



PODRĘCZNIK UŻYTKOWNIKA



Przeczytaj ten podręcznik przed użyciem sprzętu

CZYNNOŚCI DOTYCZĄCE OBSŁUGI PLOTERA MUTOH SPITFIRE MildSolvent

Ploter jest wysoce zaawansowanym urządzeniem technicznym, które powinno być obsługiwane przez zaufaną i przeszkoloną osobę, o wysokiej kulturze technicznej.

1. Czyszczenie wycieraczek

Włączamy ploter i w menu wybieramy „*WiperClean – Menu*”. Uwalniamy w ten sposób karetki, dzięki czemu mamy dostęp do wycieraczek głowic.



Czyścimy wycieraczki tylko ściereczkami antystatycznymi oraz płynem czyszczącym. Ściereczki i płyn w zestawie czyszczącym.



(1. rękawiczka; 2. wycieraczka; 3. ściereczka)

Czyszczenie wycieraczek należy wykonywać minimum jeden raz w tygodniu lub częściej gdy druk odbywa się na tzw. brudzących mediach .

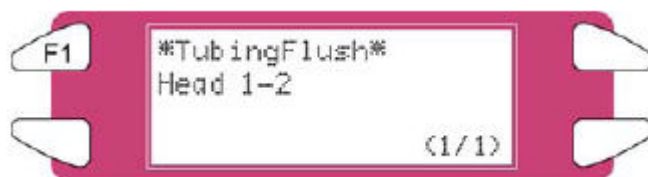
CZYNNOŚCI DOTYCZĄCE OBSŁUGI PLOTERA MUTOH SPITFIRE MildSolvent

Ploter jest wysoce zaawansowanym urządzeniem technicznym, które powinno być obsługiwane przez zaufaną i przeszkoloną osobę, o wysokiej kulturze technicznej.

2. Funkcja TubingFlush

2.1. Zaciąganie powietrza, ewentualnie powietrza z płynem czyszczącym

Aby włączyć procedurę czyszczenia stacji serwisowej i rurek odprowadzających atrament, polegającej na zasysaniu powietrza, należy z menu wybrać poziom 6/7 „SetupMenu” oraz klawiszem *F4* „TubingFlush” a następnie wybieramy klawisz *F1*.



Zaleca się wlewanie do gumowych części stacji serwisowej odrobiny płynu czyszczącego w trakcie trwania procedury.



(1. rękawiczka; 2. pipetka; 3. zabezpieczenie głowicy podczas parkowania)

Procedurę „TubingFlush” kończymy klawiszem *Enter*.

Czyszczenie powietrzem zaleca się wykonywać zawsze pod koniec dnia. Czyszczenie przy użyciu płynu czyszczącego zaleca się wykonywać jeden raz w tygodniu.

CZYNNOŚCI DOTYCZĄCE OBSŁUGI PLOTERA MUTOH SPITFIRE MildSolvent

Ploter jest wysoce zaawansowanym urządzeniem technicznym, które powinno być obsługiwane przez zaufaną i przeszkoloną osobę, o wysokiej kulturze technicznej.

2.2. Czyszczenie elementów gumowych stacji serwisowej:

Gumowe części stacji serwisowej zabezpieczające głowice czyścimy dołączonymi pałeczkami oraz płynem czyszczącym. Pamiętajmy aby nie czyścić wewnętrznych części tylko zewnętrzne gumowe krawędzie.



(1. rękawiczka; 2. pałeczka czyszcząca)

Czyszczenie elementów stacji serwisowej, zabezpieczających głowicę należy wykonywać co najmniej jeden raz w tygodniu lub częściej gdy ploter drukuje na tzw. brudzących mediach.

CZYNNOŚCI DOTYCZĄCE OBSŁUGI PLOTERA MUTOH SPITFIRE MildSolvent

Ploter jest wysoce zaawansowanym urządzeniem technicznym, które powinno być obsługiwane przez zaufaną i przeszkoloną osobę, o wysokiej kulturze technicznej.

3. Czyszczenie elementów głowicy



Uaktywniamy funkcję „WiperClean”, a następnie przesuwamy ręcznie sanie karetki do lewej komory plotera, gdzie znajdują się włązy serwisowe.

Uwaga: Należy pamiętać aby sanie przesuwac stosunkowo powoli, aby nie uszkodzić silników przesuwu w kierunku „Y”!

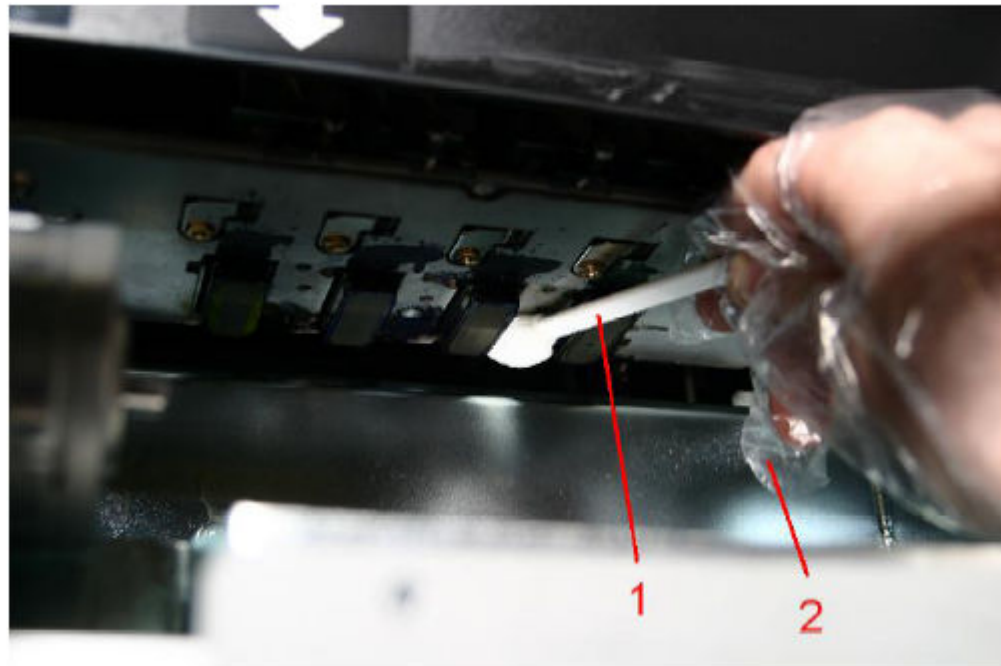


(1. pokrywa włązu nr1; 2. wkręt transportowy; 3. pokrywa włązu nr2; 4. wkręt trans.)

Czyścimy dolne krawędzie głowic, pamiętając aby nie czyścić samego elementu Piezzo a boczne krawędzie głowic. Do czyszczenia wykorzystujemy ściereczki antystatyczne, pałeczki oraz płyn czyszczący.

CZYNNOŚCI DOTYCZĄCE OBSŁUGI PLOTERA MUTOH SPITFIRE MildSolvent

Ploter jest wysoce zaawansowanym urządzeniem technicznym, które powinno być obsługiwane przez zaufaną i przeszkoloną osobę, o wysokiej kulturze technicznej.



(1. pałeczka czyszcząca; 2. rękawiczka)

Powrót sań karetki do stacji serwisowej następuje po wciśnięciu klawisza *Enter*.

Czyszczenie należy wykonywać minimum raz w tygodniu lub częściej gdy ploter drukuje na tzw. brudzących mediach.

CZYNNOŚCI DOTYCZĄCE OBSŁUGI PLOTERA MUTOH SPITFIRE MildSolvent

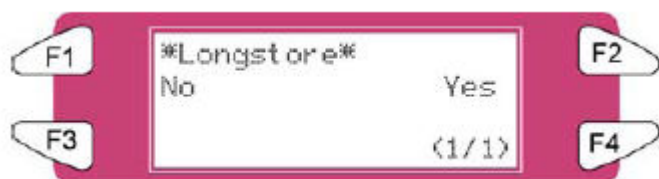
Ploter jest wysoce zaawansowanym urządzeniem technicznym, które powinno być obsługiwane przez zaufaną i przeszkoloną osobę, o wysokiej kulturze technicznej.

4. Procedura „Long Store”

Procedura “Long Store” zabezpiecza układ przepływu atramentu plotera.

Uwaga! Należy pamiętać o przygotowaniu kompletu kaset czyszczących.

Z menu plotera wybieramy funkcję „Longstore” oraz „Yes” klawiszem F2



Komunikaty wyświetlane podczas trwania procedury:

Komunikat		Czas 65”	Czas 90”
Pleas remove cart.	Wyjmij kasety z atramentem	29min.	29min.
Ink discharge	Wypłukanie atramentu z układu		
Please insert Cleaning cart.	Włóż kasety czyszczące		
During washing wait for a while	Zaciąganie płynu do układu		
Ink not filled [ALL]	Atrament wypłukany		
Power OFF	Wyłącz ploter		

Ponowne uruchomienie plotera:

Komunikat		Czas 65”	Czas 90”
Power ON without Ink Cassettes installed	Włącz ploter bez kaset z atramentem	9min.	13min.
Insert Cartridges	Włóż kasety z atramentem		
Auto InkFill	Zaciąganie atramentu		

Procedurę należy aktywować każdorazowo podczas dłuższego postoju plotera (5 dni i więcej).

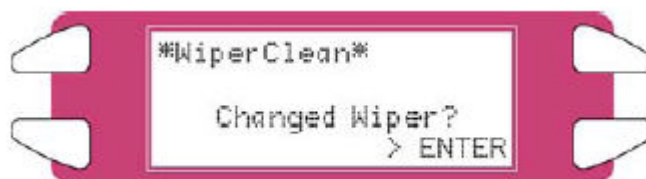
CZYNNOŚCI DOTYCZĄCE OBSŁUGI PLOTERA MUTOH SPITFIRE MildSolvent

Ploter jest wysoce zaawansowanym urządzeniem technicznym, które powinno być obsługiwane przez zaufaną i przeszkoloną osobę, o wysokiej kulturze technicznej.

5. Wymiana wycieraczek, mechanizmu wycieraczek, tamponu ochronnego

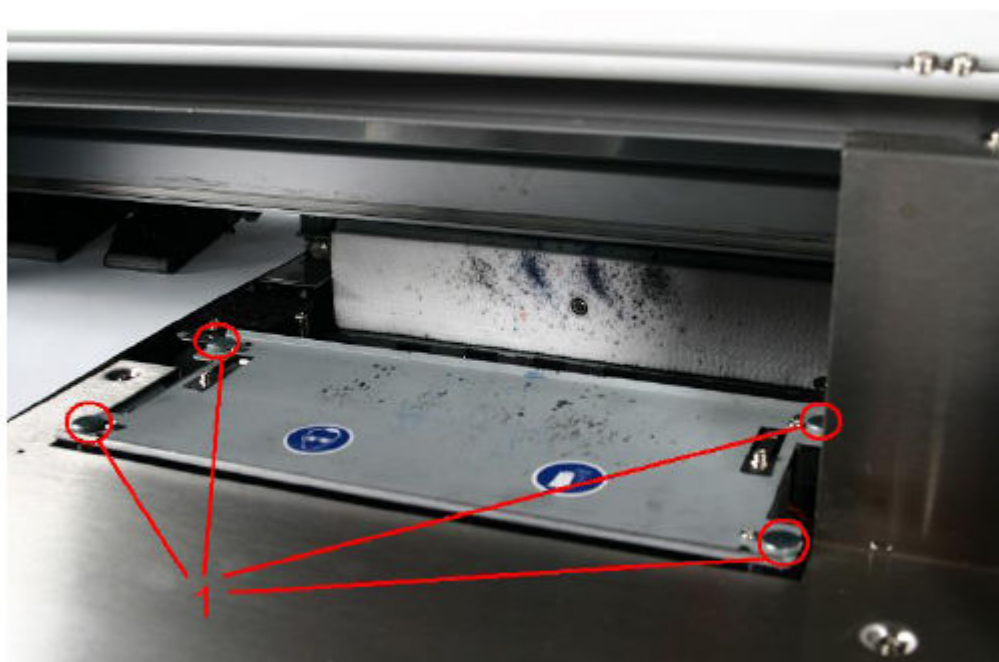
5.1. Wymiana mechanizmu wycieraczek

Włączamy ploter i w menu wybieramy „*WiperClean – Menu*”. Uwalniamy w ten sposób sanie karetki, dzięki czemu mamy dostęp do wycieraczek.



Przesuwamy powoli sanie karetki w lewą stronę, a następnie odkręcamy cztery śruby (1) pokazane na rycinie poniżej.

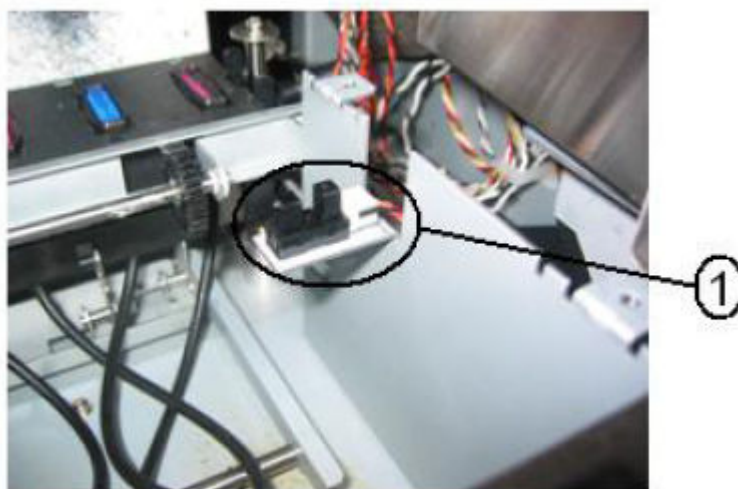
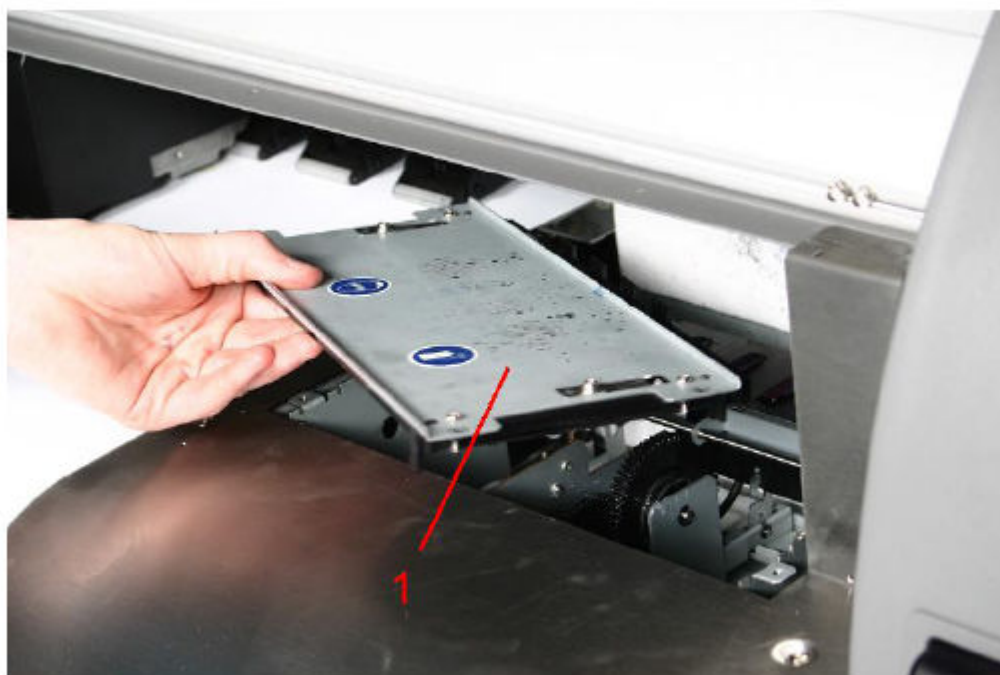
Uwaga: Zwróć szczególną uwagę, aby śrubki nie wpadły do wnętrza plotera!



Następnie ostrożnie wyjmujemy obudowę wycieraczek zwracając szczególną uwagę na sensor wycieraczek (patrz rycina poniżej).

CZYNNOŚCI DOTYCZĄCE OBSŁUGI PLOTERA MUTOH SPITFIRE MildSolvent

Ploter jest wysoce zaawansowanym urządzeniem technicznym, które powinno być obsługiwane przez zaufaną i przeszkoloną osobę, o wysokiej kulturze technicznej.



(1. sensor)

Wymianę mechanizmu wycieraczek zaleca się w przypadku wyraźnych objawów pogorszenia sprawności jego działania (stuki, głośnie działanie).

CZYNNOŚCI DOTYCZĄCE OBSŁUGI PLOTERA MUTOH SPITFIRE MildSolvent

Ploter jest wysoce zaawansowanym urządzeniem technicznym, które powinno być obsługiwane przez zaufaną i przeszkoloną osobę, o wysokiej kulturze technicznej.

5.2. Wymiana wycieraczek

Wykonaj czynności zgodnie z zaleceniami w pkt. 5.1. a następnie wyjmij wycieraczki z gniazd ich mocowania i załóż nowe, dołączone do zestawu czyszczącego. Sposób mocowania pokazany na rycinie poniżej.



(1. prawidłowe mocowanie; 2 nieprawidłowe mocowanie)



(pozycje mocowania: 3, 4, 5, 6)

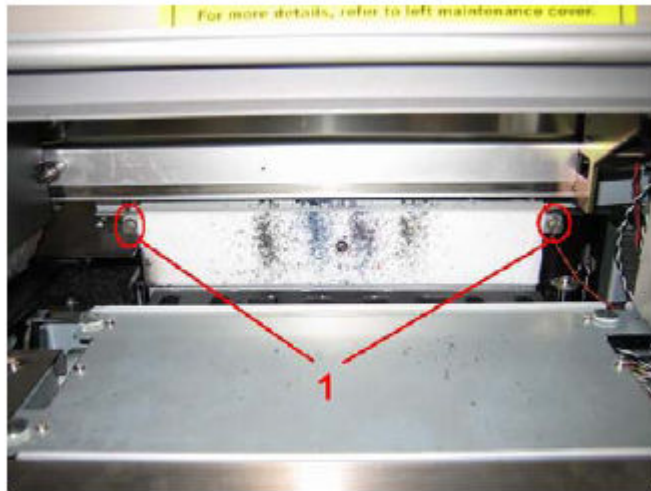
Zaleca się wymianę wycieraczek jeden raz w miesiącu.

CZYNNOŚCI DOTYCZĄCE OBSŁUGI PLOTERA MUTOH SPITFIRE MildSolvent

Ploter jest wysoce zaawansowanym urządzeniem technicznym, które powinno być obsługiwane przez zaufaną i przeszkoloną osobę, o wysokiej kulturze technicznej.

5.3. Wymiana tamponu zabezpieczającego

Postępuj zgodnie z instrukcjami opisanymi w pkt. 5.1., a następnie odkręć śruby mocujące tampon do plotera.



(1. śruby mocujące tampon)

Uwaga: Zwróć szczególną uwagę, aby śrubki nie wpadły do wnętrza plotera!

Wymianę tamponu ochronnego zaleca się minimum jeden raz na kwartał.

CZYNNOŚCI DOTYCZĄCE OBSŁUGI PLOTERA MUTOH SPITFIRE MildSolvent

Ploter jest wysoce zaawansowanym urządzeniem technicznym, które powinno być obsługiwane przez zaufaną i przeszkoloną osobę, o wysokiej kulturze technicznej.

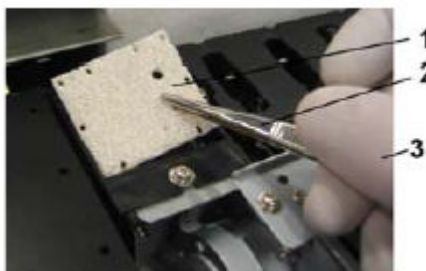
6. Wymiana „spluwaczki”

Włączamy ploter i w menu wybieramy „*WiperClean – Menu*”. Uwalniamy w ten sposób sanie karetki, dzięki czemu mamy dostęp do wycieraczek.



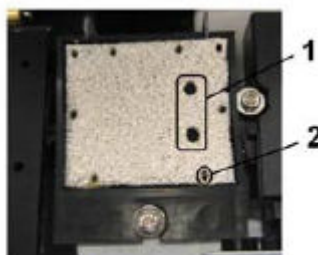
Przesuwamy powoli sanie karetki w lewą stronę.

Pęsetą wyjmujemy starą spluwaczkę (oznaczenie KY-42889).



(1. spluwaczka; 2. pęseta; 3 rękawiczka)

Prawidłowe zamocowanie spluwaczki w obudowie



(1. otwory kontrolne; 2. wystający pin z obudowy spluwaczki)

Procedurę kończymy wciskając klawisz *Enter*.

Wymianę spluwaczki zaleca się wykonywać minimum jeden raz w miesiącu lub częściej, w przypadku gdy ploter drukuje na tzw. brudzących mediach.

FALCON Graphics RJ-8000

ERRATA

Jakieś zawartości instrukcji obsługi są zmienione .

Lista zmian pokazana jest poniżej.

Strona	Co?	Opis
s.3-10	Zmodyfikowano tabele w kroku 5 w □3.5 Instalacja kartridży.	Partz rozdział 2
p.3-26	Zmodyfikowano Krok 2 w 3.6.4 Zmiana typu mediów	patrz rozdział 3
p.3-36	Add  CAUTION to Krok 4 w 3.8.4 Łącząc sieć interface”	 CAUTION ● Pójdź za instrukcjami poniżej gdy podłączasz kabel sieci. Może to grozić porażeniem prądem elektrycznym lub spowodować pożar. ● Nie dotykaj wtyczki . ● Nie łącz płyty interfejsu sieci terminal na kablu te kształty nie są dokładnie odpowiednie dla siebie
p.4-8 - p.4-10	Zmodyfikowano w 4.4.2 Setup menu • Opis (1) Setup menu (1/6)	Patrz rozdział 4 i 5
p.4-12	• Opis (2) Setup menu (2/6)”	Patrz rozdział 5
p.5-15	Add  CAUTION do Krok 4 w 5.2.4 Wymiana zbiornika płynu czyszczącego	 CAUTION ● Nie zginaj albo pociągaj pustynnej rurki płynu. Robienie tak może spowodować, że płyn wycieknie i wyleje się na sprzęt.
p.7-1	Z modyfikowano “7.2 Specyfikacja produktu • Max. długość druku.	źle: 7m (23ft.) ↓ dobrze: 13m (43ft.)
p.7-2	• Dodano “Ciężar”	RJ-8000-50 (50 in.): 170kg (375Lbs.) • RJ-8000-64 (64 in.): 195kg (431Lbs.) • RJ-8000-87 (87 in.): 215kg (475Lbs.)

3.5 Instalacja atramentów.

p.3-10: Zmodyfikowano tabelę "b. 87-inch specification printers" w Kroku 5 na:

Zle:

Number of the colors	Ink Type	Slot Number of Ink Cartridge							
		1	2	3	4	5	6	7	8
4	Dye only/ Pigment only	Black	Cyan	Magenta	Yellow	Black	Cyan	Magenta	Black



Dobrze:

Number of the colors	Ink Type	Slot Number of Ink Cartridge							
		1	2	3	4	5	6	7	8
4	Dye only/ Pigment only	Black	Cyan	Magenta	Yellow	Black	Cyan	Magenta	Yellow

3.6.4 Zmiana typu mediów

p.3-26: Zmodyfikowano K rok 2 na :

2. Naciśnij też także za przyciskami na panelu operacji i aktualnym typie mediów.

- Kiedy następują kolejno roll/sheet : [F2]
- Kiedy zmieniając od ładowania mediów: [F3]
- **Kiedy zmieniając typ mediów: [F4]**



Pozycja	Przycisk	Parametr	Opis
Media type	F2	Roll	Zmianna selekcja mediów: • Roll: Ustaw kiedy załadowana jest rolka. • Sheet: Ustaw kiedy załadowane są media z arkusza .
		Sheet	
Lever Up/Down	F3	Lever Up	Podnoszenie i opuszczanie dzwigni mediów.
		Lever Down	
Media type	F4	User 1	Typ mediów dla druku. Dla wartości struktury operacji druku, 8 ustawień ☞ 4.4 Struktura menu na panelu operacji
		User 2	
		User 3	
		User 4	
		User 5	
		User 6	
		User 7	
		User 8	

4.4.2 Rzeczy w menu struktury.

(1) Setup menu (1/6)

a. Menu typu mediów

p.4-8: Zmieniono opis:

Setup items	Parameters	Descriptions
Type (1/2)	User 1	Zmienna selekcja mediów Dla 8 wartości ustawień użytkownika.  b. Użytkownik zdefiniuje menu struktury mediów
	User 2	
	User 3	
	User 4	
Type (2/2)	User 5	
	User 6	
	User 7	
	User 8	

b. Użytkownik zdefiniuje menu struktury mediów

p.4-9: Zmodyfikowano:

Setup items	Parameters	Descriptions
Head height	<Low>	Ustawienie dla odległości między powierzchnią druku głowicy i mediów, zależące od grubości mediów. ● Low: Ustaw kiedy grubość mediów jest od μ 80(0.08mm)-300μm (0.3mm). ● Middle: Ustaw kiedy grubość mediów jest od μ 300(0.3mm)-700μm (0.7mm). ● High: Ustaw kiedy grubość mediów jest od μ 700(0.7mm)-1000μm (1.0mm). NOTE ● Ustaw położenie głowicy według grubości mediów. ● “High” wybrany i cienkie media są użyte, słaba jakość druku. ● “Low” wybrany i grubsze media są użyte, urządzenie może się zniszczyć kiedy media dotkną głowicy.
	Middle	
	High	

c. Menu struktury mediów

p.4-10: Zmodyfikowano

Setup items	Parameters	Descriptions
Top feed	<0mm> - 400mm	Ustaw ilość mediów na początku druku. Ustaw kiedy będziesz drukować na mediach z rolki.
Cut media	<Auto>	Ustawia jak uciąć media po druku.
	Manual	● Auto: Po druku, media są przeniesione do pozycji cięcia i cięte automatycznie. (4.6.1 Cięcie mediów z rolki)
	Off	● Manual: Po druku, media są przeniesione do pozycji cięcia i cięte ręcznie. (4.6.2 Procedura cięcia rolki) ● Off: Media nie są przeniesione po drukowaniu.
Shortest Cut Paper	<100mm> - 700mm	Ustawił najkrótszą długość mediów do ucięcia.

(2) Setup menu (2/6)

a. Print setup menu

p.4-12: Zmodyfikowano:

Setup items	Parameters	Descriptions
Interlace method	1pass	Wybierz metodę zapisu kasującego (metodę przeplotu) dla druku
	1pass Few	● 1 pass: Skasuj przez nowy zapis nie będzie wykonany
	2pass	● 1 pass few: Tylko szpary między liniami są nadpisane.
	4pass	● 2 pass: Skasuj przez nowy zapis proces jest wykonany 2 razy linii. ● 4 pass: Skasuj przez nowy zapis proces jest wykonany 4 razy linii.

