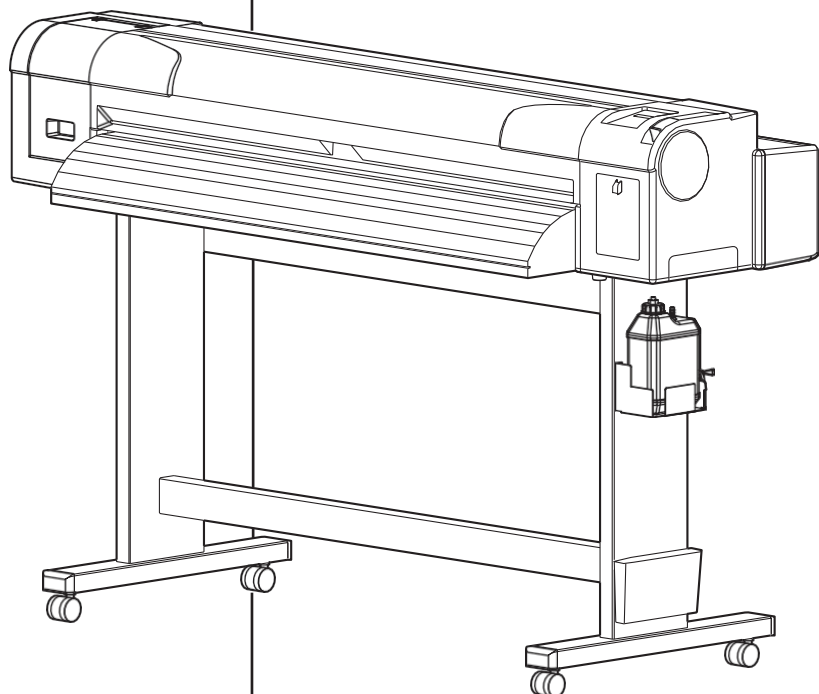


MUTOH

OPERATION MANUAL

XPJ-1341WR-P



Rev.

XPJ1341WRPE-A-03

Read This Manual Before Using The
Printer.

Ważna informacja

1. Dla użytkowników w Europie



Oznakowanie CE jest obowiązkowym oznakowaniem europejskim dla niektórych grup produktów, wskazującym zgodność z podstawowymi wymogami w zakresie zdrowia i bezpieczeństwa określonymi w dyrektywach europejskich.

Umieszczając oznaczenie CE, producent, jego upoważniony przedstawiciel lub osoba wprowadzająca produkt do obrotu lub oddająca go do użytku zapewnia, że produkt spełnia wszystkie zasadnicze wymagania wszystkich obowiązujących dyrektyw UE i że zastosowano odpowiednie procedury oceny zgodności.

2. Dla użytkowników w Stanach Zjednoczonych

Urządzenie to zostało przetestowane i uznane za zgodne z limitami dla urządzeń cyfrowych klasy A, zgodnie z częścią 15 przepisów FCC.

Ograniczenia te mają na celu zapewnienie odpowiedniej ochrony przed szkodliwymi zakłóceniami podczas użytkowania urządzenia w środowisku komercyjnym.

Urządzenie to generuje, wykorzystuje i może emitować energię o częstotliwości radiowej, a jeśli nie zostanie zainstalowane i użytkowane zgodnie z instrukcją obsługi, może powodować szkodliwe zakłócenia w komunikacji radiowej.

Użytkowanie tego urządzenia w obszarze mieszkalnym może powodować szkodliwe zakłócenia, w którym to przypadku użytkownik będzie zobowiązany do usunięcia zakłóceń na własny koszt.

3. Znaki towarowe wymienione w niniejszej instrukcji

- MUTOH, XpertJet, XPJ-1341WR-P, MH-RTL są zarejestrowanymi znakami towarowymi lub nazwami produktów firmy MUTOH INDUSTRIES LTD.
- Windows 11, Windows 10 są zastrzeżonymi znakami towarowymi lub nazwami produktów firmy Microsoft Corporation.
- Inne nazwy firm i produktów mogą być zastrzeżonymi znakami towarowymi lub nazwami produktów.

UWAGA

- Niedozwolone jest kopiowanie lub powielanie całości lub części treści niniejszej instrukcji.
 - Produkt i treść niniejszej instrukcji mogą ulec zmianie bez powiadomienia.
 - Informacje zawarte w niniejszej instrukcji oparte są na najlepszej wiedzy dostępnej w momencie publikacji. Wszelkie nieścisłości lub błędy zawarte w niniejszej instrukcji należy zgłaszać firmie MUTOH lub dealerowi MUTOH, od którego zakupiono produkt.
 - Firma MUTOH nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody lub wypadki wynikające z niewłaściwego użytkowania, które nie zostało opisane w niniejszej instrukcji.
-

Informacje o niniejszej instrukcji

1. Zawartość instrukcji

Istnieją dwie instrukcje obsługi tego produktu.

Instrukcja instalacji

Opisuje procedury operacyjne wraz z rozpakowywaniem, instalacją i przygotowaniem przed użyciem.

Instrukcja obsługi (niniejsza instrukcja)

2. Przeznaczenie i grupa docelowa

Niniejsza instrukcja opisuje przygotowania przed użyciem oraz procedury obsługi drukarki atramentowej MUTOH Full Color Ink Jet Printer XPJ-1341WR-P.

Niniejsza instrukcja została przygotowana dla właścicieli i operatorów tej drukarki.

Przed rozpoczęciem użytkowania drukarki należy dokładnie zapoznać się z treścią i instrukcjami zawartymi w niniejszej instrukcji.

3. Konfiguracja ręczna

Sekcja	Opis
1 Instrukcje bezpieczeństwa	Wyjaśnia terminy ostrzegawcze, środki ostrożności i etykiety ostrzegawcze na produkcie, które operatorzy i personel instalacyjny muszą znać.
2 Omówienie produktu	Opisuje funkcje drukarki wraz z nazwami i funkcjami poszczególnych części.
3 Przed użyciem	Wyjaśnia niezbędne czynności przed użyciem drukarki.
4 Obsługa drukarki	Wyjaśnia, jak korzystać z drukarki.
5 Menu ustawień panelu	Opisuje menu ustawień drukarki.
6 Konserwacja	Opisuje codzienne procedury konserwacji produktu.
7 Rozwiązywanie problemów	Przedstawia typowe problemy związane z używaniem tego produktu i możliwe rozwiązania.
8 Dodatek	Opisuje specyfikacje, opcjonalne akcesoria, materiały eksploatacyjne i wsparcie techniczne dla tej drukarki.

UWAGA

- Przed rozpoczęciem użytkowania drukarki należy zapoznać się z **instrukcjami bezpieczeństwa** od **1** do **4** oraz **instrukcjami obsługi drukarki**.
- W razie potrzeby przeczytaj sekcje **od 5 Menu ustawień panelu** do **8 Dodatek**.

4. Oznaczenia w instrukcji

W tej sekcji wyjaśniono ogólne środki ostrożności, których należy przestrzegać, aby bezpiecznie korzystać z tej drukarki.

Ostrzeżenie	Znaczenie
 OSTRZEŻENIE	Nieprzestrzeganie instrukcji może spowodować poważne obrażenia lub śmierć.
 UWAGA	Nieprzestrzeganie instrukcji może spowodować obrażenia ciała o niewielkim lub średnim stopniu ciężkości lub uszkodzenie produktu.
UWAGA	Zawiera instrukcję, której należy przestrzegać, lub informacje, które należy podkreślić.
WSKAZÓWKA	Wskazuje przydatne wskazówki dotyczące obsługi lub zrozumienia drukarki.
	Wskazuje czynność, której należy unikać.
	Wskazuje ważną instrukcję, której należy przestrzegać.
	Wskazuje strony referencyjne w niniejszej instrukcji.

