



INSTRUKCJA UŻYTKOWNIKA

DrafStation

RJ-901

RJ-900



SPIS TREŚCI

1.OPIS PRODUKTU	3
1.1 WŁAŚCIWOŚCI	3
1.2 OPIS CZĘŚCI I FUNKCJI	3
1.2.1 CZĘŚĆ PRZEDNIA	3
1.2.2 CZĘŚĆ TYLNA	4
1.2.3 PANEL STEROWANIA	5
1.3 TRYB PLOTERA	8
1.3.1 NORMALNY TRYB	8
1.3.2 MENU TRYB	8
1.3.3 ZMIENIANIE TRYBU PLOTERA	8
2. OBSŁUGIWANIE PLOTERA	9
2.1 WPROWADZENIE	9
2.2 URUCHAMIANIE PLOTERA	9
2.3 INFORMACJE O UŻYWANYCH MEDIACH	10
2.3.1 ODPOWIEDNIE MEDIA	10
2.3.2 OBSZAR DRUKOWANIA	10
2.4 OBSŁUGIWANIE I INSTALOWANIE MEDIÓW	11
2.4.1 INSTALOWANIE MEDIÓW W ROLCE	11
2.4.2 ŁADOWANIE MEDIÓW W ROLCE	13
2.4.3 ŁADOWANIE MEDIÓW W ARKUSZU	16
2.4.4 USTAWIANIE TYPU MEDIÓW	18
2.4.5 KALIBROWANIE WIELKOŚCI WYDRUKU A STOSUNKU DO ZADANEGO	18
2.4.6 REGULACJA WYSOKOŚCI GŁOWICY	19
2.5 TEST PLOTERA	20
2.5.1 RODZAJE I FUNKCJE TESTÓW PLOTERA	20
2.5.2 PRZYGOTOWANIE TESTU PLOTERA	20
2.5.3 SETUP PLOT	21
2.5.4 NOZZLECHECK	22
2.5.5 ADJUST PLOT	22
2.5.6 PALETTE PLOT	22
2.5.7 MAINTENANCE RECORD PLOT	24
2.6 INSTALOWANIE KOSZA NA PAPIER	24
2.7 MENU NA PANELU OPERACYJNYM	25
2.7.1 WYBÓR JĘZYKA	25
2.7.2 USTAWIENIA PROCEDUR MENU	25
2.7.3 POZYCJE MENU	26
2.8 OBSŁUGA PANELU OPERACYJNEGO	28
2.8.1 PODAWANIE MEDIÓW	28
2.8.2 ZATRZYMANIE DRUKOWANIA	28
2.8.3 UCINANIE MEDIÓW	29
2.8.4 WYBÓR TRYBU DRUKOWANIA	29
3.CODZIENNE UŻYTKOWANIE	30
3.1 WYMIANA ZUŻYTYCH CZĘŚCI	30
3.1.1 WYMIANA KARTRIDŻY Z ATRAMENTEM	30
3.1.2 WYMIANA MEDIÓW W ROLCE	31
3.1.3 WYMIANA NOŻA	32
3.1.4 WYMIANA ZBIORNIKA NA ZUŻYTY ATRAMENT	34
3.2 CZYSZCZENIE PLOTERA	35
3.2.1 CZYSZCZENIE ZEWNĘTRZEJ OBUDOWY	35
3.2.2 CZYSZCZENIE PLOTERA W ŚRODKU	36
3.3 PRZEWOŻENIE I TRANSPORT	37
3.3.1 PRZEWOŻENIE PLOTERA	37
3.3.2 TRANSPORT PLOTERA	38
4.DODATEK	40
4.1 SPECYFIKACJA PRODUKTU	40
4.1.1 SPECYFIKACJA PLOTERA	40
4.1.2 SPECYFIKACJA DRUKOWANIA	41
4.2 SPECYFIKACJA ŁĄCZA	42
4.2.1 SPECYFIKACJA USB	43
4.2.2 SPECYFIKACJA SIECI	43
4.3 CHARAKTERYSTYKA PRZEGLĄDU SERWISOWEGO	44

1 OPIS PRODUKTU

1.1 WŁAŚCIWOŚCI

W tym dziale wyjaśnione są najważniejsze właściwości plotera.

1. Wysoka rozdzielczość drukowania

Ten ploter posiada głowicę piezo, dzięki której osiągane są wysokie prędkości i wysoka jakość wydruku. Maksymalna rozdzielczość wynosi 2880dpi, oraz osiągane są ostre linie, szczególnie istotne dla grafiki CAD.

2. System atramentowy

Kartridże z atramentem i system atramentowy jest tak skonstruowany, aby podczas wymiany nie brudził rąk. Czarny atrament pigmentowy pozwala uzyskać linie o wysokiej jakości na różnym rodzaju mediów i wydruki są odporne na warunki pogodowe.

3. Wydajność pracy

Ploter RJ 901 jest skonstruowany dla mediów w rolce a wymiana atramentów jest bardzo prosta.

4. Wydajność operacyjna

Konfiguracja plotera jest bardzo prosta, dzięki ciekłokrystalicznemu wyświetlaczowi.

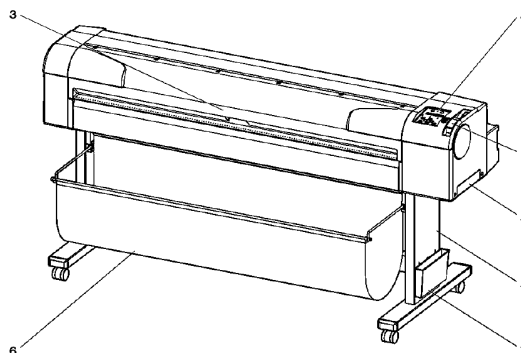
5. Warunki środowiska pracy

- Temperatura i wilgotność powietrza w pomieszczeniu: temperatura: 20°C do 32°C wilgotność: 40 % do 60 %, bez kondensacji pary
- Klimatyzacja: dla wszystkich rodzajów ploterów marki Mutoh, Artemis
- Powierzchnia minimalna: zgodnie z wymaganiami szczegółowymi poniżej
- Rodzaj posadzki: niepyląca, zalecana antystatyczna.
- Brak emiterów oparów, w tym cząsteczek silikonu lub parafiny, np: lasery, kalandry, frezarki, plotery latexowe, nowo zainstalowane systemy klimatyzacyjno/wentylacyjne.
- Wentylacja (zalecana): dla wszystkich rodzajów ploterów drukujących na atramentach UV, eco/mild
- Wentylacja (wymagane): dla wszystkich rodzajów ploterów drukujących na atramentach twardo-solwentowych

1.2 OPIS CZĘŚCI I FUNKCJI

W tym rozdziale są wyjaśnione nazwy i funkcje każdej części.

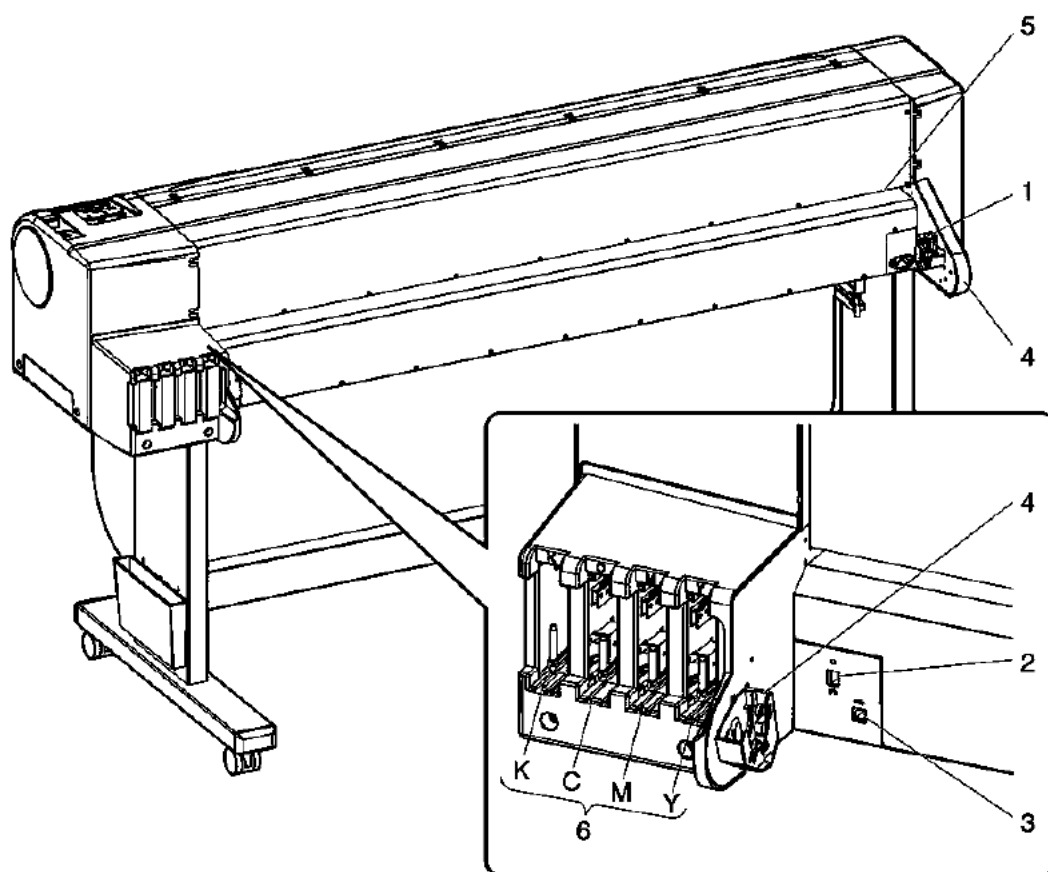
1.2.1 CZĘŚĆ PRZEDNIA



Nr	Nazwa	Funkcja
1	Dźwignia do mediów	Zamocowanie i zwalnianie mediów.
2	Panel operacyjny	Ustawienie warunków operacji i różnych ustawień funkcji.
3	Przednia pokrywa	Dla ochrony użytkownika przed uruchomionym mechanizmem podczas operacji.
4	Zbiornik zużytej cieczy	Do zbierania zużytego atramentu.
5	Stojak	-----
6	Kosz na papier	Gromadzi wydruki
7	Obsadka na książkę	Do przechowywania dokumentacji plotera.

Dla RJ 901 opcjonalnie stojak, kosz na papier i obsadka na książkę.

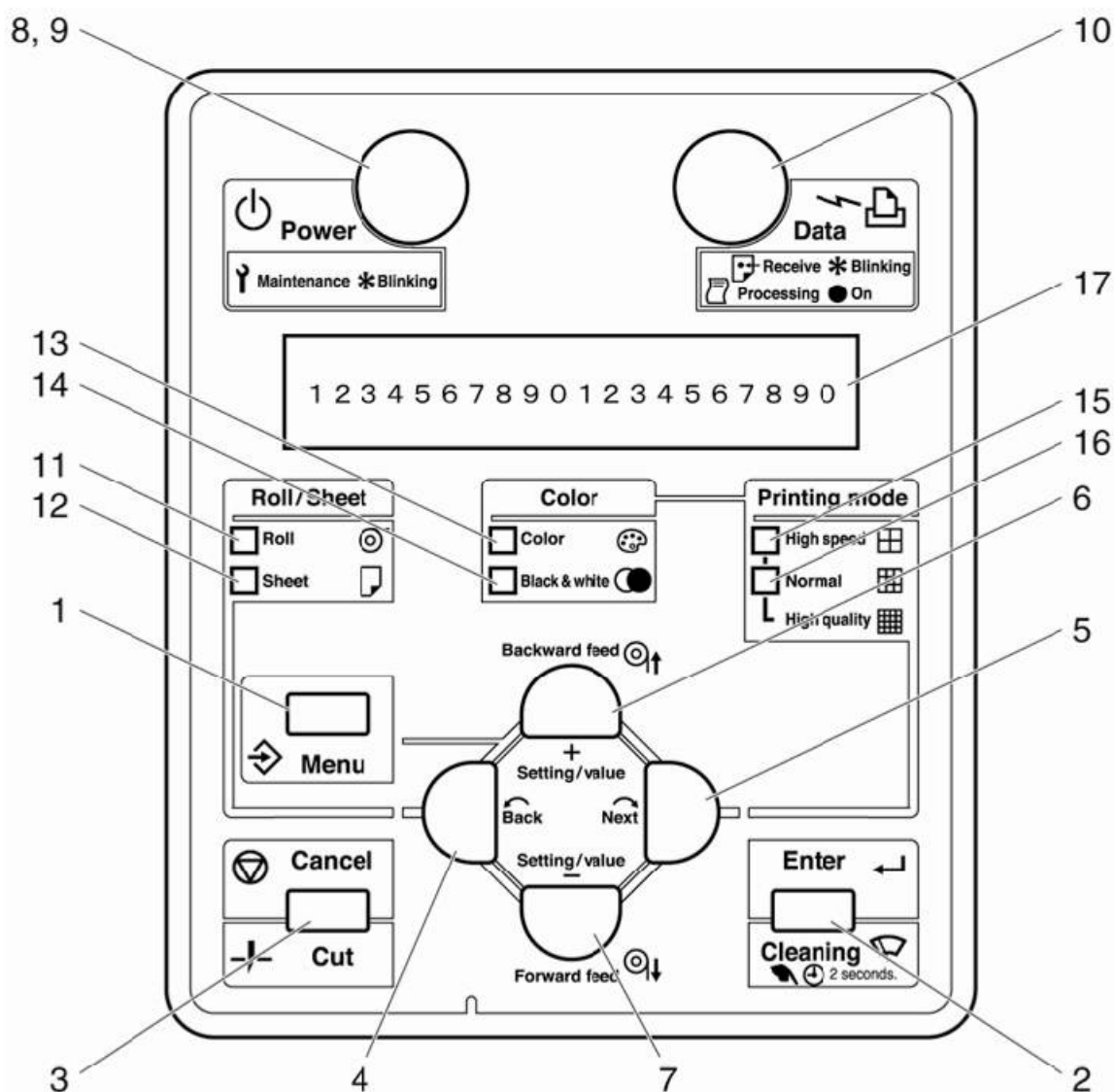
1.2.2 CZĘŚĆ TYLNA



Nr	Nazwa	Funkcja
1	Gniazdo zasilania	Do połączenia kabla zasilania.
2	Gniazdo karty sieciowej	Do podłączenia kabla sieciowego.
3	Gniazdo USB	Do podłączenia kabla USB.
4	Uchwyt na rolkę	Do zainstalowania mediów na rolce
5	Otwór na media	Do zainstalowania mediów w rolce.
6	Otwór na kartridże z atramentem	Do zainstalowania kartridży z atramentem.

