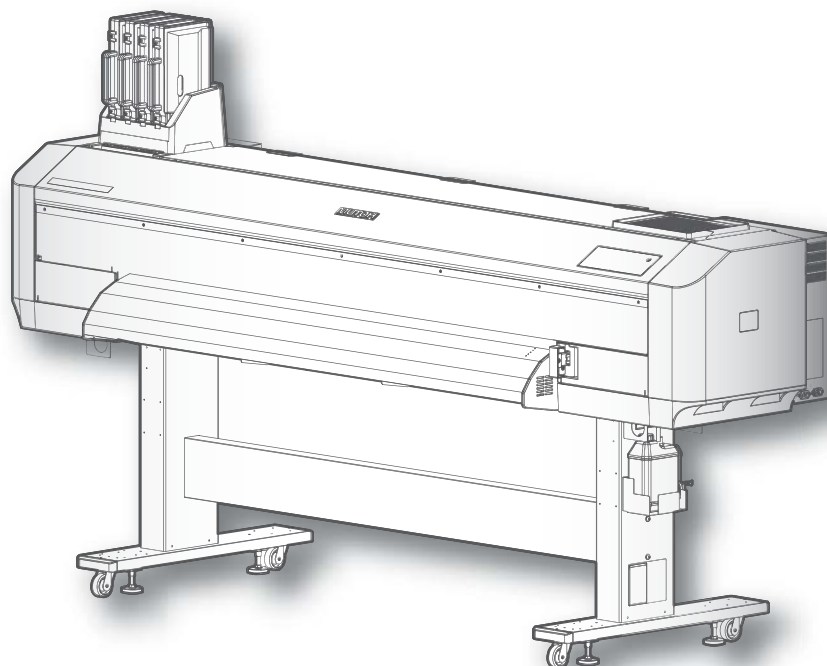


## *XPJ-1641SR-P*

# Instrukcja obsługi

## Metody obsługi i konserwacji



- 
- Nieautoryzowane kopiowanie lub powielanie całości lub części treści niniejszej instrukcji jest zabronione.
  - Treść niniejszej instrukcji została sporządzona z najwyższą starannością, ale prosimy o kontakt z firmą MUTOH lub sprzedawcą, u którego zakupiono urządzenie jeżeli znajdziesz w instrukcji niejasne, błędne lub w inny sposób niezadowalające treści.
  - Należy pamiętać, że firma MUTOH nie ponosi żadnej odpowiedzialności za awarie lub wypadki wynikające z obsługi urządzenia w sposób niezgodny z procedurami opisanymi w niniejszej instrukcji.
  - Nazwy firm i nazwy produktów pojawiające się w niniejszej instrukcji są zastrzeżonymi znakami towarowymi odpowiednich firm.

## Dla użytkowników w Europie



Oznakowanie CE jest obowiązkowym europejskim oznaczeniem dla niektórych grup produktów, wskazującym na zgodność z zasadniczymi wymaganiami w zakresie zdrowia i bezpieczeństwa określonymi w dyrektywach europejskich.

Umieszczając oznakowanie CE, producent, jego upoważniony przedstawiciel lub osoba wprowadzająca wyrób do obrotu lub oddająca go do użytku zapewnia, że wyrób spełnia wszystkie zasadnicze wymagania wszystkich mających zastosowanie dyrektyw UE oraz że obowiązujące procedury oceny zgodności zostały zastosowane.

## Dla użytkowników w Stanach Zjednoczonych

To urządzenie zostało przetestowane i uznane za zgodne z normami dla urządzeń cyfrowych klasy A, zgodnie z rozdziałem 15 przepisów FCC.

Normy te mają na celu zapewnienie rozsądnej ochrony przed szkodliwymi zakłóceniami, gdy sprzęt jest używany w środowisku komercyjnym.

To urządzenie generuje, wykorzystuje i może emitować energię o częstotliwości radiowej, a jeśli nie jest zainstalowane i używane zgodnie z instrukcją obsługi, może powodować szkodliwe zakłócenia w komunikacji radiowej.

Eksplatacja tego sprzętu w obszarze mieszkalnym może powodować zakłócenia, w takim przypadku użytkownik powinien usunąć te zakłócenia we własnym zakresie i na własny koszt.

## Wymagania dotyczące lokalizacji instalacji

To urządzenie nie nadaje się do użytku w miejscach, w których mogą przebywać dzieci.



## Rozdział 1 Podstawowe operacje

|                                                                       |           |
|-----------------------------------------------------------------------|-----------|
| <b>Wprowadzenie .....</b>                                             | <b>9</b>  |
| Główne elementy Twojej drukarki .....                                 | 9         |
| Podłączanie do komputera .....                                        | 12        |
| Konfiguracje systemowe urządzenia .....                               | 14        |
| Uruchamianie/wyświetlanie/wyłączanie Monitora stanu MUTOH (MSM) ..... | 15        |
| Obszar drukowania .....                                               | 17        |
| Rozmiar mediów .....                                                  | 17        |
| Środki ostrożności .....                                              | 19        |
| <b>Włączanie / wyłączanie zasilania .....</b>                         | <b>20</b> |
| <b>Ładowanie mediów rolowych .....</b>                                | <b>21</b> |
| Montaż mediów rolowych .....                                          | 21        |
| <b>Test i czyszczenie dysz .....</b>                                  | <b>31</b> |
| Test dysz .....                                                       | 31        |
| Czyszczenie .....                                                     | 33        |
| <b>Kalibracja drukarki .....</b>                                      | <b>34</b> |
| Kalibracja drukarki .....                                             | 34        |
| Regulacja posuwu mediów .....                                         | 37        |
| <b>Ustawienia zaawansowane .....</b>                                  | <b>38</b> |
| Wysokość głowicy drukującej .....                                     | 39        |
| Zamiana lewego i prawego uchwytu w zależności od typu materiału ..... | 44        |
| Zmiana docisku za pomocą dźwigni podawania mediów .....               | 45        |
| Indywidualne ustawienia docisku rolek .....                           | 46        |
| <b>Obsługa panelu cyfrowego .....</b>                                 | <b>48</b> |
| Podawanie mediów .....                                                | 48        |
| Wstrzymywanie / ponowne uruchamianie drukowania .....                 | 48        |
| Anulowanie drukowania .....                                           | 49        |
| Rozpoczęcie drukowania podczas nagrzewania .....                      | 49        |
| Cięcie .....                                                          | 50        |
| Menu, do których masz dostęp podczas drukowania .....                 | 51        |

## Rozdział 2 Zaawansowane opcje obsługi

|                                                  |           |
|--------------------------------------------------|-----------|
| <b>Wstęp .....</b>                               | <b>59</b> |
| Obsługa klawiszy w celu korzystania z menu ..... | 59        |
| Menu ustawień panelu .....                       | 61        |

## **Menu 1: Ustawienia ..... 65**

|                                                     |     |
|-----------------------------------------------------|-----|
| Typ użytkownika .....                               | 65  |
| Spluwanie (Spitting) .....                          | 81  |
| Marginesy boczne .....                              | 82  |
| Dane początkowe materiału .....                     | 83  |
| Szerokość materiału .....                           | 83  |
| Dane wyjściowe .....                                | 84  |
| Metoda cięcia .....                                 | 85  |
| Punkt początkowy .....                              | 86  |
| Zapobieganie sklejanu .....                         | 87  |
| Grzanie w trybie gotowości .....                    | 87  |
| Przesuw głowicy .....                               | 87  |
| Uderzenie głowicy (Multi Strike) .....              | 88  |
| Strike .....                                        | 88  |
| Kontrola nachylenia .....                           | 88  |
| Automatyczne czyszczenie .....                      | 89  |
| Podsys .....                                        | 90  |
| Tryb Longstore .....                                | 91  |
| Konserwacja CR .....                                | 91  |
| Inicjalizacja .....                                 | 91  |
| Adres IP .....                                      | 92  |
| Maska podsieci .....                                | 92  |
| Ustawienia dostępu .....                            | 93  |
| Zrzut nagłówka .....                                | 93  |
| Sterowanie grzałką .....                            | 94  |
| Rozpocznij podawanie .....                          | 94  |
| Sygnal dźwiękowy .....                              | 95  |
| Wewnętrzne oświetlenie LED .....                    | 95  |
| Front Interlace .....                               | 96  |
| Wybór dysz .....                                    | 96  |
| Auto Nozzle Check (Wymagany opcjonalny moduł) ..... | 98  |
| Pozostałe .....                                     | 100 |

## **Menu 2: Wydruk testowy ..... 101**

|                      |     |
|----------------------|-----|
| Test dysz .....      | 101 |
| Test dysz F .....    | 101 |
| Tryb wydruku .....   | 102 |
| Lista ustawień ..... | 102 |
| Paleta .....         | 103 |

## **Menu 3: Czyszczenie ..... 104**

|                   |     |
|-------------------|-----|
| Czyszczenie ..... | 104 |
|-------------------|-----|

## **Menu 4: Opcje Menu ..... 105**

|                  |     |
|------------------|-----|
| Opcje Menu ..... | 105 |
|------------------|-----|

## **Menu 5: Informacje o systemie ..... 106**

|                      |     |
|----------------------|-----|
| Stan atramentu ..... | 106 |
| Czas życia .....     | 107 |

## **Menu 6: Tryb uśpiania ..... 108**

|                                               |     |
|-----------------------------------------------|-----|
| Tryb uśpiania 1: Ustawienie czyszczenia ..... | 108 |
| Tryb uśpiania 2: Start .....                  | 109 |

## **Menu 7: Wyświetlacz ..... 110**

|                                  |     |
|----------------------------------|-----|
| Wyświetlacz 1: Język.....        | 110 |
| Wyświetlacz 2: Temperatura ..... | 110 |
| Wyświetlacz 3: Długość .....     | 111 |

## **Menu 8: Stan zadania ..... 111**

## **Menu9: Zarządzanie długością rolki ..... 112**

|                                                             |     |
|-------------------------------------------------------------|-----|
| Zarządzanie długością rolki 1: Drukowanie .....             | 113 |
| Zarządzanie długością rolki 2: Prosty druk .....            | 113 |
| Zarządzanie długością rolki 3: Skanowanie.....              | 114 |
| Zarządzanie długością rolki 4: Długość rolki. ....          | 115 |
| Zarządzanie długością rolki 5: Automatyczne skanowanie..... | 116 |
| Zarządzanie długością rolki 6: Automatyczne drukowanie..... | 117 |

## **Schemat menu ..... 118**

|                               |     |
|-------------------------------|-----|
| Menu ustawień 1 .....         | 118 |
| Menu ustawień 2 .....         | 119 |
| Menu ustawień 3 .....         | 120 |
| Menu podczas drukowania ..... | 121 |

## **Rozdział 3 Konserwacja**

### **Konserwacja ..... 124**

### **Sprawdzanie atramentu i wymiana worka z atramentem ..... 125**

|                                                          |     |
|----------------------------------------------------------|-----|
| Sprawdzanie poziomu atramentu .....                      | 125 |
| Kiedy nadchodzi czas na wymianę worka z atramentem ..... | 125 |
| Wymiana worka z atramentem .....                         | 126 |

### **Opróżnianie zbiornika na zużyty atrament ..... 129**

|                                                |     |
|------------------------------------------------|-----|
| Opróżnianie zbiornika na zużyty atrament ..... | 129 |
|------------------------------------------------|-----|

### **Czyszczenie ..... 131**

|                                            |     |
|--------------------------------------------|-----|
| Czyszczenie głowicy .....                  | 131 |
| Czyszczenie wycieraczki .....              | 134 |
| Czyszczenie wokół stacji serwisowej .....  | 137 |
| Czyszczenie wokół głowicy drukującej ..... | 139 |
| Czyszczenie czujnika koloru .....          | 141 |
| Czyszczenie wnętrza .....                  | 143 |

### **Wymiana części eksploatacyjnych ..... 144**

|                                                   |     |
|---------------------------------------------------|-----|
| Wymiana materiału absorpcyjnego w spluwacze ..... | 144 |
|---------------------------------------------------|-----|

|                           |     |
|---------------------------|-----|
| Wymiana noża .....        | 146 |
| Wymiana wycieraczki ..... | 148 |

## **Przenoszenie lub transportowanie drukarki . .... 151**

|                                                                           |     |
|---------------------------------------------------------------------------|-----|
| Przenoszenie drukarki .....                                               | 151 |
| Transport drukarki .....                                                  | 152 |
| Przestój długoterminowy Longstore .....                                   | 153 |
| Wykonanie wstępnego ładowania Initial Charge po czyszczeniu głowicy ..... | 158 |

## **Rozdział 4 Dodatek**

### **Komunikaty o stanie i o błędach ..... 162**

|                                                                |     |
|----------------------------------------------------------------|-----|
| Komunikaty o stanie .....                                      | 162 |
| Wyświetlanie komunikatów o błędach i metody postępowania ..... | 164 |
| Błędy wymagające ponownego uruchomienia .....                  | 168 |

### **Rozwiązywanie problemów..... 169**

|                                                                   |     |
|-------------------------------------------------------------------|-----|
| Rozwiązywanie problemów z instalacją i wstępną konfiguracją ..... | 169 |
| Rozwiązywanie problemów z uruchamianiem .....                     | 170 |
| Rozwiązywanie problemów związanych z materiałem .....             | 171 |
| Rozwiązywanie problemów związanych z drukowaniem .....            | 173 |
| Rozwiązywanie problemów związanych z zacięciem materiału .....    | 176 |

### **Specyfikacje produktu ..... 179**

|                          |     |
|--------------------------|-----|
| Lista specyfikacji ..... | 179 |
|--------------------------|-----|

### **Opcje / Lista materiałów eksploatacyjnych ..... 182**

### **Historia zmian ..... 183**

# Rozdział 1 Podstawowe operacje

|                                                                       |    |
|-----------------------------------------------------------------------|----|
| Wprowadzenie .....                                                    | 9  |
| Główne elementy Twojej drukarki .....                                 | 9  |
| Podłączanie do komputera .....                                        | 12 |
| Konfiguracje systemowe tego produktu .....                            | 14 |
| Uruchamianie/wyświetlanie/wyłączanie Monitora stanu MUTOH (MSM) ..... | 15 |
| Obszar drukowania .....                                               | 17 |
| Rozmiar mediów .....                                                  | 17 |
| Środki ostrożności .....                                              | 19 |
| Włączanie / wyłączanie zasilania .....                                | 20 |
| Ładowanie mediów rolowych .....                                       | 21 |
| Montaż materiału na drukarce .....                                    | 21 |
| Test i czyszczenie dysz .....                                         | 31 |
| Test dysz .....                                                       | 31 |
| Czyszczenie .....                                                     | 33 |
| Kalibracja drukarki .....                                             | 34 |
| Kalibracja jakości druku .....                                        | 34 |
| Regulacja posuwu mediów .....                                         | 37 |
| Ustawienia zaawansowane .....                                         | 38 |
| Wysokość głowicy drukującej .....                                     | 39 |
| Zamiana lewego i prawego uchwytu w zależności od typu materiału ..... | 44 |
| Zmiana nacisku za pomocą dźwigni podawania mediów .....               | 45 |
| Indywidualne ustawianie rolek dociskowych .....                       | 46 |
| Obsługa panelu cyfrowego .....                                        | 48 |
| Podawanie mediów .....                                                | 48 |
| Wstrzymywanie / ponowne uruchamianie drukowania .....                 | 48 |
| Anulowanie drukowania .....                                           | 49 |
| Rozpoczęcie drukowania podczas nagrzewania .....                      | 49 |
| Cięcie .....                                                          | 50 |
| Menu, do których masz dostęp podczas drukowania .....                 | 51 |



## Główne elementy Twojej drukarki

### Przednia strona

#### Wewnętrzne światła LED

umożliwiają kontrolę wnętrza drukarki lub wydruku podczas drukowania.

#### Pokrywa konserwacyjna

##### Lewa

Otwórz tę pokrywę do czyszczenia.

#### Prowadzenie materiału

#### Podgrzewacz

Wbudowana grzałka suszy atrament.

#### Regulowane nożki

#### Przednia pokrywa

Otwórz pokrywę podczas ładowania materiału lub usuwania zaciętego materiału. (Zamknięta w czasie pracy).

#### Przedni panel

⇒ Panel przedni str. 11

#### Dźwignia podawania mediów

Naciśnij dźwignię, aby obniżyć rolki dociskowe i przytrzymać media płasko podczas druku. Pociągnij, aby zwolnić media. Docisk można zmieniać pomiędzy Wysoki i Normalny przy użyciu tej dźwigni.

#### Pokrywa konserwacyjna Prawa

Otwórz tę pokrywę w celu wyczyszczenia lub wymiany materiałów eksploatacyjnych.

#### Zbiornik na zużyty atrament

Zbieraj zużyty atrament powstały podczas cyklu drukowania i czyszczenia.

#### Podstawa

Głowica drukująca jest zainstalowana na **karetce**.

#### Rolki dociskowe

Utrzymują media w miejscu, aby zapewnić prawidłowy posuw. Siłę docisku można indywidualnie regulować za pomocą suwakowych dźwigni na rolkach dociskowych

#### Rowek do ręcznego odcinania materiału.

#### Nóż

Automatyczne odcinanie materiału po wydrukowaniu.

#### Uchwyty krawędzi

zapobiegają zwijaniu się materiału podczas drukowania. Gdy nie drukujesz, przesunij je do lewej i prawej krawędzi płyty.

#### Stół

Z wbudowanym wentylatorem

### Dźwignia podawania mediów

Przytrzymaj lub zwolnij materiał. Ta dźwignia jest połączona z dźwignią podawania mediów z przodu.

### Wentylator wyciągowy

Usuwa nadmiar powietrza z wnętrza drukarki.

### Sloty na atrament

Umieść pojemnik z workiem w gnieździe.

### Prowadzenie materiału

### Uchwyt na rolkę

Zamocuj kołnierze na obydwu końcach rolki i umieść w uchwytach.

### Podłączenie kabla interfejsu sieciowego

### Wejście AC



### Gniazdo podawania mediów

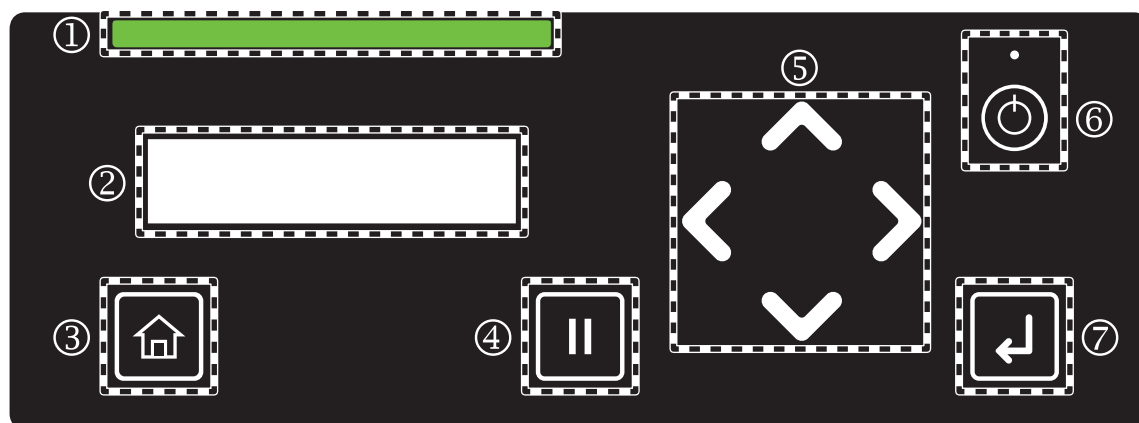
Włóż przednią krawędź materiału do tego gniazda i przesun go przodu.

## Przedni panel

Drukarka jest wyposażona w panel z ekranem dotykowym, który znajduje się z przodu po prawej stronie drukarki. Aktywne klawisze są podświetlane na panelu.

- Kliknięcie: lekko dotknij klawisz palcem, a następnie natychmiast zwolnij.
- Długie dotknięcie: dotykaj dłużej klawisz





### 1 Pasek stanu

Wskazuje stan drukarki za pomocą diody LED.

- Normalna praca: Świeci na zielono
- Stan błędu/alarmu: Stały czerwony (błąd) lub migający czerwony (alert)

### 2 Wyświetlacz

Wyświetla stan drukarki, menu ustawień, błędy i tak dalej.

Klawisz [Home]:

Dostęp do menu lub wyjście z menu głównego.



Klawisz [Cancel]:

- Wstrzymaj zadanie drukowania. Naciśnij ponownie przycisk, aby wznowić drukowanie.
- Gdy drukarka nie drukuje, naciśnij klawisz aby odciąć materiał.
- (Wymagany opcjonalny moduł sprawdzania dysz) Podczas automatycznego sprawdzania dysz naciśnij przycisk aby anulować automatyczny test dysz.



Klawisze strzałek:

Po wejściu do menu ustawień klawisze strzałek służą do wybierania menu lub wprowadzania wartości.

- klawisz: przejście do poprzedniej pozycji.
- Klawisz: powrót do menu wyższego poziomu bez zapisywania zmian.
- Klawisz: Przejdź do menu.
- klawisz: Przejdź do następnego elementu.

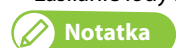
Gdy drukarka znajduje się w trybie gotowości, służy do podawania materiału, przeprowadzania testu dysz lub czyszczenia głowicy.

- klawisz: Przesuń materiał do tyłu. Długie dotknięcie, ładowanie mediów z większą prędkością.
- Klawisz: Naciśnij, aby uruchomić test dysz F.
- klawisz: Stuknij, aby wykonać czyszczenie.
- klawisz: Przesuń media do przodu. Długie dotknięcie, ładowanie mediów z większą prędkością.



Przycisk zasilania [Power]:

- Długie naciśnięcie powoduje włączenie drukarki. Dioda LED zasilania (nad przyciskiem zasilania) zacznie świecić stałym białym światłem.
- Gdy drukarka jest włączona, naciśnij i przytrzymaj przycisk, aby wyłączyć drukarkę. W stanie wyłączonym zasilanie iody LED jest wyłączone.



### Notatka

Symbol oznacza „czuwanie”. Nawet jeśli dioda LED zgaśnie, urządzenie nadal pobiera trochę energii, chyba że przewody zasilające zostaną odłączone. Ten stan jest określany w niniejszej instrukcji jako „**wyłączenie zasilania**”.

Przycisk [ENTER]:

Użyj klawisza Enter, aby wybrać menu lub potwierdzić wartość

- Gdy drukarka się nagrzewa, naciśnij klawisz Enter, aby natychmiast rozpocząć drukowanie przed całkowitym nagraniem.



### Ważne!

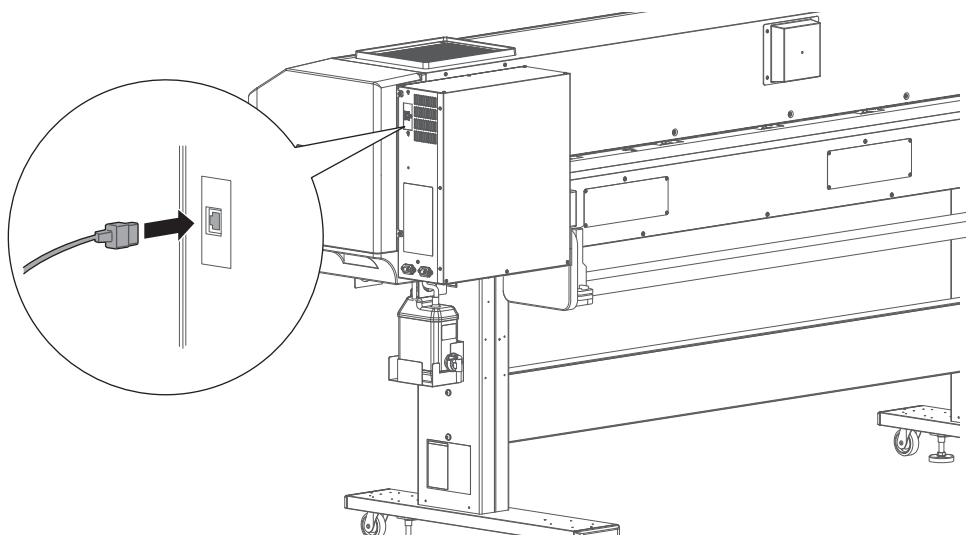
Upewnij się, że komputer spełnia następujące wymagania.

- **System operacyjny:** Windows 11, Windows 10
- **Procesor:** Intel (R) Core (TM) i5 lub lepszy
- **Pamięć:** minimum 8 GB
- **Sieć:**  
Użyj portu sieciowego obsługującego Gigabit Ethernet i kabla Ethernet kategorii 6 lub wyższej.

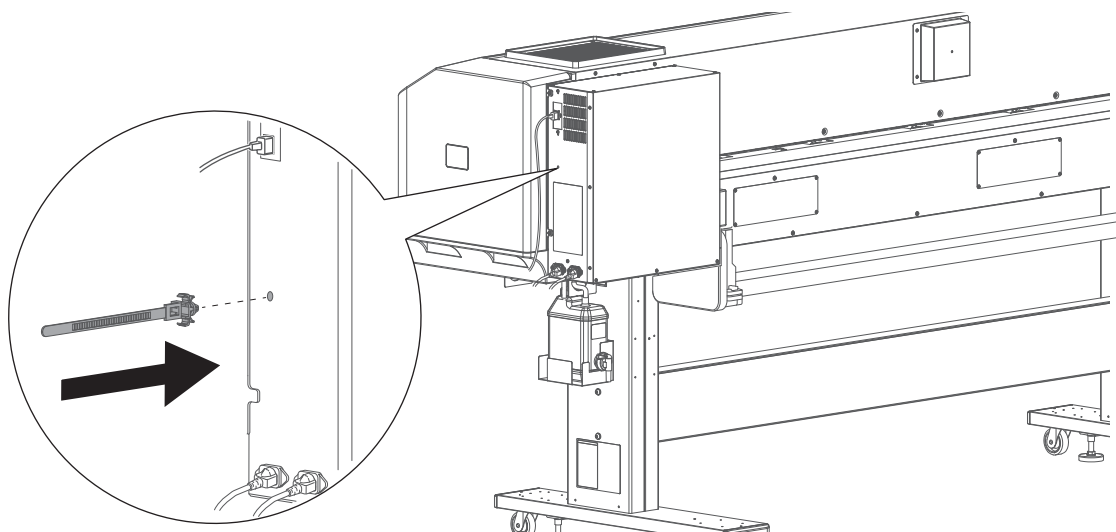
### Notatka

- Okres wsparcia systemu operacyjnego dla oprogramowania MUTOH jest zgodny z zasadami cyklu życia pomocy technicznej firmy Microsoft.
- W przypadku korzystania z oprogramowania RIP należy również zapoznać się z wymaganiami systemowymi oprogramowania RIP.

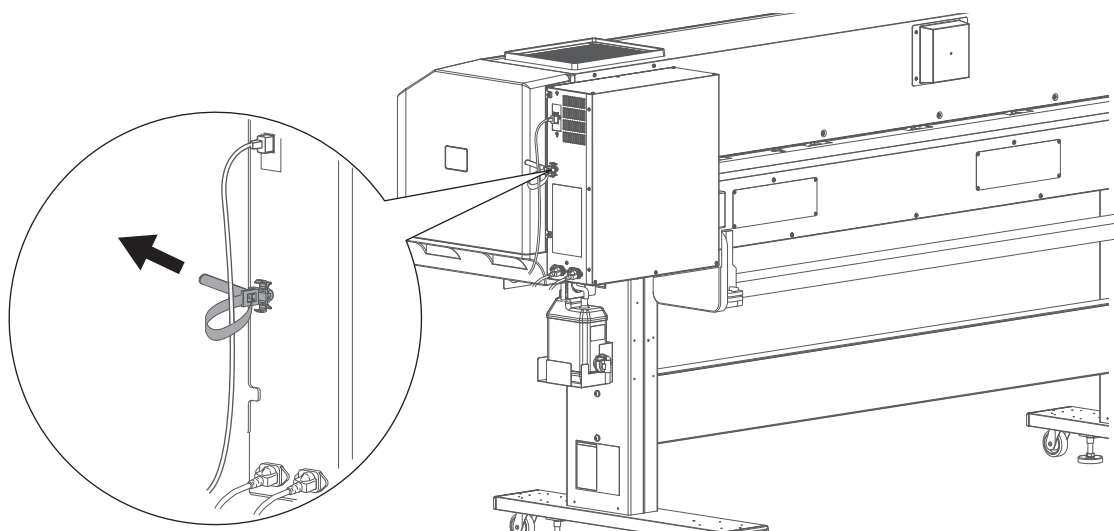
[1] Podłącz kabel Gigabit Ethernet do drukarki.



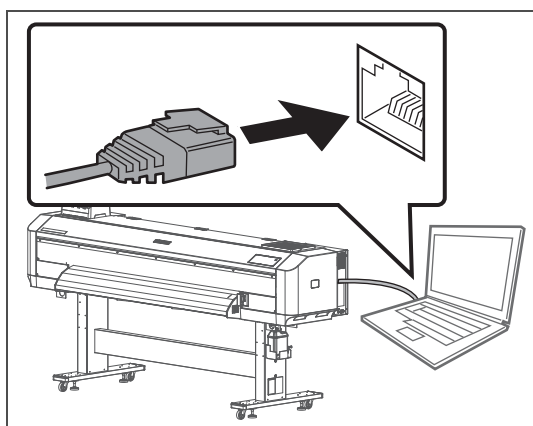
[2] Włóż końcówkę kabla do otworu w drukarce.



- [3] Użyj opaski kablowej, aby przymocować kabel Ethernet do drukarki.



- [4] Podłącz kabel Gigabit Ethernet do komputera.

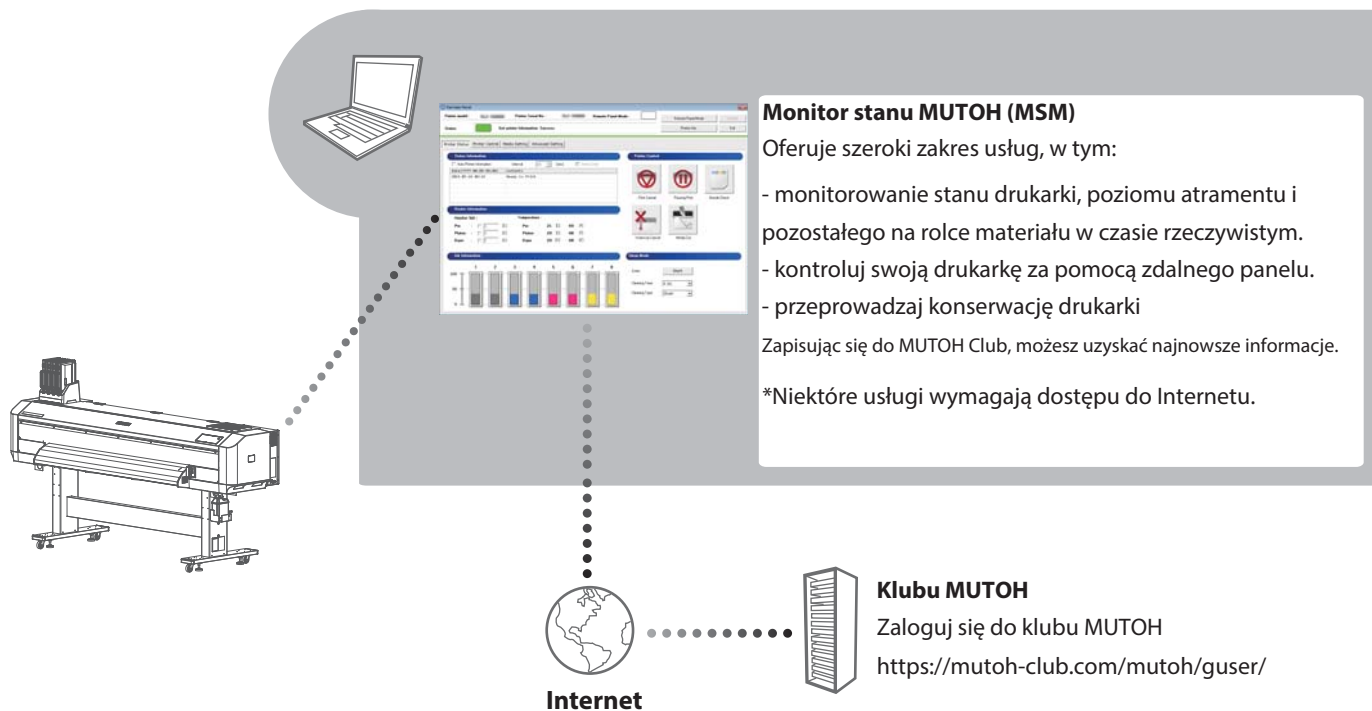


- [5] Użyj panelu przedniego drukarki, aby przypisać adres IP, maskę podsieci i bramę.

 **"Setup 20: IP Address" P. 92, "Setup 21: Subnet Mask" P. 92, "Setup 22: Gateway" P. 93**

 **Notatka**

- Powyższa ilustracja przedstawia połączenie peer-to-peer między tym produktem a komputerem.
- Jeśli korzystasz z połączenia LAN, upewnij się, że drukarka i komputer znajdują się w tej samej podsieci.



**\*1 klub MUTOH** Rejestrując się w MUTOH Club masz dostęp do bezpłatnych treści, w tym do

- do najnowszej wersji aplikacji
  - instrukcji obsługi
  - profili kolorystycznych
  - sprawdzenia informacji o drukarce.
- (można wyświetlić informacje o drukarce przesłane przez MSM)

<Oprogramowanie obsługi drukowania>

Aby w pełni wykorzystać możliwości tej opcji, użyj programu MUTOH Status Monitor (MSM).

**Możesz pobrać najnowszą wersję MSM z Serwera Klubu MUTOH.**

## Uruchamianie/wyświetlanie/wyłączanie Monitora stanu MUTOH (MSM)

### Uruchamianie MSM



#### Windows 11 / Windows 10

- Kliknij dwukrotnie ikonę MSM na pulpicie.



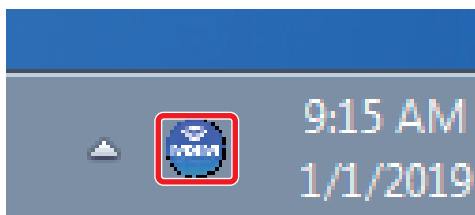
#### Notatka

Uruchamianie z menu Start systemu Windows

- Windows 11 / Windows 10

W menu [Start] , kliknij [All Programs] (lub [All Apps]) - [MUTOH] - [MUTOH Status Monitor].

### Wyświetlanie MSM



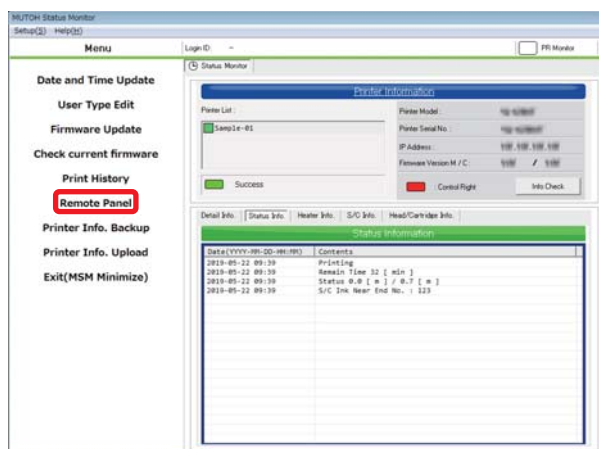
Kliknij dwukrotnie ikonę MSM na pasku zadań.

## Wyświetlanie panelu zdalnego

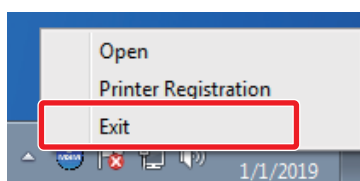
Zdalny panel umożliwia przeglądanie stanu drukarki lub zdalną obsługę drukarki.

Kliknij [Remote Panel].

- Otworzy się panel zdalny.



## Wyjście z MSM



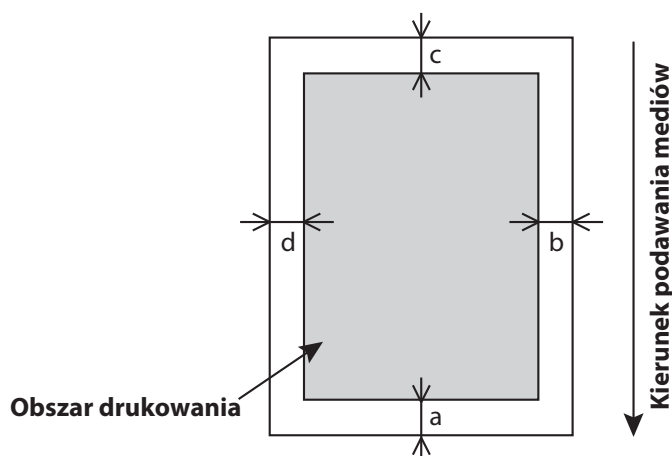
Kliknij prawym przyciskiem myszy ikonę MSM na pasku zadań i kliknij [Exit].

### Notatka

Podczas korzystania z drukarki nie wychodź z programu MSM. Aby zamknąć okno MSM, kliknij [Settings] - [Close].

## Obszar drukowania

Drukowanie jest zawsze rozpoczynane od pozycji początkowej (punktu początkowego drukowania) z następującym marginesem ze wszystkich stron strony, jak pokazano tutaj.



a=5 mm <sup>\*1</sup>

b=5 mm do 25 mm <sup>\*2</sup>

c=5 mm

d=5 mm do 25 mm <sup>\*2</sup>

<sup>\*1</sup> Wartość „a” wyniesie 15 mm w następujących przypadkach:

- Natychmiast po załadowaniu materiału
- Podczas przesuwania materiału do tyłu za pomocą 

Wartość „a” wyniesie 40 mm w następujących przypadkach:

- Kiedy menu Media Initial jest ustawione na „Top&Width”
- Po cięciu materiału

<sup>\*2</sup> Margines można zmienić w menu Side Margin.

## Rozmiar materiału

W tej drukarce można używać materiałów spełniających poniższe wymagania.

|                        |                                                    |
|------------------------|----------------------------------------------------|
| Średnica rolki         | 200 mm maksymalnie                                 |
| Średnica rdzenia rolki | 2 cale: 50 mm do 52 mm<br>3 cale: 75.5 mm do 79 mm |
| Waga                   | 30 kg lub mniej                                    |
| Szerokość              | 500 mm do 1,625 mm                                 |
| Zalecana grubość       | 1.0 mm lub mniej                                   |

### Ważne!

- Domyślna wysokość głowy „Low1”.

W ustawieniu „Low1” na drukarkę można ładować materiały o grubości do 0,3 mm.

### Notatka

Skontaktuj się z lokalnym sprzedawcą MUTOH w sprawie materiałów rolowych zalecanych do Twojej drukarki.

## Uwagi dotyczące używanych materiałów

---

Proszę zwrócić uwagę na następujące rekomendacje.

- Korzystaj z mediów w odpowiednim środowisku.  
Odpowiednia temperatura i wilgotność są kluczowe.

|                     |                                                                                           |
|---------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|
| Zalecane drukowanie | Temperatura od 22 do 30°C                                                                 |
| Środowisko          | Wilgotność 40 do 60%, bez kondensacji                                                     |
| Tempo zmian         | Temperatura: Nie więcej niż 2 °C na godzinę<br>Wilgotność: Nie więcej niż 5% na 1 godzinę |

- Nie używaj mediów, które są pognięte, przecięte lub podarte.
- Rozmiar materiału może się zmieniać w zależności od zmian wilgotności w środowisku drukowania.  
Przed użyciem materiału pozostaw go na 1 godzinę w środowisku drukowania, aby dostosować go do środowiska.  
Bezpośredni druk bez okresu adaptacji materiału do środowiska drukowania może powodować zacięcia nośnika z powodu przerw lub marszczenia materiału. Wpływa to również na jakość druku.
- W przypadku korzystania z drukarki w środowisku o niskiej wilgotności obciążony materiał może się zaciąć. W tym przypadku otwórz przednią pokrywę aby wyjąć materiał.
- Nie pozostawiaj materiału w drukarce przez dłuższy czas.  
Niektóre materiały mają tendencję do wyginania się, co powoduje zacinanie i pogorszenie jakości druku. Unikaj używania takich materiałów, zwłaszcza zimą, w suchych warunkach i podczas drukowania dokumentów formalnych.
- Nie wyrzucaj pojedynczego pudełka i opakowania. Użyj ich do przechowywania materiału.

## Środki ostrożności przechowywania materiału po zadruku

---

Przechowując materiał po zadruku należy przestrzegać poniższych środków ostrożności, aby uniknąć defektów wydruku spowodowanych marszczeniem.

- Po wyjęciu materiału nawiń go prawidłowo na rolkę i umieść w oryginalnej plastikowej torbie.  
Następnie przechowuj go w opakowaniu, w którym został dostarczony.
- Podczas przechowywania materiału należy unikać wysokiej temperatury, wysokiej wilgotności i bezpośredniego światła słonecznego
- Utrzymuj media w stanie suchym.



## Środki ostrożności

Proszę używać tego produktu przynajmniej raz w tygodniu

---

Jeśli drukarka nie jest używana przez dłuższy czas, dysze głowicy drukującej mogą się zapychać, powodując uszkodzenie drukarki.

### Obchodź się ostrożnie z workiem na atrament

---

- Przed użyciem worka z atramentem przeczytaj kartę charakterystyki (SDS).
- Nie demontuj worka z atramentem.  
Atrament może wejść w kontakt z oczami lub skórą, powodując podrażnienie lub reakcję alergiczną.
- Podczas obsługi worków z atramentem należy nosić rękawice ochronne, okulary i maskę.
- Unikaj kontaktu z oczami lub skórą.  
W przypadku dostania się do oka lub na skórę należy natychmiast przemyć je wodą.  
Może spowodować przekrwienie oczu lub lekki stan zapalny. W przypadku wystąpienia jakichkolwiek nieprawidłowości należy natychmiast zwrócić się o pomoc lekarską.
- NIE upuszczaj ani nie uderzaj worka z atramentem.  
Atrament może wyciekać z worka.
- Pamiętaj, aby zużyć tusz przed jego upływem.  
Przeterminowany tusz należy utylizować jako odpad przemysłowy. Pustą torebkę z atramentem należy umieścić w plastikowej torebce i zutylizować zgodnie z lokalnymi przepisami.
- MUTOH zdecydowanie zaleca używanie oryginalnego atramentu.  
Ta drukarka została zaprojektowana w taki sposób, aby uzyskać najlepsze efekty i wydajność przy użyciu oryginalnego atramentu. MUTOH. Atrament inny niż MUTOH może spowodować wady wydruku lub uszkodzenie drukarki.

### Przeprowadzaj okresową konserwację

---

Ten produkt wymaga regularnej konserwacji użytkownika.

- Uruchom test dysz przed drukowaniem i po nim.  
W przypadku stwierdzenia braku dyszy należy przeprowadzić czyszczenie głowicy.
- Raz w tygodniu czyść wycieraczkę i okolice głowicy drukującej.
- Jeśli nie używasz drukarki przez dłuższy czas\*, raz w tygodniu wykonaj czyszczenie głowicy.  
Jeśli nie możesz wykonać cotygodniowego czyszczenia głowicy, wykonaj [Longstore]  „Przechowywanie długoterminowe” str. 153).  
(\*"Dłuższy czas" oznacza okres od jednego do czterech tygodni.
- Czyść wewnątrz drukarki raz w miesiącu.
- Regularnie sprawdzaj zbiornik na zużyty atrament i opróżniaj go w razie potrzeby.

### Niektóre części wymagają okresowej wymiany

---

W tym produkcie niektóre części wymagają wymiany po długotrwałym użytkowaniu.

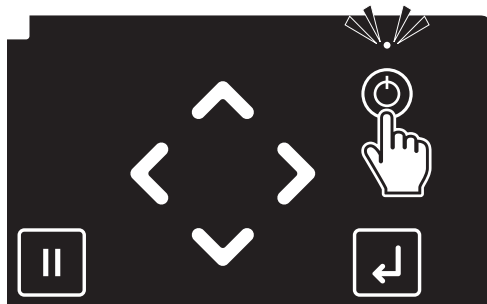
- Części wymieniane przez użytkownika: wkład odbiorczy „ciasteczko”, nóż, wycieraczka
- Części wymagające wymiany przez autoryzowany serwis: silniki, pompy, głowice drukujące

## Włączanie / wyłączanie zasilania

### Włączanie zasilania

[1] Zamknij przednią pokrywę.

[2]



Długo naciśnij przycisk zasilania [Power].

- Zaświeci się dioda LED (nad przyciskiem zasilania).
- Drukarka rozpocznie mechaniczną inicjalizację.



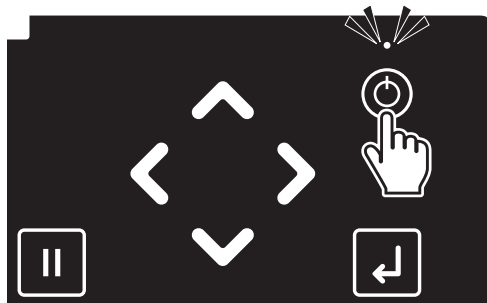
#### Notatka

Gdy dioda LED zaświeci się, zwolnij przycisk zasilania.

### Wyłączanie zasilania

[1] Upewnij się, że drukowanie zostało zakończone.

[2]



Długo naciśnij przycisk zasilania [Power].

- Drukarka zacznie się wyłączać.

[3]



Gdy pojawi się komunikat po lewej stronie, zwolnij przycisk zasilania.

- Dioda LED zgaśnie.

# Montaż rolki z materiałem



Ważne

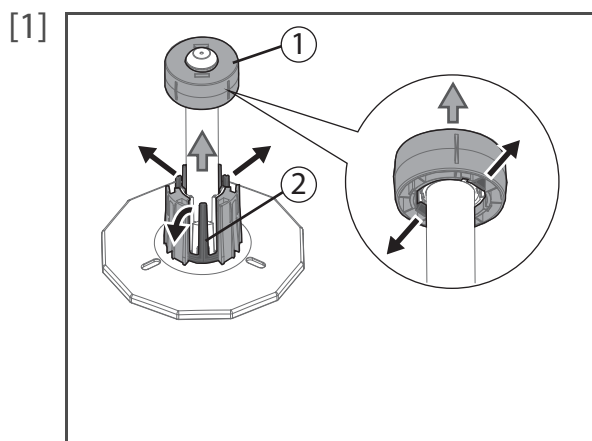
W zależności od rozmiaru materiału potrzebne są dwie lub więcej osób.

## Załaduj rolkę z materiałem do drukarki

### 1. Attach flanges to the media

#### Wymagane elementy:

- Media w rolce
- Kołnierz mediów: ×2

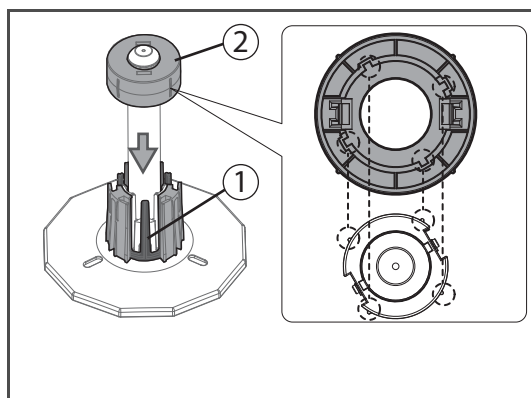


(Jeśli używasz nośnika w rolce o średnicy 2 cali) Usuń 3-calowe adaptery z kołnierza nośnika.

- ①: Wyciągnij dwie wypustki adaptera na zewnątrz, a następnie wyjmij go z kołnierza.
- ②: Wyciągnij trzy wypustki adaptera na zewnątrz, a następnie wyjmij go z kołnierza.

#### Notatka

- Jeśli adapter ② nie może zostać usunięty, obróć uchwyt na kołnierzu w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aby go poluzować (patrz krok 2), a następnie zdejmij go.
- Jeśli używasz mediów w rolce o średnicy 3 cali, pomiń ten krok.



(Podczas wymiany rolki z 2-calowym rdzeniem na 3-calowy rdzeń) Przymocuj 3-calowe adaptery do kołnierza.

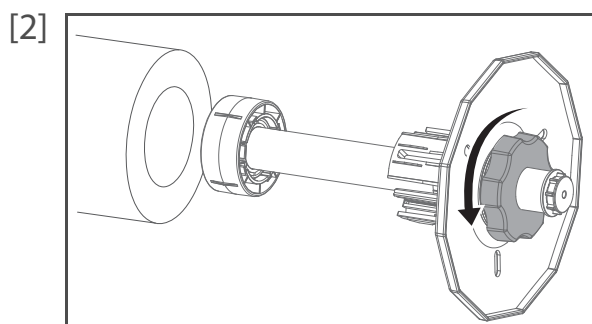
- ①: Wyrównaj wypustki (x3) na adapterze z wgłębieniami w podstawie kołnierza, aby zatrzasknął się na swoim miejscu.
- ②: Wyrównaj wycięcia (x4) po wewnętrznej stronie adaptera z występami (x4) na przedniej krawędzi kołnierza, jak pokazano po lewej stronie, aby przymocować go do krawędzi kołnierza.

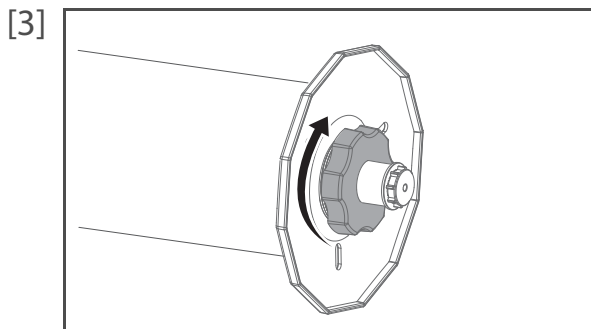
#### Notatka

- Jeśli adapter ② jest źle wyrównany, nie będzie prawidłowo przymocowany do kołnierza.

Wciśnij kołnierz (x2) w oba końce rdzenia rolki.

- Przed włożeniem przekręć uchwyt na kołnierzu w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aby go odblokować.





Obróć uchwyt zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby zablokować kołnierz.



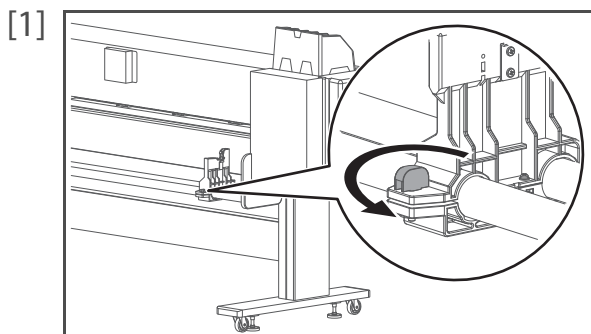
**Ważne!**

**Sprawdź, czy kołnierz jest mocno zablokowany.**

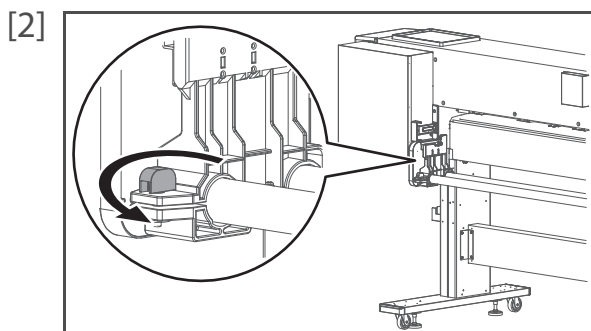
**W przeciwnym razie rolka może wysunąć się z kołnierza, co wpłynie na jakość druku.**

## 2. Włącz moment obrotowy na uchwytach na media

Jeśli chcesz zastosować moment obrotowy do uchwytów nośnika, wykonaj poniższe czynności.