SPIS TREŚCI

1 Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa

1.1	Rodzaje i znaczenie ostrzeżeń	14
1.2	Ważne instrukcje bezpieczeństwa	15
1.3	Etykiety ostrzegawcze	19
1.3.1	Postępowanie z etykietami ostrzegawczymi	19
1.3.2	Umieszczenie i rodzaj etykiet ostrzegawczych	19
1.4	Etykiety z instrukcją obsługi	21
1.4.1	Środki ostrożności dotyczące obchodzenia się z etykietami z instrukcją obsługi	21
1.4.2	Umieszczenie i rodzaje etykiet z instrukcją obsługi	22

2 Przegląd produktu

2.1	Nazwy części i funkcje	24
2.1.1	Przednia część	24
2.1.2	Sekcja tylna	26
2.1.3	Panel operacyjny	27
2.1.4	Wskaźnik poziomu atramentu	31
2.1.4.1	Wskaźnik poziomu atramentu	32
2.2	Stan drukarki	33
2.2.1	Stan gotowości do drukowania	33
2.2.2	Wyświetlanie menu ustawień	33
2.2.3	Zmiana statusu drukarki	33

3 Przygotowanie przed użyciem

3.1	Podłączenie przewodu zasilającego	36
3.2	Włączanie/wyłączanie zasilania	40
3.2.1	Włączanie zasilania	40
3.2.2	Wyłączanie zasilania	41
3.3	Instalowanie atramentu	43
3.3.1	Instalowanie wkładów atramentowych o pojemności 220 ml	45
3.3.2	Instalowanie worków z atramentem o pojemności 1000 ml z opcjonalnymi adapterami do opakowań o dużej pojemności	50
3.3.3	Podczas pierwszego użycia adapterów do opakowań o dużej pojemności w drukarce, która została już napełniona atramentem ⁵⁴	
3.4	Ładowanie nośnika	55
3.4.1	Ładowanie nośników rolkowych	55
3.4.2	Ładowanie nośnika rolkowego do drukarki	58
3.4.3	Indywidualne wyłączanie ramion dociskowych	62
3.4.4	Określanie ustawienia typu użytkownika	64

3.5	Druk testowy.....	66
3.5.1	Sprawdzanie dysz	69
3.5.2	Sprawdzenie dysz F	70
3.5.3	Tryb drukowania	71
3.5.4	Drukowanie ustawień	72
3.5.5	Wydruk palety	73
3.6	Dostosuj drukowanie.	74
3.6.1	Automatyczna regulacja wydruku	75
3.6.2	Dostosuj drukowanie standardowe	80
3.6.2.1	Standardowy wzór potwierdzający	81
3.6.2.2	Standardowy wzór regulacji zgrubnej	87
3.6.2.3	Standardowy wzór regulacji mikro	90
3.6.3	Wzór regulacji niestandardowej	93
3.6.3.1	Wzór potwierdzenia niestandardowego	94
3.6.3.2	Wzorzec dostosowania przybliżonego niestandardowego	100
3.6.3.2.1	Wzór przybliżony WSZYSTKIE	100
3.6.3.2.2	Wzór zgrubny od A do F	103
3.6.3.3	Wzór niestandardowej mikroregulacji	106
3.6.3.3.1	Dokładny wzór WSZYSTKIE	106
3.6.3.3.2	Precyzyjny wzór od A do F	110
3.7	Podłączanie drukarki do komputera	113
3.7.1	Wymagania systemowe	113
3.7.2	Przygotowanie kabli	113
3.7.3	Podłączanie kabla interfejsu sieciowego	114
4	Obsługa drukarki	
4.1	Wydrukuj schemat blokowy.	116
4.2	Media.	117
4.2.1	Rodzaj nośnika	117
4.2.2	Środki ostrożności dotyczące obchodzenia się z nośnikami	117
4.2.3	Środki ostrożności dotyczące przechowywania nośników po użyciu.	118
4.2.4	Obszar drukowania	118
4.2.5	Wysokość głowicy drukującej	119
4.2.5.1	Podczas podnoszenia głowicy drukującej	120
4.2.5.2	Podczas powrotu głowicy drukującej do pierwotnego położenia.	122
4.2.6	Regulacja podawania mediów	124
4.2.6.1	Metoda automatycznej regulacji PF	125
4.2.6.2	Metoda ręcznej regulacji PF przy użyciu wydruku regulacyjnego	125
4.2.6.3	Gdy znana jest wartość regulacji (przy zmianie nośnika lub w przypadku podobnych czynności)129	
4.3	Ustawienia menu na panelu operacyjnym	130
4.3.1	Procedura konfiguracji menu.	130
4.3.2	Przegląd menu ustawień panelu	132
4.4	Obsługa za pomocą panelu operacyjnego.	133
4.4.1	Środki żywieniowe.	133
4.4.2	Automatyczna regulacja PF	134
4.4.3	Anulowanie drukowania	136

4.4.4	Cięcie nośników	137
4.4.5	Ręczne cięcie nośników	138
4.4.6	Zmiana i potwierdzanie ustawień podczas drukowania.....	139
4.4.6.1	Procedura zmiany i potwierdzania ustawień podczas drukowania	139
4.4.6.2	Ustawienia, które można zmienić lub potwierdzić podczas drukowania	140
4.4.7	Wstrzymywanie drukowania	141
4.4.8	Normalny wyświetlacz podczas drukowania	142

5 Menu ustawień panelu

5.1	Menu ustawień	146
5.1.1	Menu typu użytkownika	148
5.1.1.1	Menu	149
5.1.1.1.1	Menu trybu drukowania.	150
5.1.1.1.2	Menu efektów	151
5.1.1.1.3	Dostosuj menu drukowania	152
5.1.1.1.4	Menu Dist.Adj	155
5.1.1.1.5	Menu wentylatora próżniowego	158
5.1.1.1.6	Menu grubości nośnika	158
5.1.1.1.7	Menu kopiowania użytkownika	159
5.1.2	Menu „Plujący”	160
5.1.2.1	Menu liczby podań	162
5.1.3	Menu marginesu bocznego	163
5.1.4	Menu początkowe nośnika	164
5.1.5	Menu „Szerokość mediów”	165
5.1.6	Menu trybu wyjściowego.....	167
5.1.6.1	Menu czasu schnięcia atramentu.....	167
5.1.6.2	Menu odstępu między stronami.....	168
5.1.7	Menu Metoda cięcia.....	168
5.1.7.1	Menu cięcia pod ciśnieniem	169
5.1.8	Menu „Pochodzenie”	169
5.1.9	Menu „Przemieszczenie głowicy”	171
5.1.10	Menu Multi Strike.....	171
5.1.11	Menu oczekiwania na uderzenie	172
5.1.12	Menu sprawdzania nachylenia	172
5.1.13	Menu Auto Cleaning (Automatyczne czyszczenie)	173
5.1.13.1	Automatyczne czyszczenie w trybie czuwania	173
5.1.13.2	Podczas drukowania Automatyczne czyszczenie	174
5.1.13.3	Automatyczne czyszczenie przed drukowaniem	174
5.1.14	Menu Longstore	175
5.1.15	Menu konserwacji CR	176
5.1.16	Menu inicjalizacji	176
5.1.17	Menu adresu IP	177
5.1.18	Menu Maska podsieci.....	177
5.1.19	Menu Brama.....	178
5.1.20	Menu zrzutu nagłówka	179
5.1.21	Menu Start Feed.....	180
5.1.22	Menu brzęczyka alarmowego	180
5.1.23	Menu przedniego przepłotu.....	181
5.1.24	Wybierz menu dyszy	182
5.1.24.1	Menu ustawień dyszy.....	182

5.2	Menu Test drukowania	183
5.3	Menu czyszczenia	184
5.4	Menu opcji menu	185
5.5	Menu Informacje o systemie	187
5.5.1	Menu stanu atramentu	187
5.5.2	Menu „Żywotność”	188
5.6	Menu trybu uśpienia	188
5.6.1	Menu trybu czuwania Menu trybu czyszczenia	189
5.6.2	Menu Start trybu uśpienia	189
5.7	Menu wyświetlacza	191
5.7.1	Menu języka	191
5.7.2	Menu temperatury	191
5.7.3	Menu długości	192
5.7.4	Menu pozostałego tuszu	192
5.8	Menu statusu zadania	193
5.9	Menu Zarządzanie długością rolki	194
5.9.1	Menu drukowania	195
5.9.2	Menu prostego drukowania	198
5.9.3	Menu skanowania	201
5.9.4	Menu długości rolki	203
5.9.4.1	Menu długości rolki	204
5.9.4.2	Menu „Zatrzymaj drukowanie”	205
5.9.4.3	Menu „Koniec blisko”	206
5.9.5	Menu automatycznego skanowania	206
5.9.6	Menu automatycznego drukowania	207