1.2.3 PANEL OPERACYJNY

Ten rozdział wyjaśnia nazwy i funkcje każdego przycisku operacyjnego i symboli świateł.



Niektóre przyciski operacyjne mają 2 różne funkcje, w zależności od trybu plotera:

Tryb	Funkcje przycisków
Normalny	Różne funkcje są przedstawione na panelu operacyjnym
Menu	Na panelu operacyjnym mogą być ustawione różne pozycje (np. adres itp.)

(1) Przyciski w trybie normalnym

Nr	Przycisk	Funkcja
1	[Menu]	Do zmieniania trybu Menu
2	[Enter]	--
	[Cleaning]	Następuje czyszczenie głowicy, gdy jest przytrzymany przez 2 sekundy lub dłużej.
3	[Cancel]	Podczas drukowania: Drukowanie jest przerwane i zachowane dane są skasowane. Podczas odbioru/analizy: Dane, które zostały odebrane i analizowane zostaną skasowane i dane, które są odbierane z następnego pliku drukowania są zignorowane. Timer na suszenie atramentu zostanie skasowany i media zostaną wysunięte.
	[Cut]	Odcinanie medium.
4	[Back]	Ustawienie typu mediów
5	[Next]	Ustawienie drukowania i koloru.
6	[Backward feed]	Cofa medium
	[Setting value+]	--
7	[Forward feed]	Wysuwa medium
	[Setting value-]	--
8	[Power]	Włączanie i wyłączanie plotera ON/OFF.

(2) Przyciski w trybie Menu

Nr	Przycisk	Funkcja
1	[Menu]	Zmienia tryb Menu na tryb normalny.
2	[Enter]	Wybiera specyficzne menu lub podmenu. Wartości są rejestrowane i zapamiętywane.
	[Cleaning]	--
3	[Cancel]	Powraca do wcześniejszej struktury menu. Nie zostaną zachowane zmiany w ustawieniach.
4	[Back]	Wraca do poprzedniego menu.
5	[Next]	Idzie do następnego menu.
6	[Backward feed]	--
	[Setting value+]	Wartości liczbowe są powiększone.
7	[Forward feed]	--
	[Setting value-]	Wartości liczbowe są pomniejszone.
8	[Power]	Włączanie i wyłączanie plotera ON/OFF.

(3) Symbole świateł

Nr	Światło	Kolor	Symbol	Opis
9	Power	zielony	Światło włączone	Włączone zasilanie
			Światło mrugające	Pojawił się błąd. Informacja o błędzie na wyświetlaczu.
			Światło wyłączone	Wyłączone zasilanie
10	Data	pomarańczowy	Światło włączone	Analiza o odebranych danych. Drukowanie.
			Światło mrugające	Odbierane są dane.
			Światło wyłączone	Dane nie zostały otrzymane/zanalizowane.
11	Roll media	zielony	Światło włączone	Ustawione na media w rolce
			Światło wyłączone	Ustawione na media w arkuszu
12	Sheet media	zielony	Światło włączone	Ustawione na media w arkuszu
			Światło wyłączone	Ustawione na media w rolce
13	Color	zielony	Światło włączone	Tryb ustawiony na kolor
			Światło wyłączone	Tryb ustawiony na Black & white
14	Black & white light	zielony	Światło włączone	Tryb ustawiony na Black & white
			Światło wyłączone	Tryb ustawiony na kolor
15	High speed	zielony	Światło włączone	Drukarka ustawiona na wysoka prędkość i wysoką jakość
			Światło wyłączone	Drukarka ustawiona na tryb normalny
16	Normal	zielony	Światło włączone	Drukarka ustawiona na tryb normalny
			Światło wyłączone	Drukarka ustawiona na wysoka prędkość i wysoką jakość
17	Wyświetlacz LCD	--	--	Wyświetlana jest informacja o błędach i statucie operacyjnym.

1.3 TRYB PLOTERA

W tym rozdziale wyjaśniony jest tryb plotera i sposób jego zmiany.

1.3.1 NORMALNY TRYB

Ploter jest gotowy do drukowania.

- Zostały załadowane media i typ mediów został ustawiony.
- Różne funkcje drukowania są przedstawione na panelu operacyjnym.
- Pokazuje się komunikat „Ready to plot”.

1.3.2 MENU TRYB

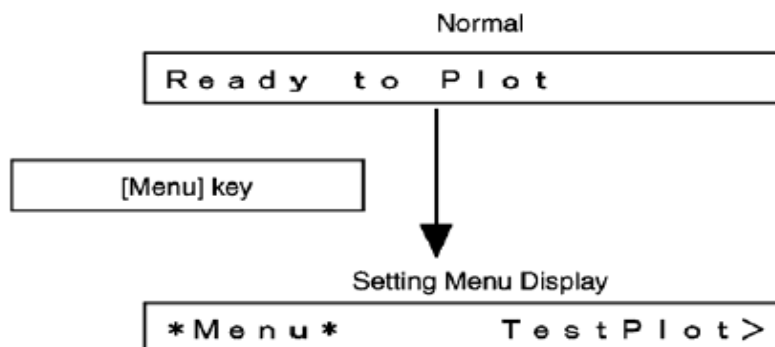
W tym trybie mogą być wprowadzone różne ustawienia na panelu operacyjnym.

1.3.3 ZMIENIANIE TRYBU PLOTERA

(1) Zmianie trybu normalnego na tryb Menu

Działanie : Przyciśnij przycisk [Menu] na panelu operacyjnym.

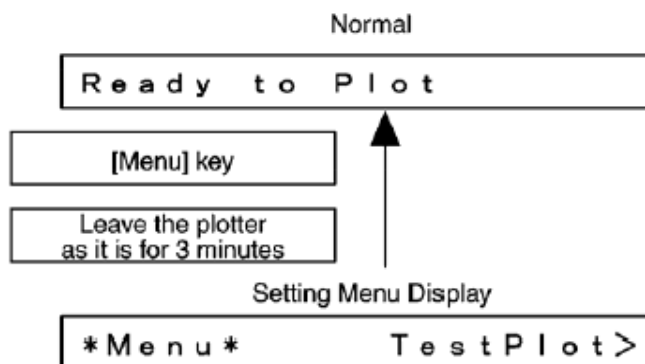
Rezultat: Wyświetlany jest tryb Menu, od teraz nazywany „Setting Menu display”
Widoczna jest informacja: „Menu 1: TestPlot>”.



(2) Zmianie trybu Menu na tryb normalny

Działanie: Przyciśnij przycisk [Cancel] na panelu operacyjnym.

Rezultat: Ploter powraca do trybu normalnego.



OBSŁUGIWANIE PLOTERA

2.1 WPROWADZENIE

Ten rozdział opisuje jak w całości przygotować ploter do druku.

1.4 URUCHAMIANIE PLOTERA

Punkt startowy: ZAINSTALOWANY DRAFSTATION



Krok	Działanie	Odniesienie
1	Wybór mediów	Informacje o używanych mediach
2	Instalowanie i ładowanie mediów	Instalowanie mediów w rolce Ładowanie mediów w rolce Ładowanie mediów w arkuszu
3	Wybór typu mediów	Wybór typu mediów
4	Opcjonalnie: regulacja wysokości głowicy	Regulacja wysokości głowicy
5	Wybór opcji drukowania	Ustawienia drivera plotera Ustawienia menu na panelu operacyjnym
6	Opcjonalnie: test plotera, czyszczenie, dokonywanie nastawy, zmiana działań	Test plotera



Wynik: GOTOWY DO DRUKOWANIA DRAFSTATION

1.5 INFORMACJE O UŻYWANYCH MEDIACH

1.5.1 ODPOWIEDNIE MEDIA

Typ i jakość używanych mediów w dużej mierze zależy od rodzaju mediów. Różne media dedykowane nadają się do druku na tym ploterze:

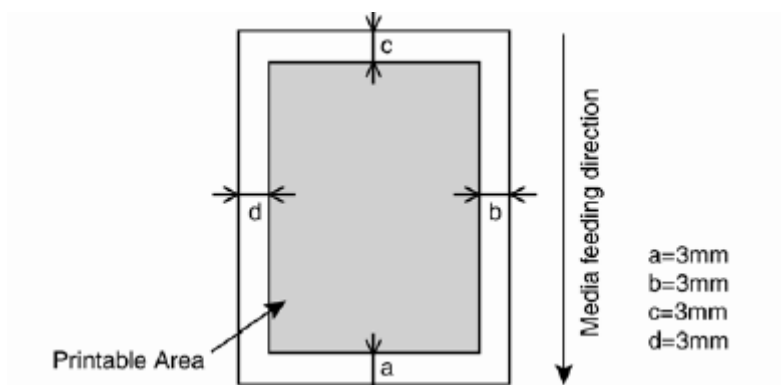
- Kalka
- Kolorowa kalka
- Wymazywalna kalka
- Papier fotograficzny
- Papier powlekany
- Gładki papier
- Matowa folia

Do plotera należy używać tylko oryginalnych atramentów.

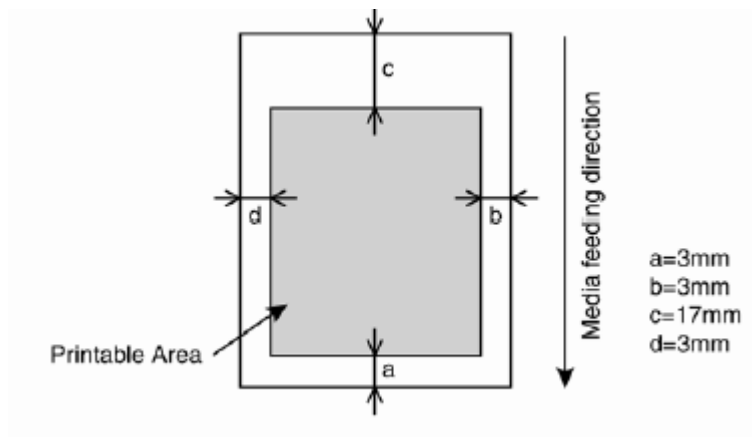
1.5.2 OBSZAR DRUKOWANIA

Obszar drukowania przedstawia się następująco:

Media w rolce



Media w arkuszu



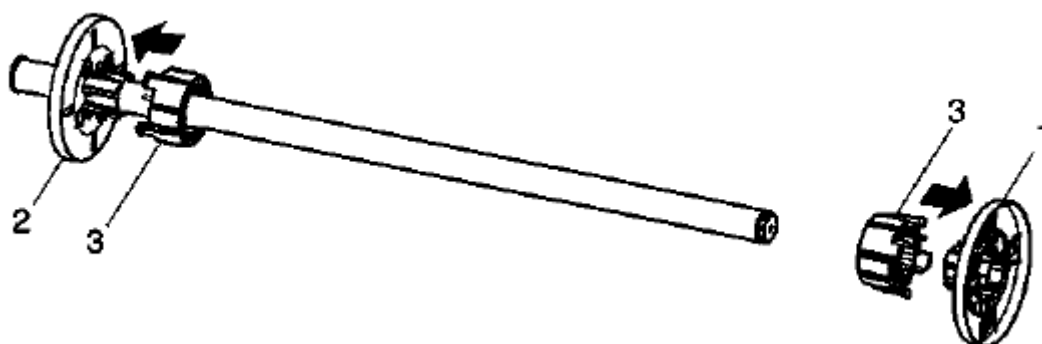
2.4 OBSŁUGIWANIE I INSTALOWANIE MEDIÓW

2.4.1 INSTALOWANIE MEDIÓW W ROLCE

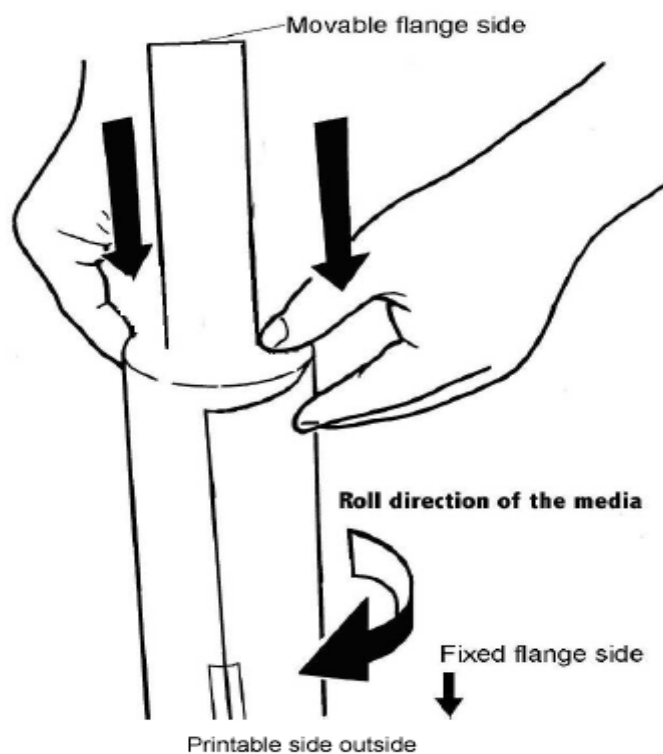
W celu zainstalowania mediów w rolce, postępuj zgodnie z poniższymi krokami:

Krok I: Usuń kołnierz z uchwytu

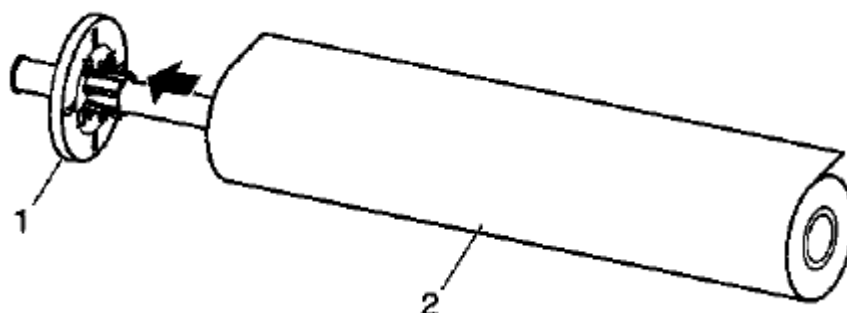
Krok II: Zainstaluj 3 calowy rdzeń



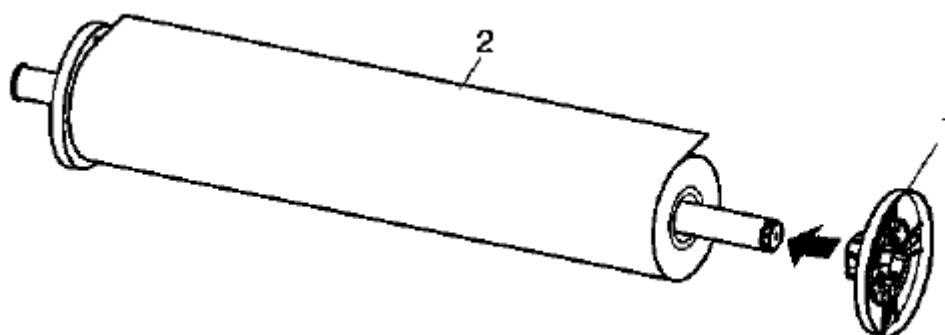
Krok III: Obsadź medium na systemie rolkowym, na rysunku poniżej wskazany jest właściwy kierunek



