

Instrukcja ustawiania przesuwu mediów na ploterch ValueJet

- KROK 1: Wciśnij klawisz [MENU]. Na wyświetlaczu zostanie wyświetlony napis:
„Menu 1: Setup>”
- KROK 2: Wciśnij klawisz [>]. Na wyświetlaczu zostanie wyświetlony napis:
"Set1: MediaType"
- KROK 3: Wciśnij klawisz [Enter]. Na wyświetlaczu zostanie wyświetlony napis:
"Media: Type1"
- KROK 4: Klawiszami [+] i [-] wybierz odpowiedni typ, który chcesz ustawić (od 1 do 30)
- KROK 5: Wciśnij klawisz [Enter]. Na wyświetlaczu zostanie wyświetlony napis:
"***>1: Print Mode"
- KROK 6: Klawiszami [+] i [-] odszukaj funkcję "***>2: PF Adjust>"
- KROK 7: Wciśnij klawisz [>]. Na wyświetlaczu zostanie wyświetlony napis:
"PF1: Initial Print"
- KROK 8: Wciśnij klawisz [Enter]. Na wyświetlaczu zostaną wyświetlone miary od 100mm
do 500mm
- KROK 9: Klawiszami [+] i [-] wybierz miarę o długości 500mm
- KROK 10: Wciśnij klawisz [Enter]. Płoter wydrukuje znaczniki na krawędziach medium
(patrz rysunek poniżej)



Nr	Nazwa
1	Wybrana odległość drukowanych znaczników
2	Kierunek przesuwu mediów, kierunek druku

- KROK 11: Wydrukowane znaczniki należy bardzo dokładnie zmierzyć i zanotować pomiar w celu późniejszego wprowadzenia zmierzonego parametru, jeśli jest inny od wybranej miary (w naszym przypadku jest to wartość 500mm)
- KROK 12: Wykonaj kroki od 1 do 7. Na wyświetlaczu zostanie wyświetlony napis:
"PF1: Initial Print"
- KROK 13: Klawiszami [+] i [-] odszukaj funkcję "PF1: Initial Change" i wciśnij klawisz [Enter]
- KROK 14: Wprowadź zmierzoną wartość (liczą się dziesiąte części milimetra więc należy wykonać pomiar bardzo dokładnie)
- KONIEC

Czyszczenie, Konserwacja, Wymiana części eksploatacyjnych. Wymagania ogólne.

Niezależnie od informacji i zaleceń zawartych w powyższej instrukcji należy czyścić dane części (jeśli urządzenie je posiada) nie rzadziej, niż w podanej poniżej częstotliwości.

Ponadto należy codziennie przeprowadzać kontrolę zabrudzenia poszczególnych części i przeprowadzać ich czyszczenie jeśli ulegną zabrudzeniu.

Czyszczenie należy wykonywać specjalnymi płynami.

Niezależnie od zaleceń powyższej instrukcji dotyczących częstotliwości czyszczenia lub wymiany poszczególnych elementów urządzenia, należy pamiętać, że druk na różnych podłożach oraz w różnych warunkach pracy może powodować potrzebę częstszego przeprowadzania czyszczenia, konserwacji lub wymiany części eksploatacyjnych. Należy zwracać szczególną uwagę na ogólny stan panujący w pomieszczeniu (temperatura i wilgotność) oraz jakość materiałów używanych w pracy z urządzeniem.

Nazwa części*	Częstotliwość czyszczenia	Uwagi
Głowica	Codziennie, po każdym dniu pracy	bez dotykania lustra głowicy podczas czyszczenia, specjalnym narzędziem
Wycieraczka	Codziennie, po każdym dniu pracy	specjalnym narzędziem
Uszczelka gumowa i kołnierz (ramka) wokół głowicy	Codziennie, po każdym dniu pracy	specjalnym narzędziem
Materiał, wkład absorpcyjny (gąbka, ciasteczko) - w stacji serwisowej (spluwacze, płucze)	Codziennie, po każdym dniu pracy	
Opróżnić zbiornik na zużyty atrament	Raz w tygodniu	lub częściej - opróżnić gdy jest pełny
Nóż odcinający (odcinacz)-	Raz w tygodniu	sprawdzić stan techniczny
Rolki dociskowe	Raz w tygodniu	czyszczenie środkiem bez silikonu
Rurki odprowadzające atrament	Raz w tygodniu	wizualnie i manualnie czy nie są zatkane
Urządzenie wewnątrz wraz z obudową	Raz w tygodniu	
Encoder	Raz w miesiącu	TYLKO ALKOHOL IZOPROPYLOWY LUB IPA, NA WYŁĄCZONYM PLOTERZE.
Czujniki optyczne	Raz w miesiącu	NA SUCHO LUB ZA POMOCĄ IPA. NA WYŁĄCZONYM PLOTERZE.
Lampa UV	Raz w miesiącu	specjalnym narzędziem
Pas transmisyjny	Raz w miesiącu	specjalnym płynem

Niektóre części wymagają okresowej wymiany.

Niezależnie od informacji i zaleceń zawartych w powyższej instrukcji należy wymieniać części eksploatacyjne (jeśli urządzenie je posiada) nie rzadziej niż w podanej poniżej częstotliwości.

Uwaga. Wymianę niektórych części winien przeprowadzić autoryzowany serwis (sprawdź kartę gwarancyjną lub instrukcję obsługi).

Nazwa części*	Częstotliwość wymiany	Wymienia
Materiał, wkład absorpcyjny (gąbka) ciasteczko w stacji serwisowej (spluwacze)	Co miesiąc	Użytkownik
Wycieraczka	Co 3 miesiące	Użytkownik lub Autoryzowany serwis gdy wycieraczka jest niewymienna.
Filtry (dampery)	Co 6 miesięcy - wcześniej w razie potrzeby	Autoryzowany serwis
Stacja serwisowa	Co 6 miesięcy – wcześniej w razie potrzeby	Autoryzowany serwis
Nóż odcinający (odcinacz)	Co 1 rok lub po stępieniu	Użytkownik
Pompy	Co 1 rok lub po zużyciu	Autoryzowany serwis
Lampa UV	Co 1 do 2 lat lub po zakończeniu czasu pracy	Autoryzowany serwis
Głowica	Co 1 do 2 lat lub po zakończeniu czasu pracy	Autoryzowany serwis

Każde urządzenie winno wykonywać nie mniej niż 10m² wydruków dziennie. Jeśli urządzenie nie jest komercyjnie używane, należy zalać głowicę, stację serwisową, rurki oraz filtry płynem czyszczącym.

Przeglądy urządzenia należy wykonywać w autoryzowanym serwisie nie rzadziej niż co 6 miesięcy.

**wyłącznie w przypadku, gdy występuje w urządzeniu*

Uwaga:

Przy wysokich prędkościach druku lub przy niektórych plikach może występować paskowanie.