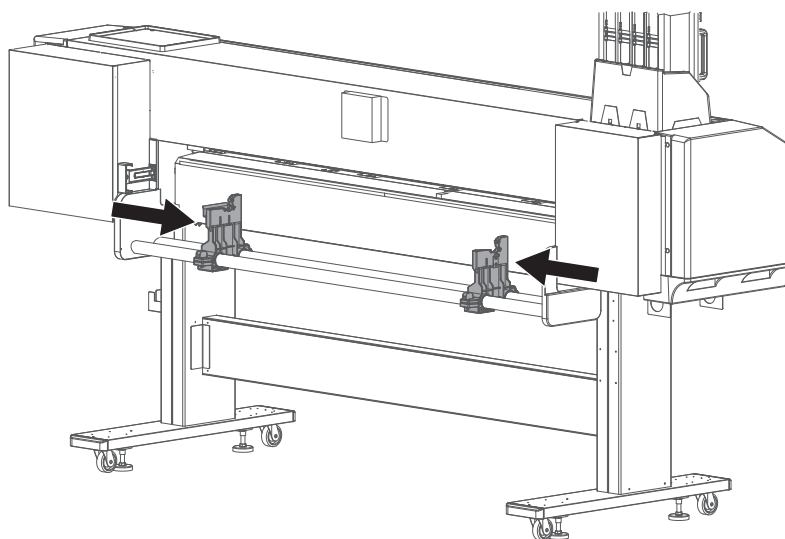


Przekręć śrubę pokrętła po prawej stronie uchwytu na media przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, aby poluzować.

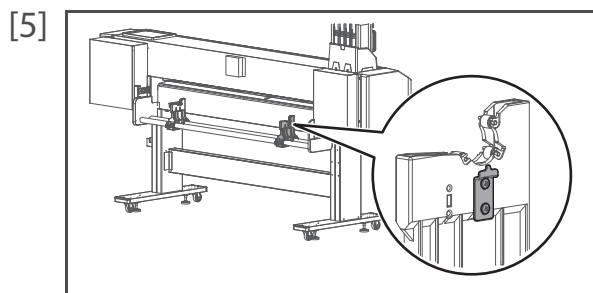


Przekręć śrubę pokrętła po lewej stronie uchwytu na media w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara aby poluzować

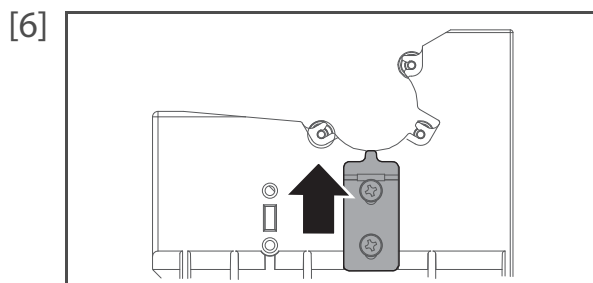
[3] Przesuń lewy i prawy uchwyt na media o około 30 cm w kierunku środka suwaka, aby uzyskać łatwy dostęp.



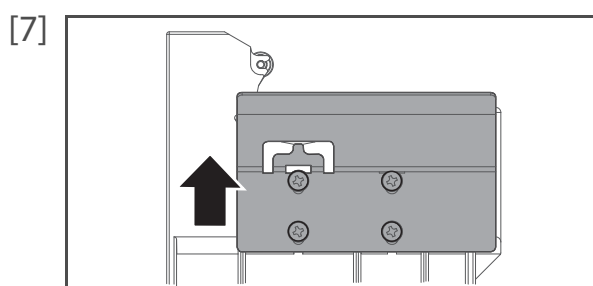
[4] Dokręć śruby pokręteł na obu uchwytach nośnika.



(Patrząc od tyłu drukarki) Za pomocą śrubokręta poluzuj dwie śruby mocujące płytkę przewodnicy wałka rolki do prawego uchwyty na media.



Wsuń do oporu płytkę przewodnicy wałka rolki i dokręć ją.



Zrób to samo dla lewego uchwyty nośnika, aby przesunąć płytkę przewodnicy wałka rolki tak daleko, jak to możliwe, i dokręć śruby.



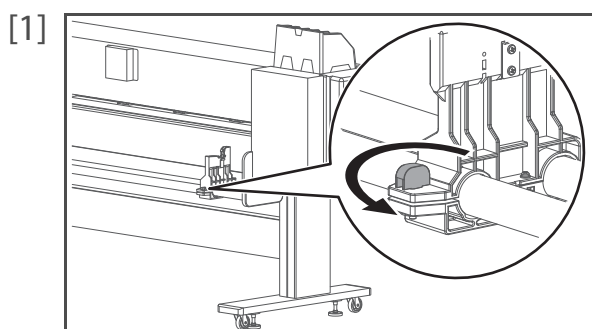
#### Notatka

Kształt, liczba śrub i miejsce montażu różnią się w przypadku lewej i prawej płyty prowadzącej.

[8] Poluzuj śruby pokręteł i przesun oba uchwyty nośnika z powrotem do pierwotnej pozycji.

[9] Dokręć śruby pokręteł.

### 3. Umieść media w uchwycie



Przekręć śrubę pokrętki po prawej stronie uchwytu przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, aby poluzować.

[2] Umieść rolkę w lewym uchwycie. Ostrożnie i delikatnie umieść ją w uchwycie.

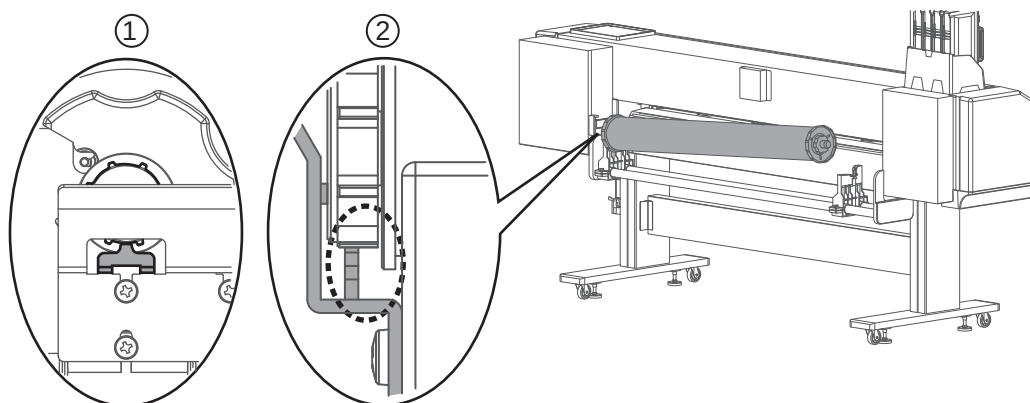
(Jeśli włączony jest moment obrotowy)

- ①: Patrząc z lewej strony, sprawdź, czy wypustka na płycie prowadzącej wałek rolki jest spasowana między dwoma wypustkami na zaślepce kołnierza.
- ②: Patrząc od tyłu drukarki, sprawdź, czy zaślepka końcowa kołnierza jest prawidłowo umieszczona na wypustce na płycie prowadzącej wałek.



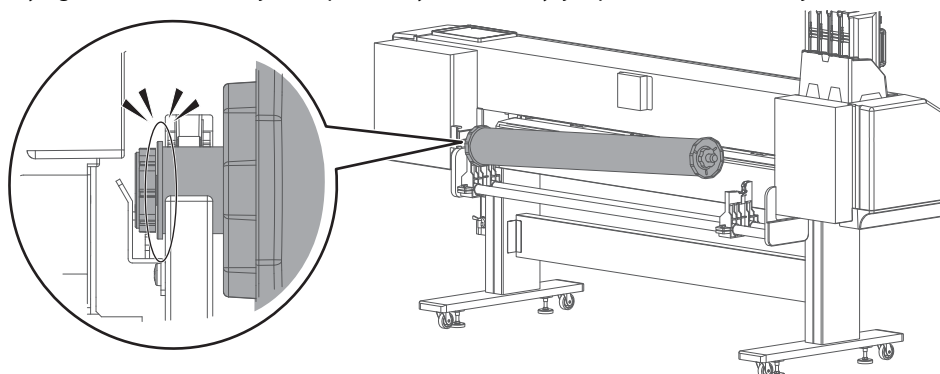
**Ważne!**

**Nie upuszczaj ani nie uderzaj nadmiernie podczas umieszczania rolki. Spowoduje to uszkodzenie części.**



(Jeśli moment obrotowy jest wyłączony)

- Sprawdź, czy ogranicznik na wałku jest dopasowany do szczeliny, jak pokazano na ilustracji (nie na uchwycie rolki).



**Ważne!**

**Podczas dostosowywania położenia uchwytu rolki (lewego) nie odsuwaj go dalej niż 450 mm od lewego końca. Drukarka nie będzie w stanie wykryć rolki.**

[3] Przesuń prawą stronę uchwytu rolki, aby umieścić prawą stronę kołnierza w uchwycie.

Umieść rolkę w prawym uchwycie. Ostrożnie i delikatnie umieść ją w uchwycie.

(Jeśli włączony jest moment obrotowy)

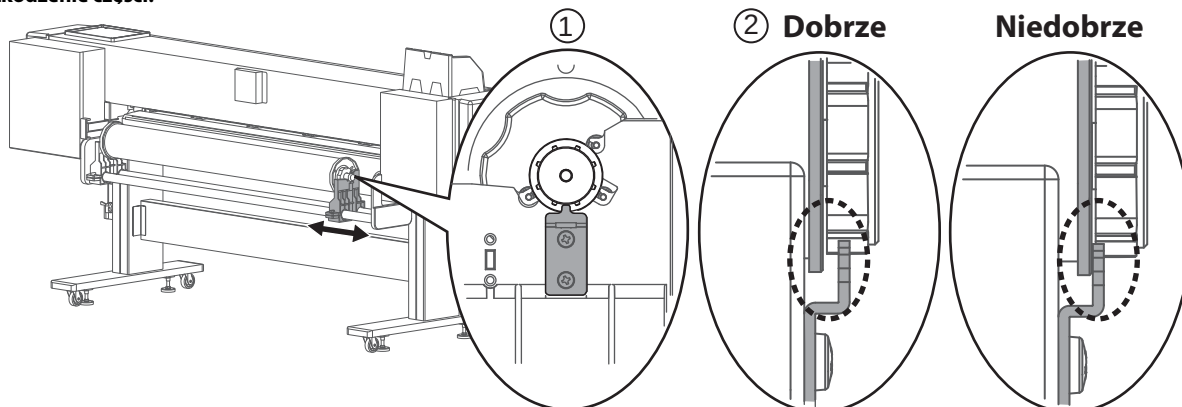
①: Patrząc z prawej strony, sprawdź, czy wypustka na płycie prowadzącej wałek rolki jest dopasowany między dwie wypustki na zaślepce kołnierza.

②: Patrząc od tyłu drukarki, sprawdź czy jest przerwa między wypustką na wałku rolki a ogranicznikiem.



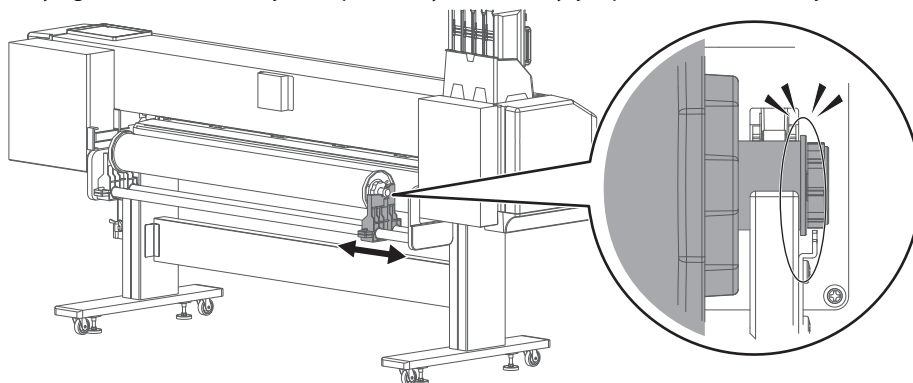
**Ważne!**

- Nie upuszczaj ani nie uderzaj nadmiernie podczas umieszczania rolki. Spowoduje to uszkodzenie części.
- Jeśli ogranicznik zetknie się z płytą prowadzącą, jak pokazano na poniższym przykładzie „Niedobrze”, może to spowodować uszkodzenie części.

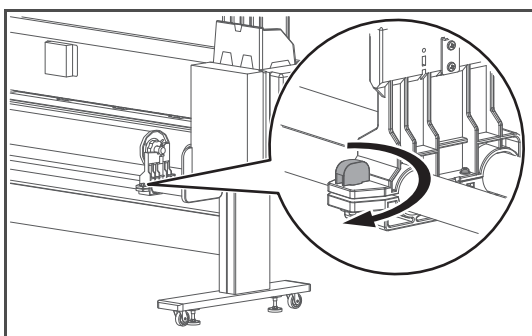


(Jeśli moment obrotowy jest wyłączony)

- Sprawdź, czy ogranicznik na wałku jest dopasowany do szczeliny, jak pokazano na ilustracji (nie na uchwycie rolki).



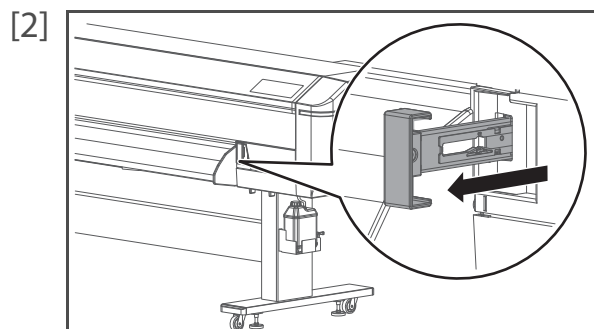
[4]



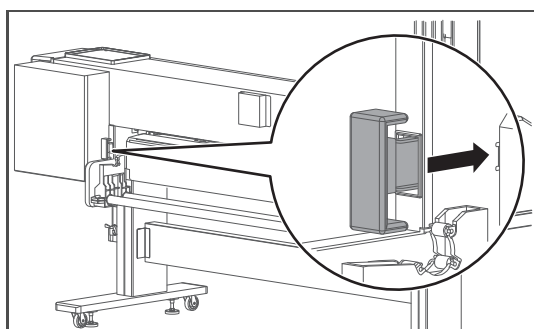
Przekręć śrubę pokrętła po prawej stronie uchwytu zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby dokręcić

## 4. Załaduj materiał do drukarki

[1] Sprawdź, czy drukarka jest włączona.



Z przodu drukarki pociągnij dźwignię podawania materiału maksymalnie do siebie, aby zwolnić rolki dociskowe.



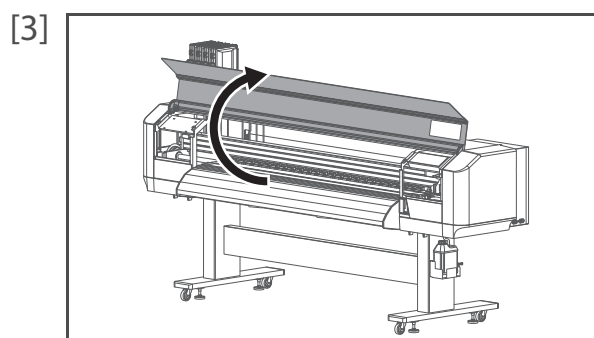
Dostęp do dźwigni podawania mediów można uzyskać z tyłu drukarki.

- Aby zwolnić rolki dociskowe, naciśnij dźwignię podawania mediów.
- Aby zablokować rolki dociskowe, pociągnij je do siebie.

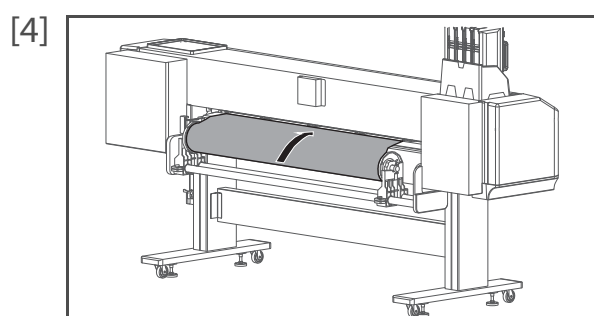
### Notatka

Za pomocą tej dźwigni można zmieniać siłę docisku między Wysokim a Normalnym. Aby zastosować wysoki docisk, pociągnij dźwignię maksymalnie do siebie.

 „Zmiana siły docisku za pomocą dźwigni podawania mediów” str. 45



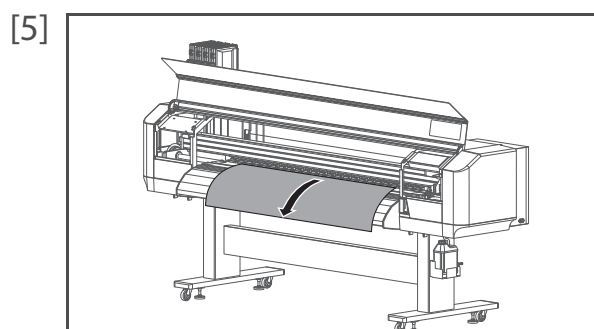
Otwórz przednią pokrywę.



Od tyłu drukarki włóż przednią krawędź materiału do gniazda mediów.

### Notatka

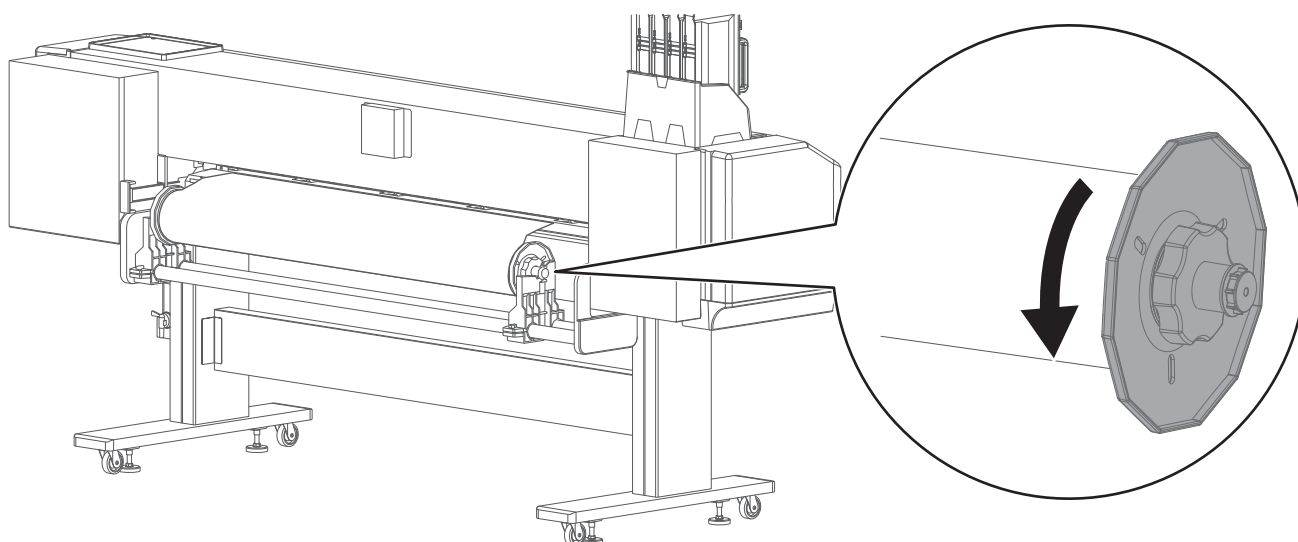
Przed włożeniem odpowiednio przewiń materiał.



Od przodu drukarki pociągnij materiał na około 1 m



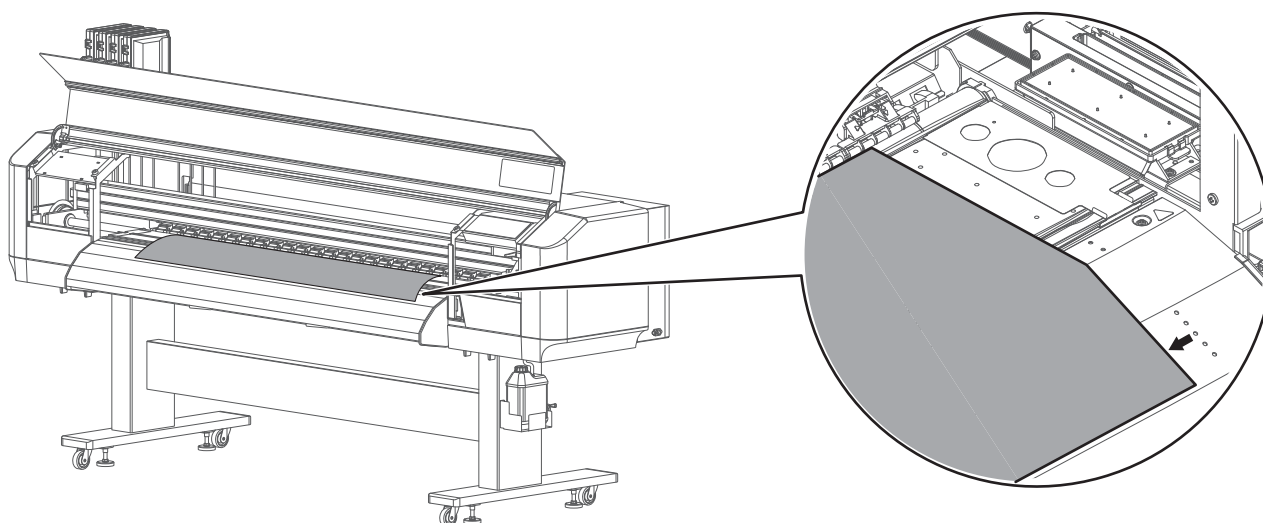
- [6] Podczas gdy jedna osoba trzyma przednią krawędź materiału, druga obraca kołnierz, aby lekko przewinąć materiał na rolce w celu wyrównania materiału



 **Notatka**

Jeśli zdejmiesz rękę z przedniej krawędzi materiału podczas przewijania, materiał będzie można wyjąć z gniazda.

- [7] Sprawdź, czy prawa krawędź materiału znajduje się na lewo od linii prowadzącej.  
W przeciwnym razie może to mieć wpływ na jakość druku.

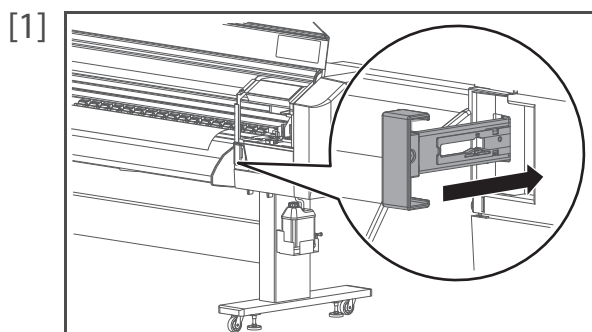


- [8] W razie potrzeby użyj dźwigni blokady suwaka na rolkach dociskowych, aby dostosować docisk indywidualnych rolek.  
 „Indywidualna regulacja siły docisku rolek dociskowych” str. 46

 **Notatka**

Normalnie nie ma potrzeby regulacji docisku za pomocą dźwigni blokady suwaka. Aby drukować na cienkich lub miękkich materiałach, indywidualnie zmniejszaj siłę docisku.

## 5. Po załadowaniu materiału...



Z przodu drukarki naciśnij dźwignię przesuwu materiału, aby przytrzymać media płasko za pomocą rolek dociskowych.

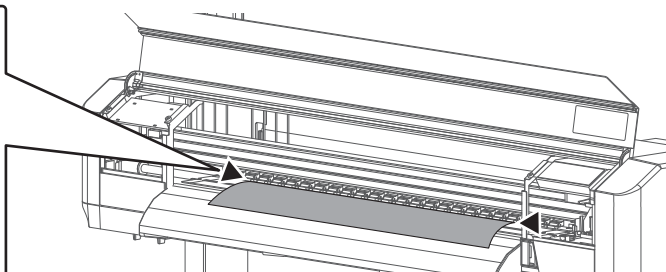
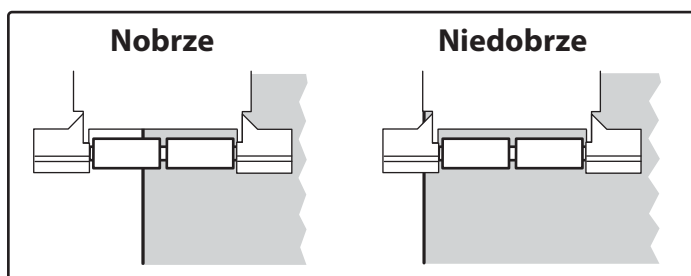
### Notatka

Za pomocą tej dźwigni można zmieniać siłę docisku między Wysokim a Normalnym. Zwykle naciskaj dźwignię, aż usłyszysz kliknięcie, aby zastosować normalny nacisk.

 „Zmiana siły docisku za pomocą dźwigni przesuwu mediów” str. 45

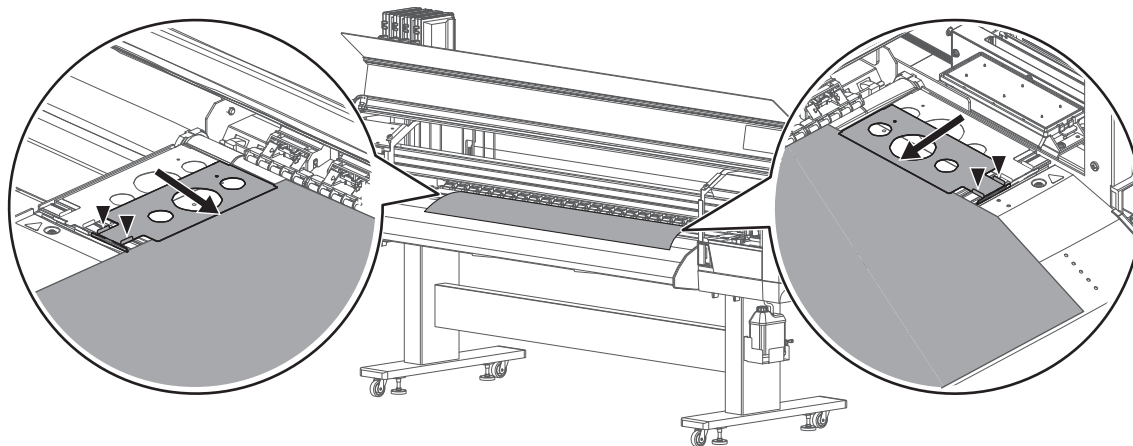
[2] Sprawdź, czy rolki dociskowe prawidłowo dociskają obie krawędzie materiału.

- Jeśli materiał jest ułożony jak w przykładzie „Niedobrze” poniżej, pociągnij dźwignię przesuwu maksymalnie do siebie, a następnie wyreguluj położenie lewej lub prawej strony uchwytu, aż obie krawędzie materiału zostaną prawidłowo dociśnięte (patrz „Montaż rolki do drukarki” str. 26, aby uzyskać więcej informacji).



[3] Umieść uchwyty krawędziowe na obu krawędziach materiału.

- Podnieś wypustkę z przodu uchwytu krawędziowego, aby unieść środek uchwytu krawędziowego. Przesuń i umieść go na krawędzi materiału, podczas gdy środek uchwytu krawędziowego jest uniesiony.



 **Notatka**

Sposób mocowania uchwytów krawędziowych różni się w zależności od typu ładowanego materiału

 „Zamiana lewego i prawego uchwytu krawędziowego w zależności od typu mediów” str. 44

- Zwykle mocuj je w sposób pokazany na poniższym rysunku, tak aby otwór w uchwycie krawędziowym znajdował się na zewnątrz uchwytu.

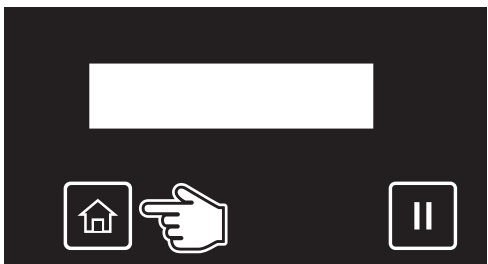


- Aby drukować na cienkich lub miękkich materiałach, zamień lewy i prawy uchwyt krawędziowy i przymocuj je tak, jak pokazano na poniższym rysunku, tak aby otwór w uchwycie krawędziowym znajduje się po wewnętrznej stronie uchwytu. Spowoduje to przytrzymanie szerszego obszaru materiału.



 **Ważne!**

**W ustawieniach domyślnych drukarka rozpoczyna drukowanie z marginesem 5 mm po bokach. Ustaw margines boczny na co najmniej 10 mm zgodnie z poniższą procedurą, ponieważ zachodząca na siebie część uchwytu krawędziowego i nośnika może zostać poplamiona tuszem.**

[4]  Wciśnij  (Home).

[5]  Wciśnij .

[6]  Wciśnij  aby wybrać menu pokazane po lewej stronie.  
Wciśnij .

[7]

Side Margin :  
(5 - 25) 10 mm

Wprowadź margines boczny. Wymagany margines co najmniej 10 mm.

Wciśnij  lub  aby wprowadzić wartość.

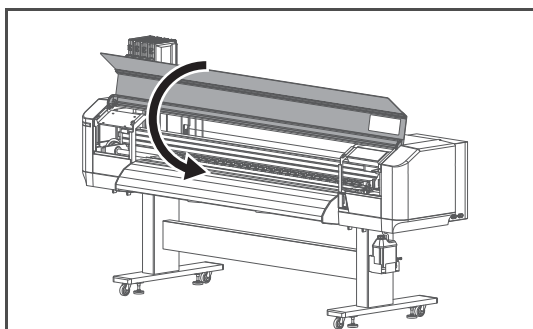
Wciśnij  (Enter), aby potwierdzić ustawienie.



#### Notatka

Margines boczny można ustawić w zakresie od 5 mm do 25 mm.

[8]



Zamknij przednią pokrywę.

[9]



Wciśnij  (Home).

[10]

User:  
Type 1 OK?

„User Type \*\* OK?” pojawia się na panelu dotykowym.

Wciśnij  lub , aby wybrać właściwy typ użytkownika i stuknij  (Enter) aby rozpocząć inicjalizację mediów.  
Zakończ ładowanie mediów.

# Test dysz i czyszczenie

Przed rozpoczęciem codziennej pracy drukarki przeprowadź test dysz. W przypadku stwierdzenia braku dysz przeprowadź czyszczenie. Ta drukarka oferuje 3 rodzaje testu dysz:

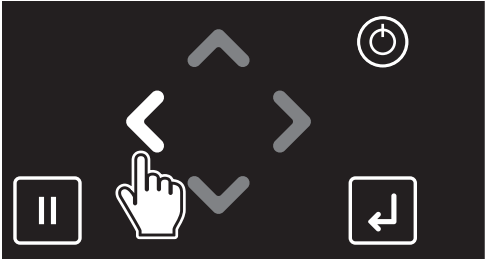
- Nozzle Check: Wydrukuj wzór testu dysz "[Setup 29: Select Nozzle](#)".  
 [Test dysz i czyszczenie str. 32](#)
- Nozzle Check F: Wydrukuj wzór testu dysz przy użyciu wszystkich dysz głowicy drukującej.  
 [Kroki testu dysz F str. 31](#)
- Auto Nozzle Select (wymagany opcjonalny moduł)  
Korzystając z wbudowanego czujnika kropli, drukarka regularnie przeprowadza automatyczną kontrolę dysz bez zużywania materiału. W przypadku wykrycia zatkanej dyszy urządzenie przeprowadzi automatyczne czyszczenie i będzie kontynuować drukowanie lub automatycznie wybierze segment głowicy, który działa prawidłowo, aby kontynuować drukowanie.
-  "[Setup 30: Auto Nozzle Check \(wymagany opcjonalny moduł\)](#)" [str. 98](#), [Instrukcja obsługi modułu czujnika kropli](#)

## Test dysz

### Kroki testu dysz F

- [1] Załaduj materiał na rolce i sprawdź dysze.

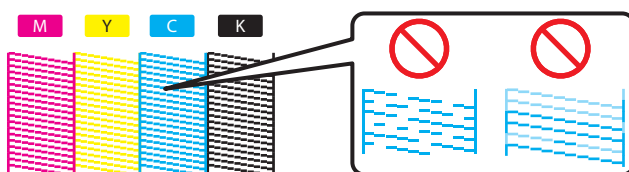
 [Ładowanie materiału str. 21](#)

- [2]  Wciśnij 

- [3]  Wciśnij  (Enter).

- Drukarka wydrukuje wzór testu dysz.

- [4] Sprawdź wydruk testu dysz, aby zobaczyć, czy wszystkie dysze są drożne
- Jeśli zauważysz brakujące lub cienkie linie na wydruku, przejdź do **Czyszczenie str. 33**.
  - Jeśli wszystkie linie są wyraźnie wydrukowane, możesz rozpocząć drukowanie.



#### Notatka

- Informacje o drukarce (wydrukowana data i godzina, numer seryjny drukarki, wersja oprogramowania) są drukowane na wzorze testu dysz.

## Czynności sprawdzania dysz

[1] Załaduj materiał w rolce do sprawdzenia dyszy.

 Ładowanie materiału str. 21

[2]



Wciśnij  (Home).

[3]



Wciśnij  aby wybrać menu pokazane po lewej stronie

Wciśnij 

[4]

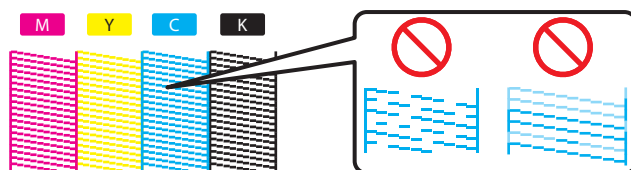


Wciśnij  (Enter).

[5]

Sprawdź wydruk testu dysz, aby zobaczyć, czy wszystkie dysze są drożne.

- Jeśli zauważysz brakujące lub cienkie linie na wydruku, przejdź do **Czyszczenie str. 33**.
- Jeśli wszystkie linie są wyraźnie wydrukowane, możesz rozpocząć drukowanie



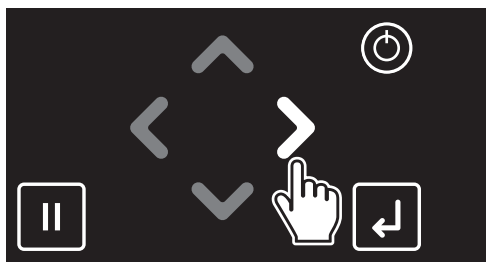
### Notatka

- Powyższy wzór jest przykładem, gdy opcja „Wybierz głowicę” jest ustawiona na „Wszystkie głowice”.
- Aby uzyskać szczegółowe informacje na temat „Wybór dysz”, patrz **„Ustawienia 29: Wybór dysz” str. 96**.
- Informacje o drukarce (wydrukowana data i godzina, numer seryjny drukarki, wersja oprogramowania sprzętowego, ustawienie Select Nozzle) są drukowane na teście dysz.

## Czyszczenie

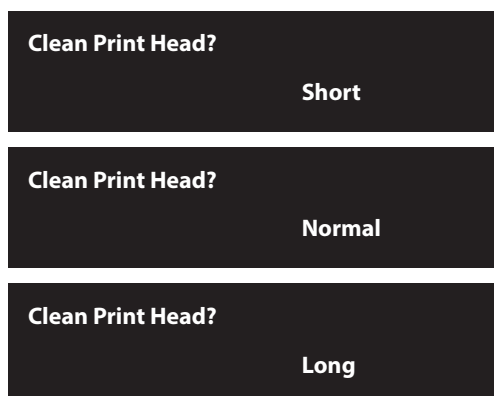
### Etapy czyszczenia

[1]



Wciśnij 

[2]



Wciśnij  lub  aby wybrać tryb czyszczenia.

Wciśnij 

- Drukarka rozpocznie czyszczenie.

[3] Ponownie uruchom test dysz

 [Test dysz str. 31](#)

- Jeśli problem nie ustąpi, powtórz normalne czyszczenie, aż wszystkie dysze będą drożne.
- Patrz **Czyszczenie głowicy str. 131**, aby zapoznać się z trybem czyszczenia.

#### Notatka

Jeśli czyszczenie „Długie” lub „krótkie” nie pomoże w przywróceniu dysz, przejdź do „**Ustawienia 29: Wybór dysz str. 96**, aby wybrać dysze, które działają prawidłowo.

# Kalibracja drukarki

Przed wydrukowaniem grafiki na drukarce po raz pierwszy wykonaj poniższe czynności, aby skalibrować drukarkę w celu zapewnienia dokładnej jakości druku.

## Kalibracja jakości druku

To menu służy do kalibracji rozmieszczenia punktów w druku dwukierunkowym. Wydrukuj wzór wyrównania, aby sprawdzić, czy rozmieszczenie kropek jest idealnie równe.

W przypadku nieprawidłowego wyrównania wprowadź wartość wyrównania, aby poprawić dokładność rozmieszczenia kropek.

Możesz wybrać jedną z następujących metod:

### \*\* : Adjust Print 1

Auto

Wykonaj automatyczną regulację za pomocą wbudowanego czujnika koloru. Umożliwia dostosowanie trybu druku innego niż tryb druku używany przez bieżącego użytkownika.

Ta metoda optymalizuje jakość druku nawet w trybie druku po stronie RIP różni się od trybu zdefiniowanego przez użytkownika.

### \*\* : Adjust Print 2

Standard

Opcja Standard wykonuje wyrównanie rozmieszczenia punktów dla trybu druku zapisanego w aktualnie wybranym typie użytkownika.

Korzystając z tej opcji, upewnij się, że rozdzielczość, liczba przebiegów i kierunek trybu druku oprogramowaniu RIP są takie same, jak tryb druku zapisany w aktualnie wybranym typie użytkownika.

### \*\* : Adjust Print 3

Custom

Umożliwia dostosowanie trybu druku innego niż tryb używany przez bieżącego użytkownika.

Ta metoda optymalizuje jakość druku nawet gdy tryb druku po stronie RIP różni się od trybu zdefiniowanego przez użytkownika.

### Notatka

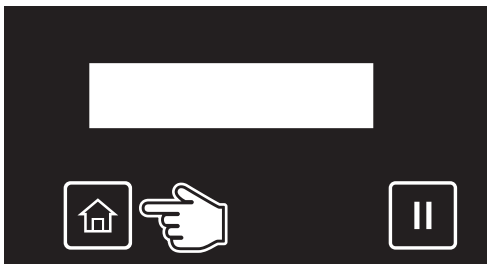
- Jeśli występują problemy z jakością druku po zmianie miejsca instalacji lub załadowaniu materiału do drukarki, przeprowadź test dysz.
- Jeśli zmienisz typ użytkownika po przeprowadzeniu kalibracji standardowej, musisz przeprowadzić kalibrację jakości druku dla trybu drukowania
- Ponieważ wszystkie tryby druku są dostosowywane jednocześnie po przeprowadzeniu opcji Adjust Print Custom (Dopasowanie niestandardowe), regulacja drukowania nie jest wymagana nawet po zmianie trybu druku. W przypadku określania trybu druku dla oprogramowania RIP, który różni się od trybu ustawionego w ustawieniu typu użytkownika, wykonaj regulację głowicy i sprawdź wszystkie wzory, a następnie dopasuj wcześniej wszystkie wzory, które są źle wyrównane.



## Etapy kalibracji jakości druku

- [1] Włącz drukarkę i załaduj materiał.

 Ładowanie materiału str. 21

- [2]  Wciśnij  (Home).

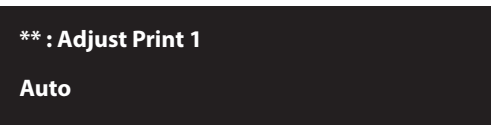
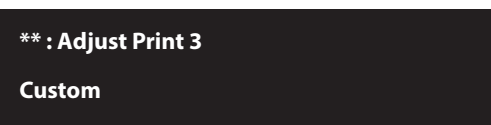
- [3]  Wciśnij .

- [4]  Wciśnij .

- [5]  Wciśnij  lub  aby wybrać typ użytkownika, którego chcesz użyć.  
Wciśnij  (Enter).

- [6]  Wciśnij  aż pojawi się menu po lewej stronie  
Wciśnij .

- [7]  Wprowadź grubość materiału.  
Wciśnij  lub  aby określić grubość  
Wciśnij  (Enter).

- [8]  Wciśnij  lub  aby wybrać metodę kalibracji.  
Wciśnij   
  


 **Notatka**

- W opcjach Adjust Print występują różne opcje. Szczegółowe informacje znajdują się poniżej.

 [Adjust Print 1: Auto str. 69](#)

 [Adjust Print 2: Standard 69](#)

 [Adjust Print 3: Custom str. 70](#)

- W celu sprawdzenia wstępnej regulacji wybierz opcję Confirm Pattern". Sprawdź wyniki drukowania w Confirm Pattern.
- Aby skorygować dużą niewspółosiowość, wybierz Rough Pattern.
- Aby skorygować niewielką niezgodność, wybierz Fine Pattern.

[9] Wykonaj poniższe czynności i dostosuj jakość druku.

 [Metoda automatycznej regulacji str. 71](#)

 [Standardowe lub niestandardowe metody regulacji str. 72](#)

## Regulacja podawania mediów

Regulację tę należy przeprowadzić, gdy:

- używasz drukarki po raz pierwszy.
- używasz nowego rodzaju materiału
- zmieniłeś docisk na rolkach dociskowych.

W innych przypadkach niż powyższe przejdź do [Test dysz i czyszczenie str. 31](#).

### Notatka

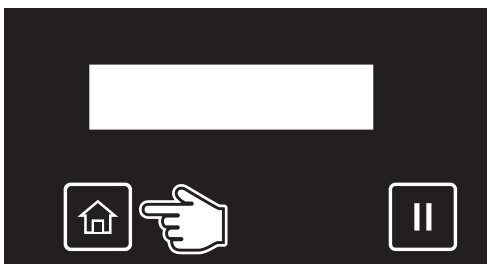
Jeśli na wydruku pojawi się następujący objaw, ta kalibracja może pomóc w rozwiązaniu problemu.

- Nakładanie się obrazu.
- Poziome białe linie na wydruku.

## Kroki regulacji podawania mediów

[1] Załaduj materiał na rolce.

 [Ładowanie materiału str. 21](#)

[2]  Wciśnij  (Home).

[3]  Wciśnij .

[4]  Wciśnij .

[5]  Wciśnij  lub  by wybrać typ użytkownika, którego chcesz użyć.  
Wciśnij  (Enter).

[6]  Wciśnij  aż pojawi się menu po lewej stronie.  
Wciśnij .

[7]  Wciśnij .

[8] Wykonaj czynności i dostosuj jakość druku.

 [Metoda automatycznej regulacji PF str. 74](#)

## Ustawienia zaawansowane

Zmień ustawienia drukarki zgodnie z typem lub stanem ładowanej rolki materiału.

- Tarcie głowicą i rozmazany atrament na materiale

 [Wysokość głowicy drukującej str. 39](#)

- • Aby drukować na cienkich lub miękkich materiałach

 [Zamiana lewego i prawego uchwytu krawędziowego w zależności od typu materiału str. 44](#)

 [Zmiana siły docisku za pomocą dźwigni podawania mediów str. 45](#)

 [Indywidualne ustawienia docisku rolek str. 46](#)



### Notatka

- Podczas drukowania cienkich lub miękkich materiałów można uniknąć zagnieceń, zmniejszając podsyst.

 [\\*\\*\\*>7: Podsyst str. 80](#)

## Wysokości Głowicy drukującej

Zwykle wybieraj opcję wysokości głowicy „Low1” lub „Low2” w zależności od grubości materiału. Im mniejsza odległość między materiałem a głowicą drukującą, tym lepsza spójność jakości druku.



**Ważne!**

W zależności od stanu rolki materiału lub naprężenia materiału spowodowanego ustawieniami drukarki, może dojść do kontaktu z głowicą, co spowoduje rozmazanie atramentu na materiale. W takich przypadkach spróbuj wykonać następujące czynności:

- **Obniż temperaturę grzałek wstępnych i grzałek stołu roboczego.**

 „Ustawienia 1: Typ użytkownika” s. 65 > „\*\*>4: Grzałka wstępna” s. 79, „\*\*>5: Grzałka stołu” s. 79

- **Zmniejsz lub anuluj docisk poszczególnych rolek, w którym występuje marszczenie.**

 „Indywidualne ustawienia docisku rolek” str. 46

W poniższej tabeli przedstawiono zależność między wysokością głowicy a zalecaną grubością materiału.

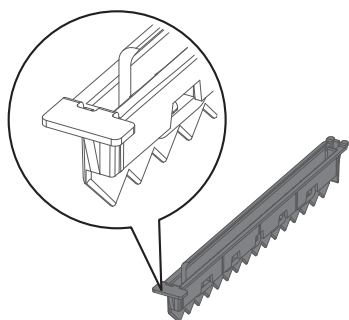
Unikaj stosowania wyższej wysokości głowicy, chyba że jest to absolutnie konieczne, ponieważ większa odległość głowicy spowoduje pylenie atramentu z głowicy drukującej, co niekorzystnie wpłynie na jakość druku lub doprowadzi do uszkodzenia części drukarki.

| Head height | Zalecane media - grubość<br>(1.0 mm lub mniej) | Maksymalna grubość<br>mediów jaką może podać<br>drukarka | Opis                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|-------------|------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Low1        | 0.3 mm or below                                | 0.3 mm                                                   | Zwykle używaj tej wysokości głowicy.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| Low2        | 0.3 mm to 0.8 mm                               | 0.8 mm                                                   | Tej opcji należy Wybrać w przypadku materiałów o grubości od 0,3 mm do 0,8 mm lub gdy przy ustawieniu Low1 głowica dotyka mediów.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| Middle      | 0.8 mm to 1.0 mm                               | 1.3 mm                                                   | Tej opcji należy użyć w przypadku materiałów o grubości od 0,8 mm do 1,0 mm lub gdy przy ustawieniu Low2 głowica dotyka mediów.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| High        | -                                              | 2.8 mm                                                   | Unikaj używania tej opcji, jeśli głowica nie dotyka mediów w ustawieniu Middle.<br>Ze względu na dużą odległość między głowicą drukującą a materiałem, drukowanie z ustawieniem „High” spowoduje generowanie mgły atramentowej, powodując następujące objawy: <ul style="list-style-type: none"><li>• Awaria natryskiwania z powodu braku dyszy</li><li>• Przyczepność atramentu do materiału</li><li>• Przywieranie atramentu do wnętrza drukarki</li></ul> |

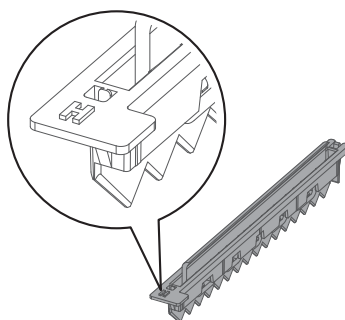


**Ważne!**

- Po zmianie wysokości głowicy należy przeprowadzić kalibrację jakości druku.
- Nie otwieraj przedniej pokrywy i nie zmieniaj wysokości głowicy podczas drukowania.
- Nie można zagwarantować jakości druku.
- Typ wycieraczki do czyszczenia różni się w zależności od wysokości głowicy.
- Zmieniając wysokość głowicy, sprawdź odpowiedni typ wycieraczki dla wybranej wysokości głowicy wymień w razie potrzeby.

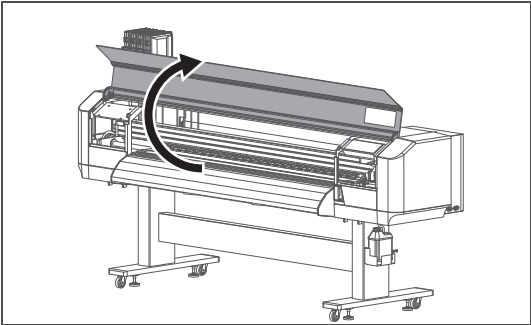
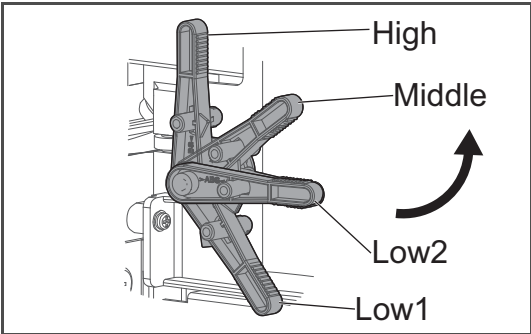
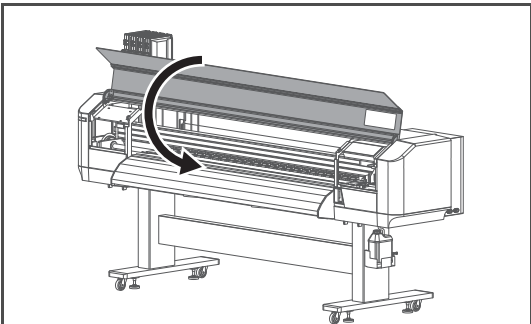


**Wycieraczka czyszcząca  
(czarna, dołączona podczas transportu)**



**Wycieraczka do czyszczenia  
wysokości głowicy  
(szara, w zestawie z akcesoriami)**

## 1. Zmiana wysokości głowicy

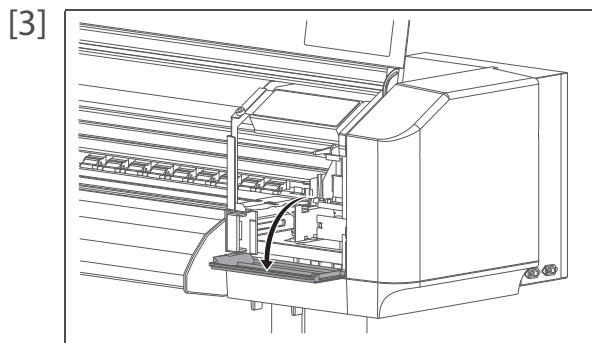
- [1]  Otwórz przednią pokrywę.
- [2]  Użyj dźwigni regulacji wysokości głowicy (pomarańczowej), aby zmienić wysokość głowicy.
- High: Najwyższe ustawienie wysokości głowicy.
  - Middle: użyj tej opcji w przypadku materiałów o grubości od 0,8 mm do 1,0 mm lub kiedy głowica dotyka mediów w ustawieniu Low2.
  - Low2: Użyj tej opcji dla materiałów o grubości od 0,3 mm do 0,8 mm lub kiedy głowica dotyka mediów przy ustawieniu Low1.
  - Low1: **Homeyślna** wysokość głowicy. Najniższe ustawienie wysokości głowicy.
- [3]  Zamknij przednią pokrywę.
-  **Ważne!**
- W przypadku zmiany wysokości głowicy z „Low1”, „Low2” lub „Middle” na „High” i odwrotnie, zmień wycieraczkę czyszczącą na odpowiedni typ.**
-  „Wymiana na wycieraczkę odpowiednią do wysokości głowicy” str. 42”
- [4] Wykonaj kalibrację jakości druku.
-  „Kalibracja jakości druku” str. 34

## 2. Wymiana na odpowiednią wycieraczkę do wysokości głowicy

- [1] Przełącz drukarkę w tryb konserwacji CR.

 „Wprowadzanie drukarki w tryb konserwacji CR” str. 134

- [2] Otwórz przednią pokrywę.



Otwórz pokrywę konserwacyjną po prawej stronie.