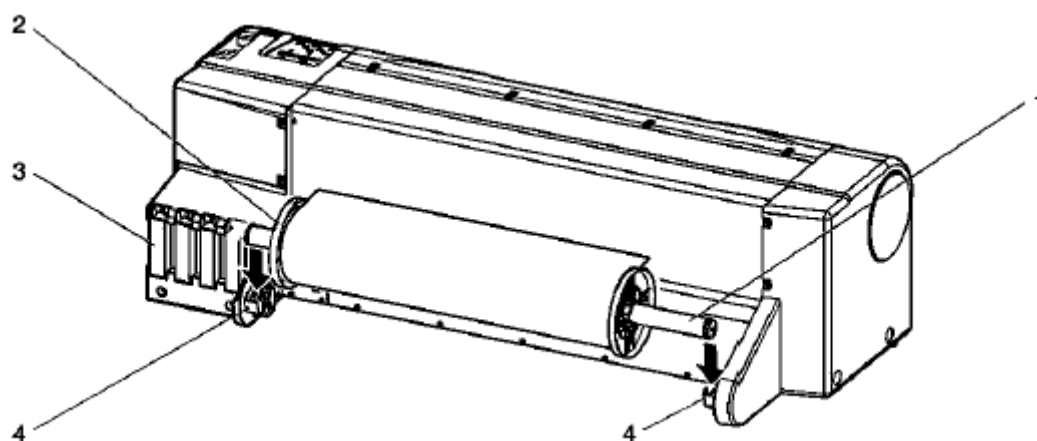
Krok IV: Przesuń medium w kierunku kołnierza



Krok V: Załóż na system rolkowy kołnierz



Krok VI: Załóż uchwyt do aparatu sytemu rolkowego plotera



2.4.2 ŁADOWANIE MEDIÓW W ROLCE

Przy ładowaniu mediów w rolce, postępuj zgodnie z poniższymi krokami:

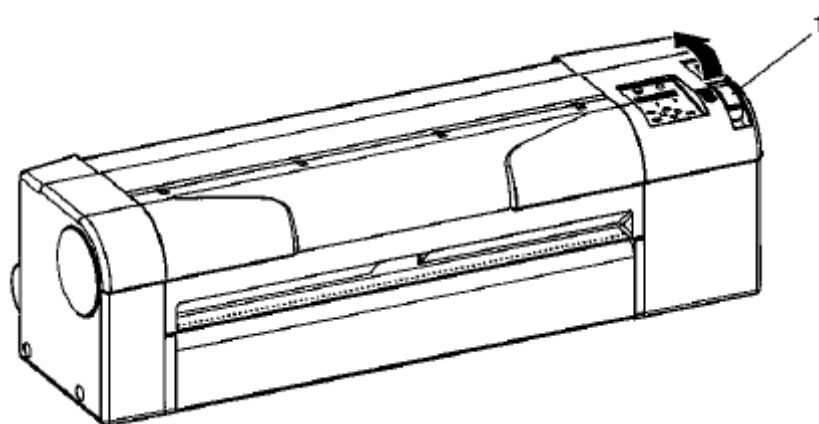
Krok I: Włącz ploter.

Wynik: Ploter przeprowadza analizę

Na panelu operacyjnym pokazuje się komunikat „Paper End”

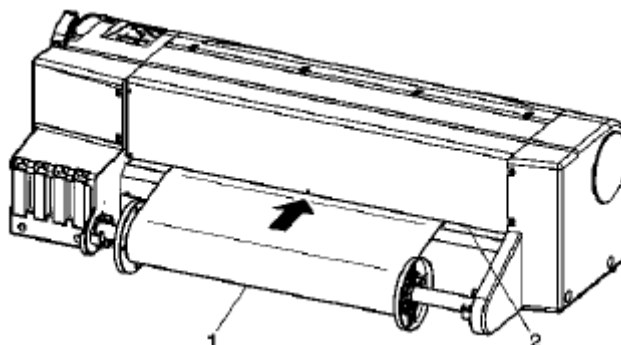
Krok II: Naciśnij przycisk [Back] na panelu operacyjnym i wybierz [Roll]

Krok III: Naciśnij dźwignię przytrzymującą jak na rysunku poniżej

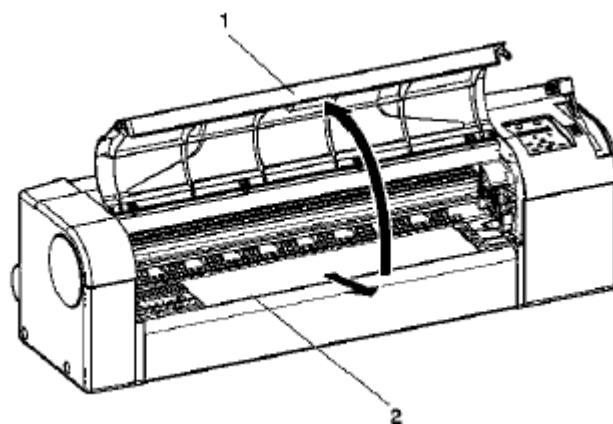


Wynik: Na panelu operacyjnym pokazuje się komunikat „Lever Up”

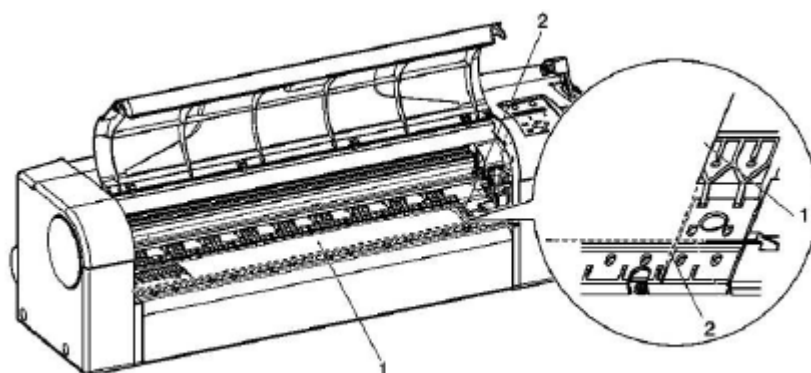
Krok IV: Wsuń medium pomiędzy rolki



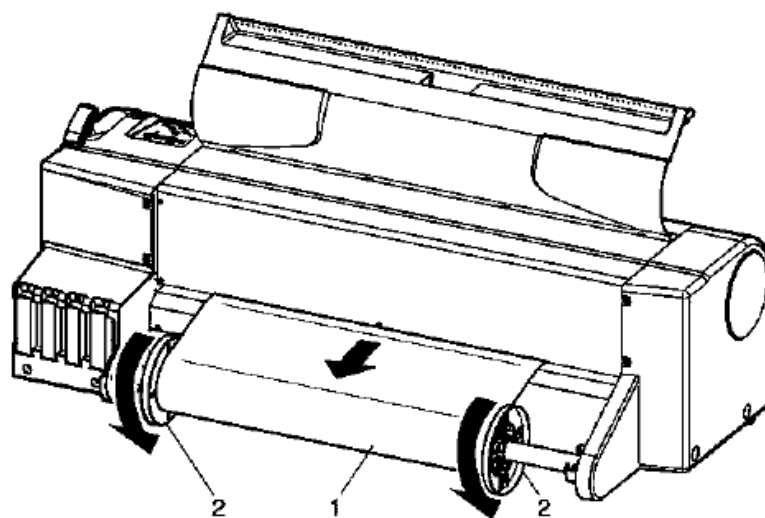
Krok V: Otwórz przednią pokrywę i wysuń medium na ok. 0,5m



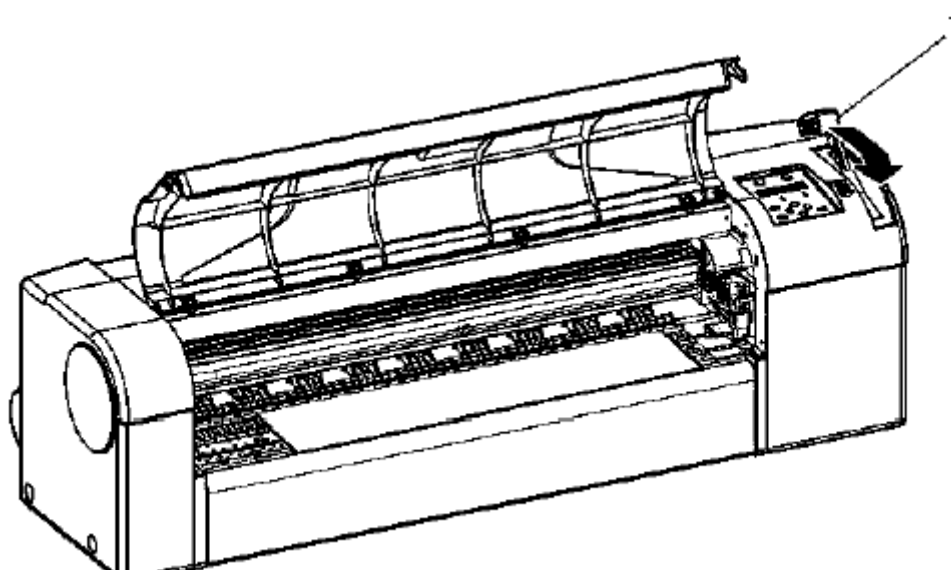
Krok VI: Upewnij się, że prawy róg medium nie przykrywa miejsca oznaczone nr 2



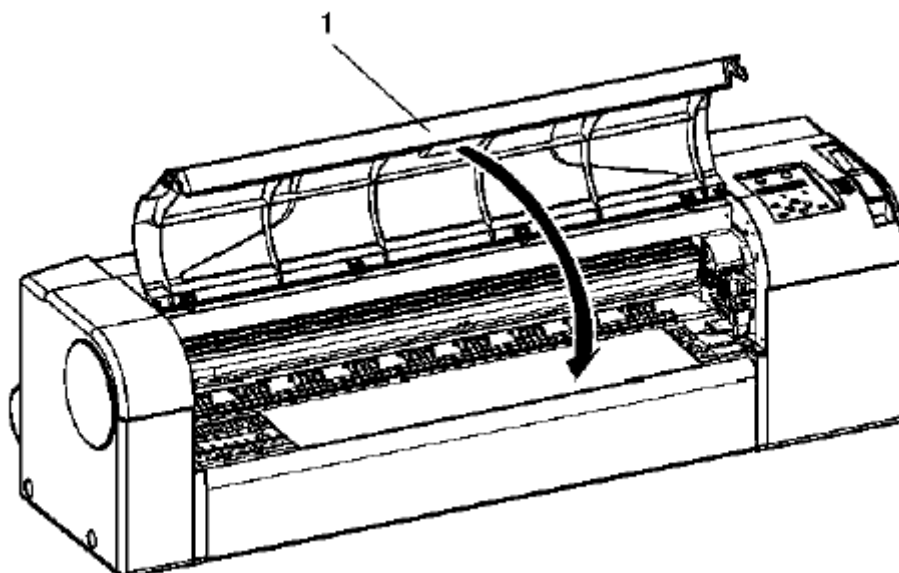
Krok VII: Nawiń Medium przy pomocy uchwytu oznaczonego nr 2



Krok VIII: Pociągnij za dźwignię, jak pokazuje rysunek



Krok IX: Zamknij przednią pokrywę



Na panelu operacyjnym pokazuje się informacja „Media setup menu”

2.4.3 ŁADOWANIE MEDIÓW W ARKUSZU

Mogą być używane następujące rozmiary arkuszy:

RJ 901: Szerokość: A4 – A1 + 210X610mm

Długość: Max. 1200 mm

RJ 900: Szerokość: A4 – A0 + 210X1080mm

Długość: Max. 1600 mm

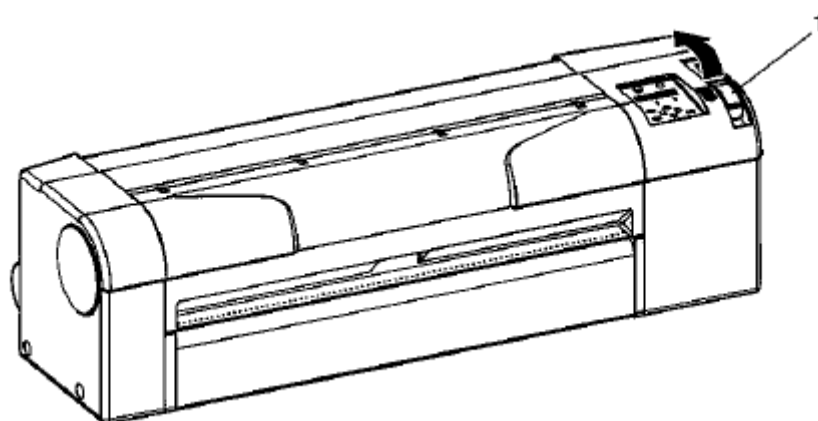
Krok I: Włącz ploter.