<MEMO>

SPIS TREŚCI

1 Instrukcja bezpieczeństwa

1.1	Wprowadzenie	1-1
1.2	ostrzeżenia, ostrożności i notatki	1-1
1.3	Ważne instrukcje bezpieczeństwa	1-2
1.4	Etykiety ostrzegawcze	1-5
1.4.1	Posługiwanie się etykietą	1-5
1.4.2	Miejsca i typy etykiet	1-5
1.5	Etykieta procedury operacji	1-8
1.5.1	Posługiwanie się etykietą procedury operacji	1-8
1.5.2	Miejsca i typy etykiet procedury operacji	1-8

2 Opis ogólny produktu

2.1	Wprowadzenie	2-1
2.2	Cechy	2-1
2.3	Nazwy części i funkcje	2-2
2.3.1	Przed	2-2
2.3.2	Tył	2-3
2.3.3	Panel Operacyjny	2-4
2.4	Stan drukarki	2-7
2.4.1	Normalny	2-7
2.4.2	Ustawienie menu	2-7
2.4.3	Zmienianie stanu drukarki	2-8

3 Podstawowa instalacja

3.1	Wprowadzenie	3-1
3.2	Podłączanie kabla zasilania	3-2
3.3	Podłączanie kabla sterowania	3-5
3.4	Włączenie/Wyłączenie zasilania ON/OFF	3-7
3.4.1	Włączenie zasilania [ON]	3-7
3.4.2	Wyłączenie zasilania [OFF]	3-7
3.5	Instalacja kartridży	3-9

3.6	Obsługa mediów	3-13
3.6.1	Media	3-13
3.6.2	Ładowanie mediów z rolki	3-16
3.6.3	Ładowanie mediów z arkusza	3-21
3.6.4	Ustawianie typy mediów	3-25
3.7	Testprinting	3-27
3.7.1	Setup List	3-28
3.7.2	NozzleCheck	3-29
3.7.3	Alignment	3-30
3.7.4	Color palette	3-31
3.7.5	Maintenance record	3-32
3.8	Podłączenie drukarki do twojego PC	3-34
3.8.1	Wymagania systemu	3-34
3.8.2	Wybieranie kabel	3-34
3.8.3	Łącząc interfejs centronics	3-35
3.8.4	Łącząc interfejs sieci	3-36
3.9	Instalując sterownik drukarki	3-37
3.9.1	Instalując sterowniki dla Windows 95/98	3-37
3.9.2	Instalując sterowniki dla Windows NT4/2000	3-40

4 Obsługa drukarki

4.1	Wprowadzenie	4-1
4.2	Rysujący strumień	4-1
4.3	Używając media	4-2
4.3.1	Typ mediów	4-2
4.3.2	Ostrzega na mediach obsługiwanym	4-2
4.3.3	Ostrożność na gromadzeniu mediów	4-3
4.3.4	Obszar druku	4-3
4.4	Menu setup na panelu operacji	4-4
4.4.1	Ustawiając Menu	4-4
4.4.2	Opis w setup menu	4-6
4.5	Starowne z panelu operacji	4-22
4.5.1	Aby zatrzymać operację druku	4-22
4.5.2	Obsługując podnoszący ciśnienie krążek	4-22
4.6	Operacje po druku	4-23
4.6.1	Ucinając potoczyć media	4-23
4.6.2	Potocz procedurę cięcia mediów	4-24

5 Utrzymanie

5.1	Wprowadzenie	5-1
------------	---------------------	------------

5.2	Zastępując consumables	5-1
5.2.1	Wymiana ink cartridges	5-1
5.2.2	Wymiana media	5-4
5.2.3	Wymiana noża	5-9
5.2.4	Wymiana zbiornika	5-14
5.3	Czyszczenie	5-17
5.3.1	Czyszczenie obudowy	5-17
5.3.2	Czyszczenie wnętrza	5-18
5.3.3	Czyszczenie głowicy	5-19
5.3.4	Czyszczenie czyszczącej wycieraczki	5-22
5.4	Zmieniając typ atramentu	5-25
5.5	Transfer i zesłanie	5-29
5.5.1	Przenieść drukarkę	5-29
5.5.2	Transponować drukarkę	5-31

6 Problemy

6.1	Wprowadzenie	6-1
6.2	Defekty i błędy drukarki	6-1
6.3	Komunikaty błędów	6-8
6.3.1	Komunikaty o stanie	6-8
6.3.2	Pokaz błędów typu wiadomości i rozwiązania	6-9
6.3.3	Pokaz błędów danych i rozwiązania	6-11
6.3.4	Pokaz błędów rozkazu i rozwiązania	6-11
6.3.5	Błąd wymagający wznowienia	6-12
6.4	Kiedy podżemy media	6-14
6.4.1	Jak usunąć kawałek mediów (roll media)	6-14
6.4.2	Jak usunąć kawałek mediów (cut media)	6-15

7 Appendix

7.1	Introduction	7-1
7.2	Product Specifications	7-1
7.3	Interface Specifications	7-3
7.3.1	Centronics Bidirection Parallel Interface:IEEE1284) Specifications	7-3
7.3.2	Network Interface (Optional) Specifications	7-4
7.4	Options/Supply list	7-5
7.4.1	Options	7-5
7.4.2	Supply	7-5
7.5	Installing Options	7-7
7.5.1	Installing expansion memory	7-7

7.5.2 How to use the winding unit 7-9

7.5.3 Installation of the hard disk..... 7-9

7.5.4 How to use the scroller (optional)..... 7-11

7.5.5 Using scroller stocker 7-13

7.6 Glossary 7-16

1 Instrukcje bezpieczników

1.1 Wprowadzenie

Ten rozdział wyjaśnia znaczenie bezpieczeństwa dla personelu, który obsługuje to wyposażenie, ważne instrukcje bezpieczeństwa i pozycje ostrzegawczych etykiet.



Bądź pewny, że kierujesz się instrukcjami i ostrzeżeniami w tej instrukcji kiedy używasz wyposażenie.

1.2 Ostrzeżenia, ostrożności i notatki

Terminy bezpieczeństwa w tej instrukcji i zawartość ostrzegawczych etykiet są związane z drukarką i zaklasyfikowane do trzech typów, zależnie od stopnia ryzyka. Przeczytaj następujące wytłumaczenia ostrożnie i podążaj za instrukcjami w tej instrukcji.

Terminy	Opis
	Musisz postępować ostrożnie, by uniknąć śmierci lub poważnego zranienia
	Musisz być ostrożny, by uniknąć zranienia lub uszkodzenie sprzętu
	Zawiera ważną informację i przydatne wskazówki przy obsłudze drukarki

Uwaga – użytkownik winien dokonywać przeglądu urządzenia w autoryzowanym serwisie nie rzadziej niż raz na 6 miesięcy. Urządzenie winno być podłączone do zasilacza UPS.

1.3 Ważne instrukcje bezpieczeństwa

Ogólne instrukcje bezpieczeństwa, które muszą być przestrzegane, by używać wyposażenia.



-  Nie umieszczaj drukarki poza tymi obszarami. Może to skończyć się przewróceniem lub przechyleniem się drukarki i spowodować zranienie.
 - Niestabilna powierzchnia
 - Pochylne powierzchnie
 - Obszary zależne od wibracji spowodowanymi przez inne wyposażenie
-  Nie opieraj się i nie umieszczaj ciężkich przedmiotów na drukarce. Robienie tak może skończyć się przechyleniem lub przewróceniem drukarki, powodując zranienie.
-  Nie przykrywaj dziury wentylacji swojej drukarki, ubraniami lub innymi materiałami. Robienie tak może zatamować wentylację i być przyczyną ognia.
-  Nie umieszczaj drukarki daleko z wilgotnych i zakurzonych obszarów. Robienie tak może skończyć się elektrycznym porażeniem lub wywołać ogień.
-  Nie używaj uszkodzonego kabla zasilania. Może to skończyć się porażeniem prądem.
-  Nie usiłuj wetkać elektrycznych wtyczek z mokrymi rękami. Robienie tak może skończyć się elektrycznym porażeniem.
-  Nie łącz kabli uziemienia z tymi obszarami:
 - Rury gazu
Robienie tak może spowodować ogień albo eksplozję.
 - Terminale dla łącz telefonicznych albo pręty.
Robienie tak może spowodować duże napięcie w razie błyskawicy.
 - Wodociągi albo tulejki
Jeśli będzie plastyczna część w rurze, uziemienie nie będzie pracowało właściwie.
-  Nie wkładaj metalowych lub łatwopalnych przedmiotów do otwartej drukarki. Robienie tak może skończyć się porażeniem prądem.
-  Zatrzymaj używanie twojego drukarza, jeśli płyn jest rozlany do tego. To może spowodować porażenie prądem. Skontaktuj się niezwłocznie ze sprzedawcą.
-  Bądź pewny, że używasz dobrego kabla. Inaczej, może dojść do porażenia prądem.
-  Bądź pewny, że używasz napięcia -AC 100 V do 120V lub AC220V do 240V.
-  Używaj zasilana tylko z gniazdką.



Bądź pewny, by użyć gniazdka z uziemieniem

**CAUTION**

Pójdź za instrukcjami pod kiedy posługiwaniem kabla władzy

- Nie modyfikuj kabla
- Nie kładź ciężkich przedmiotów na kablu
- Nie zginaj się, kręć się, albo pociągaj sznura
- Nie kładź kabla blisko wyposażenia, które generuje ciepło



Kieruj się instrukcjami kiedy posługujesz się wtyczką. Inaczej, możesz wzniecić pożar.

- Zetrzyj kurz i jakąś inną pozostałość przed włączeniem wtyczki.
- Upewnij się, że wtyczka jest wciśnięta do oporu.



Kiedy posługujesz się stopką, wystrzegaj się następującego:

- Nie umieszczaj niczego ciężkiego na stopce
- Nie zginaj kabla stopki i nie pociągaj go
- Nie umieszczaj stopki blisko źródeł ciepła



Kiedy obsługujesz kartridże, bądź ostrożny i uważaj aby atrament nie dostał się do twoich oczu lub nie został na twojej skórze. Jednakże, jeśli się to zdarzy, przemyj to miejsce wodą. Inaczej, może to spowodować czasowe lub trwałe uszkodzenie ciała.



Nie rozmontowuj kartridży. Inaczej, atrament może dostać się do twoich oczu lub skóry.



Bądź ostrożny i nie uszczyp sobie palców kiedy otwierasz i zamykające pokrywe kartridży.



Bydź ostrożny i nie uszczyp sobie palców kiedy otwierasz i zamykasz przednią pokrywę.



Kiedy ucinasz media z rolki, bądź ostrożny. Niepoprawne obsługiwanie może skończyć się zranieniem rąk i palców od noża.

- Kiedy trzymając media, nie umieszczają palców naprzeciw miejsca cięcia.
- Używaj noża powoli i tnij wzdłuż mediów.



Nie używaj płynów żrących. Może to spowodować uszkodzenie powłoki farby na drukarce.



Bydź ostrożny i nie rozlej wodę do drukarki. Może to skończyć się zwarcie elektrycznym.



Nigdy nie otwieraj pokrywy drukarki podczas jej pracy. Może to spowodować zwarcie.



Nie dotykaj noża odcinającego. Może to skończyć się zranieniem.



Nie ucinaj twardych przedmiotów za pomocą noża odcinającego.



Nie dotykaj wycieraczki czyszczącej.



Nie przechylaj drukarki i nie odwracaj do góry nogami. Może to spowodować że atrament wyleje się do wnętrza drukarki.



Kiedy instalujesz rozszeżenie, nie dotykaj elementów na płycie układu. Elementy na płycie mogą być bardzo gorące i mogą spowodować pożar.



Miej czterech albo więcej ludzi rozpakowujących i składających drukarki.



Kiedy wyciągasz drukarkę z opakowania, bądź pewny że najpierw usuniesz vinyl.



Miej dwóch albo więcej ludzi przy przetransportowaniu drukarki



Upewnij się że wtyczka jest wyjęta z gniazdka, jeżeli nie używasz dłuższy czas drukarki.



Druty uziemienia muszą zostać przyłączone do terminali, które spełniają warunki:

- Uziemienie bezpośrednio z gniazdka
- Uziemienie jest z kawałkiem miedzi, który jest co najmniej 650 mm pod ziemią.



Druty uziemienia muszą zostać połączone do terminali.



Kiedy używasz mediów z rolki, umieść ją na biurku albo innej płaskiej powierzchni.



Trzymaj drukarkę poziomo podczas transportu.



Bądź pewny, by zrobić co następuje przed otwieraniem drukarki.

- Wyłącz drukarkę
 - Wyłącz z sieci kabel zasilania
 - Wyłącz z sieci inne kable podłączone do drukarki.
- Inaczej, możesz uszkodzić drukarkę albo twój komputer.
- Usuń elektrostatyczne ładunki z twojego ubrania i ciała przez dotknięciem drukarki.

1.4 Etykiety ostrzegawcze

Obsługiwanie, miejsca urządzenia i typy ostrzegania etykiety jest wyjaśniony poniżej. Etykiety ostrzegawcze są związane z obszarami, gdzie powinno się szczególnie uważać.

1.4.1 Posługując się etykietami ostrzegawczymi

Bądź pewny, by zanotować co następuje kiedy posługujesz się etykietami.

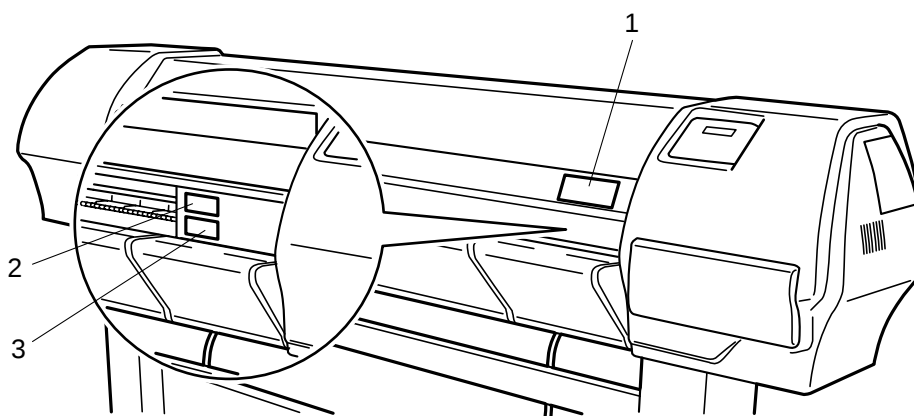
NOTE

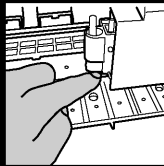
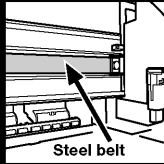
- Upewnij się, że wszystkie etykiety są rozpoznane. Jeśli tekst albo ilustracje nie są widzialne wyraźnie, oczyść je albo zastąp je nowymi.
- Kiedy czyścisz etykiety, używaj szmatki z wodą albo neutralnym detergentem. Nie używaj rozpuszczalnika.
- Jeśli etykieta jest uszkodzona albo nie może zostać rozpoznana, zastąp ją. Kiedy zastąpisz etykietę skontaktuj się ze sprzedawcą.

1.4.2 Miejsca i typy ostrzegawczych etykiet

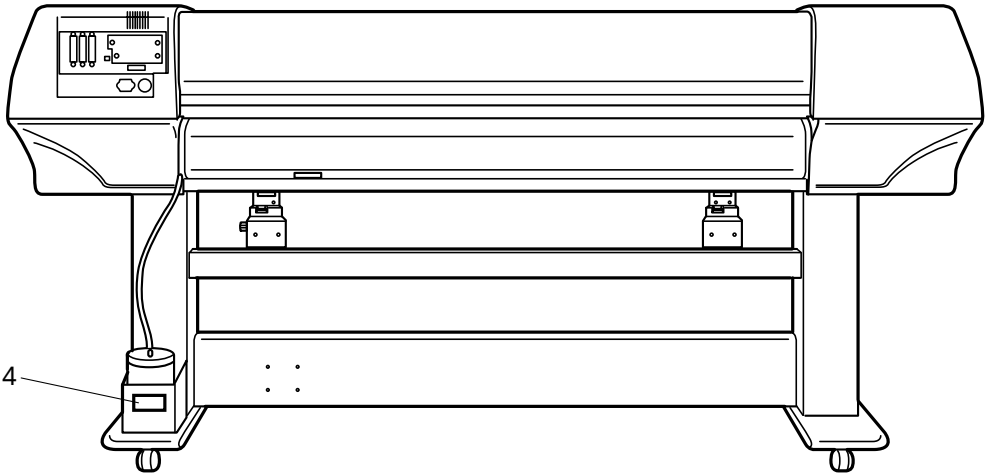
Miejsca ostrzegania etykiety są pokazane poniżej.

(1) Przednia część



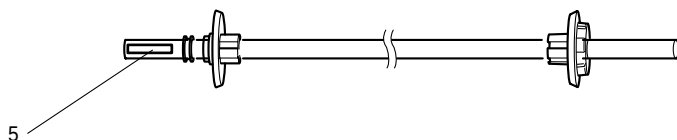
No.	Type
1	 CAUTION VORSICHT ATTENTION ◆Do not open the front cover or touch the media during printing. This will result in poor image quality. ◆If no printing is to be done for some time, remove the media and set the hold lever in the up position. Otherwise the media may lift up or become wrinkled and you will not be able to obtain good printing results. ◆Während des Druckens nicht die Frontabdeckung öffnen und nicht das Druckmaterial berühren. Das kann das Druckergebnis beeinträchtigen. ◆Wenn längere Zeit nicht gedruckt werden soll, das Druckmaterial herausnehmen und die Haltehebel in die obere Position stellen. Andernfalls kann sich das Druckmaterial heben oder falten, so daß keine guten Druckergebnisse mehr zu erzielen sind. ◆Ne pas ouvrir le couvercle avant pendant l'impression. Et ne touchez pas le papier pendant l'impression pour éviter que la qualité d'impression ne se dégrade. ◆Si vous ne comptez pas imprimer pendant un certain temps, retirez le papier et mettez le levier en position levée. Sinon, le support risque de se soulever et de se froisser et vous ne pourrez pas obtenir une bonne qualité d'impression.
2	  Caution Vorsicht Attention ◆To avoid injury, keep fingers away from the blade of the paper cutter. ◆Um Verletzungen zu vermeiden, bitte die Schneide nicht berühren. ◆Pour éviter des blessures, ne pas toucher la lame.
3	  Caution Vorsicht Attention ◆To avoid injury, do not touch the edge of the steel belt. ◆Um Verletzungen zu vermeiden, bitte den Stahl-Antriebsriemen nicht berühren. ◆Pour éviter des blessures, ne pas toucher la courroie de transmission en acier.

(2) Tylna część



No.	Type
4	⚠ CAUTION VORSICHT ATTENTION ◆When replacing the waste liquid absorbent material, be sure to replace all. ※Incomplete replacement risks malfunction of Warning system and Waste liquid might be overflowed without Warning. ◆Bei der Umsetzung des Absorbierestoffs fuer Abfalltinte, muessen alle Stoffe umgesetzt werden. ※Unvollkommene Umsetzung verursacht Missbetrieb des Warnungssystems und kann die Abfalltinte ueberlaufen lassen ohne Warnsignal. ◆En cas de remplacement des materiaux absorbents du liquide evacue, ne pas manquer a tous remplacer. ※Remplacement incomplete risque retarder l'operation de l'avertisseur et liquide peut deborder sans aucun avertissement.

(3) Rura



No.	Type
5	⚠ CAUTION VORSICHT ATTENTION ◆To prevent the media unrolling, do not slant or stand the media scroller. ◆Bitte setzen Sie die Rollenhalterung nicht abschueelig oder aufrecht, sonst wird die Rollenmedia sich nicht entrollen. ◆Ne mettez pas l'axe rouleau en position verticale ou incliné, pour que le rouleau ne se déroule pas.

1.5 Etykiety procedury operacji.

Obsługiwanie, miejsca załącznika i typy operacji etykiety procedury są wyjaśnione poniżej. Twoja drukarka ma etykiety dla czynności, które wymagają szczególnej troski. Przeczytaj i rozumiej miejsca i zawartości tych etykiet gruntownie przed wykonywaniem twojej pracy.

1.5.1 Posługując etykiety procedury operacji

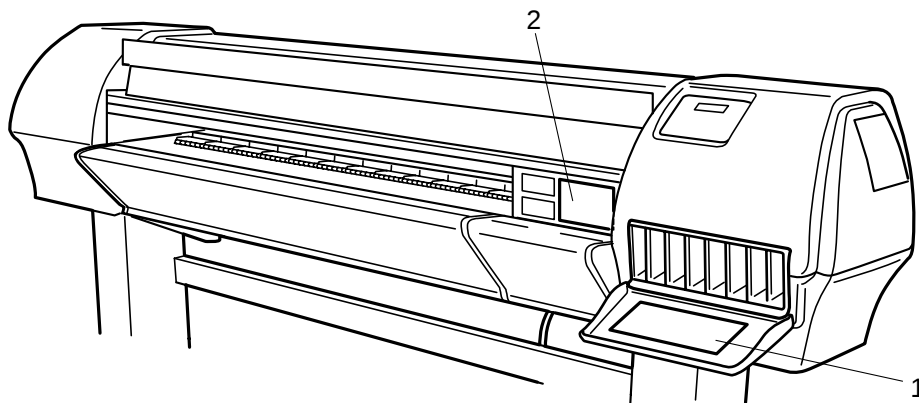
Bądź pewny, by zanotować co następuje kiedy posługujesz etykietkami procedury operacji.

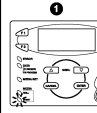
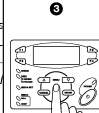
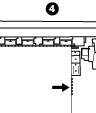
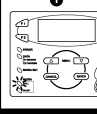
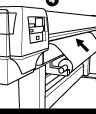
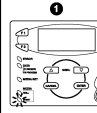
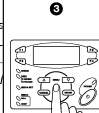
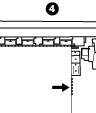
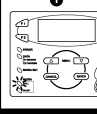
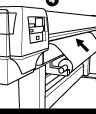
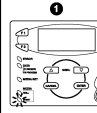
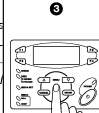
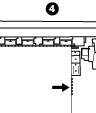
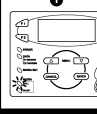
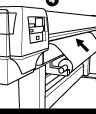
NOTE

- Upewnij się, że wszystkie etykiety są rozpoznawalne. Jeśli tekst albo ilustracje nie są wyraźne, albo czytelne wymień je.
- Kiedy czyszczysz etykiety, używaj szmatki z wodą albo neutralnym detergentem.
- Jeśli etykieta jest uszkodzona, lub jej nie ma albo nie może zostać rozpoznana, zastąp ją.

1.5.2 Miejsca i typy operacja etykiet procedury

Miejsca operacji etykiety procedury są pokazane poniżej.



No.	Type	Refer to																																																																													
1	<table><tr><th>Colors</th><th>Ink Type</th><th colspan="8">Ink Order</th></tr><tr><th></th><th></th><th>1</th><th>2</th><th>3</th><th>4</th><th>5</th><th>6</th><th>7</th><th>8</th></tr><tr><td rowspan="2">4</td><td>Dye-Based Ink or Pigmented Ink Only</td><td>Black</td><td>Yellow</td><td>Cyan</td><td>Magenta</td><td>Magenta</td><td>Cyan</td><td>Yellow</td><td>Black</td></tr><tr><td>Combination of Dye-Based Ink and Pigmented Ink</td><td>Black (Pigmented)</td><td>Cyan (Pigmented)</td><td>Magenta (Pigmented)</td><td>Yellow (Pigmented)</td><td>Yellow (Dye-Based)</td><td>Magenta (Dye-Based)</td><td>Cyan (Dye-Based)</td><td>Black (Dye-Based)</td></tr><tr><td rowspan="3">6</td><td>Dye-Based Ink Only</td><td>Black</td><td>Cyan</td><td>Cleaning Liquid</td><td>Cleaning Liquid</td><td>Yellow</td><td>Magenta</td><td>Light Cyan</td><td>Light Magenta</td></tr><tr><td>Pigmented Ink Only 1</td><td>Black</td><td>Cyan</td><td>Cleaning Liquid</td><td>Cleaning Liquid</td><td>Yellow</td><td>Magenta</td><td>Light Cyan</td><td>Light Magenta</td></tr><tr><td>Pigmented Ink Only 2</td><td>Black</td><td>Cyan</td><td>Green</td><td>Orange</td><td>Yellow</td><td>Magenta</td><td>Cleaning Liquid</td><td>Cleaning Liquid</td></tr><tr><td>8</td><td>Pigmented Ink Only</td><td>Black</td><td>Cyan</td><td>Green</td><td>Orange</td><td>Yellow</td><td>Magenta</td><td>Light Cyan</td><td>Light Magenta</td></tr></table>	Colors	Ink Type	Ink Order										1	2	3	4	5	6	7	8	4	Dye-Based Ink or Pigmented Ink Only	Black	Yellow	Cyan	Magenta	Magenta	Cyan	Yellow	Black	Combination of Dye-Based Ink and Pigmented Ink	Black (Pigmented)	Cyan (Pigmented)	Magenta (Pigmented)	Yellow (Pigmented)	Yellow (Dye-Based)	Magenta (Dye-Based)	Cyan (Dye-Based)	Black (Dye-Based)	6	Dye-Based Ink Only	Black	Cyan	Cleaning Liquid	Cleaning Liquid	Yellow	Magenta	Light Cyan	Light Magenta	Pigmented Ink Only 1	Black	Cyan	Cleaning Liquid	Cleaning Liquid	Yellow	Magenta	Light Cyan	Light Magenta	Pigmented Ink Only 2	Black	Cyan	Green	Orange	Yellow	Magenta	Cleaning Liquid	Cleaning Liquid	8	Pigmented Ink Only	Black	Cyan	Green	Orange	Yellow	Magenta	Light Cyan	Light Magenta	 Patrz 3.5
Colors	Ink Type	Ink Order																																																																													
		1	2	3	4	5	6	7	8																																																																						
4	Dye-Based Ink or Pigmented Ink Only	Black	Yellow	Cyan	Magenta	Magenta	Cyan	Yellow	Black																																																																						
	Combination of Dye-Based Ink and Pigmented Ink	Black (Pigmented)	Cyan (Pigmented)	Magenta (Pigmented)	Yellow (Pigmented)	Yellow (Dye-Based)	Magenta (Dye-Based)	Cyan (Dye-Based)	Black (Dye-Based)																																																																						
6	Dye-Based Ink Only	Black	Cyan	Cleaning Liquid	Cleaning Liquid	Yellow	Magenta	Light Cyan	Light Magenta																																																																						
	Pigmented Ink Only 1	Black	Cyan	Cleaning Liquid	Cleaning Liquid	Yellow	Magenta	Light Cyan	Light Magenta																																																																						
	Pigmented Ink Only 2	Black	Cyan	Green	Orange	Yellow	Magenta	Cleaning Liquid	Cleaning Liquid																																																																						
8	Pigmented Ink Only	Black	Cyan	Green	Orange	Yellow	Magenta	Light Cyan	Light Magenta																																																																						
2	<table><tr><td rowspan="2"></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>										 Patrz 3.6																																																																				
																																																																															
																																																																															

2 widok ogólny produktu

2.1	Introductio	2-1
2.2	Cechy	2-1
2.3	Nazwy części i funkcje	2-2
2.3.1	Przód	2-2
2.3.2	Tył.	2-3
2.3.3	Panel operacji.	2-4
2.4	Stan drukarki.	2-7
2.4.1	Normalny.	2-7
2.4.2	Wyświetlanie menu.	2-7
2.4.3	Zmieniając stan drukarki.	2-8

<Memo>

2 Widok ogólny produktu

2.1 Wprowadzenie

Ten rozdział wyjaśnia cechy, nazwy części i działanie drukarki.