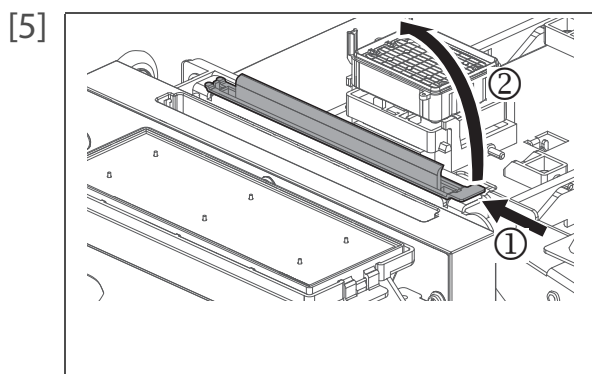
- [4] Zakryj płytę papierem, który może się zabrudzić.



**Ważne!**

**Z wycieraczki może kapać atrament.**

**Zalecamy również wyłożenie podłogi papierem.**



Wyjmij wycieraczkę czyszczącą.

- Przesuń zaczep wycieraczki do tyłu, aby odciągnąć go od gniazda wycieraczki.
- Podnieś hak i wyjmij wycieraczkę.



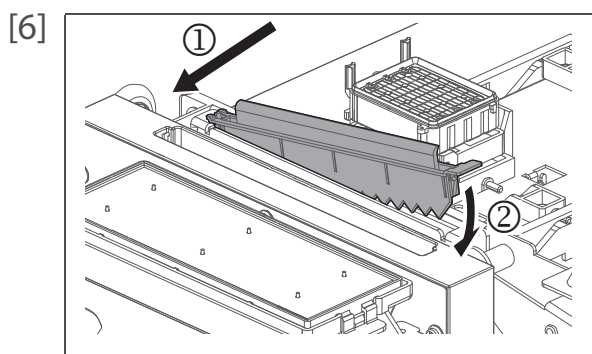
**Ważne!**

**Podczas zdejmowania wycieraczki należy uważać na krople atramentu.**



**Notatka**

Zużyta ściereczkę czyszczącą należy umieścić w plastikowej torbie itp. i zutylizować zgodnie z lokalnymi przepisami i instrukcjami władz lokalnych.



Podłącz odpowiednią wycieraczkę do gniazda wycieraczki.

- Wsuń przednią stronę nowej wycieraczki do gniazda.
- Dociśnij zaczep wycieraczki, aż zatrzaśnie się na swoim miejscu.



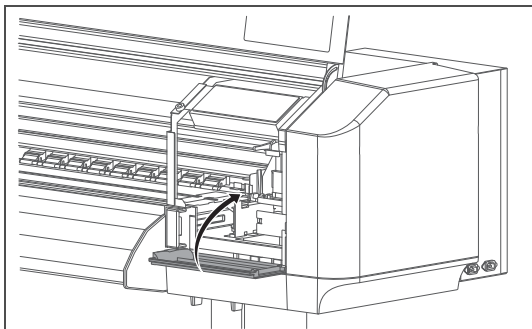
**Ważne!**

**NIE dotykaj gołą ręką gumowej wycieraczki.**

**Jeśli olej z palców dostanie się na gumkę, spowoduje to uszkodzenie głowicy drukującej.**



- [7] Zamknij pokrywę konserwacyjną.



- [8] Zamknij przednią pokrywę.

- [9] **CR Maintenance**  
**End** -> Enter
- Wciśnij  (Enter).

- [10] **CR Maintenance**  
**Start** -> Enter
- Wciśnij  (Home) aby zakończyć proces czyszczenia.

## Zamiana lewego i prawego uchwytu krawędziowego w zależności od typu materiału

Sposób mocowania uchwytów krawędziowych różni się w zależności od typu ładowanego materiału rolowego.

Aby zamienić miejscami lewy i prawy uchwyt krawędziowy, wyjmij je ze stołu, zamień lewy z prawym i ponownie przymocuj do stołu.

- Zwykle mocuj je w sposób pokazany na poniższym rysunku, tak aby otwór w uchwycie krawędzi znajdował się na zewnątrz uchwytu.
- Spowoduje to lekkie przytrzymanie materiału rolowego.

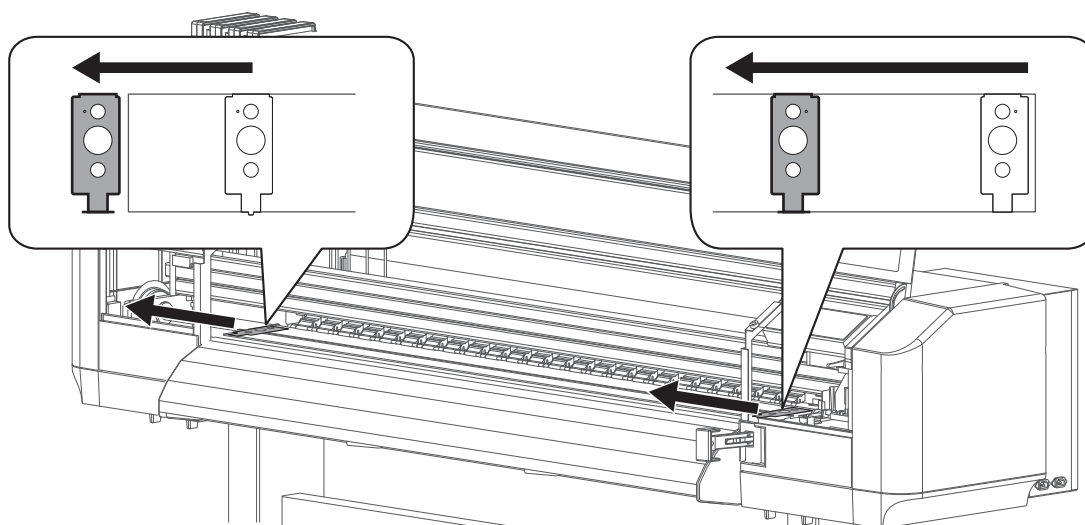


- Aby drukować na cienkich lub miękkich materiałach, zamień lewy i prawy uchwyt krawędziowy i zamocuj je w sposób pokazany na poniższym rysunku, tak aby otwór w uchwycie krawędziowym znajdował się po wewnętrznej stronie uchwytu. Spowoduje to przytrzymanie szerszego obszaru na rolce materiału.



### Kroki

- [1] Otwórz przednią pokrywę.
- [2] Przesuń oba uchwyty krawędziowe maksymalnie w lewo wzdłuż stołu roboczego i zdejmij je z końca stołu.



- [3] Zamień lewy i prawy uchwyt krawędziowy i przymocuj je do stołu.
  - Włóż uchwyty krawędziowe od strony pokrywy konserwacyjnej L i dopasuj je do rowka na stole, aby je zamocować.



**Ważne!**

**Jeśli zamieniłeś miejscami lewy i prawy uchwyt krawędziowy, upewnij się czy margines boczny jest ustawiony prawidłowo.**

 „Po załadowaniu materiału...” str. 28

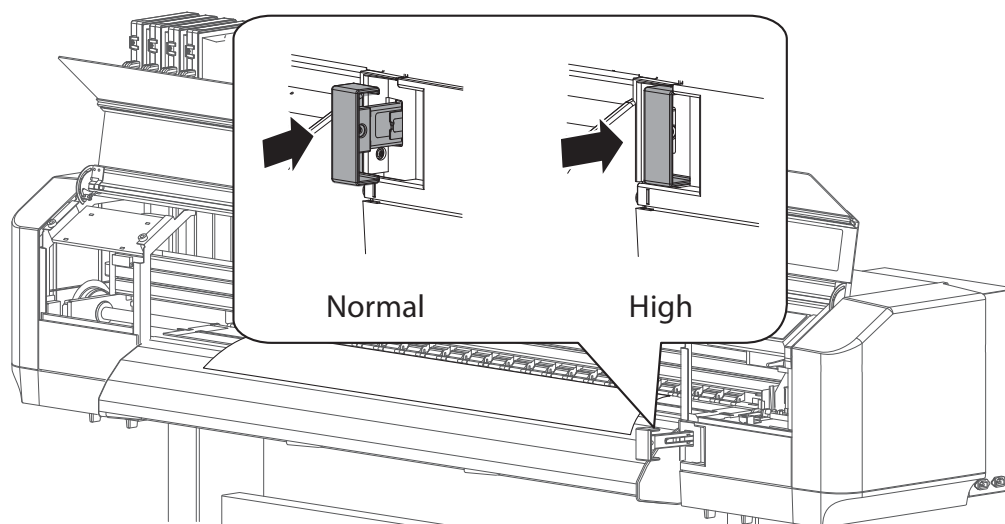
 „Ustawienia 3: Margines boczny” str. 82

## Zmiana docisku za pomocą dźwigni podawania mediów

Jeśli chcesz zmienić siłę docisku stosowaną na całej szerokości materiału, użyj dźwigni podawania materiału.

W zależności od położenia dźwigni można wybrać docisk pomiędzy normalnym a wysokim.

- Normalny: Zalecany dla typowych materiałów rolowych. Aby zastosować normalny docisk, naciśnij dźwignię z przodu drukarki aż kliknie.
- Wysoki: Zalecany dla materiałów o dużej gramaturze (takich jak plandeka). Aby zastosować wysoki docisk, popchnij dźwignię do oporu.



**Ważne!**

**Każdorazowo po zmianie docisku dźwignią należy wykonać regulację podawania mediów.**

 „Regulacja podawania mediów” str. 37

## Indywidualne ustawienia docisku rolek

Podczas drukowania na cienkich materiałach lub materiałach miękkich materiał ma tendencję do marszczenia się, co może spowodować kontakt głowicy z materiałem.

Zmniejszając docisk lub wyłączając poszczególne rolki dociskowe, zmniejszamy ryzyko tarcia głowicy.

Za pomocą dźwigni blokady suwaka na poszczególnych rolkach dociskowych można zmieniać siłę docisku między normalnym, niskim lub ją wyłączyć.

- Normalny: Zalecany dla typowych materiałów rolkowych. **Homeyślnym** ustawieniem fabrycznym jest Normalny.
- Niski: Zmniejsza docisk.
- Anuluj: Wyłącza rolę dociskową.

Jednakże, jeśli dźwignia podawania mediów jest ustawiona na High, możesz wybierać tylko pomiędzy Normalnym i Anuluj (nawet jeśli ustawisz ją na Low, docisk nie zostanie zmniejszony).

Aby zwolnić poszczególne rolki dociskowe, pociągnij maksymalnie do siebie dźwignię podawania materiału.

| Media feed lever | Slide lock lever    |
|------------------|---------------------|
| Normal           | Normal/ Low/ Cancel |
| High             | Normal/ Cancel      |



### Ważne!

**Każdorazowo po zmianie docisku za pomocą poszczególnych dźwigni blokady suwaka należy wykonać regulację podawania mediów.**



„Regulacja podawania mediów” str. 37

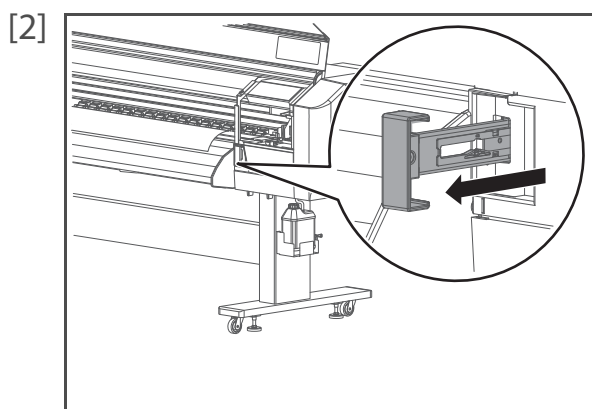


### Notatka

- Cienkie materiały lub materiały miękkie mogą się pomarszczyć podczas drukowania. Marszczenia mogą stykać się z dolną częścią głowicy drukującej, powodując zabrudzenie materiału. Zwolnienie obu krawędzi rolek dociskowych materiału może zapobiec zagnieceniom.

## Procedura

[1] Otwórz przednią pokrywę.



(Aby zwolnić poszczególne rolki dociskowe) Od przodu drukarki pociągnij maksymalnie do siebie dźwignię podawania materiału, aby zwolnić rolki dociskowe.

(Aby ustawić dźwignię blokady suwaka w pozycji Low) Ustaw dźwignię podawania mediów w pozycji Normal.



„Zmiana siły docisku za pomocą dźwigni podawania mediów” str. 45



### Notatka

- Nie możesz zwolnić poszczególnych rolek dociskowych, dopóki nie zwolnisz za dźwignię podawania materiału.

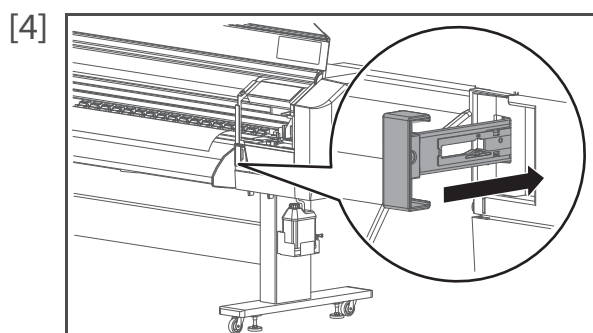
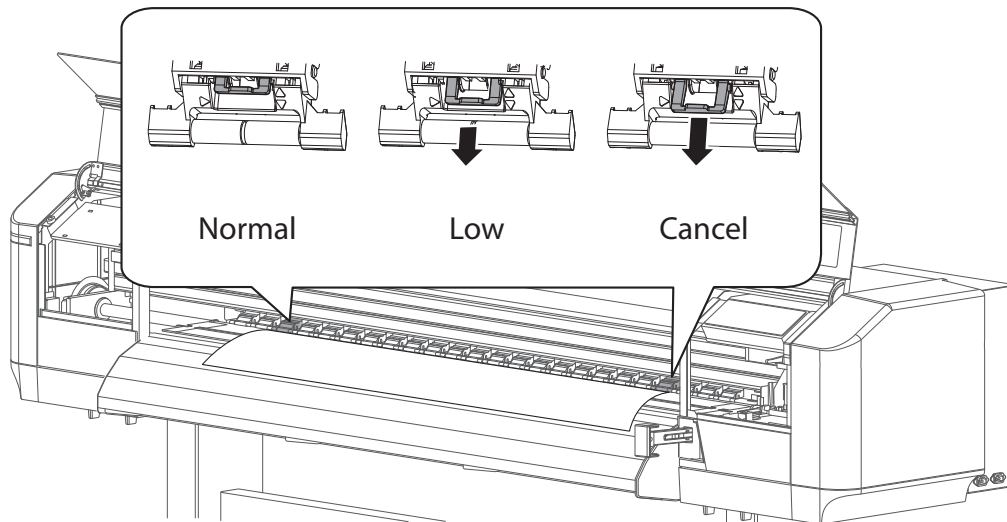
[3] Naciśnij zatrząsk na dźwigni blokady suwaka, a następnie przesun ją do przodu.

- Aby zmniejszyć docisk, przesun go do przodu, aż usłyszysz kliknięcie.
- Aby zdjąć rolkę dociskową, przesun ją całkowicie do przodu, aż zatrzaśnie się na swoim miejscu.



**Notatka**

Najpierw spróbuj zmniejszyć docisk lub zwolnić docisk rolek na obu krawędziach materiału. Jeśli problem będzie się powtarzał, zmniejsz docisk lub zwolnij kolejne rolki.



(Aby zwolnić poszczególne rolki dociskowe) Przesun dźwignię podawania materiału z powrotem do pierwotnego położenia, aby zablokować rolki dociskowe.

[5] Zamknij przednią pokrywę.

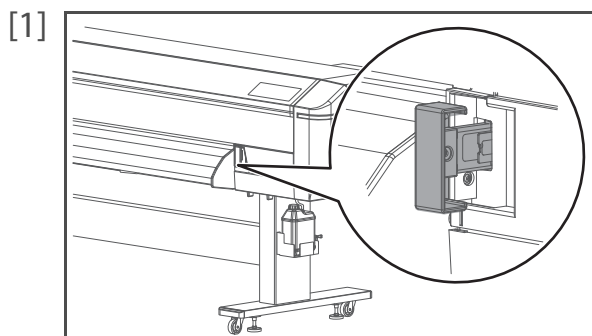
[6] Wykonaj regulację podawania mediów.



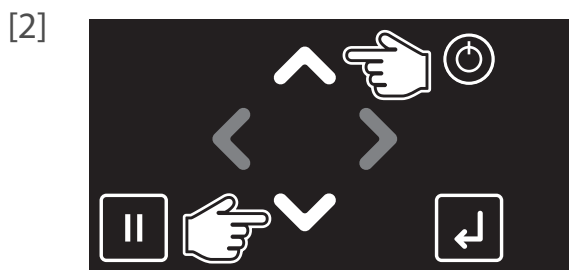
„Regulacja podawania mediów” str. 37

## Obsługa z panelu przedniego

### Podawanie mediów



Sprawdź, czy rolki dociskowe przytrzymują materiał.



Przytrzymaj lub aby przewinąć materiał do żądanej pozycji.

- klawisz: Przesuń materiał do tyłu.
- klawisz: Przesuń media do przodu.



Naciśnij i przytrzymaj klawisz, aby przewinąć materiał z dużą prędkością.

[3] Po osiągnięciu zamierzonej pozycji zwolnij klawisz.

### Wstrzymywanie / ponowne uruchamianie drukowania



Wciśnij (Anuluj) podczas drukowania.

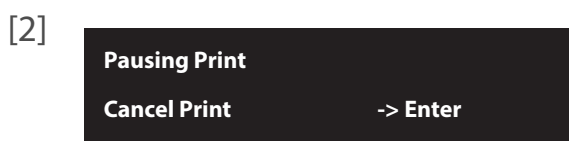
- Drukarka wstrzyma zadanie.



Nie można anulować zadania, dotykając (Anuluj)

- Aby anulować zadanie, patrz następna sekcja.

„Anulowanie drukowania” str. 49

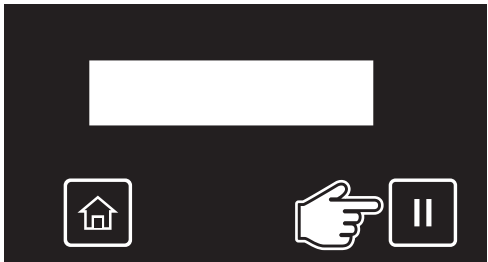


Wciśnij (Anuluj), aby wznowić drukowanie.



**MUTOH nie może zagwarantować jakości druku po wznowieniu drukowania.**

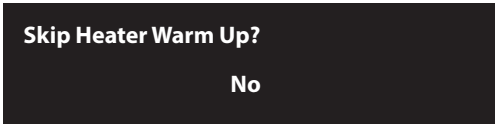
## Anulowanie drukowania

- [1]  Wciśnij  (Anuluj) podczas drukowania.
- Drukarka wstrzyma drukowanie.
-  **Notatka**
- Aby wznowić drukowanie, ponownie dotknij przycisku [Anuluj].
- [2]  Wciśnij  (Enter), aby anulować drukowanie. (Po anulowaniu nie można wznowić pracy).
- Dane przesłane do drukarki zostaną usunięte.



Możesz również anulować zadanie z panelu zdalnego w MSM.

## Rozpoczęcie drukowania podczas nagrzewania

- [1]  Sprawdź, czy na panelu przednim wyświetlany jest komunikat „Warming Up”.
- [2]  Wyślij zadanie do drukarki.
- „Skip heater warm up? No” jest wyświetlany na panelu przednim.
  - Wciśnij  lub  Aby wybrać "Yes".
  - Wciśnij  (Enter).
- [3] Rozpocznij drukowanie

### **UWAGA**



**Gdy wyświetlany jest komunikat „Warming Up”, nie dotykaj przewodnicy materiału.**  
Możesz się oparzyć.

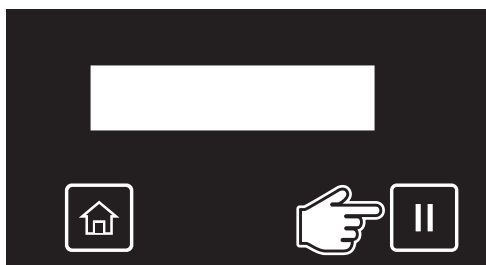


**Jeśli rozpoczniesz drukowanie podczas rozgrzewania, jakość druku nie jest gwarantowana.**



Nawet jeśli rozpoczniesz drukowanie podczas nagrzewania, drukarka kontynuuje nagrzewanie grzałki, aż osiągnie określoną temperaturę.

[1]



Sprawdź, czy zadanie zostało wydrukowane.

Wciśnij  (Anuluj).

[2]



Wciśnij  (Enter).

- Drukarka przesunie materiał do dolnego marginesu i odetnie go.

### Notatka

- Jeśli przednia krawędź nowego materiału rolowego nie jest prosta, odetnij ją przed drukowaniem.
- Gdy wykrywanie materiału jest ustawione na „Off”, drukarka nie odetnie materiału automatycznie.  
 [„Konfiguracja 4: Dane wejściowe materiału” str. 83](#)
- Gdy menu trybu Wyjście jest ustawione na „Auto Cut”, drukarka automatycznie obcina materiał po wydrukowaniu.  
 [„Konfiguracja 6: Dane wyjściowe” str. 84](#)
- Ostrze tnące jest częścią eksploatacyjną. Wymień je w razie potrzeby.  
 [„Wymiana noża” str. 146](#)



[1]

Receiving

PG: Low1

W: 1625 mm

Printing

PG: Low1

W: 1625 mm

Converting

PG: Low1

W: 1625 mm

Wciśnij  (Home), podczas gdy jeden z trzech komunikatów po lewej stronie pojawia się na panelu dotykowym.

[2]

Menu 1

Temperature

Menu 2

Pre Heater

Menu 3

Platen Heater

Menu 4

Dryer

Menu 5

PF Micro Adjust

Menu 6

Backup

Menu 7

Job Status

Wciśnij  lub , aby wybrać menu, a następnie wybierz .

 „Menu 1: Temperatura” str. 52

 „Menu 2: Nagrzewanie wstępne” str. 52

 „Menu 3: Grzałka stołu str. 53

 „Menu 4: Suszarka” str. 53

 „Menu 5: Mikroregulacja PF” str. 54

 „Menu 6: Kopia zapasowa” str. 54

 „Menu 7: Stan zadania” str. 55

## Menu 1: Temperatura

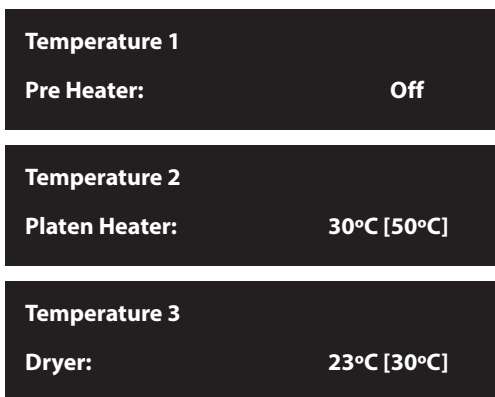
Możesz sprawdzić temperaturę grzałki podczas drukowania.

[1]



Wciśnij 

[2]



Wciśnij  lub  aby wybrać grzałkę, którą chcesz sprawdzić.

- Wyświetla aktualną temperaturę grzałki i ustawienie temperatury grzałki
- w nawiasach kwadratowych.



### Notatka

- Wskazana temperatura jest przybliżona. Dokładność temperatury nie jest gwarantowana.
- Wyświetlacz aktualnej temperatury miga cały czas, nawet jeśli grzałka nadal się nagrzewa lub osiągnęła temperaturę docelową.

## Menu 2: Nagrzewanie wstępne Pre-Heater

Można zmienić ustawienie temperatury nagrzewania wstępnego dla bieżącego zadania drukowania.

- Zobacz następujące powiązane sekcje Menu ustawień panelu:



„\*\*>4: Pre Heater” str. 79

[1]



Wciśnij 

[2]



Wciśnij  lub  aby zmienić wartość.

Wciśnij  (Enter), aby potwierdzić zmianę.



### Notatka

- Wprowadzona zmiana dotyczy tylko bieżącego zadania i nie jest zapisywana w drukarce.
- Aby zapisać zmianę w aktualnie wybranym typie użytkownika, przejdź do „Menu 6: Kopia zapasowa”.



### UWAGA



Podczas pracy grzałek pojawia się komunikat „Warming Up”.

**Gdy wyświetlany jest komunikat „Warming Up”, nie dotykaj przewodnicy materiału.**

Możesz doznać oparzeń.

## Menu 3: Grzałka płyty

Można zmienić ustawienie temperatury grzałki płyty dla bieżącego zadania drukowania.

- Zobacz następujące powiązane sekcje Menu ustawień panelu:

 **\*\*>5: Platen Heater" str. 79**

[1]



Wciśnij 

[2]



Wciśnij  lub  aby zmienić wartość.

Wciśnij  (Enter), aby potwierdzić zmianę.



- Wprowadzona zmiana dotyczy tylko bieżącego zadania i nie jest zapisywana w drukarce.
- Aby zapisać zmianę w aktualnie wybranym typie użytkownika, przejdź do „Menu 6: Kopia zapasowa”.

### UWAGA



Podczas pracy grzałki pojawia się komunikat „Warming Up”.

**Gdy wyświetlany jest komunikat „Warming Up”, nie dotykaj przewodnicy materiału.**

Możesz doznać oparzeń.

## Menu 4: Suszarka

Można zmienić ustawienie temperatury suszarki dla bieżącego zadania drukowania.

- •Zobacz następujące powiązane sekcje Menu ustawień panelu:

 **\*\*>6: Suszarka" str. 79**

[1]



Wciśnij 

[2]



Wciśnij  lub  aby zmienić wartość.

Wciśnij  (Enter), aby potwierdzić zmianę.



- Wprowadzona zmiana dotyczy tylko bieżącego zadania i nie jest zapisywana w drukarce.
- Aby zapisać zmianę w aktualnie wybranym typie użytkownika, przejdź do „Menu 6: Kopia zapasowa”.

### UWAGA



Podczas pracy grzałki pojawia się komunikat „Warming Up”.

**Gdy wyświetlany jest komunikat „Warming Up”, nie dotykaj przewodnicy materiału.**

Możesz doznać oparzeń.

## Menu 5: Mikroregulacja PF

Możesz zmienić wartość mikroregulacji, aby poprawić podawanie materiału dla bieżącego zadania drukowania

- Zobacz następujące powiązane sekcje Menu ustawień panelu

 **\*\*>3: Regulacja PF" str. 74**

[1]



Wciśnij 

[2]



Wciśnij  lub  aby zmienić wartość.

Wciśnij  (Enter), aby potwierdzić zmianę.

### Notatka

- Wprowadzona zmiana dotyczy tylko bieżącego zadania i nie jest zapisywana w drukarce.
- Aby zapisać zmianę w aktualnie wybranym typie użytkownika, przejdź do „Menu 4: Kopia zapasowa”.

## Menu 6: Kopia zapasowa

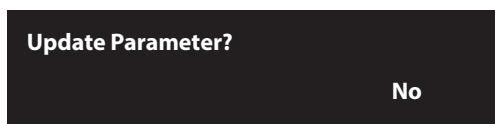
Możesz zapisać zmianę dokonaną w „Menu2: Pre Heater”, „Menu3: Platen Heater”, „Menu4: Dryer” i „Menu5: PF Micro Adj”. w aktualnie wybranym typie użytkownika.

[1]



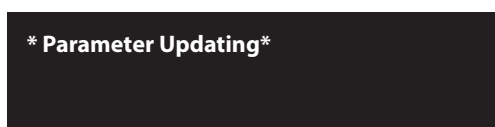
Wciśnij 

[2]



Wciśnij  lub  aby wybrać „Yes”.

Wciśnij  (Enter).



Zmiana zostanie zapisana w wybranym typie użytkownika.

# Menu 7: Stan zadania

Można sprawdzić bieżący stan drukowanego zadania drukowania.

- Zobacz następujące powiązane sekcje Menu ustawień panelu:

 „Menu 8: Stan zadania” str. 111

[1]

Menu 7  
Job Status

Wciśnij 

[2]

Job Status  
ToDoLength: 0.0 m

Job Status  
Done: 0.0 m

Job Status  
Remain: 0.0 m

Job Status  
Remain Time: 0.0 min

Wciśnij  lub  aby wybrać informacje, które chcesz sprawdzić.

- ToDoLength: wyświetla długość bieżącego zadania (w kierunku podawania mediów ).
- Done: wyświetla długość bieżącego zadania, które zostało już wydrukowane.
- Remain: wyświetla długość pozostałą do zakończenia drukowania.
- Remain time: wyświetla czas pozostały do zakończenia drukowania.

 Notatka

- Podana wartość jest przybliżona. Dokładność wartości nie jest gwarantowana.
- Jeśli dane zadania drukowania nie zawierają informacji o długości, w menu Stan zadania zostanie wyświetlone „0”.



# Rozdział 2 Zaawansowane operacje

|                                                                          |     |
|--------------------------------------------------------------------------|-----|
| Wstęp.....                                                               | 59  |
| Obsługa klawiszy w celu korzystania z menu .....                         | 59  |
| Menu ustawień panelu .....                                               | 61  |
| <br>Menu 1: Ustawienia .....                                             | 65  |
| Konfiguracja 1: Typ użytkownika .....                                    | 65  |
| Konfiguracja 2: wystrzału atrament .....                                 | 81  |
| Konfiguracja 3: Margines boczny .....                                    | 82  |
| Konfiguracja 4: Początkowe materiały .....                               | 83  |
| Konfiguracja 5: Szerokość materiału .....                                | 83  |
| Konfiguracja 6: Tryb wyjścia.....                                        | 84  |
| Konfiguracja 7: Metoda cięcia.....                                       | 85  |
| Konfiguracja 8: Początek.....                                            | 86  |
| Konfiguracja 9: menu Zapobieganie przywieraniu .....                     | 87  |
| Konfiguracja 10: Grzałki w trybie gotowości.....                         | 87  |
| Konfiguracja 11: Trasa pracy głowicy .....                               | 87  |
| Konfiguracja 12: Multi Strike.....                                       | 88  |
| Konfiguracja 13: Strike Czekaj .....                                     | 88  |
| Konfiguracja 14: Kontrola nachylenia .....                               | 88  |
| Konfiguracja 15: Automatyczne czyszczenie.....                           | 89  |
| Konfiguracja 16: Wentylator wyciągowy.....                               | 90  |
| Konfiguracja 17: Długi magazyn.....                                      | 91  |
| Konfiguracja 18: Konserwacja CR.....                                     | 91  |
| Konfiguracja 19: Inicjalizacja .....                                     | 91  |
| Konfiguracja 20: Adres IP .....                                          | 92  |
| Konfiguracja 21: Maska podsieci .....                                    | 92  |
| Konfiguracja 22: Brama .....                                             | 93  |
| Konfiguracja 23: Zrzut nagłówka .....                                    | 93  |
| Konfiguracja 24: Sterowanie grzałką.....                                 | 94  |
| Konfiguracja 25: Rozpocznij podawanie .....                              | 94  |
| Konfiguracja 26: Sygnał dźwiękowy .....                                  | 95  |
| Konfiguracja 27: Wewnętrzne światła a LED.....                           | 95  |
| Konfiguracja 28: Przedni przeplot.....                                   | 96  |
| Konfiguracja 29: Wybierz dysz .....                                      | 96  |
| Konfiguracja 30: Auto Nozzle Check (Wymagany moduł czujnika kropli)..... | 98  |
| Ustawienia 31: Tymczasowe .....                                          | 100 |
| <br>Menu 2: Wydruk testowe .....                                         | 101 |
| Wydruk testowy 1: Test dysz .....                                        | 101 |
| Wydruk testowy 2: Test dysz F.....                                       | 101 |
| Wydruk testowy 3: Wydruk w trybie .....                                  | 102 |
| Wydruk testowy 4: Lista konfiguracji.....                                | 102 |
| Wydruk testowy 5: Paleta .....                                           | 103 |

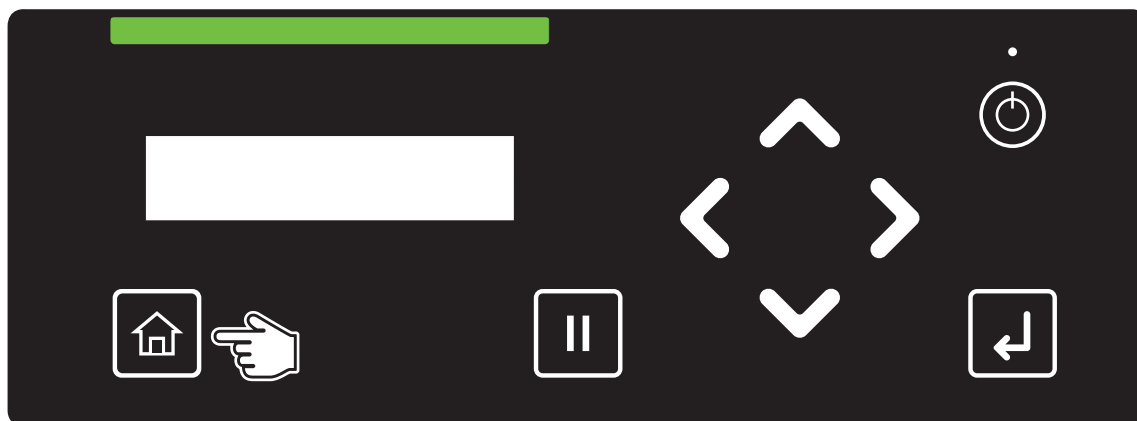
|                                                             |     |
|-------------------------------------------------------------|-----|
| Menu 3: Czyszczenie .....                                   | 104 |
| Menu3: Czyszczenie .....                                    | 104 |
| Menu 4: Opcja menu. ....                                    | 105 |
| Menu4: Opcja menu. ....                                     | 105 |
| Menu 5: Informacje o systemie. ....                         | 106 |
| Stan atramentu. ....                                        | 106 |
| Żywotność .....                                             | 107 |
| Menu 6: Tryb uśpienia .....                                 | 108 |
| Tryb uśpienia 1: Ustawienie czyszczenia .....               | 108 |
| Tryb uśpienia 2: Start .....                                | 109 |
| Menu 7: Wyświetlacz .....                                   | 110 |
| Wyświetlacz 1: Język .....                                  | 110 |
| Wyświetlacz 2: Temperatura .....                            | 110 |
| Wyświetlacz 3: Długość .....                                | 111 |
| Menu 8: Stan zadania. ....                                  | 111 |
| Menu 9: Zarządzaj długością rolki. ....                     | 112 |
| Zarządzanie długością rolki1: Drukuj .....                  | 113 |
| Zarządzanie długością rolki2: Proste drukowanie. ....       | 113 |
| Zarządzanie długością rolki3: Skanuj. ....                  | 114 |
| Zarządzanie długością rolki4: Długość rolki . ....          | 115 |
| Zarządzanie długością rolki5: Automatyczne skanowanie ..... | 116 |
| Zarządzanie długością rolki6: Automatyczne drukowanie ..... | 117 |
| Wykres menu .....                                           | 118 |
| Menu ustawień 1 .....                                       | 118 |
| Menu ustawień 2 .....                                       | 119 |
| Menu ustawień 3 .....                                       | 120 |
| Menu podczas drukowania .....                               | 121 |



Korzystając z menu ustawień panelu, skonfiguruj różne rodzaje ustawień drukarki.

## Obsługa klawiszy w celu korzystania z menu

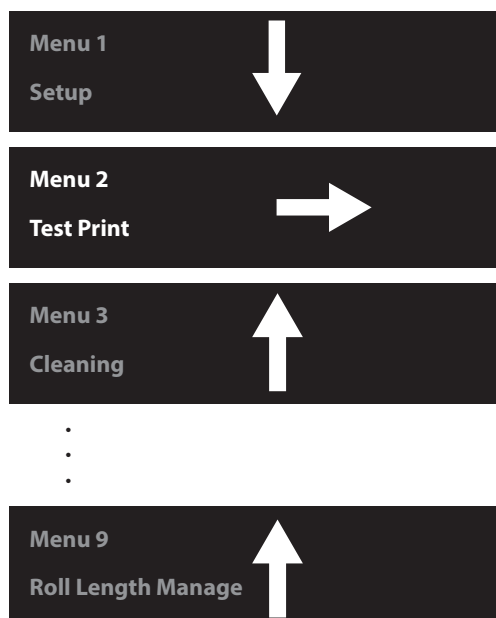
- [1] Aby uzyskać dostęp do menu ustawień, wybierz  (Home).



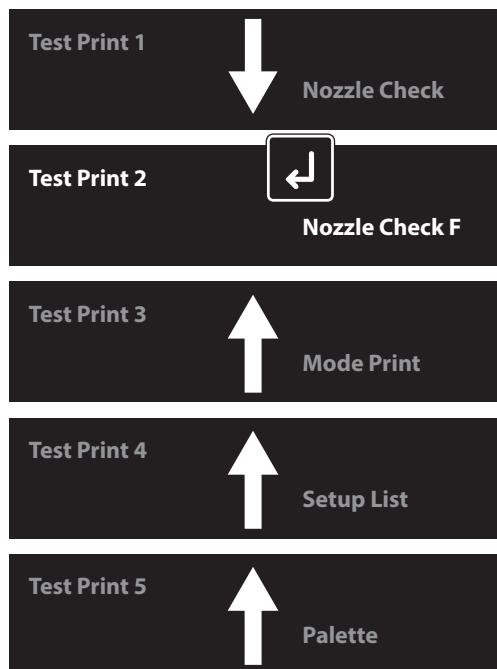
### Notatka

Nie można uzyskać dostępu do menu ustawień podczas drukowania lub odbierania danych (miga przycisk zasilania).

- [2] Wciśnij  lub  aby przejść do poprzedniej lub następnej pozycji.
- Wciśnij  aby przejść do podmenu.



[3]



Wciśnij lub aby wybrać opcję z podmenu lub wejść do wartości

Aby potwierdzić wybór lub wykonać wybraną funkcję,

Wciśnij (Enter)

Użyj by powrócić do menu wyższego poziomu.

(W przykładzie po lewej stronie wyświetlacz powróci do

„Menu2: Wydruk testowy”.)

## Panel setup menu

### Menu konfiguracji panelu

Menu 1  
Setup

#### Menu konfiguracji panelu

##### Podmenu

Setup1  
User Type

 [Menu konfiguracji panelu](#)

Setup 2  
Spitting

 [Konfiguracja 2: Spluwanie \(Spitting\)](#)

Setup 3  
Side Margin

 [Konfiguracja 3: Margines boczny](#)

Setup 4  
Media Initial

 [Konfiguracja 4: Dane początkowe materiału](#)

Setup 5  
Media Width

 [Konfiguracja 5: Szerokość materiału](#)

Setup 6  
Output Mode

 [Konfiguracja 6: Dane wyjściowe](#)

Setup 7  
Method of Cut

 [Konfiguracja 7: Metoda cięcia](#)

Setup 8  
Origin

 [Konfiguracja 8: Punkt początkowy](#)

Setup 9  
Prevent Stick

 [Konfiguracja 9: Zapobieganie sklejanju](#)

Setup 10  
Standby Heating

 [Konfiguracja 10: Grzanie w trybie gotowości](#)

Setup 11  
Head Travel

 [Konfiguracja 11: Przesuw głowicy](#)

Setup 12  
Multi Strike

 [Konfiguracja 12: Multi Strike](#)

Setup 13  
Strike Wait

 [Konfiguracja 13: Strike](#)

Setup 14  
Slant Check

 [Konfiguracja 14: Kontrola nachylenia](#)

|                               |                                                                                                                                                                                         |
|-------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Setup 15<br>Auto Cleaning     |  <a href="#">Konfiguracja 15: Automatyczne czyszczenie</a>                                           |
| Setup 16<br>Exhaust Fan       |  <a href="#">Konfiguracja 16: Podsys</a>                                                             |
| Setup 17<br>Longstore         |  <a href="#">Ustawienie 17: Tryb Longstore</a>                                                       |
| Setup 18<br>CR Maintenance    |  <a href="#">Konfiguracja 18: Konserwacja CR</a>                                                     |
| Setup 19<br>Initialization    |  <a href="#">Konfiguracja 19: Inicjalizacja</a>                                                      |
| Setup 20<br>IP Address        |  <a href="#">Konfiguracja 20: Adres IP</a>                                                           |
| Setup 21<br>Subnet Mask       |  <a href="#">Konfiguracja 21: Maska podsieci</a>                                                     |
| Setup 22<br>Gateway           |  <a href="#">Konfiguracja 22: Ustawienia dostępu</a>                                                 |
| Setup 23<br>Header Dump       |  <a href="#">Konfiguracja 23: Zrzut nagłówka</a>                                                   |
| Setup 24<br>Heater Control    |  <a href="#">Konfiguracja 24: Sterowanie grzałką</a>                                               |
| Setup 25<br>Start Feed        |  <a href="#">Konfiguracja 25: Rozpocznij podawanie</a>                                             |
| Setup 26<br>Alert Buzzer      |  <a href="#">Konfiguracja 26: Sygnał dźwiękowy</a>                                                 |
| Setup 27<br>LED Light         |  <a href="#">Konfiguracja 27: Wewnętrzne oświetlenie LED</a>                                       |
| Setup 28<br>Front Interlace   |  <a href="#">Konfiguracja 28: Front Interlace</a>                                                  |
| Setup 29<br>Select Nozzle     |  <a href="#">Konfiguracja 29: Wybór dysz</a>                                                       |
| Setup 30<br>Auto Nozzle Check |  <a href="#">SKonfiguracja 30: Automatyczna kontrola dysz (Wymagany opcjonalny moduł czujnika)</a> |
| Setup 31<br>Temporary         |  <a href="#">Konfiguracja 31: Pozostałe</a>                                                        |

## Menu 2: Wydruk testowy

---

Menu 2  
Test Print

Uruchom wydruk testowy, aby sprawdzić stan dysz, bieżące ustawienia drukarki, konfigurację drukarki, paletę kolorów i wyrównanie głowicy drukującej.

---

### Podmenu

Test Print 1

Nozzle Check

 [Wydruk testowy 1: Test dysz](#)

Test Print 2

Nozzle Check F

 [Wydruk testowy 2: Test dysz F](#)

Test Print 3

Mode Print

 [Wydruk testowy 3: Tryb druku](#)

Test Print 4

Setup List

 [Wydruk testowy 4: Lista ustawień](#)

Test Print 5

Palette

 [Wydruk testowy 5: Paleta](#)

## Menu 3: Czyszczenie

---

Menu 3  
Cleaning

Wykonaj czyszczenie głowicy drukującej i wstępne ładowanie atramentu.

 [Menu 3: Czyszczenie](#)

## Menu 4: Opcja menu

---

Menu 4  
Menu Option

Wybierz, aby pokazać lub ukryć menu, które są wyświetlane w „Menu 1: Ustawienia”.

 [Menu 4: Opcje menu](#)

## Menu 5: Informacje o systemie

---

Menu 5  
System Info.

Wyświetl informacje systemowe na drukarce.

 [Menu 5: Informacje o systemie.](#)

## Menu 6: Tryb uśpienia

Menu 6  
Sleep Mode

Wybierz tryb czyszczenia głowicy i częstotliwość przed wejściem w tryb uśpienia lub w trybie uśpienia.

### Podmenu

Sleep Mode 1  
Cleaning Setting

 [Tryb uśpienia 1: ustawienie czyszczenia](#)

Sleep Mode 2  
Start

 [Tryb uśpienia 2: Start](#)

## Menu 7: Wyświetlacz

Menu 7  
Display

Zmień język oraz jednostkę temperatury i długości wyświetlane na panelu przednim.

### Podmenu

Display 1  
Language

 [Wyświetlacz 1: Język](#)

Display 2  
Temperature

 [Wyświetlacz 2: Temperatura](#)

Display 3  
Length

 [Wyświetlacz 3: Długość](#)

## Menu 8: Stan zadania

Menu 8  
Job Status

Wyświetla stan ostatniego zadania drukowania.

 [Menu 8: Stan zadania](#)

## Menu 9: Zarządzanie długością rolki

Menu 9  
Roll Length Manage

Określ pozostałe ustawienia długości rolki.

 [Menu 9: Zarządzaj długością rolki](#)

## Menu 1: Ustawienia

### Konfiguracja 1: Typ użytkownika

Setup1  
User Type

Możesz zdefiniować do 15 grup typu użytkownika, oznaczonych od „Typ1” do „Typ15”. Gdy wybierzesz grupę typu użytkownika („Typ”), wybierz  (Enter) dla drukarki zostanie ustawiona grupa. Zostanie również wyświetlone podmenu.

#### Ustawianie wartości

User Type:

Type 1

Wybierz numer „Typ”, od „Typ1” do „Typ15”.



**Ważne!**

**W przypadku zmiany na inny typ użytkownika, wszystkie ustawienia, które można ustawić za pomocą typu użytkownika, zostaną zmienione. W typie użytkownika można zapisać następujące ustawienia.**

- •Ustawienia dla „Print Mode - Trybu drukowania”, „Effect”
- •Wartości regulacji dla „Adjust Print”, „PF Adjust”
- •Ustawienia dla „Preheater - Podgrzewacz wstępny”, „Platen Heater - Podgrzewacz płyty”, „Dryer - Suszarka”, „Vacuum fan - Wentylator próżniowy” i „Thickness - Grubość

**Używając drukarki po raz pierwszy lub używając nowego materiału, skonfiguruj ustawienia typu użytkownika.**

User Type:

Type 1

Dokonywanie ustawień multimedialnych.

#### Podmenu

Type \*\*: 1  
Print Mode

 **\*\*>1: Tryb drukowania**

Type \*\*: 2  
Adjust Print

 **\*\*>2: Dostosuj druk**

Type \*\*: 3  
PF Adjust

 **\*\*>3: Regulacja PF**

Type \*\*: 4  
Pre Heater

 **\*\*>4: Grzałka wstępna**

Type \*\*: 5  
Platen Heater

 **\*\*>5: Grzałka płyty**

Type \*\*: 6  
Dryer

 **\*\*>6: Suszarka**

Type \*\*: 7  
Vacuum Fan

 **\*\*>7: Podsys**

Type \*\*: 8  
Thickness

 **\*\*>8: Grubość**

Type \*\*: 9  
Copy User Type

 **\*\*>9: Kopiuj typ użytkownika**

#### \*\*>1: Tryb drukowania

Type \*\*: 1  
Print Mode

Wybierz tryb drukowania dla materiału.

- Po wybraniu panel wyświetla menu efektów.

#### Ustawianie wartości

\*\* : Mode :

High Quality

Wybierz tę opcję, jeśli szukasz lepszej jakości druku niż w trybie Fine print.

\*\* : Mode :

Quality

Wybierz tę opcję, aby drukować w wysokiej jakości.

\*\* : Mode :

Production

Wybierz tę opcję, aby drukować z dużą szybkością.

\*\* : Mode :

High Speed

Wybierz tę opcję, jeśli chcesz zmaksymalizować produktywność.



## Szczegóły trybu drukowania

|                 |                             |
|-----------------|-----------------------------|
| Tryb drukowania | Domyślne ustawienia efektów |
| Wysoka jakość   | <b>i-Screen</b>             |
| Jakość          | <b>i-Screen</b>             |
| Produkcja       | <b>i-Screen</b>             |
| Wysoka prędkość | <b>Fine&amp;Fog</b>         |

## Efekty druku

\*\* : Mode :

High Quality



Wybierz ustawienie specjalnych efektów druku.

Skonfiguruj to menu, jeśli chcesz poprawić jakość druku poprzez dostosowanie ustawionego trybu drukowania.

### Ustawianie wartości

\*\* : Effect :

None

Efekty specjalne nie są używane.

\*\* : Effect :

Wave

Druk w trybie fali z przeplotem.

\*\* : Effect :

Fine & Fuzz

Drobna fala z przeplotem.

\*\* : Effect :

Fine & Fog

Efekt „mgły”

\*\* : Effect :

i-Weave EX

Krawędzie między każdym przejściem są ledwo widoczne

\*\* : Effect :

i-Screen

Krawędzie między każdym przejściem są ledwo widoczne i bardziej płynne.

## \*\*>2: Dostosuj druk

Type \*\*: 2  
Adjust Print

Konfiguruje się podczas regulacji drukarki w celu uzyskania optymalnej jakości druku obrazu. Przed dostosowaniem tego ustawienia wprowadź grubość materiału.

### Podmenu

\*\* : Adjust Print 1  
Auto

Wykonaj automatyczną kalibrację, drukarka automatycznie drukuje i skanuje wzór, aby poprawić pozycjonowanie kropli.

\*\* : Adjust Print 2  
Standard

Dostosowuje tylko tryb drukowania w ustawieniu typu użytkownika, który jest aktualnie ustawiony.

\*\* : Adjust Print 3  
Custom

Dostosowuje tylko tryb drukowania w ustawieniu typu użytkownika, który jest aktualnie ustawiony.



### Notatka

Opcja „Dostosuj wydruk” wymaga co najmniej 550 mm szerokości do zadruku. Przed drukowaniem upewnij się, że materiał ma wystarczającą szerokość. Jeśli szerokość do zadruku jest mniejsza niż 550 mm, drukarka nie wykona drukowania. Szerokość drukowania na materiale można dostosować, zmieniając ustawienia początku CR i marginesu bocznego (lewego i prawego marginesu bocznego).

 „[Konfiguracja 5: Szerokość materiału](#)” str. 83, „[Konfiguracja 8: Początek](#)” str. 86, „[Konfiguracja 3: Margines boczny](#)” str. 82

## Ustawienie Druku 1: Auto

\*\* : Adjust Print 1  
Auto

Wykonaj automatyczną regulację za pomocą wbudowanego czujnika koloru.

 „Metoda automatycznej regulacji” str. 71

### Podmenu

\*\* : Auto1

ALL

Wykonaj automatyczną regulację dla wszystkich wzorów za pomocą czujnika koloru.

\*\* : Auto2

Standard

Wykonaj automatyczną regulację dla aktualnie wybranego trybu drukowania za pomocą czujnika koloru (skalibruj ten sam tryb drukowania, co " [Adjust Print 2: Standard](#)").

\*\* : Auto3

Adjust Pattern A

Wybierz jeden wzór z opcji Dostosuj wzór w celu automatycznego dopasowania.

- 
- 

## Ustawienie Druku 2: Standard

\*\* : Adjust Print 2  
Standard

Dostosowuje tylko tryb drukowania w ustawieniach aktualnie wybranego typu użytkownika.

 "Confirm pattern - Potwierdź wzór" P. 72

 "Rough adjustment pattern - Ogólny wzór regulacji" P. 73

 "Fine adjustment pattern - Wzorec precyzyjnej regulacji" P. 73

### Podmenu

\*\* : Standard 1

Confirm Pattern

Wydrukuj i sprawdź wzór przed potwierdzeniem.

\*\* : Standard 2

Rough Pattern

Wykonaj tę czynność, aby wyregulować dużą niewspółosiowość.  
Wydrukuj wzór Rough Adjustment Pattern i wprowadź numer najlepszego wyrównania.

\*\* : Standard 3

Fine Pattern

Wykonaj tę czynność, aby skorygować niewielką niewspółosiowość.  
Wydrukuj wzór Fine Pattern i wprowadź numer najlepszego wyrównania.

## Ustawienie Druku 3: Niestandardowy

\*\* : Adjust Print 3  
Custom

Wykonaj regulację dla wszystkich wzorów.

 ["Confirm pattern" P. 72](#)

 ["Rough adjustment pattern" P. 73](#)

 ["Fine adjustment pattern" P. 73](#)

### Podmenu

\*\* : Custom 1

Confirm Pattern

Wydrukuj i sprawdź wzór przed potwierdzeniem.

\*\* : Custom 2

Rough Pattern ALL

Wydrukuj wszystkie wzory Rough Pattern.

\*\* : Custom 3

Rough Pattern A

Wybierz i wydrukuj jeden wzór wybrany z opcji Rough Pattern.