Wynik: Ploter przeprowadza analizę

Na panelu operacyjnym pokazuje się komunikat „Paper End”

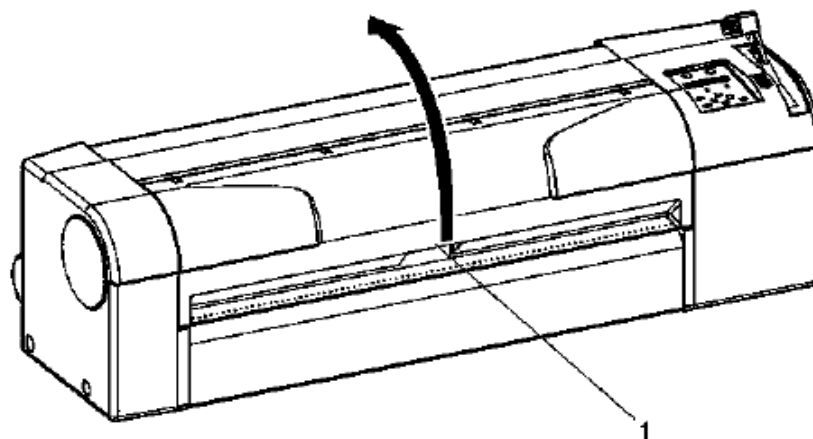
Krok II: Naciśnij przycisk [Back] na panelu operacyjnym i wybierz [Sheet]

Krok III: Naciśnij dźwignię przytrzymującą jak na rysunku poniżej

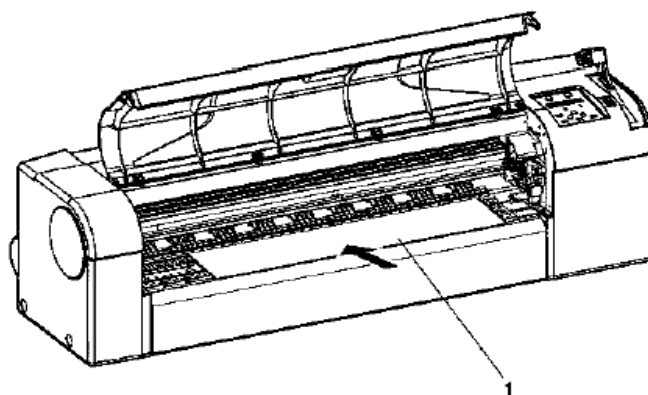


Wynik: Na panelu operacyjnym pokazuje się komunikat „Lever Up”

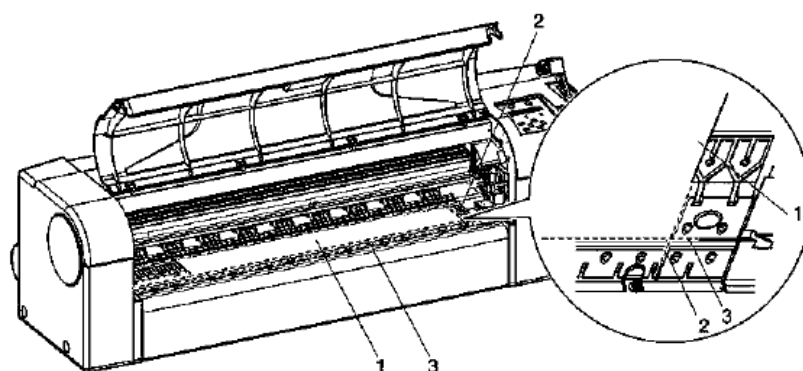
Krok IV: Otwórz przednią pokrywę



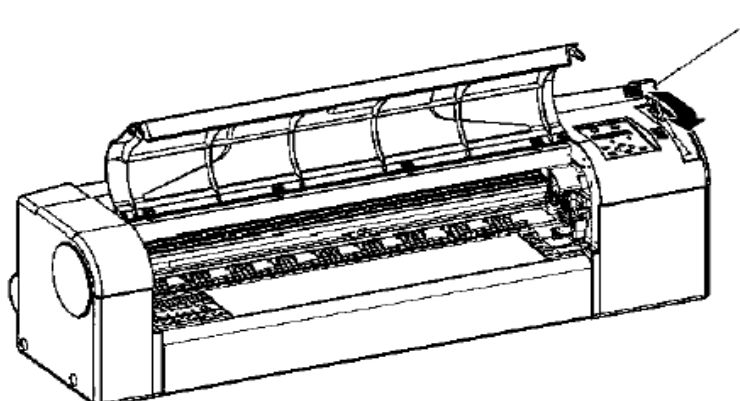
Krok V: Włóż arkusz w szczelinę z przodu plotera



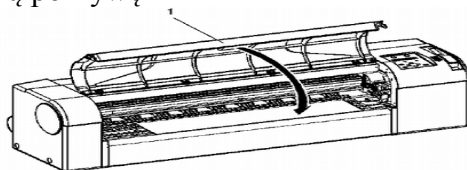
Krok VI: Ułóż prawa stronę arkusza wzdłuż linii bazowej



Krok VII: Pociągnij za dźwignię jak na rysunku



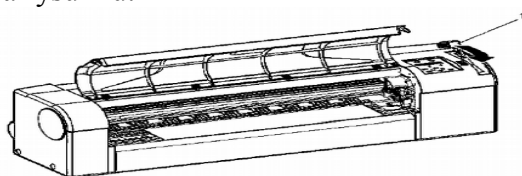
Krok VIII: Zamknij przednią pokrywę



Na panelu operacyjnym pokazuje się informacja „Media type”

2.4.4 USTAWIANIE TYPU MEDIÓW

Kiedy medium jest załadowane do plotera, należy wybrać typ. Należy to wykonać po opuszczeniu dźwigni, jak na rysunku.



Procedura

Krok I: Zweryfikuj, czy drukarka została włączona a medium załadowane.

Krok II: Naciśnij przycisk [Setting value +] lub [Setting value -], w celu wyboru poprawnego rodzaju medium:

- User1, User2, User3, User4
- MonoTrack
- Col.Track
- Plain
- Coat
- Film
- Photo

Krok III: Naciśnij [Enter} w celu potwierdzenia

2.4.5 KALIBROWANIE WIELKOŚCI WYDRUKU W STOSUNKU DO ZADANEGO

W zależności od grubości mediów (np. papieru), mogą wystąpić niezgodności rozmiaru wydruku z rozmiarem projektu.

Krok I: W [Menu] proszę wybrać [Media Set] i typ mediów np. Coat, Photo,...

Krok II: Po wyborze typu mediów wejdź w [Dist. Adj.]

Krok III: Na panelu operacyjnym pojawia się informacja [Data] i wielkość 1000,00, należy tu wpisać wielkość rysunku np. w mm, odczytaną z komputera, np. z programu AutoCad.

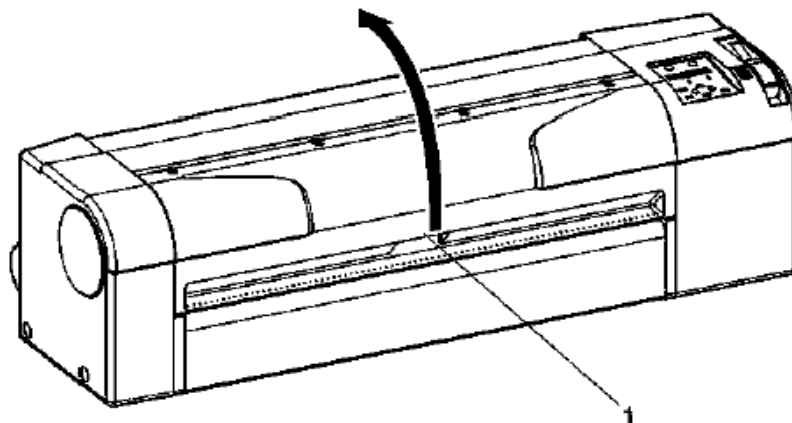
Krok IV: Naciśnij [Enter], po pojawieniu się na panelu operacyjnym komunikatu [Real] – wprowadź rzeczywisty (zmierzony w tych samych jednostkach np. mm) rozmiar wydruku.

Od tego momentu, ploter będzie korygował wszelkie niezgodności, dotyczące wielkości wydruku na danym medium.

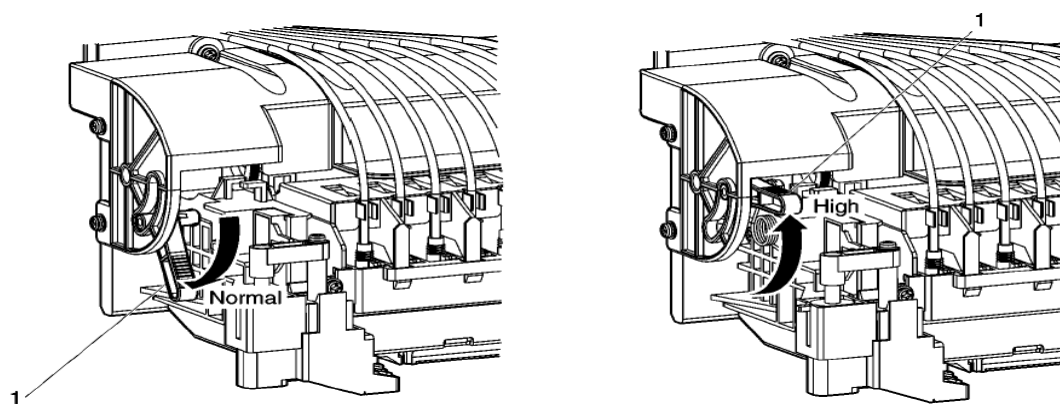
2.4.6 REGULACJA WYSOKOŚCI GŁOWICY

Procedura:

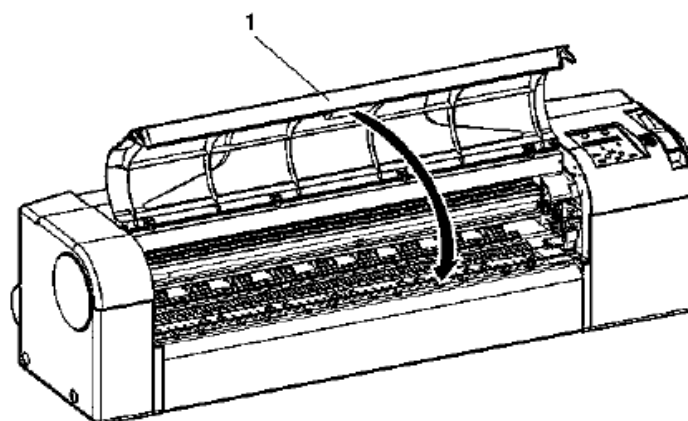
Krok I: Otwórz przednią pokrywę



Krok II: Zmień wysokość głowicy przy pomocy dźwigni (1)



Krok III: Zamknij przednią pokrywę:



2.5 TEST PLOTERA

2.5.1 RODZAJE I FUNKCJE TESTÓW PLOTERA

Test plotera	Funkcja	W razie potrzeby należy wykonać
SetupPlot	Ustawienia plotera	Zmiana ustawień
NozzleCheck	Sprawdzanie dysz	Wyczyść dysze
AdjustPlot	Dostrojenie jakości drukowania	Dostrój jakość
PalettePlot	Przykładowy test druku	Tylko w języku HPG
MainenanceRecordPlot	Sprawdzanie przydatności ważnych części	Wymień części

2.5.2 PRZYGOTOWANIE TESTU PLOTERA

Krok I: Sprawdź czy ploter jest włączony, a medium w rolce lub w arkuszu (większy niż A3) jest załadowane

Krok II: Sprawdź czy ploter jest w trybie normalnym

Krok III: Naciśnij [Menu]

Wynik: Wyświetla się podmenu

Na panelu operacyjnym pojawia się komunikat „*Menu*TestPlot>”

Ploter jest w trybie Menu

Krok IV: Naciśnij [Enter]

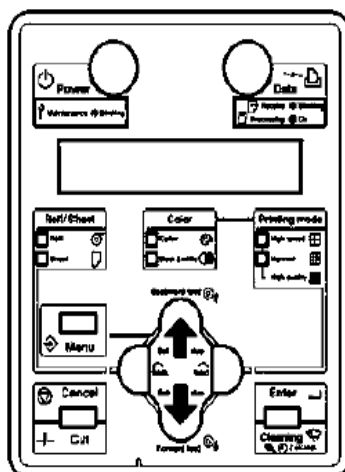
Wynik: Na panelu pojawia się komunikat „TestPlot: SetupPlot”

Wyświetla się podmenu TestPlot

Krok V: Naciśnij [Setting value +] lub [Setting value -] w celu wybrania pozycji, którą chcesz drukować:

Podmenu:

SetupPlot
NozzleCheck
AdjustPlot
PalettePlot
MainenanceRecordPlot



2.5.3 SETUPPLOT

Sprawdza aktualne ustawienia plotera.

Panel Roll/Sheet = Roll Color = Color Plot Mode = Normal	Information SerialNo. = ER1E000001 Temp. 24°C Model = RJ-901C !Error! PROM = V 1.00 0:None [] 3:None [] NVRAM = V 1.00 1:None [] 4:None [] Memory Size = 128MB 2:None [] 5:None []
--	---

Media Setup	
Media = User1	Dist. Adj
Condition = Lines	DataX = 1000.00
PltResoCRxPF= 360x360	RealX = 1000.00
Direction = BiDir	CutSheetSize= Vertical
Thin Out C:100% M:100%	Top Feed = 0mm
Y:100% K:100%	Manage Roll = Invalid
InkDryTimer = 0sec	Cut RollTop = 0mm
Stiffness = Normal	
Roll Cut = Off	

Command Setup	
Command = MH-GL, GL/2 Merge	= Last
Origin = Center	Quality = ThinLine
Step = 0.025mm	(CutSheetRotate = On)
Position = P1	(PositionOffsetX= 0mm)
Terminator = Special	(PositionOffsetY= 0mm)
ImageReso. = 360dpi	
OnlineTimer = 30sec	

Layout Setup	
Layout = On	(PageSize = Auto)
LayoutMethod= Command	Margin = Normal
CutLine = Off	
LayoutTimer = 120sec	

Function	
Scale = 100.0%	(Halftoning = Speed)
Mirror = Off	(CMY->BLACK = On)
Rotation = 0°	

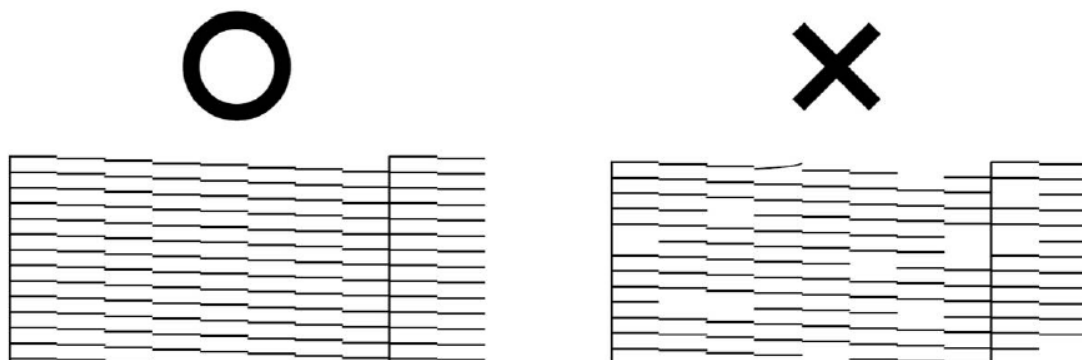
Pen Set					
PenPrior. = Panel	PenTone = Invalid				
PenNo.	Width	ColorNo.	Tone	(End)	(Join)
0	0.25mm	0	%	Round	Round
1	0.10mm	1	%	Round	Round
2	0.13mm	2	%	Round	Round
3	0.18mm	3	%	Round	Round
4	0.25mm	4	%	Round	Round
5	0.35mm	5	%	Round	Round
6	0.50mm	6	%	Round	Round
7	0.25mm	7	%	Round	Round
8	0.25mm	8	%	Round	Round
9	0.25mm	9	%	Round	Round
10	0.25mm	10	%	Round	Round
11	0.25mm	11	%	Round	Round
12	0.25mm	12	%	Round	Round
13	0.25mm	13	%	Round	Round
14	0.25mm	14	%	Round	Round
15	0.25mm	15	%	Round	Round

Network	
IP Address	= 192.168.001.253
Subnet Mask	= 255.255.255.000
Gateway	= 192.168.001.254
BiDir Port	= 10610

Utility	
MenuMask	= AlwaysOFF
ErrorDisplay	= Off
PowerOnCleaning=	Off

2.5.4 NOZZLECHECK

Sprawdza czy głowice są zapchane i czy któreś nie brakuje.



