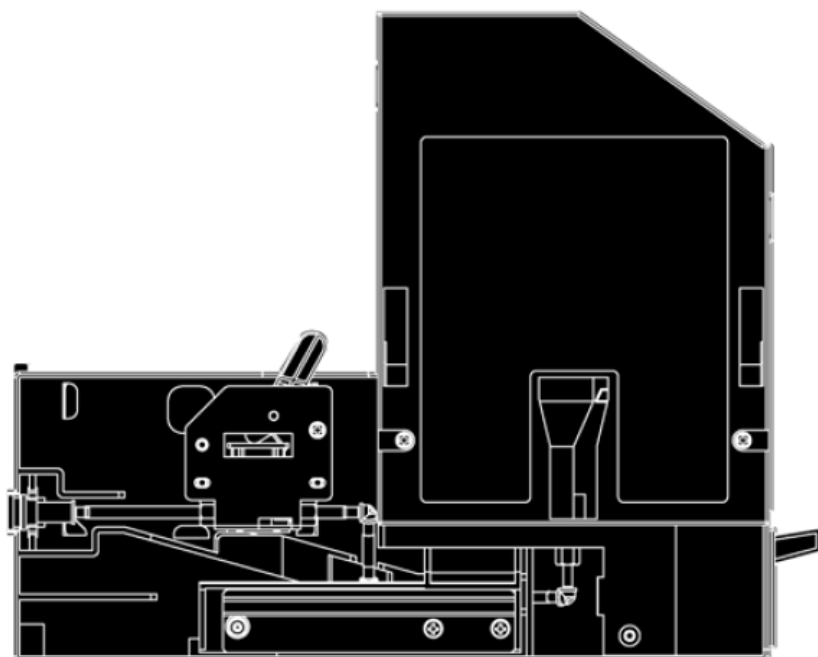




Instrukcja obsługi

Instalacja zaworu w VJ-HCIPADPT-UMS



W celu zamontowania zaworu w adapterze należy postępować zgodnie z poniższą procedurą.

1 Procedura:

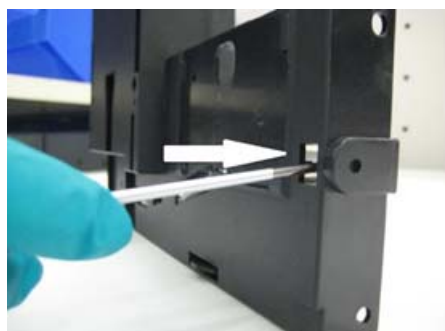
The kit KY-102100 zawiera następujące części

Description	Qty
Zawór z przewodami	4
Sprężyna dźwigni	4
Wał dźwigni	4
Dźwignię	4
Gniazdo adaptera	4
Nożyce zaciskowe	1
Śruby plastikowe	16
Instrukcja obsługi	1

Do prawidłowego i bezpiecznego montażu adapterów potrzebne są następujące elementy

Description	Type
Gogle bezpieczeństwa	
Rękawiczki	
Śrubokręt	PH2 
Śrubokręt	0.4 
Obcinak do drutu	

Krok 1: Umieść adapter prosto w górę i wyciągnij rurkę z gumką z gniazdka.



Krok 2: Zacisnąć przewód w odległości 1cm za złączem



Krok 3: Usunąć gumkę



Krok 4: Poluzować nożyczki zaciskowe i pozostawić rurkę do opróżnienia..

Krok 5: Odkręcić śruby



Krok 6: Delikatnie otwórz pokrywę po obu stronach adaptera.



Krok 7: Podnieść pokrywę pionowo, aby uniknąć poluzowania pomarańczowej rękojeści



Krok 8: Uciąć pustą rurkę



Krok 9: Ostrożnie wyciągnąć igłę obiema rękami (nie zginać igły).



Krok 10: Wyjąć złącze i igłę z adaptera.