2.2 Cechy

Cechy drukarki są wyjaśnione poniżej.

(1) Wysoka szybkość produkcji

Oba modele prezentują nową głowicę drukującą i osiągają wysoką szybkość druku. Oferują też szerokość druku, aż 1263 mm w 50", 1641mm w 64" i 2230mm w 87".

(2) Szeroki wybór kompatybilnych mediów

Regulowana wysokość głowicy może przystosować się do różnej grubości mediów (0.08 aż do 1.0mm)

(3) Żywa reprodukcja koloru

Aby uzyskać ostry i żywy kolor używa się 4, 6 i 8 kolorów do drukowania. Dużej pojemności atramenty są zaopatrzone w "IC chip", który może automatycznie ostrzegać o ilość atramentu, znacząco polepszając produktywność.

(4) Efektywne użycie mediów

Cecha JOG jest dostępna, by pozwolić na zachodzenie wymaganej pozycji druku. Umożliwia druk na mediach, które już zostały zadrukowane. Zapewnia skuteczne użycie przestrzeni mediów.

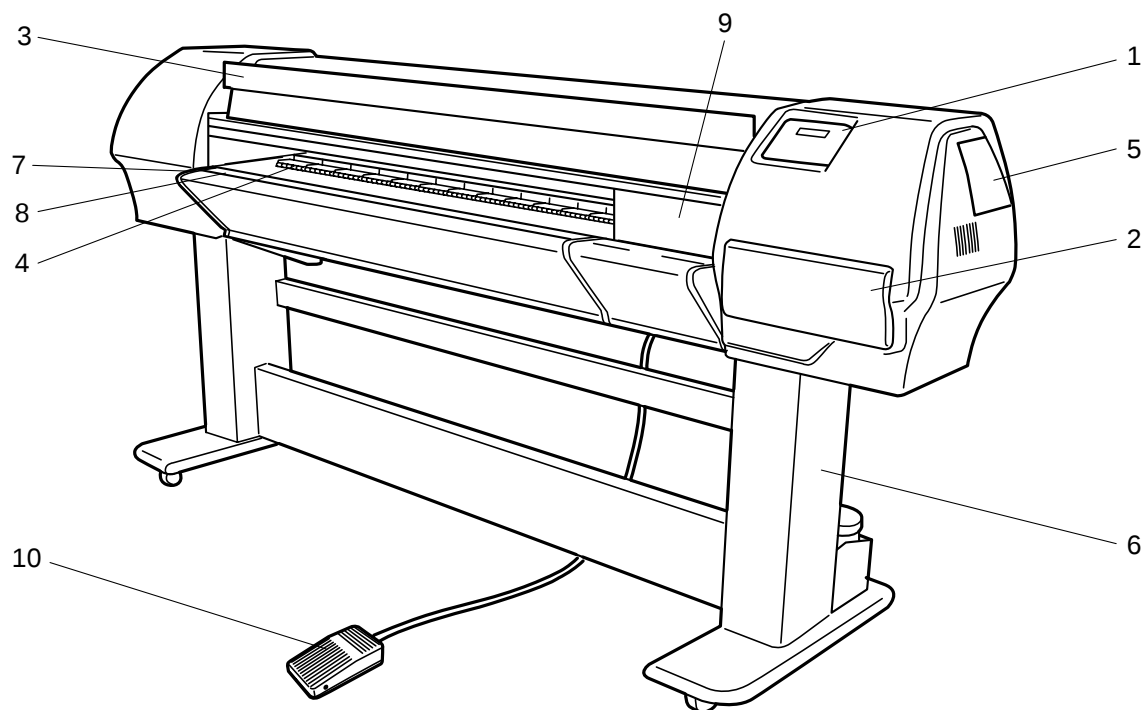
(5) RIP

Serwer oprogramowania RIP jest dostępny jako opcja.

2.3 Nazwy części i funkcje

Nazwy części i funkcje są wyjaśnione poniżej.

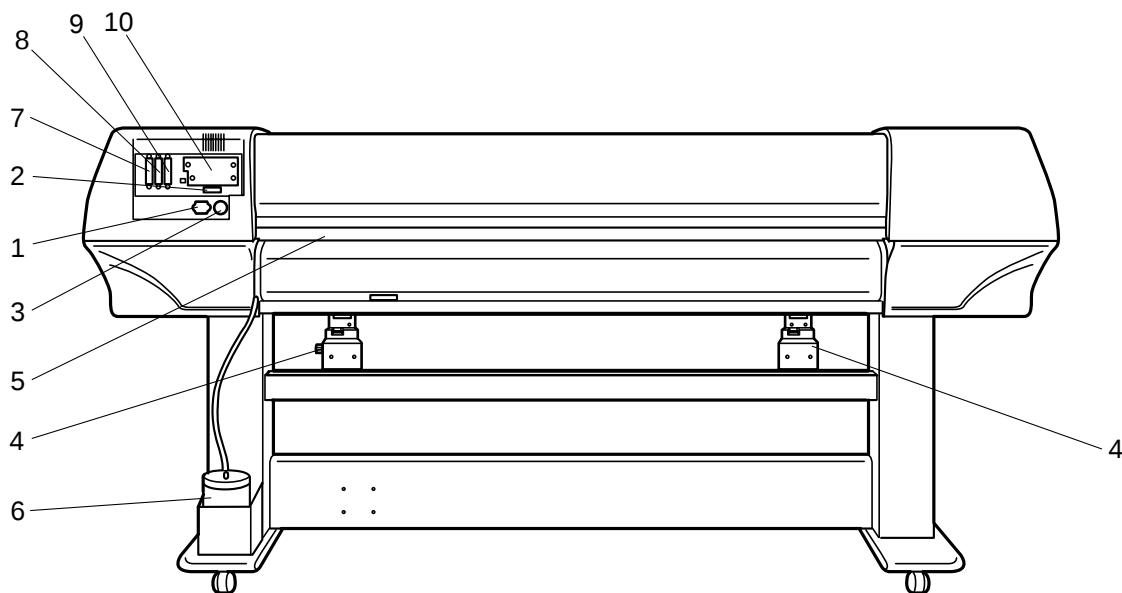
2.3.1 Przód



No.	Name	Function
1	Panel operacji	Ten panel używa się, by ustawić, stan drukarki i inne funkcje.
2	Zasobnik atramentu	To jest miejsce dla instalowania nabojów atramentu
3	Przednia pokrywa	To pokryw chroni operatora przed częściami drukarki kiedy ta jest Włączona. Otwórz i/lub zamknij pokrywę tylko kiedy wykonujesz następujące operacje. • Ustawienie mediów i ich zmiana • Zmiana noża odcinającego • Czyszczenia ściereczek • Zacięcie się mediów
4	Rolki dociskowe	Rolki użyte są, by docisnąć media z góry i trzymać je płasko.
5	Pokrywa złączy	Chroni użytkownika przed porażeniem prądem. Pokrywe otwiera się kiedy instaluje się pamięć (opcjonalna).
6	Podstawa	Podstawa jest używana, by zainstalować drukarkę na płaskiej podłodze. Patrz tak że. • Zwijarka :  7.5.2 • Blokada :  7.5.4

No.	Name	Function
7	Stół	Używa się, do łatwego ustawiania mediów i kiedy drukujemy. Jest tam także wbudowane urządzenie suszące media po wydruku.
8	Bruzda cięcia	Używa się by uciąć media prosto kiedy są cięte ręcznie
9	Osłona karetki	To jest pokrywa, by ochronić użytkownika od części ruchomych drukarki. • Kiedy czyścisz ścierką czyszczącą
10	Pedał	Służy do podnoszenia i opuszczania rolek dociskowych TIP Dostępny w modelu 64" i 87"

2.3.2 Tył



No.	Name	Function
1	Gniazdo zasilania	To jest interfejs, do którego podłączamy kabel zasilania.
2	Wtyczka interfejsu	To jest wtyczka, do której podłączany jest kabel interfejsu.

No.	Name	Function
3	Gniazdo pedału	To jest gniazdo, do którego podłączany jest kabel pedału. TIP Dodawany do modelu 64" i 87".
4	Scroller receiver	Używany do podawania mediów
5	Szczelina wkładania	To jest szczelina dla wkładania mediów do drukarki.
6.	Zbiornik odpadów	Jest to pojemnik na zużyty atrament.
7	Interface slot 1	Interfejs sieci
8	Interface slot 2	Nie używany
9	Interface slot 3	
10.	Slot dysku twardego	Podłączenie dla dysku twardego.

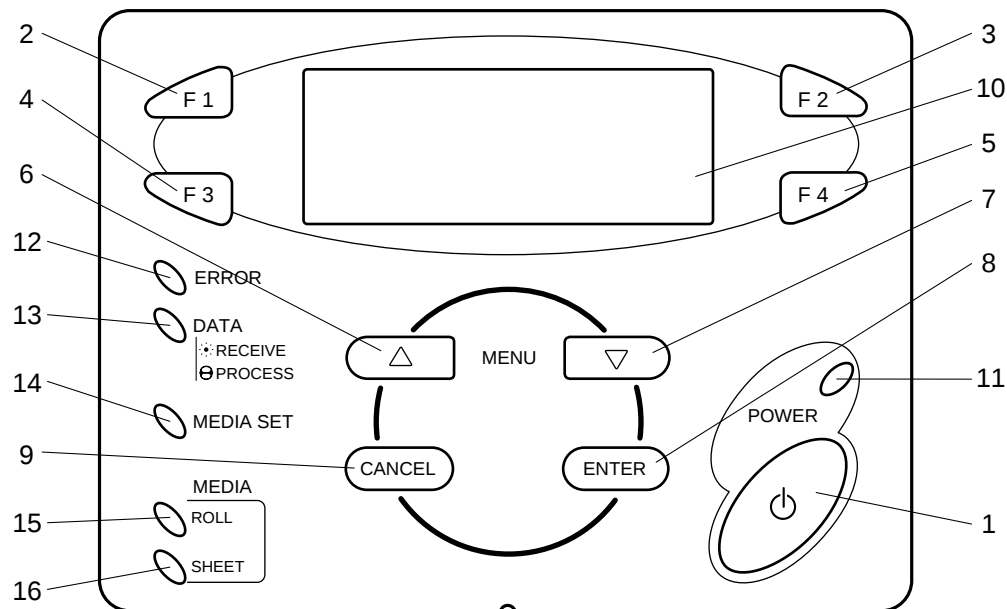
2.3.3 Panel operacji

Panel operacji używany jest, by ustawić stan drukarki i ustawić inne funkcje

Nazwy i funkcje przycisków panelu operacji i lampki stanu są wyjaśnione poniżej.

TIP

- Zobacz sekcje używania panelu operacji
-
-



(1) Przyciski panelu

NOTE

- Nie które przyciski mają wielefunkcji w zależności od stanu drukarki.

No.	Name	Normal	setup menu display
1	[POWER]	Włącza i wyłącza drukarkę .	Włącza lub wyłącza drukarkę.
2	[F1]	Wykonuje funkcję wyznaczoną do F1	Wykonuje funkcję wyznaczoną do F1
3	[F2] key	Wykonuje funkcję wyznaczoną do F2	Wykonuje funkcję wyznaczoną do F2
4	[F3] key	Wykonuje funkcję wyznaczoną do F3	Wykonuje funkcję wyznaczoną do F3
5	[F4] key	Wykonuje funkcję wyznaczoną do F4	Wykonuje funkcję wyznaczoną do F4
6	[MENU ▲] ke	Zmiana ststutu wyświetlania na LCD	Zmiany menu w kolejności odwrotnej
7	[MENU ▼] key	Zmiana ststutu wyświetlania na LCD menu status.	Zmiany menu w kolejności odwrotnej
8	[ENTER] key	-	Decyduje nowa wartość parametru i zmiany na LCD pokazują następne menu. Ustawia wartość parametru i pokazuje zmiany na LCD.
9	[CANCEL] key	-	Odwwołuje nową wartość parametru i zmiany na LCD pokazują następne menu. Oczyszcza wartość parametru i pokazuje zmiany na LCD.

(2) LCD i lampki stanu

No.	Name	Color	Status	Function
10	LCD	-	-	Ten monitor pokazuje stan operacji i komunikaty błędów drukarki
11	POWER lamp	CZ	Wł	Drukarka jest włączona
			Wył	Drukarka jest wyłączona
12	ERROR lamp	Cz	Miga	Błąd. Komentarz będzie pokazany na LCD.
			Wył	Albo nie ma żadnego błędu drukarzu albo nie ma zasilania
13	DATA lamp	Zie	Wł	Drukarka przyjmuje dane do druku.
			Miga	Drukarka analizuje otrzymane dane.
			Wył	Drukarka czeka na przyjęcie danych.
14	MEDIA SET lamp	Zie	Wł	Rolki dociskowe są podniesione. • Media nie są ustawione.
			Wył	• Rolki dociskowe są opuszczone • Media są ustawione.
15	ROLL lamp	Zie	Wł	Ustawienie mediów z rolki.
			Wył	Ustawienie mediów z arkusza.
16	SHEET lamp	Zie	Wł	Ustawienie mediów na arkusze.
			Wył	Ustawienie mediów z rolki.

2.4 Stan drukarki

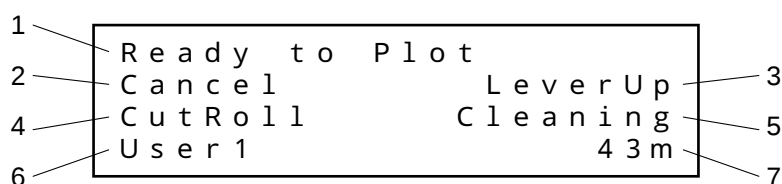
Stan drukarki jest wyjaśniony poniżej.

2.4.1 Normalny

Wskazuje, że drukarka może drukować dane kiedy media będą/są ustawione.

Można także zmienić ustawienia dotyczące druk używając panelu operacji.

Zawartości pokazana na LCD pulpitu operatora jest następująca.



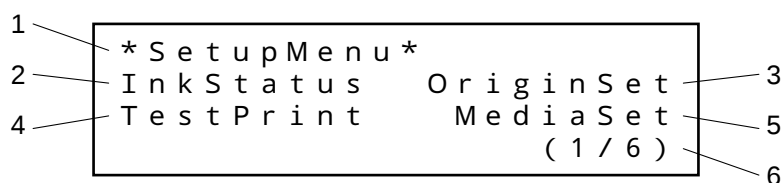
No.	Position	Description
1	1 linia	Pokazuje aktualny stan drukarki. Zależnie od stanu, wartości mogą być także w od 2 do 4 lini.
2	Lewa strona 2 linii	Pokazuje funkcje przydzielone do przycisku [F1]
3	Prawa strona 2 linii	Pokazuje funkcje przydzielone do przycisku [F2]
4	Lewa strona 3 linii	Pokazuje funkcje przydzielone do przycisku [F3]
5	Prawa strona 3 linii	Pokazuje funkcje przydzielone do przycisku [F4]
6	Lewa strona 4 linii	Pokazuje aktualnie ustawiony typ mediów
7	Prawa strona 4 linii	Pokazuje przybliżoną ilość pozostałego papieru z rolki.

2.4.2 Zachodzący pokaz menu

Wskazuje ustawienia dotyczące druku. Do ich zmiany używa się panelu operacji.

Operacje dotyczące druku zmienia się na panelu operacji.

Zawartości tych zmina pokana jest na LCD pulpitu operatora:



No.	Position	Description
1	1 linia 1	Pokazuje, które menu ustawienia, jest aktualnie aktywne.
2	Lewa strona 2 lini	Pokazuje funkcje przydzielone do przycisku [F1]
3	Prawa strona 2 lin	Pokazuje funkcje przydzielone do przycisku [F1]
4	Lewa strona 3 linii	Displays the function assigned to [F3] key.
5	Prawa strona 3 linii	Displays the function assigned to [F4] key.

2.4.3 Zmiana stanu drukarki

Aby zmienić stan drukarza, idą za krokami poniżej.

(1) Zmieniając stan od normalnego do pokazu menu ustawienia

Nacisnij [MENU ▲] lub [MENU ▼] na pulpicie operatora kiedy drukarka jest w normalnym stanie.

- Pokazuje zmiany pulpitu operatora na menu Settings.

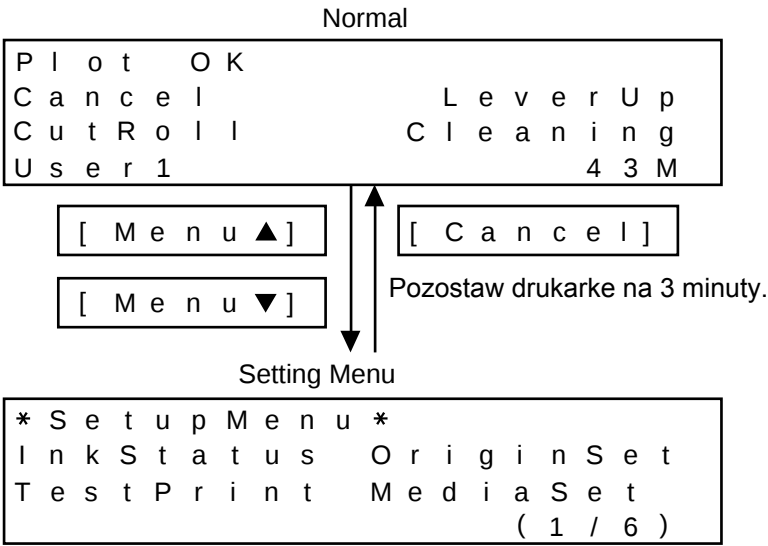
NOTE

- Patrz 4.4.2

(2) Zmiana stanu od menu ustawienia do normalnego

Działania, kiedy drukarka jest w menu ustawienia, mogą zmienić informacje na panelu operacji.

- Naciśnij [CANCEL] na panelu operacji.
- Zostaw drukarkę bezczynną na 3 minut. Stan drukarki zmieni się na normalny.



NOTE

- Patrz 6.3.1

3 INSTALACJA

3.1	Wprowadzenie	3-1
3.2	Podłączanie kabla zasilania	3-2
3.3	Podłączanie stopki	3-5
3.4	Zasilanie ON/OFF	3-7
3.4.1	Włączanie.	3-7
3.4.2	Wyłączanie.	3-7
3.5	Instalacja kartridży	3-9
3.6	Obsługa mediów	3-13
3.6.1	Media z rolki.	3-13
3.6.2	Ustawianie mediów.	3-16
3.6.3	Ustawianie mediów z arkusza	3-21
3.6.4	Ustawianie typu mediów	3-25
3.7	Druki testowe	3-27
3.7.1	Setup List.	3-28
3.7.2	NozzleCheck	3-29
3.7.3	Alignment.	3-30
3.7.4	Color palette	3-31
3.7.5	Maintenance record.	3-32
3.8	Podłączanie do PC	3-34
3.8.1	Wymagania systemowe.	3-34
3.8.2	Wybór kabli	3-34
3.8.3	Podłączanie centronics interface	3-35
3.8.4	Podłączanie network interface	3-36
3.9	Instalacja sterowników	3-37
3.9.1	Instalacja sterowników dla Windows 95/98	3-37
3.9.2	Instalacja sterowników dla Windows NT4/2000	3-40

<Memo>

3 Instalacja

3.1 Wprowadzenie

Procedury potrzebowały zanim używanie drukarza jest wyjaśnione poniżej

3.2 Connecting the power cable

Procedura związku dla kabla władzy jest wyjaśniona poniżej.

WARNING

- Upewnij się, że kabel zasilania jest sprawny i nie uszkodzony.

CAUTION

Uważaj podczas podłączenia kabla.

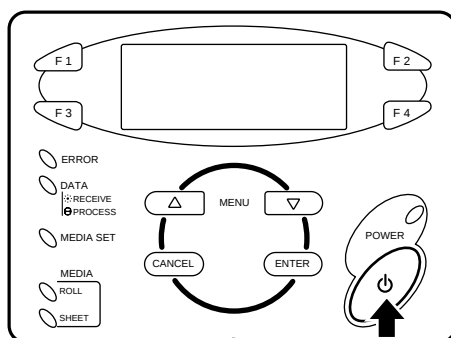
NOTE

Jeśli kabel jest uszkodzony, z kontaktują się z:

- Sklep, gdzie kupiłeś swoją drukarkę MUTOH
- Najbliższy miejscowy dealer

Aby włączyć kabel, podążaj za krokami poniżej.

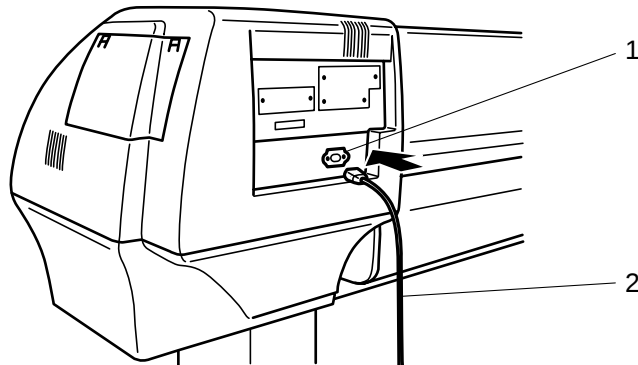
1. Upewnij się, że drukarka jest wyłączona.



NOTE

Kiedy pulpit operatora jest podświetlony, zasilanie jest włączony
Naciśnij przycisk zasilania aby wyłączyć.

2. Podłącz kabel do gniazda na tylnej części drukarki.



No.	Name
1	G n i a z d o
2	Kabel zasilania

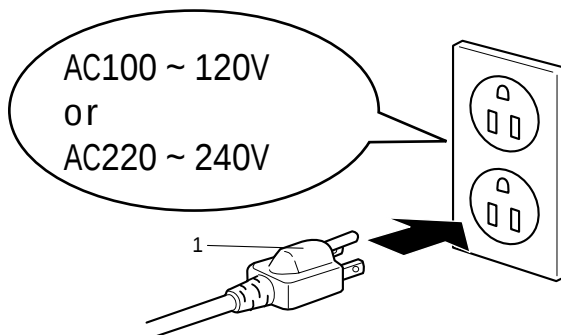
3. Podłącz kable do gniazda zasilania.

**WARNING**

- Zachowaj wszelkie środki ostrożności!!

NOTE

- Podłączaj tylko wtedy gdy zasilanie spełnia warunki wyszczególnione na początku tej instrukcji



No.	Name
1	Kabel zasilania

3.3 Podłączanie stopki

Procedura podłączenia stopki jest opisana poniżej.

Stopak ułatwia podnoszenie i opuszczanie rolek dociskowych za pomocą stopy zamiast z poziomu panelu kontrolnego.

CAUTION

- Kiedy posługujesz się stopką, wystrzegaj się następującego:
 - Nie umieszczaj niczego ciężkiego na stopce.
 - Nie zginaj kabla stopki i nie pociągaj
 - Nie umieszczaj stopki blisko urządzeń ciepłych

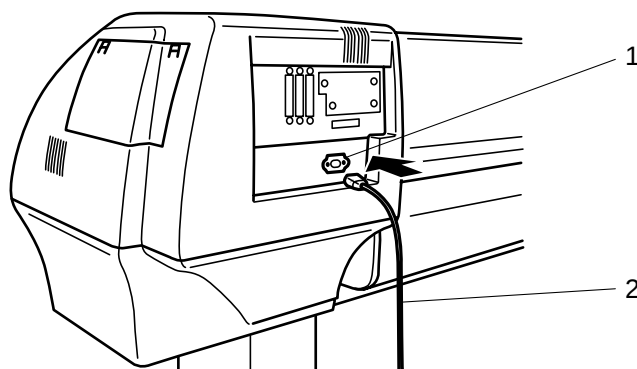
Zainstaluj stopkę według procedury.

1. Upewnij się, że zasilanie jest wyłączone.

NOTE

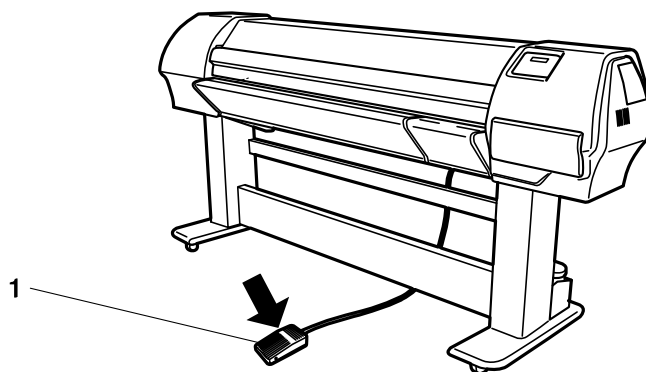
- Zasilanie jest włączone, jeśli pulpit operatora pokazuje:
 - Przycisk [POWER] jest włączony.
 - Lampka POWER jest zapalona.
- Nacisnij [POWER] ponownie aby wyłączyć .

2. Łącz wtyczkę kabla stopki do gniazda stopki na tylnej części drukarki i przykręć za pomocą śrub.



No.	Name
1	Gniazdo stopki
2	Kabel stopki

3. Postaw stopkę na podłodze pod podstawą.



No.	Name
1	Stopka

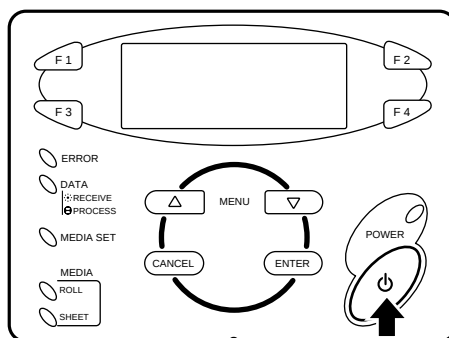
3.4 Włączanie/Wyłączanie

Sposób włączanie/wyłączanie jest opisany poniżej.

3.4.1 Włączanie

Aby włączyć podążaj za procedurą.

1. Nacisnij przycisk [POWER] na panelu kontrolnym, aby włączyć.
 - Lampka POWER świeci się na czerwono.



2. Drukarka będzie przeprowadzała operacje startowe.
3. Po skończeniu operacji startowych, drukarka przejdzie do normalnego trybu pracy.