2.5.5. ADJUSTPLOT

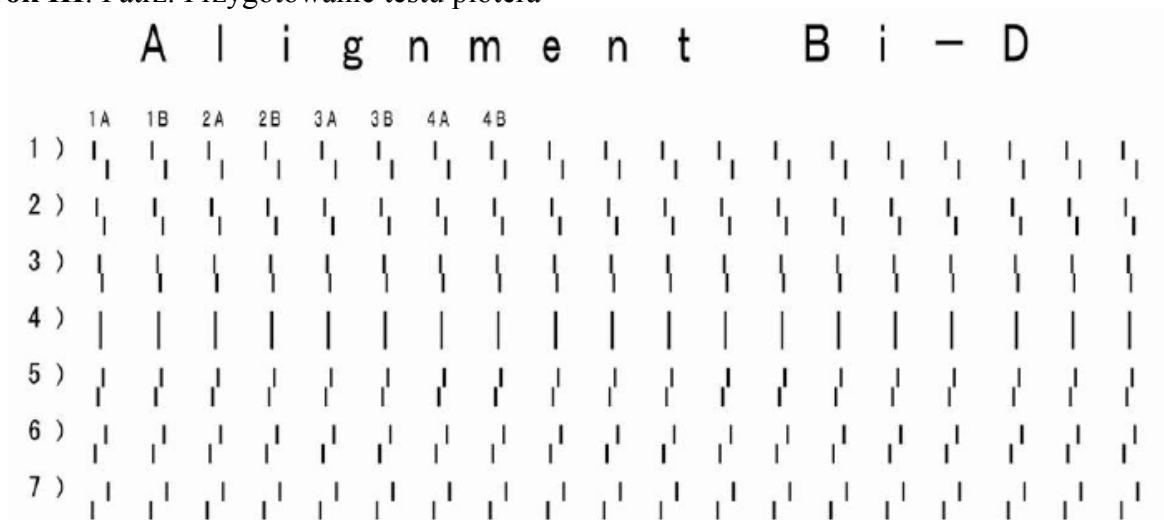
Ustawia głowicę drukarki.

Procedura:

Krok I: Włącz ploter

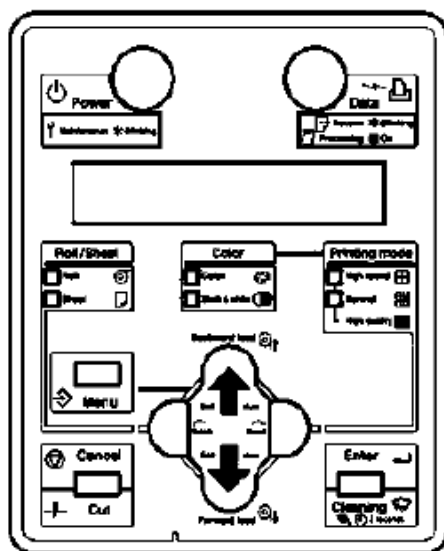
Krok II: Załaduj medium większe niż A3

Krok III: Patrz: Przygotowanie testu plotera



Krok IV: Sprawdź próbki druku i wybierz numer (tu 4) przy którym linie są najbardziej proste

Krok V: Naciśnij [Setting value +] lub [Setting value -] i na panelu operacyjnym wprowadź wybrany numer



Krok VI: Naciśnij [Enter] w celu zapamiętania wartości

2.5.6 PALETTEPLOT

W celu porównania kolorów pióra CAD i kolorów drukowanych przy użyciu trybu HPGL



2.5.7 MAINTENANCERECORDPLOT

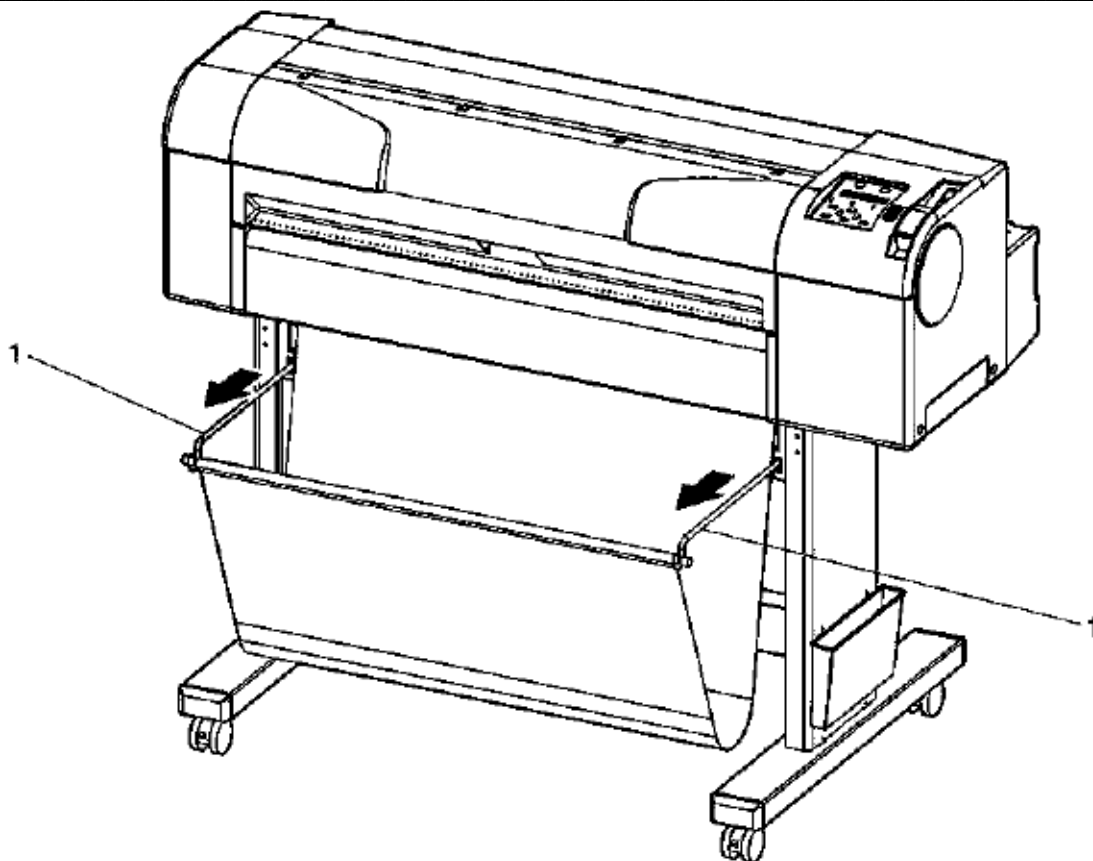
Sprawdza stan ważnych części. Stan oceniany jest na podstawie gwiazdek, gdy są nie widoczne, oznacza to że część jest do wymiany.

```
===== Maintenance Record =====  
Version                : 1.00  
Cutter Life            : E★★★ F  
Page Count             : 716  
Ink Pad                : E★★★★ F  
CR Motor Life          : E★★★★★F  
Pump Life              : E★★★★ F
```

2.6 INSTALOWANIE KOSZA NA PAPIER

Przeznaczony jest do przechowywania gotowych wydruków

Wyciągnąć podstawkę jak daleko się uda.



2.7 MENU NA PANELU OPERACYJNYM

2.7.1 WYBÓR JĘZYKA

Krok I: Włącz ploter, przytrzymaj przycisk [Cancel]

Krok II: Możesz zwolnić przycisk po pojawieniu się menu języka

Krok III: Wybierz język przy pomocy klawiszy [forward feed] lub [backward feed]

Japanese	Italian
Dutch	German
Spanish	English

Krok IV: Dla zatwierdzenia wciśnij [Enter]

Ploter automatycznie przełączy się na tryb normalny.

2.7.2 USTAWIENIA PROCEDUR MENU

Krok I: Sprawdź, czy ploter jest w trybie normalnym

Krok II: Naciśnij [Menu] na panelu operacyjnym

Wynik: Ploter przejdzie do trybu Menu
Pojawi się komunikat „*Menu*TestPlot>”

Krok III: Naciśnij [Back] lub [Next] , w celu wyboru pozycji i zatwierdź [Enter]

Krok IV: W celu zatwierdzenia zmian ustawień, zatwierdź [Enter]

Krok V: Naciśnij [Menu] lub [Cancel] w celu wyjścia z ustawień

2.7.3 POZYCJE MENU

Pozycja	Opis	Informacje dodatkowe
TestPlot Menu	Dokonywanie testu plotera	SetupPlot, NozzleCheck, AdjustPlot, PalettePlot
MediaSet Menu	Ustawianie różnych opcji drukowania mediów	OPIS POZYCJI: Media: MonoTrac, Col.Trac, Plan, <Coat>, Film, Photo, User1, User2, User3, User4 W przypadku wyboru mediów niededykowanych, wybierz od User1 do User4 CutSheetSize: Auto – długość i szerokość arkusza zostaną ustawione automatycznie Vert – arkusz został załadowany pionowo Hori – arkusz został załadowany poziomo TopFeed: <0mm> do 100mm – margines górny na początku drukowania. ManageRoll: <Invalid> - nie dokonywana jest kontrola długości mediów w rolce Roll1 – Roll4 – wybór długości ładowanych mediów w rolce. Można dokonać wyboru w zakresie od 0 do 99m. Wyróżniamy 4 typy od Roll1 do Roll2 Cut RollTop: Określenie miejsca ucięcia mediów od 0 do 500mm
PenSetup Menu	Ustawienia pióra	OPIS POZYCJI: PenPrior: Panel - ustawienie na panelu danych dotyczących danych pióra (szerokość, kolor i odcień) <Command> - ustawienie poleceń drukowania dla pióra PenTone:

		Valid, <Invalid> - pozwala wybrać odcień pióra Pen0Width to Pen15Wigth: Wybiera szerokość pióra: (Pen0:0,25mm; Pen1:0,10mm; Pen2:0,13mm; Pen3:0,18mm; Pen4:0,25mm; Pen5:0,35mm; Pen6:0,50mm; Pen7 to Pen15:0,25mm) Pen0Colour to Pen15Color: Wybiera kolor pióra (Pen0: 0; Pen1: 1.....Pen15:15) Pen0Tone to Pen15Tone: Wybiera odcień pióra (Pen0 do Pen15: 100%) All Windth: Wybiera ze wszystkich szerokości (0,10mm; 0,13mm; 0,18mm; 0,25mm; 0,35mm; 0,50mm; 0,60mm; 0,70mm; 0,80mm; 0,90mm; 1,00mm) All Color: Wybiera ze wszystkich kolorów (0;1; 2; 3; 4 do 255) All Tone: Wybiera ze wszystkich odcieni (0%; 10%; 20% do 100%)
Layout Menu	Ustawianie funkcji rozmieszczenia	OPIS POZYCJI: On, Off: Do włączania i wyłączania tej funkcji LayoutMethod: <Command> - rozmiar strony zostaje sprecyzowany MAX-MIN – ignoruje rozmiar strony Margin: <Normal> - rozmiar drukowania jest zadeklarowany na podstawie obszaru do druku danego medium Full - rozmiar drukowania jest zadeklarowany na podstawie ustawień mediów CutLine: On, <Off> - do ustawienia, kiedy więcej niż jeden druk, zlokalizowany jest na jednej stronie LayoutTimer: Off, 10s to<120s> to 800s – do ustawienia przerwy między przychodzącymi danymi do drukowania a rozpoczęciem druku.
Function Menu	Ustawianie danych procesu drukowania	OPIS POZYCJI: Scale: Do wyboru współczynnika skali (25% do <100%>do 400%) Mirror: Off, X On, Y On, XY On - w celu ustawienia do druku lustrzanego odbicia obrazu Rotation: 0°, 90°, 180°, 270° – w celu wyboru kąta rotacji obrazu do druku
Network Menu	Ustawianie łącza sieci	OPIS POZYCJI: IPaddress: Wybiera adres IP plotera (000.000.000.000 do <192.168.001.253> do 255.255.255.225) SubnetMask: W celu wyboru maski plotera (000.000.000.000 do <255.255.255.000> do 255.255.255.225) Gateway: Brama plotera ((000.000.000.000 do <192.168.001.254> do 255.255.255.225) BiDirPort: Zmiana rodzaju komunikacji dwukierunkowej 1024 do <10610> do49151)
Utility Menu	Ustawianie zaawansowanych funkcji plotera	OPIS POZYCJI: MenuMask: <Normal> - wyświetlą się następujące pozycje: TestPlotMenu,

		MediaSet Menu, Layout Menu, Network Menu, Utility Menu, Consumption Menu OFF – wszystkie wymienione wyżej pozycje będą się wyświetlać do momentu wyłączenia plotera AlwaysOFF - wszystkie wymienione wyżej pozycje będą się zawsze wyświetlać ErrorDisplay: On, <Off> - w celu wybrania metody wyświetlania, gdy pojawi się niewielki błąd Initial: Yes, <No> - w celu powrotu do ustawień domyślnych Data Dump: Start, End – czyści bufor plotera All – może być wykonywane tylko przez serwis CutterChange: Yes, <No> - do wykonania zmian dotyczących odcinania On Clearing: On, <Off> - w celu wybrania, czy czyszczenie ma być automatyczne, czy tylko gdy ploter jest włączony
Consumption Menu	Wyświetla się poziom atramentu i status noża	OPIS POZYCJI: Remain Ink K, Remain Ink C, Remain Ink M, Remain Ink Y: Pokazuje ilość każdego z atramentów Remain Roll: Pokazuje ilość pozostałego materiału Remain Waste Tank: Pokazuje ilość zużytych zbiorników Remain Cutter Lif: Określa stan noża.