6 Konserwacja

6.1	Wymiana materiałów eksploatacyjnych	210
6.1.1	Wymiana atramentu	210
6.1.2	Wymiana rolek nośnika	218
6.1.3	Wymiana noża	222
6.1.4	Wymiana wycieraczki czyszczącej	230
6.2	Czyszczenie drukarki	237
6.2.1	Czyszczenie obudowy zewnętrznej	238
6.2.2	Czyszczenie wnętrza drukarki	239
6.2.3	Czyszczenie głowicy	241
6.2.4	Czyszczenie przez namaczanie	242
6.2.5	Czyszczenie wycieraczki czyszczącej	242
6.2.6	Czyszczenie wokół zespołu zamykającego	248
6.2.7	Czyszczenie wokół głowicy drukującej	255
6.2.8	Czyszczenie czujnika koloru	262
6.3	Utylizacja zużytych płynów	269
6.4	Przenoszenie lub transport drukarki	271
6.4.1	Przenoszenie drukarki	271

6.4.2	Transportowanie drukarki.....	273
6.5	Długotrwałe przechowywanie i wstępne napełnianie atramentem	274
6.5.1	Długotrwałe przechowywanie.....	274
6.5.2	Wstępne napełnianie po czyszczeniu głowicy.....	280
6.5.2.1	Instalowanie wkładów atramentowych o pojemności 220 ml.....	281
6.5.2.2	Instalowanie adapterów pakietów o dużej pojemności (opcja).....	284
7	Rozwiązywanie problemów	
7.1	Usterki i awarie	288
7.1.1	Problemy związane z instalacją i uruchomieniem	288
7.1.2	Nie można drukować	289
7.1.3	Rozwiązywanie problemów związanych z nośnikami	291
7.1.4	Rozwiązywanie problemów związanych z drukowaniem.....	292
7.2	Komunikaty o błędach	295
7.2.1	Komunikaty o stanie	295
7.2.2	Rodzaj komunikatu Wyświetlanie błędów i sposoby ich usuwania.....	297
7.2.3	Błąd wymagający ponownego uruchomienia	300
7.3	Zacinanie się nośnika.....	301
7.4	Odzyskiwanie chipu Smartchip.....	304
7.4.1	Gdy pojawia się komunikat „[***] S/C Recog. E”	304
7.4.2	Gdy pojawia się komunikat „[**] Sprawdź kolor -&E”	304
8	Dodatek	
8.1	Specyfikacje produktu	306
8.1.1	Specyfikacje drukarki.....	306
8.2	Specyfikacja interfejsu.....	308
8.2.1	Specyfikacja interfejsu sieciowego	308
8.3	Opcje/Lista dostaw	309
9	Schemat menu ustawień	

1 Instrukcje bezpieczeństwa

W niniejszym rozdziale wyjaśniono terminy ostrzegawcze, środki ostrożności i etykiety ostrzegawcze umieszczone na produkcie, które muszą znać operatorzy i personel instalacyjny.



- Podczas instalacji i obsługi tej drukarki należy postępować zgodnie z instrukcjami i ostrzeżeniami zawartymi w niniejszym dokumencie.

1.1 Rodzaje i znaczenie ostrzeżeń

W zależności od poziomu ryzyka w niniejszej instrukcji oraz na etykietach ostrzegawczych umieszczonych na drukarce stosowane są trzy poniższe symbole.

Należy zapoznać się ze znaczeniem poniższych terminów ostrzegawczych i postępować zgodnie z instrukcjami zawartymi w niniejszej instrukcji.

Ostrzeżenie	Znaczenie
 OSTRZEŻENIE	Nieprzestrzeganie instrukcji może spowodować poważne obrażenia lub śmierć.
 UWAGA	Nieprzestrzeganie instrukcji może spowodować obrażenia ciała o niewielkim lub średnim stopniu ciężkości lub uszkodzenie produktu.
UWAGA	Zawiera instrukcje, których należy przestrzegać, lub informacje, które należy podkreślić.

1.2 Ważne instrukcje dotyczące bezpieczeństwa

W tej sekcji wyjaśniono ogólne środki ostrożności, których należy przestrzegać, aby bezpiecznie korzystać z tej drukarki.



Nie instaluj tej drukarki w następujących miejscach.
Upadek drukarki może spowodować obrażenia.

- Na chwiejnym stojaku
- Nierówna podłoga
- Miejsca, w których drukarka jest narażona na wibracje pochodzące z sąsiednich urządzeń.



Nie należy stawiać na drukarce ani umieszczać na niej ciężkich przedmiotów. Upadek drukarki może spowodować obrażenia.



Nie należy zakrywać otworów wentylacyjnych produktu tkaniną ani innymi materiałami. Zakrycie otworów może spowodować przegrzanie wnętrza produktu i pożar.



Nie instaluj drukarki w miejscu o wysokiej wilgotności i zapyleniu. Może to spowodować porażenie prądem elektrycznym i pożar.



Nie używaj uszkodzonego przewodu zasilającego.
Może to spowodować porażenie prądem elektrycznym i pożar.



Nie podłączaj ani nie odłączaj wtyczki zasilania mokrymi rękami. Może to spowodować porażenie prądem elektrycznym.



Nie podłączaj przewodu uziemiającego do następujących miejsc.

- Rury gazowe
Istnieje ryzyko zapłonu i wybuchu.
- Przewód uziemiający kabli telefonicznych i piorunochronów W przypadku uderzenia pioruna może przepływać silny prąd.
- Rury wodociągowe i krany
Uziemienie może nie działać, jeśli w środku rury metalowej znajduje się rura z tworzywa sztucznego.



Nie wkładaj ani nie wrzucaj metalowych lub łatwopalnych przedmiotów do drukarki przez otwory, takie jak otwory wentylacyjne. Może to spowodować porażenie prądem lub pożar.



Jeśli do drukarki dostały się obce substancje lub płyny, takie jak woda, nie należy jej używać. Może to spowodować porażenie prądem elektrycznym lub pożar.
Natychmiast wyłącz zasilanie, odłącz wtyczkę zasilania z gniazdka elektrycznego i skontaktuj się z lokalnym sprzedawcą MUTOH.



Podłącz wszystkie kable zgodnie z instrukcją obsługi. Nieprawidłowe podłączenie może spowodować pożar.



Należy używać wyłącznie przewodu zasilającego określonego w specyfikacji.
Używanie przewodów zasilających innych niż określone może spowodować porażenie prądem elektrycznym lub pożar.



Należy używać wyłącznie określonego napięcia zasilania (100–120 V AC lub 200–240 V AC). Nieprawidłowe napięcie może spowodować porażenie prądem elektrycznym lub pożar.



Podłącz przewód zasilający do gniazdka ściennego (AC 100 V do 120 V lub AC 200 V do 240 V). Nie używaj listew zasilających. Może to spowodować nagrzewanie się i pożar.



Podłącz przewód zasilający do gniazdka ściennego z uziemieniem i upewnij się, że uziemienie jest podłączone. Jeśli uziemienie nie jest podłączone, może dojść do porażenia prądem lub pożaru.



Zużyty atrament zebrany z tego produktu jest klasyfikowany jako odpad przemysłowy. Zużyty atrament należy utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi utylizacji odpadów.



UWAGA



Podczas obsługi przewodu zasilającego należy przestrzegać poniższych środków ostrożności.

- Nie modyfikuj przewodu zasilającego.
- Nie należy kłaść ciężkich przedmiotów na przewodzie zasilającym.
- Nie należy zginać, skręcać ani ciągnąć przewodu zasilającego z użyciem siły.
- Nie należy układać przewodu zasilającego w pobliżu urządzeń grzewczych.