\*\* : Custom 11

Fine Pattern ALL

Wydrukuj wszystkie wzory Fine Pattern

\*\* : Custom 12

Fine Pattern A

Wybierz i wydrukuj jeden wzór wybrany z opcji Fine Pattern.

## Wzory dopasowania dla każdego trybu drukowania

| Tryb drukowania | Wzór regulacji |
|-----------------|----------------|
| Wysoka jakość   | D              |
| Jakość          | D              |
| Produkcja       | D              |
| Wysoka prędkość | D              |



### Notatka

Jeśli w oprogramowaniu RIP opcja „Head Speed” jest ustawiona na „Low”, wybierz wzór dopasowania A, B, C lub G.

Nazwa menu Head Speed różni się w zależności od używanego oprogramowania RIP.

Numer elementu menu i opcje wzoru dopasowania, które pojawiają się na panelu operacyjnym, różnią się w zależności od rodzaju używanego atramentu.

## Metoda automatycznej regulacji

1. Wybierz wzór dopasowania z opcji „All”, „Standard” lub dowolny konkretny wzór z opcji Dostosuj wzór.
  - Wybrany wzór dopasowania zostanie wydrukowany.
  - Drukarka skanuje wydruk za pomocą wbudowanego czujnika koloru, a następnie automatycznie koryguje rozmieszczenie punktów.
2. Po pomyślnym zakończeniu na panelu pojawi się komunikat „Auto Adjust Succeeded End->Enter”.
  - W przypadku niepowodzenia, na panelu pojawi się komunikat „Auto Adjust Failed End -> Enter”.

Wciśnij  (Enter) aby zakończyć regulację.

- Spróbuj ponownie wykonać automatyczną regulację lub wykonaj regulację standardową lub niestandardową.

3. Wciśnij  (Enter) aby wyjść z menu.

### Notatka

- Jeśli kalibracja nie powiedzie się, wartość korekty dla wzoru, który został pomyślnie skalibrowany, zostanie zapisany w drukarce, ale wartość korekty dla wzoru, którego nie udało się skalibrować lub nie został jeszcze skalibrowany, nie zostanie zapisana w drukarce.
- Rozgrzej grzałkę przed wydrukowaniem wzorów potwierdzenia i regulacji.  
„Skip Heater Warm Up? No” jest wyświetlany na panelu przednim.
- Możesz rozpocząć drukowanie, gdy drukarka się nagrzewa.  
 **“Starting printing during warming up” str. 49**
- Jeśli defekty wydruku (takie jak pasy lub ziarnistość) nadal pojawiają się na wydruku, spróbuj ponownie przeprowadzić automatyczną kalibrację lub przejdź do
- Jeśli rolka materiału zacznie się marszczyć podczas kalibracji, załaduj materiał ponownie.

### Uwaga!



**Gdy wyświetlany jest komunikat „Heating”, nie dotykaj prowadnic materiału.**

Możesz się oparzyć.

## Standardowe lub niestandardowe metody regulacji

1. Wydrukuj wzór potwierdzenia i sprawdź, czy nie ma błędów drukowania.
2. Wydrukuj „Rough Pattern” i poszukaj najlepszego wzoru wyrównania w wynikach drukowania.
  - Jeśli wybrałeś „Adjust Print 3: Custom”, wybierz „ALL” lub jedną z opcji Rough Pattern.
3. Wprowadź numer wydrukowany pod najlepszym wzorem wyrównania.
4. Wydrukuj „Fine Pattern” i poszukaj najlepszego wzoru wyrównania w wynikach drukowania.
  - Jeśli wybrałeś „Adjust Print 3: Custom”, wybierz „ALL” lub jedną z opcji Fine Pattern.
5. Wprowadź numer wydrukowany pod najlepszym wzorem wyrównania.

### Notatka

- Rozgrzej grzałkę przed wydrukowaniem wzorów potwierdzenia i regulacji.  
„Skip Heater Warm Up? No” jest wyświetlany na panelu przednim.
- Możesz rozpocząć drukowanie, gdy drukarka się nagrzewa.

 ["Starting printing during warming up" str. 49](#)

### Uwaga!



Gdy wyświetlany jest komunikat „Warming Up”, nie dotykaj przewodnic materiału.  
Możesz się oparzyć.

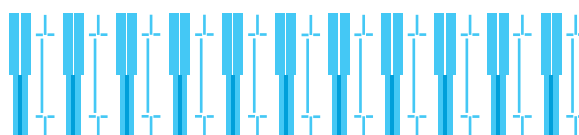
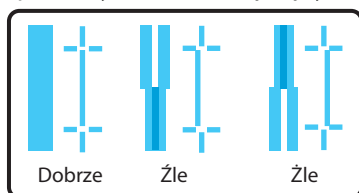
## Potwierdź wzór

Wciśnij



(Enter) aby wykonać drukowanie.

- Sprawdź wyniki drukowania. Jeśli występują problemy z przesunięciem, przejdź do drukowania wzoru Rough Pattern.
- Na poniższym obrazku są błędy.



## Surowy wzór regulacji

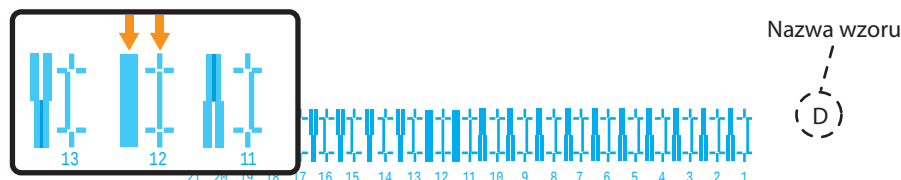
Wciśnij  (Enter) aby wykonać drukowanie.

- Sprawdź wyniki drukowania i wybierz najbardziej wyrównaną liczbę z zakresu od 1 do 21.
  - Nazwy wzorów, takie jak „Pattern D: 11”, są wyświetlane na wyświetlaczu.

Wciśnij  lub  aby wprowadzić numer najlepszego wyrównania

Wciśnij  (Enter)

- W przypadku poniższego rysunku wpisz „12”, tak aby na wyświetlaczu pojawił się napis „Pattern D: 12”.



## Fine adjustment pattern

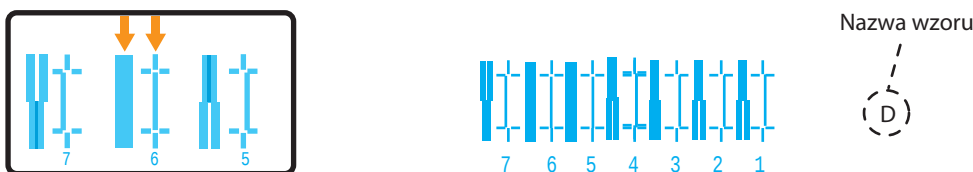
Wciśnij  (Enter) aby wykonać drukowanie. W przypadku wzoru Fine te same wzory będą drukowane wielokrotnie po obu stronach i pośrodku mediów.

- Sprawdź wyniki drukowania po obu stronach i na środku materiału i wybierz numer, który wygląda na najbardziej wyrównany z przedziału od 1 i 7.
- Na wyświetlaczu pojawią się nazwy wzorów, takie jak „Pattern D: 4”.

Wciśnij  lub  aby wprowadzić numer najlepszego wyrównania

Wciśnij  (Enter).

- W przypadku poniższego rysunku wpisz „6”, aby na wyświetlaczu pojawił się napis „Pattern D: 6”.



## \*\*>3: Regulacja PF

Type \*\*: 3  
PF Adjust

Konfiguruje różne ustawienia dotyczące korekty podawania mediów.

Gdy w wynikach drukowania zostaną wykryte następujące defekty, można je poprawić, przeprowadzając korektę podawania materiału.

- Obrazy nakładają się.
- Na obrazach widoczne są białe linie.

### Podmenu

\*\* : PF Adjust 1

Auto

 „Regulacja PF 1: Auto” str. 76

\*\* : PF Adjust 2

Initial Print

 „Regulacja PF 2: Wydruk początkowy” str. 76

\*\* : PF Adjust 3

Initial Change

 „Regulacja PF 3: zmiana początkowa” str. 77

\*\* : PF Adjust 4

Confirm Print

 „PF Adjust 4: Potwierdź wydruk” str. 77

\*\* : PF Adjust 5

Micro Print

 „Regulacja PF 5: Mikrodruk” str. 78

\*\* : PF Adjust 6

Micro Change

 „Regulacja PF 6: Mikrozmiana” str. 78

### Notatka

„Regulacja PF” wymaga szerokości drukowania co najmniej 400 mm. Przed drukowaniem upewnij się, że materiał ma wystarczającą szerokość. Jeśli szerokość do zadruku jest mniejsza niż 400 mm, drukarka nie wykona drukowania. Szerokość drukowania na materiale można dostosować, zmieniając ustawienia początku CR i marginesu bocznego (lewego i prawego marginesu bocznego).

 „Konfiguracja 5: Szerokość materiału” str. 83, „Konfiguracja 8: Początek” str. 86, „Konfiguracja 3: Margines boczny” str. 82

## Metoda automatycznej regulacji PF:

### 1. Wybierz „Regulacja PF 1: Auto”.

- Drukarka automatycznie wykona regulację PF.
- Jeżeli po automatycznej regulacji PF defekt wydruku nadal występuje, przeprowadź ręczną regulację PF.

 „Metoda ręcznej regulacji PF z wykorzystaniem wydruku kalibracyjnego”. str. 75



## Ręczna metoda regulacji PF z wykorzystaniem wydruku kalibracyjnego.

Ręczna metoda regulacji PF z wykorzystaniem wydruku kalibracyjnego.

### 1. Wybierz "PF Adjust 2: Initial Print".

- Na panelu przednim wyświetlany jest komunikat „Feed length: 250 mm”.

### 2. Po wydrukowaniu wstępnej regulacji odetnij materiał.

- Zmierz odległość między " + " za pomocą linijki.

### 3. Zapoznaj się z rozdziałem 1 "Media feed adjustment steps" str. 37 i wybierz " PF Adjust 3: Initial Change" na panelu przednim.

### 4. Wciśnij lub na panelu przednim i wprowadź zmierzoną wartość w kroku 2.

wciśnij  (Enter) aby zapisać początkową wartość regulacji.

### 5. Wciśnij lub na panelu przednim, aby " PF Adjust 4: Confirm Print".

Na panelu przednim wyświetlany jest komunikat „Feed Length: 250 mm”.

### 6. Po wydrukowaniu potwierdzenia korekty odetnij materiał.

- Zmierz odległość między „ + ” za pomocą linijki. Następnie potwierdź czy odległość jest zgodna z długością podawania podczas drukowania.

- Jeśli odległość nie odpowiada długości podawania, wykonaj procedurę od kroku 1 do kroku 5 i ponownie wyreguluj.

- Jeśli odległość odpowiada długości podawania, przejdź do kroku 7.

### 7. Zapoznaj się z rozdziałem 1 „Etap regulacji podawania mediów” str. 37 i wybierz " PF Adjust 5: Micro Print" na panelu przednim.

- Sprawdź wzór i wartość mikroregulacji. Poszukaj we wzorze miejsca, które ma najmniej białych linii lub nakłada się na obrazy. Liczba wydrukowana pod odpowiednim wzorem to wartość mikroregulacji.



#### Notatka

- Rozgrzej grzałkę przed wydrukowaniem wzorów potwierdzenia i regulacją. „Skip Heater Warm Up? No” jest wyświetlany na panelu przednim.
- Możesz rozpocząć drukowanie, gdy drukarka się nagrzewa.

 „Start printing during heating” str. 49

### 8. Wprowadź wartość mikroregulacji zgodnie z wynikiem drukowania w kroku 7.

## Gdy znasz wartość regulacji (podczas zmiany materiału lub podobnych operacji)

### 1. Wprowadź wartość regulacji dla " PF Adjust 6: Micro Change".

### 2. Wybierz, czy chcesz wydrukować wzór potwierdzenia i zakończ konfigurację.

## PF Adjust 1: Auto

\*\* : PF Adjust 1

Auto

Gdy pojawi się menu po lewej stronie, wybierz  (Enter).

Drukarka automatycznie wykona regulację PF.



### Notatka

- Po przeprowadzeniu automatycznej regulacji PF wartość mikrozmianny zostanie automatycznie zaktualizowana.



„Regulacja PF 6: Mikrozmianna” str. 78

- Po przeprowadzeniu automatycznej regulacji PF początkowa wartość zmiany może zostać wyzerowana.



„Regulacja PF 3: zmiana początkowa” str. 77

## PF Adjust 2: Initial Print

\*\* : PF Adjust 2

Initial Print

Wykonuje wydruk początkowy. Wprowadź „Feed Length” i wciśnij  (Enter).

### Setting values

\*\* : Initial Print :

Feed Length:

250 mm

100 mm to <250 mm> to 500 mm

<> wskazuje wartość początkową.

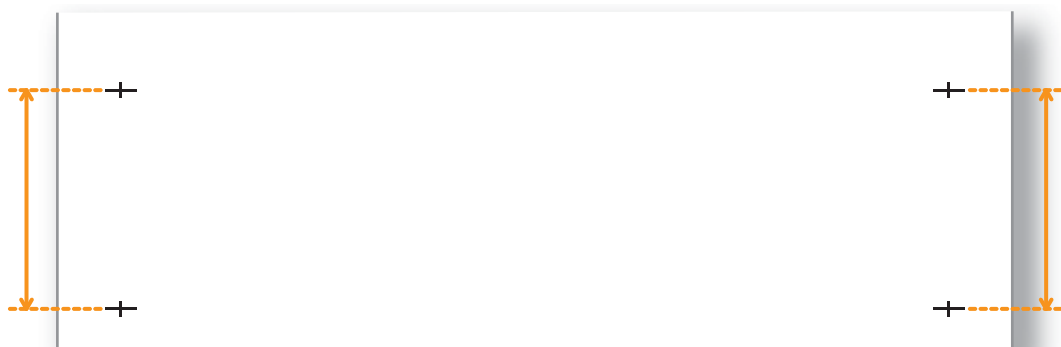
- Po wydrukowaniu wstępnej regulacji odetnij materiał.
- Za pomocą linijki zmierz odległość między „+” we wzorze.  
Zmierzone miejsce jest pokazane pomarańczowymi przerywanymi liniami i strzałkami.



### Notatka

Długość podawanego materiału (długość podawania) do wstępnego drukowania wyrównawczego jest zwykle ustawiona na 250 mm. Jeśli zwiększysz długość podawania, poprawi się dokładność regulacji podawania mediów.

Aby zmienić długość podawania  lub  na panelu przednim i zmień ustawioną wartość.



## PF Adjust 3: Początkowa zmiana

\*\* : PF Adjust 3  
Initial Change

Wciśnij  lub  aby wprowadzić wartość regulacji,  (Enter).

### Ustawienia wartości

\*\* : Initial Change :

Init. : 250.0 mm / 250 mm

Możesz ustawić wartość z przedziału +50 mm i -50 mm długości podawania skonfigurowanej w „Initial print”.

## PF Adjust 4: Confirm Print

\*\* : PF Adjust 4  
Confirm Print

Wykonuje potwierdzenie wydruku.

Wprowadź „Feed Length” i dotknij  (Enter).

### Ustawienia wartości

\*\* : Initial Print :

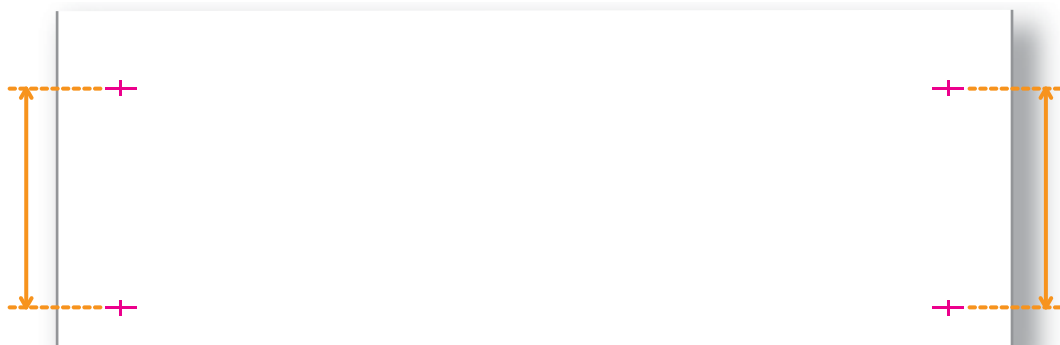
Feed Length: 250 mm

100 mm to <250 mm> to 500 mm  
<> wskazuje wartość początkową.

- Po wydrukowaniu potwierdzenia korekty odetnij materiał.
- Za pomocą linijki zmierz długość między „+” we wzorze. W poniższym przykładzie zmierzone miejsce jest pokazane jako pomarańczowe kropkowane linie i strzałki (pomarańczowe części nie są w rzeczywistości drukowane).
- Jeśli zmierzona długość nie odpowiada długości podawanej, skoryguj ponownie za pomocą [PF Adjust 2: Initial Print](#).
- Jeśli zmierzona długość odpowiada długości podawania, przejdź do [PF Adjust 5: Micro Print](#).

### Notatka

Długość podawanego materiału (długość podawania) do wstępnego drukowania wyrównawczego jest zwykle ustawiona na 250 mm. Jeśli zwiększysz długość podawania, poprawi się dokładność regulacji podawania mediów. Aby zmienić długość podawania  lub  na panelu przednim i zmień ustawioną wartość.



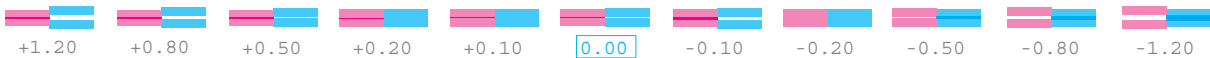
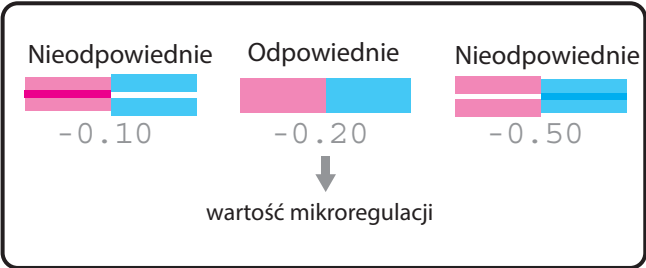
PF Adjust 5: Micro Print

\*\* : PF Adjust 5

Micro Print

Wykonuje wydruk mikroregulacji.  
Wprowadź odpowiednią wartość mikroregulacji zgodnie z wynikiem drukowania.

- Sprawdź wzór i sprawdź wartość mikroregulacji. Poszukaj we wzorze miejsca, które ma najmniej białych linii lub nakładające się na siebie obrazy. Liczba wydrukowana pod wzorem to wartość mikroregulacji.
- Wprowadź wartość mikroregulacji zgodnie z wynikiem drukowania.
- 



Notatka

Po zapisaniu odpowiedniej wartości mikroregulacji, wartość ta będzie wartością bazową, która zostanie wydrukowana na środku wzoru.

Na przykład, jeśli wprowadzono „-0,20” i wydrukowano wzór mikroregulacji, wartości wydrukowane poniżej wzoru zostaną zmienione na (od lewej) +1,00, +0,60, +0,30, 0,00, -0,20 (wartość bazowa), - 0,30, -0,40, -0,70, -1,00, -1,40.

PF Adjust 6: Micro Change

\*\* : PF Adjust 6

Micro Change

Wciśnij lub aby wprowadzić wartość regulacji, (Enter).

Wybierz, czy chcesz wykonać wydruk potwierdzenia i dokończ konfigurację.

| Ustawianie wartości |                              |
|---------------------|------------------------------|
| ** : Micro :        | -5.00% to <0.00%> to 5.00%<> |
| (-5 - 5)            | wskazuje wartość początkową. |
| 0.00%               |                              |

## \*\*>4: Pre Heater: Grzałka wstępna

Type \*\*: 4

Pre Heater

Ustawienia grzałek.

Wciśnij  lub  aby wprowadzić wartość  (Enter).

Ustawianie wartości

\*\* : Pre Heater :

(30 - 50)

30°C

Off / <30°C> to 50 °C

<> wskazuje wartość początkową.

## \*\*>5: Platen Heater: Grzałka płyty

Type \*\*: 5

Platen Heater

Konfiguruje grzanie płyty.

Wciśnij  lub  aby wprowadzić wartość  (Enter).

Ustawianie wartości

\*\* : Platen Heater :

(30 - 50)

30°C

Off / <30°C> to 50 °C

<> wskazuje wartość początkową.

## \*\*>6: Dryer: Suszarka

Type \*\*: 6

Dryer

Ustawienia suszenia.

Wciśnij  lub  aby wprowadzić wartość  (Enter).

Ustawianie wartości

\*\* : Dryer :

(30 - 50)

30°C

Off / <30°C> to 50 °C

<> wskazuje wartość początkową.

### UWAGA!



Podczas pracy grzałek pojawia się komunikat „Warming Up”.

**Gdy wyświetlany jest komunikat „Warming Up”, nie dotykaj przewodnic materiału.**

Możesz się oparzyć

## \*\*>7: Vacuum Fan: Podsys

Type \*\*: 7  
Vacuum Fan

Wybiera poziom podciśnienia.

Wciśnij  lub  aby wybrać wartość,  (Enter).

- Jeśli używasz cienkiego lub delikatnego materiału i istnieje ryzyko jego pomarszczenia z powodu podsysu, ustaw niższą wartość dla podsysu.

### Ustawianie wartości

\*\* : Vacuum Fan :

High

Off / Low / Medium / <High> / Ex High  
<> wskazuje wartość początkową.

## \*\*>8: Thickness: Grubość

Type \*\*: 8  
Thickness

Ustawia grubość używanego materiału.

Wciśnij  lub  aby wybrać wartość,  (Enter).

### Ustawianie wartości

\*\* : Thickness :

(80 - 1300)

170 µm

80 µm to <170 µm> to 1,300 µm  
<> wskazuje wartość początkową.



### Notatka

- To menu służy do automatycznej regulacji jakości druku do pewnego stopnia. Jeśli chcesz poprawić jakość druku, dostosuj ją ręcznie.  
 „\*\*>2: Dostosuj druk” str. 68
- Jeśli dostosowałeś ustawienia drukowania, nie musisz konfigurować grubości materiału w tym menu.

## \*\*>9: Kopiuj typ użytkownika

Type \*\*: 9  
Copy User Type

Służy do kopiowania aktualnie wybranego ustawienia typu użytkownika do innego typu użytkownika.

Elementy, które zostaną skopiowane to:

- Ustawienia dla „Print Mode”, „Effect”
- Wartości regulacji dla „Adjust Print”, „PF Adjust”
- Ustawienia dla „Preheater”, „Platen heater”, „Dryer” i „Thickness”

### Ustawianie wartości

\*\* : UserCopy :

Type \*\* -> 1

Tutaj możesz wybrać typ użytkownika, dla którego chcesz skopiować ustawienia.

\*\* : UserCopy :

Type \*\* -> ALL

Jeśli wybierzesz ALL, ustawienia zostaną skopiowane do wszystkich typów użytkowników.

## Konfiguracja 2: Spluwanie (Spitting)

### Setup 2 Spitting

Konfiguruje częstotliwość spluwania atramentu podczas drukowania.

Wyświetlacz przełączy się do ustawienia liczby przejść tylko wtedy, gdy „Off” jest ustawione na „Spitting”.

#### Ustawianie wartości

Spitting:

On

Wykonaj procedurę spluwania do spluwaczki znajdującej się w miejscu pakowania karetki.

Jest to wstępnie ustawiona wartość.

Spitting:

On Media

Wykonaj procedurę na marginesach strony. Szybkość drukowania zostanie poprawiona, ponieważ zmniejszy się czas ruchu karetki.

Spitting:

Off

Procedura spluwania nie jest wykonywana.

### Notatka

- Spluwanie to czynność konserwacyjna zapobiegająca zatkanie dysz głowicy drukującej. Zużywa atrament.
- Kiedy spluwanie jest ustawione na „Off”, dysze łatwo się zatykają, ponieważ spluwanie nie jest wykonywane. W takim przypadku jakość druku nie może być gwarantowana
- Gdy ustawienie spluwania to „On media”, maksymalna szerokość materiału do drukowania zmniejsza się o 16 mm.  
W związku z tym marginesy boczne stają się wartościami ustawionymi w menu Margines boczny +8 mm.
-  „Ustawienia 3: Margines boczny” str. 82

## Menu Licznik przebiegów

Spitting:

On

Spitting:

On Media

Służy do ustawiania przedziału czasowego, w jakim głowica drukująca będzie wykonywać procedurę spluwania.

Głowica wykona procedurę spluwania za każdym razem, gdy wykona określoną liczbę przebiegów.

Wciśnij  lub  aby wprowadzić wartość,  (Enter).

#### Ustawienia wartości

Pass Count:  
(1 - 999)

1 cnt

1 cnt/<2 cnt> to 999 cnt

<> indicates the initial value.

### Ważne!

**W przypadku wybrania większej liczby czas drukowania będzie krótszy, ale zwiększy się ryzyko zatkania dyszy.**

**W takim przypadku nie można zagwarantować jakości druku.**

## <Przykład procedury spluwania>

| Ustawienia spluwania | Ustawienie liczby przebiegów | Operacje                                                                                                                                                                                                           |
|----------------------|------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| On                   | 1 cnt                        | Wykonuje procedurę spluwania do spluwaczki za każdym razem, gdy głowica drukująca powraca do pozycji wyjściowej. Procedura nie jest wykonywana na materiale.                                                       |
| On                   | 5 cnt                        | Wykonuje procedurę spluwania do spluwaczki co pięć przebiegów. Głowica drukująca powraca do pozycji wyjściowej. Procedura nie jest wykonywana na materiale.                                                        |
| On Media             | 1 cnt                        | Wykonuje procedurę spluwania do spluwaczki za każdym razem, gdy głowica drukująca powraca do pozycji wyjściowej.                                                                                                   |
| On Media             | 5 cnt                        | Wykonuje procedurę spluwania do spluwaczki co pięć przebiegów. Głowica drukująca powraca do pozycji wyjściowej. Wykonuje procedurę spluwania za każdym razem, gdy głowica drukująca powraca do pozycji wyjściowej. |
| Off                  | —                            | Spluwanie nie jest wykonywane na pole druku ani na materiał.                                                                                                                                                       |

## Konfiguracja 3: Margines boczny

Setup 3  
Side Margin

Ustaw prawy i lewy margines (marginesy boczne) podczas drukowania.

Wciśnij  lub  aby wprowadzić wartość,  (Enter).

Ustawianie wartości

Side Margin:  
(5 - 25)

5 mm

<5 mm> to 25 mm

<> wskazuje wartość początkową.



**Ważne!**

**W ustawieniach domyślnych drukarka rozpoczyna drukowanie z marginesem 5 mm po bokach. Ustaw margines boczny na co najmniej 10 mm zgodnie z poniższą procedurą, ponieważ zachodząca na siebie część uchwytu krawędziowego i materiału może zostać poplamiona tuszem.**



**Notatka**

- Kiedy „Spitting Menu” jest ustawione na „On Media”, maksymalna szerokość materiału do drukowania zmniejsza się o 16 mm.
- W związku z tym marginesy boczne stają się wartościami ustawionymi w menu Margines boczny +8 mm.
-  „Konfiguracja 2: Spitting” str. 81



## Konfiguracja 4: Ustawienia Początkowe

### Setup 4 Media Initial

Ustawia wykrywanie szerokości materiału podczas inicjowania materiału.

#### Ustawianie wartości

Media Initial:

Off

Materiał nie zostanie wykryty.

Media Initial:

Top&Width

Wykryj szerokość i krawędź materiału podczas inicjowania materiału.

Media Initial:

Width

Wykryj szerokość materiału podczas inicjalizacji.

Jest to wstępnie ustawiona wartość.



#### Notatka

Gdy „Media Initial Menu” jest ustawione na „Off”, ustaw szerokość materiału bieżącego materiału w menu Szerokość materiału.

## Konfiguracja 5: Szerokość materiału

### Setup 5 Media Width

Ustawia szerokość bieżącego materiału, gdy „Media Initial Menu” jest ustawione na „Off”.  
Gdy „Media Initial Menu” jest ustawione na „Width”, wykryta szerokość materiału będzie wyświetlona.

Wciśnij  lub  aby wprowadzić wartość



(Enter).

#### Ustawianie wartości

Media Width:

(210 - 1625)

1000 mm

210 mm to <1,000 mm> to 1,625 mm  
<> wskazuje wartość początkową.

## Konfiguracja 6: Dane wyjściowe

### Setup 6 Output Mode

Ustawia sposób obsługi materiału po wydrukowaniu.

#### Ustawianie wartości

Output Mode:

Off

Jednostka odbiorcza nie będzie używana. Jest to wstępnie ustawiona wartość.

Output Mode:

Take Up

Ustaw w przypadku korzystania z jednostki odbiorczej.

Output Mode:

Auto Cut

Ustaw podczas automatycznego cięcia materiału.

 „Ustawienia 7: Metoda cięcia” str. 85

### Kiedy „Dane wyjściowe” są ustawione na „Take Up”

Output Mode:

Take Up



Gdy „Dane wyjściowe” są ustawione na „Take Up”, menu zostaje przesunięte do „Page Gap”. W menu „Page Gap” możesz zmienić ustawienia marginesów między obrazami.

#### Ustawianie wartości

Page Gap:

Normal

Zastosowane zostanie domyślne ustawienie marginesu między obrazami. Jest to wstępnie ustawiona wartość.

Page Gap:

Narrow

Ustawienie marginesu między obrazami jest mniejsze niż Normal.

Po ustawieniu odstępu między stronami ustawia czas schnięcia atramentu.

Wciśnij  lub  aby wprowadzić wartość



(Enter).

#### Ustawianie wartości

InkDryTimer:

(0 sec - 60 min)

0 sec

<0 sec> to 60 min

<> wskazuje wartość początkową.

### Gdy „Dane wyjściowe” jest ustawiony na „Off” lub „Auto cut”

Output Mode:

Off

Output Mode:

Auto Cut



Ustawia czas schnięcia atramentu.

Wciśnij  lub  aby wprowadzić wartość



(Enter).

#### Ustawianie wartości

InkDryTimer:

(0 sec - 60 min)

0 sec

<0 sec> to 60 min

<> wskazuje wartość początkową.

## Konfiguracja 7: Metoda cięcia

### Setup 7

#### Method of Cut

Ustawia procedurę cięcia materiału po wydrukowaniu.

#### Ustawianie wartości

##### Method of Cut:

Single Cut - 2 steps

Tnij z mniejszą liczbą kroków niż „Pojedyncze cięcie - 3 kroki”.

Nadaje się do mediów o wąskiej szerokości.

##### Method of Cut:

Single Cut - 3 steps

Normalna metoda cięcia.

Jest to wstępnie ustawiona wartość.

##### Method of Cut:

Double Cut - 2 steps

Ustaw, gdy cięcie nie jest możliwe, za pomocą opcji „Pojedyncze cięcie — 2 kroki”.

Nadaje się do mediów o wąskiej szerokości.

##### Method of Cut:

Double Cut - 3 steps

Ustaw, gdy cięcie nie jest możliwe, za pomocą opcji „Pojedyncze cięcie — 3 kroki”.

### Notatka

- Kiedy wykrywanie materiału jest ustawione na „Off”, materiał nie może być odcinany automatycznie.

 „[Konfiguracja 4: Dane początkowe materiału](#)” str. 83

- Niektóre media mogą nie być cięte (nie mogą być cięte w ogóle lub nie mogą być cięte dokładnie). W takim przypadku ustaw „Output Mode menu” na „Off” i odetnij materiał ręcznie.

 „[Konfiguracja 6: Dane wyjściowe](#)” str. 84

## Ustawienie nacisku noża

#### Method of Cut:

Single Cut - 3 steps



Ustawia nacisk noża.

#### Ustawianie wartości

##### Cut Pressure:

Low

Przetnij media pod niskim naciskiem.

Nadaje się do cienkich materiałów lub w przypadku gdy ustawienie „High” jest zbyt mocne.

##### Cut Pressure:

High

Normalny nacisk noża.

Jest to wstępnie ustawiona wartość.

## Konfiguracja 8: Punkt początkowy

### Setup 8 Origin

- Ustawia pozycję rozpoczęcia drukowania (początek) na materiale.  
Jeśli chcesz zmienić pozycję rozpoczęcia drukowania, aby wydrukować obraz na pustej przestrzeni materiału, użyj tego menu.
- ⬆ / ⬇ Zmień pozycję rozpoczęcia drukowania (podawanie materiału)
- ⬅ / ➡ Zmień pozycję początkową drukowania (początek) w CR (jazda karetki)

Wciśnij  (Enter), aby potwierdzić ustawienie.

#### Ustawianie wartości

Origin:  
PF : -15000      CR : 1405

PF (kierunek podawania mediów):  
-15 000 mm do 15 000 mm CR (kierunek jazdy karetki)

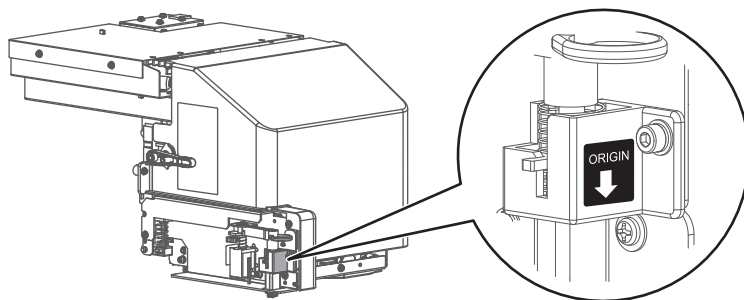
Origin:  
PF : 0      CR : 0

Od 0 mm do 1405 mm (maksymalny zakres ustawień różni się w zależności od szerokości ładowanego materiału).

Confirm Position  
End      ->      Enter

Gdy pojawi się komunikat po lewej stronie, wybierz  (Enter), aby zakończyć ustawienia początku.

Strzałka na naklejce wskazuje bieżącą pozycję rozpoczęcia drukowania w kierunku CR.



#### Notatka

- W zależności od ustawionej wartości marginesu bocznego, maksymalna ustawiona wartość CR (odległość przebiegu głowicy drukującej) maleje.

 „Ustawienia 3: Margines boczny” str. 82

- Prawy margines boczny będzie wyniesie jak poniżej w zależności od ustawienia.

CR menu Origin + 8 mm (gdy plucie jest ustawione na On Media) + Wartość ustawiona w menu Side Margin.

 „Konfiguracja 2: Spluwanie Spitting” str. 81, „Konfiguracja 3: margines boczny” str. 82

## Konfiguracja 9: Zapobieganie sklejeniu materiału

### Setup 9 Prevent Stick

Sonfiguruj, aby zapobiec sklejeniu się materiału podczas druku.

#### Ustawianie wartości

Prevent Stick:

Off

Procedura zapobiegająca sklejeniu nie jest wykonywana.

Jest to wstępnie ustawiona wartość.

Prevent Stick:

On

Wykonywana jest procedura zapobiegająca sklejeniu.

Przesuwaj materiał tam i z powrotem, aby zapobiec sklejeniu.



#### Notatka

Kiedy „Output Menu Mode” jest ustawione na „Take-up”, ustawienie dla „Zapobiegaj sklejeniu” jest wyłączone.

„Konfiguracja 6: Dane wyjściowe” str. 84

## Konfiguracja 10: Suszenie w trybie gotowości

### Setup 10 Standby Heating

Ustawia czas wstępnego nagrzania grzałek, gdy drukarka jest w trybie czuwania. Po upływie ustawionego czasu grzałki wyłączają się.

Wciśnij lub aby wprowadzić wartość, (Enter).

#### Ustawianie wartości

Standby Heating:

(10 - 60)

60 min

10 min to <60 min>

<> wskazuje wartość początkową.

## Konfiguracja 11: Przebieg karetki

### Setup 11 Head Travel

Ustawia zakres ruchu głowicy drukującej podczas drukowania.

#### Ustawianie wartości

Head Travel:

Data

Głowica drukująca przesuwa się po zadanym zakresie.

Head Travel:

Machine

Głowica drukująca przesuwa się od punktu początkowego do maksymalnej szerokości druku.

Head Travel:

Media

Głowica drukująca przesuwa się w obrębie szerokości materiału.  
Jest to wstępnie ustawiona wartość.

## Konfiguracja 12: Multi Strike

### Setup 12 Multi Strike

Ustawia liczbę nadpisań na linię.

Wciśnij  lub  aby wprowadzić wartość,  (Enter).

#### Ustawianie wartości

Multi Strike:  
(1 - 9)

1 cnt

<1 cnt> to 9 cnt

<> wskazuje wartość początkową.

## Konfiguracja 13: Strike

### Setup 13 Strike Wait

Ustawia czas oczekiwania podczas drukowania.

Wciśnij  lub  aby wprowadzić wartość,  (Enter).

#### Ustawianie wartości

Strike Wait:  
(0.0 - 5.0)

0.0 sec

<0.0 sec> to 5.0 sec

<> wskazuje wartość początkową.

## Konfiguracja 14: Kontrola nachylenia

### Setup 14 Slant Check

Konfiguruje wykrywanie nachylenia podczas ładowania materiału.

#### Ustawianie wartości

Media Slant:

Off

Kontrola nachylenia nie jest wykonywana.

Media Slant:

On

Wykonywana jest kontrola nachylenia.

Jest to wstępnie ustawiona wartość.

## Konfiguracja 15: Automatyczne czyszczenie

### Setup 15 Auto Cleaning

Skonfiguruj ustawienia operacji automatycznego czyszczenia.

#### menu

Auto Cleaning 1  
Standby Mode

 [Menu trybu czuwania](#)

Auto Cleaning 2  
While Printing

 [Menu Podczas drukowania](#)

Auto Cleaning 3  
Before Print

 [Menu Przed drukowaniem](#)

### Menu trybu czuwania

Auto Cleaning 1  
Standby Mode

Wybierz tryb automatycznego czyszczenia i częstotliwość czyszczenia w trybie gotowości tryb.

#### Ustawianie wartości

Cleaning Type:

Normal

Off / <Spitting> / Short / Normal / Long  
<> wskazuje wartość początkową.

### Gdy typ czyszczenia jest ustawiony na inny niż Wył

Cleaning Type:

Short



Jeśli typ czyszczenia jest ustawiony na Auto, Krótkie, Normalne lub Długie, wyświetlacz przechodzi do ustawienia Cleaning Interval, aby ustawić częstotliwość automatycznego czyszczenia w trybie gotowości.

#### Ustawianie wartości

Cleaning Interval:  
(10 - 1440)

360 min

Po ustawieniu spitting (spluwania):  
10 min to <180 min> to 1,440 min  
<> wskazuje wartość początkową.

Po ustawieniu opcji Krótki, Normalny lub Długi:  
10 min to <360 min> to 1,440 min  
<> wskazuje wartość początkową.

## Menu Podczas drukowania

### Auto Cleaning 2 While Printing

Wybierz tryb automatycznego czyszczenia i częstotliwość, które mają być wykonywane podczas drukowania.

#### Ustawianie wartości

Cleaning Type:

Off

<Off> / Short / Normal / Long

<> wskazuje wartość początkową.

## Gdy typ czyszczenia jest ustawiony na inny niż Wył

Cleaning Type:



Short

Jeśli typ czyszczenia jest ustawiony na Krótkie, Normalne lub Długie, wyświetlacz przechodzi do ustawienia Cleaning Interval, aby ustawić częstotliwość czyszczenia podczas drukowania.

#### Ustawianie wartości

Cleaning Interval:

(5 - 180)

5 min

5 min to <180 min>

<> wskazuje wartość początkową.

## Menu Przed drukowaniem

### Auto Cleaning 3 Before Print

Wybierz tryb automatycznego czyszczenia przed drukowaniem.

#### Ustawianie wartości

Cleaning Type:

Off

<Off> / Short / Normal / Long

<> wskazuje wartość początkową.

## Konfiguracja 16: Podsys

### Setup 16 Exhaust Fan

Konfiguruje pracę podsysu.

Wentyluje wnętrze drukarki, aby ustabilizować działanie części. Zmniejsza również zanieczyszczenie mgłą atramentową wewnątrz drukarki.

Zalecamy korzystanie z podsysu, szczególnie w przypadku długiego drukowania.

#### Ustawianie wartości

Exhaust Fan:

Off

Wyłącz podsys.

Exhaust Fan:

Low

Uruchom podsys na niskim poziomie.

Jest to wstępnie ustawiona wartość.

Exhaust Fan:

High

Uruchom podsys na wysokim poziomie.



## Konfiguracja 17: Tryb Longstore

Setup 17  
Longstore

Wypłucz głowicę drukującą płynem czyszczącym.

Podmenu

Longstore  
Start -> Enter

Wypłucz głowicę drukującą płynem czyszczącym.  
Wciśnij [Enter] , aby wykonać czyszczenie głowicy.

 „Long-term storage” str. 153



Ważne!

Pamiętaj, aby użyć dedykowanego płynu czyszczącego.

## Konfiguracja 18: CR Maintenance

Setup 18  
CR Maintenance

Wykonuje konserwację. Stosowany w następujących przypadkach.

- Czyszczenie i wymiana wycieraczki
- Czyszczenie wokół głowicy drukującej
- Wymiana materiału absorpcyjnego w stacji drukującej
- Wymiana noża

 „Maintenance” str. 124

Podmenu

CR Maintenance  
Start -> Enter

Wykonuje konserwację.

CR Maintenance  
End -> Enter

Kończy konserwację.

Wykonaj operację pompowania (start/  
stop) za pomocą 

## Konfiguracja 19: Ustawienia fabryczne

Setup 19  
Initialization

Przywróć ustawienia drukarki do domyślnych ustawień fabrycznych.

Ustawianie wartości

Initialization:  
ALL

Aby zainicjować ustawienia wszystkich menu.

Initialization:  
UserType

Inicjuje ustawienia w typ użytkownika  
menu.

Initialization:  
Except UserType

Inicjuje ustawienia inne niż te w menu Typ  
użytkownika.

## Konfiguracja 20: Adres IP

### Setup 20 IP Address

Ustawia adres IP drukarki.

Wciśnij  aby zwiększyć cyfrę.

Wciśnij  aby zmniejszyć cyfrę.

Wciśnij  aby przesunąć kursor do poprzedniej cyfry.

Wciśnij  aby przesunąć kursor do następnej cyfry.

Wciśnij  (Enter) po wprowadzeniu każdej cyfry.

#### Ustawianie wartości

|             |      |    |     |
|-------------|------|----|-----|
| IP Address: |      |    |     |
| 192.        | 168. | 1. | 253 |

0.0.0.0 do <192.168.1.253> do

255.255.255.255

<> wskazuje wartość początkową.



#### Notatka

Pamiętaj, aby ustawić adres IP, maskę podsieci i ustawienia dostępu po konsultacji z administratorem sieci.

## Konfiguracja 21: Maska podsieci

### Setup 21 Subnet Mask

Ustawia maskę podsieci drukarki.

Wciśnij  aby zwiększyć wartość ustawienia.

Wciśnij  aby zmniejszyć wartość ustawienia.

Wciśnij  aby przesunąć kursor do poprzedniej cyfry.

Wciśnij  aby przesunąć kursor do następnej cyfry.

Wciśnij  (Enter) po wprowadzeniu każdej cyfry.

#### Ustawianie wartości

|              |      |      |   |
|--------------|------|------|---|
| Subnet Mask: |      |      |   |
| 255.         | 255. | 255. | 0 |

0.0.0.0 do <255.255.255.0> do

255.255.255.255

<> wskazuje wartość początkową.

## Konfiguracja 22: Ustawienia dostępu

### Setup 22 Gateway

#### Ustawienia dostępu

Wciśnij  aby zwiększyć wartość ustawienia.

Wciśnij  aby zmniejszyć wartość ustawienia.

Wciśnij  aby przesunąć kursor do poprzedniej cyfry.

Wciśnij  aby przesunąć kursor do następnej cyfry.

Wciśnij  (Enter) po wprowadzeniu każdej cyfry.

#### Ustawienia wartości

|                  |                                                  |
|------------------|--------------------------------------------------|
| Gateway:         | 0.0.0.0 do <192.168.1.254> do<br>255.255.255.255 |
| 192. 168. 1. 254 | <> wskazuje wartość początkową.                  |

## Konfiguracja 23: Header Dump – Zrzut Nagłówka

### Setup 23 Header Dump

Określa, czy na wydruku mają być drukowane następujące informacje.

- Nagłówek danych
- Numer (drukowany tylko wtedy, gdy ustawienie druku nagłówka jest „On”)
- Data i godzina
- Numer seryjny drukarki
- Wersja oprogramowania
- Czas druku (drukowany tylko wtedy, gdy ustawienie headera na „Dump”)
- Rozmiar pracy (drukowany tylko wtedy, gdy ustawienie headera na „Dump”)

#### Ustawianie wartości

|                       |                                                                                                                                        |
|-----------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Header Dump:<br>Off   | Dane nie są drukowane.<br>Jest to domyślnie ustawiona wartość.                                                                         |
| Header Dump:<br>On    | Dane są drukowane po wydrukowaniu oryginalnego obrazu.                                                                                 |
| Header Dump:<br>Dump  | Drukuje dane.                                                                                                                          |
| Header Dump:<br>Print | Drukuje ostatni zrzut nagłówka.<br>Jeśli nie jest dostępna żadna historia,<br>na panelu przednim pojawi się komunikat „No print data”. |

#### Notatka

- Dane będą przydatne podczas kontaktu z pomocą techniczną.
- Wykonywanie drukowania, jeśli drukarka jest podłączona do komputera, ustawienia drukowania oprogramowania RIP, którego używasz, są drukowane w nagłówku danych.

## Konfiguracja 24: Sterowanie grzałką

### Setup 24 Heater Control

Wybierz odpowiedni tryb grzałki dla ładowanych mediów.  
Jeżeli na wydruku widoczne jest marszczenie się materiału, można je zredukować wybierając odpowiedni tryb grzałki.

#### Ustawianie wartości

|                 |        |                                                                                                                                            |
|-----------------|--------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Heater Control: | Normal | Jeśli używasz materiału niewrażliwego na temperaturę, wybierz tryb Normalny. Jest to wstępnie ustawiona wartość.                           |
| Heater Control: | Fixer  | Jeśli chcesz skrócić czas rozpoczęcia drukowania i sprawić, by marszczenie się materiału było o mniej widoczne, wybierz tryb Fixer.        |
| Heater Control: | Dryer  | Jeśli używasz nawijarki i chcesz, aby marszczenie się mediów było mniej widoczne bez zmniejszania wydajności suszenia, wybierz tryb Dryer. |

## Konfiguracja 25: Rozpocznij podawanie

### Setup 25 Start Feed

Można zmienić ustawienia marginesu między obrazami.

- Wartość większa niż 0: Ustawienie marginesu między obrazami będzie szersze niż ustawienie „0”.
- Wartość równa 0: zastosowane zostanie domyślne ustawienie marginesu między obrazami.
- Wartość mniejsza niż 0: ustawienie marginesu między obrazami będzie mniejsze niż podczas ustawienia „0”.

#### Ustawianie wartości

|                            |      |                                                                 |
|----------------------------|------|-----------------------------------------------------------------|
| Start Feed:<br>(-10 - 500) | 0 mm | -10 mm do <0 mm> do 500.0 mm <><br>wskazuje wartość początkową. |
|----------------------------|------|-----------------------------------------------------------------|

#### Notatka

Z systemem nawijania: jeśli chcesz ustawić „Start Feed” poniżej 0, ustaw „Page Gap” na „Narrow”. Jeśli nie, ustawienie Start Feed nie będzie prawidłowo odwzorowane.

 „Gdy opcja „Output Mode” jest ustawiona na „Take Up” str. 84

## Konfiguracja 26: Alarm dźwiękowy

### Setup 26 Alert Buzzer

Wybiera sposób wyłączenia sygnału dźwiękowego drukarki w przypadku wystąpienia błędu.

W przypadku drukowania nienadzorowanego można wybrać ustawienie „Off”, aby uniknąć ciągłego sygnału brzęczyka.

Ustawianie wartości

Alert Buzzer:

On

Naciśnij dowolny klawisz na panelu przednim, aby wyłączyć sygnał dźwiękowy. Jest to wstępnie ustawiona wartość.

Alert Buzzer:

Off

Po kilku sygnałach dźwiękowych drukarka automatycznie wyłącza sygnał dźwiękowy.

## Konfiguracja 27: Wewnętrzne oświetlenie LED

### Setup 27 LED Light

Wybiera ustawienia wewnętrznego oświetlenia LED.

Oświetlenie pomaga sprawdzić wnętrze drukarki lub wydruk podczas drukowania.

Podmenu

LED Light:

Auto

Diody LED włączają się automatycznie podczas drukowania, otwierania przedniej pokrywy, inicjowania mediów, cięcia mediów, określania pozycji początkowej drukowania (początku) i podawania materiału. | Wartość domyślna to Auto.

LED Light:

On

Światła LED są zawsze włączone. Wyłączą się w trybie uśpienia lub po wyłączeniu drukarki.

LED Light:

Off

Światła LED są wyłączone.

## Konfiguracja 28: Front Interlace

### Setup 28 Front Interlace

Wybierz, aby włączyć lub wyłączyć funkcję Front Interlace. | Automatycznie dostraja ilość podawanego materiału w pierwszym obszarze wydruku, aby poprawić jakość druku. Użyj ustawienia „Auto” dla normalnego zadania drukowania.

W następujących przypadkach spróbuj z ustawieniem „Off”, aby sprawdzić, czy jakość druku uległa poprawie:

- Jeśli defekt druku spowodowany brakiem dyszy występuje na pierwszym fragmencie wydruku.
- Jeśli jakość druku jest wyraźnie różna między pierwszym pasem wydruku a resztą wydruku.

#### Podmenu

Front Interlace:

Auto

Automatycznie włącz Front Interlace  
Funkcjonuje w zależności od potrzeb.  
Domyślnie ustawiona jest opcja „Auto”.

Front Interlace:

Off

Wyłącz funkcję Front Interlace.

## Konfiguracja 29: Select Nozzle

### Setup 29 Select Nozzle

Jeśli po kilku próbach czyszczenia nadal brakuje dysz, możesz sprawdzić stan dysz, drukując wybrane wzory dysz i wybierając do drukowania tylko dobre dysze.

#### Ustawianie wartości

Select Nozzle1

Print

 „Potwierdź wzór” str. 97

Select Nozzle2

Nozzle Settings

 „Ustawienia dysz” str. 97

## Nozzle Settings

### Select Nozzle2 Nozzle Settings

Przechodzi do menu ustawień dysz.

#### Podmenu

Nozzle Settings:

Nozzle ALL

<Nozzle All> / Nozzle A to Nozzle F  
<> wskazuje wartość początkową.

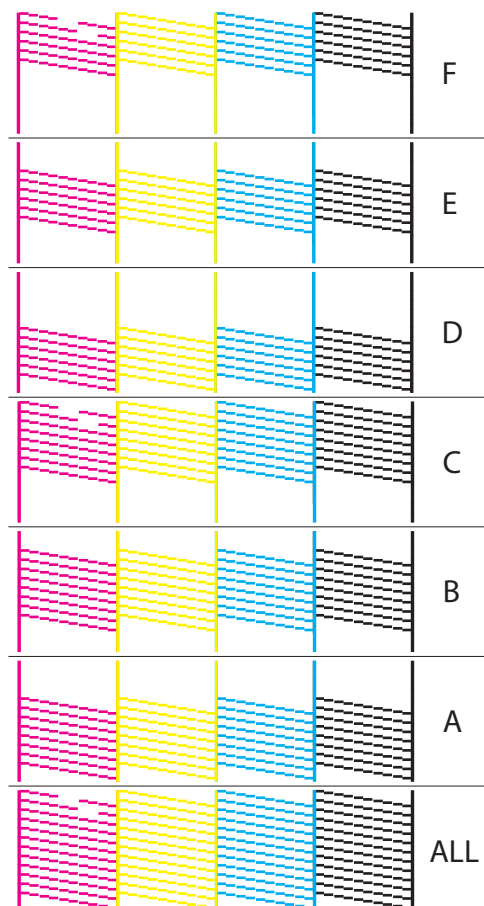
## kroki

1. Wydrukuj wybrane wzory dysz i znajdź wzór, w którym nie brakuje linii.
2. Przejdź do „Ustawień dysz” i wybierz wzór wybrany w kroku 1.
  - Wybierz „ALL” lub jedną z opcji „A” do „F”.