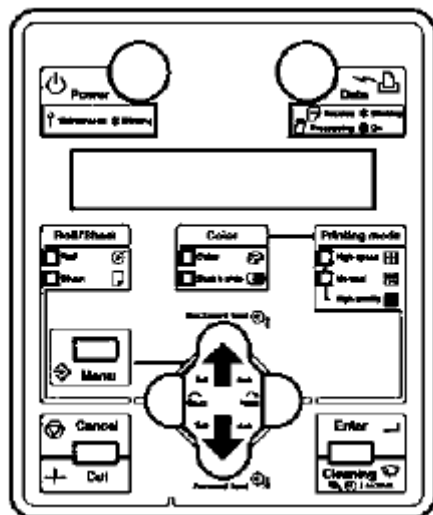
2.8 OBSŁUGA PANELU OPERACYJNEGO

2.8.1 PODAWANIE MEDIÓW

Krok I: Sprawdź czy ploter jest w trybie normalnym

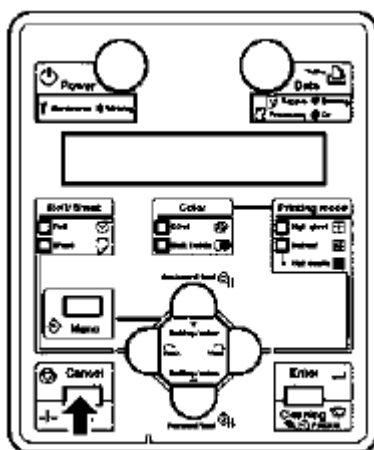
Krok II: Sprawdź czy dźwignia docisku medium jest na dole

Krok III: Naciśnij [Forward feed] lub [Backward feed] na panelu operacyjnym



2.8.2 ZATRZYMANIE DRUKOWANIA

W celu zatrzymania drukowania, naciśnij przycisk [Cancel]



2.8.3 UCINANIE MEDIÓW

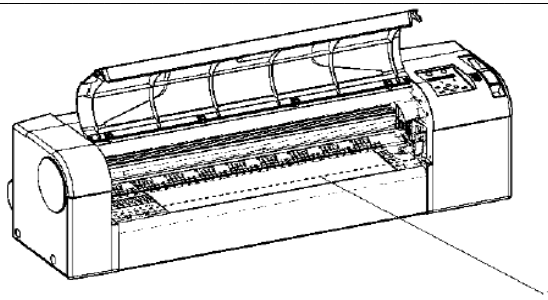
Kiedy ploter drukuje na mediach w roli, po zakończeniu drukowania, nastąpi automatyczne odcięcie wydruku.

Media w rolce mogą być odcinane, zgodnie z poniższą procedurą:

Krok I: Sprawdź czy ploter jest w trybie normalnym

Krok II: Sprawdź czy dźwignia docisku medium jest na dole

Krok III: Naciśnij przycisk [Cut]

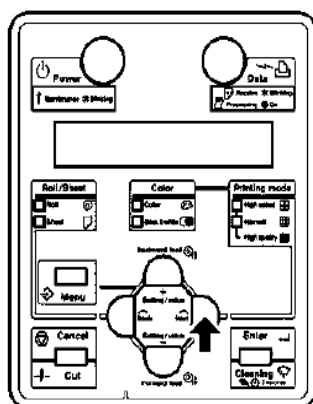


2.8.4 WYBÓR TRYBU DRUKOWANIA

Tryb drukowania	Właściwości
High speed color	Do ustawienia prędkości drukowania koloru
High speed black & white	Do ustawienia prędkości drukowania black&white
Normal color	Wybór koloru priorytowego
Normal black & white	Wybór koloru priorytowego
High-quality color	Wybór przy wysokiej jakości kolorowych wykresów
High-quality monochrome	Wybór przy wysokiej jakości czarno-białych wykresów

Krok I: Upewnij się, że ploter jest w trybie normalnym

Krok II: Naciśnij przycisk [Next]



3 CODZIENNE UŻYTKOWANIE

3.1 WYMIANA ZUŻYTYCH CZĘŚCI

3.1.1 WYMIANA KARTRIDŻY Z ATRAMENTEM

(1) Czas wymiany

Na panelu operacyjnym pojawia się informacja „[KCMY]InkNearEnd” – przy bardzo niskim poziomie atramentu

Na panelu operacyjnym pojawia się informacja „[KCMY]InkEnd” – gdy kartridże są puste

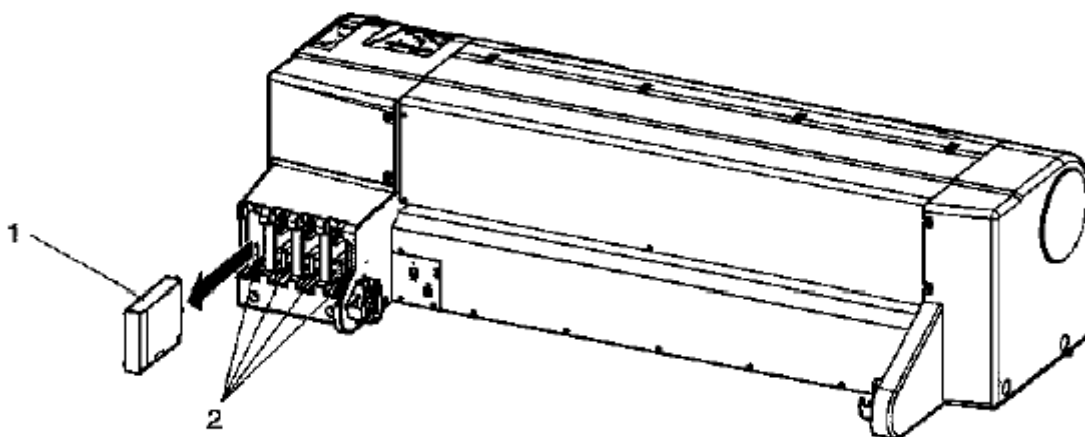
(2) Typy kartridży

Description	Part No.
Ink cartridge K (Black: 110 ml)	RJ9-INK BK
Ink cartridge C (Cyan: 110 ml)	RJ9-INK C
Ink cartridge M (Magenta: 110 ml)	RJ9-INK M
Ink cartridge Y (Yellow: 110 ml)	RJ9-INK Y

W celu wymiany kartridży, postępuj zgodnie z poniższymi krokami:

Krok I: Sprawdź czy ploter jest włączony

Krok II: Wyciągnij pusty kartridż (1) z otworu na kartridże (2)



Krok III: Rozpakuj nowy kartridż

Krok IV: Zainstaluj nowy kartridż

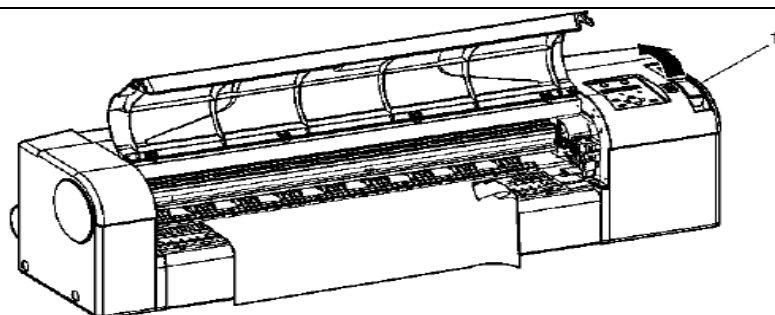
Krok V: Upewnij się, że ploter powrócił do trybu normalnego

3.1.2 WYMIANA MEDIÓW W ROLCE

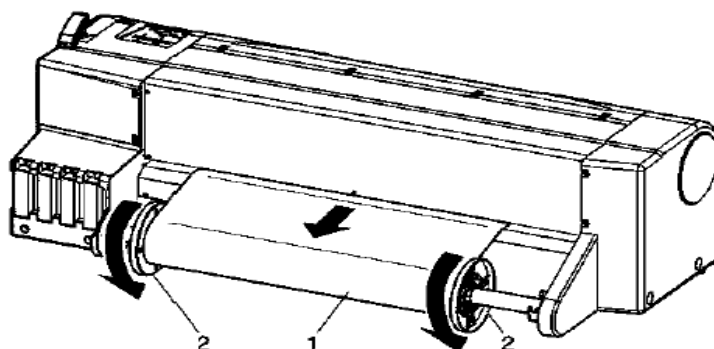
Czas wymiany następuje, gdy na panelu operacyjnym pojawia się komunikat „End Of Roll”, lub gdy chcemy zmienić typ mediów

Krok I: Upewnij się, że ploter jest włączony, jest w trybie normalnym i nie drukuje

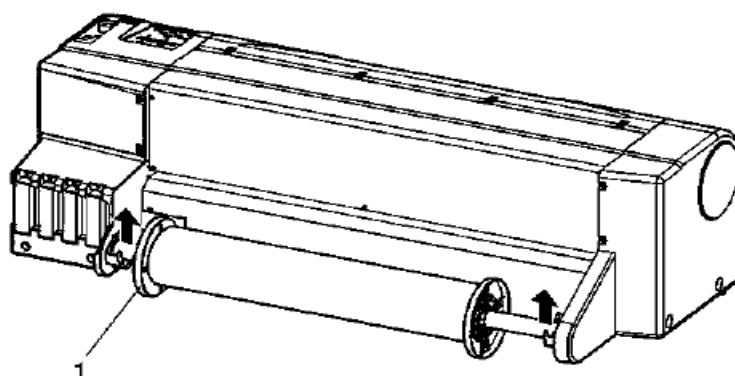
Krok II: Odciągnij dźwignię do góry



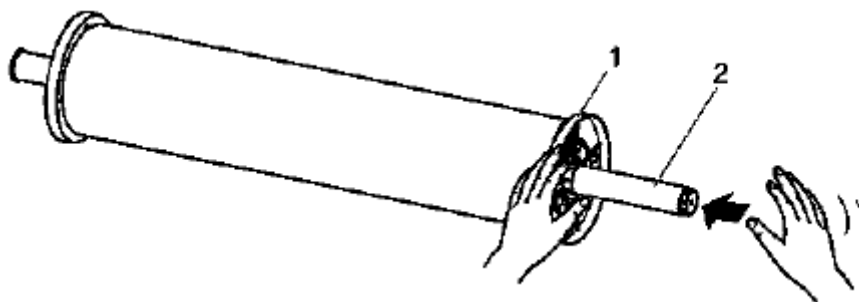
Krok III: Zadrzyj obydwie końce uchwytu (2) i nawiń medium w rolce (1)



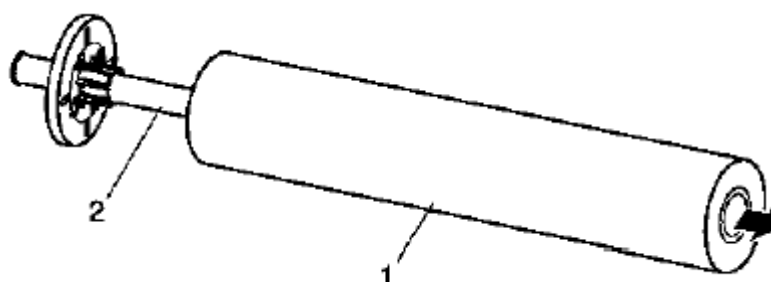
Krok IV: Ściągnij uchwyt, jak na ilustracji poniżej



Krok V: Ściągnij kołnierz



Krok VI: Ściągnij medium w rolce z uchwytu



3.1.3 WYMIANA NOŻA

(1) Czas wymiany

Na panelu operacyjnym pojawia się informacja „[Paper Cut Error]”, oraz gdy zauważymy, że papier nie jest równo przycinany

(2) Typy

Description	Model No.
Substitute cutter blade	RJ3-CBS

Przy wymianie postępuj zgodnie z poniższymi krokami:

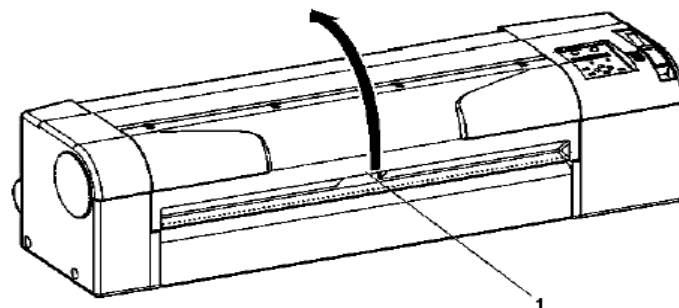
Krok I: Sprawdź, że ploter jest włączony

Krok II: Na panelu operacyjnym wciśnij przycisk [Menu]

Krok III: Wejdź w opcję „Cutter Change”

Krok IV: Wybierz „Cutter Change: YES” i wybierz [Enter] na panelu operacyjnym

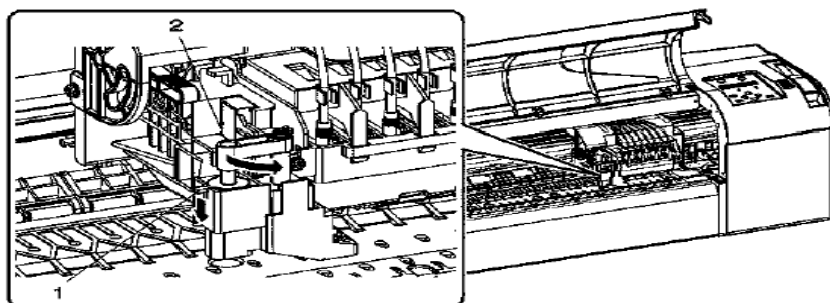
Krok V: Podnieś przednia pokrywę



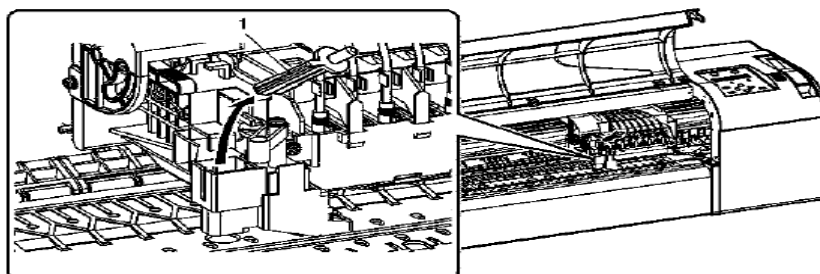
Wynik: Kartridge przesuwają się w celu wymiany noży

Na panelu operacyjnym pojawia się pytanie „Cutter Changed?”