Podczas obsługi wtyczki zasilacza należy przestrzegać poniższych środków ostrożności. Nieprawidłowe obchodzenie się z przewodem zasilającym może spowodować pożar.

- Nie dopuść do gromadzenia się kurzu lub ciał obcych wokół wtyczki zasilania.
- Upewnij się, że wtyczka zasilania jest dobrze włożona do gniazdka.



Podczas pracy z atramentem należy nosić środki ochrony osobistej (rękawice, okulary ochronne lub osłonę oczu, maskę ochronną, odzież ochronną).

Unikaj kontaktu ze skórą lub oczami.

- W przypadku kontaktu z oczami lub skórą natychmiast przemyj je wodą.
- W przeciwnym razie może wystąpić niewielkie podrażnienie lub zaczerwienienie oczu. W przypadku wystąpienia podrażnienia należy natychmiast skonsultować się z lekarzem.



Nie należy rozmontowywać wkładów z atramentem.

W przypadku rozłożenia atrament może dostać się do oczu lub na skórę.



Nie należy obsługiwać dzwigni ładowania nośnika podczas inicjalizacji drukarki lub drukowania.

Głowica drukująca może dotknąć rolki dociskowej i spowodować awarię.



Nie używaj lotnych rozpuszczalników, takich jak rozcieńczalnik, benzen lub alkohol. Rozpuszczalniki te mogą spowodować uszkodzenie farby.



Należy uważać, aby do drukarki nie dostała się wilgoć.

Może to spowodować zwarcie elektryczne.



W żadnym wypadku nie otwieraj pokryw przymocowanych za pomocą śrub. Może to spowodować porażenie prądem lub awarię.



Podczas czyszczenia wycieraczki czyszczącej

- Nie dotykaj wycieraczki czyszczącej ani nasadki głowicy. Oczyszczanie głowicy może nie zostać wykonane prawidłowo z powodu tłuszczu z rąk.
- Głowicę drukującą należy wycierać za pomocą patyczka czyszczącego. Mokry patyczek czyszczący może spowodować zatkanie głowicy drukującej.
- Nie należy ponownie używać pałeczki czyszczącej. Kurz na patyczku może uszkodzić głowicę drukującą.



Podczas czyszczenia wokół zespołu nakładającego,

- Użyj suchego patyczka do czyszczenia. Wilgotny patyczek może spowodować uszkodzenie głowicy drukującej.
- Nie dotykaj końcówki pałeczki do czyszczenia palcami. Tłuszcz ze skóry może uszkodzić głowicę drukującą.
- Nie używaj ponownie patyczka do czyszczenia. Kurz na patyczku może uszkodzić głowicę drukującą.



Podczas czyszczenia wokół głowicy drukującej

- Nie dotykaj dysz głowicy drukującej. Może to spowodować uszkodzenie głowicy drukującej.
- Nie dotykaj końcówki pałeczki czyszczącej. Olej z rąk spowoduje uszkodzenie głowicy drukującej.
- Nigdy nie używaj mokrych pałeczek czyszczących. Może to spowodować uszkodzenie głowicy drukującej.
- Nie używaj ponownie patyczka czyszczącego. Kurz na patyczku może uszkodzić głowicę drukującą.



Podczas czyszczenia czujnika koloru

- Nie dotykaj dysz głowicy drukującej. Może to spowodować uszkodzenie głowicy drukującej.
- Nie dotykaj końcówki pałeczki czyszczącej. Tłuszcz z rąk może spowodować uszkodzenie głowicy drukującej.
- Nigdy nie używaj mokrych pałeczek czyszczących. Może to spowodować uszkodzenie głowicy drukującej.
- Nie używaj ponownie pałeczki czyszczącej. Kurz na patyczku może uszkodzić głowicę drukującą.
- Nie naciskaj zbyt mocno szklanej powierzchni czujnika koloru za pomocą pałeczki czyszczącej. Spowoduje to uszkodzenie szkła.



Nie przechylaj drukarki, nie opieraj jej o ścianę ani nie odwracaj do góry nogami. Może to spowodować wyciek atramentu z drukarki. Firma MUTOH nie może zagwarantować prawidłowego działania drukarki.



Rozpakowanie lub przenoszenie tej drukarki musi być wykonywane przez co najmniej trzy osoby.



Montaż drukarki na dedykowanym stojaku musi być wykonywany przez co najmniej trzy osoby.



Podczas instalacji dedykowanych stojaków należy wyłączyć drukarkę i odłączyć przewód zasilający. Istnieje ryzyko porażenia prądem elektrycznym.



W przypadku długotrwałego niekorzystania z drukarki należy dla bezpieczeństwa odłączyć przewód zasilający od gniazdka elektrycznego.



Upewnij się, że przewód uziemiający jest podłączony do uziemienia zgodnego z poniższymi normami.

- Zacisk uziemiający gniazda zasilania
- Przewód uziemiający z płytą miedzianą, zakopany na głębokości co najmniej 650 mm. Przed rozpoczęciem pracy należy zapoznać się z kartą charakterystyki substancji niebezpiecznej (SDS).



Zapewnij wentylację miejsca pracy.

Nieprzestrzeganie tego zalecenia może spowodować złe samopoczucie z powodu zapachu lub doprowadzić do pożaru.



Podczas ładowania nośnika rolkowego należy umieścić go na płaskiej powierzchni, takiej jak biurko. Jeśli rolka nośnika zostanie załadowana z przewijarką skierowaną do góry, może dojść do jej uszkodzenia.



Podczas cięcia nośnika rolkowego należy przestrzegać poniższych środków ostrożności. Nieprawidłowe obchodzenie się z ostrzem może spowodować skaleczenie palca lub dłoni.

- Trzymając nośnik, nie należy kłaść palców na rowku do cięcia nośnika.
- Powoli tnij nośnik wzdłuż rowka do cięcia.



Podczas czyszczenia obszarów innych niż wycieraczka lub okolice głowicy drukującej należy wyłączyć zasilanie i odłączyć przewód zasilający.



Podczas przenoszenia drukarki należy utrzymywać ją w pozycji poziomej.



Urządzenie nie nadaje się do użytku w miejscach, w których mogą przebywać dzieci.

1.3 Etykiety ostrzegawcze

W tej sekcji wyjaśniono sposób postępowania, umiejscowienie i rodzaje etykiet ostrzegawczych. Etykiety ostrzegawcze są umieszczone w miejscach drukarki, które wymagają szczególnej ostrożności. Przed rozpoczęciem pracy z drukarką należy zapoznać się z lokalizacjami i opisami zagrożeń związanymi z każdą etykietą.

1.3.1 Postępowanie z etykietami ostrzegawczymi

Podczas obchodzenia się z etykietami ostrzegawczymi należy zwrócić uwagę na następujące kwestie.

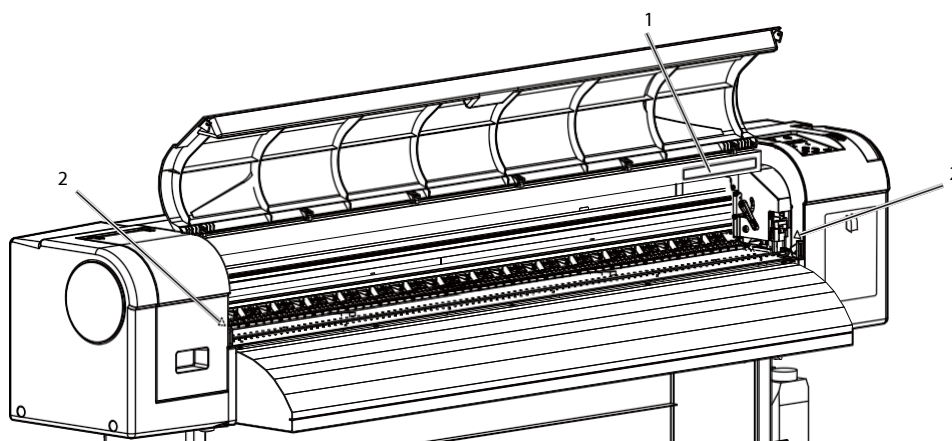
UWAGA

- Upewnij się, że wszystkie etykiety ostrzegawcze są czytelne. Jeśli litery lub ilustracje na etykiecie są nieczytelne, należy usunąć z niej zabrudzenia.
- Do usuwania zabrudzeń z etykiety ostrzegawczej należy używać szmatki, wody i łagodnego detergentu. Należy unikać stosowania rozpuszczalników organicznych lub benzyny.
- Jeśli etykiety są uszkodzone, zagubione lub nieczytelne, należy je wymienić. W celu wymiany należy skontaktować się z lokalnym dystrybutorem MUTOH.