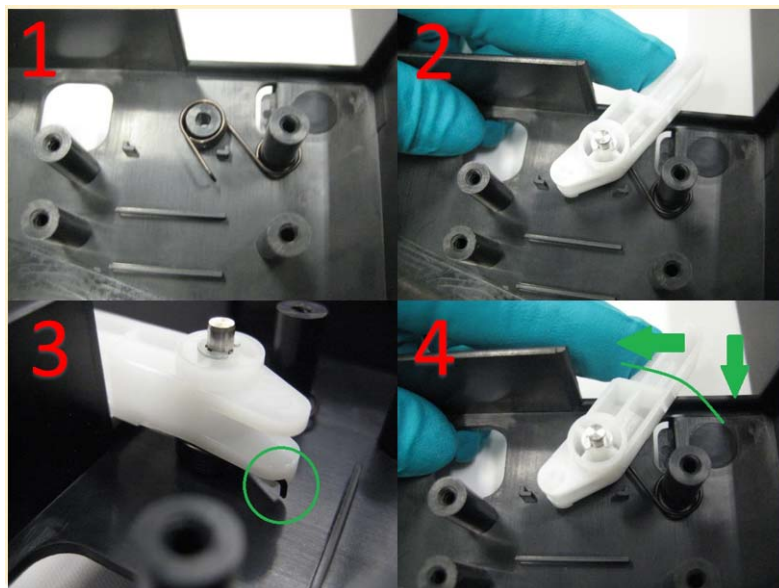
Krok 11: Odetnij rurę za kołnierzem i zdejmij ją z łącznika i igły.



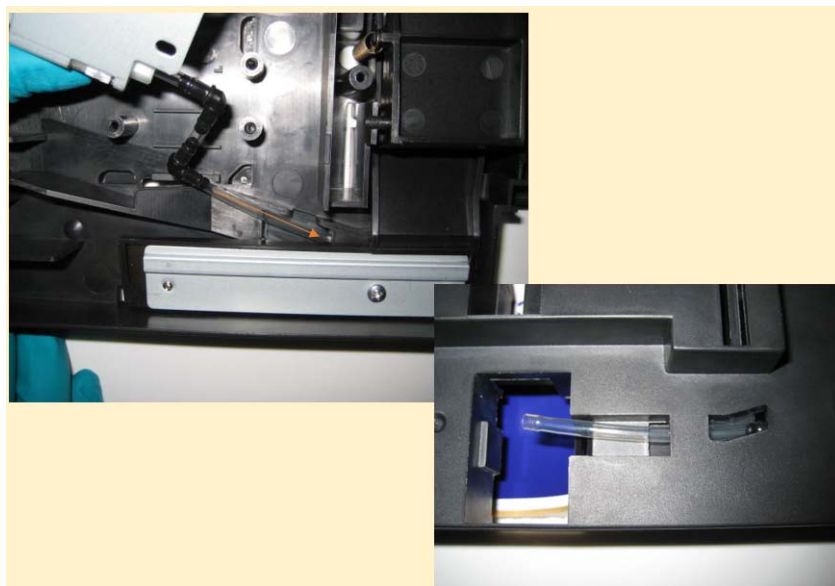
Krok 12: Umieścić sprężynę na miejscu.

Krok 13: Ustawić dźwignię na swoim miejscu z zawieszoną sprężyną (3).
Następnie włożyć wał.

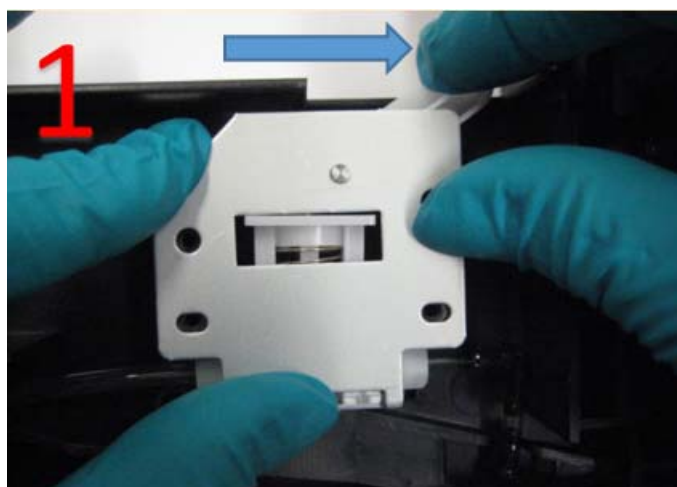
Krok 14: Po prawidłowym zamontowaniu sprężyna dociska dźwignię do przodu.