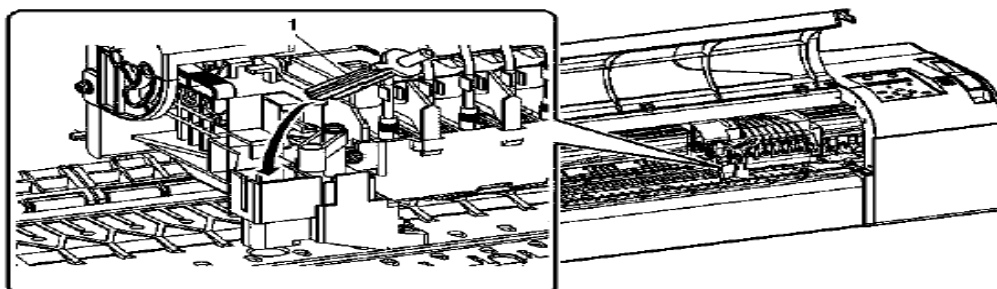
Krok VI: Delikatnie popchnij gałkę, przytrzymując nóż, w kierunku wskazanym na ilustracji



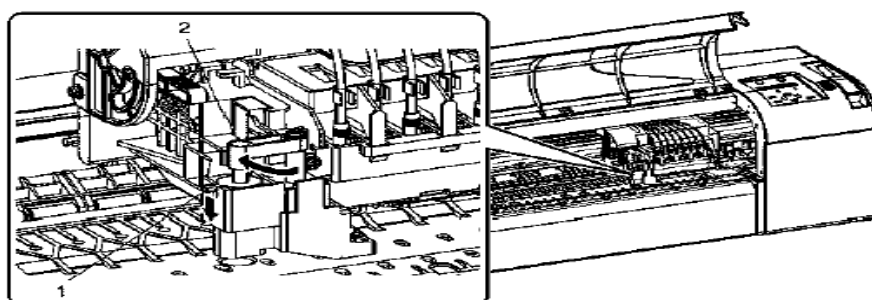
Krok VII: Wyciągnij nóż



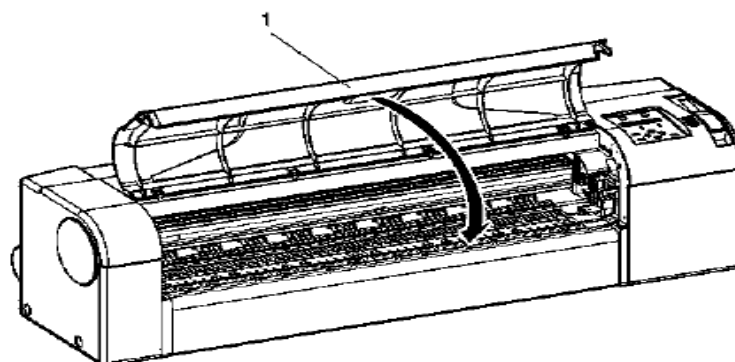
Krok VIII: Zainstaluj nowy nóż



Krok IX: Delikatnie pociągnij za gałkę, we wskazanym poniżej rysunku



Krok X: Opuść przednią pokrywę



Krok XI: Naciśnij [Enter] na panelu operacyjnym
 Wynik: Kartridże powrócą do pozycji wyjściowej

3.1.4 WYMIANA ZBIORNIKA NA ZUŻYTY ATRAMENT

(1) Czas wymiany

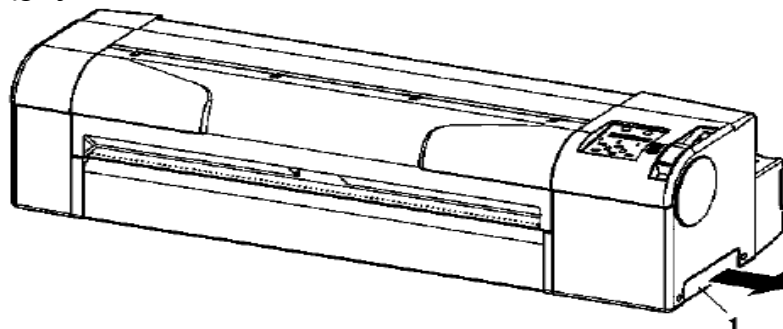
Na panelu operacyjnym pojawia się informacja „NearFullWasteTank” – informuje, że zbiornik jest prawie pełny, natomiast gdy pojawia się komunikat „FullWasteInkTank”, oznacza, iż zbiornik jest pełny i należy go natychmiast wymienić

(2) Typy

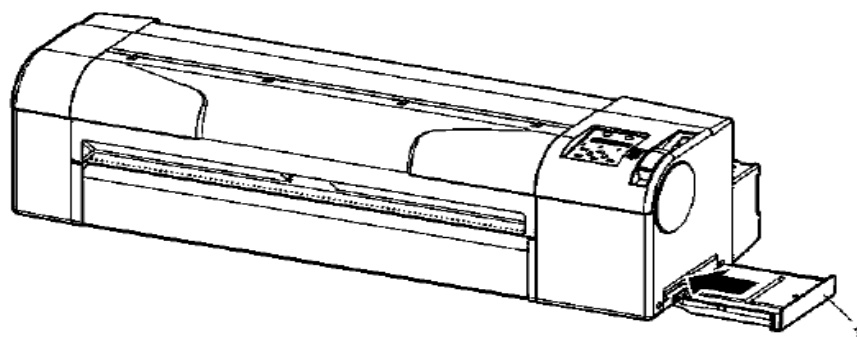
Description	Model No.
Waste fluid tank	RJ9-HEB

Przy wymianie tego zbiornika, postępuj zgodnie z następującymi krokami:

Krok I: sprawdź czy ploter jest włączony

Krok II: Wyciągnij zbiornik

Wynik: Na panelu operacyjnym pojawi się komunikat „No Waste-Ink Tank”

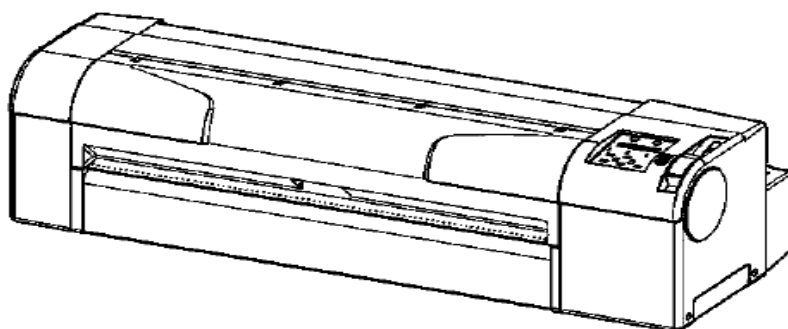
Krok III: Zainstaluj nowy zbiornik

Krok IV: Sprawdź, czy na panelu operacyjnym pokazał się komunikat „Exchange Tank? No”

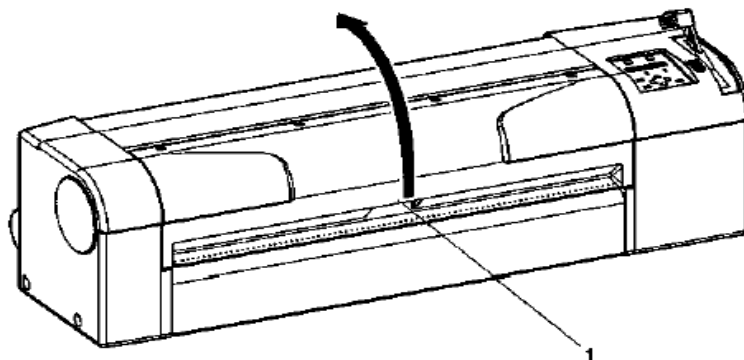
Krok V: Wybierz „Yes” i naciśnij [Enter]

3.2 CZYSZCZENIE PLOTERA**3.2.1 CZYSZCZENIE ZEWNĘTRZEJ OBUDOWY**

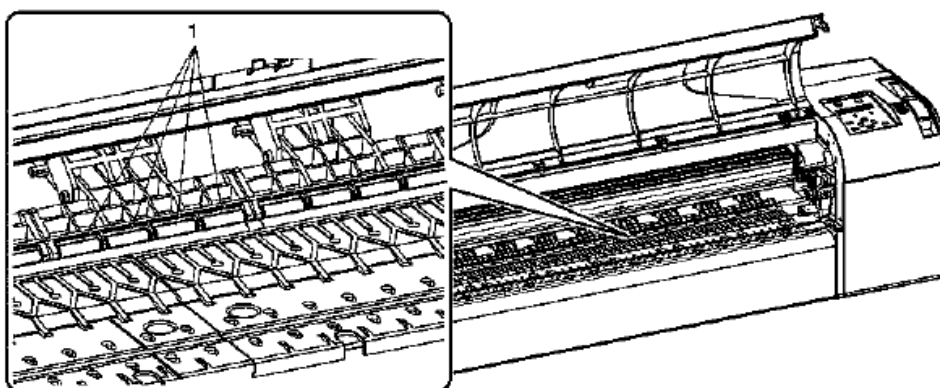
Do czyszczenia używaj miękkiej szmatki

**3.2.2 CZYSZCZENIE PLOTERA W ŚRODKU**

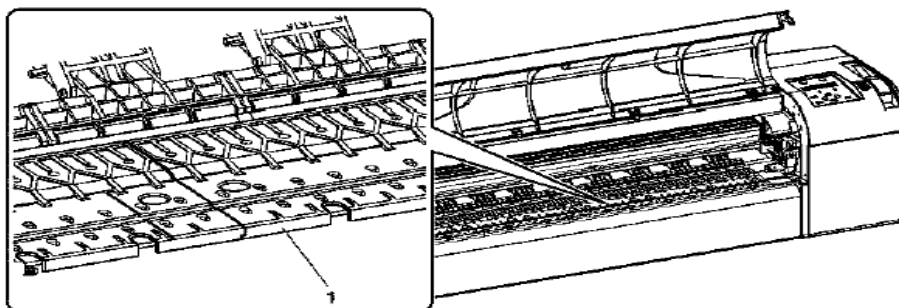
Krok I: Otwórz przednią pokrywę



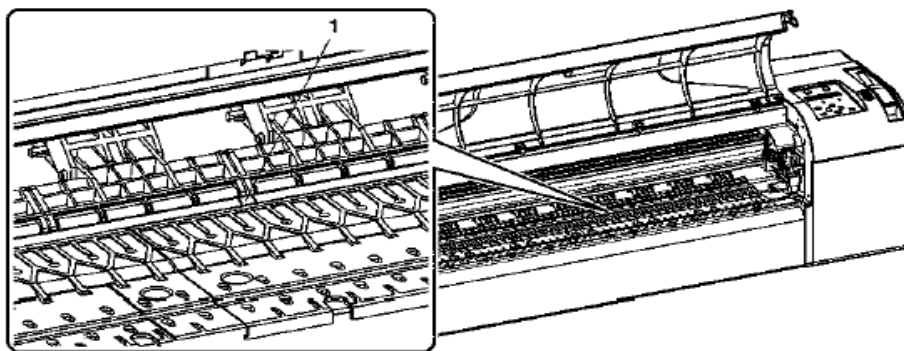
Krok II: Przy pomocy miękkiej szczotki usuń kurz i pył z rolek dociskowych



Krok III: Zetrzyj kurz po papierze i atramencie z miejsca oznaczonego nr 1, używając delikatnej szmatki, lekko zwilżonej



Krok IV: Zetrzyj kurz z kratki, oznaczonej nr 1, przy pomocy zwilżonej i wykręconej szmatki



3.2.3 CZYSZCZENIE GŁOWICY

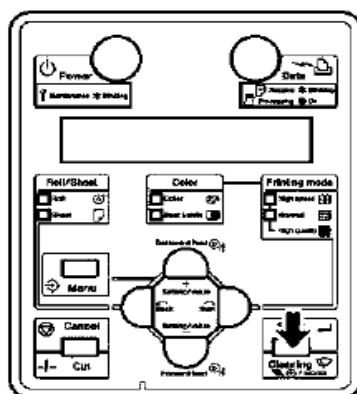
Należy wyczyścić głowicę, kiedy zauważymy, że wydruki są nieostre, zamazane i niekompletne.

Aby wykonać czyszczenie, postępuj zgodnie z poniższymi krokami:

Krok I: Sprawdź czy panel operacyjny jest w trybie normalnym

Krok II: Sprawdź czy dźwignia docisku medium, jest usytuowana z przodu

Krok III: Przytrzymaj przycisk [Cleaning] przez przynajmniej 2 sekundy



Wynik: Na panelu operacyjnym : „Cleaning ** minutes”

Krok IV: Rozpoczyna się czyszczenie głowicy

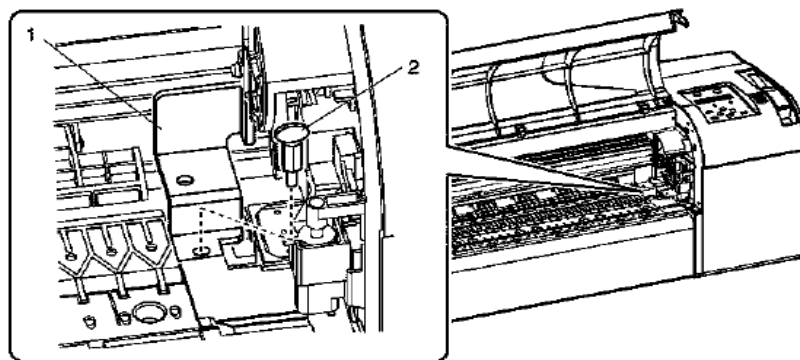
3.3 PRZEWOŻENIE I TRANSPORT

3.3.1 PRZEWOŻENIE PLOTERA

Krok I: Upewnij się, że ploter jest wyłączony

Krok II: Upewnij się, że głowica plotera znajduje się jak najbliżej prawej strony

Krok III: Dołącz materiał ochronny (metalowa wkładka) do głowicy (1) i przytwierdź go śrubami (2)



Krok IV: Zaciągnij dźwignię

Krok V: Odłącz wszystkie kable

Krok VI: Zwolnij „hamulec”, jak na rysunku poniżej

3.3.2 TRANSPORT PLOTERA

Krok I: Włącz ploter

Krok II: Sprawdź czy ploter jest w trybie normalnym

Krok III: Usuń kartridże z atramentem

Krok IV: Wyłącz ploter

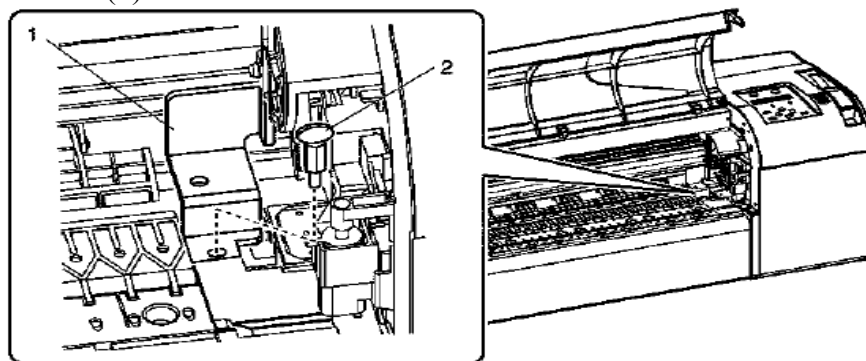
Wynik: Na panelu operacyjnym pojawi się komunikat „Transport Mode” i ploter rozpoczyna operację „odrzuć atramentu”, która trwa około 2 minuty.