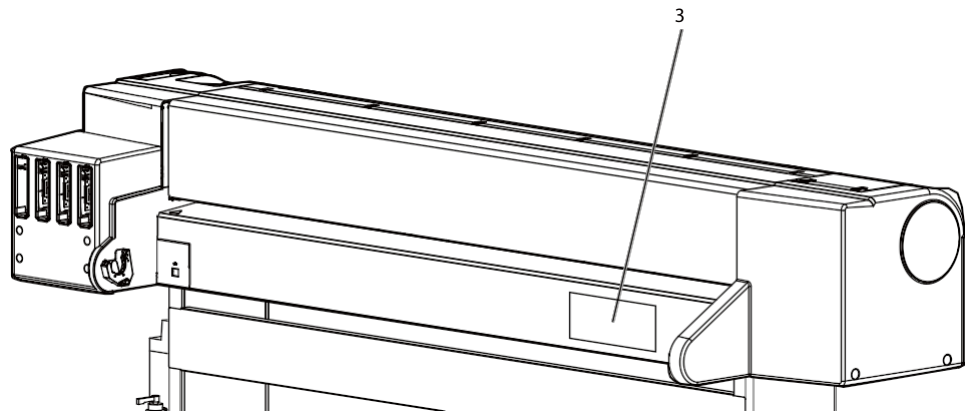
1.3.2 Umiejscowienie i rodzaj etykiet ostrzegawczych

Etykiety ostrzegawcze są umieszczone w następujących miejscach:

(1) Przód



(2) Tył



Nr	Rodzaje etykiet ostrzegawczych
1	⚠ 注意 カッター刃で指を切る可能性があるので、指を入れないでください。 ⚠ Caution Do not insert your fingers the cutting blade inside may injure your fingers. ⚠ 注意 请勿伸进手指，以免刀片割伤手指。 ⚠ 주의 Cutting blade 내부로 손가락을 넣지 마십시오. 손가락을 다칠 수 있습니다. ⚠ 注意 請勿將手指插入Cutting blade內，否則會割傷手指。 ⚠ Attention Ne pas introduire vos doigts dans l'imprimante; vous risquez de vous blesser au contact de la lame.
2	Niebezpieczeństwo przygniecenia. Podczas otwierania lub zamykania należy trzymać ręce i palce z dala od pokryw.
3	MUTOH MODEL 型式 SERIAL NO. 製造番号 Complies With UL 62368-1 CSA C22.2 No. 62368-1 E112544 定格電圧 100V～ 定格周波数 50 / 60 Hz 消費電流 2.4A • Apparatet må tilkoples jordet stikkontakt • Apparaten skall anslutas till jordat uttag • Laite on liitettävä suojakoskettimilla varustettuun pistorasiaan • Apparatets stikprop skal tilsluttes en stikkontakt med jord, som giver forbindelse til stikproppens jord VOLTAGE 100 - 240V～ FREQUENCY 50 / 60 Hz CURRENT 2.4A - 1.2A This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation. CAN ICES-3 (A) / NMB-3 (A) MUTOH INDUSTRIES LTD. MADE IN JAPAN 注意 この装置は、クラスA機器です。 この装置を住宅環境で使用すると電波妨害を引き起こすことがあります。 この場合には使用者が適切な対策を講ずるよう要求されることがあります。 VCCI-A 武藤工業株式会社 日本製 Symbol „~” na tabliczce znamionowej oznacza napięcie prądu przemiennego.

UWAGA

Poniższe oznaczenia dotyczą chińskich norm bezpieczeństwa.

[illegible]

1.4 Etykiety z instrukcją obsługi

W tej sekcji wyjaśniono sposób postępowania, miejsce umieszczenia i rodzaje etykiet z instrukcją obsługi. Ta drukarka posiada etykiety z instrukcjami obsługi zawierające uproszczone procedury operacyjne, które wymagają szczególnej uwagi podczas pracy.

Przed rozpoczęciem pracy z drukarką należy dokładnie zapoznać się z lokalizacją i treścią etykiet.

1.4.1 Środki ostrożności dotyczące obchodzenia się z etykietami z instrukcjami obsługi

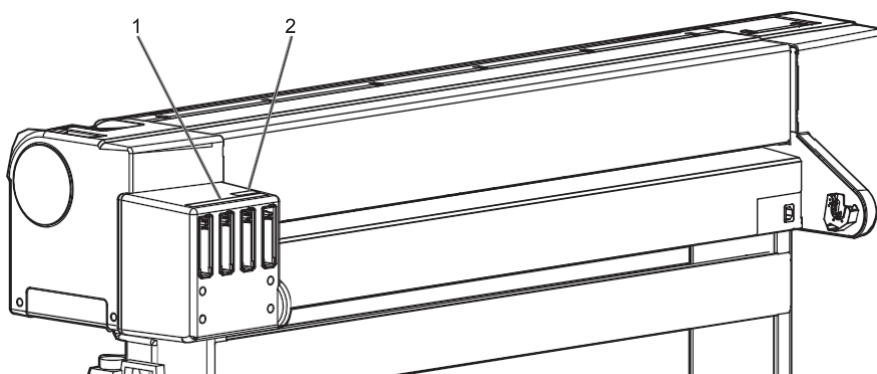
Podczas obchodzenia się z etykietami z instrukcjami obsługi należy pamiętać o następujących kwestiach.

UWAGA

- Upewnij się, że wszystkie etykiety z instrukcją obsługi są czytelne. Jeśli litery lub ilustracje na etykiecie są nieczytelne, należy usunąć z niej zabrudzenia.
- Do czyszczenia etykiet z instrukcją obsługi należy używać ściereczki, wody i łagodnego detergentu. Należy unikać stosowania rozpuszczalników organicznych lub benzyny.
- Jeśli etykiety z instrukcją obsługi są uszkodzone, zagubione lub nieczytelne, trzeba je wymienić. Żeby je wymienić, skontaktuj się z lokalnym sprzedawcą MUTOH.

1.4.2 Lokalizacja i rodzaje etykiet z instrukcją obsługi

Etykiety z instrukcją obsługi są umieszczone w następujących miejscach:



Nr	Rodzaje etykiet z instrukcją obsługi	Odniesienie
1		3.3 Instalowanie atramentu 6.1.1 Wymiana atramentu
2	 Etykieta wyposażenia ochronnego (Maska • Okulary • Rękawiczki • Odzież ochronna) Podczas pracy z tuszem należy nosić sprzęt ochronny.	