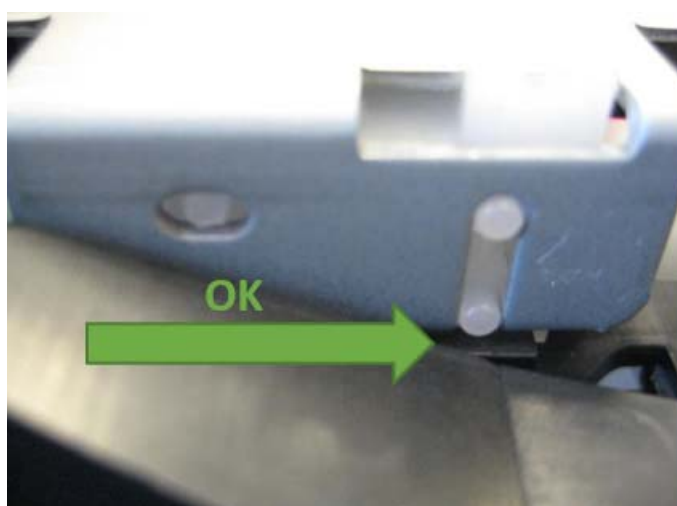
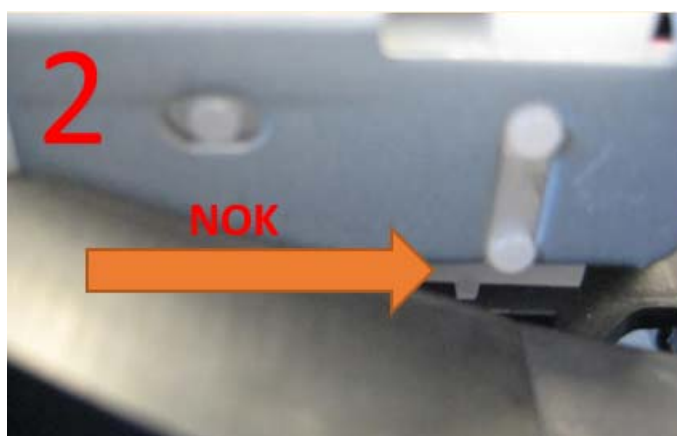
Krok 15: Przeciągnąć prawą rurę przez kanał, zwrócić uwagę na pozycję na drugiej stronie z boku adaptera.



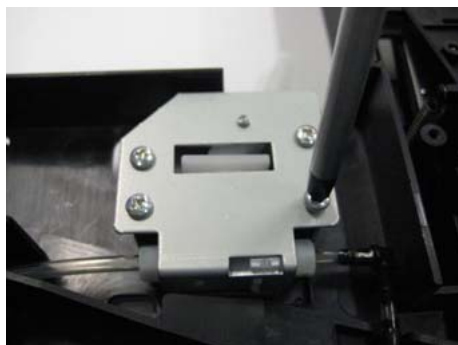
Krok 16: Ustawić zawór na swoim miejscu, przytrzymując dźwignię w dół.



Krok 17: Sprawdzić, czy dolna część zaworu jest prawidłowo ustawiona.



Krok 18: Przykręcić śruby.



Krok 19: Włóż gumkę w złącze



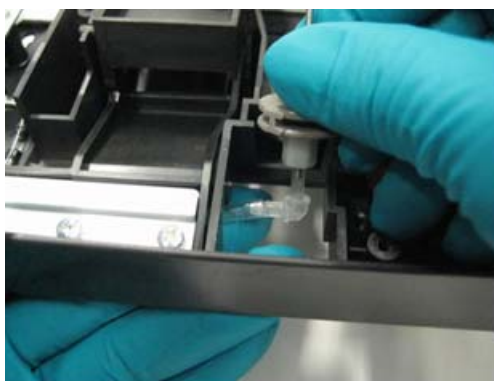
Krok 20: Podłącz złącze do rurek. Uważaj, aby nie złożyć rurki.



Krok 21: Zatrzasnąć złącze na swoim miejscu



Krok 22: Podłączyć igłę do rurki..

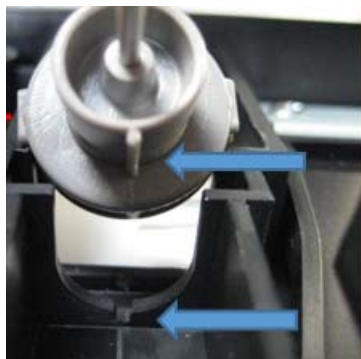


Krok 23: Umieścić igłę na swoim miejscu.



Krok 24: Należy pamiętać o następujących pozycjach

- Złącze w szczelinie



- Powierzchnie proste w uchwycie



- Przesuń igłę w dół..

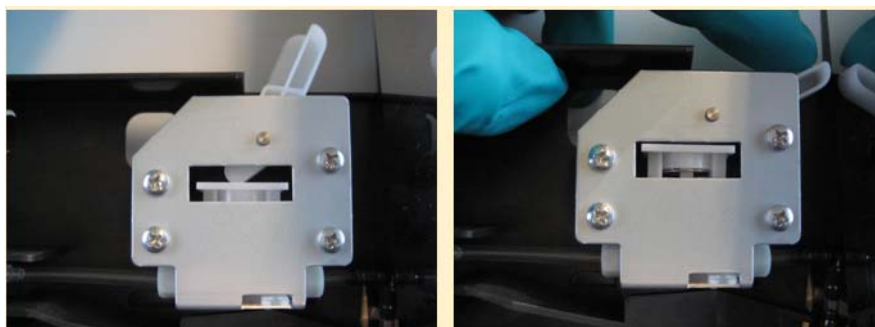


WAŻNE

- Nie poluzowywać tego sprzęgła.