Krok V: Upewnij się, że lampka mocy słabnie

Krok VI: Zaciągnij dźwignię

Krok VII: Odłącz wszystkie kable

Krok VIII: Dołącz materiał ochronny (metalowa wkładka) do głowicy (1) i przytwierdź go śrubami (2)



Krok IX: Zdejmij ploter ze stojaka

Krok X: Przepakuj ploter

4.1 SPECYFIKACJE PRODUKTU

4.1.1 SPECYFIKACJA PLOTERA

Pozycja		Specyfikacja	
Model		RJ 901	RJ 900
Metoda druku		On - demand piezo	
System napędowy			
System ładowania mediów		Rolki dociskowe przy pomocy dźwigni	
Ładowanie/wyciąganie mediów	Arkusz	Ładowanie i wyciąganie z przodu	
	Rolka	Ładowanie z tyłu/wyciąganie z przodu	
Zewnętrzne średnice mediów na rolce	2"	Poniżej 100mm	Poniżej 150mm
	3"	Poniżej 100mm	Poniżej 150mm
Maksymalna długość mediów	Arkusz	1200mm	1600mm
	Rolka	50m	50m
Maksymalna szerokość mediów		610mm	1080mm
Maksymalna długość zadruku	Arkusz	1180mm	1580mm
	Rolka	18m	18m
Maksymalna szerokość zadruku		604mm	1074mm
Margines	Arkusz	Przód 3mm, tył 17mm, lewa strona 3mm, prawa strona 3mm	
	Rolka		
System cięcia mediów		Pozioomy	
Ustawianie wysokości głowicy		Standardowa / wysoka	
Zakres dokładności		$\pm 0,25\text{mm}$ lub $\pm 0,1\%$ Użyte medium: Matowa folia 50m Użyta temperatura: 20°C Wilgotność: 60% Tryb druku: Wysoka jakość	
CPU		64BitRISC CPU	
Pamięć		128MB	256MB
Polecenia		MH-GL, MH-GL/2, MH-RTL (RTL-PASS)	
Łącze		Sieć TCP/IP / USB	
Atrament	System podawania	System przewodowy z 4 niezależnych kartridży	
	Kartridże	Black, Cyan, Magenta, Yellow, każdy kolor 110ml $\pm$ 5ml	
Warunki otoczenia	Warunki operacyjne	Temperatura: 10°C do 35°C Wilgotność: 20% do 80%	
	Okoliczności drukowania	Temperatura: 15°C do 28°C Wilgotność: 40% do 60%	
	Warunki archiwalne (Atrament nieobsadzony)	Temperatura: -10°C do 60°C Wilgotność: 5% do 85%	
	Warunki archiwalne (Atrament obsadzony)	Temperatura: -10°C do 40°C Wilgotność: 20% do 85%	
Moc	Częstotliwość	AC 90V do AC 132V / AC 198V do AC264V 50Hz / 60 Hz $\pm$ 1Hz	
Zużycie mocy	Z drukowaniem	100W	
	Bez drukowania	Poniżej 35W	
Zewnętrzne parametry	Wysokość	352mm	893mm(ze stojakiem)
	Szerokość	1186mm	1766
	Głębokość	496mm	
Waga	Ploter	39,5kg	58,7kg
	Stojak	15,0kg	18,8kg

4.1.2 SPECYFIKACJA DRUKOWNIA

(1) Kalka

Pozycja	Kolor wysoka prędkość	Black&White wysoka prędkość	Kolor normalny	Black&White normalny	Wysoka jakość koloru	Wysoka jakość Black&White
Warunek	-	Linie	-	Linie	-	Linie
Wykres(dpi)	-	HS360	-	360	-	720
Kierunek	-	BiDir	-	BiDir	-	UniDir
(czarny)	-	100%	-	100%	-	70%
Czas wysychania atramentu	-	30 sek	-	30 sek	-	60 sek
Sztywność	-	Miękki	-	Miękki	-	Miękki

(2) Kalka kolorowa

Pozycja	Kolor wysoka prędkość	Black&White wysoka prędkość	Kolor normalny	Black&White normalny	Wysoka jakość koloru	Wysoka jakość Black&White
Warunek	Linie	Linie	Linie	Linie	Linie	Linie
Wykres(dpi)	360	360	720	720	1440	1440
Kierunek	BiDir	BiDir	BiDir	BiDir	BiDir	BiDir
(czarny)	100%	100%	70%	70%	60%	60%
(kolor)	70%	-	40%	-	40%	-
Czas wysychania atramentu	60 sek	10 sek	120 sek	90 sek	60 sek	60 sek
Sztywność	Normalny	Normalny	Normalny	Normalny	Normalny	Normalny

(3) Papier gładki

Pozycja	Kolor wysoka prędkość	Black&White wysoka prędkość	Kolor normalny	Black&White normalny	Wysoka jakość koloru	Wysoka jakość Black&White
Warunek	Linie	Linie	Linie	Linie	Linie	Linie
Wykres(dpi)	HS360	HS360	360	360	720	720
Kierunek	BiDir	BiDir	BiDir	BiDir	UniDir	UniDir
(czarny)	100%	100%	100%	100%	70%	70%
(kolor)	100%	-	60%	-	40%	-
Czas wysychania atramentu	60 sek	60 sek	60 sek	60 sek	30 sek	30 sek
Sztywność	Normalny	Normalny	Normalny	Normalny	Normalny	Normalny

(4)Folia

Pozycja	Kolor wysoka prędkość	Black&White wysoka prędkość	Kolor normalny	Black&White normalny	Wysoka jakość koloru	Wysoka jakość Black&White
Warunek	Linie	Linie	Linie	Linie	Linie	Linie
Wykres(dpi)	360	720	720	1440	1440	1440
Kierunek	BiDir	BiDir	BiDir	BiDir	BiDir	BiDir
(czarny)	100%	100%	100%	40%	100%	100%
(kolor)	100%	-	50%	-	40%	-
Czas wysychania atramentu	60 sek	60 sek	60 sek	90 sek	90 sek	90 sek
Sztywność	Normalny	Normalny	Normalny	Normalny	Normalny	Normalny

(5) Papier powlekany

Pozycja	Kolor wysoka prędkość	Black&White wysoka prędkość	Kolor normalny	Black&White normalny	Wysoka jakość koloru	Wysoka jakość Black&White
Warunek	Linie	Linie	Linie	Linie	Linie	Linie
Wykres(dpi)	360	360	720	720	1440	1440
Kierunek	BiDir	BiDir	BiDir	BiDir	BiDir	BiDir
(czarny)	100%	100%	70%	70%	90%	90%
(kolor)	100%	-	60%	-	60%	-
Czas wysychania atramentu	60 sek	60 sek	60 sek	60 sek	60 sek	60 sek
Szttywność	Normalny	Normalny	Normalny	Normalny	Normalny	Normalny

(6) Papier fotograficzny

Pozycja	Kolor wysoka prędkość	Black&White wysoka prędkość	Kolor normalny	Black&White normalny	Wysoka jakość koloru	Wysoka jakość Black&White
Warunek	Foto	Linie	Foto	Linie	Foto	Linie
Wykres(dpi)	720	720	1440	1440	2880	2880
Kierunek	BiDir	BiDir	BiDir	BiDir	BiDir	BiDir
(czarny)	85%	85%	75%	75%	90%	90%
(kolor)	55%	-	60%	-	50%	-
Czas wysychania atramentu	60 sek	60 sek	60 sek	60 sek	60 sek	60 sek
Szttywność	Normalny	Normalny	Normalny	Normalny	Normalny	Normalny

4.2 SPECYFIKACJE ŁĄCZA

4.2.1 SPECYFIKACJA USB

Pozycja	Specyfikacja
Specyfikacja	
Format danych	NRZI
	480 Mbps
Połączenie	USB seria B
Długość kabla	3m

Nr pin	Nazwa sygnału	Wejście / wyjście	Funkcja
1	VCC	-	Moc kabla
2	-Data	BiDir	Dane
3	+Data	BiDir	Dane
4	Ground	-	

4.2.2 SPECYFIKACJA SIECI

Pozycja	Specyfikacja
Typ sieci	Ethernet IEEE802.3
Sieć I/F	10BASE-T/100BASE-TX Automatyczny typ transferu MDI/MDI-X Automatyczny transfer
Właściwy protokół	TPC/IP

4.3 CHARAKTERYSTYKA PRZEGLĄDU SERWISOWEGO

4.3.1 Terminy oraz części eksploatacyjne wymieniane podczas przeglądu serwisowego płatnego:

CZĘŚĆ	OKRES WYMIANY
Filtr atramentu	6 miesięcy
Wkład odbiorczy atr.	6 miesięcy
Wycieraczka	6-12 miesięcy
Stacja serwisowa	6-12 miesięcy

Uwaga – użytkownik winien dokonywać przeglądu urządzenia w autoryzowanym serwisie nie rzadziej niż raz na 6 miesięcy. Urządzenie winno być podłączone do zasilacza UPS.

Czyszczenie, Konserwacja, Wymiana części eksploatacyjnych. Wymagania ogólne.

Niezależnie od informacji i zaleceń zawartych w powyższej instrukcji należy czyścić dane części (jeśli urządzenie je posiada) nie rzadziej, niż w podanej poniżej częstotliwości.

Ponadto należy codziennie przeprowadzać kontrolę zabrudzenia poszczególnych części i przeprowadzać ich czyszczenie jeśli ulegną zabrudzeniu.

Czyszczenie należy wykonywać specjalnymi płynami

Niezależnie od zaleceń powyższej instrukcji dotyczących częstotliwości czyszczenia lub wymiany poszczególnych elementów urządzenia, należy pamiętać, że druk na różnych podłożach oraz w różnych warunkach pracy może powodować potrzebę częstszego przeprowadzania czyszczenia, konserwacji lub wymiany części eksploatacyjnych. Należy zwracać szczególną uwagę na ogólny stan panujący w pomieszczeniu (temperatura i wilgotność) oraz jakość materiałów używanych w pracy z urządzeniem.

Nazwa części	Częstotliwość czyszczenia	Uwagi
Głowica	Codziennie, po każdym dniu pracy	bez dotykania lustra głowicy podczas czyszczenia, specjalnym narzędziem
Wycieraczka	Codziennie, po każdym dniu pracy	specjalnym narzędziem
Uszczelka gumowa i kołnierz (ramka) wokół głowicy	Codziennie, po każdym dniu pracy	specjalnym narzędziem
Materiał, wkład absorpcyjny (gąbka, ciasteczko) - w stacji serwisowej (spluwacze, płucze)	Codziennie, po każdym dniu pracy	
Opróżnić zbiornik na zużyty atrament	Raz w tygodniu	lub częściej - opróżnić gdy jest pełny
Nóż odcinający (odcinacz)-	Raz w tygodniu	sprawdzić stan techniczny
Rolki dociskowe	Raz w tygodniu	czyszczenie środkiem bez silikonu
Rurki odprowadzające atrament	Raz w tygodniu	wizualnie i manualnie czy nie są zatkane
Urządzenie wewnątrz wraz z obudową	Raz w tygodniu	
Encoder	Raz w miesiącu	TYLKO ALKOHOL IZOPROPYLOWY LUB IPA, NA WYŁĄCZONYM PLOTERZE.
Czujniki optyczne	Raz w miesiącu	NA SUCHO LUB ZA POMOCĄ IPA. NA WYŁĄCZONYM PLOTERZE.
Lampa UV	Raz w miesiącu	specjalnym narzędziem
Pas transmisyjny	Raz w miesiącu	specjalnym płynem

Niektóre części wymagają okresowej wymiany.

Niezależnie od informacji i zaleceń zawartych w powyższej instrukcji należy wymieniać części eksploatacyjne (jeśli urządzenie je posiada) nie rzadziej niż w podanej poniżej częstotliwości.

Uwaga. Wymianę niektórych części winien przeprowadzić autoryzowany serwis (sprawdź kartę gwarancyjną lub instrukcję obsługi).

Nazwa części	Częstotliwość wymiany	Wymienia
Materiał, wkład absorpcyjny (gąbka) ciasteczko w stacji serwisowej (spluwacze)	Co miesiąc	Użytkownik
Wycieraczka	Co 3 miesiące	Użytkownik lub Autoryzowany serwis gdy wycieraczka jest niewymienna.
Filtry (dampery)	Co 6 miesięcy - wcześniej w razie potrzeby	Autoryzowany serwis
Stacja serwisowa	Co 6 miesięcy – wcześniej w razie potrzeby	Autoryzowany serwis
Nóż odcinający (odcinacz)	Co 1 rok lub po stępieniu	Użytkownik
Pompy	Co 1 rok lub po zużyciu	Autoryzowany serwis
Lampa UV	Co 1 do 2 lat lub po zakończeniu czasu pracy	Autoryzowany serwis
Głowica	Co 1 do 2 lat lub po zakończeniu czasu pracy	Autoryzowany serwis

Każde urządzenie winno wykonywać nie mniej niż 10m2 wydruków dziennie. Jeśli urządzenie nie jest komercyjnie używane, należy zalać głowicę, stację serwisową, rurki oraz filtry płynem czyszczącym.

Przeglądy urządzenia należy wykonywać w autoryzowanym serwisie nie rzadziej niż co 6 miesięcy.