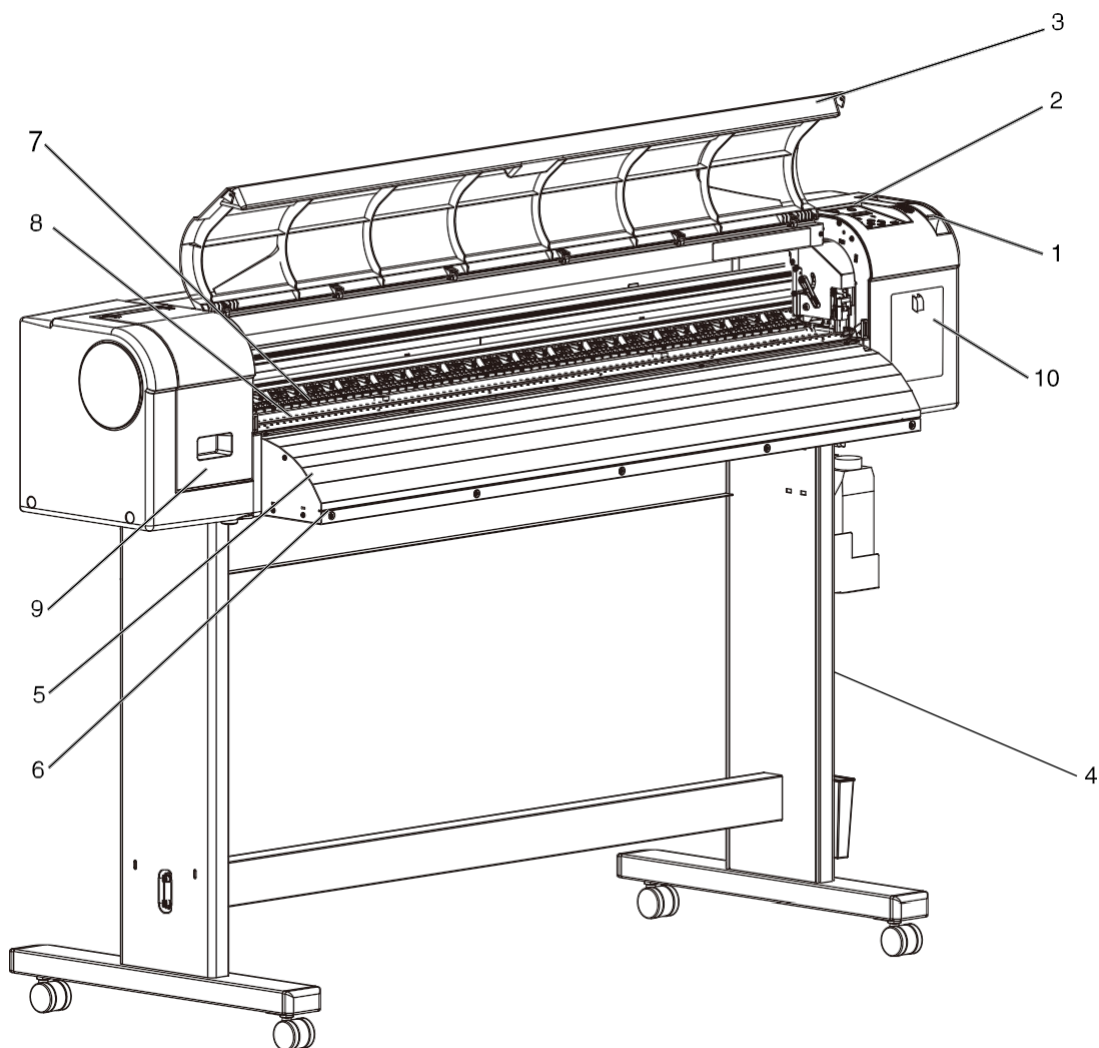
2 Przegląd produktu

W tym rozdziale wyjaśniono nazwy i funkcje poszczególnych części.

2.1 Nazwy części i funkcje

W tej sekcji wyjaśniono nazwy i funkcje poszczególnych części.

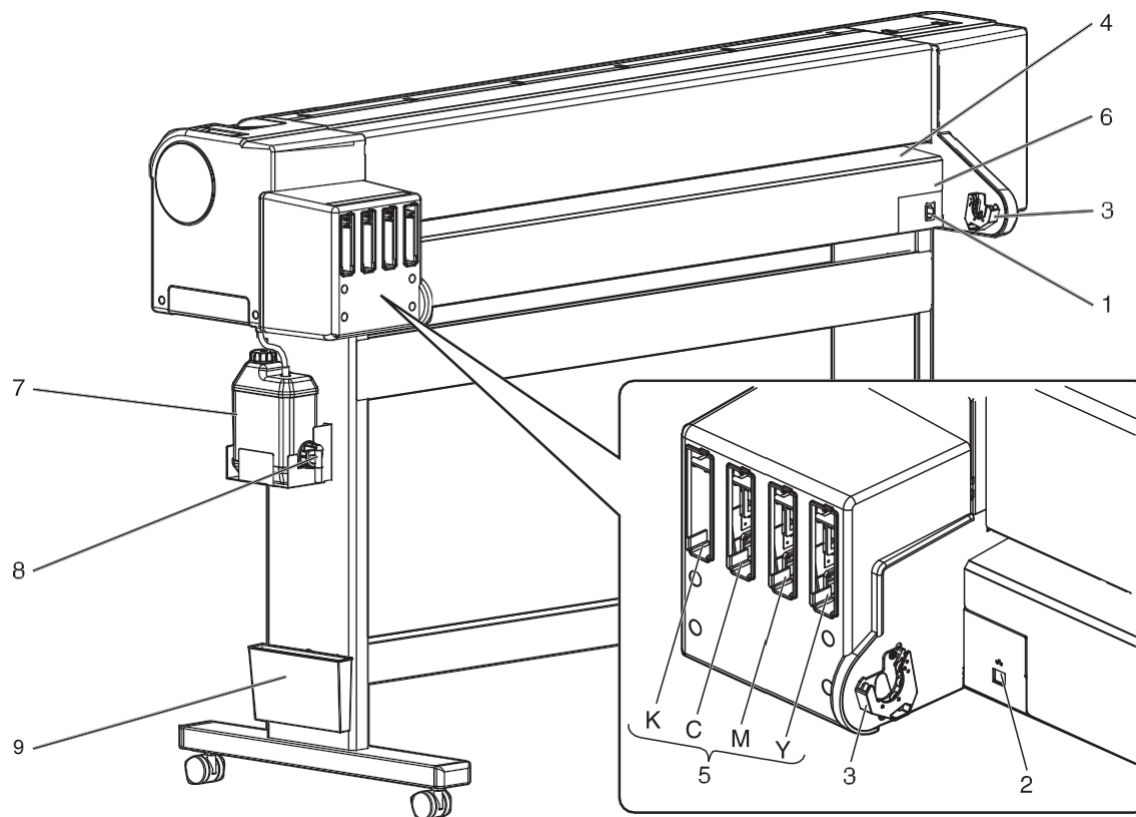
2.1.1 Przednia część



Nr	Nazwa	Funkcja
1	Dźwignia ładowania nośnika	Przytrzymaj lub zwolnij rolkę nośnika.
2	Panel operacyjny	Określ różne ustawienia drukarki, sprawdź stan drukarki.
3	Przednia pokrywa	Chroń użytkownika przed ruchomymi częściami podczas pracy drukarki. Otwórz lub zamknij pokrywę podczas ładowania rolki nośnika lub usuwania zacięcia nośnika. Pokrywa jest zazwyczaj zamknięta.
4	Podstawa	Użyj go podczas instalacji drukarki na płaskiej podłodze.
5	Prowadnica nośnika	Służy do płynnego podawania nośnika podczas drukowania lub ładowania rolki nośnika do drukarki.

Nr	Nazwa	Funkcja
6	Rowek do cięcia nośnika	Służy do prostego cięcia nośników.
7	Rolki dociskowe	Zainstalowane wewnątrz przedniej pokrywy. Podczas drukowania należy przytrzymać całą szerokość rolki nośnika.
8	Płyta dociskowa	Zainstalowana wewnątrz przedniej pokrywy. Stabilizuje stronę drukowaną nośnika.
9	Pokrywa konserwacyjna L	Zapobiega dotknięciu wewnętrznej części mechanicznej przez użytkownika. Otwórz i zamknij pokrywę podczas - czyszczeniu obszaru wokół głowicy drukującej. - czyszczenia czujnika koloru. - wymiany noża. Pokrywa jest zazwyczaj zamknięta.
10	Pokrywa konserwacyjna R	Zapobiega dotknięciu wewnętrznej części mechanicznej przez użytkownika. Otwórz i zamknij pokrywę podczas - czyszczenia wycieraczki czyszczącej. - czyszczenia wokół zespołu zakręcającego. - wymiany wycieraczki czyszczącej. Zazwyczaj jest zamknięta.