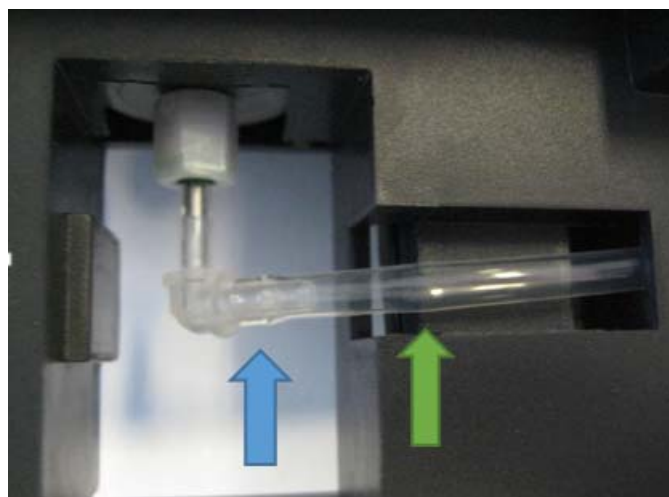


Krok 25: Gdy dźwignia jest w spoczynku, zawór jest zamknięty (zamknięty).
Po naciśnięciu dźwigni zawór jest w górze (otwarty).

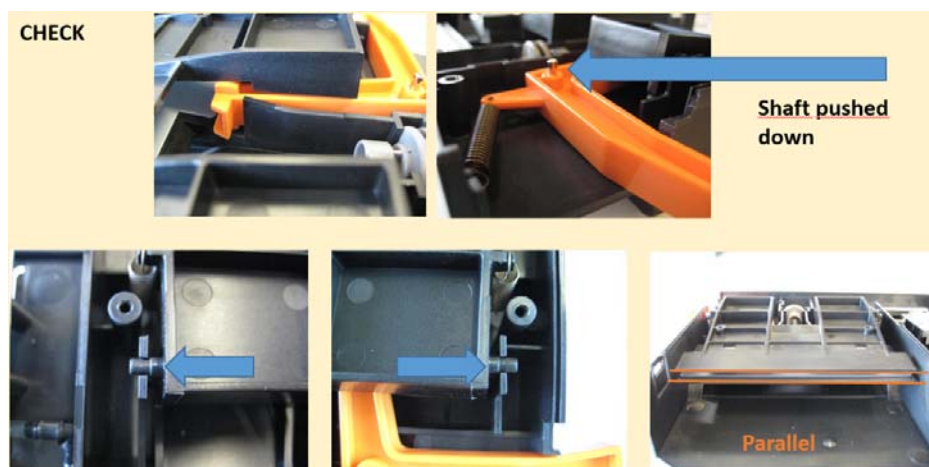


Krok 26: Należy sprawdzić, czy:

- rurka jest nadal podłączona do igły.
- jeśli rurka nie jest ściśnięta blisko. Małe wgniecenie jest OK..



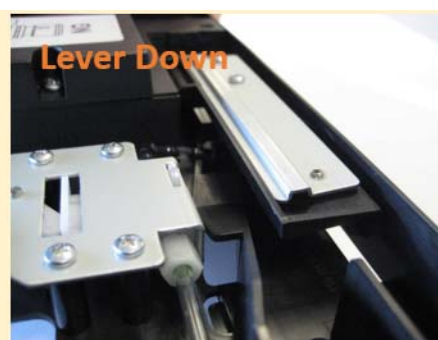
Krok 27: Przed zamknięciem pokrywki sprawdzić położenie pomarańczowej dźwigni i płytek dociskowych. Nie należy ciągnąć pomarańczowej dźwigni bez zamontowanej pokrywki, może to spowodować zmianę pozycji płyt ciśnieniowych.



Krok 28: Załóż pokrywę i przykręć 3 śrubami, a następnie kliknij górne zamknięcie. Nie dokręcaj zbyt mocno wkrętów.



Krok 29: Po naciśnięciu pomarańczowej dźwigni do dołu płytki dociskowe i wskaźnik powinny poruszać się płynnie i liniowo



Czyszczenie, Konserwacja, Wymiana części eksploatacyjnych. Wymagania ogólne.