## Potwierdź wzór

Wciśnij  (Enter), aby wykonać drukowanie.

- Spójrz na wydruk i znajdź wzór, w którym wszystkie linie wydają się czyste.
- W podanym przykładzie wzór A, wzór B, wzór D i wzór E nie mają brakujących linii.



## Ustawienia dysz

Wciśnij 

Wciśnij  lub  aby wybrać wzór, który nie ma brakujących linii, a następnie  (Enter).

- Jeśli istnieje więcej niż jeden wzór, w którym nie brakuje linii, wybierz ten, dla którego dostępnych jest więcej dysz.
- ALL ma najwięcej dostępnych dysz do drukowania, następnie A do C i D do F (Więcej ALL > A = B = C > D = E = F Mniej).
- Na przykład, jeśli wzór A i wzór D nie mają zablokowanych dysz, należy wybrać A.

## Konfiguracja 30: : Auto Nozzle Check (wymagany opcjonalny moduł)



### Ważne!

- Aby korzystać z tej funkcji, potrzebny jest opcjonalny moduł czujnika dysz.  
 Instrukcja obsługi modułu czujnika dysz
- Aby skorzystać z funkcji Auto Nozzle Check, upewnij się, że wysokość głowicy została ustawiona na „Low1”, „Low2” lub „Middle” i zamocuj czarną wycieraczkę czyszczącą (normalny typ).
- Ta funkcja nie działa z ustawieniem wysokości głowicy „High”. Ponadto Mutoh nie gwarantuje, że ta funkcja będzie używana z zamocowaną szarą wycieraczką (dla wysokości głowicy High).
- W przypadku korzystania z drukarki w niezalecanym środowisku (str. 180) lub w zależności od rodzaju atramentu, może wystąpić:
  - czyszczenie jest przeprowadzane za każdym razem, gdy drukarka uruchamia automatyczny test dysz.
  - automatyczny test dysz trwa dłużej niż zwykle.
  - zatkane dysze utrzymują się nawet po wykonaniu automatycznego testu dysz.\*  
\*Jeśli problem będzie się powtarzał, ręcznie przeprowadź kontrolę i czyszczenie dysz.



„Test dysz” str. 31, „Czyszczenie” str. 33

- Ta funkcja nie gwarantuje stuprocentowej ochrony przed zatykaniem dysz.

### Setup 30

#### Auto Nozzle Check

Wybierz, aby włączyć lub wyłączyć funkcję automatycznego sprawdzania dysz.

W normalnym teście dysz uruchomisz wydruk testu dysz i sprawdzisz brakujące linie.

W przypadku wykrycia zatkania dyszy urządzenie przeprowadzi automatyczne czyszczenie i będzie kontynuować drukowanie lub automatycznie wybierze segment dyszy, który działa prawidłowo, aby kontynuować drukowanie.

Wciśnięcie



(Cancel) podczas automatycznego sprawdzania dysz powoduje anulowanie automatycznego sprawdzania dysz

### Ustawianie wartości

Auto Nozzle Check:

Off

Auto Nozzle Check:

On

Wyłącz funkcję automatycznego sprawdzania dysz. Domyślne ustawienie to „Wyłączone”.

Drukarka przeprowadzi automatyczny test dysz Kiedy:

- Jest włączona
- wybudzona z trybu uśpienia
- wykonanie pierwszego wydruku po określeniu liczby zadań drukowania i każdorazowo przed wydrukowaniem określonej liczby zadań



### Notatka

- Jeśli przełączysz ustawienie automatycznego sprawdzania dysz na „Off”, gdy niektóre dysze są zablokowane, drukarka przeprowadzi czyszczenie przy każdym uruchomieniu automatyczne sprawdzanie dysz, co skutkuje zwiększonym zużyciem atramentu.
- Aby tego uniknąć, wybierz segment dyszy, który działa prawidłowo w Setup 29: Select Nozzle, a następnie włącz funkcję automatycznego sprawdzania dysz.



Gdy funkcja „Auto Nozzle Check” jest ustawiona na „On”

Auto Nozzle Check:

On



Określ ustawienia automatycznego sprawdzania dysz.

Podmenu

Auto Nozzle Check1  
Number of print job

 „Ustaw liczbę zadań drukowania” str. 99

Auto Nozzle Check2  
Select Nozzle

 „Ustaw wybraną dyszę” str. 99

## Ustaw liczbę zadań drukowania

Auto Nozzle Check1  
Number of print job

Cykl automatycznego sprawdzania dysz można określić na podstawie liczby wykonanych zadań drukowania. Po określeniu drukarka przeprowadzi automatyczną kontrolę dysz w następującym czasie:

- Przed wykonaniem pierwszego wydruku po określeniu tego ustawienia.
- Za każdym razem przed wydrukowaniem określonej liczby zadań.

Na przykład, Po ustawieniu na „3 cnt”:

Drukarka przeprowadzi automatyczną kontrolę dysz przed pierwszym drukowaniem po określeniu „3 cnt” i przed wydrukowaniem trzeciego zadania drukowania. Następnie co trzy zadania przed drukowaniem przeprowadzana będzie automatyczna kontrola dysz.

Ustawianie wartości

Number of print job:

1 cnt

Off / <1 cnt> to 30 cnt

<> wskazuje wartość początkową.

## Ustaw wybraną dyszę

Auto Nozzle Check2  
Select Nozzle

W przypadku ustawienia ON, jeśli na wydruku testu dysz brakuje jakiegokolwiek linii nawet po 3 czyszczeniach, drukarka automatycznie wybierze jeden segment dysz, który działa prawidłowo, aby kontynuować drukowanie

Ustawianie wartości

Select Nozzle :

On

Drukarka automatycznie wybiera jeden segment dyszy do drukowania.

Jest to wstępnie ustawiona wartość.

 „Jeśli czyszczenie nie mogło przywrócić zatkanych dysz” str. 100

Select Nozzle :

Off

Drukarka nie dokonuje automatycznego wyboru segmentu dyszy.

 „Jeżeli automatyczny wybór segmentu dysz nie pozwala uniknąć zatkania dysz” str.100

## Przebieg automatycznego sprawdzania dysz

### 1. Gdy automatyczny test dysz wykrył zatkanie dysz

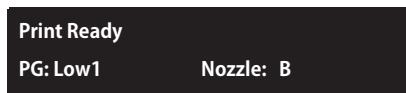


W przypadku wykrycia zatkania dysz drukarka automatycznie uruchomi czyszczenie w celu przywrócenia drożności dysz

Zostaną wykonane maksymalnie 3 czyszczenia.

### 2. Jeśli czyszczenie nie przywróci zatkanych dysz

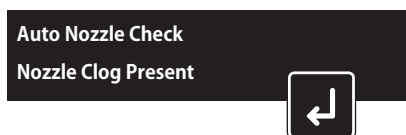
Gdy wybrany jest „Nozzle B”:



Jeśli po 3 czyszczeniach dysza jest nadal zatkana, drukarka automatycznie wybierze segment dyszy, który działa prawidłowo, aby uniknąć zatkania dysz podczas drukowania.

- Gdy drukarka jest gotowa do drukowania, na panelu pojawi się segment dysz (znak alfabetyczny), który drukarka automatycznie wybrała
- Jeśli zmieniłeś ustawienia w [Setup 29: Select Nozzle](#), długość mediów zostanie wyświetlona na panelu.

### 3. W przypadku, gdy automatyczny wybór segmentu dysz nie pozwala uniknąć zatkania dysz



Jeśli drukarka nie jest w stanie wybrać głowicy drukującej lub segmentu dysz, które działają prawidłowo nawet po 3 czyszczeniach, na panelu operacyjnym pojawi się komunikat „Auto Nozzle Check Nozzle Clog Present”.

Zadanie drukowania, w którym wykryto zatkanie dysz, zostanie usunięte. Inne zadania drukowania wysłane do drukarki zostaną wstrzymane.

- Należy usunąć aktualnie wstrzymane zadania drukowania z kolejki wydruku i uruchomić ręcznie sprawdzenie i czyszczenie dysz.

„Test dysz” str. 31, „Czyszczenie” str. 33

Mutoh zaleca odzyskanie zatkanych dysz, a następnie ponowne wydrukowanie zadania.

Wciśnij (Enter) usunie komunikat i będzie kontynuować drukowanie dysze są

## Konfiguracja 31: Temporary



Wyświetla tymczasowo menu, które zostały ustawione jako ukryte w „Menu4: Menu Option”.

Wciśnij (Enter), aby powrócić do poprzedniego menu z wyświetlonymi wszystkimi elementami ustawień.

## Menu 2 : Test Print

### Test Print 1: Nozzle Check

Test Print 1

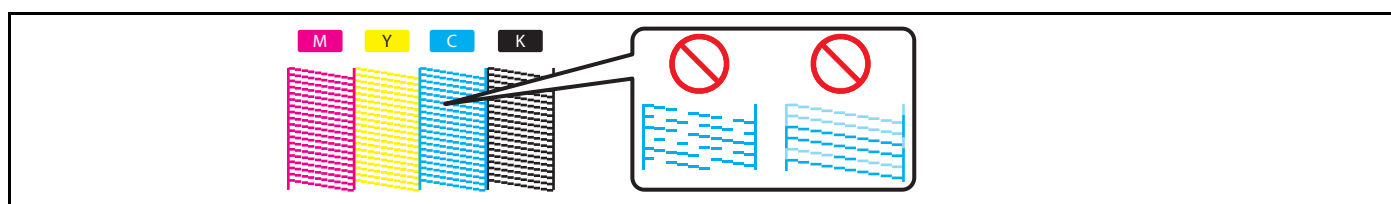
Nozzle Check

Użyj tego menu, aby sprawdzić, czy wybrana głowica drukująca i dysze drukujące mogą prawidłowo drukować bez zatykania dysz i brakujących lub zbyt jasnych linii.

 „Czynności sprawdzania dysz” str. 32

To menu wydrukuje wzór testu dysz wybrany z Select Nozzle menu.

 „Setup 29: Select Nozzle” str. 96



#### Notatki

- Powyższy wzór jest przykładem, gdy opcja „Select Nozzle” jest ustawiona na „Nozzle All”.
- Aby uzyskać szczegółowe informacje na [„Select Nozzle”, patrz „Setup 29: Select Nozzle” str. 96.](#)
- Informacje o drukarce (wydrukowana data i godzina, numer seryjny drukarki, wersja oprogramowania sprzętowego, ustawienie Select Nozzle) są drukowane na teście dysz.

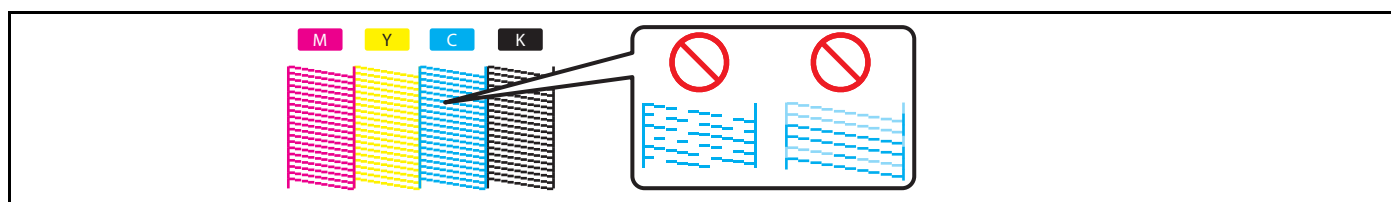
### Test Print 2: Nozzle Check F

Test Print 2

Nozzle Check F

Użyj tego menu, aby sprawdzić, czy wybrana głowica drukująca i dysze drukujące mogą prawidłowo drukować bez zatykania dysz i brakujących lub zbyt jasnych linii. To menu wydrukuje wzór testu dysz przy użyciu wszystkich dysz na wydruku

 „Nozzle Check F steps” str. 31



#### Notatka

- Informacje o drukarce (wydrukowana data i godzina, numer seryjny drukarki, wersja oprogramowania układowego) są drukowane na wzorze testu dysz.

## Test Print 3: Mode Print

### Test Print 3

#### Mode Print

Służy do potwierdzania następujących warunków drukowania

- Jakość druku
- Efekty
- Wartość ustawienia dla Dryer
- Wartość mikroregulacji dla korekty podawania

2021/1/01 0:00 Quality-i-Screen/Pre : 300 C/Płyta : 300 C/Suszarka : 300 C/PF Regulacja : 0,00%

## Test Print 4: Lista ustawień

### Test Print 4

#### Setup List

Wykonywany jest wydruk listy ustawień.

Użyj tego, aby sprawdzić zawartość bieżących ustawień i typ użytkownika.

## Lista ustawień

### Setup List

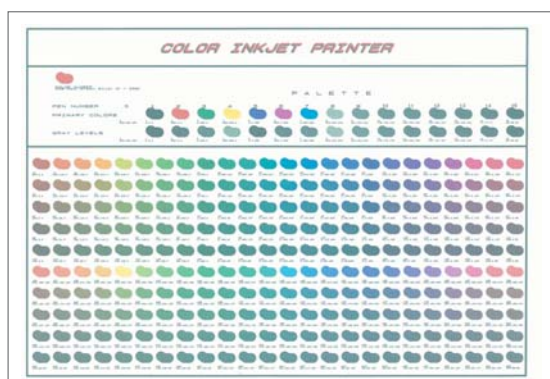
|             |  |        |  |        |  |                 |  |
|-------------|--|--------|--|--------|--|-----------------|--|
| Chromatix®  |  |        |  |        |  | 2016/01/01 0:00 |  |
| Serial No.  |  | *****  |  | Error  |  |                 |  |
| Model       |  | *****  |  | 0:Name |  | 2:Name          |  |
| Memory Size |  | 1048MB |  | 1:Name |  | 3:Name          |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |
| *****       |  | *****  |  | *****  |  | *****           |  |

## Test Print 5: Palette

Test Print 5

Palette

Wydruk palety jest wykonywany w celu demonstracji kolorów.



Notatka

Gdy wybrany tryb drukowania typu użytkownika to Quality lub Production, menu Palette nie jest wyświetlane



\*\*\*> 1: Print Mode" P. 66

## Menu 3 : Cleaning

### Menu 3 Cleaning

Wybierz rodzaj czyszczenia.

#### Ustawianie wartości

##### Cleaning Type1

Short

Zużywa mniej atramentu niż zwykłe czyszczenie.

##### Cleaning Type2

Normal

Przeprowadza kontrolę dysz przed i po  
Drukowaniu, używaj gdy brakuje dyszy.

##### Cleaning Type3

Long

Zużywa więcej atramentu niż w trybie  
normalnym. Jeśli po normalnym czyszczeniu  
nadal brakuje dyszy, przeprowadź długie  
czyszczenie.

##### Cleaning Type4

Little Charge

Chociaż można oczekiwać znacznie lepszych  
wyników czyszczenia niż w przypadku opcji  
Long, zużywa ona dużą ilość atramentu.

##### Cleaning Type5

Initial Charge

Daje raczej wyższy efekt czyszczenia niż  
„LittleCharge”, ale też zużywa więcej atramentu.

## Menu 4 : Menu Option

Możesz wybrać, czy chcesz wyświetlać menu w „Menu 1: Setup”.

Wybierz, czy chcesz wyświetlić menu, dotykając  (Enter).

[\*]= pozycja zostanie wyświetlona

[ ]= pozycja nie zostanie wyświetlona

Menu Option 1: [\*]  
User Type

Wyświetla „menu typ użytkownika”.  
Wartość początkowa to [\*].

Menu Option 2: [\*]  
Spitting

Wyświetla menu „Spluwanie”. Wartość  
początkowa to [\*].

Menu Option 3: [\*]  
Side Margin

Wyświetla „Menu marginesu bocznego”.  
Wartość początkowa to [\*].

~  
~  
~

~  
~  
~

Menu Option 31:  
ALL On

Jeśli dotkniesz  (Enter), wszystkie pozycje w Opcjach menu zostaną oznaczone [\*]  
(Wyświetla się).

Menu Option 32:  
ALL Off

Jeśli dotkniesz  (Enter), wszystkie pozycje w Opcjach menu zostaną oznaczone [ ]  
(nie wyświetla się).

## Menu 5 : Informacje o systemie.

### Menu 5 System Info.

Wyświetl informacje systemowe na drukarce.

Version  
Ver. M / C      X.XX / X.XX

Wyświetla wersję oprogramowania, która jest aktualnie zainstalowana w drukarce.

Printer Model  
\*\*\*\*\*

Wyświetla nazwę modelu Twojej drukarki.

Serial Number  
\*\*\*\*\*

Wyświetla numer seryjny drukarki.

Ink Type  
\*\*\*\*

Wyświetla rodzaj atramentu używanego w drukarce.

Total Print Area  
\*\*\*\*\*m<sup>2</sup>

Wyświetla całkowity zadrukowany obszar w drukarce od momentu zakupu. Informacje te mogą być wykorzystane jako odniesienie do konserwacji.

Ink Status  
Enter

Wciśnij  (Enter) zostanie wyświetlony poziom atramentu we wkładach.

 [Ink Status](#)

Life Times  
Enter

Wciśnij  (Enter) zostanie wyświetlona żywotność każdej części drukarki.

 [Life Times](#)

### Ink Status

KCMY:      100 / 90 / 90 / 80

Wyświetla procentowy poziom atramentu w każdym worku z atramentem.

Aby zidentyfikować gniazda atramentu odpowiadające każdemu pokazanemu tutaj kolorowi atramentu, zobacz ["Main components of your printer" P. 9](#).

#### Notatka

- Aby wyświetlać różne informacje dotyczące atramentu, należy używać oryginalnego atramentu i kart S/C.
- W przypadku używania worków z atramentem innych niż oryginalne worki z atramentem stan atramentu nie będzie wyświetlany prawidłowo.
- Jeśli miga na poziomie 10%, na odpowiedniej karcie S/C przeprowadzane jest odzyskiwanie smartchip.

 [„Odzyskiwanie karty Smartchip” str. 167](#)



## Czas życia

Life Times

Enter

Wyświetla oczekiwany czas eksploatacji każdej części.

- Żywotność każdej części jest oznaczona gwiazdkami (maksymalnie 5 gwiazdek: pozostało 100%). W miarę jak część się zużywa, liczba gwiazdek zmniejsza się jedna po drugiej (20%).
- Część należy wymienić, gdy znikną wszystkie gwiazdki i pojawi się komunikat „Change” jest wyświetlany. Skontaktuj się z lokalnym dealerem MUTOH, aby poprosić o wymianę części.
- Po wyświetleniu komunikatu „Change” zostanie wyświetlony komunikat „Life Times [Pump]” lub podobny komunikat gdy nie jesteś w tym menu.

Możesz usunąć tę wiadomość, naciskając



(Cancel)

Life Times

Head:

E\*\*\*

F

Wyświetla żywotność głowicy drukującej.  
Żywotność w tym przypadku wynosi 60%.

Life Times

Pump:

E\*\*\*

F

Wyświetla żywotność pompy.  
Żywotność w tym przypadku wynosi 60%.

Life Times

CR Motor:

Change

Wyświetla żywotność silnika CR.  
Żywotność komponentu .  
W tym przypadku  
wymień komponent.

Life Times

PF motor:

E\*\*\*\*

F

Wyświetla żywotność silnika PF.  
Żywotność w tym przypadku wynosi 80%.

## Menu 6 : Tryb uśpienia

Menu 6  
Sleep Mode

Uruchom tryb uśpienia i ustaw częstotliwość czyszczenia głowicy w trybie uśpienia.

### Podmenu

Sleep Mode 1  
Cleaning Setting

 **Tryb uśpienia 1: ustawienie czyszczenia**

Sleep Mode 2  
Start

 **Tryb uśpienia 2: Start**

## Tryb uśpienia 1: ustawienie czyszczenia

Sleep Mode 1  
Cleaning Setting

Ustaw timer, aby wykonać czyszczenie głowicy w trybie uśpienia.

### Ustawianie wartości

Cleaning Type:

Short

<Spitting> / Short / Normal / Long  
<> wskazuje wartość początkową.

Wciśnij



(Enter) aby potwierdzić ustawienie i  
wyświetlacz przejdzie do ustawienia zegara  
czyszczenia.

Cleaning Timer:  
(1 - 24)

6 h

Po ustawieniu Spitting:

1 / 2 / <3> / 4 / 5 / 6 / 9 / 12 / 18 / 24h  
<> wskazuje wartość początkową.

Po ustawieniu opcji Krótki, Normalny lub  
Długi: 1 / 2 / 3 / 4 / 5 / <6> / 9 / 12 / 18 / 24h  
<> wskazuje wartość początkową.

## Sleep Mode 2: Start

Sleep Mode 2  
Start

Przełącz drukarkę w tryb uśpienia.

Wciśnij 

- Wyświetlany jest komunikat „Sleep Mode Start -> Enter”.

Wciśnij  (Enter).

- Wyświetlany jest komunikat „Sleep Mode Wake Up -> Enter”.
- Tryb uśpienia zostanie uruchomiony

- Aby wyjść z trybu uśpienia, kliknij wybierz  (Enter).

### Ważne!

**W trybie uśpienia, nawet jeśli minął ustawiony czas, czyszczenie głowicy drukującej nie jest wykonywane w następujących okolicznościach.**

- Kiedy przednia pokrywa jest otwarta.
- Gdy pokrywa konserwacyjna jest otwarta.
- Rolki dociskowe są zwolnione.
- Pojemnik na zużyty atrament jest pełny.
- Pojemnik na worek z atramentem został usunięty.
- Karta S/C została usunięta.
- Włożona karta S/C nie jest oryginalną kartą S/C itp.

**Jeśli podczas czyszczenia głowicy wystąpi jeden z powyższych warunków, czyszczenie zostanie zatrzymane. Gdy drukarka powróci do normalnego stanu, czyszczenie głowicy zostanie wznowione.**

## Menu 7 : Wyświetlacz

### Display 1: Język

Display 1  
Language

Wybierz język wyświetlacza z poniższej listy.

Ustawianie wartości

Language:

English

Ustawienia domyślne.

Language:

Dutch

Language:

Spanish

Language:

French

Language:

Italian

Language:

Portuguese

Language:

German

Language:

Japanese

### Display 2: Temperatura

Display 2  
Temperature

Wybierz jednostkę temperatury wyświetlaną na panelu przednim.

Ustawianie wartości

Temperature:

Celsius [°C]

Wyświetla temperaturę w stopniach Celsjusza.  
Jest to wstępnie ustawiona wartość.

Temperature:

Fahrenheit [°F]

Wyświetla temperaturę w stopniach  
Fahrenheita.

## Display 3: Długość

Display 3  
Length

Wybierz jednostkę długości wyświetlaną na przednim panelu.

### Ustawianie wartości

Length:

mm

Wyświetla długość w milimetrach (mm).  
Jest to wstępnie ustawiona wartość.

Length:

inch

Wyświetla długość w calach (calach).

## Menu 8 : Stan pracy

Menu 8  
Job Status

Zostaną wyświetlone różne informacje o poprzednim wydruku.

Job Status

Status:

Completed

Wyświetla, czy drukowanie zostało zakończone

- zakończeniu drukowania: [Completed]
- Po anulowaniu drukowania: [Canceled]

Job Status

ToDoLength:

XXX.X m

Zostanie wyświetlona całkowita długość danych drukowania (kierunek podawania materiału).

Job Status

Done:

XXX.X m

Zostanie wyświetlona wydrukowana długość.

Job Status

Remain:

XXX.X m

Zostanie wyświetlona pozostała długość danych drukowania.



### Notatka

- Wartości wyświetlane w tej funkcji są tylko wartościami standardowymi i nie gwarantują dokładności.
- Jeśli dane drukowania nie zawierają danych dotyczących długości, wszystkie informacje będą wyświetlane jako „0”.
- Funkcja służy do sprawdzania informacji o danych drukowania po zakończeniu drukowania. Aby uzyskać szczegółowe informacje na temat danych podczas drukowania, proszę patrz „[Menu 7: Stan zadania](#)” str. 55.

## Menu 9 : Zarządzaj długością rolki

### Menu 9 Roll Length Manage

Przed wymianą materiału na inny można wydrukować informację o pozostałej długości rolki. (na mediach)

Informacje te można wydrukować za pomocą kodu, który może odczytać Twoja drukarka. Następnym razem, gdy rolka zostanie załadowana drukarka odczyta kod i automatycznie określi ustawienia długości rolki.

#### Podmenu

Roll Length Manage1  
Print

👉 „Zarządzaj długością rolki1: Drukuj” str. 113

Roll Length Manage2  
Simple Print

👉 „Zarządzanie długością rolki2: druk prosty” str.113

Roll Length Manage3  
Scan

👉 „Zarządzanie długością rolki: skanowanie” str. 114

Roll Length Manage4  
Roll Length

👉 „Zarządzanie długością rolki4: Długość rolki” str. 115

Roll Length Manage5  
Auto Scan

👉 „Zarządzanie długością rolki5: automatyczne skanowanie” str. 116

Roll Length Manage6  
Auto Print

👉 „Zarządzanie długością rolki6: Druk automatyczny” str.117

#### Note

- „Zarządzanie długością rolki 1: Drukowanie” lub „Zarządzanie długością rolki 2: Proste drukowanie” wymaga szerokości drukowania co najmniej 400 mm. Przed wydrukowaniem upewnij się, że jest wystarczającą szerokość materiału
- Jeśli szerokość do zadruku jest mniejsza niż 400 mm, drukarka nie wykona drukowania. Szerokość drukowania na nośniku można dostosować, zmieniając ustawienia początku CR i marginesu bocznego (lewego i prawego marginesu bocznego).
- 👉 „Konfiguracja 5: Szerokość materiału” str. 83, „Konfiguracja 8: Początek” str. 86, „Konfiguracja 3: Margines boczny” str. 82
- Menu Zarządza długością rolki nie zostanie wyświetlona, jeśli opcja „Dane początkowe materiału” jest ustawiona na „Off”.
- 👉 „Konfiguracja 4: Dane początkowe materiału” str. 83
- Menu Roll Length Manage nie zostanie wyświetlone, jeśli nośnik nie jest załadowany.

## Zarządzanie długością rolki1: Drukuj

Wydrukuj pozostałe informacje dotyczące zarządzania długością wraz z tekstem i kodem na nośniku rolkowym.

Roll Length Manage1  
Print

Wciśnij 

• „Do you want to cut?” jest wyświetlany.

Wciśnij  lub  aby wybrać „Yes” lub „No”.

Wciśnij  (Enter).

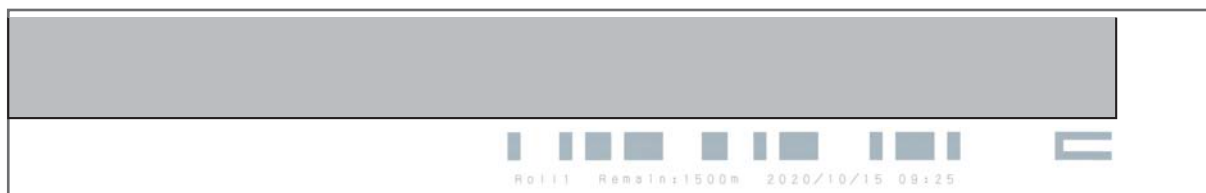
### Notatka

- Drukarka nie może wydrukować tych informacji, jeśli „Roll Length” jest ustawione na „Off”.

 „Zarządzanie długością rolki4: Długość rolki” str. 115

To menu spowoduje wydrukowanie następujących informacji:

- Rodzaj materiału rolowego
- Pozostała długość rolki
- Data
- Kod



## Zarządzanie długością rolki2: Proste drukowanie

Print the remaining length management information with text only on the roll media.

Roll Length Manage2  
Simple Print

Wciśnij 

• „Do you want to cut?” jest wyświetlany.

Wciśnij  lub  aby wybrać „Yes” lub „No”.

Wciśnij  (Enter).

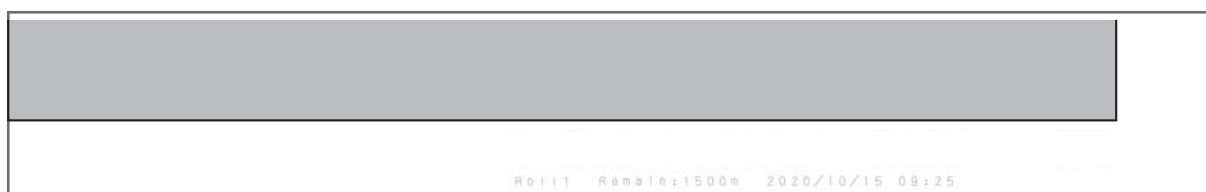
### Notatka

- Drukarka nie może wydrukować tych informacji, jeśli „Roll Length” jest ustawione na „Off”.

 „Zarządzanie długością rolki4: Długość rolki” str. 115

To menu spowoduje wydrukowanie następujących informacji:

- Rodzaj materiału rolowego
- Pozostała długość rolki
- Data



## Zarządzaj długością rolki3: Skanuj

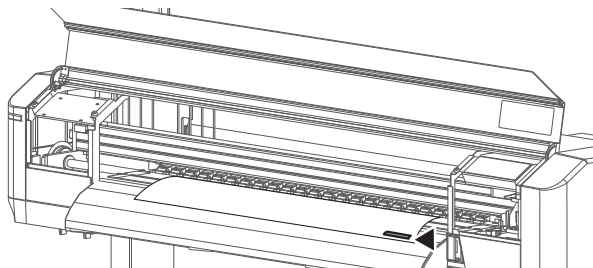
Twoja drukarka może zeskanować pozostały kod zarządzania długością, który został wydrukowany na nośniku rolowym za pomocą " [Roll Length Manage1: Print](#)".

- [1] Załaduj materiał rolowy, na którym został wydrukowany kod zarządzania pozostałą długością.

 „Ładowanie materiału rolkowego do drukarki” str. 21

 „Zarządzaj długością rolki1: Drukuj” str. 113

- [2] Sprawdź, czy kod wydrukowany na nośniku przeszedł przez rolki dociskowe.

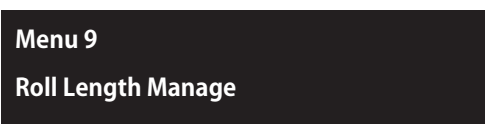


[3]



Wciśnij  (Home) .

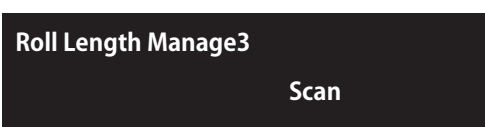
[4]



Wciśnij  aż pojawi się menu po lewej stronie.



[5]



Wciśnij  aż pojawi się menu po lewej stronie.

Wciśnij  (Enter).

Naciśnięcie  (Cancel) podczas skanowania anulujesz skanowanie.

- [6] Po pomyślnym zeskanowaniu drukarki następujące ustawienia zostaną automatycznie określone w opcji Długość rolki:

- Rodzaj materiału rolowego
- Pozostała długość rolki

 „Zarządzanie długością rolki4: Długość rolki” str. 115

### Notatki

- Drukarka może nie zeskanować, jeśli kod zarządzania pozostałą długością jest zabrudzony lub zgięty.
- Twoja drukarka nie może skanować, jeśli „Output Mode” jest ustawiony na „Take Up”.
- Jeśli drukarka nie zeskanowała kodu, ręcznie określ ustawienia długości rolki na podstawie wydrukowanych pozostałych informacji zarządzania długością na materiale.

 „Zarządzanie długością rolki4: Długość rolki” str. 115



## Zarządzanie długością rolki4: Długość rolki

Roll Length Manage4  
Roll Length

Ustawia długość materiału.

### Ustawianie wartości

Roll Kind: Off

Długość rolki nie jest używana. Jest to wstępnie ustawiona wartość.

Roll Kind: Roll \*

Ustawia długość materiału. Ustawione wartości długości materiału mogą być ustawione jako „Roll1” na „Roll3”.

## Kiedy „Rolka rodzaju” jest ustawiona na „Roll 1”, „Roll 2” lub „Roll 3”

### Menu długości

Roll Kind: Roll 1

Ustawia długość materiału.

### Ustawianie wartości

Length: (1 - 1500) 30 m

1 m to <30 m> to 1,500 m <> wskazuje wartość początkową.

### Menu zatrzymania drukowania

Length: (1 - 1500) 30 m

Określa, czy wyświetlać komunikat „Roll Remain Error” i wstrzymuje drukowanie, gdy długość materiału zliczanego w drukarce osiągnie wartość 0.

### Ustawianie wartości

Print Stop: Off

Licznik pozostałego materiału nie jest używany do oceny wstrzymania drukowania. Drukowanie zostaje wstrzymane, gdy zadziała tylny czujnik. Jest to wstępnie ustawiona wartość.

Print Stop: On

Nawet jeśli tylny czujnik nie działa, drukowanie zostanie wstrzymane, gdy licznik pozostałego materiału osiągnie wartość 0.



#### Notatka

- Zwykle można to ustawić jako „Off”, ponieważ tylny czujnik wykrywa koniec papieru rolowego.
- Jeśli używasz materiału, który po zakończeniu nie odchodzi łatwo od gilzy, drukowanie może nie zostać wstrzymane, gdy materiał się skończy, jeśli „Menu zatrzymania drukowania” jest ustawione na „Off”. Jeśli tak się stanie, ustaw tę opcję na „On”.

## Near End menu



Ustawia wyświetlanie komunikatu „Roll Near End: \*m” (\* jest zastępowane liczbą od 1 do 10), zanim długość materiału liczona wewnątrz drukarki osiągnie wartość 0.

### Ustawianie wartości



„Near End” nie jest wyświetlany. Jest to wstępnie ustawiona wartość.



Komunikat „Near End” jest wyświetlany, gdy liczba pozostałych nośników osiągnie wybraną długość.

## Zarządzanie długością rolki5: Automatyczne skanowanie

Roll Length Manage5  
Auto Scan

Ustawienie ON automatycznie skanuje pozostały kod zarządzania długością, gdy

- drukarka jest włączona.
- wymieniasz materiał.

Wciskając  (Cancel) podczas skanowania anulujesz skanowanie.

Po pomyślnym zeskanowaniu następujące ustawienia zostaną automatycznie określone w opcji Długość rolki:

- Rodzaj materiału rolowego
- Pozostała długość rolki

 [„Zarządzanie długością rolki4: Długość rolki” str. 115](#)

### Ustawianie wartości



Automatyczne skanowanie kodu zarządzania długością jest wyłączone. Domyślnie jest wyłączone.



Automatycznie skanuje kod zarządzania długością wydrukowanego na rolce materiału kiedy

- drukarka jest włączona.
- wymieniasz materiał na nowy.

### Notatka

- Drukarka może nie zeskanować, jeśli kod zarządzania pozostałą długością jest zabrudzony lub zgięty.
- Jeśli drukarka nie może odczytać kodu, nawet jeśli to ustawienie jest ON, sprawdź, czy następujące ustawienia są ustawione na „Off” lub „Auto Cut”.  
 [„Konfiguracja 4: Dane początkowe materiału” str. 83](#), [„Konfiguracja 6: Dane wyjściowe” str. 84](#)
- Jeśli drukarka nie zeskanowała kodu, ręcznie określ ustawienia długości rolki na podstawie wydrukowanych informacji zarządzania długością.

 [„Zarządzanie długością rolki4: Długość rolki” str. 115](#)

## Zarządzanie długością rolki6: Automatyczne drukowanie

Roll Length Manage6  
Auto Print

Ustawienie ON spowoduje wyświetlenie komunikatu potwierdzającego czy podczas cięcia materiału drukować informacje o zarządzaniu pozostałą długością na rolce. Ta opcja przyspiesza pracę.

### Ustawianie wartości

Auto Print:

Off

Ten komunikat nie będzie wyświetlany podczas cięcia materiału.

Auto Print:

On

Komunikat potwierdzający „Print Roll's Remain?” pojawia się podczas cięcia mediów.

Wciśnij  lub  wybrać „Tak” lub „Nie”.

Wciśnij  (Enter).

- Gdy wybrano „Tak”.  
Drukarka drukuje kod zarządzania pozostałą długością na rolce po odcięciu materiału.
- Gdy wybrano „Nie”.  
Ten kod nie zostanie wydrukowany na rolce po odcięciu materiału.

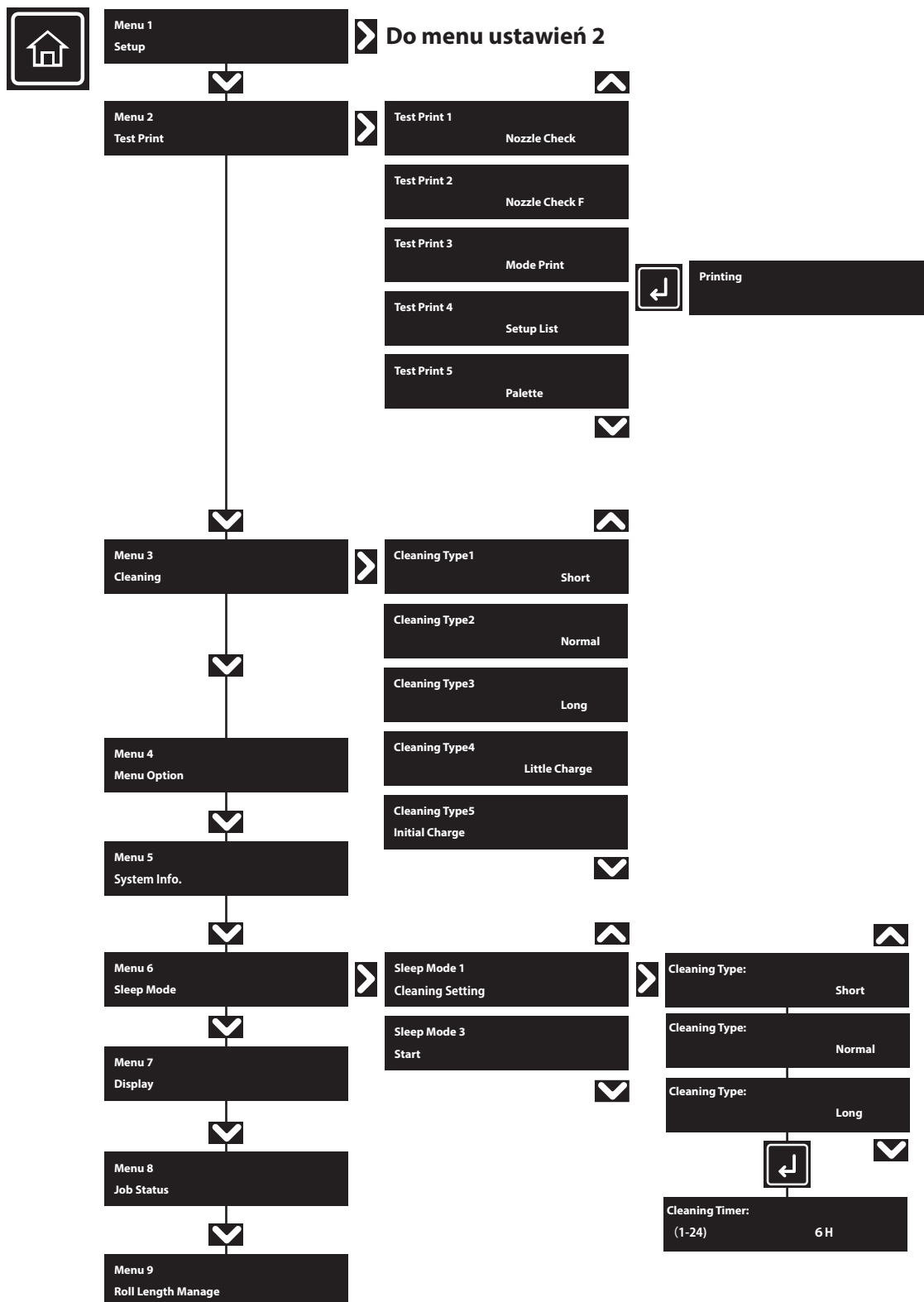
### Notatka

- Funkcji automatycznego drukowania nie można włączyć, jeśli opcja „Zarządzanie długością rolki4: długość rolki” jest wyłączona.

 „Zarządzanie długością rolki4: Długość rolki” str. 115

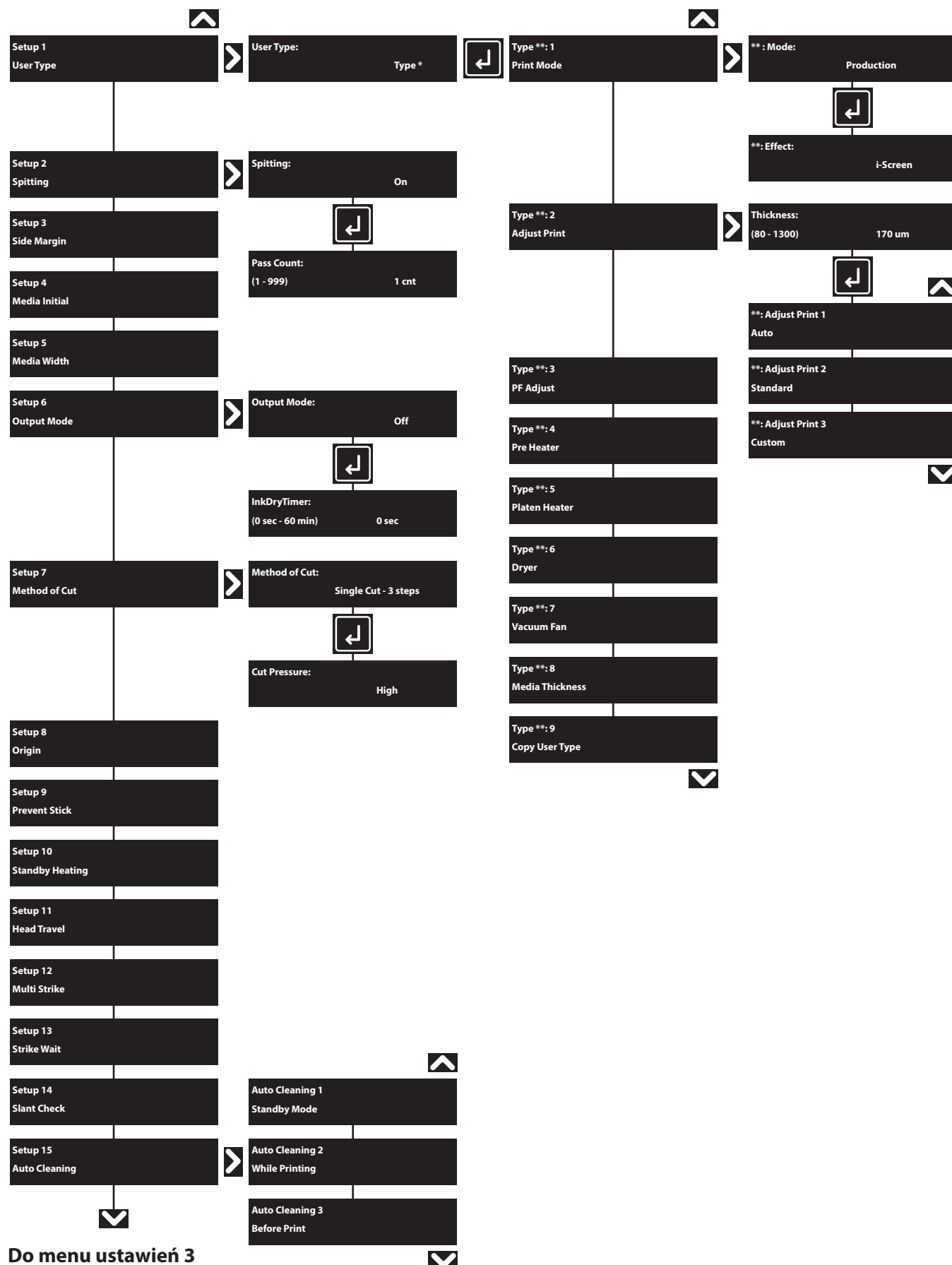
# Schemat Menu

## Menu ustawień 1



## Menu ustawień 2

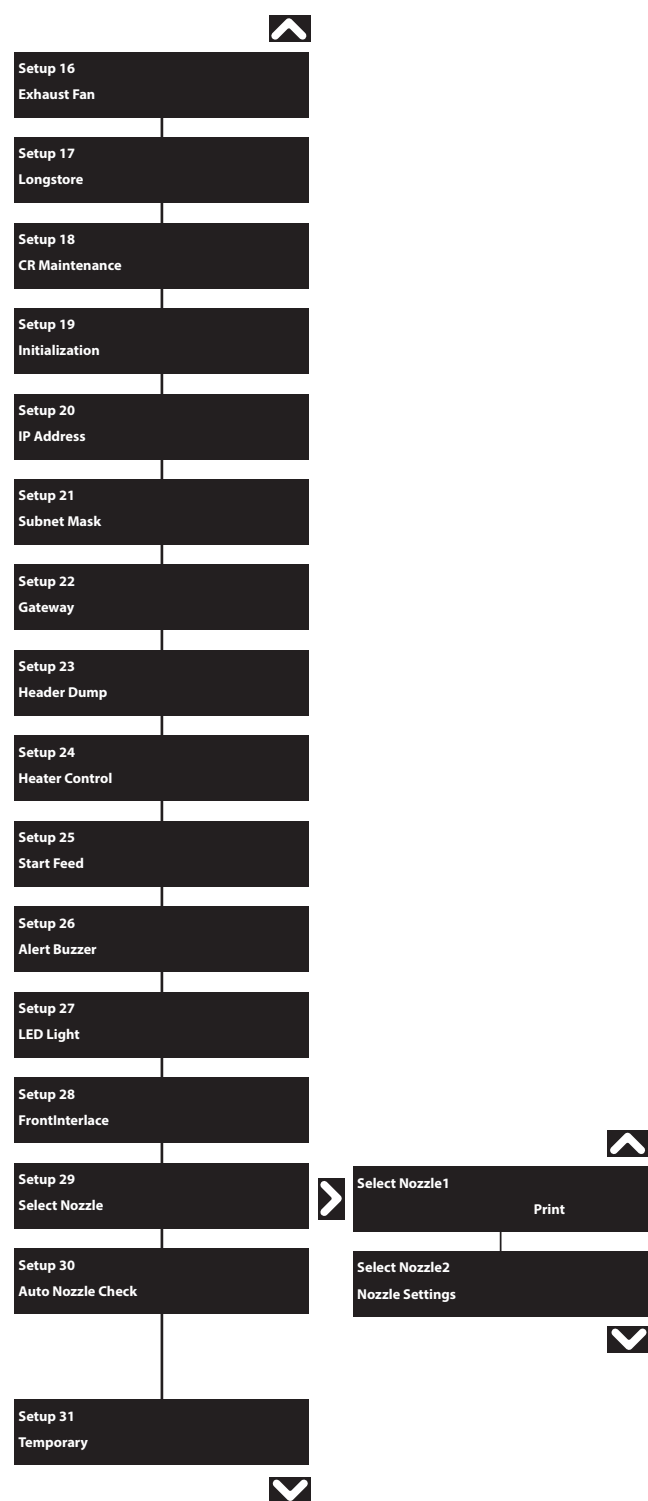
### Z menu ustawień 1



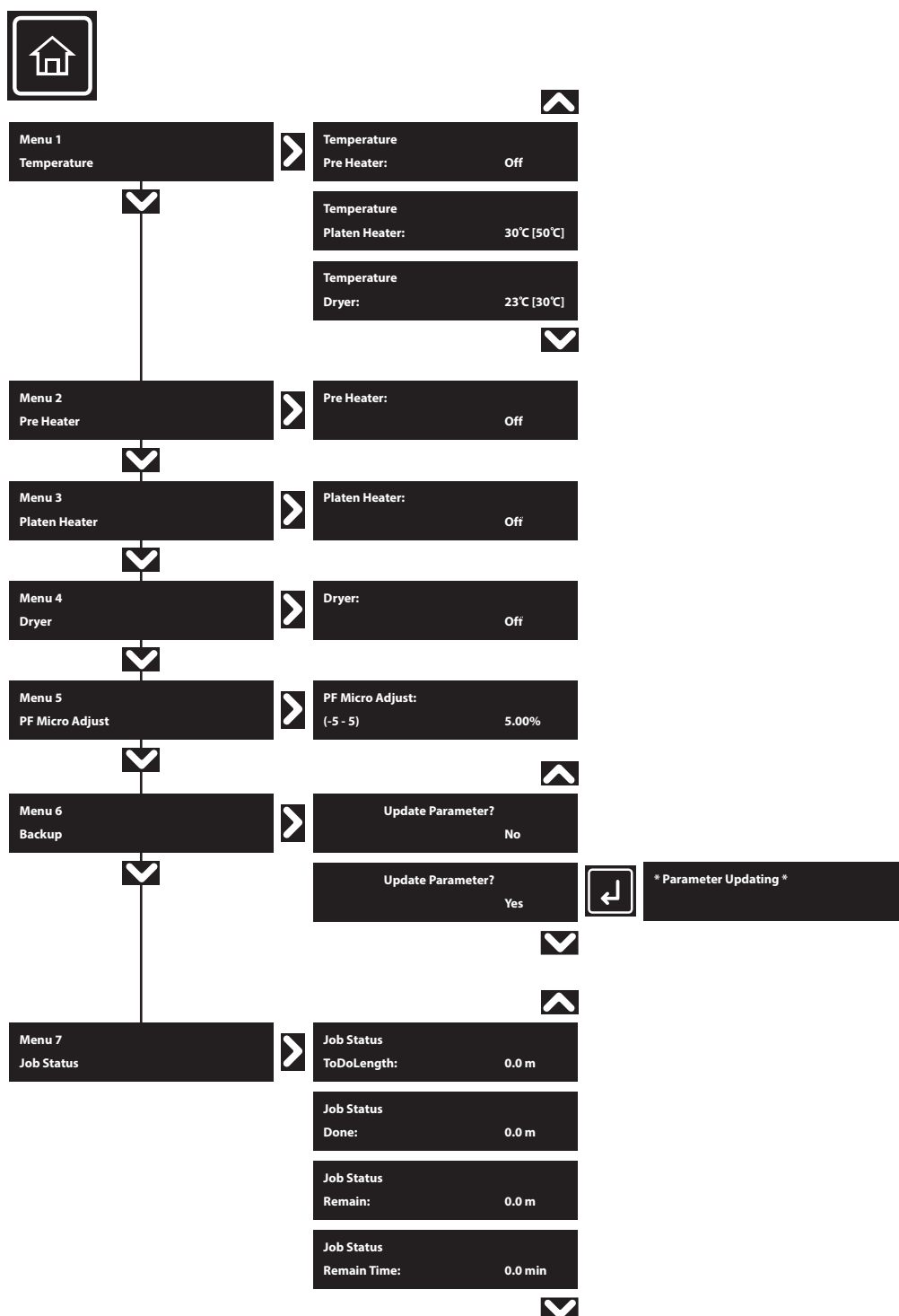
Do menu ustawień 3

## Menu ustawień 3

### Z menu ustawień 2



## Menu podczas drukowania







# Rozdział 3 Konserwacja

|                                                                           |     |
|---------------------------------------------------------------------------|-----|
| Konserwacja.....                                                          | 124 |
| Sprawdzanie atramentu i wymiana worka z atramentem .....                  | 125 |
| Sprawdzanie poziomego atramentu.....                                      | 125 |
| Kiedy nadejdzie czas na wymianę worka z atramentem.....                   | 125 |
| Wymiana worka z atramentem.....                                           | 126 |
| Opróżnianie zbiornika na zużyty atrament .....                            | 129 |
| Opróżnianie zbiornika na zużyty atrament .....                            | 129 |
| Czyszczenie .....                                                         | 131 |
| Czyszczenie głowicy .....                                                 | 131 |
| Czyszczenie wycieraczki.....                                              | 134 |
| Czyszczenie wokół stacji serwisowej .....                                 | 137 |
| Czyszczenie wokół głowicy drukującej .....                                | 139 |
| Czyszczenie czujnika koloru .....                                         | 141 |
| Czyszczenie wnętrza .....                                                 | 143 |
| Wymiana części eksploatacyjnych.....                                      | 144 |
| Wymiana materiału absorpcyjnego w spluwacze.....                          | 144 |
| Wymiana noża .....                                                        | 146 |
| Wymiana wycieraczki czyszczącej.....                                      | 148 |
| Przenoszenie lub transport drukarki .....                                 | 151 |
| Przenoszenie drukarki .....                                               | 151 |
| Transport drukarki.....                                                   | 152 |
| Przestój długoterminowy Longstore .....                                   | 153 |
| Wykonanie wstępnego ładowania Initial Charge po czyszczeniu głowicy ..... | 158 |

Aby zachować wydajność tego produktu, należy samodzielnie przeprowadzić konserwację. Poniżej przedstawiono rodzaje konserwacji.

|                                               |                                                        |
|-----------------------------------------------|--------------------------------------------------------|
| Przed i po codziennej pracy                   | „Sprawdzanie i czyszczenie dysz” str. 31               |
| Na podstawie warunków użytkowania             | „Czyszczenie głowicy” str. 131                         |
|                                               | „Czyszczenie wycieraczki” str. 134                     |
|                                               | „Czyszczenie wokół głowicy drukującej” str. 139        |
|                                               | „Czyszczenie czujnika koloru” str. 141                 |
|                                               | „Wymiana worka z atramentem” str. 126                  |
|                                               | „Opróżnianie pojemnika na zużyty atrament” str. 129    |
|                                               | „Wymiana materiału absorpcyjnego w spluwacze” str. 144 |
| Co tydzień                                    | „Wymiana noża” str. 146                                |
|                                               | „Czyszczenie wycieraczki” str. 134                     |
|                                               | „Czyszczenie wokół stacji serwisowej” str. 137         |
| Co miesiąc                                    | „Czyszczenie wnętrza” str. 143                         |
| Co dwanaście miesięcy                         | „Wymiana wycieraczki” str. 148                         |
| Gdy nie jest używany przez tydzień lub dłużej | „Czyszczenie głowicy” str. 131 (raz w tygodniu)        |
| Gdy nie jest używany przez dłuższy czas       | „Przechowywanie długoterminowe” str. 153               |



**Ważne!**

**W poniższych sytuacjach prosimy o kontakt z autoryzowanym dealerem MUTOH.**

- Powtarza się błąd wymagający ponownego uruchomienia.
- Wyświetlany jest komunikat powiadamiający o zużyciu głowicy drukującej, pompy i różnych silników.