2.1.2 Sekcja tylna



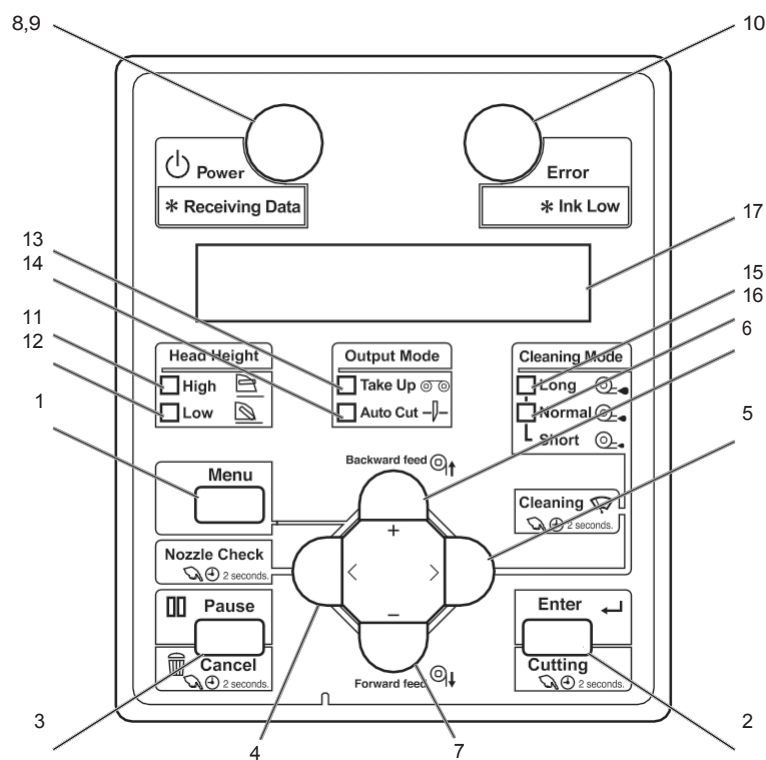
Nr	Nazwa	Funkcja
1	Wejście prądu przemiennego	Podłącz przewód zasilający.
2	Złącze kabla sieciowego	Podłącz kabel interfejsu sieciowego.
3	Uchwyt przewijarki	Podczas korzystania z nośników rolkowych należy umieścić tu przewijarkę.
4	Gniazdo podawania nośnika	Włóż przednią krawędź rolki nośnika do szczeliny, aby załadować ją do drukarki.
5	Gniazdo wkładu atramentowego	Włóż atrament.
6	Prowadnica nośnika	Służy do płynnego podawania nośnika podczas drukowania lub ładowania nośnika rolkowego do drukarki.
7	Zbiornik na zużyty płyn	Zbierz zużyty atrament z drukarki.
8	Zawór płynu odpadowego	Otwórz i zamknij zawór podczas opróżniania zbiornika płynów odpadowych. Zawór jest zazwyczaj zamknięty.
9	Uchwyt na książki	Przechowuj materiały referencyjne itp.

2.1.3 Panel operacyjny

Panel operacyjny służy do określania różnych ustawień drukarki i sprawdzania jej stanu. Wyjaśniono nazwy poszczególnych klawiszy operacyjnych i wyświetlacza stanu wraz z ich funkcjami.

WSKAZÓWKA

- Szczegółowe informacje na temat obsługi panelu operacyjnego można znaleźć poniżej.
- Podczas konfiguracji menu z panelu operacyjnego:  [4.3 Konfiguracja menu na panelu operacyjnym](#)
- Podczas wykonywania różnych operacji na panelu operacyjnym:  [4.4 Obsługa z panelu operacyjnego](#)



(1) Klawisze operacyjne**UWAGA**

- Klawisze operacyjne mają przypisane różne funkcje i nazwy w zależności od stanu drukarki (stan gotowości do drukowania lub menu ustawień).
Szczegółowe informacje na temat stanu drukarki można znaleźć w sekcji „2.2 Stan drukarki”.
-  wskazuje stan zasilania drukarki „WŁ.”/„Tryb gotowości”. Naciśnięcie przycisku [Zasilanie] spowoduje przełączenie między trybem „WŁ.” a „Tryb gotowości”.
W trybie czuwania, nawet gdy przycisk zasilania nie jest włączony, drukarka zużywa bardzo mało energii, o ile przewód zasilający jest podłączony do gniazdka. W niniejszej instrukcji stan ten jest również określany jako „wyłączenie zasilania”.

Nie.	Nazwa	Stan gotowości do drukowania	Menu konfiguracji
1	Klawisz [Menu]	Przechodzi do menu ustawień.	Przełącza z wyświetlania menu ustawień do stanu gotowości do drukowania.
2	Klawisz [Enter]	- Wykonuje automatyczną regulację PF. - Naciśnięcie tego przycisku podczas wstrzymania drukowania spowoduje wznowienie zadania drukowania.	- Wybierz menu i przejdź do podmenu. - Potwierdź i zapisz ustawienie.
	Przycisk [Cutting]	Naciśnięcie tego przycisku przez ponad dwie sekundy spowoduje przecięcie nośnika.	—
3	Klawisz [Pauza]	Wstrzymuje drukowanie.	—
	Klawisz [Anuluj]	- Podczas drukowania: Naciśnięcie przycisku przez ponad dwie sekundy spowoduje przymusowe zakończenie drukowania i usunięcie zadania drukowania. - Podczas odbierania lub analizowania danych: Naciśnięcie przycisku przez ponad dwie sekundy spowoduje usunięcie już odebranych i przetworzonych danych.	- Powrót do górnego menu bez zapisywania zmian wprowadzonych w ustawieniach. - Przełącza z ekranu menu ustawień do stanu gotowości do drukowania.
4	Klawisz [<]	—	—
	Przycisk [Nozzle Check]	Naciśnięcie tego przycisku przez ponad dwie sekundy spowoduje wydrukowanie wzoru sprawdzającego dysze w kształcie litery F.	—
5	Klawisz [>]	- Wybierz tryb czyszczenia. - Lampka wybranego trybu zaświeci się na zielono.	Przejdź do menu niższego poziomu.
	Przycisk [Czyszczenie]	Naciśnięcie przycisku przez ponad dwie sekundy spowoduje rozpoczęcie czyszczenia.	—
6	Przycisk [↑ wstecz]	Nośnik jest podawany do tyłu.	—
	[+]	—	- Przenieś zaznaczenie do poprzedniej pozycji menu. - Przenieś zaznaczenie wstecz na liście. - W przypadku wprowadzania wartości liczbowych zwiększa wartość.
7	[↓] klawisz	Media są przekazywane do przodu.	—
	[-] klawisz	—	- Przenieś zaznaczenie do następnej pozycji menu. - Przenieś zaznaczenie do przodu na liście. - W przypadku wprowadzania wartości liczbowych zmniejsza wartość.

Nie	Nazwa	Stan gotowości do drukowania	Menu ustawień
8	Przycisk [Zasilanie]	Włącza i wyłącza drukarkę.	Włącza i wyłącza drukarkę.

(2) Sekcja wyświetlacza

Nr	Nazwa	Kolor	Stan	Opis
9	Lampa zasilania	Niebieski	Kontrolka włączona	Zasilanie włączone.
			Lampa miga	- Odbieranie i analizowanie danych. - Wykonuje początkową operację na nośniku.
			Lampa wyłączona	Wyłączenie zasilania.
10	Lampa błędu	Pomarańczowa	Lampa włączona	Wystąpił błąd. Treść błędu jest wyświetlana na ekranie LCD.
			Lampa miga	Pozostała ilość atramentu jest niska.
			Lampa wyłączona	Brak błędu.
11	Wysoka lampa	Zielona	Lampa włączona	Wysokość głowicy jest ustawiona na wysoką. Gdy lampka Low również świeci się, wysokość głowicy jest ustawiona na średnią.
			Lampa wyłączona	Wysokość głowicy jest ustawiona na niską.
12	Lampka Low	Zielona	Lampa włączona	Wysokość głowicy jest ustawiona na niską. Gdy lampka High jest również włączona, wysokość głowicy jest ustawiona na Middle.
			Lampa wyłączona	Wysokość głowicy jest ustawiona na wysoką.
13	Lampa Take Up	Zielona	Lampa włączona	Tryb wyjściowy jest ustawiony na „Take-up”.
			Lampa wyłączona	Tryb wyjściowy jest ustawiony na „Wyłączony” lub „Automatyczne wyłączanie”.
14	Lampa Auto Cut	Zielona	Lampa włączona	Tryb wyjściowy jest ustawiony na „Automatyczne wyłączanie”.
			Lampa wyłączona	Tryb wyjściowy jest ustawiony na „Wyłączony” lub „Podnoszenie”.
15	Długa lampa	Zielona	Lampa włączona	- Tryb czyszczenia jest ustawiony na długi. - Gdy lampka Normal jest również włączona, tryb czyszczenia jest ustawiony na Krótki.
			Lampa wyłączona	Tryb czyszczenia jest ustawiony na Normalny.
16	Lampa normalna	Zielona	Lampa włączona	- Tryb czyszczenia jest ustawiony na Normalny. - Gdy świeci się również lampka długiego czyszczenia, tryb czyszczenia jest ustawiony na krótki.
			Lampa wyłączona	Tryb czyszczenia jest ustawiony na długi.
17	Sekcja wyświetlacza LCD	—	—	Wyświetla stan pracy drukarki lub komunikat o błędzie.