Niezależnie od informacji i zaleceń zawartych w powyższej instrukcji należy czyścić dane części (jeśli urządzenie je posiada) nie rzadziej, niż w podanej poniżej częstotliwości.

Ponadto należy codziennie przeprowadzać kontrolę zabrudzenia poszczególnych części i przeprowadzać ich czyszczenie jeśli ulegną zabrudzeniu.

Czyszczenie należy wykonywać specjalnymi płynami.

Niezależnie od zaleceń powyższej instrukcji dotyczących częstotliwości czyszczenia lub wymiany poszczególnych elementów urządzenia, należy pamiętać, że druk na różnych podłożach oraz w różnych warunkach pracy może powodować potrzebę częstszego przeprowadzania czyszczenia, konserwacji lub wymiany części eksploatacyjnych. Należy zwracać szczególną uwagę na ogólny stan panujący w pomieszczeniu (temperatura i wilgotność) oraz jakość materiałów używanych w pracy z urządzeniem.

Nazwa części*	Częstotliwość czyszczenia	Uwagi
Głowica	Codziennie, po każdym dniu pracy	bez dotykania lustra głowicy podczas czyszczenia, specjalnym narzędziem
Wycieraczka	Codziennie, po każdym dniu pracy	specjalnym narzędziem
Uszczelka gumowa i kołnierz (ramka) wokół głowicy	Codziennie, po każdym dniu pracy	specjalnym narzędziem
Materiał, wkład absorpcyjny (gąbka, ciasteczko) - w stacji serwisowej (spluwacze, płucze)	Codziennie, po każdym dniu pracy	
Opróżnić zbiornik na zużyty atrament	Raz w tygodniu	lub częściej - opróżnić gdy jest pełny
Nóż odcinający (odcinacz)-	Raz w tygodniu	sprawdzić stan techniczny
Rolki dociskowe	Raz w tygodniu	czyszczenie środkiem bez silikonu
Rurki odprowadzające atrament	Raz w tygodniu	wizualnie i manualnie czy nie są zatkane
Urządzenie wewnątrz wraz z obudową	Raz w tygodniu	
Encoder	Raz w miesiącu	TYLKO ALKOHOL IZOPROPYLOWY LUB IPA, NA WYŁĄCZONYM PLOTERZE.
Czujniki optyczne	Raz w miesiącu	NA SUCHO LUB ZA POMOCĄ IPA. NA WYŁĄCZONYM PLOTERZE.
Lampa UV	Raz w miesiącu	specjalnym narzędziem
Pas transmisyjny	Raz w miesiącu	specjalnym płynem

Niektóre części wymagają okresowej wymiany.

Niezależnie od informacji i zaleceń zawartych w powyższej instrukcji należy wymieniać części eksploatacyjne (jeśli urządzenie je posiada) nie rzadziej niż w podanej poniżej częstotliwości.

Uwaga. Wymianę niektórych części winien przeprowadzić autoryzowany serwis (sprawdź kartę gwarancyjną lub instrukcję obsługi).

Nazwa części*	Częstotliwość wymiany	Wymienia
Materiał, wkład absorpcyjny (gąbka) ciasteczko w stacji serwisowej (spluwacze)	Co miesiąc	Użytkownik
Wycieraczka	Co 3 miesiące	Użytkownik lub Autoryzowany serwis gdy wycieraczka jest niewymienna.
Filtry (dampery)	Co 6 miesięcy - wcześniej w razie potrzeby	Autoryzowany serwis
Stacja serwisowa	Co 6 miesięcy – wcześniej w razie potrzeby	Autoryzowany serwis
Nóż odcinający (odcinacz)	Co 1 rok lub po stępieniu	Użytkownik
Pompy	Co 1 rok lub po zużyciu	Autoryzowany serwis
Lampa UV	Co 1 do 2 lat lub po zakończeniu czasu pracy	Autoryzowany serwis
Głowica	Co 1 do 2 lat lub po zakończeniu czasu pracy	Autoryzowany serwis

Każde urządzenie winno wykonywać nie mniej niż 10m² wydruków dziennie. Jeśli urządzenie nie jest komercyjnie używane, należy zalać głowicę, stację serwisową, rurki oraz filtry płynem czyszczącym.

Przeglądy urządzenia należy wykonywać w autoryzowanym serwisie nie rzadziej niż co 6 miesięcy.

**wyłącznie w przypadku, gdy występuje w urządzeniu*

Uwaga:

Przy wysokich prędkościach druku lub przy niektórych plikach może występować paskowanie.