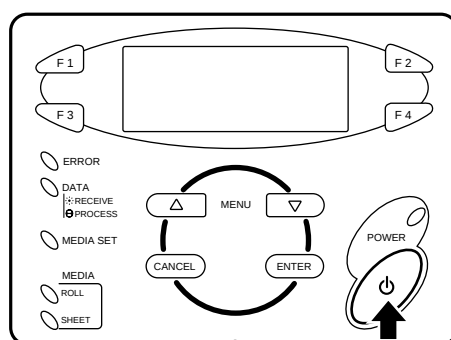
NOTE

- Jeśli będą jakieś problemy podczas operacji startowych, drukarka pokaże wiadomość na wyświetlaczu i zatrzyma działanie.

3.4.2 Wyłączanie

Wyłączanie zasilania drukarki.

1. Zweryfikuj co następuje:
 - Nie jest wykonywana żadna operacja druku.
 - Pulpit operatora jest w normalnym trybie.
2. Nacisnij przycisk [POWER] na panelu kontrolnym, aby wyłączyć drukarkę.



3. Drukarka rozpocznie procedurę wyłączenia.

- Kiedy zasilanie jest wyłączone, lampka zasilania pulpitu operatora zgaśnie.
- Zasilanie wyłączy się

3.5 Instalacja atramentu

Instalacja atramentu jest wyjaśniona poniżej.



- Kiedy posługujesz się atramentem, bądź ostrożny, atrament nie może dostać się do twoich oczu. Jednakże gdy to nastąpi przemuj je wodą i skontaktuj się z lekarzem.
- Używaj tylko oryginalnych atramentów i płynów eksploatacyjnych firmy Mutoh.
oraz w jednorazowych kasetach.
- Nie otwieraj kartridży z atramentem.

Aby zainstalować atrament, idź za krokami poniżej.

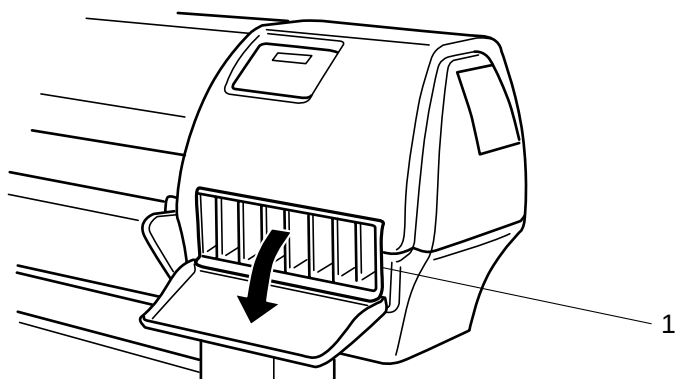
1. Włącz drukarkę.
2. Drukarka startuje.
 - Odpowiedni komunikat wyświetli się na wyświetlaczu.

I n k S t a t u s
N o F i l l e d [A L L]

3. Otwórz zasobnik atramentu.



Podczas otwierania uważaj na palce.



No.	Name
1	Łsobnik atramentu

4. Usuń atramenty z ich paczek.
5. Zainstaluj naboje atramentu w odpowiednie gniazda.

a. Dla 50" i 64" drukarki

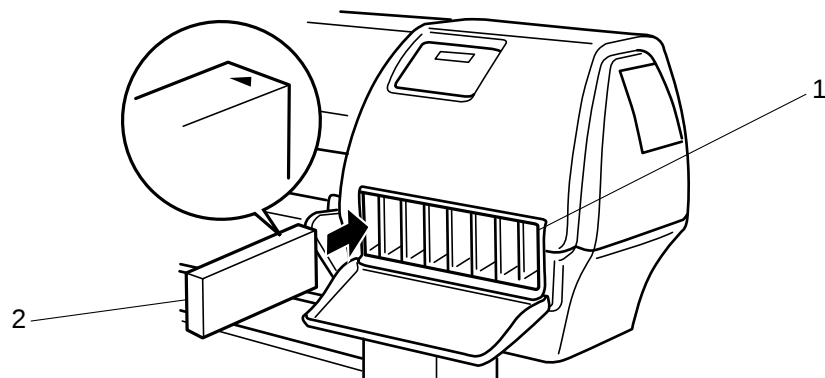
Ilość kolorów	Typ atr.	Numer gniazda							
		1	2	3	4	5	6	7	8
4	Dye only/ Pigment only	Black	Yellow	Cyan	Magenta	Magenta	Cyan	Yellow	Black
4	Alternate Dye/Pigment	Black (Pigment)	Cyan (Pigment)	Magenta (Pigment)	Yellow (Pigment)	Yellow (Dye)	Magenta (Dye)	Cyan (Dye)	Black (Dye)
6	Dye only/ Pigment only 1	Black	Cyan	Cleaning Fluid	Cleaning Fluid	Yellow	Magenta	Light Cyan	Light Magenta
6	Pigment only 2	Black	Cyan	Green	Orange	Yellow	Magenta	Cleaning Fluid	Cleaning Fluid
8	Pigment only	Black	Cyan	Green	Orange	Yellow	Magenta	Light Cyan	Light Magenta

b. 87" drukarka

Ilość kolorów	Typ atr.	Numer gniazda							
		1	2	3	4	5	6	7	8
4	Dye only/ Pigment only	Black	Cyan	Magenta	Yellow	Black	Cyan	Magenta	Black
4	Alternate Dye/Pigment	Black (Pigment)	Cyan (Pigment)	Black (Dye)	Cyan (Dye)	Magenta (Dye)	Yellow (Dye)	Magenta (Pigment)	Yellow (Pigment)
6	Dye only/ Pigment only 1	Black	Cyan	Cleaning Fluid	Cleaning Fluid	Yellow	Magenta	Light Cyan	Light Magenta

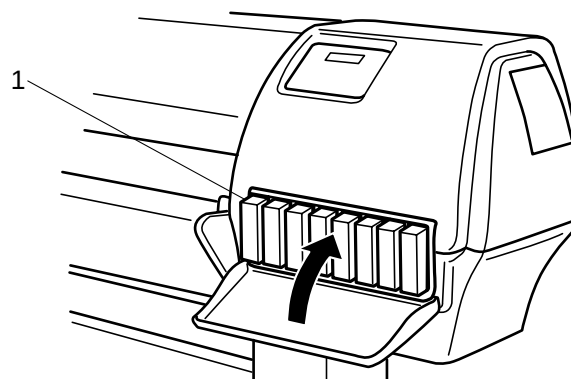
Number of the colors	Ink Type	Slot Number of Ink Cartridge							
		1	2	3	4	5	6	7	8
6	Pigment only 2	Black	Cyan	Green	Orange	Yellow	Magenta	Cleaning Fluid	Cleaning Fluid
8	Pigment only	Black	Cyan	Green	Orange	Yellow	Magenta	Light Cyan	Light Magenta

- Zainstaluj nkartridż znakiem do góry i skierowaną do środka drukarkę.
- Dopchnij kartridż do oporu.



No.	Name
1	Gniazdo
2	Kartridż

6. Zamknij zasobnik.



No.	Name
1	Zasobnik

7. Drukarka zacznie zmianę atramentu.

I n k R e f i l l
W a i t f o r a w h i l e

NOTE

Podczas zmiany atramentu,

- nie wyłączaj drukarki
- nie odłączaj kabla zasilania
- nie podnos osłony przedniej

8. Kiedy zmiana atramentu zakończy się, na wyświetlaczu wyświetli się odpowiedni komunikat.

→ P a p e r E n d
C a n c e l L e v e r U p
C u t R o l l C l e a n i n g
U s e r 1 4 3 m

3.6 Obsługa mediów

Obsługiwanie mediów, przechowywanie media i ustawianie typu mediów jest wyjaśnione poniżej.

NOTE

4.3 Używanie mediów

3.6.1 Media z rolki

Procedura ustawiania mediów z rolki jest wyjaśniona poniżej.

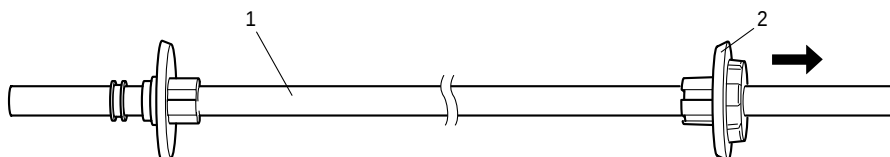
Aby ustawić media rolowe użyj rury którą otrzymałeś razem z drukarką.

Aby ustawić media z rolki, idź za krokami poniżej.

CAUTION

- Kiedy ustawiasz media rolkowe, umieszczaj na biurku albo innej płaskiej powierzchni. Ustawianie mediów pionowo może je uszkodzić.

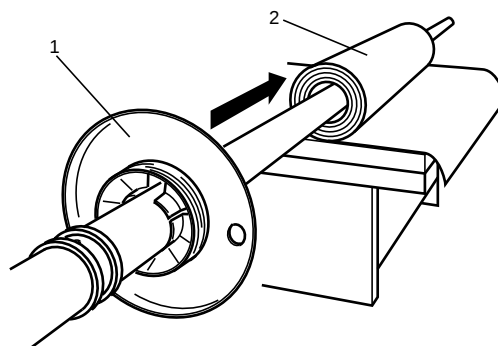
1. Przesuń zatyczkę i usuń ją z rury.



No.	Name
1	R u r a
2	Zatyczka

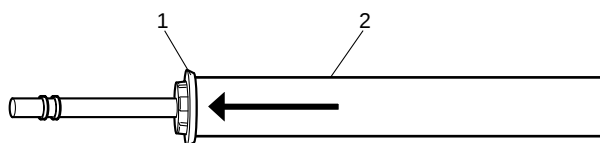
2. Użyj odpowiednich zatyczek dla 2 i 3 calowych mediów.

3. Nałóż rolkę na rurę. Zachowaj odpowiedni sposób odwijania mediów.



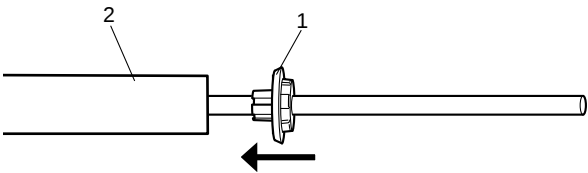
No.	Name
1	
2	

4. Dociśnij rolkę mediów do końca.



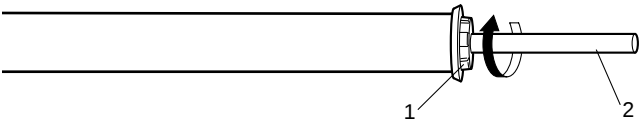
No.	Name
1	
2	

5. Drugą zatyczką zablokuj media z drugiej strony.



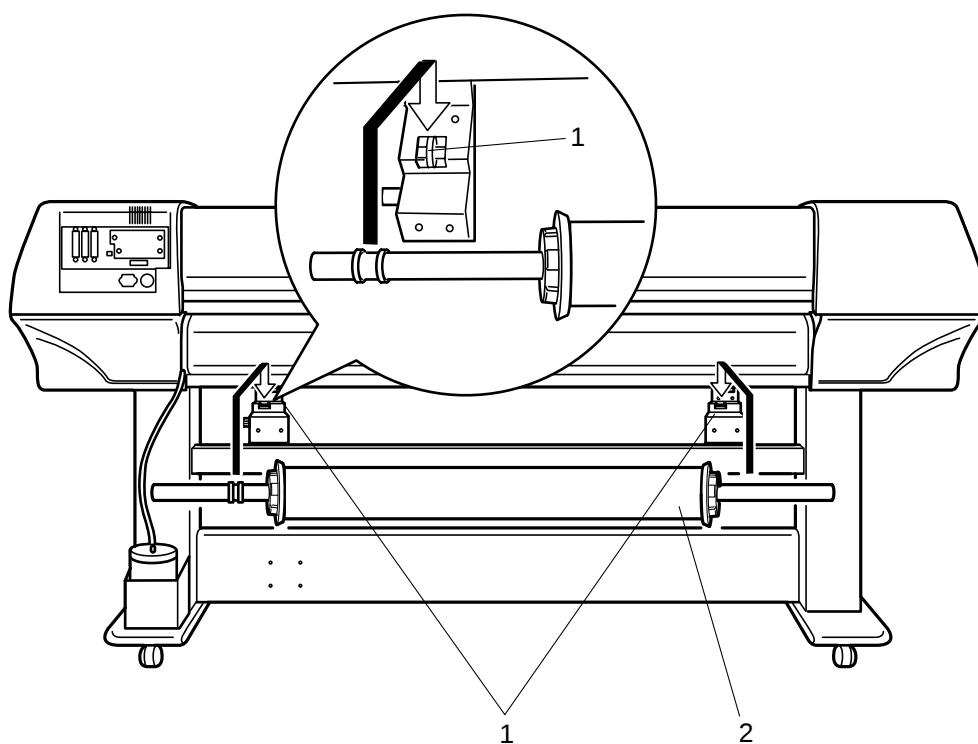
No.	Name
1	
2	

6. Mocno dokręć zatyczkę za pomocą śruby.



No.	Name
1	
2	

7. Ustaw rurę w odpowiedniej pozycji w drukarce.



No.	Name
1	Stopy przytrzymujące
2	R u r a

3.6.2 Ładowanie mediów z rolki

Procedura ładowania mediów z rolki jest wyjaśniona poniżej.

Aby załadować media, idź za krokami.

1. Włącz drukarkę.
2. Drukarka zacznie operację inicjalizacji.
 - Podążaj za wiadomościami pokazanymi na panelu operacyjnym.

Paper End

Cancel

CutRoll

User 1

Lever Up

Cleaning

43m

NOTE

- W niektórych przypadkach, przejdź do 4.4.2 i ustaw:
 - Aby użyć zwijarki mediów : Ustaw "ON" w menu.
 - Aby nie używać wykrywania mediów: Ustaw "OFF" w menu.

3. Zweryfikuj, że lampa arkusza na pulpicie operatora jest nieoświetlona

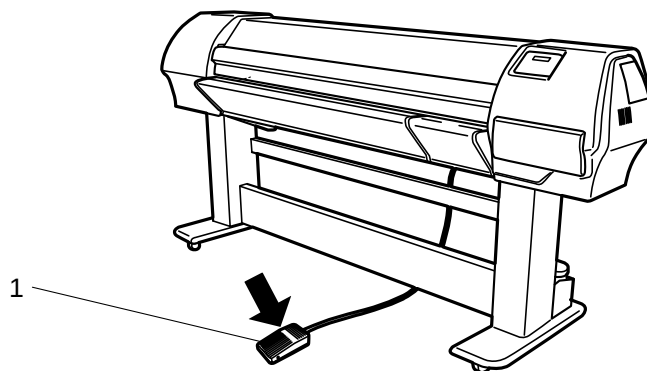
4. Nacisnij [F2] podnieść rolki dociskowe.

- MEDIA SET lampka będzie świecić na zielono
- Podążaj za wiadomością pokazaną na panelu operacji

→ Please set paper
Cancel Lever Up
Cut Roll Cleaning
User 1 43m

NOTE

- Kiedy podnosisz albo obniżasz rolki dociskowe, możesz użyć stopki zamiast pulpitu operatora
- Stopka jest dostarczana dla modeli 64" i 87".

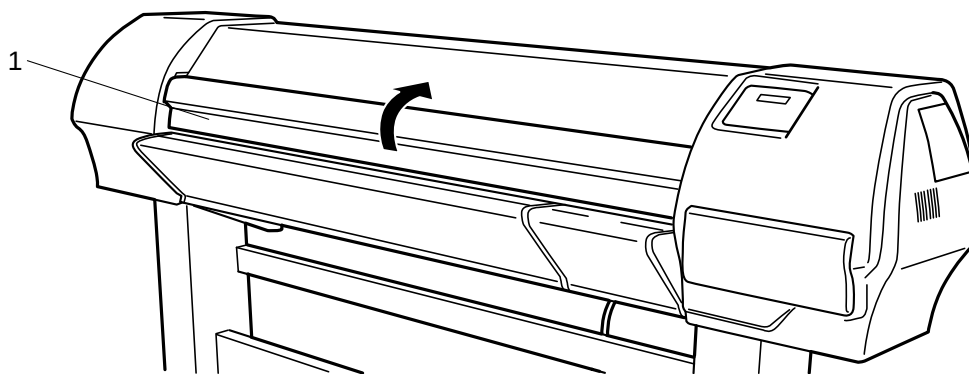


No.	Name
1	Stopka

5. Otwórz przednią pokrywę.

**CAUTION**

- Bądź ostrożny i nie uszczyp palców kiedy otwierasz i zamykasz przednią pokrywę.

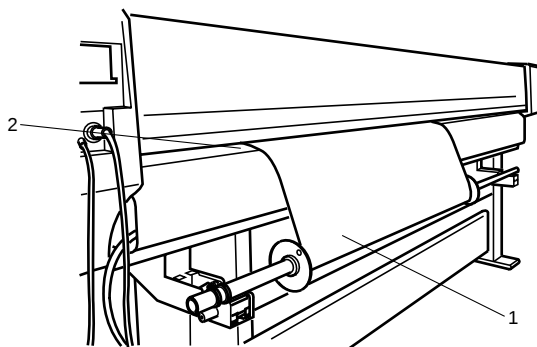


No.	Name
1	Przednia pokrywa

6. Załaduj media z rolki.

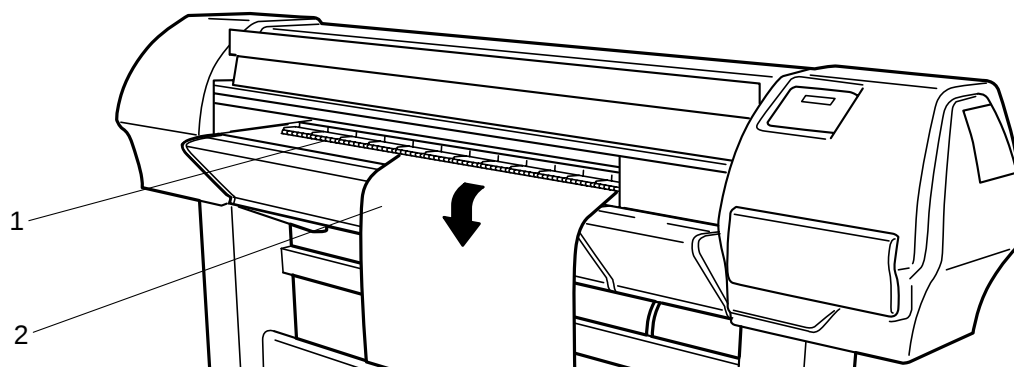
NOTE

- Jeśli jakaś część jest nie włożona prawidłowo, zwiń ponownie media i spróbuj jeszcze raz.



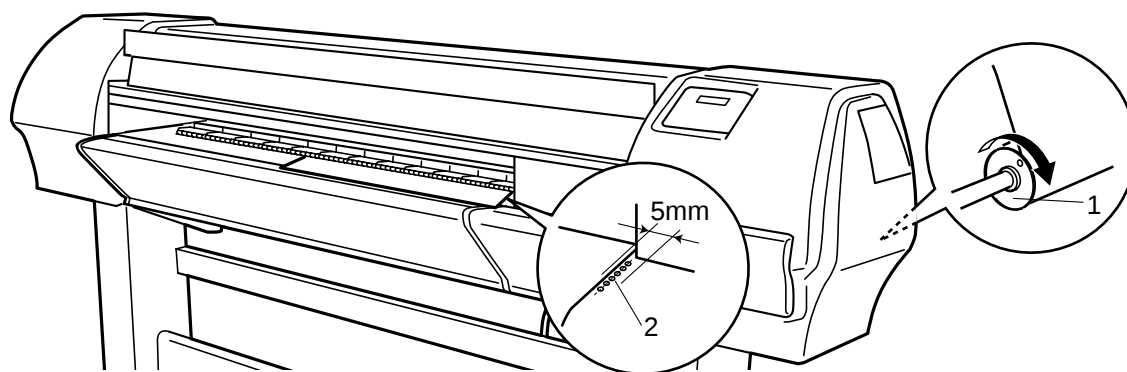
No.	Name
1	R o l k a
2	Szczelna na media

7. Pociągnij rolkę mediów i wyciągnij około 1m do przodu.

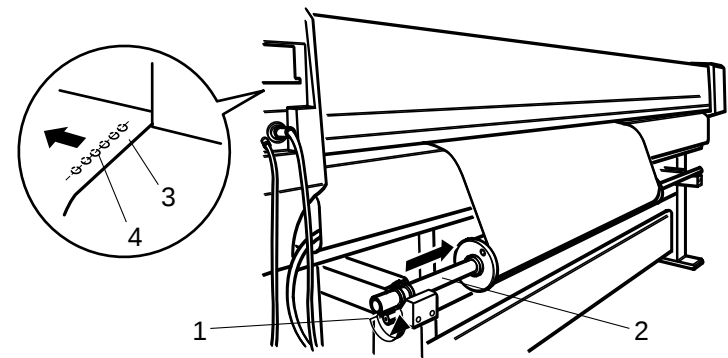


No.	Name
1	Szczelina na media
2	Rolka mediów

8. Przytrzymaj koniec mediów, trzymając jednocześnie rolkę. Postaraj się maksymalnie naciągnąć media. Możesz także parę razy pociągnąć media w lewo i w prawo aby rozłożyć napięcie.

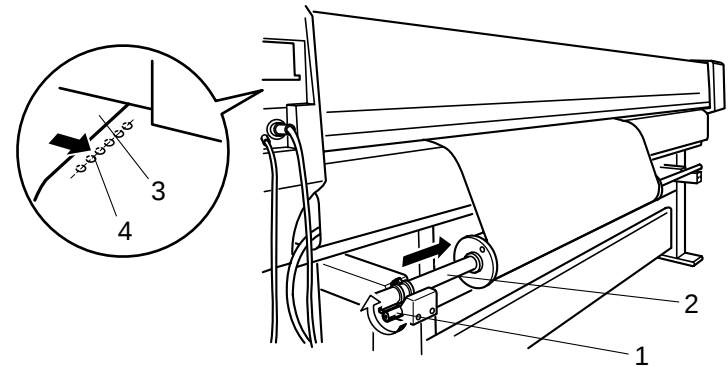


No.	Name
1	R u r a
2	Odpowiednia pozycja dla ładowania mediów.



No.	Name
1	Śróba kontroli rolki
2	R u r a
3	M e d i a
4	Pasery boczne

- Gdy przesuwasz media do prawej strony
Obróć śróbę kontroli rolki zgodnie z ruchem wskazówek zegara.



No.	Name
1	Sróba kontroli rolki
2	R u r a
3	M e d i a
4	Pasery boczne

9. Naciśnij [F2] na panelu kontrolnym aby opuścić rolki dociskowe.

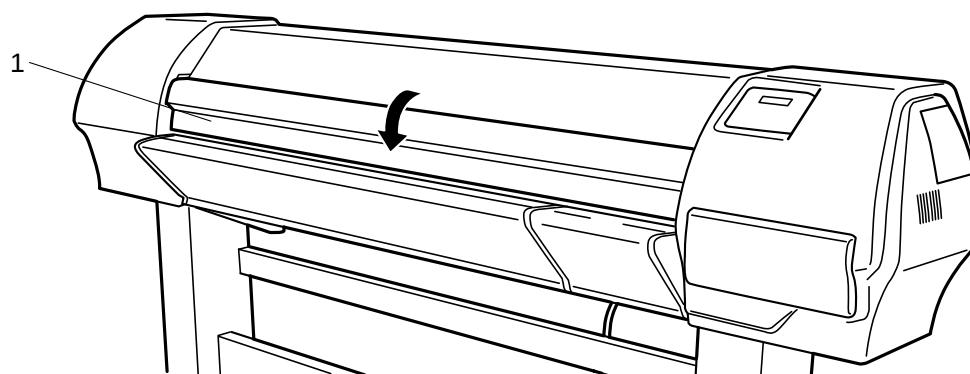
- Lampka MEDIA SET zgasnie.

10. Zamknij pokrywę przednią.



CAUTION

- Uwaga na palce i dłonie.

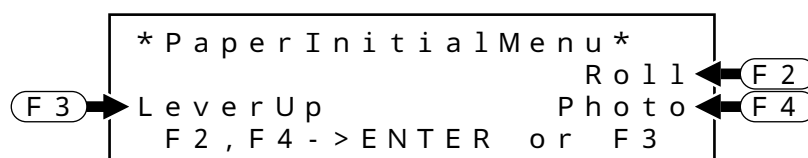


No.	Name
1	P o k r y w a

11. Drukarka rozpocznie inicjalizację.

TIP

- Aby zmienić rodzaj mediów idź do punktu 3.6.4.



3.6.3 Media z arkusza

The procedure for loading sheet media is explained below.

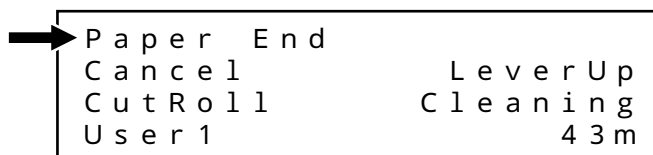
Możesz używać następujących mediów:

	50-inch spec	64-inch spec	87-inch spec
Szerokosc	A4 to 1273 mm	A4 to 1651 mm	A4 to 2240 mm
Długosc	1300 mm		

NOTE

- Jeżeli masz w drukarce media z rolki, wysuń je by załadować arkusz.

1. Włącz drukarkę.
2. Rozpocznie się proces inicjalizacji.
 - Odpowiedni komunikat pokaże się na ekranie.



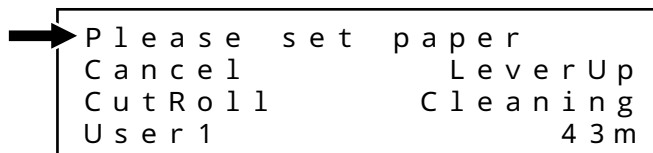
```

Paper End
Cancel      Lever Up
Cut Roll    Cleaning
User 1      43m
  
```

NOTE

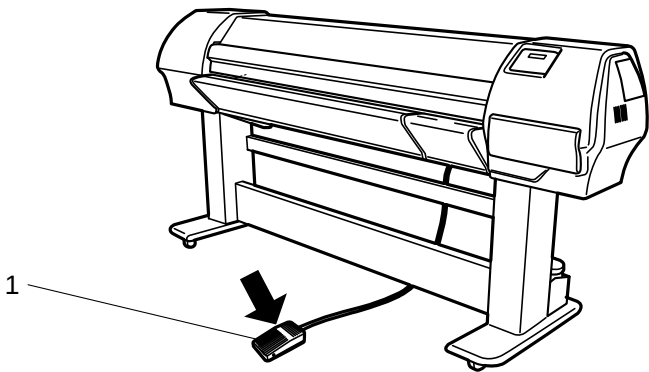
- Jeżeli wystąpią problemy zlikwiduj je.