„Komunikaty i komunikaty o błędach” str. 162

# Sprawdzanie atramentu i wymiana worka z atramentem

## Sprawdzanie poziomu atramentu

[1]



Wciśnij  (Home).

[2]



Wciśnij  aż pojawi się menu po lewej stronie.

Wciśnij 

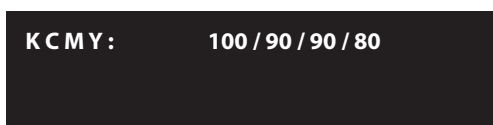
[3]



Wciśnij  aż pojawi się menu po lewej stronie.

Wciśnij  (Enter)

[4]



Poziom atramentu jest wyświetlany od 0% do 100%.



### Notatka

- Aby zidentyfikować gniazdo atramentu odpowiadające każdemu pokazanemu tutaj kolorowi atramentu, zobacz „[Główne elementy drukarki](#)” str. 9.

K Black

C Cyan

M Magenta

Y Yellow



### Notatka

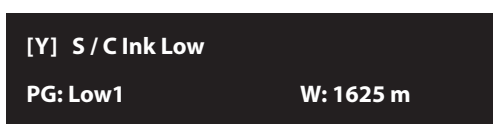
- Jeśli miga na poziomie 10%, na odpowiedniej karcie S/C przeprowadzane jest odzyskiwanie smartchip.

 „[Odzyskiwanie karty Smartchip](#)” str. 167

## Kiedy nadchodzi czas wymiany worka z atramentem

Kiedy poziom atramentu jest niski, miga dioda LED błędu na panelu przednim i rozlega się sygnał dźwiękowy.

[1]



Wciśnij  (Enter).

- Sygnał dźwiękowy wycisza się.
- Na rysunku po lewej stronie żółty atrament dobiega końca i powinien być wkrótce zastąpiony.

[2]

Przygotuj nowy worek z atramentem.

## Wymiana worka z atramentem

Gdy w worku z atramentem skończy się atrament, na panelu pojawi się komunikat o błędzie [Ink End] lub [S/C Ink End] z migającą diodą LED błędu i sygnałem dźwiękowym. Natychmiast wymień worek z atramentem. Drukarka nie wznowi drukowania, dopóki worek z atramentem nie zostanie wymieniony.

### **UWAGA**



**Noś rękawice ochronne - okulary - maskę i unikaj kontaktu z oczami lub skórą.**

Kontakt z oczami lub skórą może powodować lekkie podrażnienie lub przekrwienie oczu. W przypadku dostania się do oczu lub na skórę natychmiast przemyć wodą.

Jeśli występuje podrażnienie, natychmiast zasięgnąć porady/zgłosić się pod opiekę lekarza.



### **Ważne!**

- **Nie wymieniaj worka z atramentem, gdy drukarka jest wyłączona.**  
**Nie można prawidłowo wykryć poziomego atramentu.**
- **Jeśli worek z atramentem zostanie przeniesiony z zimnego do ciepłego miejsca, pozostaw go w temperaturze pokojowej na co najmniej trzy godziny.**
- **Jeśli nie masz wymiennego worka z atramentem, nie wydymaj pustego worka z atramentem z drukarki.**  
**Może to spowodować zatkanie dyszy.**

## 1. Zdejmowanie pojemnika na worek z atramentem

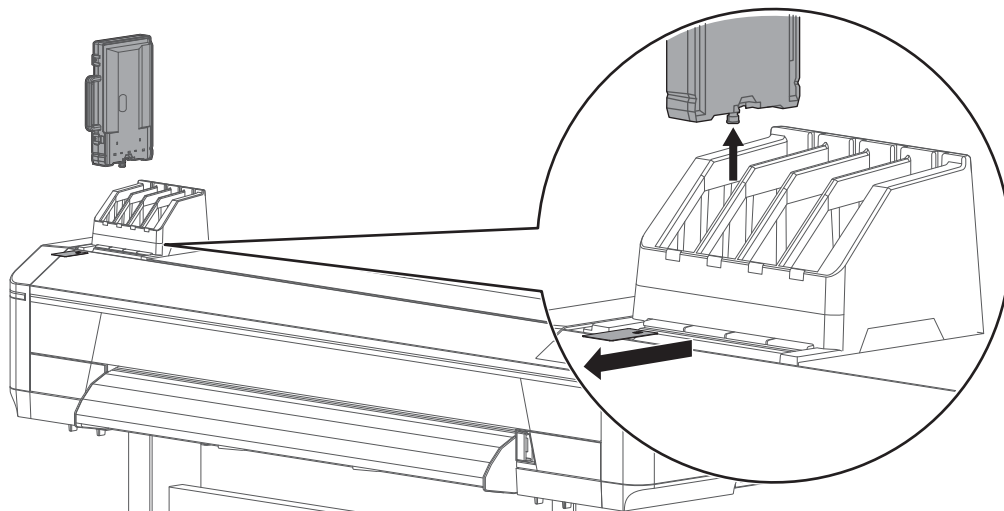
[1]

[Y] Ink End

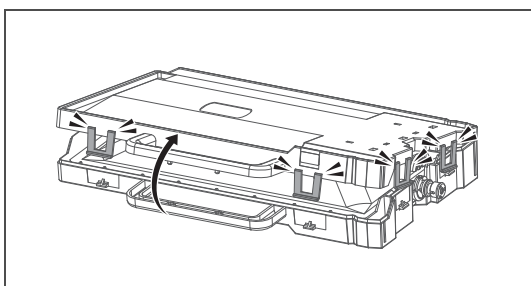
Wciśnij  (Enter).

- Sygnał dźwiękowy ustaje.
- Na rysunku po lewej stronie należy wymienić żółty atrament

[2] Wyjmij pojemnik na worek z atramentem i kartę S/C, którą chcesz wymienić, z każdego gniazda.



[3]

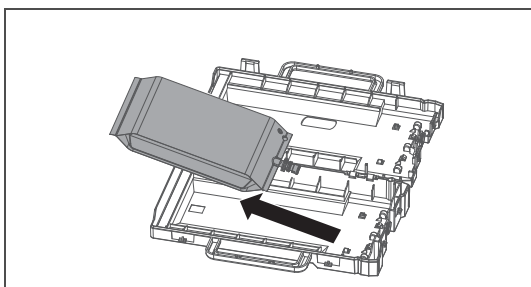


Odblokuj cztery zatrzaski i otwórz pojemnik na worek z atramentem.

 **Ważne!**

**Staraj się nie stosować nadmiernej siły, aby je odblokować. Spowoduje to uszkodzenie zatrzasku.**

[4]



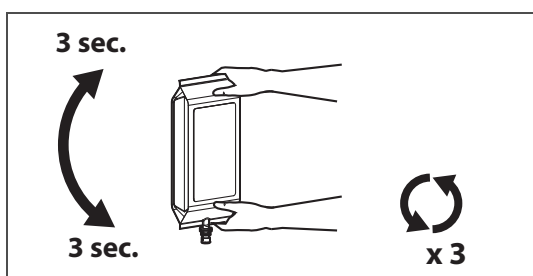
Wyjmij pusty worek z atramentem.

 **Notatka**

Umieść zużyty worek z atramentem w plastikowej torbie lub podobnym pojemniku i zutylizuj worek z atramentem zgodnie z lokalnymi przepisami.

## 2. Instalowanie worka z atramentem

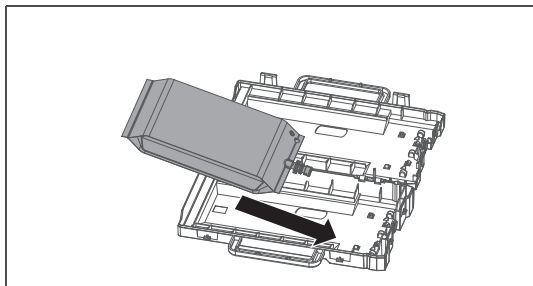
[1]



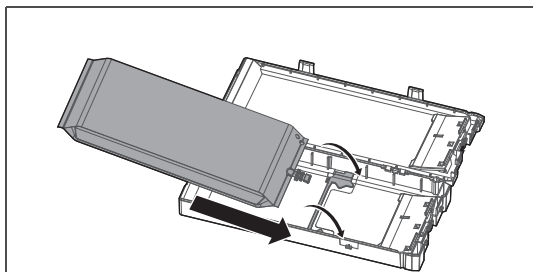
Przygotuj nowy worek z atramentem i postępuj zgodnie z poniższymi instrukcjami, aby go odwrócić do mieszania atramentu.

- Skieruj wylot atramentu do góry na 3 sekundy.
- Odwróć go i policz przez 3 sekundy.
- Powtórz to 3 razy.

[2]



Włóż worek z atramentem do kasety.



**Ważne!**

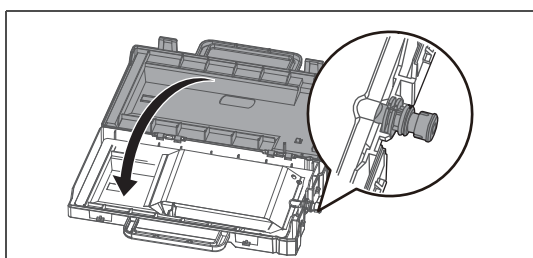
**Podczas instalowania pojemników na worki z atramentem o pojemności 1000 ml / 2200 ml:**

- Jeśli używasz worka z atramentem o pojemności 2 l, zwolnij blokadę płytki rozdzielającej w pojemniku, a następnie włóż worek z atramentem do pojemnika.

- Jeśli używasz worka z atramentem o pojemności 1 l, zawsze blokuj płytkę rozdzielającą.

Zamknij pojemnik na worek z atramentem.

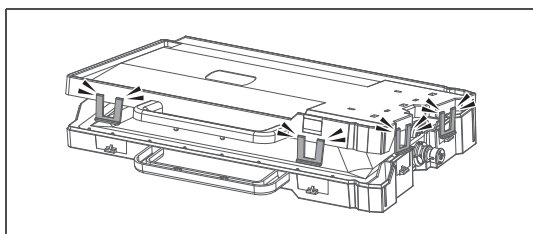
[3]



**Ważne!**

**Upewnij się, że dziobek worka z atramentem jest prawidłowo osadzony w rowku.**

**Jeśli nie jest zamontowany, drukarka nie może prawidłowo wykryć worka z atramentem**



Zamknij prawidłowo wszystkie zatrzaski (x4) obudowy.



**Ważne!**

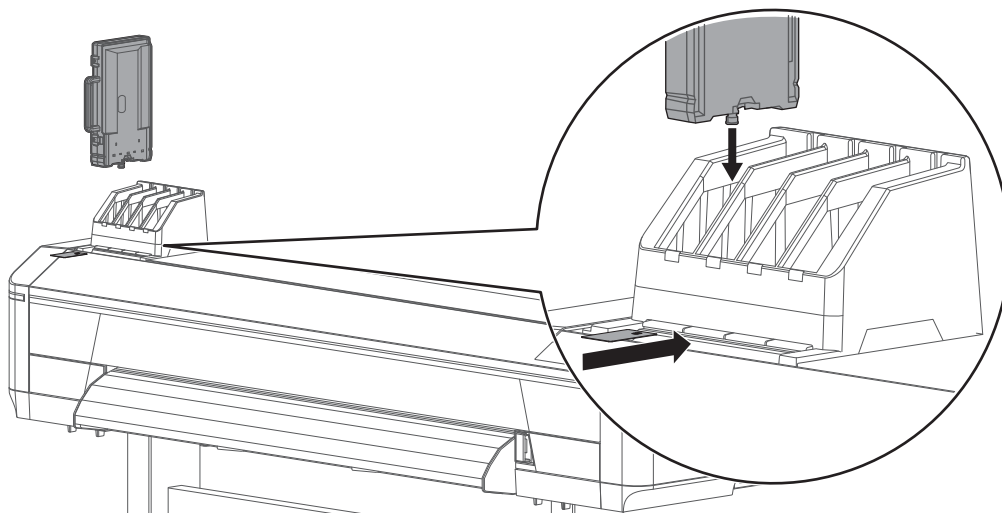
**Sprawdź, czy wszystkie zatrzaski (x4) są zamknięte.**

**W przeciwnym razie może dojść do rozlania atramentu.**

[4]

Włóż pojemnik na worek z atramentem z zainstalowanym nowym workiem z atramentem i nową kartą S/C do każdego gniazda

- Dopasuj kolory etykiety wskazującej kolor atramentu na drukarce i etykiety na worku z atramentem.
- Skieruj stronę zatrzasku do siebie i włóż obudowę do każdego gniazda.
- Upewnij się, że są całkowicie wsunięte.



# Opróżnianie zbiornika na zużyty atrament

## Opróżnianie zbiornika na zużyty atrament

W następujących przypadkach spuścić zużyty atrament ze zbiornika na zużyty atrament do pojemnika, aby opróżnić zbiornik.

- Gdy zbiornik na zużyty atrament jest napełniony w ponad połowie.
- Gdy na panelu przednim wyświetlany jest komunikat „Full WasteInkTank”.

### Wyświetl komunikaty

Full Waste Ink Tank

Pojemnik na zużyty atrament jest pełny. Natychmiast opróżnij zbiornik.

- Drukarka nie będzie działać, dopóki zbiornik na zużyty atrament nie zostanie opróżniony.



**Ważne!**

**Opróżnij zbiornik na zużyty atrament przed przeniesieniem drukarki.**

## 1. Spuścić zużyty tusz do pojemnika



### OSTRZEŻENIE



**Zużyty tusz zebrany z tego produktu jest klasyfikowany jako odpad przemysłowy. Zużyty tusz należy utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi usuwania odpadów.**



### UWAGA



**Noś rękawice ochronne, okulary, maskę i unikaj kontaktu z oczami lub skórą**

Kontakt z oczami lub skórą może powodować lekkie podrażnienie lub przekrwienie oczu. W przypadku dostania się do oczu lub na skórę natychmiast przemyć wodą.

Jeśli występuje podrażnienie, natychmiast zasięgnąć porady/zgłosić się pod opiekę lekarza.

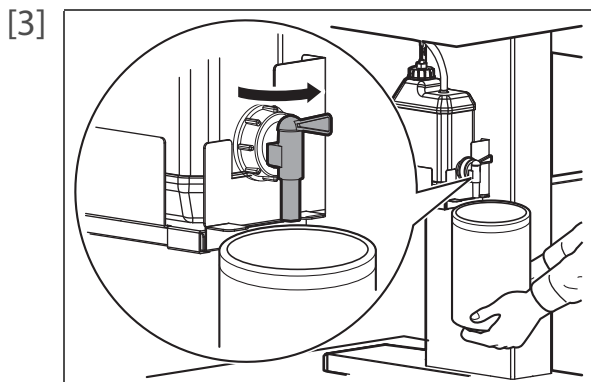
[1] Przygotuj pojemnik do zbierania zużytego atramentu.



**Ważne!**

**Pojemność zbiornika na zużyty atrament wynosi 2000 ml. Upewnij się, że przygotowałeś pojemnik o pojemności co najmniej 2000 ml.**

[2] Zakryj podłogę tuż pod zbiornikiem na zużyty atrament papierem.

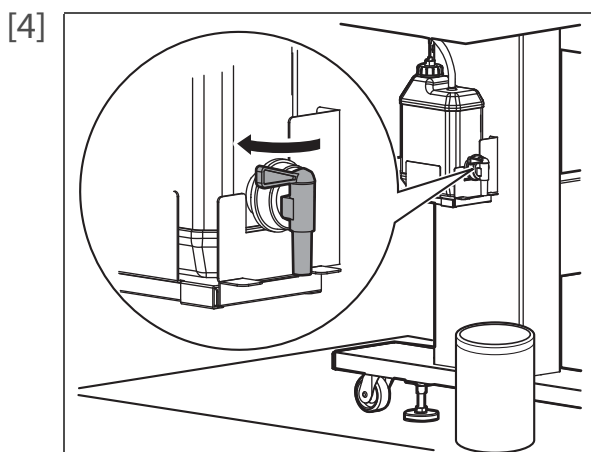


Otwórz zawór zużytego atramentu i spuść zużyty atrament do pojemnika.



**Ważne!**

**Aby uniknąć rozpryskiwania atramentu, podczas spuszczenia zużytego atramentu przesunij pojemnik bliżej zaworu zużytego atramentu.**



Po opróżnieniu zbiornika dokładnie zamknij zawór zużytego atramentu.

- Wytrzyj szmatką otwór zaworu.

[5] Zużyty tusz należy utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi utylizacji odpadów.



Aby utrzymać drukarkę w jak najlepszym stanie, czyszczenie należy przeprowadzać zgodnie z instrukcją.

## Czyszczenie głowicy

Jeśli zauważysz brakujące lub cienkie linie na wydruku lub wydruku testu dysz, przeprowadź czyszczenie głowicy.

Dostępne są następujące tryby czyszczenia:

|                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|-----------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Short cleaning  | Zużywa mniej atramentu niż zwykłe czyszczenie.                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| Normal cleaning | Jeśli na wydruku testu dysz widać brak dyszy, wykonaj normalne czyszczenie.                                                                                                                                                                                                                                              |
| Long cleaning   | Jeśli brak dyszy nadal występuje po normalnym czyszczeniu, wykonaj długie czyszczenie. Zużywa więcej atramentu niż zwykłe czyszczenie.                                                                                                                                                                                   |
| Little Charge   | Opcja Little Charge zapewnia skuteczniejsze czyszczenie niż czyszczenie Long, ale zużywa dużą ilość atramentu. Aby uzyskać dostęp do tego menu, przejdź do „Menu 3 Czyszczenie” > „Typ czyszczenia”.<br> „Menu 3: Czyszczenie” str. 104 |
| Initial Charge  | Initial Charge zapewnia lepsze czyszczenie niż Little Charge, ale zużywa dużą ilość atramentu. Aby uzyskać dostęp do tego menu, przejdź do „Menu 3 Czyszczenie” > „Typ czyszczenia”.<br><br> „Menu 3: Czyszczenie” str. 104           |



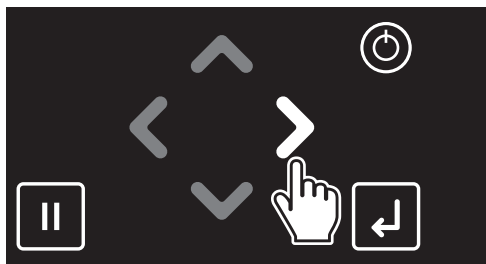
**Ważne!**

**Kiedy wykonasz „Little Charge” lub „Initial Charge”,**

- **Nie wyłączaj drukarki.**
  - **Nie odłączaj przewodów zasilających.**
  - **Nie otwieraj pokrywy przedniej i pokrywy konserwacyjnej podczas czyszczenia.**
  - **Nie zwalniaj rolek dociskowych.**
  - **Nie wyjmuj pojemników na worki z atramentem ani kart S/C z drukarki.**
  - **Upewnij się, że tuszu pozostałego w worku z tuszem wystarczy do wykonania czyszczenia.**
- Przerwanie czyszczenia może spowodować zużycie większej ilości atramentu.**

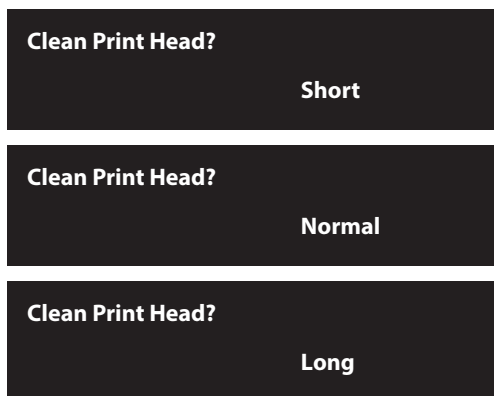
## 1. Wykonanie czyszczenia głowicy

[1]



Wciśnij

[2]



Wciśnij lub aby wybrać tryb czyszczenia.

Wciśnij (Enter).

- Drukarka wydrukuje wzór testu dysz.

[3]

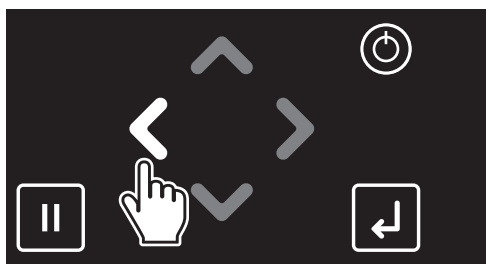
Uruchom test dysz.

## 2. Przeprowadzanie testu dysz

[1] Załaduj materiał w rolce, aby wydrukować wzór testu dysz.

„Ładowanie materiału w rolce” str. 21

[2]



Wciśnij

[3]

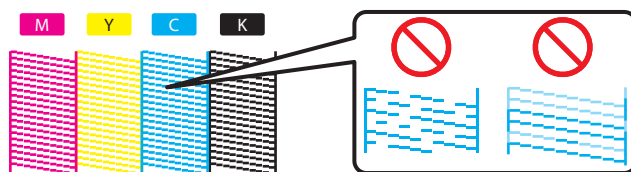


Wciśnij (Enter).

- Drukarka wydrukuje wzór testu dysz.

[4] Sprawdź wynik drukowania.

- Jeśli na wydruku znajdziesz brakujące lub cienkie linie, przejdź do „Wykonywanie czyszczenia głowicy” str. 132.
- Jeśli wszystkie linie są wyraźnie wydrukowane, możesz rozpocząć drukowanie.



 Notatka

- Powyższy wzór jest przykładem, gdy opcja „Select Nozzle” jest ustawiona na „Nozzle All”.
- Jeśli brak dyszy nadal występuje po kilkukrotnym powtórzeniu normalnego czyszczenia, wykonaj Long cleaning.
- • Jeśli kilkakrotne Long cleaning nie pomaga w przywróceniu dysz, wykonaj „Czyszczenie wycieraczki” str. 134 lub „Czyszczenie wokół głowicy drukującej” s. 139
- Jeśli brak dyszy nadal występuje, wykonaj Little Charge z „Menu 3 Czyszczenie” > „Typ czyszczenia”  „Menu3: Czyszczenie” str. 104
- Jeśli czyszczenie „Long” lub „Little Charge” nie pomoże w przywróceniu dysz, przejdź do „Ustawienia 29: Wybierz dyszę” str. 96 aby wybrać dysze, które działają prawidłowo.

### Częstotliwość czyszczenia:

- Co tydzień
- Gdy po zakończeniu czyszczenia głowicy nadal występują rozmycia wydruku i brakujące punkty.

### Przygotowanie:

- Patyczki czyszczące

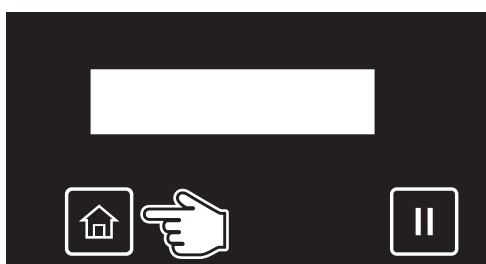


Podczas czyszczenia należy zwrócić uwagę na następujące kwestie.

- Jeśli usunięcie plamy jest trudne, wykonaj „Short” czyszczenie głowicy, a następnie wyczyść ponownie.
- Użyj patyczka do czyszczenia na sucho. Wilgotny patyczek może spowodować uszkodzenie głowicy drukującej.
- Nie dotykaj czubka patyczka palcami. Tłuszcz ze skóry uszkodzi głowicę drukującą.
- Nie używaj ponownie patyczka do czyszczenia. Kurz na patyczku spowoduje uszkodzenie głowicy drukującej.
- Czyszczenie trwa około 5 minut. Jeśli potrwa to dłużej, patyczek wyschnie, powodując uszkodzenie głowicy drukującej.

### 1. Wprowadzenie drukarki w tryb konserwacji CR

[1]



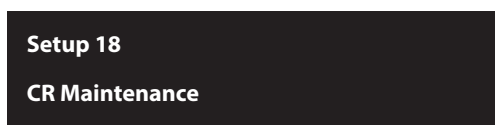
Wciśnij  (Home).

[2]



Wciśnij .

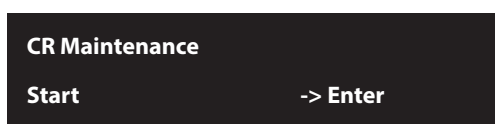
[3]



Wciśnij  aż pojawi się menu po lewej stronie.

Wciśnij .

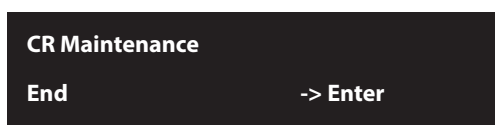
[4]



Wciśnij  (Enter).

- Karetka przesunie się na lewą stronę drukarki.
- Wycieraczka przesunie się w górę.

[5]



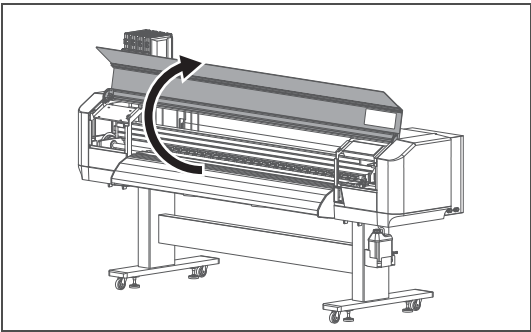
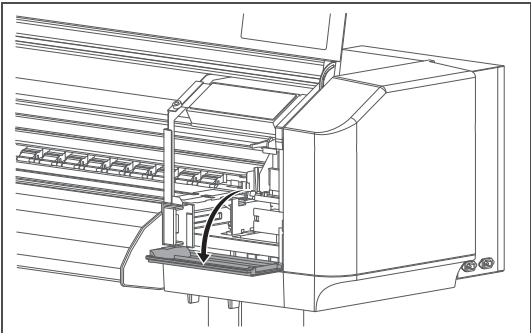
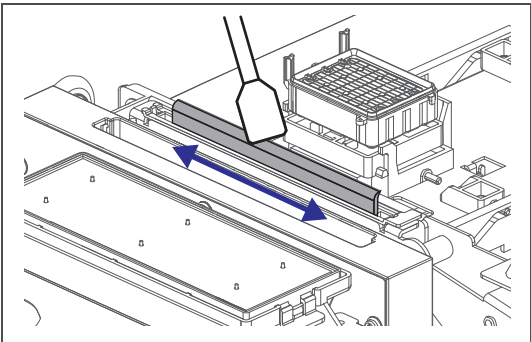
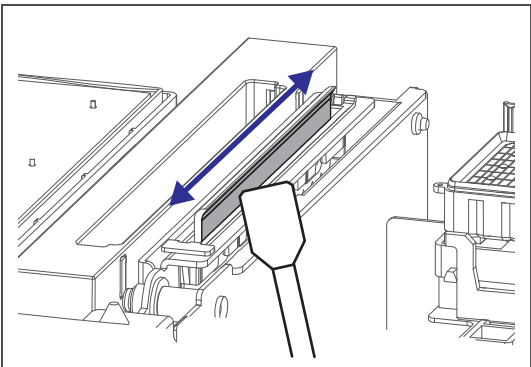
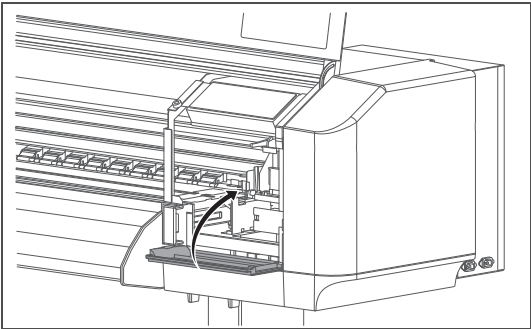
Pojawi się komunikat po lewej stronie.

- Drukarka rozpocznie czyszczenie.

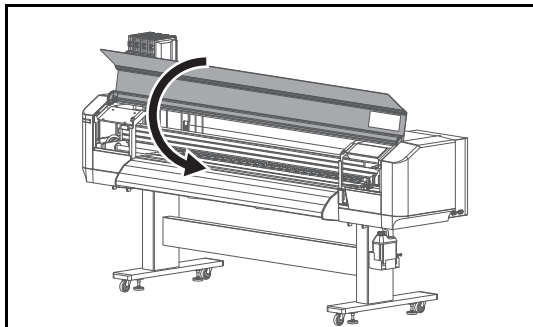


Jeśli dotkniesz  podczas wyświetlania komunikatu „CR Maintenance End -> Enter” pompa zostaje uruchomiona, zasysając atrament ze stacji.

## 2. Czyszczenie wycieraczki

- [1]  Otwórz przednią pokrywę.
- [2]  Otwórz pokrywę konserwacyjną po prawej stronie.
- [3]  Wytrzyj wycieraczkę za pomocą patyczka czyszczącego.  
• Przetrzyj lewą stronę wycieraczki w obydwu kierunkach.
-  **Ważne!**  
**Jeśli usunięcie plamy jest trudne, wykonaj „Short” czyszczenie głowicy, a następnie wyczyść ponownie.**
- [4]  Przetrzyj prawą stronę wycieraczki w obydwu kierunkach.
- [5]  Zamknij pokrywę konserwacyjną.

[6]



Zamknij przednią pokrywę.

[7]

**CR Maintenance**  
**End** -> Enter

Wciśnij



(Enter).

[8]

**CR Maintenance**  
**Start** -> Enter

Wciśnij



(Home), aby zakończyć proces czyszczenia.



#### Notatka

Zużyty patyczek czyszczący należy włożyć do plastikowej torby itp. i zutylizować zgodnie z lokalnymi przepisami i zaleceniami władz lokalnych.

## Czyszczenie wokół stacji serwisowej

### Częstotliwość czyszczenia:

- Co tydzień

### Przygotowanie:

- Patyczek czyszczący



**Ważne!**

Podczas czyszczenia należy zwrócić uwagę na następujące kwestie.

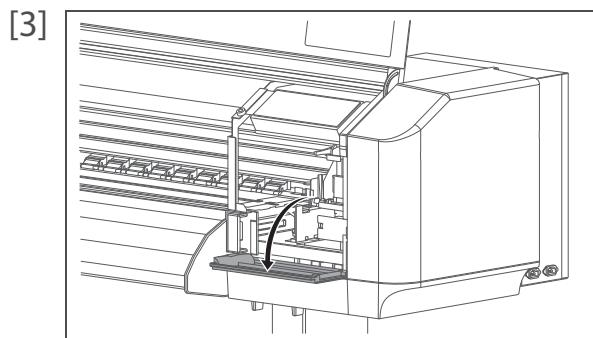
- Użyj patyczka do czyszczenia na sucho. Wilgotny patyczek może spowodować uszkodzenie głowicy drukującej.
- Nie dotykaj czubka patyczka czyszczącego palcami. Tłuszcz ze skóry uszkodzi głowicę drukującą.
- Nie używaj ponownie patyczka do czyszczenia. Kurz na patyku spowoduje uszkodzenie głowicy drukującej.
- To czyszczenie trwa około 5 minut. Jeśli potrwa to dłużej, patyczek wyschnie, powodując uszkodzenie głowicy drukującej.

- [1] Przełącz drukarkę w tryb konserwacji CR.

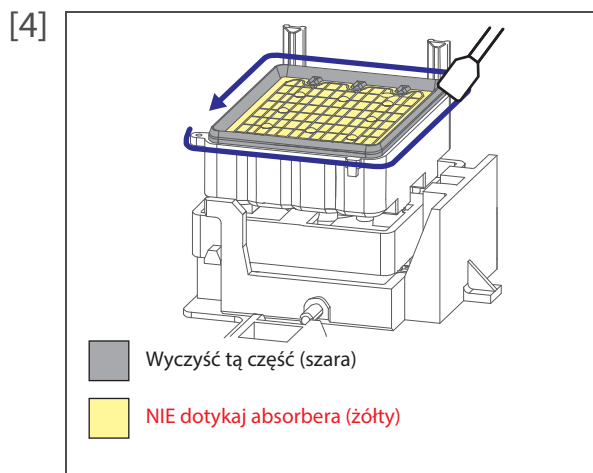


„Wprowadzanie drukarki w tryb konserwacji CR” str. 134

- [2] Otwórz przednią pokrywę.



Otwórz pokrywę konserwacyjną po prawej stronie.

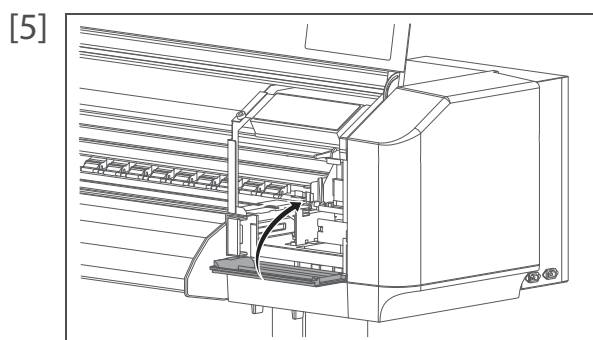


Za pomocą patyczka czyszczącego wyczyść okolice gumowej części stacji serwisowej, aby usunąć osady atramentu i kurz.



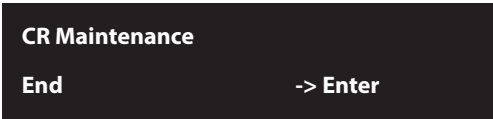
**Ważne!**

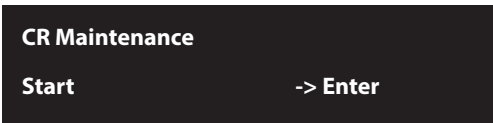
Jeśli usunięcie plam jest trudne, wykonaj „Short” czyszczenie głowicy, a następnie wyczyść ponownie.



Zamknij pokrywę konserwacyjną.

[6] Zamknij przednią pokrywę.

[7]  Wciśnij  (Enter).

[8]  Tap  (Home), aby zakończyć proces czyszczenia.

 **Notatka**

Zużyty patyczek czyszczący należy włożyć do plastikowej torby itp. i zutylizować zgodnie z lokalnymi przepisami i zaleceniami władz lokalnych.



## Czyszczenie wokół głowicy drukującej

### Częstotliwość czyszczenia:

- Gdy po zakończeniu czyszczenia głowicy nadal występują rozmycia wydruku i brakujące punkty.
- Gdy na wydrukach pojawiają się częściowo smugi.

### Przygotowanie:

- Patyczek czyszczący



**Ważne!**

**Podczas czyszczenia należy zwrócić uwagę na następujące kwestie.**

- Użyj patyczka do czyszczenia na sucho. Wilgotny patyczek może spowodować uszkodzenie głowicy drukującej.
- Nie dotykaj czubka patyczka czyszczącego palcami. Tłuszcz ze skóry uszkodzi głowicę drukującą.
- Nie używaj ponownie patyczka do czyszczenia. Kurz na patyku spowoduje uszkodzenie głowicy drukującej.
- To czyszczenie trwa około 5 minut. Jeśli potrwa to dłużej, patyczek wyschnie, powodując uszkodzenie głowicy drukującej.

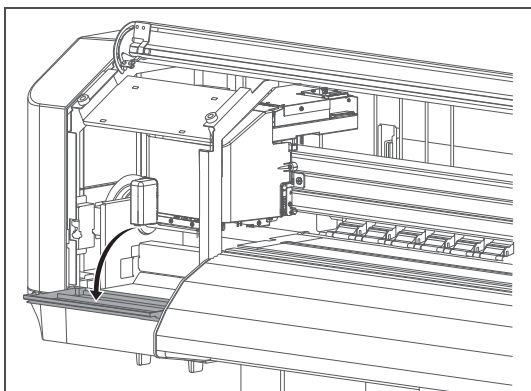
[1] Przełącz drukarkę w tryb konserwacji CR.



„Wprowadzanie drukarki w tryb konserwacji CR” str. 134

[2] Otwórz przednią pokrywę

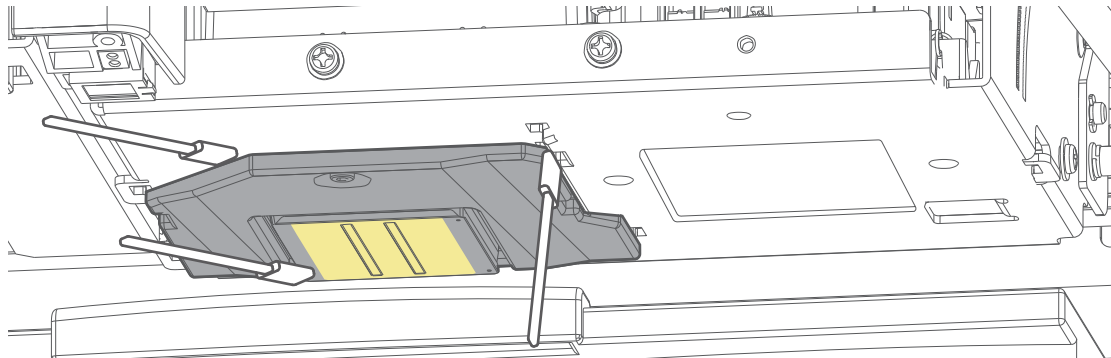
[3] Otwórz pokrywę konserwacyjną po lewej stronie.



[4] Za pomocą patyczka czyszczącego usuń osady atramentu lub kurz ze spodu karetki.

-  Wyczyść tą część (szara)
-  **NIE** dotykaj powierzchni głowicy drukującej (żółta)

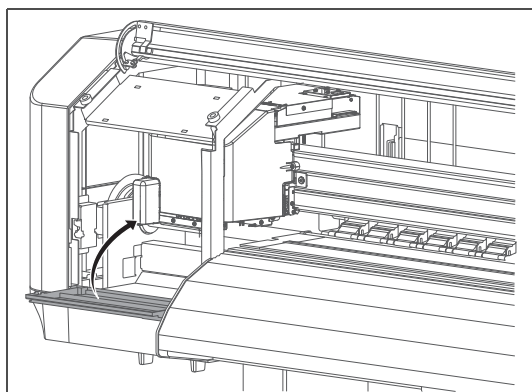
- Powierzchnia wokół głowicy drukującej ※Wyczyść przestrzeń między głowicą drukującą a prowadnicą głowicy drukującej.  
Oczyść również lewą i prawą stronę głowicy drukującej.
- Prowadnica głowicy drukującej (czarna część z tworzywa sztucznego) ※Wyczyść przestrzeń między prowadnicą głowicy drukującej a dolną częścią karetki.



**Ważne!**

**Jeśli usunięcie plamy jest trudne, wykonaj „Short” czyszczenie głowicy, a następnie wyczyść ponownie.**

[5]

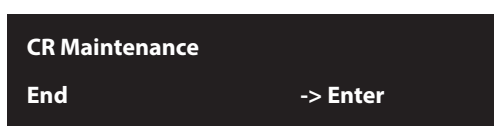


Zamknij pokrywę konserwacyjną.

[6]

Zamknij przednią pokrywę.

[7]

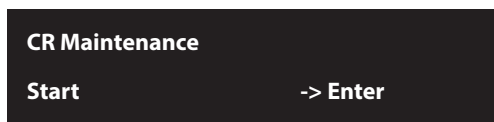


Wciśnij



(Enter).

[8]



Wciśnij



(Home), aby zakończyć proces czyszczenia.



**Notatka**

Zużyty patyczek czyszczący należy włożyć do plastikowej torby itp. i zutylizować zgodnie z lokalnymi przepisami i zaleceniami władz lokalnych.

### Częstotliwość czyszczenia:

- Jeśli wielokrotnie nie udało się wykonać automatycznej kalibracji jakości druku („Dostosuj wydruk 1: Auto”).

### Przygotowanie:

- Patyczek czyszczący
- Etanol (dostępny w handlu: używaj o stężeniu 50% lub wyższym).



**Ważne!**

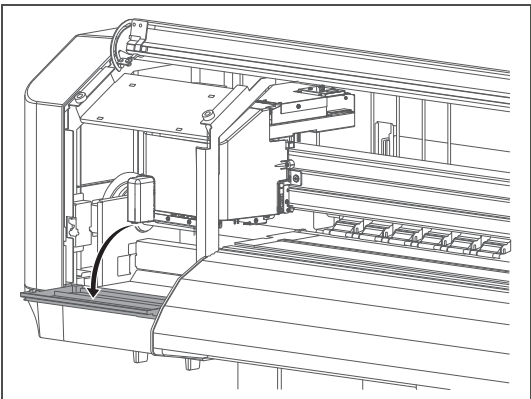
**Podczas czyszczenia należy zwrócić uwagę na następujące kwestie.**

- Nie dociskaj zbyt mocno szybki czujnika koloru za pomocą patyczka do czyszczenia. Spowoduje to uszkodzenie szybki.
- Nie używaj ponownie patyczka do czyszczenia. Kurz może przyłgnąć do czujnika koloru, powodując jego nieprawidłowe działanie.
- To czyszczenie trwa około 5 minut. Jeśli potrwa to dłużej, patyczek wyschnie, powodując uszkodzenie głowicy drukującej.

[1] Przełącz drukarkę w tryb konserwacji CR.

 „Wprowadzanie drukarki w tryb konserwacji CR” str. 134

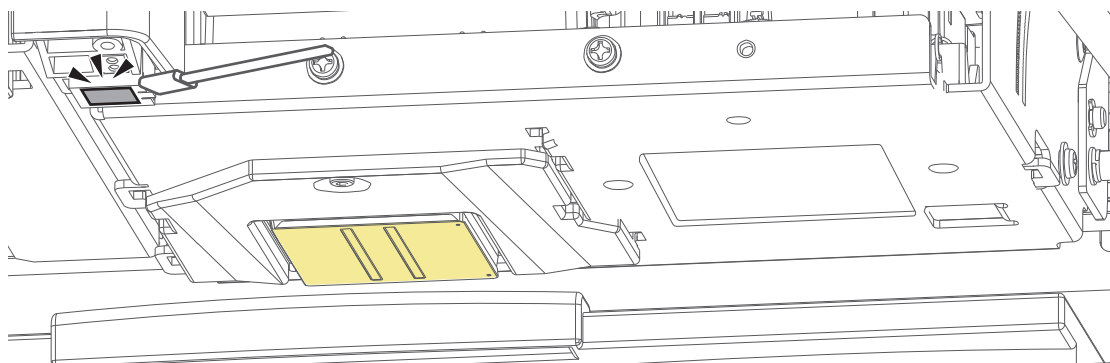
[2] Otwórz przednią pokrywę.

[3]  Otwórz pokrywę konserwacyjną po lewej stronie.

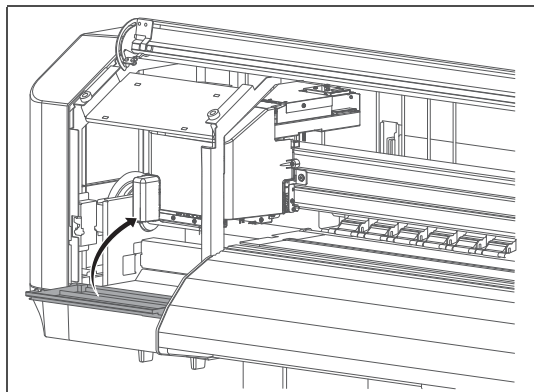
[4] Za pomocą patyczka czyszczącego lekko zwilżonego etanolem delikatnie wyczyść szybki czujnika koloru znajdującego się na dole karetki, aby usunąć atrament i kurz.

 Wyczyść tę część (nie naciskaj szybki zbyt mocno.)

 NIE dotykaj powierzchni głowicy drukującej (żółta)



[5]



Zamknij pokrywę konserwacyjną.

[6]

Zamknij przednią pokrywę.

[7]

CR Maintenance  
End -> Enter

Wciśnij



(Enter).

[8]

CR Maintenance  
Start -> Enter

Wciśnij



(Home), aby zakończyć proces czyszczenia.



**Ważne!**

**Jeśli problem nadal występuje, skontaktuj się z lokalnym sprzedawcą MUTOH lub obsługą klienta MUTOH.**



**Notatka**

Zużyty patyczek czyszczący należy włożyć do plastikowej torby itp. i zutylizować zgodnie z lokalnymi przepisami i zaleceniami władz lokalnych.

## Czyszczenie wnętrza

### Częstotliwość czyszczenia:

- Raz w miesiącu
- Gdy widoczne są plamy kurzu lub tuszu

### Przygotowanie

- Miękka szczoteczka
- Ręcznik papierowy lub miękka ściereczka
- Etanol (dostępny w handlu: używaj o stężeniu 50% lub wyższym).
- Rękawice

#### **WAŻNE!**



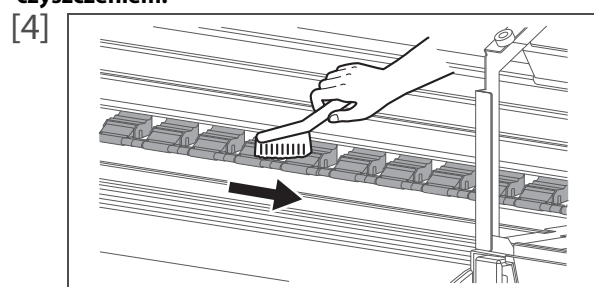
**Odłącz kabel zasilający przy WYŁĄCZONYM zasilaniu przed przystąpieniem do czyszczenia wnętrza drukarki.**

### Kroki

- [1] Wyjmij materiał.
- [2] Upewnij się, że drukarka jest WYŁĄCZONA.
- [3] Otwórz przednią pokrywę..

#### **Ważne!**

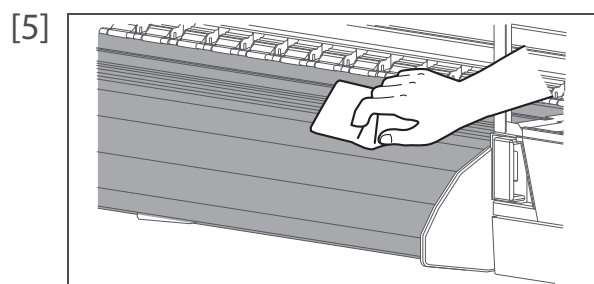
**Bezpośrednio po wyłączeniu zasilania temperatura grzałki drukarki jest bardzo wysoka. Dotknij stołu lub przewodnicy materiału i jeśli są zbyt gorące, pozwól im ostygnąć przed czyszczeniem.**



Wyszczotkuj kurz na rolkach dociskowych miękką szczotką.

#### **Ważne!**

**Nie wydymuchuj pyłu z wnętrza produktu za pomocą gazowej miotłki. Kurz może osadzać się na ruchomych częściach, powodując nieprawidłowy dźwięk lub nieprawidłowe działanie.**



Użyj miękkiej ściereczki lub ręcznika papierowego lekko zwilżonego etanolem, aby usunąć tusz z wałka, przewodnicy materiału i uchwytów krawędziowych.

#### **Ważne!**

**Podczas czyszczenia noś rękawice ochronne.**

- [6] Zamknij przednią pokrywę.

## Wymiana materiału absorpcyjnego w spluwaczce

Spluwaczka to część, która na bieżąco odbiera atrament odprowadzany z głowicy drukującej. Należy okresowo wymieniać materiał absorpcyjny spluwaczki. Brak jego wymiany może spowodować uszkodzenie głowicy drukującej.

### Okres wymiany:

- Gdy grudki atramentu unoszą się z ramy modułu przepłukującego (co około dwa miesiące).
- \*Ponieważ różni się w zależności od częstotliwości użytkowania, należy okresowo sprawdzać.

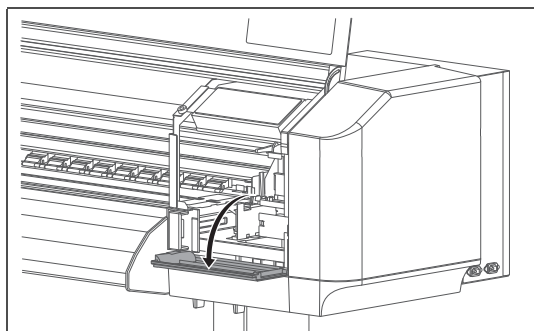
### Przygotowanie:

- Materiał absorpcyjny do spluwaczki („ciasteczko”)
- Papier, który można zabrudzić (papier, z którego tusz nie przesiąka)

## 1. Sprawdzenie kroków

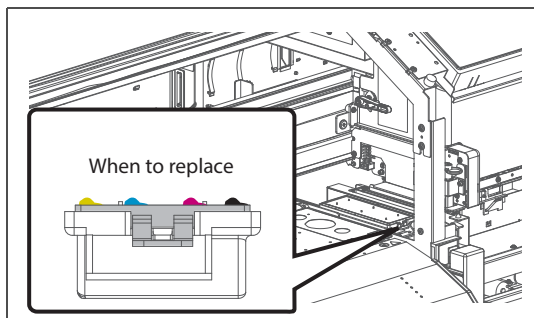
[1] Otwórz przednią pokrywę.