3. Ustaw drukarkę na druk arkuszowy.
4. Naciśnij [F2] aby podnieść (opuścić) rolki dociskowe.
 - Lampka MEDIA SET zaświeci się na zielono.
 - Wyświetli się komunikat na ekranie



```

Please set paper
Cancel      Lever Up
Cut Roll    Cleaning
User 1      43m
  
```

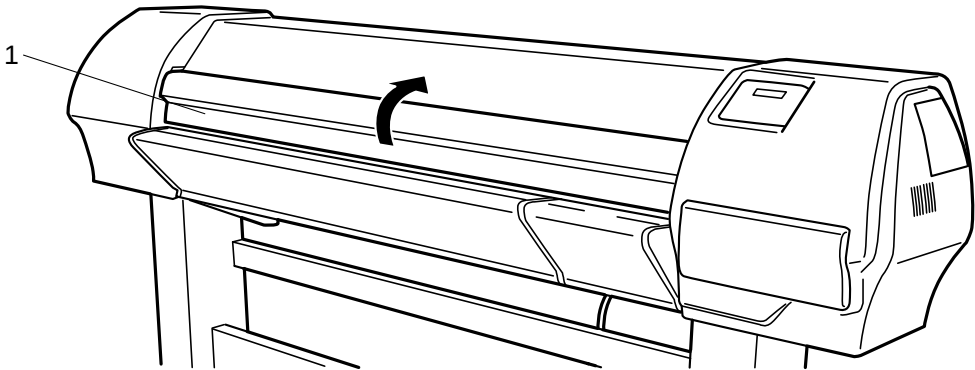


No.	Name
1	Sterownie nozne

5. Otwórz pokrywę przednią

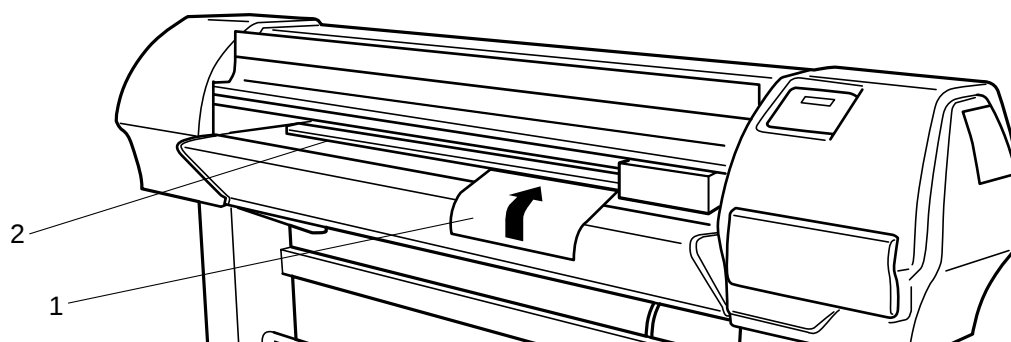


- Uwaga na palce i dłonie.



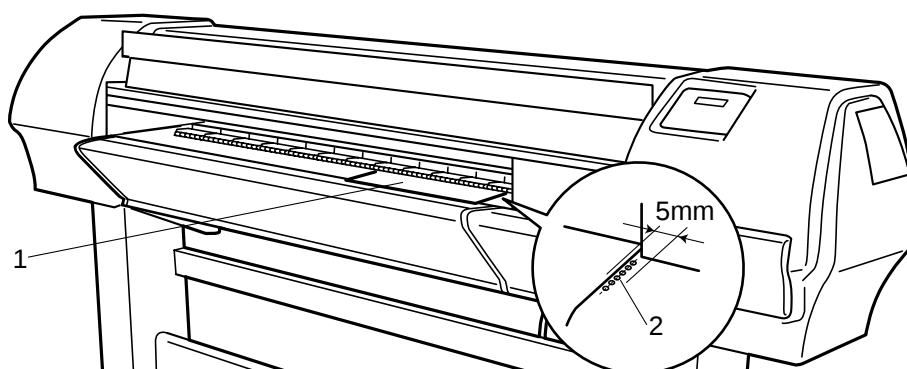
No.	Name

6. Ustaw media w drukarce.



No.	Name
1	Media
2	Kierunek ustawiania

7. Ustaw media zgodnie z paserem po prawej stronie.



No.	Name
1	Media
2	Pozycja do druku.

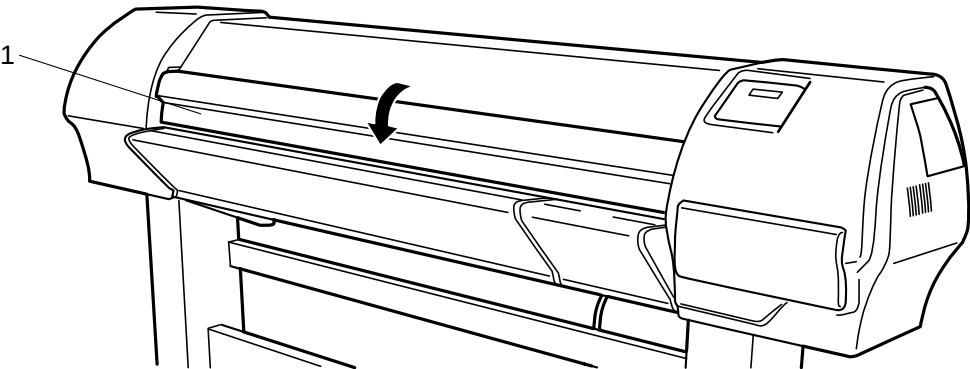
8. Naciśnij [F2] aby opuścić rolki..

- Lampka MEDIA SET wyłączy się.

9. Zamknij przednią pokrywę.

NOTE

- Uwaga na palce i dłonie.

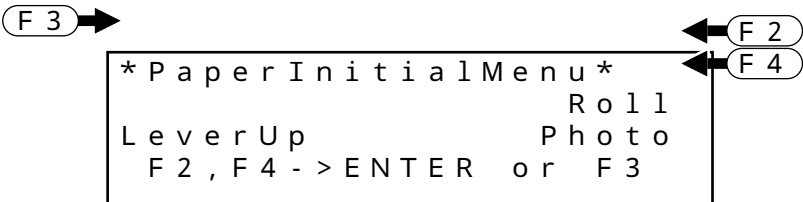


No.	Name
1	P o k r y w a

10. Po inicjalizacji wyświetli się odpowiedni komentarz.

TIP

- To change the media type, follow the directions in "3.6.4 Setting media type".



3.6.4 Ustawianie typu mediów

Aby ustawić typ mediów kieruj się punktami.

1. Włącz drukarkę.
 - Jeżeli w drukarce są media drukarka rozpocznie inicjalizację.

TIP

Patrz także.

3.6.2

3.6.3

2. Naciśnij następujące przyciski aby zmienić typ mediów.

- Gdy ustawiasz rodzaj mediów (rolka/arkusz) : [F2]
- Aby opuścić lub podnieść rolki dociskowe : [F3]
- Aby zmienić typ mediów: [F4]



Setup items	Key name	Parameters	Descriptions
Media type	F2	rolka	Zmiana z rolki na arkusz i odwrotnie.
		arkusz	
Lever Up/Down	F3	rolki do gory	Opuszczanie i podnoiszenie rolek dociskowych.
		rolki do dolu	
Media type	F4	Photo media	Wybor typu mediow na ktorych bedziemy drukowac.
		Poster media	
		Synthetic media	
		Fire-proof cloth	
		Backlight film	
		User 1	
		User 2	
		User 3	
		User 4	
		User 5	
		User 6	
		User 7	
		User 8	

3. Naciśnij [ENTER] aby zatwierdzić zmiany.

NOTE

- Drukarka rozpocznie proces inicjalizacji aby go przerwać:
- Naciśnij [CANCEL] na panelu sterowania.

```

P a p e r   I n i t i a l
                                P h o t o

```

4. Gdy proces inicjalizacji dobiegnie końca drukarka wróci do trybu normalnego.
 - Procedura ustawianie mediów jest zakończona.

```

R e a d y   t o   P l o t
C a n c e l                               L e v e r U p
C u t R o l l                             C l e a n i n g
U s e r 1                                4 3 m

```

3.7 Druki testowe

1. Włącz drukarkę i ustaw media w drukarce.
2. Upewnij się że drukarka jest w normalnym trybie.
3. Nacisnij [MENU▲] lub [MENU▼] na panelu kontrolnym.
 - Wyświetli się menu.

```

* S e t u p M e n u *
I n k S t a t u s   O r i g i n S e t
(F 3) → T e s t P r i n t   M e d i a S e t
                                ( 1 / 6 )

```

4. Naciśnij [F3] na panelu kontrolnym.
 - "TestPrint: SetupPrint" wyświetli się na ekranie.

```

* T e s t P r i n t *
(F 1) → S e t u p           N o z z l e C h e c k ← (F 2)
(F 3) → A d j . U n i - D   A d j . B i - D ← (F 4)
                                ( 1 / 2 )

```

```

* T e s t P r i n t *
(F 1) → P a l e t t e           M a i n t e . ← (F 2)
                                ( 2 / 2 )

```

5. Wybierz interesujący się test.

Setup items	Key name	Parameters	Descriptions
Test Print (1/2)	F1	Setup	Patrz ☞ 3.7.1
	F2	Nozzle check	Patrz ☞ 3.7.2
	F3	Adj.Uni-D	Patrz ☞ 3.7.3
	F4	Adj.Bi-D	Patrz ☞ 3.7.3
Test Print (2/2)	F1	Paleta	Patrz ☞ 3.7.4
	F2	Mainte.	Patrz ☞ 3.7.5

6. Drukarka rozpocznie drukowanie.

7. Po skończonym druku drukarka wróci do trybu normalnego.

Ready to Plot Cancel Lever Up Cut Roll Cleaning User 1 43m
--

3.7.1 Setup List

Wyświetla informacje na temat stanu technicznego drukarki.

Set Up List

Panel Roll/Cut = Cut		Ink Status K : P 92% C : P 85% M : P 90% Y : P 90% O : P 86% G : P 85% C : P 74% m : P 77%		Information Model = RJ-8000 PROM = V 0.05 NVRAM = V 1.00 Opt. Memory = 256MB				Serial No. = None ! Error ! 0 : None [] 1 : None [] 2 : None []		Temp. 27°C 3 : None [] 4 : None [] 5 : None []	
Media Setup Media = Matte Yupo Dist. Adj Thin Out 1 : 100% 2 : 100% Data X = 1000.00 3 : 100% 4 : 100% Real X = 1000.00 5 : 100% 6 : 100% Head Height = low 7 : 100% 8 : 100% Stiffness = Normal Ink Dry Timer = 0 sec Cut Sheet Size = Vertical Thick = 114 um Top Feed = OFF						Print Mode Print Mode 1 Color Mode = 8 Color Condition = 360 × 360 Inter Lace = OFF Direction = Bi Dir Repeat Prn Count = 1 Int. Time = 0.0 sec Print Mode 2 Color Mode = 8 Color Condition = 540 × 540 Inter Lace = OFF Direction = Uni Dir Repeat Prn Count = 0.0 sec Int. Time = Print Mode 3 Color Mode = 8 Color Condition = 540 × 540 Inter Lace = OFF Direction = Direction Repeat Prn Count = 1 Int. Time = 0.0 sec Print Mode 4 Color Mode = 8 Color Condition = 540 × 540 Inter Lace = OFF Direction = Direction Repeat Prn Count = 1 Int. Time = 0.0 sec					
Command Setup Command = RTL Pass Merge = Last Step = 0.025mm Halftoning = Speed Position = P1 (Origin = Center) Terminator = Special (Position Offset X = 0mm) Image Reso. = 360dpi (Position Offset X = 0mm) Online Timer = 30 sec											
Layout Setup Layout Method = Command (Page Size = auto) Joint = OFF (Margin = Normal) Cut Pos. = Data (Blank Pos. = Normal) Media Cut = Auto						Centronics Mode = Bi Centro		Roll Set Disable			
Function Setup CMYB>BLACK = Yes Scale = 100.0% Mirror = OFF						Utility Menu Display = Normal Error Display = OFF Power On Cleaning = OFF					

3.7.2 NozzleCheck

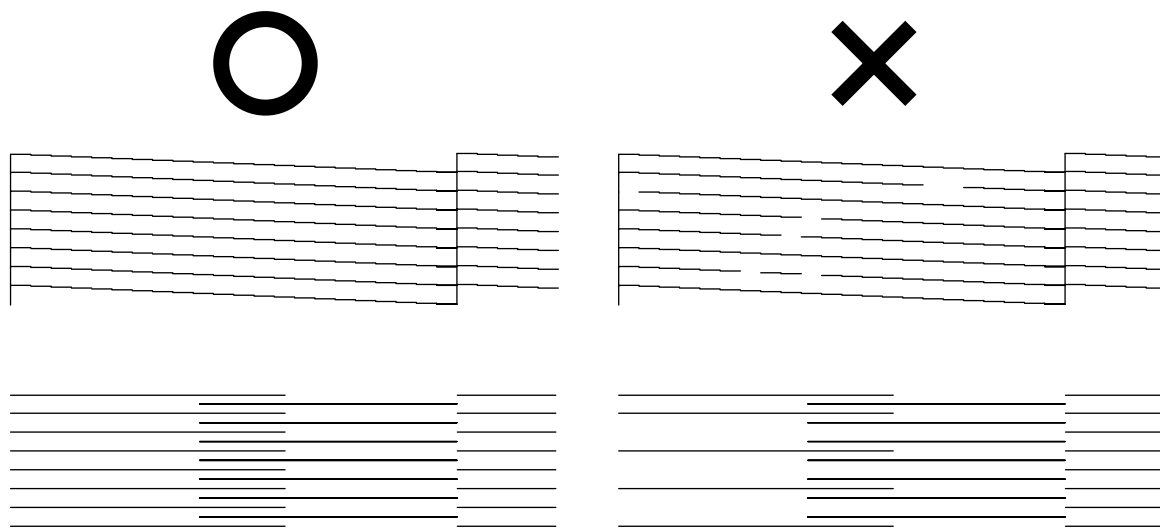
Drukuje linie głowicy aby zobaczyć czy są jakieś zapchane dysze w głowicach.

NOTE

Jeżeli na wydruku znajdują się wybrakowane linie należy wykonać czyszczenie głowicy.

Patrz 5.3.3

Po skończonym czyszczeniu wykonaj tenb test jeszcze raz.



3.7.3 Alignment

Funkcja ta umożliwia ustawianie odpowiedniej jakości druku.

NOTE

Drukarka powinna być ustawiona podczas zakupu.
Jeżeli jednak nie jest proszę wykonać ten test.

1. Włącz drukarkę i ustaw media.
2. Wykonaj Alignment zgodnie z instrukcjami.
 - Dla druku uni-directional.
 - Dla druku bi-directional.
3. Z wydrukowanego paska "Pattern A", wybierz numer który twojim zdaniem jest najlepszy.

A l i g n m e n t U n i - D

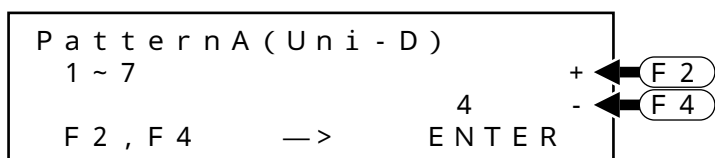
P a t t e r n A

```

1 ) | | | | | | | | | | | |
2 ) | | | | | | | | | | | |
3 ) | | | | | | | | | | | |
4 ) | | | | | | | | | | | |
5 ) | | | | | | | | | | | |
6 ) | | | | | | | | | | | |
7 ) | | | | | | | | | | | |

```

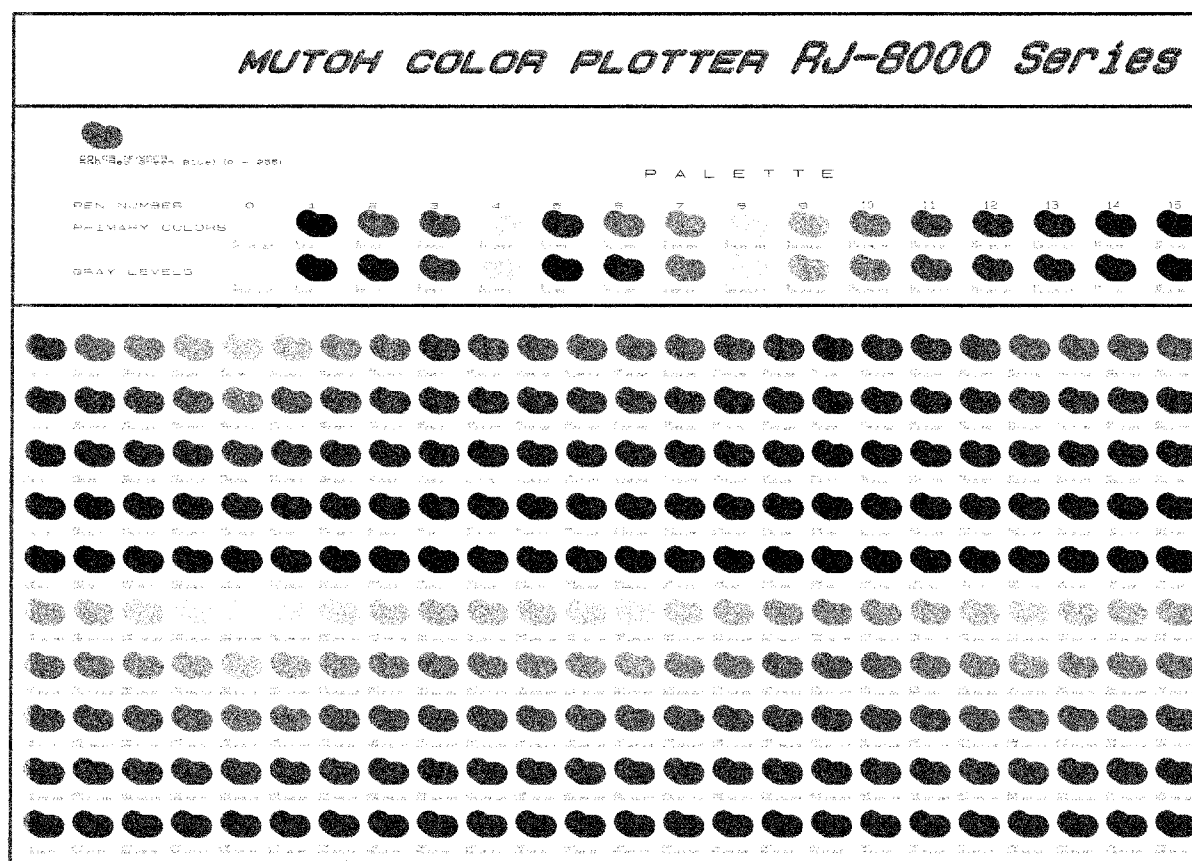
4. Przyciskami [F2] lub [F4] wybierz do na ekranie.



5. Lub naciśnij [Enter] aby zatwierdzić ustawienie.
6. Powtórz kroki 3 do 5 dla druku "Pattern B".

3.7.4 Color palette

Użyj tej funkcji do wydruku palety kolorów drukarki.



3.7.5 Maintenance record

Funkcja ta drukuje cykl życia poszczególnych części drukarki.

TIP

- Cykl życia pokazany jest za pomocą znaku ★
Gdy cykl życia części dobiegnie końca znaki ★ znikną.

===== Maintenance Record =====
Version : 1.00
Ink Cart. 1 : E F
Ink Cart. 2 : E F
Ink Cart. 3 : E F
Ink Cart. 4 : E F
Ink Cart. 5 : E F
Ink Cart. 6 : E F
Ink Cart. 7 : E F
Ink Cart. 8 : E F
Cutter Life : E F
Page Count : 1785
Waste Tank : E F
CR Motor Life : E F
PF Motor Life : E F
Wiper Life : E F

3.8 Podłączanie drukarki do PC.

3.8.1 Wymagania sprzętowe.

Aby korzystać z drukarki twój komputer musi spełniać następujące wymagania:

OS	Windows2000 Professional
CPU	PentiumIII 600 MHz lub nowszy
RAM	256 MB lub więcej
Wolne miejsce na dysku twardym	6 GB or more

3.8.2 Wybór kabla.

Drukarka może być podłączona do komputera za pomocą następujących interfejsów:

- Centronics
- Network

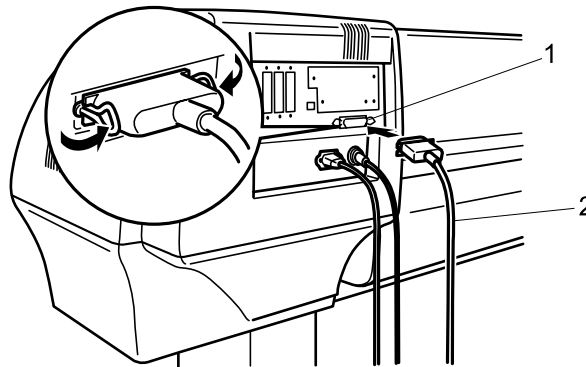
Jeden z nich jest wymagany do poprawnej pracy drukarki. Wymagane kable to:

- Centronics : Kabel centronik
- Network : 10BASE-T/100BASE-TX Ethernet kabel

3.8.3 Podłączanie za pomocą kabal centronik.

Aby podłączyć drukarkę za pomocą kabal centronik, należy:

1. Wyłącz drukarkę i komputer.
2. Podłącz kabel w odpowiednie sloty na tylnej części drukarki i komputera.
Niezapomnij zakręcić śróbek na kablu.



No.	Name
1	Centronik interfejs
2	kabel

3. Włącz komputer a następnie drukarkę i sprawdź komunikację za pomocą oprogramowania.

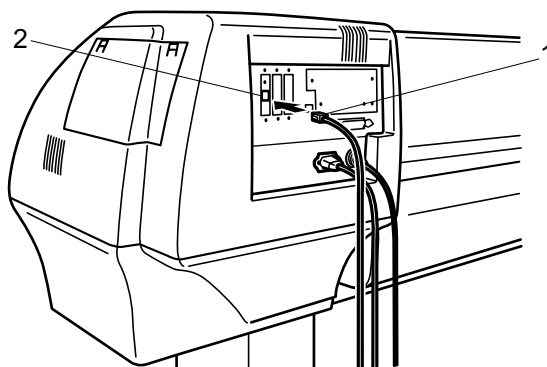
TIP

- W instrukcji do komputera powinno być wyjaśnione w jaki sposób podłączać drukarkę do komputera.

3.8.4 Podłączanie za pomocą interfejsu sieciowego.

Aby podłączyć drukarkę za pomocą interfejsu sieciowego, należy:

1. Wyłącz drukarkę.
2. Podłącz kabel sieciowy do odpowiedniego gniazda na tylnej części drukarki. Drugi koniec kabla do urządzenia sieciowego lub do komputera.



No.	Name
1	Gniazdo sieci
2	Kabel sieciowy.

3. Włącz drukarkę i sprawdź wskazania lampek.

3.9 Instalacja sterownika.

Instalację sterowników należy rozpocząć po wcześniejszym podłączeniu drukarki do komputera. Na dostarczonych dyskietkach znajdują się odpowiednie sterowniki, do odpowiednich systemów .

- Windows 95/98
- Windows NT4/2000

Przejdź do odpowiedniego rozdziału w zależności od posiadanego systemu.

- Windows 95/98: 3.9.1 Instalacja sterowników pod Windows 95/98
- Windows NT4/2000: 3.9.2 Instalacja sterowników pod system Windows NT4/2000

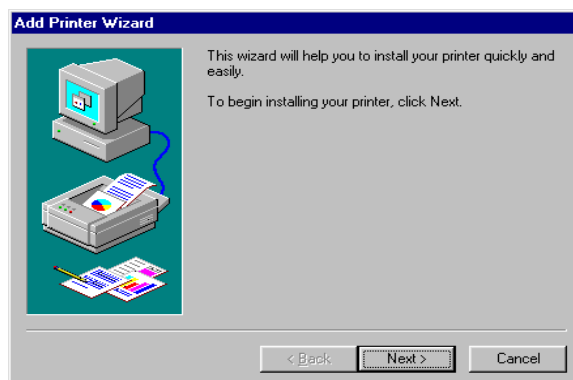
TIP

- Na dyskietce w pliku znajdują się dodatkowe informacje na temat:
 - Pomocy
 - Problemów
- Najnowsze wersje sterowników można ściągnąć ze strony producenta.

3.9.1 Instalacja sterowników pod system Windows 95/98.

Aby zainstalować sterowniki należy:

1. Włączyć drukarkę.
2. Włączyć komputer.
3. Po wystartowaniu systemu włóż do napędu A: , dyskietkę oznaczoną "RJ-8000 Printer Driver for Windows 95/98"
4. Naciśnij dwa razy na ikonę Mój Komputer a następnie na Drukraki i Dodaj drukarkę.
 - Uruchomi się instalacja drukarki.
5. Naciśnij Dalej
 - Wyświetli się takie okienko.



6. Wybierz odpowiedni port podłączenia drukarki do komputera. Przyciśnij Dalej

- Wyświetli się następne okno.



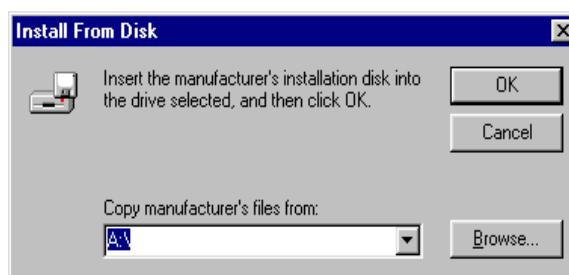
7. Kliknij na przycisk Z Dysku

- Wyświetli się następne okno.



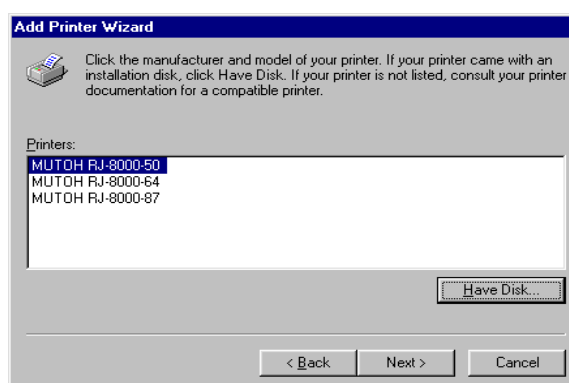
8. Wybierz napęd A: i kliknij OK.

- Wyświetli się okno z dostępnymi sterownikami.



9. Wybierz ten model który posiadasz. Przyciśnij przycisk Dalej.

- Dla 50" : RJ-8000-50
- Dla 64" : RJ-8000-64
- Dla 87" : RJ-8000-87
- Wyświetli się następne okno.



10. Wybierz port podłączenia drukarki i Dalej.

- Dla kabla centroniks będzie to:
LPT1: ECP Printer Port
- Dla kabla siecioego:
Sieć lokalna.



11. Następnie naciśnij Dalej.

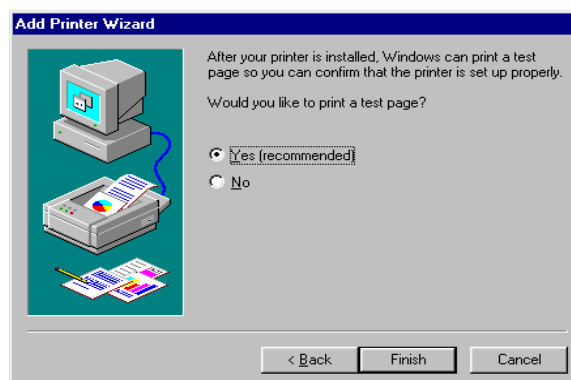
TIP

Nie zmieniaj nazwy drukarki.