[2]



Otwórz pokrywę konserwacyjną po prawej stronie.

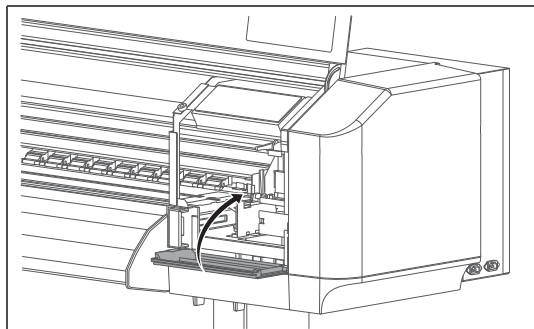
[3]



Sprawdź materiał absorpcyjny spluwaczki.

•Gdy z ramy skrzynki unoszą się grudki atramentu, wówczas jest czas na wymianę.

[4]

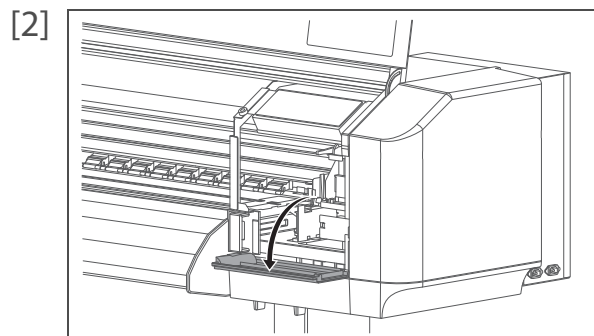


Zamknij pokrywę konserwacyjną.

[5] Zamknij przednią pokrywę.

## 2. Wymiana

[1] Otwórz przednią pokrywę.

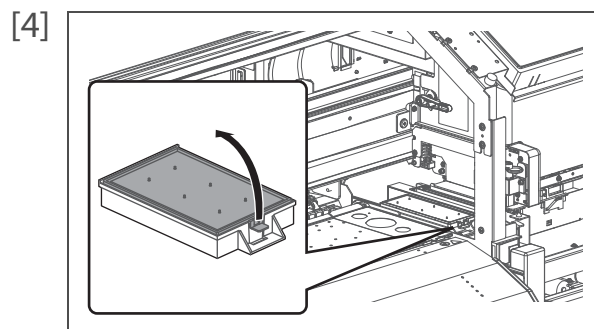


Otwórz pokrywę konserwacyjną po prawej stronie.

[3] Zakryj płytę papierem, który może się zabrudzić.



**Atrament może kapać z materiału absorpcyjnego pojemnika do płukania.  
Zalecamy również wyłożenie podłogi papierem.**



Pociągnij za wypustkę materiału absorpcyjnego spluwaczki i zwolnij hak.

Następnie usuń materiał absorpcyjny ze skrzynki.

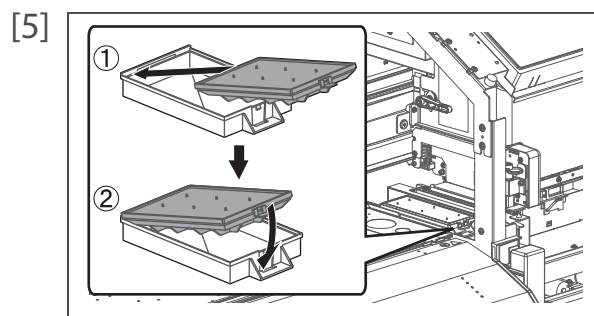


**Podczas usuwania materiału chłonnego z pojemnika do płukania należy uważać na krople atramentu.**

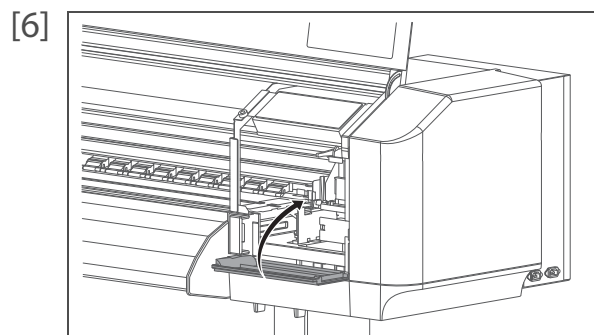


Zużyty materiał chłonny na skrzynkę splukującą należy umieścić w plastikowej

torbie itp. i zutylizować zgodnie z lokalnymi przepisami i instrukcjami władz lokalnych.



Założ nowy materiał absorpcyjny na spluwaczkę.



Zamknij pokrywę konserwacyjną.

[7] Zamknij przednią pokrywę.

### Częstotliwość wymiany:

- Gdy media nie są cięte płynnie
- Gdy cięta powierzchnia jest pofałdowana itp

### Przygotowanie:

- Wymienne ostrze noża

#### UWAGA



- **Nie naciskaj i nie zwalnij gwałtownie pokrętła noża.**  
Ponieważ pod nożem znajduje się sprężyna, nóż może wyskoczyć.
- **Nie dotykaj ostrza tnącego.**  
Może to spowodować obrażenia.

### Kroki

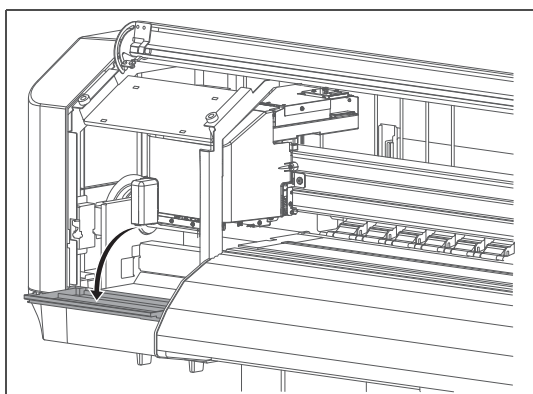
- [1] Przełącz drukarkę w tryb konserwacji CR.



„Wprowadzanie drukarki w tryb konserwacji CR” str. 134

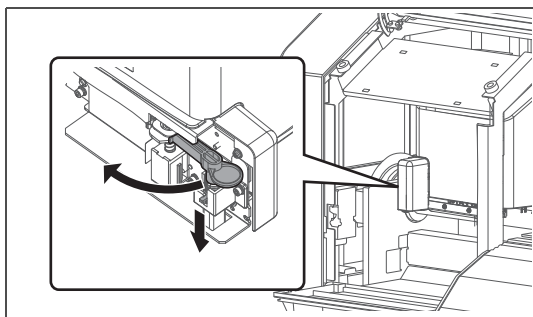
- [2] Otwórz przednią pokrywę.

[3]



Otwórz pokrywę konserwacyjną po lewej stronie.

[4]



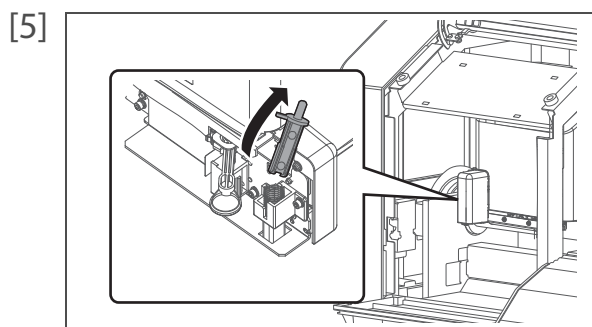
Naciśnij lekko nasadkę noża, obróć uchwyt noża w kierunku jak zilustrowano poniżej.



**Ważne!**

**Nie naciskaj nasadki noża.**  
Może to spowodować uszkodzenie części.

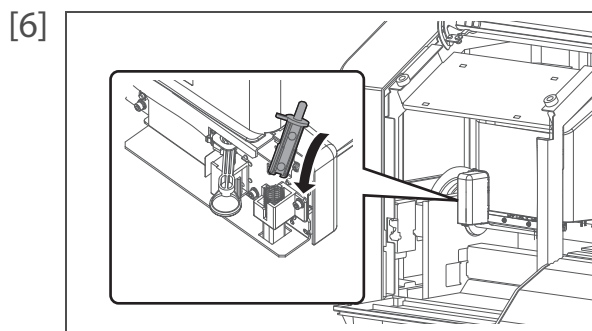




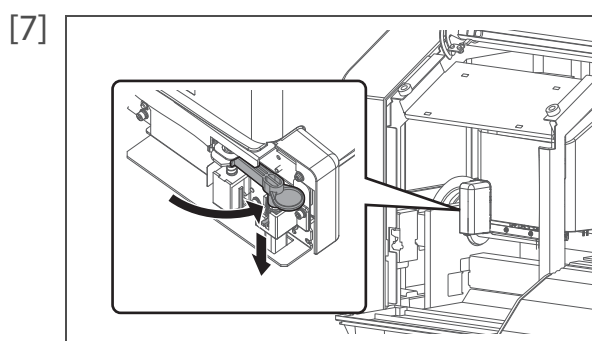
Usuń nóż.



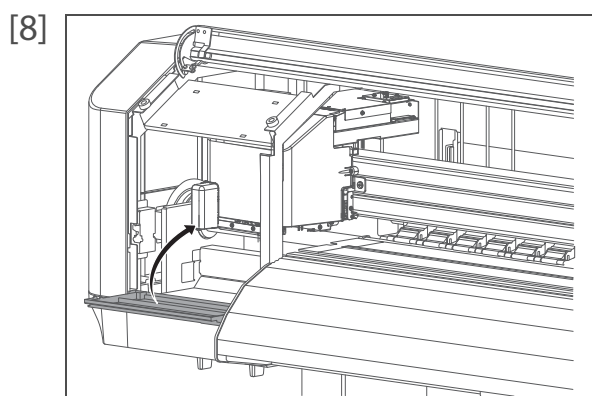
Zużyty nóż należy umieścić w plastikowej torbie itp. i zutylizować zgodnie z lokalnymi przepisami rozporządzeń i instrukcji władz lokalnych.



Założ nowy nóż.

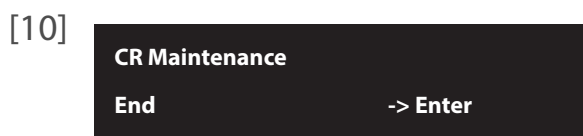


Naciśnij lekko nasadkę noża, przywróć uchwyt noża do pierwotnej pozycji.

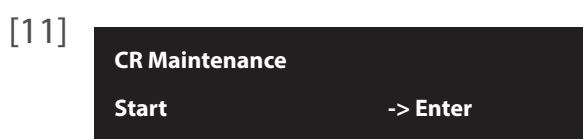


Zamknij pokrywę konserwacyjną.

[9] Zamknij przednią pokrywę.



Wciśnij (Enter).



Wciśnij (Home), aby zakończyć proces czyszczenia.

## Wymiana wycieraczki czyszczącej

Wycieraczka czyszcząca jest niezbędnym elementem zapewniającym spójność drukowania. Należy ją okresowo wymieniać.

### Częstotliwość wymiany:

- Mniej więcej co dwanaście miesięcy

### Przygotowanie

- Rękawice polietylenowe, okulary, maska
- Materiał absorpcyjny do spluwaczki
- Papier, który można zabrudzić (papier, z którego tusz nie przesiąka)

### ! UWAGA



**Noś rękawice ochronne, okulary, maskę i unikaj kontaktu z oczami lub skórą.**

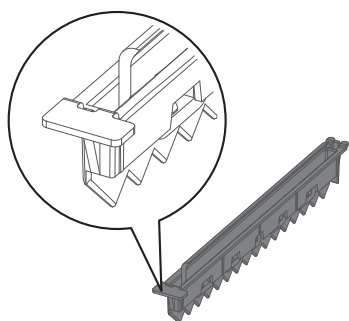
Kontakt z oczami lub skórą może powodować lekkie podrażnienie lub przekrwienie oczu. W przypadku dostania się do oczu lub na skórę natychmiast przemyć wodą.

Jeśli występuje podrażnienie, natychmiast zasięgnąć porady/zgłosić się pod opiekę lekarza.

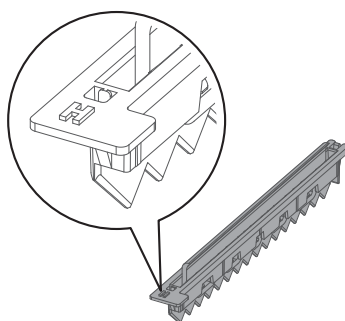


### Ważne!

- W zależności od wysokości głowicy drukarki dostępne są dwa rodzaje wycieraczek czyszczących; czarny i szary. Jeśli wysokość głowicy jest ustawiona na Low1, Low2 lub Middle, użyj czarnej wycieraczki (normalnego typu). W przypadku ustawienia High, użyj szarej wycieraczki (do wysokości głowy High).
  - Prawidłowe czyszczenie nie będzie możliwe, jeśli w drukarce zostanie użyty niewłaściwy typ wycieraczki.
-  „Zmiana wysokości głowy” str. 41
- Ten produkt jest dostarczany z dołączoną czarną wycieraczką.



Wycieraczka czyszcząca  
(czarna, dołączona podczas transportu)

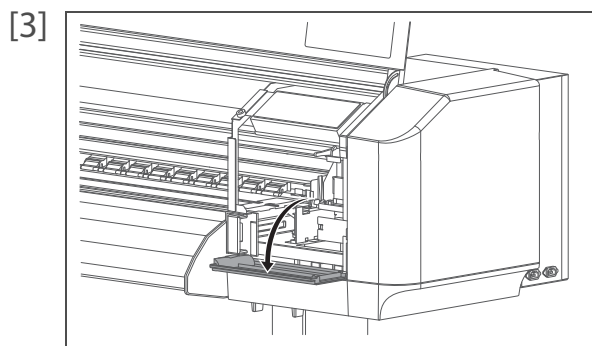


Wycieraczka do czyszczenia wysokości  
głowicy High (szara, w zestawie z akcesoriami)

[1] Przełącz drukarkę w tryb konserwacji CR.

 „Wprowadzanie drukarki w tryb konserwacji CR” str. 134

[2] Otwórz przednią pokrywę.

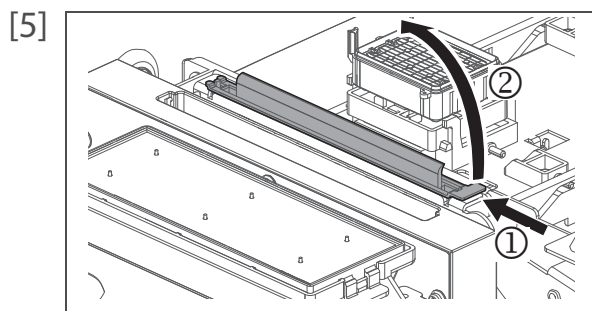


Otwórz pokrywę konserwacyjną po prawej stronie.

[4] Zakryj płytę papierem, który może się zabrudzić.

## Ważne!

**Z wycieraczki może kapać atrament.  
Zalecamy również wyłożenie podłogi papierem**



Wyjmij wycieraczkę czyszczącą.

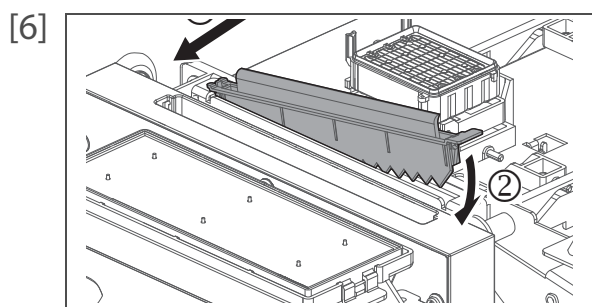
- Przesuń zaczep wycieraczki do tyłu, aby odciągnąć go od gniazda wycieraczki.
- Podnieś hak i wyjmij wycieraczkę.

## Ważne!

- **Podczas wymiany noś rękawice ochronne.**
- **Podczas zdejmowania wycieraczki należy uważać na krople atramentu.**

## Notatka

Zużyta ściereczkę czyszczącą należy umieścić w plastikowej torbie itp. i zutylizować zgodnie z przepisami z miejscowymi zarządzeniami i instrukcjami władz lokalnych.



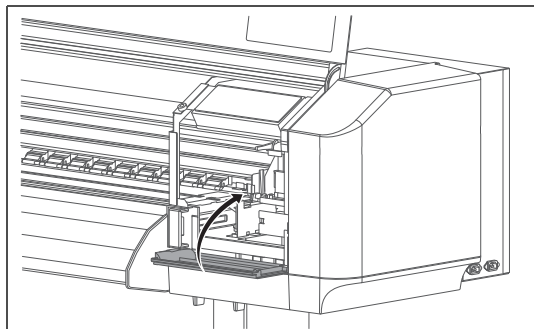
Wykonaj poniższe czynności, aby zainstalować nową wycieraczkę czyszczącą

- Slide the front side of the new cleaning wiper into its slot.
- Press the wiper hook down until it clicks into place.

## Ważne!

**NIE dotykaj gołą ręką gumowej wycieraczki.  
Jeśli olej z palców dostanie się na gumkę, spowoduje to uszkodzenie  
główki drukującej.**

[7]



Zamknij pokrywę konserwacyjną

[8] Zamknij przednią pokrywę.

[9]

**CR Maintenance**  
**End** -> Enter

Wcisnij



(Enter).

[10]

**CR Maintenance**  
**Start** -> Enter

Wcisnij



(Home), aby zakończyć proces czyszczenia.

# Przenoszenie lub transportowanie drukarki

W tej części opisano sposób przenoszenia lub transportowania drukarki.

## Przenoszenie drukarki

W tej części opisano sposób przenoszenia drukarki.



**Ważne!**

- **Podczas przenoszenia drukarki należy zachować pozycję poziomą.**
- **Nie przechylaj, nie opieraj o nic ani nie kładź tego produktu do góry nogami.**
- **W przeciwnym razie może dojść do wycieku atramentu lub opisane powyżej czynności mogą sprawić nieprawidłowe działanie.**

### 1. Przygotowanie przed przeniesieniem

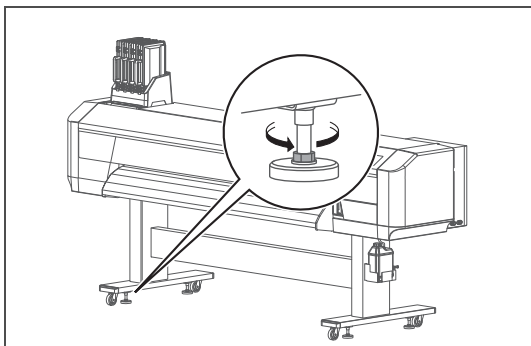
[1] Upewnij się, że drukarka jest wyłączona ( OFF).

[2] Usuń zużyty płyn

 [Opróżnianie pojemnika na zużyty atrament str. 129](#)

[3] Usuń wszystkie kable, takie jak zestaw kabli zasilających.

[4] Poluzuj cztery regulatory podstawy, jak pokazano po lewej stronie.



[5] Przenieś( przesun) drukarkę.

## 2. Ponowna instalacja

---

- [1] Wybierz odpowiednie miejsce do instalacji.  
 Przewodnik uruchomienia (Startup Guide)
- [2] Przenieś i zainstaluj drukarkę we wskazanym miejscu.
- [3] Podłącz kable, takie jak zestaw kabli zasilających.
- [4] Wykona test dysz - Nozzle check, a następnie potwierdź, że głowica drukująca nie jest zatkana .  
 [Kontrola i czyszczenie dysz str. 31](#)
- [5] Wykonaj regulację jakości druku.  
 [Kalibracja drukarki str. 35](#)

### Transport drukarki

Podczas transport drukarki należy zapakować ją w taki sam sposób, w jakim została zakupiona, używając materiałów ochronnych i opakowaniowych, by chronić drukarkę przed wibracjami i wstrząsami.



**Ważne!**

**Przed transportem drukarki skontaktuj się ze sprzedawcą produktów Mutoh.**

## Przestój długoterminowy Longstore

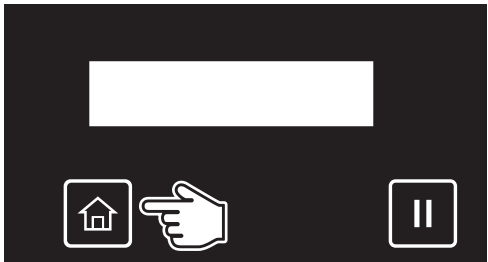
Jeśli nie używasz drukarki przez dłuższy czas, wykonaj [Longstore].

### Przygotowanie:

- Przygotuj worki do czyszczenia: 4 sztuki

[1] Opróżnij zbiornik na zużyty atrament.

 [Opróżnianie zbiornika na zużyty atrament str. 129](#)

[2]  Wciśnij  (Home).

[3]  Wciśnij .

[4]  Wciśnij  aż pojawi się menu po lewej stronie.  
Wciśnij .

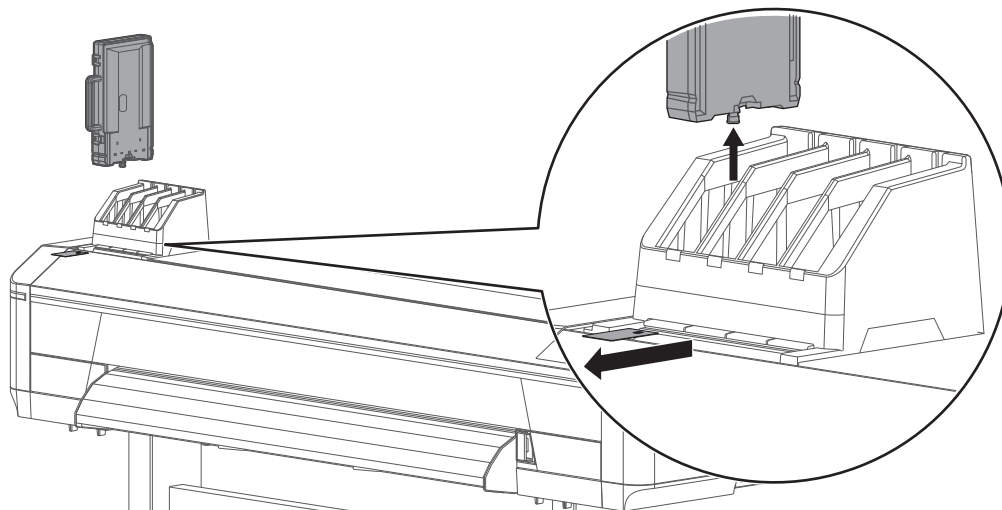
[5]  Wciśnij  (Enter).

 Remove Bags

Pojawi się komunikat po lewej stronie: wymień worki.

[6] Wyjmij wszystkie pojemniki na worki z atramentami i karty chipowe.

- Przechowuj worek z atramentami razem z odpowiednią kartą chipową.



#### Discharging

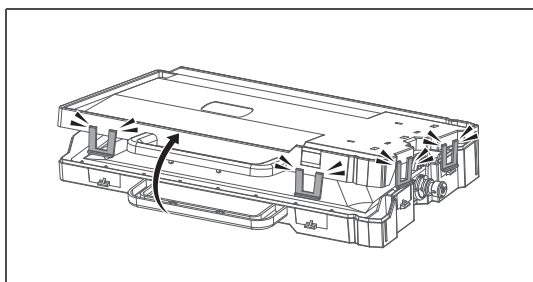
Pojawi się komunikat po lewej stronie

- Rozpoczyna się usuwanie atramentu.

#### Insert Cleaning Bags

Po zakończeniu procesu usuwania atramentu, pojawi się komunikat – załaduj worki z płynem czyszczącym.

[7]



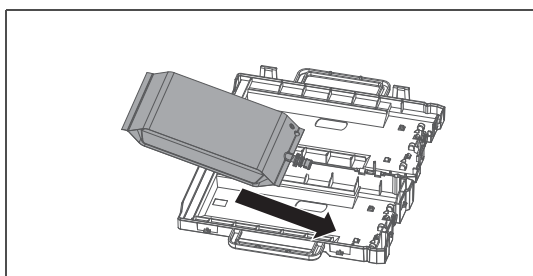
Odblokuj cztery zatrzaski i otwórz pojemnik na worek z atramentem



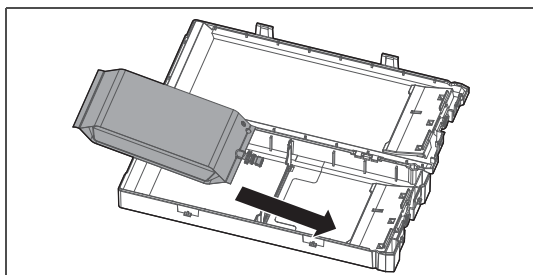
**Ważne!**

**Staraj się nie używać nadmiernej siły, aby je odblokować. Spowoduje to uszkodzenie zatrzasku.**

[8]



Włóż worek z płynem czyszczącym do walizki .



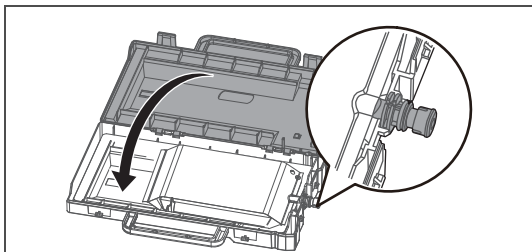
**Ważne!**

**Podczas instalowania pojemników na worki z atramentami 1,000 ml / 220 ml:**

- Zawsze blokuj płytkę rozdzielającą.



[9]

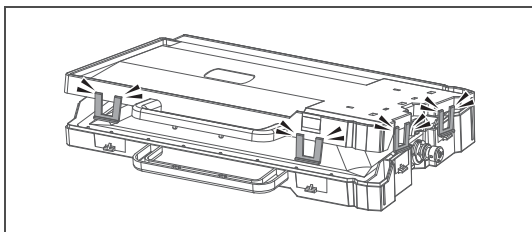


Zamknij pojemnik na worek z atramentem.



**Ważne!**

**Upewnij się, że dzióbek worka z płynem do czyszczenia jest prawidłowo osadzony w rowku obudowy (kasety). Jeśli nie jest zamontowany, drukarka nie może wykryć worka z płynem czyszczącym.**



Zamknij prawidłowo wszystkie (×4) zatrzaski obudowy .



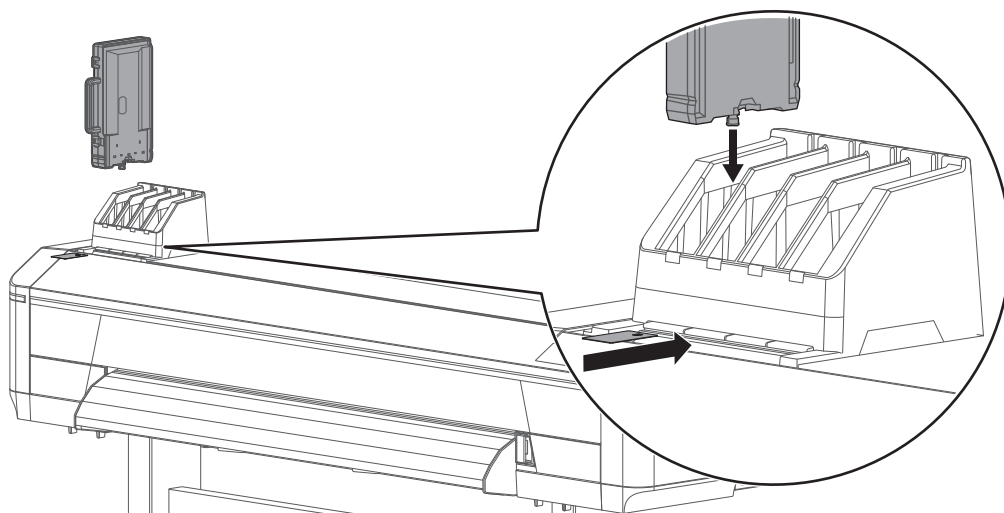
**Ważne!**

**Sprawdź, czy wszystkie zatrzaski (×4) są zamknięte. W przeciwnym razie może to spowodować rozlanie płynu czyszczącego.**

[10]

Włóż pojemniki na worki z płynem czyszczącym i kartami chipowymi do każdego gniazda.

- Skieruj stronę zatrzasku do siebie i włóż obudowę do każdego gniazda (slotu).
- Upewnij się, że są całkowicie wsunięte.



**Washing Head**

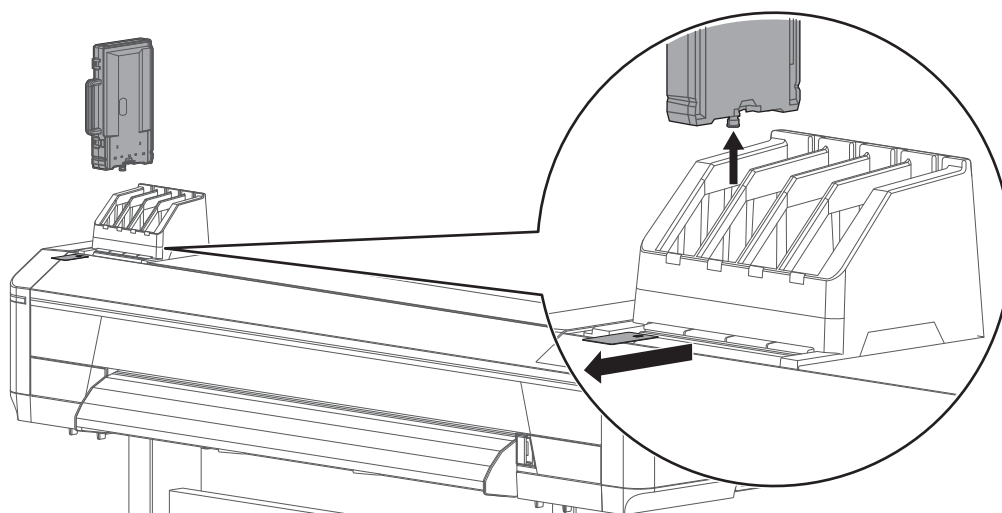
Pojawi się napis po lewej stronie.

- Rozpoczyna się proces płukania głowicy.

**Remove Bags**

Kiedy proces zakończy się, pojawi się komunikat – wyjmij worki.

[11] Wyjmij wszystkie worki i karty chipowe.



**Washing Head**

Pojawi się komunikat po lewej stronie.

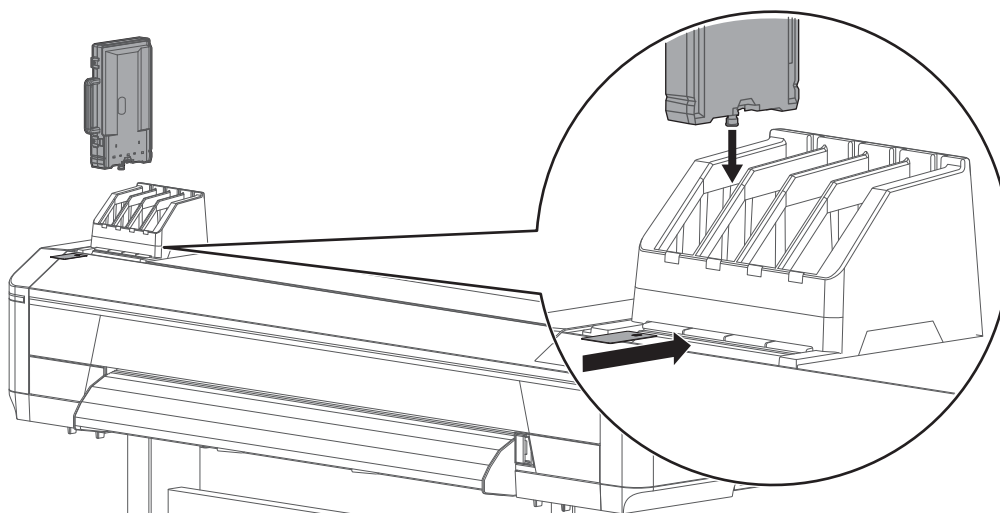
- Rozpoczyna się opróżnianie środka czyszczącego.

**Insert Cleaning Bags**

Kiedy proces zakończy się, pojawi się komunikat po lewej stronie.

[12] Włóż kasety z płynem czyszczącym i karty chipowe do każdego gniazda (slotu).

- Skieruj stronę zatrzasku do siebie i włóż obudowę do każdego gniazda (slotu).
- Upewnij się, że są całkowicie wsunięte.



**Washing Head**

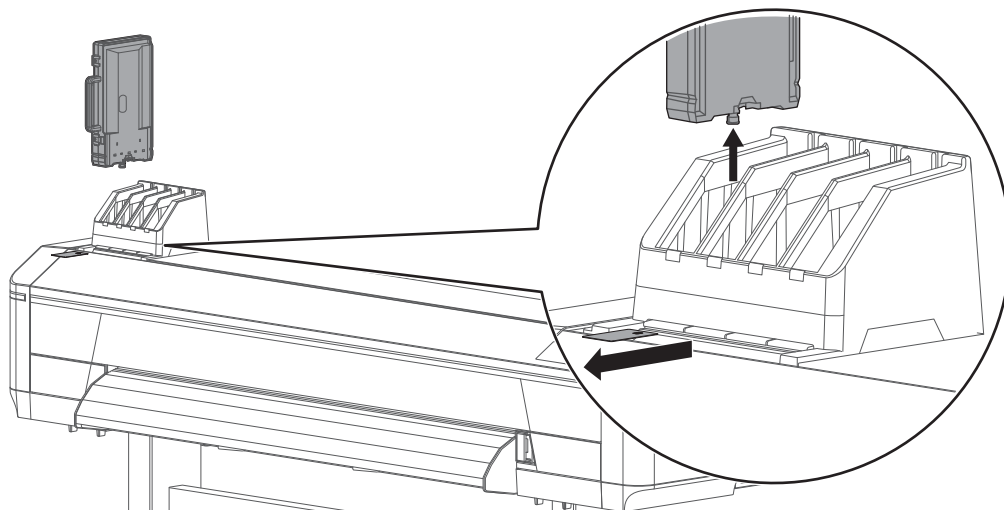
Napis pojawi się po lewej stronie.

- Rozpocznie się proces ładowania środka czyszczącego.

**Remove Bags**

Po zakończeniu pojawi się napis po lewej stronie.

[13] Wyjmij wszystkie pojemniki i karty chipowe.



**Washing Head**

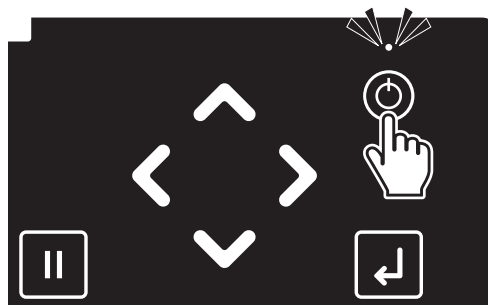
Pojawi się napis po lewej stronie.

- Rozpoczyna się proces opróżniania ze środka czyszczącego.

**[ALL] Discharged**

Po zakończeniu procesu pojawi się napis po lewej stronie.

[14]

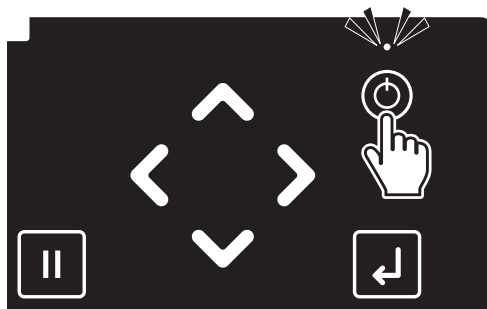


Długo przyciśnij przycisk zasilania.

- Rozpoczyna się operację wyłączenia.
- Gdy na wyświetlaczu pojawi się napis "Power Off" zwolnij przycisk zasilania.
- Dioda przycisku zasilania Power LED zgaśnie.

## Wykonanie wstępnego ładowania po czyszczeniu głowicy

[1]



Długo naciśnij przycisk zasilania.

- Zaświeci się dioda LED zasilanie (nad przyciskiem zasilania).
- Ten produkt rozpoczyna operację inicjalizacji.



### Notatka

Gdy dioda LED zasilania zaświeci, zwolnij przycisk zasilania.

[2]



Po wyświetleniu komunikatu po lewej stronie, Wciśnij  (Enter).

[3]



Po wyświetleniu komunikatu po lewej stronie, Wciśnij  (Enter).



### Notatka

Jeśli musisz wykonać czyszczenie głowicy i pojawi się komunikat "Wash retry? No" (czyścić ponownie? Nie)

(Czyścić ponownie? Tak) i dotkni [Enter] zapisz. Następnie postępuj zgodnie z instrukcjami wyświetlanymi na wyświetlaczu.

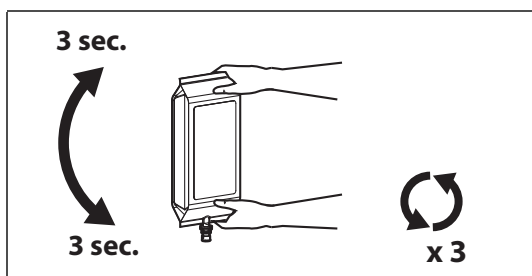
Po zakończeniu procesu czyszczenia wyświetli się komunikat włoż worki "Insert Ink Bags". Przejdź do kroku 4 w tej sekcji.

Wciśnij  aby zmienić na wyświetlaczu na "Wash retry? Yes"

Insert Ink Bags

Pojawi się napis po lewej stronie – włoż worki.

[4]



Upewnij się, że wstrząsas workiem z atramentem.

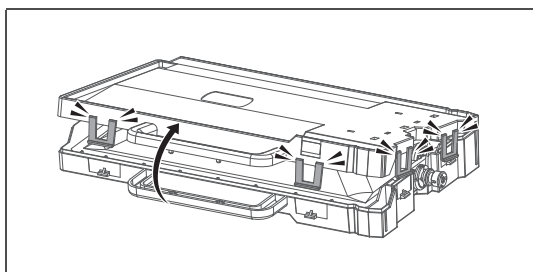
- Skieruj wylot atramentu na 3 sekundy do góry.
- Odwróć go i policz do 3 sekund.
- Powtórz to 3 razy.



### Ważne!

**Pamiętaj, aby używać nowych worków z atramentem. Jeśli na wpół zużytym worku z atramentem nie ma wystarczającej ilości atramentu, podczas pierwszego ładowania atramentu zabraknie w nim atramentu i zużyje się więcej atramentu.**

[5]



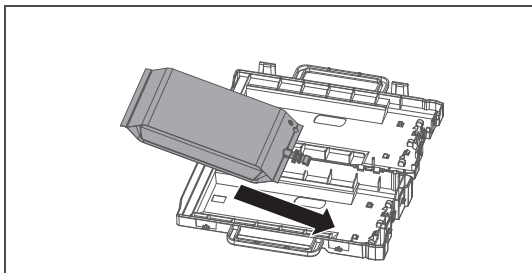
Odblokuj cztery zatrzaski i otwórz pojemnik na worki z atramentem.



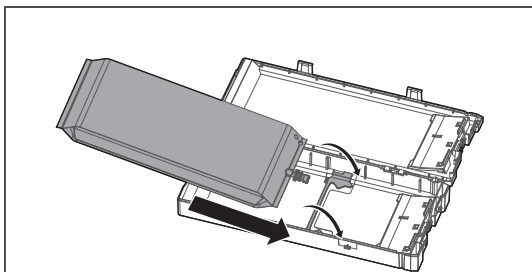
### Ważne!

**Staraj się nie stosować nadmiernej siły, aby je odblokować. Spowoduje to uszkodzenie zatrzasku.**

[6]



Włóż worek z atramentami do pojemnika.

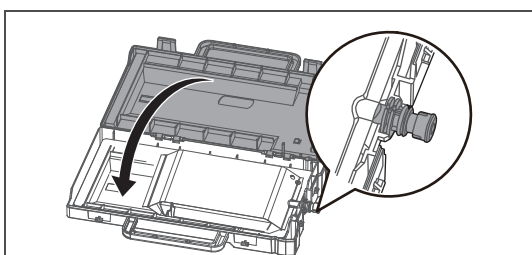


**Ważne!**

**Podczas instalowania pojemników z atramentami o pojemności 1000 ml:**

- Jeżeli używasz 1 litrowych worków zawsze zamykaj płytę rozdzielającą.

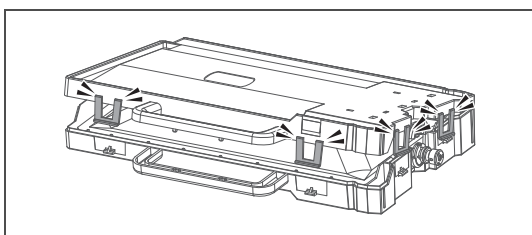
[7]



Zamknij pojemnik na worek z atramentem.

**Important!**

**Upewnij się że zaworek worka jest prawidłowo umieszczony w zagłębieniu w kasecie. Jeżeli zaworek zostanie nieprawidłowo umiejscowiony, drukarka nie wykryje worka z atramentem.**



Zamknij prawidłowo wszystkie zatrzaski obudowy (×4) .

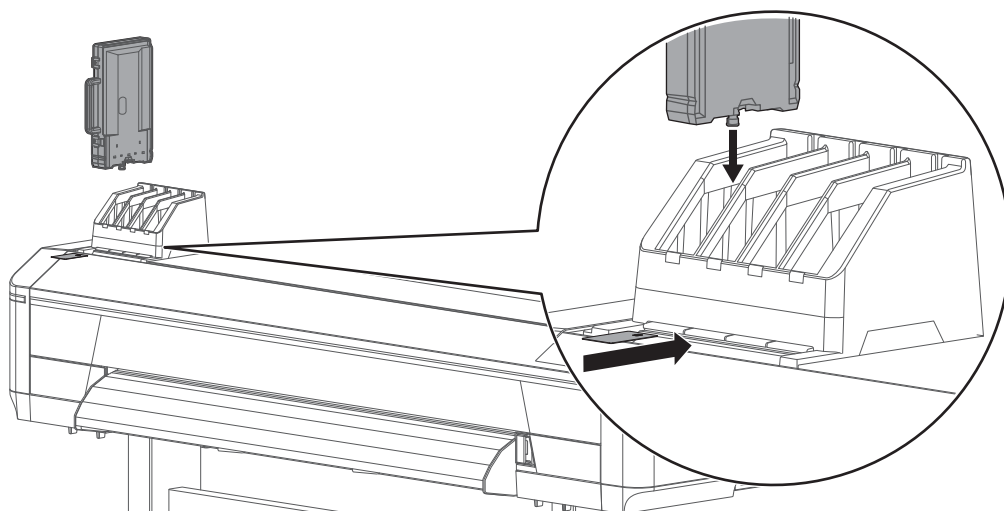
**Ważne!**

**Check that all the latches (×4) are closed. If not, it may cause ink spillage.**

[8]

Włóż pojemnik na worki z atramentem i karty chipowe do każdego gniazda (slotu).

- Dopasuj kolory etykiety wskazującej kolor atramentu na drukarce i etykiety na worku z atramentem.
- Skieruj stronę zatrzasku do siebie i włóż obudowę do każdego gniazda.
- Upewnij się że są całkowicie wsunięte.



Ink Refill

\*\*0%

Pojawi się komunikat po lewej stronie.

- Rozpoczyna się ładowanie atramentu.



## WAŻNE



Podczas ładowania atramentu upewnij się że:

- Nie wyłączasz drukarki.
- Nie odłączaj kabla zasilającego drukarki.
- Nie otwieraj pokrywy przedniej drukarki.
- Nie otwieraj pokrywy serwisowej.
- Nie zwalniasz rolek dociskowych.

Media End

PG: Low1

Po zakończeniu ładowania atramentu zostanie wyświetlony komunikat po lewej stronie.



### Ważne!

Jeśli drukarka przeprowadzi drukowanie testu dysz natychmian po zakończeniu wstępnego uzupełniania atramentu, mogą wystąpić następujące zdarzenia.

- Drukowane linie stają się rozmyte.
- Dane częściowo nie są drukowane.

W takich przypadkach postępuj zgodnie z [Menu 3: Czyszczenie str. 104](#) i wykonaj "Little Charge". Następnie sprawdź efekt drukowania. Jeśli nie ma poprawy efektów drukowania nawet po wykonaniu "Little Charge", nie używaj drukarki co najmniej przez godzinę. Następnie ponownie wykonaj "Little Charge" i sprawdź efekt drukowania.

Jeśli nadal nie ma poprawy, skontaktuj się z lokalnym sprzedawcą Mutoh.

# Rozdział 4 Dodatek

|                                                                   |     |
|-------------------------------------------------------------------|-----|
| Komunikaty o stanie i o błędach .....                             | 162 |
| Komunikaty o stanie .....                                         | 162 |
| Wyświetlanie komunikatów o błędach i metody postępowania .....    | 164 |
| Błąd wymagający ponownego uruchomienia.....                       | 168 |
| <br>Rozwiązywanie problemów .....                                 | 169 |
| Rozwiązywanie problemów z instalacją i wstępną konfiguracją ..... | 169 |
| Rozwiązywanie problemów z uruchamianiem .....                     | 170 |
| Rozwiązywanie problemów związanych z materiałem .....             | 171 |
| Rozwiązywanie problemów związanych z drukowaniem .....            | 173 |
| Rozwiązywanie problemów związanych z zacięciem materiału .....    | 176 |
| <br>Specyfikacja produktu .....                                   | 179 |
| Lista specyfikacji .....                                          | 179 |
| <br>Opcje / Lista materiałów eksploatacyjnych .....               | 182 |
| <br>Historia zmian .....                                          | 183 |

# Komunikaty o stanie i o błędach

W tej sekcji opisano komunikaty wyświetlone podczas normalnej pracy drukarki lub w przypadku wystąpienia błędów oraz rozwiązywanie tych komunikatów.

## Komunikaty o stanie

W tej sekcji opisano komunikaty wyświetlane podczas normalnej pracy drukarki.

Gdy drukarka działa prawidłowo, stan każdego działania jest wyświetlany na panelu przednim, jak pokazano poniżej.

| Display                                | Opis                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|----------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Ready to Print<br>PG: Low1 W: XXXX mm  | Tryb gotowości (Media is loaded). Załadowano media.                                                                                                                                                                                                                                      |
| Media End<br>PG: Low1                  | Tryb gotowości (Media is not loaded). Media nie są załadowane<br> <a href="#">Ładowanie mediów rolowych str. 21</a>                                                                                     |
| Receiving<br>PG: Low1 W: XXXX mm       | Odbieranie danych.                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| Converting<br>PG: Low1 W: XXXX mm      | Analizowanie danych.                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| Printing<br>PG: Low1 W: XXXX mm        | W trakcie drukowania.                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| Remain: XXX.Xm                         | Wyświetla długość danych, które nie zostały wydrukowane w metrach dla aktualnie drukowanego zadania.                                                                                                                                                                                     |
| Remain Time: XXX.Xmin                  | Wyświetla czas pozostały do wydrukowania w minutach dla aktualnie drukowanego zadania.                                                                                                                                                                                                   |
| Media Remain: XXX m                    | Wyświetla pozostałą długość aktualnie drukowanych mediów w metrach.                                                                                                                                                                                                                      |
| Pausing Print<br>Cancel Print -> Enter | Wstrzymanie drukowania<br> (Cancel) Naciśnij aby wznowić drukowanie.<br> (Enter) Naciśnij aby anulować drukowanie. |
| Warming Up                             | Nagrzewanie                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| Warming Up<br>Skip -> Enter            | Odebrano dane drukowania podczas nagrzewania.<br>Aby rozpocząć drukowanie przed nagrzewaniem  (Enter)                                                                                               |
| Cleaning **%                           | Czyszczenie.<br>Proszę poczekać chwilę.                                                                                                                                                                                                                                                  |
| Auto nozzle checking                   | Zainstalowany jest opcjonalnie moduł: Auto Nozzle Checking.<br>Proszę poczekać chwilę.                                                                                                                                                                                                   |
| Ink Refill **%                         | Ładowanie atramentu.<br>Proszę poczekać chwilę.                                                                                                                                                                                                                                          |
| SubTank Refill ***%                    | Ładowanie subtanków/zbiorników<br>Proszę poczekać chwilę.                                                                                                                                                                                                                                |



| Display                              | Opis                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|--------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Busy-Washing                         | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Wstępne ładowanie, wypełnianie płynem czyszczącym</li> <li>• Płukanie głowicy drukującej płynem czyszczącym. Proszę poczekać chwilę.</li> </ul>                                                                                                         |
| During discharge                     | Wypłukiwanie atramentu z głowicy drukującej w procesie czyszczenia głowic. Proszę poczekać chwilę.                                                                                                                                                                                               |
| User: Type ** OK?                    | Inicjowanie mediów                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| Media Initial                        | Poczekaj proszę chwilę.<br>(** reprezentuje ustawiony typ użytkownika - User type.)                                                                                                                                                                                                              |
| Move To<br>Origin Position           | Głowica przesuwa się do punktu startowego aby sprawdzić początek pracy.<br>Proszę czekać                                                                                                                                                                                                         |
| Confirm Position<br>End -> Enter     | Głowica drukująca przesunęła się do pozycji początkowej.<br><br>Wciśnij  (Enter).                                                                                                                               |
| Power Off                            | Wyłączanie drukarki. Poczekaj chwilę.                                                                                                                                                                                                                                                            |
| Insert Ink Bags                      | Ładowanie atramentu, włóż worki z atramentem.                                                                                                                                                                                                                                                    |
| Insert Cleaning Bags                 | Płukanie głowicy drukującej. Załóż worki z płynem czyszczącym.                                                                                                                                                                                                                                   |
| Remove Bags                          | Płukanie głowicy drukującej lub wyciek atramentu.<br>Wyjmij worki z atramentem.                                                                                                                                                                                                                  |
| S/C Reading                          | Odczyt karty chipowej.                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| *** Remote Mode ***<br>End -> Enter  | Tryb panelu zdalnego jest uruchomiony przez MSM lub podobny. W trybie panelu zdalnego operacje z panelu nie są możliwe. Aby zakończyć tryb panelu zdalnego<br><br>Wciśnij  (Enter) przez ponad dwie sekundy. |
| Roll Remain Error                    | Pozostała ilość materiału spadła do 0. (Drukowanie zatrzymane)                                                                                                                                                                                                                                   |
| Roll Near End: *m                    | Liczba pozostałego materiału wynosi prawie 0. Pozostało *m.                                                                                                                                                                                                                                      |
| Life Times [Pump]<br>OK -> Enter     | Żywotność silnika pompy prawie dobiegła końca.<br>(Kontynuuj działanie)<br>Skontaktuj się z lokalnym dealerem MUTOH                                                                                                                                                                              |
| Life Times [CR Motor]<br>OK -> Enter | Żywotność silnika CR Prawie dobiegła końca.<br>(Kontynuuj działanie )<br>Skontaktuj się z lokalnym dealerem MUTOH                                                                                                                                                                                |
| Life Times [PF Motor]<br>OK -> Enter | Żywotność silnika PF prawie dobiegła końca.<br>(Kontynuuj działanie )<br>Skontaktuj się z lokalnym dealerem MUTOH                                                                                                                                                                                |

## Wyświetlanie komunikatów o błędach i metody postępowania

W tej sekcji opisano komunikaty o błędach i metody postępowania.

Komunikaty o błędach są wyświetlane, gdy podczas pracy drukarki wystąpią pewne awarie.

Jeśli wystąpi błąd, który można wyświetlić, drukarka może wyświetlić następujące komunikaty o błędach na panelu przednim i zatrzymać działanie.

| Display                                  | Opis                                                                                                                                                                                                                             |
|------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Cover Open                               | Dowolna lub wszystkie pokrywy (front cover - przednia, maintenance cover right – prawa konserwacyjna, maintenance cover left - lewa konserwacyjna) są otwarte. Zamknij pokrywę.                                                  |
| Put Lever Back                           | Rolki dociskowe zostały zwolnione. Opuść rolki.                                                                                                                                                                                  |
| Hold Media                               | Materiał nie jest załadowany. Załaduj media.<br> <a href="#">Ładowanie materiału str. 21</a>                                                    |
| Undefined Media                          | Wykrywanie mediów nie powiodło się. (Zatrzymuje działanie) Ponownie załaduj media.                                                                                                                                               |
| Media Slant                              | Media zostały zainstalowane w nieprawidłowy sposób. Należy poprawić.                                                                                                                                                             |
| Media Cut Error                          | Materiał nie został odcięty (Zatrzymaj działanie)                                                                                                                                                                                |
| Change Head Gap ***<br>PG: *** W: ****mm | Wysokość głowicy na drukarce nie odpowiada wysokości określonej w danych drukowania.<br> <a href="#">Wysokość głowicy drukującej str. 39</a>  |
| End Of Roll                              | Media się skończyły. (Zatrzymaj działanie ) Załaduj nowy materiał.<br> <a href="#">Ładowanie materiału str. 21</a>                            |
| [****] Ink End                           | Atrament się skończył. (Zatrzymaj działanie) Wymień na nowy worek z atramentem.<br> <a href="#">Wymiana worka z atramentem str. 126</a>       |
| [****] No Bag                            | Pojemnik na worek z atramentem nie jest włożony (Zatrzymaj pracę). Włóż pojemnik z atramentem                                                                                                                                    |
| [****] No S/C Card                       | Karta chipowa nie jest włożona. (Zatrzymaj pracę). Włóż kartę chipową                                                                                                                                                            |
| [****] S/C Ink Low                       | Niski poziom atramentu. Przygotuj zapasowy worek.                                                                                                                                                                                |
| [****] S/C Ink End                       | Atrament się skończył. (Zatrzymaj pracę) Wymień na nowy worek z atramentem.<br> <a href="#">Wymiana worka z atramentem str. 126</a>           |
| [****] Discharged                        | Nie wykryto atramentu. Wykonaj wstępne ładowanie atramentu.<br> <a href="#">Wykonanie wstępnego ładowania po czyszczeniu głowicy str. 158</a> |
| Full WasteInkTank                        | Zbiornik na zużyty atrament jest pełny. (Zatrzymaj działanie).<br> <a href="#">Opróżnianie zbiornika na zużyty atrament str.129</a>           |
| [****] S/C ReadErr                       | Odczyt karty chipowej nie powiódł się. Włóż kartę ponownie.                                                                                                                                                                      |

| Display                                    | Opis                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|--------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| [****] S/C Col.Err                         | Pojemniki na worki z atramentem są włożone w niewłaściwe gniazda. Ponownie włóż prawidłowo pojemniki.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| [****] S/C Ink Err                         | W tej drukarce nie można używać worka z atramentem. Skontaktuj się z lokalnym dealerem MUTOH.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| [****] S/C CodeErr                         | Włożony worek z atramentem nie jest właściwy. Skontaktuj się z lokalnym dealerem MUTOH.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| [****] Broken Chip                         | Karta chipowa została uszkodzona. Włóż nowy worek z atramentem.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| Cannot Operate<br>Outside Print Area       | <p>Drukarka nie może drukować, ponieważ nie ma wystarczającej szerokości mediów. Dostosuj szerokość druku, zmieniając ustawienia początkowe CR marginesów bocznych (lewego i prawego).</p> <p> <b>Ustawienia szerokości materiału str. 83, Ustawienia początku druku str. 86, Ustawienia marginesów str. 82</b></p> <p>Wymagana szerokość druku różni się w zależności od rodzaju wydruku testowego. Dostosuj powyższe ustawienia aby zapewnić odpowiednią szerokość.</p> <p> <b>**&gt;2: Ustawienia druku str. 68</b> (co najmniej 550 mm)</p> <p> <b>**&gt;3: Ustawienia PF str. 74</b> (co najmniej 400 mm)</p> <p> <b>Zarządzanie długością rolki 1: Drukowanie str. 113, Zarządzanie długością rolki 2: Prosty druk str. 113</b> (co najmniej 400 mm)</p> |
| Cannot Operate<br>Media Initial - Off      | <p>Drukarka nie może wyświetlić menu "Roll Length Manage" ponieważ opcja Początkowe materiału jest wyłączona "Off".</p> <p> <b>Dane początkowe materiału str. 83</b></p> <p>Przełącz ustawienia początkowe "góra&amp;szerość" lub "szerość" oraz wybierz "Menu 9 Roll Length Manage" – Zarządzanie długością.</p> <p> <b>Zarządzanie długością rolki str. 112</b></p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| Cannot Operate<br>No Media                 | <p>Media nie są załadowane. Załaduj media.</p> <p> <b>Ładowanie materiału str. 21</b></p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| Cannot Operate<br>Roll Length - Off        | <p>Drukarka nie może drukować ponieważ "Roll Length" jest ustawione "Off".</p> <p> <b>Zarządzanie długością rolki 4:Długość rolki str. 115</b></p> <p>Określ ustawienia "Roll Length", a następnie wybierz opcję Print lub Simple Print.</p> <p> <b>Zarządzanie długością rolki 1: Drukowanie str. 113, Zarządzanie długością rolki 2: Prosty druk str. 113</b></p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| Cannot Operate<br>Output Mode - Take Up    | <p>Drukarka nie może skanować ponieważ ustawiony jest tryb "Take Up".</p> <p> <b>Ustawienia Trybu druku str. 84</b></p> <p>Przełącz na tryb "Off", a następnie wybierz menu Skanuj.</p> <p> <b>Zarządzanie długością rolki 3: Skanowanie str. 114</b></p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| Drop Sensor Failed<br>Auto NozzleCheck Off | <p>Gdy zaistalowany jest opcjonalny moduł czujnika nozzle check Ze względu na awarię modułu czujnika nozzle check przełącz na tryb "Off".</p> <p> <b>Ustawienia Auto Nozzle Check (wymagany opcjonalny moduł str. 98</b></p> <p>Skontaktuj się z lokalnym dealerem MUTOH.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |

| Display                                  | Opis                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Auto Nozzle Check<br>Nozzle Clog Present | <p>Kiedy zainstalowany jest opcjonalny czujnik nozzle check:<br/>Drukarka uruchamia automatycznie auto nozzle check aby usunąć zablokowane dysze, ale dysze nadal są zatkane.</p> <p> <a href="#">Ustawienia Auto Nozzle Check (wymagany opcjonalny moduł str. 98)</a></p> <p>Wciśnij  (Enter) w celu usunięcia komunikatu</p> <p>Ręczne uruchamianie cyklu sprawdzania i czyszczenia dysz.</p> <p> <a href="#">Test dysz str. 31, Czyszczenie str. 33</a></p> |



#### Notatka

- "\*\*\*\*" W komunikacie "Change Head Gap \*\*\*\*" reprezentuje wysokość głowicy High, Middle, Low2, or Low1.
- [\*\*\*\*] w komunikacie o błędzie wskazuje docelowe gniazdo wkładu atramentowego.
- If "Ink End" lub "No S/C Card" and "No Bag" priorytet ma "No Bag" .

## Odzyskiwanie kart chipowych S/C

Gdy na panelu operacyjnym pojawi się następujący komunikat, mógł wystąpić błąd karty chipowej taki jak uszkodzona karta chipowa S/C.

Sprawdź, czy w gnieździe (slocie) znajduje się właściwy kolor i przeprowadź przywracanie karty chipowej. Umożliwi to dalsze drukowanie. Aby wykonać odzyskiwanie karty chipowej, wykonaj jedną z poniższych czynności zgodnie z wyświetlonym komunikatem.

| Display                        | Description                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|--------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| [****] S/C Recog. E            | Wyjmij kartę chipową S/C i włóż ją ponownie.<br>Jeśli drukarka nadal nie może odczytać, włóż nową kartę S/C . <ul style="list-style-type: none"><li>• Jeśli pojawi się komunikat "[**] Check Color OK -&gt;Enter" postępuj zgodnie z komunikatem "[**] Check Color OK -&gt;Enter" aby wykonać operację.</li></ul>                                                                       |
| [**] Check Color<br>OK ->Enter | Sprawdź czy kolor atramentu włożonej karty S/C jest prawidłowy. <ul style="list-style-type: none"><li>• W przypadku włożenia niewłaściwego koloru, włóż prawidłową kartę S/C.</li><li>• Jeśli kolor jest OK  (Enter) wciśnij . Drukarka wykona inteligentne odzyskiwanie karty i wznowi druk</li></ul> |
| [*] Chg. S/C Card              | W pojemniku z atramentem w którym wykonano odzyskiwanie karty skończył się atrament. Wymień na nową kartę S/C.                                                                                                                                                                                                                                                                          |

### Notatka

- [\*] w komunikacie o błędzie wskazuje docelowe gniazdo pojemnika na atrament
- Podczas odsyskiwania karty smartchip, w Menu miga odzyskiwany wkład atramentowy.

 [Stan atramentu str. 106](#)

## Błędy wymagające ponownego uruchomienia

Błąd wymagający ponownego uruchomienia jest wyświetlany w przypadku wystąpienia krytycznej awarii operacyjnej, takiej jak:

- Gdy pojawi się przeszkoda uniemożliwiająca drukowanie.
- Gdy wystąpi problem z obwodem elektrycznym (PCB, silnik, czujnik, etc.) drukarki.
- Gdy wystąpi awaria programu sterującego drukarką.

Jeśli wystąpi błąd wymagający ponownego uruchomienia, drukarka przestanie działać.

1. Zasilanie automatycznie się wyłączy.
2. Wszystkie lampki na panelu przednim migają, zostanie uruchomiony sygnał dźwiękowy w trybie ciągłym.
3. Komunikat o błędzie jest wyświetlany na panelu przednim.

Naciśnięcie dowolnego klawisza na panelu przednim wyłącza sygnał dźwiękowy.

W przypadku błędu wymagającego ponownego uruchomienia działanie zostanie przywrócone do normy po usunięciu błędu i ponownym uruchomieniu drukarki. Jeśli ten sam błąd jest nadal wyświetlany, skontaktuj się z lokalnym dealerem MUTOH. Pamiętaj o podaniu kodu błędu i komunikatu o błędzie podczas kontaktu z nami.

| Display    | Opis                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| E***Err [] | <p>Wystąpił problem na który nie ma rozwiązania</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. Usuń przeszkody, takie jak skrawki papieru z układu.</li><li>2. Potwierdź, że wymienione elementy są prawidłowo zamocowane.</li><li>3. Wyłącz przycisk zasilania. Poczekaj chwilę, a następnie włącz przycisk zasilania, aby ponownie uruchomić drukarkę.</li></ol> |



### Notatka

- "\*\*\*\*" kod numeru wskazuje na rodzaj błędu

## Rozwiązywanie problemów

W tej sekcji opisano niewyświetlane usterki i awarie drukarki, możliwe przyczyny i metody postępowania.

### Notatka

- Bieżący stan i informacje o błądach drukarki można sprawdzić na karcie Printer Status tab > Informacje o stanie w MSM. Jeśli drukarka nie działa prawidłowo, najpierw sprawdź informacje o stanie.
- Upewnij się, że używasz najnowszej wersji MSM.
- Aby sprawdzić najnowszą dostępną wersję przejdź do Help > Version > Check for updates on MSM – sprawdzanie aktualizacji w MSM.
- Jeśli na komputerze jest zainstalowana stara wersja, pobierz najnowszą wersję z MUTOH Club
-  [MUTOH Status Monitor Operation Manual](#)

## Rozwiązywanie problemów z instalacją i wstępną konfiguracją

| Opis                                                           | Możliwe przyczyny i rozwiązania                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|----------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Nie można przeprowadzić wstępnego ładowania atramentu.</b>  | <b>Czy przednie pokrywa, lub pokrywa konserwacyjna jest otwarta?</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Zamknij przednią pokrywę lub pokrywę serwisową</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|                                                                | <b>Czy dźwignia ładowania materiału jest podniesiona?</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Opuść dźwignię ładowania materiału.</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|                                                                | <b>Czy pojemniki na worki z atramentem i chipy są całkowicie włożone do drukarki?</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Upewnij się czy worki z atramentem i karty są włożone prawidłowo.</li></ul>  <a href="#">Instalowanie worka z atramentem str. 127</a>                                                                                                                                                                                                                                                     |
| <b>Atrament nie wypływa po naładowaniu tuszu.</b>              | <b>Czy worek z atramentem jest zbyt zimny?</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Pozostaw worek z atramentem w temperaturze pokojowej na co najmniej trzy godziny i kilkakrotnie przeprowadź czyszczenie.</li></ul>  <a href="#">Czyszczenie głowicy str. 131</a>                                                                                                                                                                                                                                                 |
|                                                                | <b>Czy zasilanie jest wyłączone podczas ładowania atramentu?</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Ponownie włącz zasilanie i kontynuuj ładowanie atramentu. .</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| <b>Brak dysz występuje po wstępnym napełnieniu atramentem.</b> | <b>Czyściłeś głowicę?</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Wykonaj czyszczenie i sprawdź wynik.</li></ul>  <a href="#">Czyszczenie głowicy str. 131</a> <ul style="list-style-type: none"><li>• Jeśli po przeprowadzeniu czyszczenia nie nastąpiła poprawa wyników drukowania, pozostaw drukarkę nieużywaną przez co najmniej godzinę. Następnie wykonaj czyszczenie lub "Little Charge" i sprawdź wyniki ponownie.</li><li>• Jeśli problem nadal występuje, skontaktuj się z lokalnym dealerem Mutoh.</li></ul> |
| <b>MSM lub RIP nie może uzyskać dostępu do drukarki.</b>       | <b>Czy kabel Ethernet jest podłączony prawidłowo?</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Bezpiecznie podłącz kabel Ethernet do portu Ethernet.</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|                                                                | <b>Czy ustawienia sieciowe są prawidłowo skonfigurowane?</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Skonfiguruj poprawnie ustawienia sieciowe</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|                                                                | <b>Czy ustawienia sieciowe drukarki odpowiadają ustawieniom komputera? Dopasuj ustawienia sieciowe tego produktu do środowiska komputera.</b><br> <a href="#">Podłączenie do komputera str. 12</a> , <a href="#">Ustawienia adresu IP str. 92</a> , <a href="#">Ustawienia maski podsieci str. 92</a> , <a href="#">Ustawienia dostępu str. 93</a>                                                                                                                                                                      |

| Objawy                                                                                   | Możliwe przyczyny i rozwiązania                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Nie działa po włączeniu zasilania.</b><br><br><b>Aktywacja/po załadowaniu mediów.</b> | <b>Czy kabel zasilający jest podłączony do wtyczki?</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Podłącz kabel zasilający.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                              |
|                                                                                          | <b>Czy zasilacz sieciowy zapewnia określone napięcie?</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Podłącz kabel do innego gniazdka</li> </ul>                                                                                                                                                                                                     |
|                                                                                          | <b>Czy przednia pokrywa lub pokrywa konserwacyjna jest otwarta?</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Zamknij przednią pokrywę lub pokrywę konserwacyjną/serwisową</li> </ul>                                                                                                                                                               |
|                                                                                          | <b>Czy rolki dociskowe są zwolnione?</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Zablokuj rolki dociskowe.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                             |
|                                                                                          | <b>Czy media zostały prawidłowo załadowane?</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Załaduj media w prawidłowy sposób.<br/>  <a href="#">Ładowanie materiału str. 21</a> </li> </ul>                                                                         |
|                                                                                          | <b>Czy pojemnik na worek z atramentem jest włożony?</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Włóż pojemnik z atramentem.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                            |
|                                                                                          | <b>Czy używasz drukarki w zalecanych warunkach środowiskowych?</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Upewnij się , że używasz drukarki w zakresie specyfikacji<br/>  Zapewnienie odpowiedniego miejsca do instalacji” w przypadku uruchomienia </li> </ul> |
|                                                                                          | <b>Czy w MSM jest wyświetlany komunikat o błędzie ?</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Przejdź do karty stanu drukarki w MSM i sprawdź, czy w informacjach o stanie jest wyświetlany komunikat o błędzie.</li> </ul>                                                                                                                     |



## Rozwiązywanie problemów związanych z mediami

| Objaw                                                                       | Możliwa przyczyna i rozwiązanie                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|-----------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Materiał ślizga się, jest rozdarty/zgnieciony podczas inicjalizacji.</b> | <b>Czy materiał jest prawidłowo załadowany?</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Załaduj materiał prawidłowo</li> </ul>  <a href="#">Ładowanie materiału str. 21</a>                                                                                                                                                |
|                                                                             | <b>Czy do rolek dociskowych przyłączone są jakieś ciała obce, takie jak podarty papier?</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Oczyszczyć rolki dociskowe.</li> </ul>  <a href="#">Czyszczenie wnętrza str. 143</a>                                                                                                   |
|                                                                             | <b>Czy używasz drukarki w zalecanych warunkach środowiskowych?</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Upewnij się, że używasz drukarki w zakresie specyfikacji.</li> </ul>  Zapewnij odpowiednie miejsca do instalacji w przewodniku "Startup Guide"                                                                  |
|                                                                             | <b>Czy na twoim materiale występują zagniecenia lub uszkodzenia?</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ustaw uchwyt krawędziowy na obu krawędziach materiału.</li> <li>• Sprawdź, czy wybrałeś odpowiednie ustawienia podsusu.</li> </ul>  <a href="#">Po załadowaniu materiału str. 28, **&gt;7: Podsus str. 80</a> |
|                                                                             | <b>Czy używasz pogniecionych, uszkodzonych, podartych lub pogniętych materiałów?</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Wymień media.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                       |
|                                                                             | <b>Czy ustawienie docisku jest odpowiednie dla materiału?</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Użyj dźwigni blokady na poszczególnych rolkach dociskowych, aby zmniejszyć lub anulować docisk.</li> </ul>  <a href="#">Indywidualne ustawianie rolek dociskowych str. 46</a>                                      |



### Notatka

Jeśli media są zacięte lub podarte, wyjmij je zgodnie z [Zacięcie materiału str. 176](#)

| Objawy                                 | Możliwa przyczyna i rozwiązanie                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|----------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Drukarka nie wykrywa materiału.</b> | <b>Czy materiał jest prawidłowo załadowany?</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Załaduj materiał prawidłowo.</li> </ul>  <a href="#">Ładowanie materiału str. 21</a>                                                                        |
|                                        | <b>Czy materiał jest załadowany pod kątem?</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Załaduj materiał prosto.</li> </ul>  <a href="#">Ładowanie materiału str. 21</a>                                                                             |
|                                        | <b>Czy używasz drukarki w zalecanych warunkach środowiskowych?</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Upewnij się, że używasz drukarki w zakresie specyfikacji.</li> </ul>  "Zapewnienie odpowiedniego miejsca do instalacji w "Startup Guide" |
|                                        | <b>Czy załadowałeś materiał, który został wcześniej wydrukowany?</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Użyj nowego materiału.</li> </ul>                                                                                                                                                                                         |

| Objawy                                   | Możliwa przyczyna i rozwiązanie                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Często występuje zacięcie mediów.</b> | <b>Czy używasz drukarki w zalecanych warunkach środowiskowych?</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Upewnij się, że używasz drukarki w zakresie specyfikacji.</li> <li> "Zapewnienie odpowiedniego miejsca do instalacji w "Startup Guide"</li> </ul>                                                             |
|                                          | <b>Czy na twoich materiałach występują zagniecenia lub uszkodzenia?</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Ustaw uchwyt krawędziowy na obu końcach materiału.</li> <li>Sprawdź, czy wybrałeś odpowiednie ustawienie podsysu.</li> <li> <b>Po załadowaniu materiału str. 28, **&gt;7: Podsyst str. 80</b></li> </ul> |
|                                          | <b>Czy używasz pogniecionych, uszkodzonych, podartych lub zwiniętych materiałów?</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Wymień media.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                     |



#### Notatka

Jeśli media są zacięte lub podarte, wyjmij je zgodnie z [Zacięcie materiału str. 176](#)

| Objawy                                             | Możliwa przyczyna i rozwiązanie                                                                                                                                                                                                                            |
|----------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Materiał przekrzywia się podczas ładowania.</b> | <b>Czy materiał jest prawidłowo załadowany?</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Ładuj materiał prawidłowo.</li> <li> <b>Ładowanie materiału str. 21</b></li> </ul> |

| Objaw                                                                                       | Możliwa przyczyna i rozwiązanie                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|---------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Drukarka nie drukuje.</b>                                                                | <b>Czy kabel Ethernet jest podłączony prawidłowo?</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Bezpiecznie podłącz kabel Ethernet do portu Ethernet .</li> <li> <a href="#">Podłączanie do komputera str. 12</a></li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|                                                                                             | <b>Czy w MSM jest wyświetlany komunikat o błędzie?</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Przejdź do karty Stan drukarki w MSM i sprawdź, czy w informacji o stanie jest wyświetlany komunikat o błędzie.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| <b>Kartka zatrzymuje się po obu stronach podczas drukowania.</b>                            | <b>Czy twój komputer spełnia minimalne warunki?</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>System operacyjny: Windows 11, Windows 10</li> <li>Procesor: Intel (R) Core (TM) i5 lub wyższy</li> <li>Pamięć: minimum 8GB</li> <li>Sieć :</li> <li>Użyj portu sieciowego obsługującego Gigabit Ethernet, i kabla Ethernet obsługującego Gigabit Ethernet kategorii 6 lub nowszy.</li> </ul> <div>  <b>Notatka</b> </div> <ul style="list-style-type: none"> <li>Okres wsparcia systemu operacyjnego dla oprogramowania MUTOH jest zgodny z cyklem wsparcia Microsoft.</li> <li>W przypadku korzystania z oprogramowania RIP, należy również zapoznać się z wymogami instalacyjnymi oprogramowania .</li> </ul> |
|                                                                                             | <b>Do you use a Gigabit Ethernet cable?</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Aby podłączyć drukarkę do komputera, użyj kabla Gigabit Ethernet kategorii 6 lub nowszej.</li> <li> <a href="#">Podłączanie do komputera str. 12</a></li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| <b>Pojawiają się częściowo smugi lub brakujący obszar na nadrukach.</b>                     | <b>Czy na twoich materiałach występują zagniecenia lub uszkodzenia?</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Ustaw uchwyt krawędziowy na obu krawędziach materiału.</li> <li>Sprawdź, czy wybrałeś odpowiednie ustawienie podsysu.</li> <li> <a href="#">Po załadowaniu materiału str. 28, **&gt;7: Podsyst str. 80</a></li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|                                                                                             | <b>Czy grzałka drukarki odkształca materiał?</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Jeśli grzałka zdeformuje materiał załadowany do drukarki przed drukowaniem, przejdź do menu "START Feed" aby zwiększyć ilość podawanego materiału .</li> <li> <a href="#">Start Feed str. 94</a></li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|                                                                                             | <b>Czy media zawierają wilgoć lub czy używasz zagniecionych lub uszkodzonych materiałów?</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Wymień media na nowe.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|                                                                                             | <b>Czy wokół głowicy drukującej jest brud?</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Oczyść ramkę wokół głowicy drukującej.</li> <li> <a href="#">Czyszczenie wokół głowicy drukującej str. 139</a></li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| <b>Pozycja drukowania nie jest prawidłowa (niektóre części materiału nie są drukowane).</b> | <b>Czy materiał jest prawidłowo załadowany?</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Ładuj materiał prawidłowo</li> <li> <a href="#">Ładowanie materiału str. 21</a></li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|                                                                                             | <b>Czy ustawiłeś ustawienia fabryczne?</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Anuluj lub zresetuj ustawienia fabryczne.</li> <li> <a href="#">Ustawienia fabryczne str. 86</a></li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |

| Objaw                                                                  | Możliwa przyczyna i rozwiązanie                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Wydruk jest rozmazany/nieostry.</b>                                 | <b>Czy materiał jest zadrukowywany na powierzchni przeznaczonej do druku?</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Sprawdź powierzchnię drukowania materiału i ustaw ją prawidłowo.</li> </ul>                                                                                                                                    |
|                                                                        | <b>Czy wykonałeś regulację podawania mediów ?</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Wykonaj regulację jakości druku.</li> </ul>  <b>**&gt;2: Ustawienia druku str. 68</b>                                                                     |
|                                                                        | <b>Czy wykonałeś regulację podawania mediów?</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Wykonaj regulację podawania mediów.</li> </ul>  <b>**&gt;3: Ustawienia PF str. 74</b>                                                                      |
| <b>Na wydruku pojawiają się białe lub czarne linie.</b>                | <b>Czy materiał jest prawidłowo załadowany?</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Ładuj materiał prawidłowo.</li> </ul>  <b>Ładowanie materiału str. 21</b>                                                                                   |
|                                                                        | <b>Czy media zawierają wilgoć lub czy używasz zagniecionych materiałów?</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Wymień materiał na nowy.</li> </ul>                                                                                                                                                                              |
|                                                                        | <b>Czy dysze są w dobrym stanie?</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Wykonaj test dysz - Nozzle check</li> <li>Następnie w przypadku stwierdzenia braku dysz przeprowadź czyszczenie.</li> </ul>  <b>Test dysz i czyszczenie str. 31</b>    |
|                                                                        | <b>Czy wykonałeś regulację podawania mediów?</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Wykonaj regulację podawania mediów.</li> </ul>  <b>**&gt;2: Ustawienia druku str. 68</b>                                                                 |
|                                                                        | <b>Czy wykonałeś regulację podawania mediów?</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Wykonaj regulację podawania mediów</li> </ul>  <b>**&gt;3: Ustawienia PF str. 74</b>                                                                     |
| <b>Drukowane linie nie są proste/są zduplikowane lub niejednolite.</b> | <b>Czy dysze są w dobrym stanie?</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Wykonaj test dysz - Nozzle check.</li> <li>Następnie w przypadku stwierdzenia braku dysz przeprowadź czyszczenie.</li> </ul>  <b>Test dysz i czyszczenie str. 31</b> |
|                                                                        | <b>Czy wykonałeś regulację jakości druku?</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Wykonaj regulację jakości druku.</li> </ul>  <b>**&gt;2: Ustawienia druku str. 68</b>                                                                       |
|                                                                        | <b>Czy wykonałeś regulację podawania mediów?</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Wykonaj regulację jakości druku</li> </ul>  <b>**&gt;3: Ustawienia PF str. 74</b>                                                                        |
|                                                                        | <b>Czy worek z atramentem jest w terminie ważności?</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Używaj nieprzeterminowanego atramentu.</li> </ul>                                                                                                                                                                                    |

| Objawy                                          | Możliwa przyczyna i rozwiązanie                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|-------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Wydrukowany kolor nie jest poprawny.</b>     | <b>Czy dysze są w dobrym stanie?</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Wykonaj test dysz Nozzle check.</li> <li>Następnie w przypadku stwierdzenia braku dysz przeprowadź czyszczenie.</li> </ul>  <a href="#">Test dysz i czyszczenie str. 31</a>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|                                                 | <b>Czy w każdym pojemniku z atramentem zainstalowano worek z tuszem o odpowiednim kolorze karty S/C?</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Sprawdź, czy kolor atramentu zapisany na karcie S/C jest zgodny z kolorem atramentu zamontowanym w każdym pojemniku.</li> <li>Jeśli nie pasuje, wykonaj "Longstore" aby wyczyścić głowicę drukującą, a następnie przeprowadź wstępne ładowanie atramentu.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| <b>Po czyszczeniu brakuje dysz.</b>             | <b>Czy na wycieraczkę czyszczącą lub na obwodzie głowicy drukującej znajdują się plamy atramentu lub osady?</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Oczyść wycieraczkę czyszczącą i obwód wokół głowicy drukującej.</li> </ul>  <a href="#">Czyszczenie wycieraczki str. 134, Czyszczenie wokół głowicy drukującej str. 139</a>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|                                                 | <b>Czy używasz odpowiednich ustawień wycieraczki do wysokości głowicy?</b><br>Zobacz następną sekcję dla odpowiedniej kombinacji.<br> <a href="#">Ustawienie wycieraczki do odpowiedniej wysokości głowicy drukującej str. 42</a>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|                                                 | <b>Czy wybrałeś odpowiednie ustawienia czyszczenia?</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Head Select: Wybierz "All" lub głowicę w której brakuje dysz.</li> </ul>  <a href="#">"Czyszczenie str. 104</a> <ul style="list-style-type: none"> <li>Cleaning Mode: Tryb czyszczenia. Jeśli brak dyszy nadal występuje po dwu lub trzech próbach normalnego czyszczenia lub długiego czyszczenia, wykonaj "Little Charge".</li> </ul>  <a href="#">Czyszczenie str. 104</a> <ul style="list-style-type: none"> <li>Select Nozzle: Jeśli Little Charge nie odzyska dysz, przejdź do Select Nozzle i wybierz dysze.</li> </ul>  <a href="#">Wybór dysz str. 96</a> |
| <b>Drukowany obszar nie wysycha całkowicie.</b> | <b>Czy korzystasz z grzałek drukarki?</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Sprawdź ustawienia grzałek.</li> </ul>  <a href="#">**&gt;4: Pre Heater – nagrzewanie wstępne str. 79, **&gt;5: Platen Heater – nagrzewanie płyty str. 79, **&gt;6: Dryer - suszarka str. 79</a>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|                                                 | <b>Czy wybrałeś odpowiedni tryb druku?</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Sprawdź, czy tryb druku jest prawidłowo ustawiony.</li> </ul>  <a href="#">**&gt;1: Print Mode - Tryb druku str. 66</a>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |

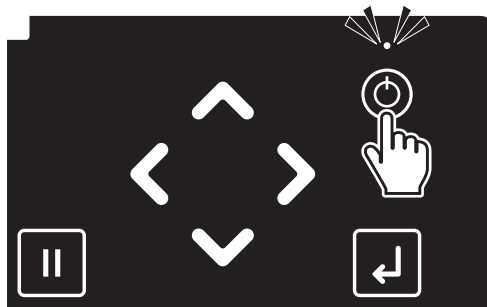
#### Notatka

- Jeśli grafika zawiera obszar o dużej gęstości atramentu, obszar ten może dłużej schnąć.
- W zależności od używanego materiału, wydruk może dłużej schnąć.

## Zacięcie materiału

Jeśli materiał zaciął się w drukarce, wykonaj poniższą procedurę, aby go usunąć.

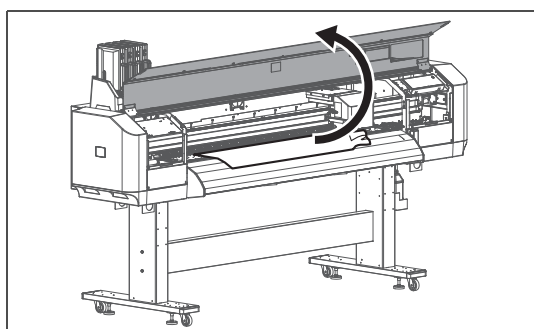
[1]



[1] Długo naciśnij przycisk zasilania.

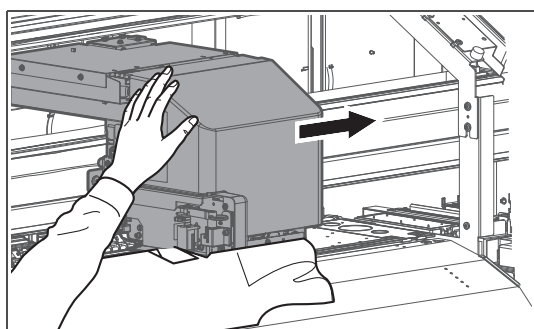
- Rozpoczyna się procedura wyłączenia.
- Gdy na panelu pojawi się komunikat "Power Off", zwolnij przycisk zasilania.
- Dioda Power LED zgaśnie

[2]



Otwórz przednią pokrywę.

[3]



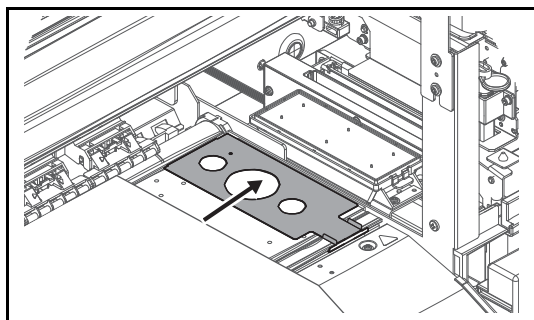
Przesuń karetkę od góry materiału w prawo.

 **Ważne!**

**Gdy wysokość głowicy jest ustawiona na Low1 lub Low2, zmień ją na High, a następnie przesuń głowicę. Po przesunięciu głowicy, zmień z powrotem na Low1 lub Low2.**

 [Wysokość głowicy drukującej str. 39](#)

[4]

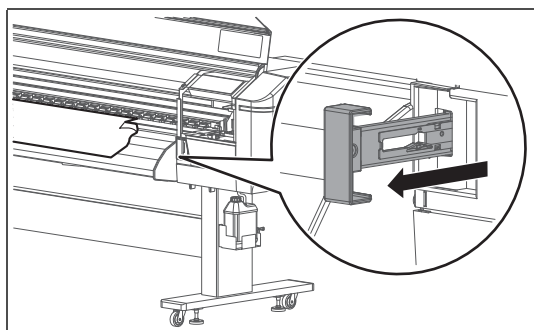


Przesuń uchwyt krawędziowy w prawo.

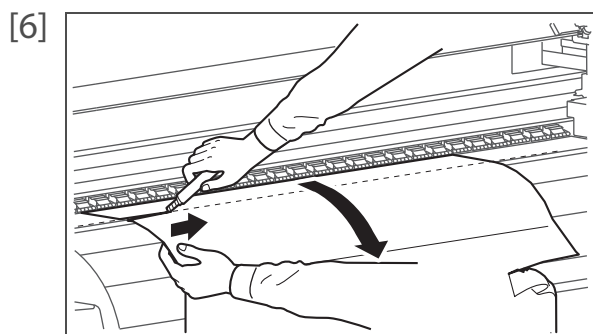
 **Ważne!**

**W przypadku stwierdzenia jakichkolwiek odkształceń na uchwycie materiału należy zaprzestać jego używania i skontaktować się z lokalnym dealerem MUTOH.**

[5]

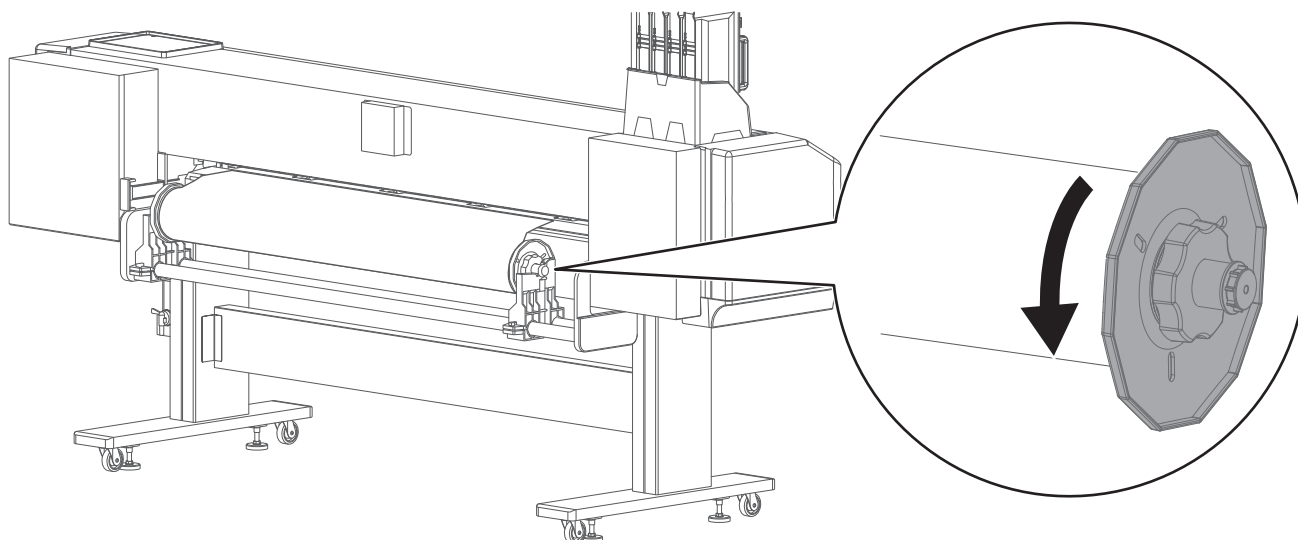


Z przodu drukarki pociągnij dźwignię podawania mediów do siebie, aby zwolnić rolki dociskowe.



Pociągnij materiał do siebie i za pomocą noża odetnij rozdartą część materiału wzdłuż rowka.

[7] Przewiń trochę materiału, obracając kołnierz na uchwycie materiału.

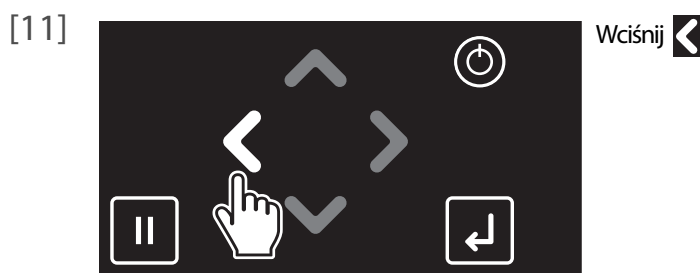


[8] Jeśli wewnątrz drukarki pozostaną skrawki lub kawałki papieru, usuń je.

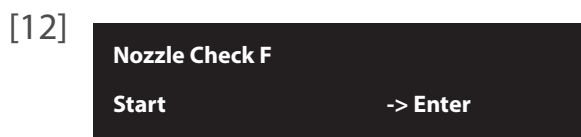
[9] Włącz drukarkę ON.

[10] Załaduj materiał na rolce i wykonaj test dysz Nozzle check.

[Ładowanie materiału str. 21](#)



Wciśnij



Wciśnij (Enter).

• Drukarka wydrukuje wzór testu dysz.

[13] Sprawdź wydruk testu dysz, aby sprawdzić czy wszystkie dysze są czyste.

- Jeśli zauważysz brakujące lub cienkie linie na wydruku, przejdź do [Czyszczenie str. 33](#).
- Jeśli wszystkie linie są wyraźnie wydrukowane, możesz rozpocząć drukowanie.







## Lista specyfikacji

|                             |                               |                                                                                               |
|-----------------------------|-------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|
| Nazwa modelu                |                               | XPJ-1641SR-P                                                                                  |
| Metoda drukowania           |                               | Metoda piezoelektryczna                                                                       |
| Metoda pracy                |                               | Oprogramowanie napędu serwosilnika prądu stałego                                              |
| Metoda podawania mediów     |                               | Wielopunktowy docisk - system rolek                                                           |
| System docisku mediów       |                               | System rolek dociskowych sterowany ręczną dźwignią                                            |
| Warunki użytkowania mediów  | Średnica wewnętrzna materiału | Φ200 mm lub mniej                                                                             |
|                             | Średnica rdzenia materiału    | 2 cale lub 3 cale                                                                             |
|                             | Waga materiału                | 30 kg lub mniej                                                                               |
|                             | Szerokość materiału           | Od 500 mm do 1,625 mm                                                                         |
|                             | Zalecana grubość mediów       | 1.0 mm lub mniej                                                                              |
| Maksymalna szerokość druku  |                               | 1,615 mm                                                                                      |
| Maksymalna długość druku    |                               | 1,500 m                                                                                       |
| Regulacja wysokości głowicy |                               | Czteropoziomowa regulacja Low1, Low2, Middle, and High                                        |
| Interfejs                   |                               | Gb-Ethernet (1000BASE-T)                                                                      |
| Zbiornik na zużyty atrament |                               | Do drukarki dołączony jest zbiornik o pojemności 2.000ml. Opróżnij zbiornik w razie potrzeby. |
| Ink                         | Kolor                         | Czarny, Cyan, Magenta, Yellow                                                                 |
|                             | Rodzaje                       | 300 ml / 1.000 ml worek (płyn czyszczący 300ml)                                               |

|                                  |                                                                                                                                                                                                       |                                                                                                                                |
|----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Warunki środowiska               | Obsługa drukarki                                                                                                                                                                                      | Temperatura od 20 do 32 °C                                                                                                     |
|                                  | Środowisko                                                                                                                                                                                            | Wilgotność od 40 do 60%, bez kondensacji                                                                                       |
|                                  | Zalecane drukowanie                                                                                                                                                                                   | Temperatura od 22 to 30 °C                                                                                                     |
|                                  | Środowisko                                                                                                                                                                                            | Wilgotność 40 to 60%, bez kondensacji                                                                                          |
| Warunki przechowywania           | Tempo zmian                                                                                                                                                                                           | Temperatura: Nie więcej niż 2°C na 1h<br>Wilgotność: Nie więcej niż 5% na 1 h                                                  |
|                                  | Przechowywanie bez ładowania atramentu: do 6 m-cy<br>Temperatura od -20 to +60 °C<br>Wilgotność od 20 to 80%, bez kondensacji                                                                         | Przechowywanie z ładowaniem atramentu do 1 tygodnia<br>Temperatura od -10 to 40 °C<br>Wilgotność od 20 to 80%, bez kondensacji |
|                                  |                                                                                                                                                                                                       | Przechowywanie do maksymalnie 4 dni w przypadku przechowywania od 32 °C to 40 °C.                                              |
|                                  |                                                                                                                                                                                                       |                                                                                                                                |
| Warunki przechowywania Atramentu | Czarny/Cyan/Magenta/żółty (300 ml lub 1.000 ml)                                                                                                                                                       |                                                                                                                                |
|                                  | Temperatura -20 to 40 °C                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                |
|                                  | Wilgotność od 5 to 85%, bez kondensacji                                                                                                                                                               |                                                                                                                                |
|                                  | Przechowywać w chłodnym, ciemnym i wentylowanym miejscu.<br>Trzymaj produkt z dala od materiałów łatwopalnych i źródeł ciepła. Przechowywanie poniżej 40°C powinno nastąpić w ciągu jednego miesiąca. |                                                                                                                                |
| Specyfikacja zasilania           | Worki z płynem czyszczącym (300 ml)                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                |
|                                  | Temperatura -5 to 40 °C                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                |
|                                  | Wilgotność : do 80%, bez kondensacji                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                |
|                                  | Przechowywanie maksymalnie do 6 m-cy w przypadku przechowywania od -5 °C to 5 °C lub od 30 °C do 40 °C.                                                                                               |                                                                                                                                |
| Specyfikacja zasilania           | Drukarka:                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                |
|                                  | Napięcie                                                                                                                                                                                              | AC 100V do 120V ±10% AC 200V do 240V ±10%                                                                                      |
|                                  | Częstotliwość                                                                                                                                                                                         | 50/ 60Hz ±1Hz                                                                                                                  |
|                                  | Zabezpieczenie                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                |
|                                  | AC 100V to 120V                                                                                                                                                                                       | 9.0 A lub niższe                                                                                                               |
|                                  | AC 200V to 240V                                                                                                                                                                                       | 6.0 A lub niższe                                                                                                               |
|                                  | Grzałki:                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                |
|                                  | Napięcie                                                                                                                                                                                              | AC 100V do 120V ±10% AC 200V do 240V ±10%                                                                                      |
|                                  | Częstotliwość                                                                                                                                                                                         | 50/ 60Hz ±1Hz                                                                                                                  |
|                                  | Napięcie                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                |
|                                  | AC 100V to 120V                                                                                                                                                                                       | 10.0 A lub niższe                                                                                                              |
|                                  | AC 200V to 240V                                                                                                                                                                                       | 5.0 A lub niższe                                                                                                               |

|               |                                  |                               |
|---------------|----------------------------------|-------------------------------|
| Zużycie prądu | <b>Wyłączony</b>                 |                               |
|               | AC 100V to 120V                  | • Drukarka<br>1.0 W lub mniej |
|               | AC 200V to 240V                  | 3.8 W lub mniej               |
|               | • Grzałki                        |                               |
|               | AC 100V to 120V                  | 0.1 W lub mniej               |
|               | AC 200V to 240V                  | 0.2 W lub mniej               |
|               | <b>Czuwanie</b>                  |                               |
|               | <b>(Grzałki: OFF)</b>            |                               |
|               | AC 100V to 120V                  | 45 W lub mniej                |
|               | AC 200V to 240V                  | 45 W lub mniej                |
|               | <b>(Grzałki: ON)</b>             |                               |
|               | AC 100V to 120V                  | 1200 W lub mniej              |
|               | AC 200V to 240V                  | 1200 W lub mniej              |
|               | <b>Uśpienie</b>                  |                               |
|               | AC 100V to 120V                  | 30 W or below                 |
|               | AC 200V to 240V                  | 30 W or below                 |
|               | <b>Praca</b>                     |                               |
|               | AC 100V to 120V                  | • Drukarka<br>1100 W          |
|               | AC 200V to 240V                  | 1100 W                        |
|               | • Grzałka                        |                               |
|               | AC 100V to 120V                  | 1200 W                        |
|               | AC 200V to 240V                  | 1200 W                        |
| Wymiary       | Wysokość                         | 1,428 mm                      |
|               | Po instalacji worków<br>1,000 ml | 1,611 mm                      |
|               | 1,000 ml / 2,200 ml              | 1,712 mm                      |
|               | Szerokość                        | 2,770 mm                      |
|               | Głębokość                        | 895 mm                        |
|               |                                  |                               |
| Waga          | Główny korpus                    | 141 kg                        |
|               | Podstawa                         | 32 kg                         |



Aby uzyskać więcej informacji na temat opcji i materiałów eksploatacyjnych, skontaktuj się z lokalnym sprzedawcą MUTOH.



### Ważne!

**MUTOH zdecydowanie zaleca używanie oryginalnych worków z atramentem.**

**Ta drukarka została zaprojektowana tak, aby uzyskać najlepszą wydajność przy użyciu oryginalnego atramentu MUTOH.**

**Atrament inny niż MUTOH może spowodować wady wydruku lub uszkodzenia drukarki.**



| Date    | Wersja | Manual code      | Supported Firmware |
|---------|--------|------------------|--------------------|
| 2021.10 | 00     | XPJ1641SRPE-A-00 | V.1.00             |
| 2022.2  | 01     | XPJ1641SRPE-A-01 | V.1.01             |
| 2022.6  | 02     | XPJ1641SRPE-A-02 | V.1.03             |
| 2022.10 | 03     | XPJ1641SRPE-A-03 | V.1.04             |
| 2023.01 | 04     | XPJ1641SRPE-A-04 | V.1.05 or later    |

**MUTOH**

## Czyszczenie, Konserwacja, Wymiana części eksploatacyjnych. Wymagania ogólne.

Niezależnie od informacji i zaleceń zawartych w powyższej instrukcji należy czyścić dane części (jeśli urządzenie je posiada) nie rzadziej, niż w podanej poniżej częstotliwości.

Ponadto należy codziennie przeprowadzać kontrolę zabrudzenia poszczególnych części i przeprowadzać ich czyszczenie jeśli ulegną zabrudzeniu.

Czyszczenie należy wykonywać specjalnymi płynami.

Niezależnie od zaleceń powyższej instrukcji dotyczących częstotliwości czyszczenia lub wymiany poszczególnych elementów urządzenia, należy pamiętać, że druk na różnych podłożach oraz w różnych warunkach pracy może powodować potrzebę częstszego przeprowadzania czyszczenia, konserwacji lub wymiany części eksploatacyjnych. Należy zwracać szczególną uwagę na ogólny stan panujący w pomieszczeniu (temperatura i wilgotność) oraz jakość materiałów używanych w pracy z urządzeniem.

| Nazwa części*                                                                             | Częstotliwość czyszczenia        | Uwagi                                                                   |
|-------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|
| Głowica                                                                                   | Codziennie, po każdym dniu pracy | bez dotykania lustra głowicy podczas czyszczenia, specjalnym narzędziem |
| Wycieraczka                                                                               | Codziennie, po każdym dniu pracy | specjalnym narzędziem                                                   |
| Uszczelka gumowa i kołnierz (ramka) wokół głowicy                                         | Codziennie, po każdym dniu pracy | specjalnym narzędziem                                                   |
| Materiał, wkład absorpcyjny (gąbka, ciasteczko) - w stacji serwisowej (spluwacze, płucze) | Codziennie, po każdym dniu pracy |                                                                         |
| Opróżnić zbiornik na zużyty atrament                                                      | Raz w tygodniu                   | lub częściej - opróżnić gdy jest pełny                                  |
| Nóż odcinający (odcinacz)-                                                                | Raz w tygodniu                   | sprawdzić stan techniczny                                               |
| Rolki dociskowe                                                                           | Raz w tygodniu                   | czyszczenie środkiem bez silikonu                                       |
| Rurki odprowadzające atrament                                                             | Raz w tygodniu                   | wizualnie i manualnie czy nie są zatkane                                |
| Urządzenie wewnątrz wraz z obudową                                                        | Raz w tygodniu                   |                                                                         |
| Encoder                                                                                   | Raz w miesiącu                   | TYLKO ALKOHOL IZOPROPYLOWY LUB IPA, NA WYŁĄCZONYM PLOTERZE.             |
| Czujniki optyczne                                                                         | Raz w miesiącu                   | NA SUCHO LUB ZA POMOCĄ IPA. NA WYŁĄCZONYM PLOTERZE.                     |
| Lampa UV                                                                                  | Raz w miesiącu                   | specjalnym narzędziem                                                   |
| Pas transmisyjny                                                                          | Raz w miesiącu                   | specjalnym płynem                                                       |

Niektóre części wymagają okresowej wymiany.

Niezależnie od informacji i zaleceń zawartych w powyższej instrukcji należy wymieniać części eksploatacyjne (jeśli urządzenie je posiada) nie rzadziej niż w podanej poniżej częstotliwości.

Uwaga. Wymianę niektórych części winien przeprowadzić autoryzowany serwis (sprawdź kartę gwarancyjną lub instrukcję obsługi).

| Nazwa części*                                                                  | Częstotliwość wymiany                        | Wymienia                                                             |
|--------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|
| Materiał, wkład absorpcyjny (gąbka) ciasteczko w stacji serwisowej (spluwacze) | Co miesiąc                                   | Użytkownik                                                           |
| Wycieraczka                                                                    | Co 3 miesiące                                | Użytkownik lub Autoryzowany serwis gdy wycieraczka jest niewymienna. |
| Filtry (dampery)                                                               | Co 6 miesięcy - wcześniej w razie potrzeby   | Autoryzowany serwis                                                  |
| Stacja serwisowa                                                               | Co 6 miesięcy – wcześniej w razie potrzeby   | Autoryzowany serwis                                                  |
| Nóż odcinający (odcinacz)                                                      | Co 1 rok lub po stępieniu                    | Użytkownik                                                           |
| Pompy                                                                          | Co 1 rok lub po zużyciu                      | Autoryzowany serwis                                                  |
| Lampa UV                                                                       | Co 1 do 2 lat lub po zakończeniu czasu pracy | Autoryzowany serwis                                                  |
| Głowica                                                                        | Co 1 do 2 lat lub po zakończeniu czasu pracy | Autoryzowany serwis                                                  |

Każde urządzenie winno wykonywać nie mniej niż 10m<sup>2</sup> wydruków dziennie. Jeśli urządzenie nie jest komercyjnie używane, należy zalać głowicę, stację serwisową, rurki oraz filtry płynem czyszczącym.

**Przeglądy urządzenia należy wykonywać w autoryzowanym serwisie nie rzadziej niż co 6 miesięcy.**

*\*wyłącznie w przypadku, gdy występuje w urządzeniu*

**Uwaga:**

**Przy wysokich prędkościach druku lub przy niektórych plikach może występować paskowanie.**