12. Wybierz Tak gdy zostaniesz zapytany czy wydrukować stronę testową. Naciśnij Koniec.

Drukarka wydrukuje stronę testową.



NOTE

Jeżeli będziesz miał problemy sprawdź:

- Włącz i wyłącz drukarkę.
- Ustawienie mediów.
- Ustawienie sieci.

13. Jeżeli wszystko jest dobrze powinienieś otrzymać wydruk testowy drukarki.

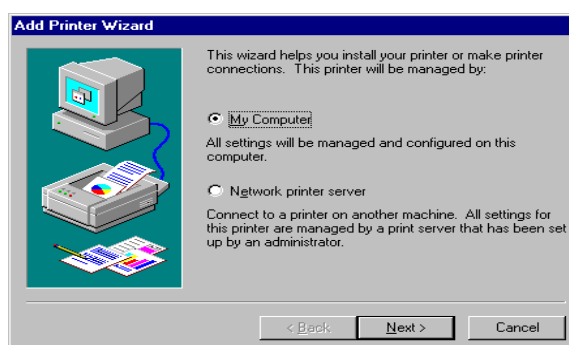
3.9.2 Instalacja sterowników dla systemu Windows NT4/2000

Aby zainstalować sterowniki należy.

NOTE

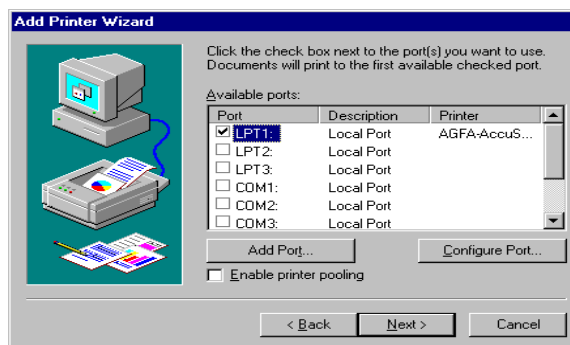
- Kroki tu pokazane demonstrują instalację pod Windows NT4.
Dla Windows 2000 kroki te mogą być nieco inne.
- Upewnij się że masz uprawnienia administratora.

1. Włączyć drukarkę.
2. Włączyć komputer.
3. Po wystartowaniu systemu włóż do napędu A: , dyskietkę oznaczoną "RJ-8000 Printer Driver for Windows NT4/2000"
4. Naciśnij dwa razy na ikonę Mój Komputer a następnie na Drukraki i Dodaj drukarkę.
 - Uruchomi się instalacja drukarki.
5. Wybierz Mój komputer jako instalację. Naciśnij Dalej.



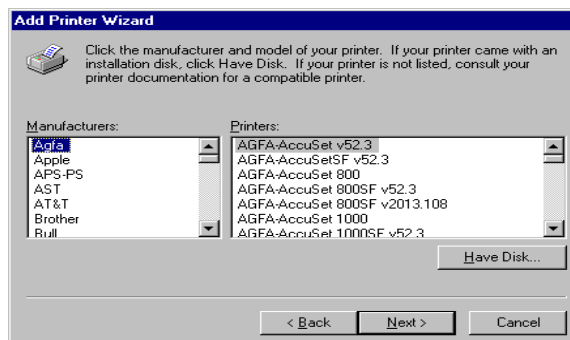
6. Wybierz odpowiedni port podłączenia drukarki do komputera. Przyciśnij Dalej

- Wyświetli się następane okno.



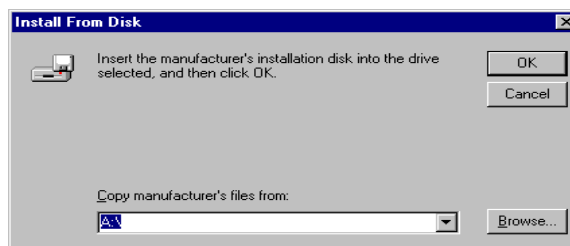
7. Kliknij na przycisk Z Dysku

- Wyświetli się następne okno.



8. Wybierz napęd A: i kliknij OK.

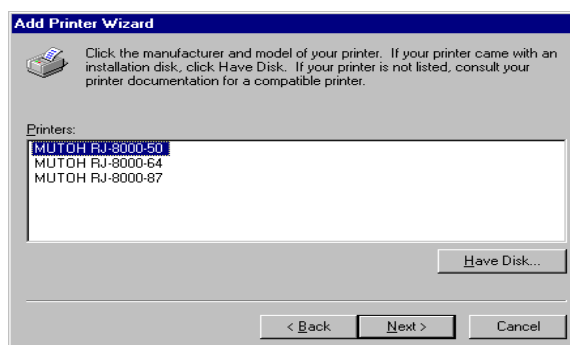
- Wyświetli się okno z dostępnymi sterownikami.



9. Wybierz ten model który posiadasz. Przyciśnij przycisk Dalej.

- Dla 50" : RJ-8000-50
- Dla 64" : RJ-8000-64
- Dla 87" : RJ-8000-87

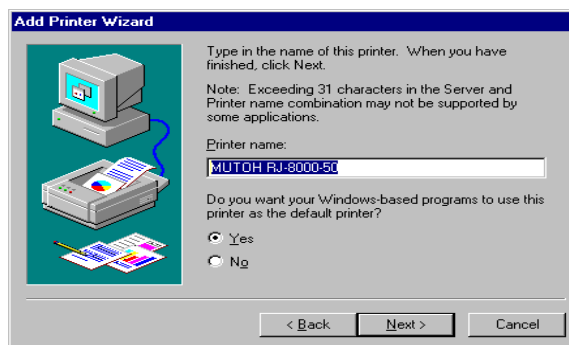
- Wyświetli się następne okno.



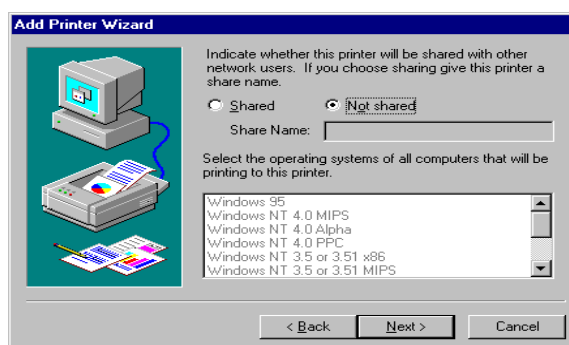
10. Następnie naciśnij Dalej.

TIP

Nie zmieniaj nazwy drukarki.



11. Wybierz czy chcesz używać drukarki w sieci. Naciśnij Dalej.



12. Jeżeli poprzednio wybrałeś że tak, ustaw funkcje:

- a) Podaj nazwę drukarki w sieci.
- b) Wybrze komutery w sieć które mogą korzystać z drukarki.

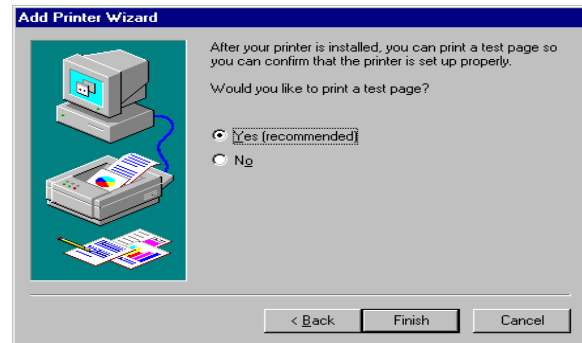
NOTE

Pod dokładne instrukcję używania drukarki patrz instrukcja obsługi drukarki.

13. Naciśnij Dalej .

14. Wybierz Tak gdy zostaniesz zapytany czy wydrukować stronę testową. Naciśnij Koniec.

Drukraka wydrukuje stronę testową.



NOTE

Jeżeli będziesz miał problemy sprawdź:

- Włącz i wyłącz drukarkę.
- Ustawienie mediów.
- Ustawienie sieci.

15. Jeżeli wszystko jest dobrze powinienieś otrzymać wydruk testowy drukarki.

4 HANDLING THE PRINTER

4.1	Introduction	4-1
4.2	Drawing flow	4-1
4.3	Using media.	4-2
4.3.1	Media type	4-2
4.3.2	Cautions on handling media	4-2
4.3.3	Precaution on storing media	4-3
4.3.4	The printing area	4-3
4.4	Menu setup on the operation panel.	4-4
4.4.1	Setting the Menu	4-4
4.4.2	Items in the setup menu	4-6
4.5	Operating from the operation panel	4-22
4.5.1	To stop printing operation	4-22
4.5.2	Operating the pressurizing roller	4-22
4.6	Operations after printing	4-23
4.6.1	Cutting roll media.	4-23
4.6.2	Roll media cutting procedure.	4-24

<Memo>

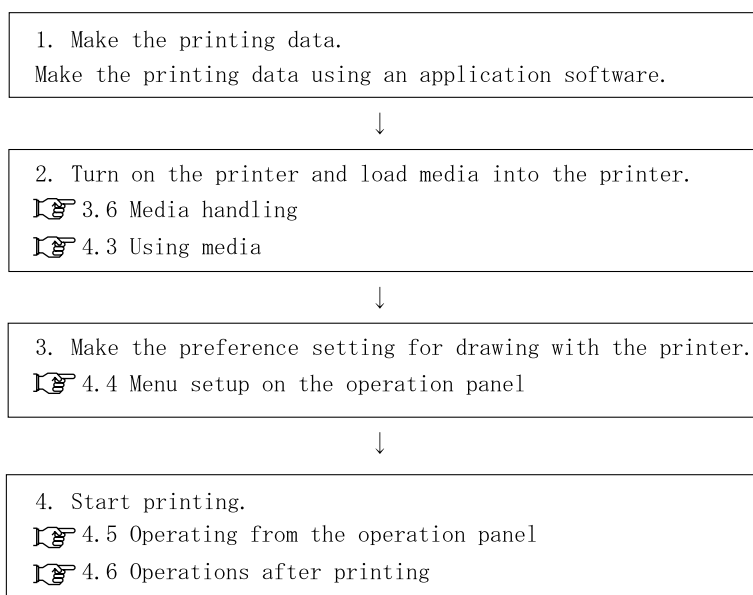
4 Obsługa drukarki

4.1 Wprowadzenie

Rozdział ten wyjaśnia zasady obsługi drukarki.

4.2 Schemat drukowania

Poniższy schemat ilustruje sposób drukowania za pomocą drukarki.



NOTE

Podczas druku nie otwieraj przedniej pokrywy. Spowoduje to przerwanie procesu druku.
Po wznowieniu przez drukarkę procesu druku, mogą wystąpić zniekształcenia druku.

4.3 Obsługa mediów

Rozdział ten omawia sposób obsługi mediów do drukarki.

4.3.1 Typy mediów

Typ i jakość mediów w znacznym stopniu przyczyniają się do uzyskiwanych efektów podczas druku. Prawidłowe zrozumienie opisu mediów ułatwi orientację i zmniejszy możliwości popełnienia pomyłki podczas wyboru mediów.

NOTE

- Po informacje na temat mediów referencyjnych, skontaktuj się z dealerem.
- Mogą wystąpić problemy podczas druku na mediach referencyjnych.

4.3.2 Uwagi do obsługi mediów.

Podczas używania mediów zwróć szczególną uwagę na:

- Przechowuj media w odpowiednich warunkach.
Ważną rolę odgrywa tu wilgotność powietrza i temperatura.
- | | | |
|---------------------------|---------------------------------|-----------------------------|
| Zakres używalności mediów | Temperatura
od 15 °C do 25°C | Wilgotność
od 40% do 60% |
| Zakres zmian | ok. 2°C na godzinę | ok. 5% na godzinę |
- Nie używaj nigdy mediów zniszczonych
 - Rozmiar mediów może ulec zmianie w zależności od warunków. Przed użyciem mediów zostaw je na pewien czas (przynajmniej 30 minut) w tych samych warunkach w jakich będą one zadrukowywane.
 - Zachowanie stałych warunków druku umożliwi uzyskanie jednakowych wyników pracy.
 - Media posiadają stronę do zadruku. Jeżeli wydrukujesz po przeciwnej stronie jakość tego druku nie będzie prawidłowa.
 - Nie dotykaj rękami strony do zadruku. Tłuszcz z rąk może spowodować złą jakość druku.
 - Nie pozostawiaj na dłuższy czas mediów w drukarce. Może to spowodować że się zniszczą.
 - Staraj się przechowywać media w oryginalnych opakowaniach.

4.3.3 Uwagi do przechowywania mediów

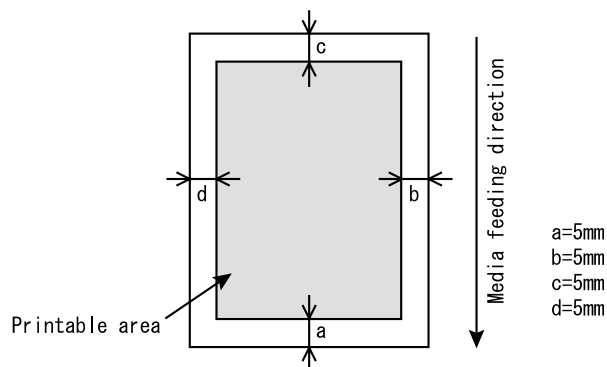
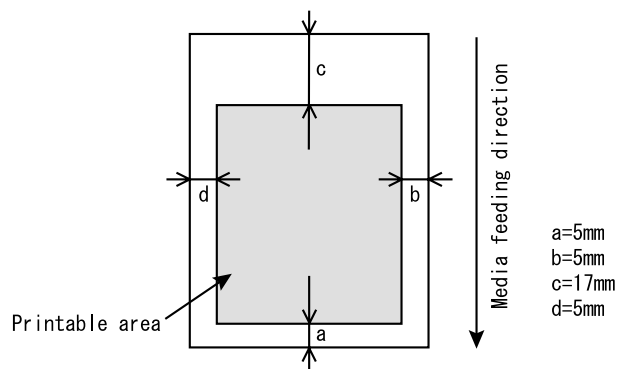
Podczas przechowywania mediów uważaj na:

NOTE

- Nie zostawiaj mediów w pobliżu źródeł ciepła lub wilgotności.
 - Przechowuj media w oryginalnych opakowaniach.
 - Jeżeli nie używasz mediów nie zostawiaj ich w drukarce.
 - Nie dopuść do zamoczenia mediów.
-

4.3.4 Obszar druku

Obszar zadruku do każdego rodzaju mediów pokazany jest poniżej.

(1) Rolka**(2) Arkusz**

4.4 Menu panelu sterowania

Rozdział ten wyjaśnia zasady poruszania się po menu drukarki.

4.4.1 Ustawiania Menu

Podążaj za instrukcją:

1. Włącz drukarkę i poczekaj na koniec inicjalizacji.
2. Naciśnij [MENU ▲] lub [MENU ▼] na panelu operacji
3. Naciśnij jeden z przycisów od [F1] do [F4] wejść w poszczególne ustawienia.

4. Zmiana parametru następuje również przez naciśnięcie przycisków od [F1] do [F4].
 - Zmiany w parametrze zostają zapisane automatycznie.

|

|

4.4.2 Menu

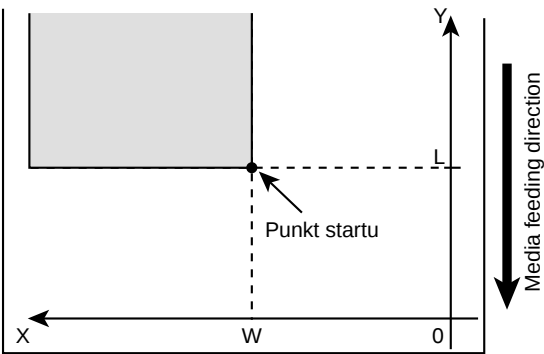
Rozdział ten wymienia poszczególne pozycje w Menu.

Menu podzielone jest na następujące grupy.

Grupa	Opis	Miejsce
Ink status	Informacje na temat kartridży	☞ (1) Setup menu (1/6)
Origin setting	Ustawienie pozycji 0,0 (startowej) dla druku.	
Test print	Druki testowe	
Media setting	Ustawienia mediów	
Print mode setting	Ustawienia drukowania	☞ (2) Setup menu (2/6)
Command setting	Ustawienia komunikacji	
Layout setting	Ustawienia strony druku	
Function setting	Ustawienia przetwarzania danych a PC	
Roll media setting	Ustawienia mediów rolkowych	☞ (3) Setup menu (3/6)
Centronics setting	Ustawienia interfejsu centroniks	
Network setting	Ustawienia interfejsu sieciowego	
Utility setting	Ustawienia zaawansowanych funkcji	☞ (4) Setup menu (4/6)
File management setting	Zarządzanie plikami na dysku twardym drukarki	
Initialize setting	Przywrócenia ustawień fabrycznych	
Data dump	Kasowanie danych	☞ (5) Setup menu (5/6)
Ink replacement	Wykonuje zmianę konfiguracji kolorów	
Head cleaning	Wykonuje czyszczenie głowicy	
CutterExchange	Umożliwia wymianę noża odcinającego	☞ (6) Setup menu (6/6)
Wiper cleaning	Wykonuje czyszczenie wałków	
Tank replacement	Umożliwia opróżnienie zbiornika na odpady	

(1) Setup menu(1/6)

Makes the following settings.

Menu	Parametr	Opis
Ink status	• Color: K/C/M/Y/c/m/O/G • Types: D/P • Capacity: 0 to 100%	Wyświetla informacje na temat kartridży. Symbole poniżej reprezentują poszczególne kolory: • Color K: Czarny, C: Cyan, M: Magenta, Y: Yellow c: Light cyan, m: Light magenta, O: Orange G: Green • Types D: Dye, P: Pigment • Capacity Ilość atramentu pozostała w poszczególnych kartridżach
Origin setting	• L: wysów mediów • W: ruch głowicy (jednostka: mm)	Ustawia punkt początkowy druku. Klawisze od [F1] do [F4] key na panelu zmieniają pozycje mediów i głowicy. • [F1] : Przesuwa media do przodu • [F2] : Przesuwa głowice w lewo • [F3] : Przesuwa media do tyłu • [F4] : Przesuwa głowice w prawo • [ENTER] key: Zatwierdza pozycje 
Test print (1/2)	SetupPrint	 3.7.1 Setup List
	NozzleCheck	 3.7.2 NozzleCheck
	AdjustPrint (UniDir)	 3.7.3Alignment
	AdjustPrint (BiDir)	 3.7.3Alignment

Setup items	Parameters	Descriptions
Test print (2/2)	Pallet printing	 3.7.4 Color palette
	Maintenance	 3.7.5 Maintenance record
Media setting	Types(1/4 to 4/4)	Ustawienia typu mediów
	Sheet media	Ustawiania metody mierzenia mediów arkuszowych.
	Top feed	Ustawienia wysunięcia mediów.
	Media cut	Ustawiania obcinania mediów po wydruku.

a. Menu Media Type

Setup items	Parameters	Descriptions
Types (1/4)	Photo	Ustaw w zależności od używanych mediów.
	Poster media	
	Composite media	
	Flame proof cloth	
Types (2/4)	Back light film	
	User1	
	User2	
Types (3/4)	User3	
	User4	
	User5	
	User6	
Types (4/4)	User7	
	User8	

b. User 1..8

Są to parametry ustawień mediów dla zdefiniowania przez użytkownika.

Setup items		Parameters	Descriptions
User define media setup (1/2)	ThinOut	50% do 100%	Ustala dawki atramentu, wystrzeliwane z dysz głowic w zależności od jakości druku.
	InkDryTime	0 do <30 sec. > do 270 s. do 60 min.	Ustala czas oczekiwania na wyschnięcie druku.
	HeadHeight	<Low>	Ustala odległość pomiędzy powierzchnią materiału a mediami.
		Middle	
		High	
	Stiff	<Normal>	Ustala stopień chłonności mediów.
		Soft	• Normal: ustawienia dla normalnych mediów • Soft: ustawienie dla mediów delikatnych
User define media setup (2/2)	Thickness	50µm co <100µm> do 1500µm	Ustawienie zależne od grubości mediów.
	Dist.Adj	Clear	Ustala wielkość odległości i kąty wylotu z dysz.
		Confirm	• Confirm: potwierdza dystans. • Clear: ustala wielkości fabryczne. • Change: zmienia wartości.
		Change	

c.Menu Media setup

Setup items	Parameters	Descriptions
Types	Types (1/4 to 4/4)	Ustala typy mediów do druku  a. Media type menu

Setup items	Parameters	Descriptions
CutSize	Auto	Ustawienia obcinania mediów • Auto: automatycznie ustala obcinanie mediów • Length: obcinanie pionowe • Width: obcinanie pionowe TIP • jeżeli używasz arkuszy niestandardowych użyj "Length" lub "Width". • zalecane media to: • ISO (A0, A1, A2, A3, A4) • JIS (B1, B2, B3, B4) • ARCH (A,B,C,D)
	<Length>	
	Width	
TopFeed	On	Włącza oszczędność mediów • On: wysuwa media 10mm do przodu podczas startu • Off: nie wysuwa mediów
	<Off>	
Cut Media	<Auto>	Ustawia sposób obcinania mediów po wydruku. • Auto: automatycznie po wydruku • Manual: wysuwa wydruk do ręcznego obcięcia • Off: wyłącza obcinanie mediów
	Manual	
	Off	

NOTE

- istnieje jednak jeden przypadek gdzie obcinanie mediów jest wyłączone i nie ma możliwości włączenia jest to podczas aktywnego systemu odbioru mediów.
- ręczne obcinanie mediów jest przydatne zwłaszcza podczas używania nietypowych mediów np.:
 - mediów tzw. materiałowych
 - mediów klejacych (szczególnie małych naklejek)

(2) Setup menu (2/6)

Setup items	Parameters	Descriptions
Print mode setup	Print mode 1	Aktywuje ustawienia druku  a. Print mode
	Print mode 2	
	Print mode 3	
	Print mode 4	
Command	Command setup	Aktywuje sterowanie drukiem  b. Command setup
	Step	
	Position	
	Terminat	
	Image Resolu	
	Online Timer	
	Overwrite	
	Tone	
Layout setup	Layout method	Ustawia właściwości strony  c. Layout setup
	Stitch	
	Cut position	
Function setup	CMY→K	Aktywuje funkcje druku.  d. Function setup
	Scale	
	Mirror	

a. Print setup

Następujące parametry mogą zostać zapamiętane pod czterema ustawianiami.

Setup items	Parameters	Descriptions
Color mode	4 color normal	Gdy używasz tylko 4 podstawowych kolorów.
	4 color high speed	
	4 color dye	Ustawia rodzaj atramentu. • 4color normal : używa 4 głowic do druku • 4color high speed : używa 8 głowic do druku
	4 color pigment	
	6 color LcLm	Gdy używasz 6 lub 8 kolorów • 6 color LcLm: 4 kolory + LightCYAN i LightMAGENTA
	6 color OG	
	8 color	

Setup items		Parameters	Descriptions
Quality (1/5)		360×360dpi	Ustala rozdzielczość druku.
		720×360dpi	
		360×720dpi	
		diagonal 720dpi	
Quality (2/5)		720×720dpi	
		1080×1080dpi	
		1440×720dpi	
		720×1440dpi	
Quality (3/5)		diagonal 1440dpi	
		1440×1440dpi	
		2160×1080dpi	
		1080×2160dpi	
Quality (4/5)		diagonal 2160dpi	
		2160×2160dpi	
		2880×1440dpi	
		1440×2880dpi	
Quality (5/5)		diagonal 2880dpi	
		2880×2880dpi	
Interlace method (1/2)		Off	Druk z przeplotem. • Off: wyłączony • 2-path: podwójne krycie • 2-path variable: inteligentne podwójne krycie
		2-path	
		2-path variable	
Interlace method (2/2)		4-path	
		4-path variable	
Direction		UniDir	Sposób druku • UniDir: jednokierunkowy • BiDir: dwukierunkowe
		BiDir	
Repeat	Times	<Once> do 99 times	Powtarza ostatnio wydrukowany plik.
	Interval	<0.0 sec.> od 0.1 do 5.0 sec.	Ustala przerwy pomiędzy kolejnymi drukowaniami.

b. Command setup

Setup items	Parameters	Descriptions
Command	MH-GL, GL2	Ustala protokół komunikacji PC--> drukarka
	MH-GL2	
	<RTL-PASS>	

Setup items	Parameters	Descriptions
Step	<0.025 mm>	
	0.010 mm	
Position	<P1>	Ustala punkt startu druku:
	LL	• P1: inicjuje punkt startu
	Full	• LL: Prawy punkt zgodnie z paserem • Full: prawy punkt zgodnie z mediami
Terminat	Normal	Ustawienia przetwarzania danych przez drukarkę.
	<Special>	• Normal: oryginalne informacje z PC • Special: rozpoznawanie protokołu SP0; (SP;), używanego przez niektóre programy RIP.
ImageResolu.	300dpi/<360dpi>/ 600dpi/720dpi/ 1200dpi/1440dpi/ 2160dpi/2880dpi	Ustawienia rozdzielczości drukowanych plików.
OnlineTimer	Off	Ustala czas od momentu wysłania danych do drukarki do momentu otrzymania protokołu SP0.
	2 sec. co <30 sec.> do 800 sec.	
Overwrite	<Last>	Ustawienia interpretacji diagramów druku.
	Mix	
Tone	<Hi-speed sreading>	Ustawienia sposobu renderingu obrazów w systemach MH-GL/GL2 (wektor) lub nieuporządkowanych danych RTL-PASS (raster).
	Hi quality spreading	
	Pale spreading	

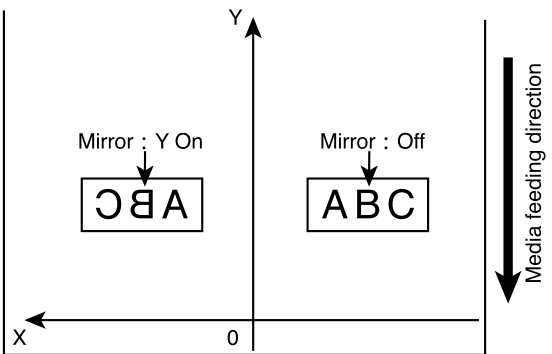
c. Layout setup

Setup items	Parameters	Descriptions
Layout method	MAX/MIN	Ustawienia rozmieszczenia druku na obszarze strony. • MAX/MIN: w zależności od wielkości strony, drukarka dopasowuje wielkość pliku. Środek mediów staje się jednocześnie środkiem drukowanego pliku.
	<Command>	
Stitch	On	Ustawienia stichy drukarskich. • On: włączone • Off: wyłączony
	<Off>	

Setup items	Parameters	Descriptions
Cut position	<Data>	Ustawiania pozycji obcinania mediów po wydruku. • Data: obcinanie po zakończonym druku pliku. • Standard: drukarka wysuwa pewną ilość mediów i dopiero obcina. Ilość ta jest taka sama jak drukowany wcześniej plik.
	Standard	

d. Function setup

Makes various settings on processing printing data.

Setup items	Parameters	Descriptions
CMY→K	<No>	Ustawianie sposobu druku koloru czarnego. • Yes: używaj tylko koloru czarnego • No: używaj zmiksowanych pozostałych kolorów, dla: • MH-GL, GL2: używaj CMY • RTL-PASS: używaj CMY i K jednocześnie.
	Yes	
Scale	25% do <100%> do 400%	Ustawiania skalowania druków.
Mirror	<Off>	Druk w odbiciu lustrzanym. 
	Y On	

(3) Setup menu (3/6)

Setup items	Parameters	Descriptions
Roll media setting	Invalid	Ustawianie mediów rolkowych.
	Roll Media 1	
	Roll Media 2	
	Roll Media 3	
Length of roll media	1 m do <30 m> do 99 m	Ustawianie długości rolki mediów.
Centronics	Centronics	Sposób komunikacji z komputerem.
	<Bi Centro>	
Network	IP Address	Ustawienia karty sieciowej.  a. Network setup
	Sub Net Mask	
	Gateway	
	DHCP	
	MAC address	
	Version	

NOTE

- Ustawienia karty sieciowej będą widoczne tylko wtedy gdy będzie ona zainstalowana.
- Sprawdź ustawienia sieci zanim ustawisz je w drukarce.

a. Network setup

Setup items	Parameters	Descriptions
IP Address	<000.000.000.000> do 255.255.255.255	Ustawiania adresu IP. [F1]: przejście w lewo [F2]: wartość do góry [F3]: przejście w prawo [F4]: wartość w dół
Sub Net Mask	000.000.000.000 to <255.255.255.000> to 255.255.255.255	Ustawiania maski pod sieci. [F1]: przejście w lewo [F2]: wartość do góry [F3]: przejście w prawo [F4]: wartość w dół
Gateway	<000.000.000.000> to 255.255.255.255	Ustawiania bramki sieci. [F1]: przejście w lewo [F2]: wartość do góry [F3]: przejście w lewo [F4]: wartość w dół

Setup items	Parameters	Descriptions
DHCP	<OFF>	Obsługa protokołu DHCP przez serwer. • OFF: obsługa wyłączona • ON: obsługa włączona
	ON	
MAC address	• MAC address	Ustawiania adresu MAC.
Version	• Main version • Sub version	Wersja oprogramowania sieciowego.

(4) Setup menu (4/6)

Setup items	parameters	Descriptions
Utility	ErrorDisplay	Ustawiania zaawansowanych funkcji drukarki.  a. Utility setup
	On Cleaning	
	Media Detection	
File management	Writing	Ustawiania zarządzania danymi na dysku twardym.  b. File management setup
	Re-print	
	Delete	
	Rename	
	Format	
Initialize	All	Przwrócenie danych fabrycznych.  c. Initializing setup
	Media setup	
	Printing mode	
	Command setup	
	Layout setup	
	Function setup	
	Roll media setup	
	Centronics	
	Network	
	Utility	
	File management	
	WEB password	

NOTE

- Menu dysku twardego będzie dostępne wyłącznie gdy jest on zainstalowany w drukarce.

a. Utility setup

Setup items	Parameters	Descriptions
ErrorDisplay	On	Ustawiania wyświetlania błędów działania drukarki.
	<Off>	
On Cleaning	On	Automatyczne czyszczenie głowic po każdym włączeniu drukarki.
	<Off>	
Media Detection	<Normal>	Ustawia sposób rozpoznawania mediów przez drukarkę. • Normal: automatyczne • No : brak rozpoznawania mediów • Winding unit : używanie systemu odbioru mediów
	Off	
	Winding unit	
Media Width	• 50-inch specification:210mm-<841mm>-1273mm • 64-inch specification:210mm-<841mm>-1651mm • 87-inch specification:210mm-<841mm>-2240mm	Jeżeli wyłączone jest rozpoznawanie meidów, wtedy należy ręcznie ustwić rodzaj mediów. • 50" : 210mm-1273mm • 64" :210mm-1651mm • 87" :210mm-2240mm

b. File management setup

Setup items	Parameters	Descriptions
Writing	Off	Ustawiania sposobu zapisu plików na dysku twardym. • Off: druk z pominięciem zapisu • Writing/Printing: druk z jednoczesnym zapisem na dysk • Printing after writing: druk po zakończonym zapisie na dysk. • Writing only: tylko zapis na dysk bz druku
	Writing/Printing	
	Printing after writing	
	Writing only	
Re-print	• File name • Number: 0 to 99	Ponowny druk zapisanego na dysku pliku • File name: nazwa zapisanego pliku • Number: ilość wydruków
Delete	• File name	kasowanie pliku z dysku. • File name: wybór nazwy pliku
Rename	• File name	Zmiana nazwy pliku zapisanego na dysku. • File name: wybór pliku do druku
Format	Yes	Formatowanie dysku. • Yes: TAK • No: NIE
	No	

c. Initialize setup

Setup items	Parameters	Descriptions
All	Yes	Przywrócenie wszystkich danych fabrycznych.
	No	
MediaSet	Yes	Przwrócenie danych dotyczących mediów i ich ustawień.
	No	

Setup items	Parameters	Descriptions
PrintMode	Yes	Przywrócenie ustawień druku.
	No	
Command	Yes	Przywrócenie danych komunikacji.
	No	
Layout	Yes	Przywrócenie danych obszaru druku.
	No	
Func.	Yes	Przywrócenie danych funkcji specjalnych.
	No	
Roll media	Yes	Przywrócenie danych ustawień mediów rolkowych.
	No	
Interface	Yes	Przywrócenie danych dotyczących interfejsu.
	No	
Network	Yes	Przywrócenie danych sieciowych.
	No	
Utility	Yes	Przywrócenie danych narzędzi.
	No	
File Management	Yes	Przywrócenie danych zarządzania plikami.
	No	
WEB password	Yes	Przywrócenie danych WEB password.
	No	

(5) Setup menu (5/6)

Setup items	Parameters	Descriptions
Data Dump	Start/End	Ustawiania serwisowe druku danych.
	All	
		TIP Funkcj atylko dla serwisu.

Setup items	Parameters	Descriptions
Ink Exchange	Dye 4	Zmiana konfiguracji kolorów w drukarce.
	Pigment 4	
	Dye/Pigment 4	
	Dye 6cm	
	Pigment 6cm	
	Pigment 60G	
	Dye 8	
	Pigment 8	
HeadCleaning	Yes	Czyszczenie głowicy.
	No	

(6) Setup menu (6/6)

Items	Parameters	Descriptions
CutterExchange	Yes	Wymana noża odcinającego media. TIP Funkcja dla serwisu.
	No	
Wiper cleaning	Yes	Czyszczenie wiperów.
	No	

Items	Parameters	Descriptions
Tank replacement	Yes	Wymiana zbiornika z odpady.
	No	

5 MAINTENANCE

5.1	Introduction	5-1
5.2	Replacing consumables	5-1
5.2.1	Replacing ink cartridges	5-1
5.2.2	Replacing roll media	5-4
5.2.3	Replacing the cutting blade	5-9
5.2.4	Replacing the waste liquid tank	5-14
5.3	Cleaning	5-17
5.3.1	Cleaning the outer case	5-17
5.3.2	Cleaning inside the printer	5-18
5.3.3	Head cleaning	5-19
5.3.4	Cleaning the cleaning wiper	5-22
5.4	Changing Ink Types	5-25
5.5	Transfer and transportation	5-29
5.5.1	Transferring the printer	5-29
5.5.2	Transporting the printer	5-31

<Memo>

5 Utrzymanie

NOTE

- Należy co 3 miesiące wykonywać przeglądy serwisowe.

5.1 Wprowadzenie

Rozdział ten wyjaśnia zasady utrzymania drukarki w należytym stanie.

5.2 Wymiana części

Rozdział ten wyjaśnia zasady wymiany kartridży, mediów i noża odcinającego.

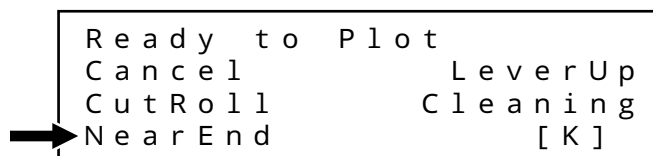
5.2.1 Wymiana kartridży.

Wyjaśnione są tu zasady wymiany kartridży.

(1) Kiedy wymieniać

Wymiana kartridży powinna odbyć się w przypadku wystąpienia:

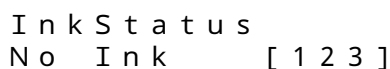
- Komunikatu " InkNearEnd[*]" na wyświetlaczu.
- Komunikat ten wystąpi w przypadku gdy w którymś z kartridży poziom atramentu zbliża się do końca.
 - Druk jest kontynuowany.
 - Przygotuj nowy kartridż do wymiany.



```
Ready to Plot
Cancel      Lever Up
Cut Roll    Cleaning
Near End    [ K ]
```

- Komunikat " Ink End[*]" na wyświetlaczu.

- Komunikat ten wystąpi w momencie gdy w którymś z kartridży zabraknie atramentu.
- Druk jest zatrzymywany.
- Jak najszybciej wymień kartridż na nowy.



```
Ink Status
No Ink [ 1 2 3 ]
```

NOTE

- Gdy któryś z atramentów jest na wyczerpaniu jego numer pojawi się na wyświetlaczu.
 - 1-8: Numer slotu kartridża
 - All: wszystkie

(2) Typy**NOTE**

- Używaj tylko zalecanych atramentów.
Drukarkę abędzie działać prawidłowo tylko z zalecanymi atramentami.
 - Jeżeli atrament nie jest atramentem zalecanym mogą wystąpić różne problemy z drukiem.
 - Gwarancja nie obejmuje napraw w przypadku używania nie zalecanych atramentów

(3) Procedura wymiany

Krok po kroku wymiana kartridża.

**CAUTION**

- Gdy wymieniasz kartridże zwróć szczególną uwagę na oczy i skórę.
Jeżeli zdaży się że atrament dostanie się np. do oczu natychmiast przemyj je wodą.
Jeżeli jednak zaczniesz odczuwać ból lub wystąpią inne dolegliwości, skontaktuj się natychmiast z lekarzem.
- Nie należy rozbierać kartridży z atramentem. Może to spowodować dostanie się atramentu do oczu.

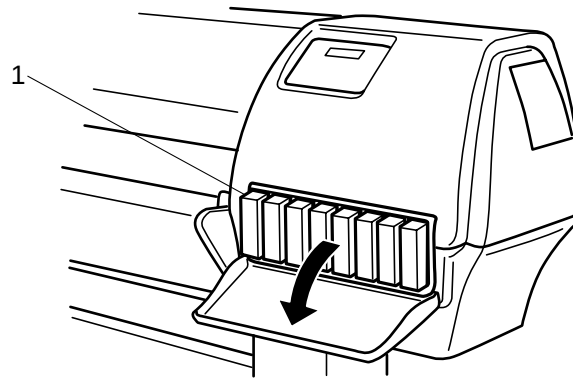
NOTE

- Nie potrząsaj kartridżem. Może to spowodować jego uszkodzenie.
- Nie rozbieraj kartridży. Nie będą one zdadne do użycia.

1. Jeżeli drukarka jest włączona, upewnij się:
 - że nie drukuje
 - że nie wyświetla żadnych komunikatów
 - media są ustawione prawidłowo.
2. Otwórz zasobnik z atramentami

**CAUTION**

Uważaj na palce i dłonie.

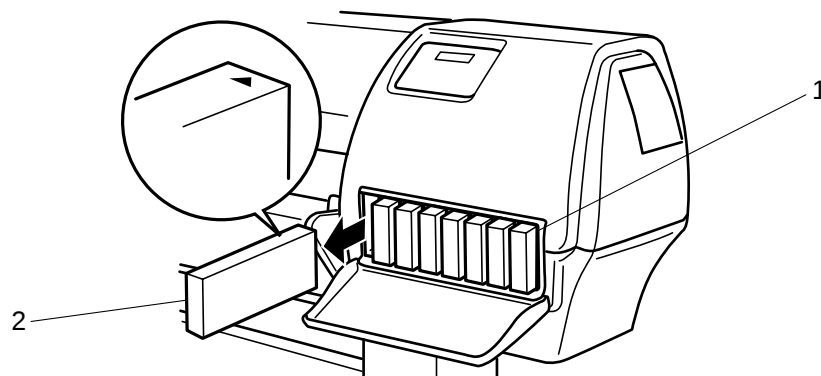


No.	Name
1	zasobnik atramentów

3. Wyciągnij pusty kartridż.

NOTE

Najlepiej zapakuj pusty kartridż do worka i dopiero wyrzucić do śmieci. Postępuj zgodnie z przepisami.



No.	Name
1	slot
2	kartridż

4. Rozpakuj nowy kartridż.

NOTE

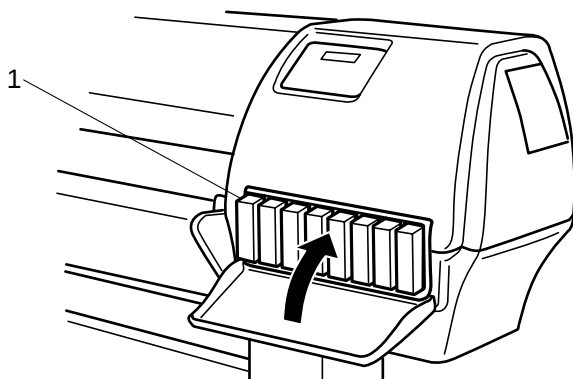
- Rozpakuj nowy kartridż dopiero na chwilę przed włożeniem go do drukarki. Zostawienie kartridża na dłuższy czas bez instalowania go w drukardze może spowodować poważne będu w druku.
- Używaj wyłącznie kartridży na których widnieje data produkcji.
- Kartridż należy wymienić jeżeli minęło pół roku od jego instalacji.

5. Zainstaluj kartriż zgodnie ze wskazówkami z rozdziału 3.

NOTE

- Po wymianie kartridża przeprowadź czyszczenie wałków.
- Patrz rozdział 5.

6. Zamknij zasobnik.



No.	Name
1	zasobnik

7. Upewnij się że drukarka nie wyświetla żadnych komunikatów.

NOTE

Jeżeli wymieniasz kartridż podczas operacji druku, drukarka wznowi drukowanie.

5.2.2 Wymiana mediów rolkowych

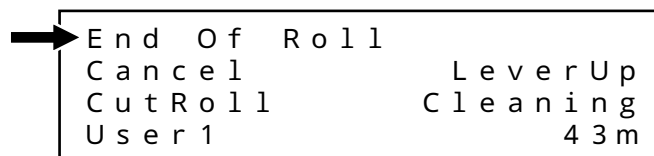
Przeczytaj informacje na temat wymiany mediów rolkowych.

(1) Czas wymiany

Rolkę należy wymienić jeżeli wystąpią następujące objawy.

a. Jeżeli ustawiona rolka kończy się:

- Odpowiednij komunikat wyświetli się na wyświetlaczu.
- Jeżeli media skończą się, drukarka przestanie drukować.



b. Jeżeli chcesz zminić typ mediów.

(2) Procedura wymiany

Krok po kroku należy:

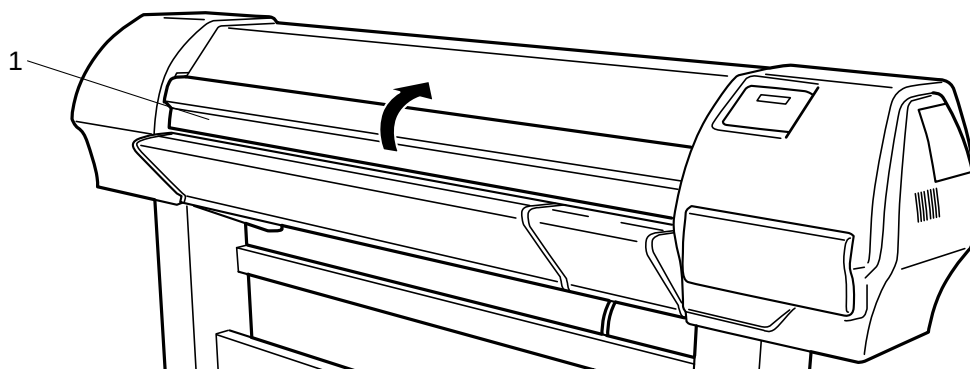
1. Jeżeli drukarka jest włączona, upewnij się:

- Nie drukuje
- Nie wyświetla komunikatów
- Media są ustawione



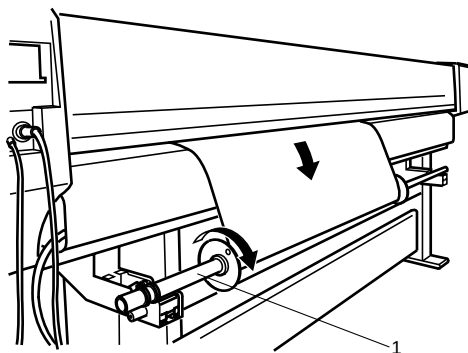
Uważaj na palce i dłonie.

2. Otwórz przednią pokrywę



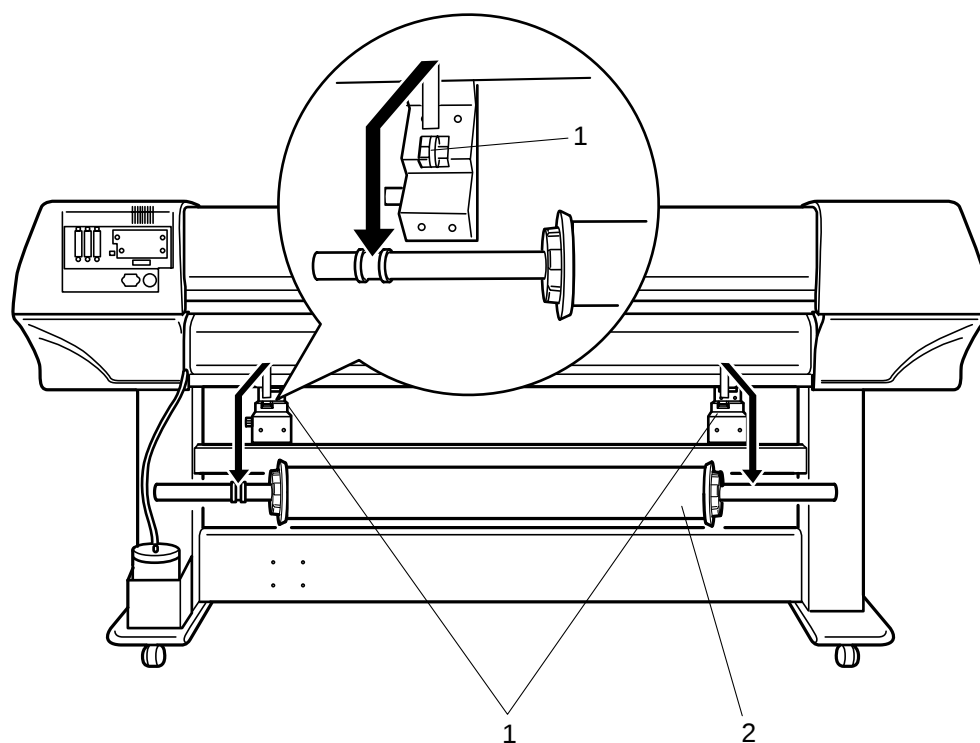
No.	Name
1	przednia pokrywa

3. Zwiń pozostałą część mediów.



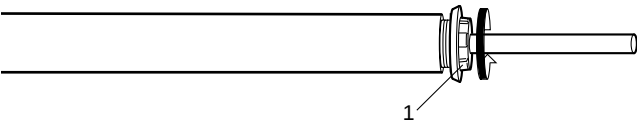
No.	Name
1	p o d a j n i k

4. Wyciągnij podajnik .



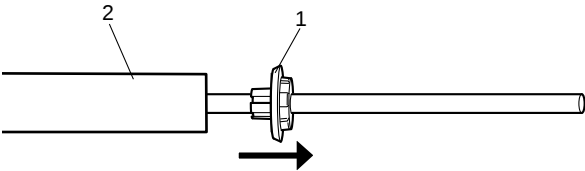
No.	Name
1	zaczepy podajnika
2	p o d a j n i k

5. Poluzuj śróbę w docisku.



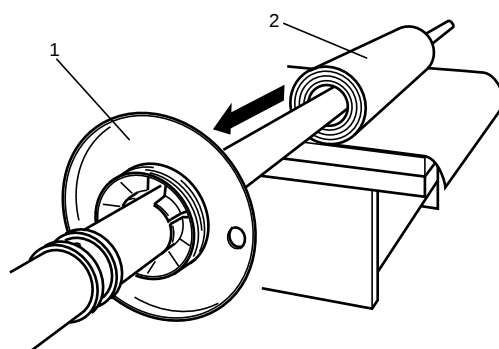
No.	Name
1	Docisk

6. Trzymając ręką media, wyciągnij docisk.



No.	Name
1	Docisk
2	p o d a j n i k

7. Zciągnij media z podajnika.



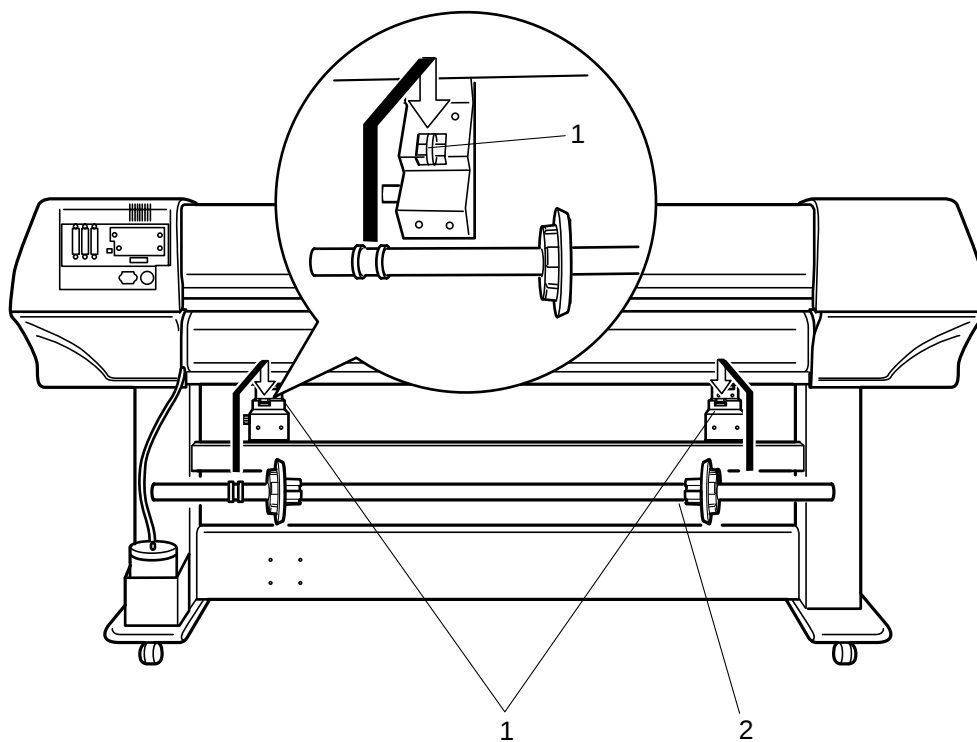
No.	Name
1	p o d a j n i k
2	m e d i a

8. Zainstaluj nową rolkę mediów na podajnik.

TIP

- Patrz rozdział 3.
- Przechowuj media zgodnie ze wskazówkami z rozdziału 4.

9. Jeżeli nie instalujesz mediów, ponownie zainstaluj podajnik w drukarce.



No.	Name
1	p o d a j n i k

5.2.3 Wymian noża odcinającego

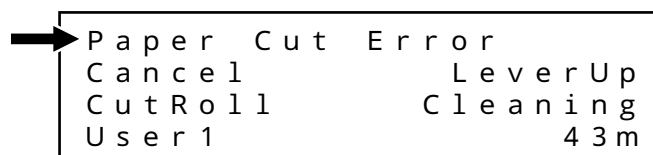
Wyjaśniamy tu kiedy i jak należy wymienić nóż odcinający media.

(1) Czas wymiany

Wymiany należy dokonać gdy:

a. Nie daje się odciąć mediów za pomocą noża.

Najczęściej jest to poprzedzone odpowiednim komunikatem na wyświetlaczu.



b. Jeżeli nóż obcina nie prawidłowo.

(2) Typy

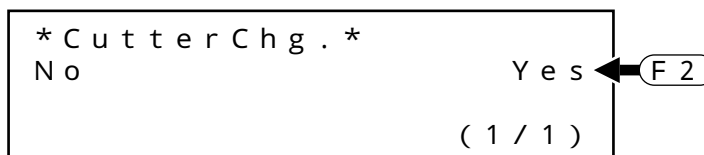
Typy noży odcinających.

Product name	Serial number
Cutting blade for replacement	RJ3-CBS

(3) Procedura wymiany

Krok za krokiem wymiana.

1. Drukarka musi być włączona.
2. Zgodnie z rozdziałem 4 ustaw drukarkę w odpowiedni tryb.

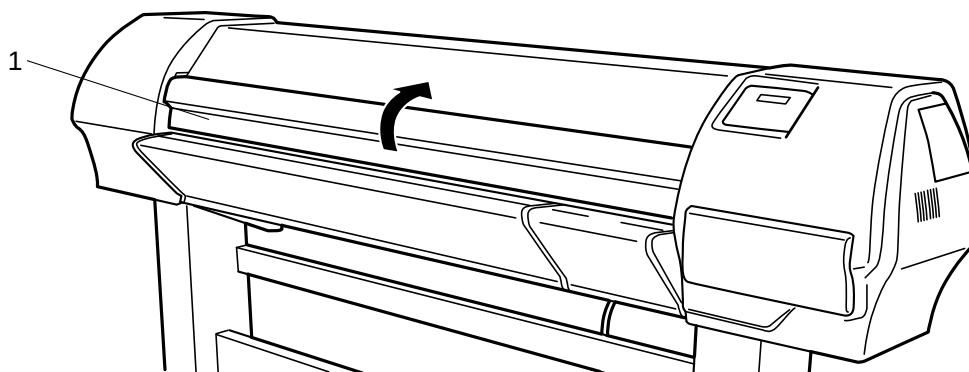


3. Wybierz "Cutter Exchange?: Yes" i naciśnij [Enter] na panelu kontrolnym.

- Drukarka przejdzie w stan wymiany noża.
- Karetka z głowicami ustawi się w odpowiednie pozycji.
- Odpowiedni komunikat wyświetli się na wyświetlaczu.

```
* C u t t e r C h g . *  
  
C u t t e r   C h a n g e d   ?  
- >   E N T E R
```

4. Otwórz pokrywę przednią.



No.	Name
1	Przednia pokrywa

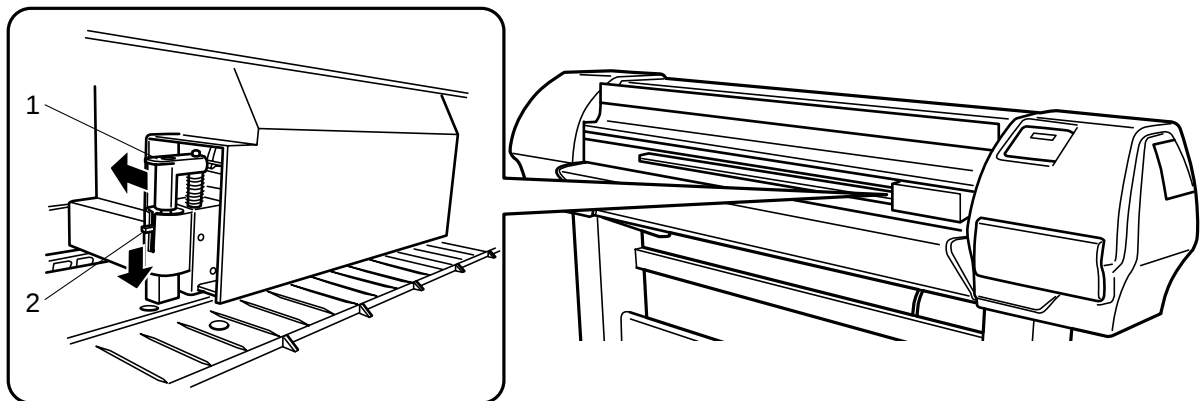
NOTE

Wymień nóż tak szybko jak to jest możliwe aby nie dopuścić do zaschnięcia głowic drukujących.

5. Podążaj zgodnie z rysunkami zamieszczonymi poniżej.

NOTE

- Aby wykonać poszczególne czynności nie należy używać siły. Można je wykonać delikatnie aby nie uszkodzić części drukarki.
- Nie doskaj noża do podłoża (listwy). Może to spowodować jej uszkodzenie.

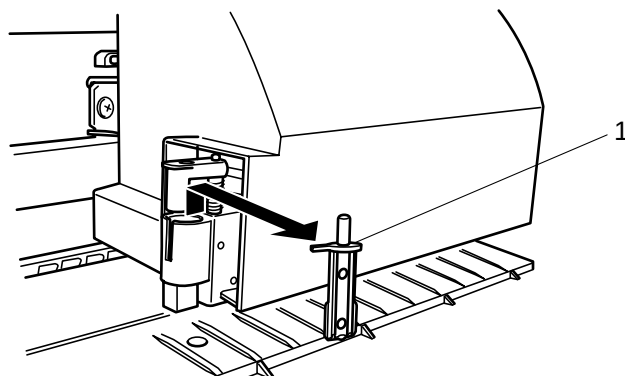


No.	Name
1	Trzymanie noża
2	Zaczepek noża

6. Wyciągnij nóż.



- Nie dotykaj ostrza noża gdyż możesz się skaleczyć.
- Nóż jest delikatny nie przecinaj nim twardych materiałów.

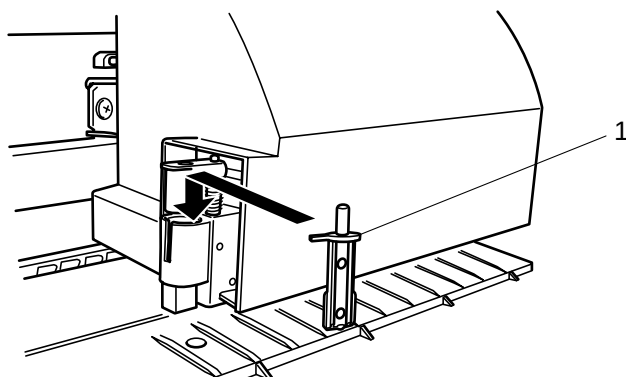


No.	Name
1	Nóż obcinający

7. Załóż nowy nóż odcinający.

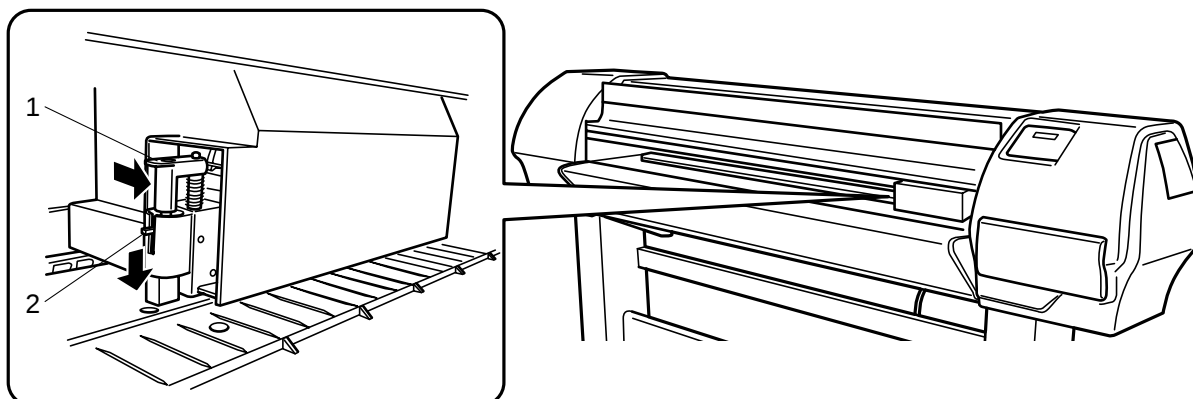
NOTE

Pamiętaj o założeniu sprężyny na nóż.



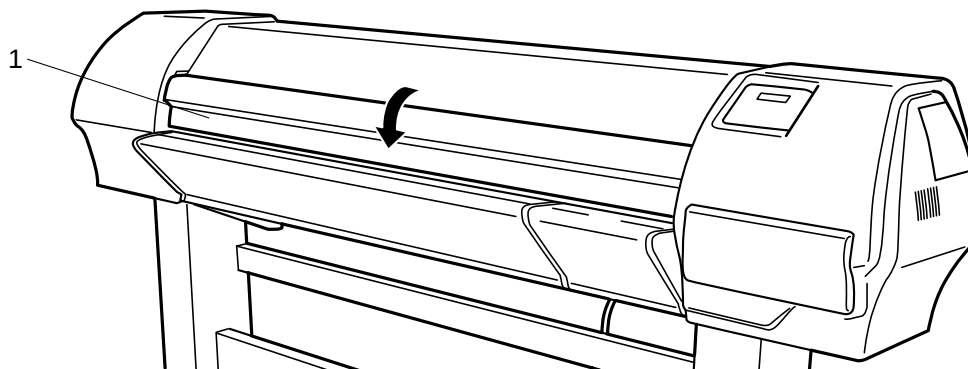
No	Name
1	Nóż odcinający

8. Zablokuj ponownie nóż za pomocą trzymania noża.



No.	Name
1	Trzymanie noża
2	Zaczep noża

9. Zamknij przednią pokrywę.



No.	Name
1	P o k r y w a

10. Naciśnij [Enter] na panelu operacji.

- Karetkę powróci na dawne położenie
- Drukarka jest gotowa do pracy.

```

Ready to Plot
Cancel          LeverUp
CutRoll         Cleaning
User 1          43m

```

11. Koniec procedury.

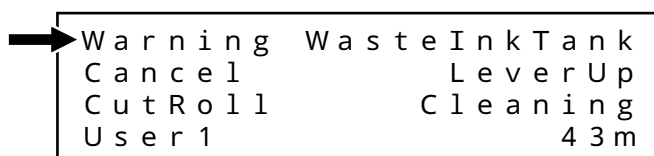
5.2.4 Wymiana zbiornika na odpady.

Read the following for information on when and how to replace the waste liquid tank.

(1) Replacement Time

Replace the waste liquid tank under the following conditions.

- a. When the waste liquid tank is nearly full.
 - The following message is displayed on the operation panel.
 - Printing continues to be performed.
 - Prepare a replacement of the waste liquid tank before the waste liquid tank becomes full.



(2) Type

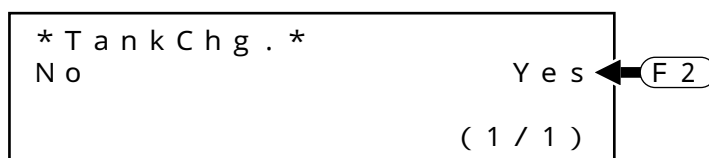
Use the following for the waste liquid tank of this printer.

Product Name	Type
waste liquid tank	RJ8000-HET

(3) Replacement Procedures

Follow the steps below to replace the waste liquid tank.

1. Check the following if the power of the printer is ON.
 - Printer is not printing.
 - Operation panel is in normal status.
 - Media setting light on the operation panel is off.
2. Follow "4.4Menu setup on the operation panel" and display the tank replacement menu on the operation panel.



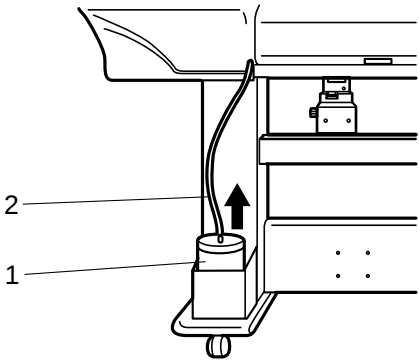
3. Select "YES" and press [F2] key on the operation panel.
 - The printer starts tank replacement.

* T a n k C h g . *

T a n k C h a n g e d ?

- > E N T E R

4. Remove the waste liquid tube from the waste liquid tank.

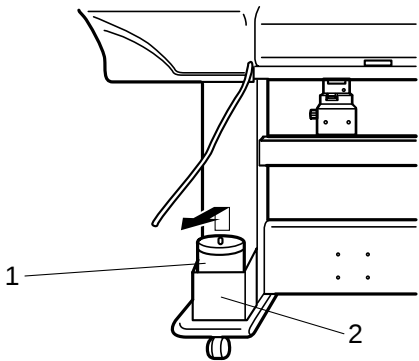


No.	Name
1	Waste liquid tank
2	waste liquid tube

5. Remove the waste liquid tank from the tank tray of the stand.

NOTE

Put the used waste liquid absorbent into the plastic bag and follow the local regulations when disposing.



No.	Name
1	Waste liquid tank
2	tank tray

6. Install a new waste liquid tank to the printer.

7. Press [ENTER] on the operation panel.
- The printer returns to the normal status.

R e a d y	t o	P l o t
C a n c e l		L e v e r U p
C u t R o l l		C l e a n i n g
U s e r 1		4 3 m

8. The replacement of the waste liquid tank absorbent is completed.

5.3 Cleaning

You need to clean the printer periodically to keep it in best working condition.

WARNING

- Do not insert or drop metal or inflammable objects into openings, such as ventilation outlets. Doing so may result in electrical shock and fire.
- Stop using your printer if a liquid is spilled into it. This may cause electrical shock or fire. Turn the printer off as soon as possible, unplug the power cord, then contact MUTOH local dealer.

CAUTION

- Be sure to turn off the printer and unplug the power cable from the outlet before cleaning the printer.
- Do not use thinner, Benzene, alcohol, or other active agents. Doing so may result in damage or paint peeling from the casing.
- Be careful not to spill water inside the printer. Doing so may result in a short circuit.
- Never open the covers fixed with screws. Doing so may result in electrical shock or a malfunction in the printer.

The following are instructions for cleaning the printer.

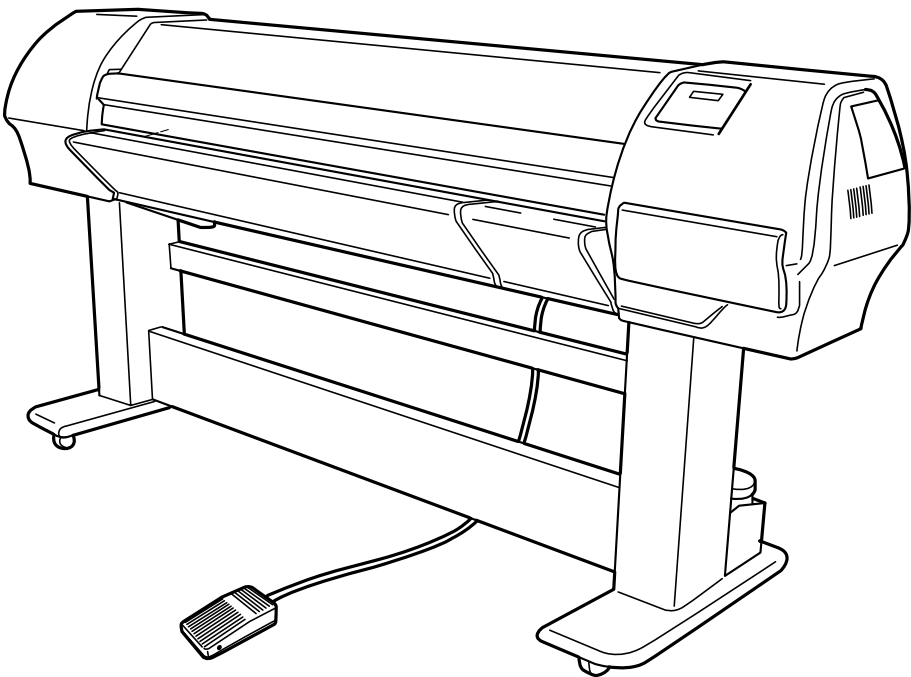
5.3.1 Cleaning the outer case

(1) Cleaning frequency

Clean once a month.

(2) Cleaning procedure

Remove dust or smudges on the outer case with a soft cloth.



5.3.2 Cleaning inside the printer

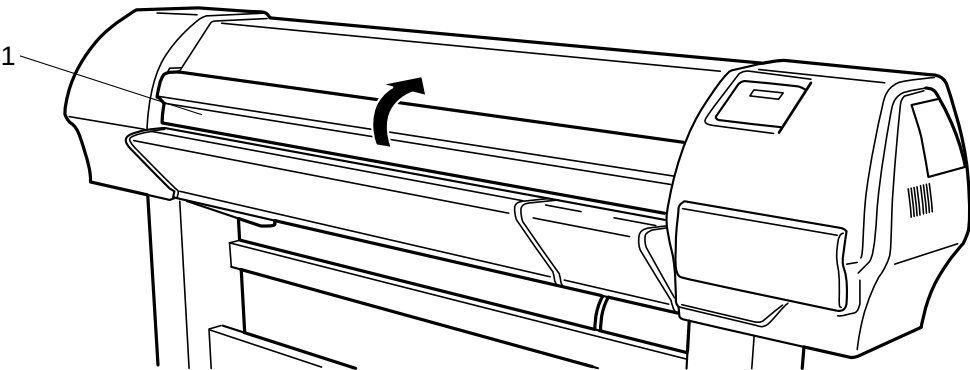
(1) Cleaning frequency

Clean once a month.

(2) Cleaning procedure

The following are instructions for cleaning the inside of the printer.
Follow the steps below.

- 1. Open the front cover.

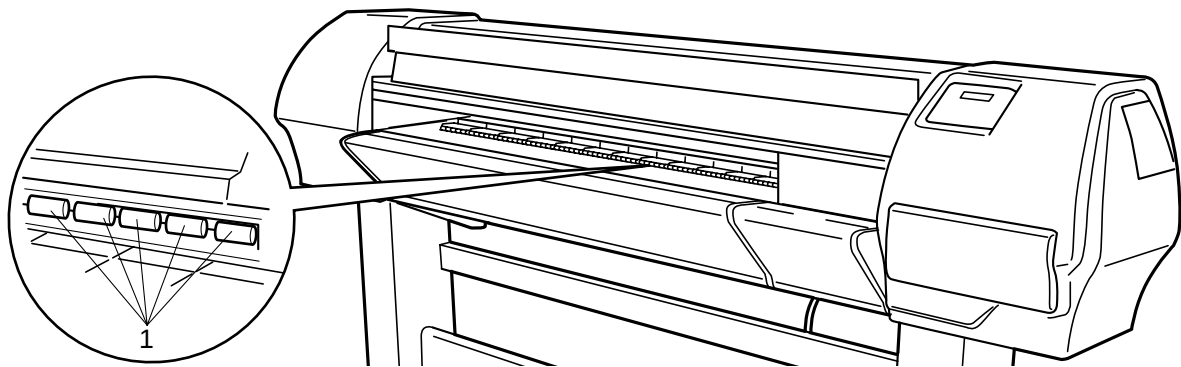


No.	Name
1	Front cover

2. Use a soft brush to carefully clean away any dust or dirt on the pressurizing roller.

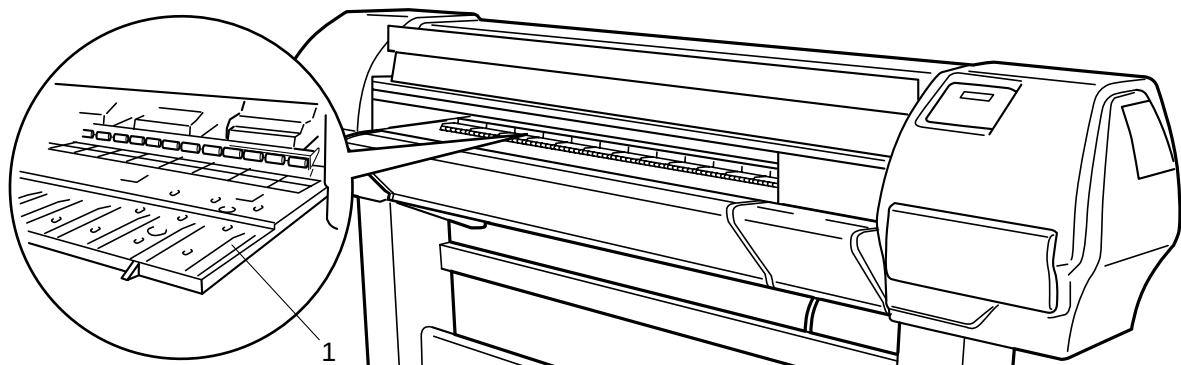
NOTE

Do not blow off media dust inside the printer using an air dusting machine. Doing so may cause noise to occur from inside the printer.



No.	Name
1	Pressurizing roller

3. Using a cloth soaked in water and squeezed well, wipe media dust and ink off from the platen.



No.	Name
1	Platen

5.3.3 Head cleaning

If printouts become faint or partially missed, perform head cleaning to clean the surface of the head and the nozzles.

Follow the steps below to perform head cleaning.

NOTE

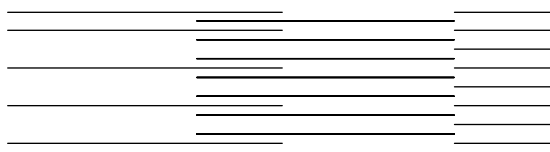
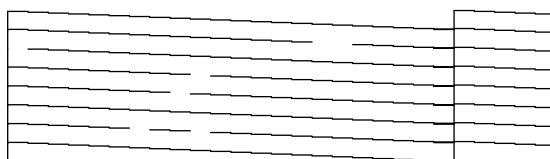
Remove media before performing head cleaning.
If you perform head cleaning with media installed, the head may contact the media.

1. Make sure that the state of the product is normal.

**CAUTION**

Be sure not to pinch your fingers while opening and closing the front cover.

2. Refer to "3.7 Testprinting" to perform nozzle check printing.
3. Check the print head, referring the diagram below.



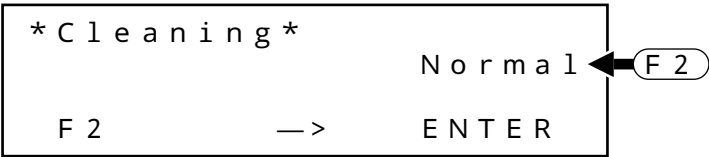
4. Check the printer is in the normal status.

```

Ready to Plot
Cancel          LeverUp
CutRoll        Cleaning
User 1         43m
  
```

F4

5. Press the [F4] key on the operation panel.
 - The printer enters cleaning menu.



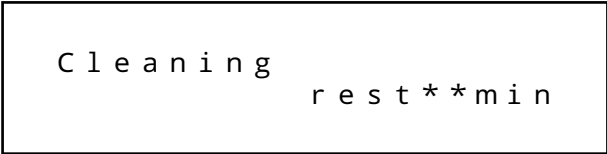
6. Press [F2] key on the operation panel to change the parameter.

Key	Parameter	Descriptions
F2	Small	Small cleaning is performed.
	Normal	Normal Cleaning is performed.
	Strong	Strong cleaning is performed.

7. Press the [ENTER] key on the operation panel to start the head cleaning.

NOTE

If the [Cancel] key is pressed instead of the [Decision] key after changing the parameter, the printer returns to the normal status without performing the head cleaning.



8. When the head cleaning is completed, the printer returns to the normal status.



9. Perform nozzle check printing again and check the print head.

NOTE

- Hard cleaning is performed if you press the [Cleaning] key while the printer is printing the first printing sheet after the first head cleaning. Perform hard cleaning if the printout is still faint or has missing parts after performing head cleaning once.
- If the printout is still faint or has missing parts after performing head cleaning a few times, refer to "7Appendix"to solve the problem.

5.3.4 Cleaning the cleaning wiper

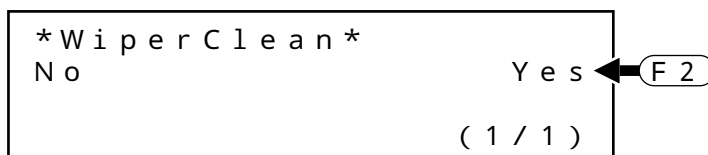
The following are instructions for cleaning the cleaning wiper. Follow the steps below to clean the cleaning wiper.

1. Replace an ink cartridge.

TIP

- For instructions on replacing an ink cartridge, refer to "5.2.1 Replacing ink cartridges".

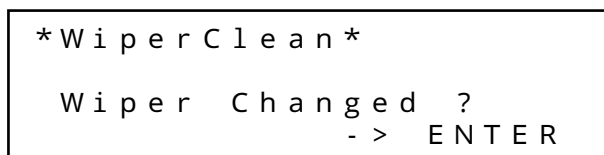
2. If the printer is turned on, make sure of the following
 - Printing or other operations are not performed.
 - Make sure that the display on the operation panel shows the normal state.
 - The MEDIA SET light on the operation panel goes off.
3. Follow "4.4Menu setup on the operation panel" and display the cleaning the cleaning wiper menu on the operation panel.



4. Select "Yes" and press the [F2] key on the operation panel.
 - The printer enters cleaning the cleaning wiper mode.
 - The carriage moves to the waiting position for the cleaning the cleaning wiper.
 - The following message is displayed on the operation panel.

TIP

- If you did one of the following in step 5, the printer does not clean the cleaning wiper and returns to the setup menu one higher on the hierarchy.
 - Pressed the [CANCEL] key on the operation panel.
 - Selected "No" and pressed the [F1] key on the operation panel.



5. Remove two screws on the carriage cover.

Czyszczenie, Konserwacja, Wymiana części eksploatacyjnych. Wymagania ogólne.

Niezależnie od informacji i zaleceń zawartych w powyższej instrukcji należy czyścić dane części (jeśli urządzenie je posiada) nie rzadziej, niż w podanej poniżej częstotliwości.

Ponadto należy codziennie przeprowadzać kontrolę zabrudzenia poszczególnych części i przeprowadzać ich czyszczenie jeśli ulegną zabrudzeniu.

Czyszczenie należy wykonywać specjalnymi płynami.

Niezależnie od zaleceń powyższej instrukcji dotyczących częstotliwości czyszczenia lub wymiany poszczególnych elementów urządzenia, należy pamiętać, że druk na różnych podłożach oraz w różnych warunkach pracy może powodować potrzebę częstszego przeprowadzania czyszczenia, konserwacji lub wymiany części eksploatacyjnych. Należy zwracać szczególną uwagę na ogólny stan panujący w pomieszczeniu (temperatura i wilgotność) oraz jakość materiałów używanych w pracy z urządzeniem.

Nazwa części*	Częstotliwość czyszczenia	Uwagi
Głowica	Codziennie, po każdym dniu pracy	bez dotykania lustra głowicy podczas czyszczenia, specjalnym narzędziem
Wycieraczka	Codziennie, po każdym dniu pracy	specjalnym narzędziem
Uszczelka gumowa i kołnierz (ramka) wokół głowicy	Codziennie, po każdym dniu pracy	specjalnym narzędziem
Materiał, wkład absorpcyjny (gąbka, ciasteczko) - w stacji serwisowej (spluwacze, płucze)	Codziennie, po każdym dniu pracy	
Opróżnić zbiornik na zużyty atrament	Raz w tygodniu	lub częściej - opróżnić gdy jest pełny
Nóż odcinający (odcinacz)-	Raz w tygodniu	sprawdzić stan techniczny
Rolki dociskowe	Raz w tygodniu	czyszczenie środkiem bez silikonu
Rurki odprowadzające atrament	Raz w tygodniu	wizualnie i manualnie czy nie są zatkane
Urządzenie wewnątrz wraz z obudową	Raz w tygodniu	
Encoder	Raz w miesiącu	TYLKO ALKOHOL IZOPROPYLOWY LUB IPA, NA WYŁĄCZONYM PLOTERZE.
Czujniki optyczne	Raz w miesiącu	NA SUCHO LUB ZA POMOCĄ IPA. NA WYŁĄCZONYM PLOTERZE.
Lampa UV	Raz w miesiącu	specjalnym narzędziem
Pas transmisyjny	Raz w miesiącu	specjalnym płynem

Niektóre części wymagają okresowej wymiany.

Niezależnie od informacji i zaleceń zawartych w powyższej instrukcji należy wymieniać części eksploatacyjne (jeśli urządzenie je posiada) nie rzadziej niż w podanej poniżej częstotliwości.

Uwaga. Wymianę niektórych części winien przeprowadzić autoryzowany serwis (sprawdź kartę gwarancyjną lub instrukcję obsługi).

Nazwa części*	Częstotliwość wymiany	Wymienia
Materiał, wkład absorpcyjny (gąbka) ciasteczko w stacji serwisowej (spluwacze)	Co miesiąc	Użytkownik
Wycieraczka	Co 3 miesiące	Użytkownik lub Autoryzowany serwis gdy wycieraczka jest niewymienna.
Filtry (dampery)	Co 6 miesięcy - wcześniej w razie potrzeby	Autoryzowany serwis
Stacja serwisowa	Co 6 miesięcy – wcześniej w razie potrzeby	Autoryzowany serwis
Nóż odcinający (odcinacz)	Co 1 rok lub po stępieniu	Użytkownik
Pompy	Co 1 rok lub po zużyciu	Autoryzowany serwis
Lampa UV	Co 1 do 2 lat lub po zakończeniu czasu pracy	Autoryzowany serwis
Głowica	Co 1 do 2 lat lub po zakończeniu czasu pracy	Autoryzowany serwis

Każde urządzenie winno wykonywać nie mniej niż 10m² wydruków dziennie. Jeśli urządzenie nie jest komercyjnie używane, należy zalać głowicę, stację serwisową, rurki oraz filtry płynem czyszczącym.

Przeglądy urządzenia należy wykonywać w autoryzowanym serwisie nie rzadziej niż co 6 miesięcy.

**wyłącznie w przypadku, gdy występuje w urządzeniu*

Uwaga:

Przy wysokich prędkościach druku lub przy niektórych plikach może występować paskowanie.