WSKAZÓWKA

W przypadku wystąpienia błędu wymagającego ponownego uruchomienia (poważna awaria działania drukarki) wszystkie lampki migają i rozlega się alarm.

7.2.3 Błąd wymagający ponownego uruchomienia

Jeśli błąd nadal występuje nawet po usunięciu usterki, skontaktuj się z lokalnym sprzedawcą MUTOH.

2.1.4 Wskaźnik poziomu atramentu

Gdy opcja „Pozostały poziom atramentu” w menu Wyświetlacz jest ustawiona na „Włączone”, wskaźnik poziomu atramentu pokazujący poziom atramentu lub stan wkładu atramentowego jest wyświetlany na ekranie LCD w następujących przypadkach:

 5.7 Menu wyświetlacza

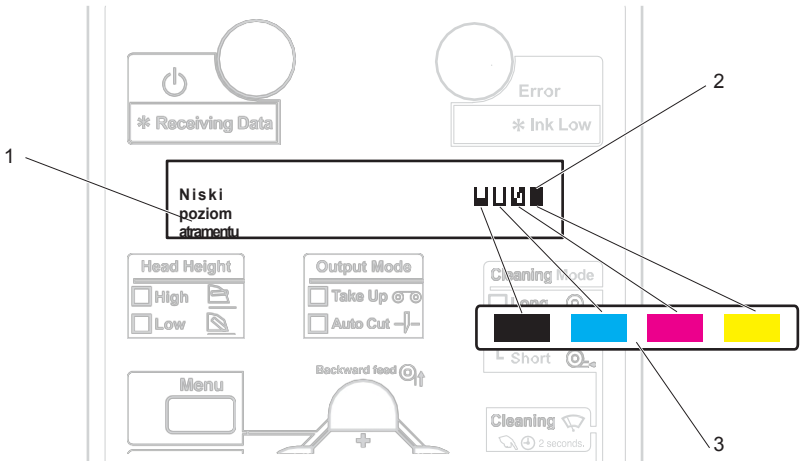
 5.7.4 Menu Pozostały poziom atramentu

- W stanie gotowości do drukowania
 **2.2.1 Stan gotowości do drukowania**
- Podczas drukowania
- Gdy wyświetlany jest błąd atramentu lub wkładu
 **7.2.2 Wyświetlanie błędów typu komunikatu i sposoby ich usuwania**

Wskaźnik i odpowiadające mu kolory atramentu na etykiecie pokazano poniżej.

UWAGA

- Etykiety z kolorem atramentu są przymocowane do górnej części gniazd na wkłady atramentowe.



Nr	Nazwa
1	Sekcja wyświetlacza LCD
2	Wskaźnik poziomu atramentu
3	Etykieta koloru atramentu (K, C, M, Y)

2.1.4.1 Wskaźnik poziomu atramentu

Nr	Wskaźnik	Poziom atramentu/stan wkładu atramentowego
1		Pozostała ilość atramentu: Ponad 80%, poniżej 100%
2		Pozostała ilość atramentu: Ponad 60%, mniej niż 80%
3		Pozostała ilość atramentu: Ponad 40%, mniej niż 60%
4		Pozostała ilość atramentu: Ponad 20%, poniżej 40%
5		Pozostała ilość atramentu: Mniej niż 20% Miganie oznacza, że trwa odzyskiwanie chipu.  7.4 Odzyskiwanie chipu
6		Niski poziom atramentu
7		Koniec atramentu
8		Brak wkładu

2.2 Stan drukarki

W tej sekcji wyjaśniono status drukarki.

2.2.1 Stan gotowości do drukowania

Drukowanie jest możliwe po załadowaniu nośnika.

Różne operacje związane z drukowaniem można wykonywać za pomocą panelu operacyjnego.

2.2.2 Wyświetlanie menu ustawień

Na panelu operacyjnym można wprowadzić różne ustawienia dotyczące drukowania. Na panelu operacyjnym można wykonywać różne funkcje związane z drukowaniem. Treści wyświetlane na monitorze LCD panelu operacyjnego są następujące.

2.2.3 Zmiana stanu drukarki

Wykonaj poniższą procedurę, aby zmienić status drukarki.

(1) Stan gotowości do drukowania → Wyświetlanie menu ustawień

Naciśnij przycisk [Menu] na panelu operacyjnym, gdy drukarka jest w stanie normalnym.

- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Menu 1: Setup>” (Menu 1: Ustawienia), a wyświetlacz przełączy się do menu ustawień.

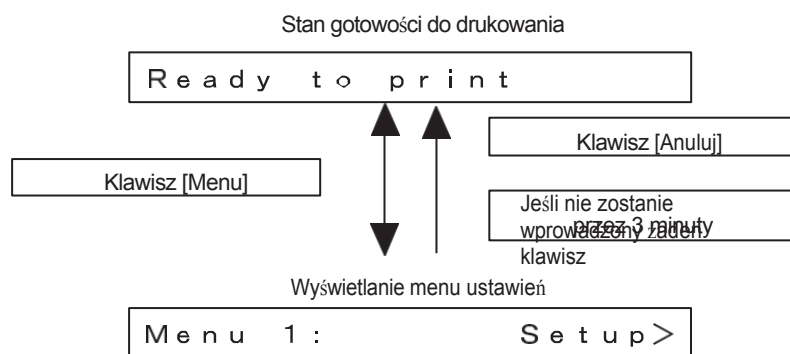
UWAGA

- Szczegółowe informacje dotyczące menu ustawień można znaleźć w sekcji „[4.3 Ustawienia menu na panelu operacyjnym](#)”.

(2) Wyświetlanie menu ustawień → Stan gotowości do drukowania

Aby przełączyć wyświetlacz panelu operacyjnego z menu ustawień do stanu gotowości do drukowania, wykonaj jedną z następujących czynności:

- Naciśnij przycisk [Anuluj] lub [Menu] na panelu operacyjnym.
- W menu ustawień pozostaw drukarkę bez naciskania żadnych klawiszy przez trzy minuty.



UWAGA

- Szczegółowe informacje na temat komunikatów o stanie znajdują się w sekcji „7.2.1 Komunikaty o stanie”.

3 Przygotowanie przed użyciem drukarki

W tym rozdziale opisano czynności, które należy wykonać przed użyciem drukarki.

3.1 Podłączenie przewodu zasilającego

W tej sekcji opisano podłączanie przewodu zasilającego.



OSTRZEŻE NIE

- Należy używać wyłącznie przewodu zasilającego przeznaczonego do tego urządzenia. Użycie nieprzeznaczonego przewodu może spowodować porażenie prądem elektrycznym lub pożar.
- Należy używać przewodu zasilającego zgodnego z normami bezpieczeństwa, napięciem zasilania i kształtem wtyczki obowiązującymi w kraju, w którym drukarka jest używana.
- Przewód zasilający powinien być wyposażony w ochronny zacisk uziemiający i należy upewnić się, że jest dobrze podłączony.
- Nie należy używać uszkodzonego przewodu zasilającego. Może to spowodować porażenie prądem elektrycznym lub pożar.



UWAGA

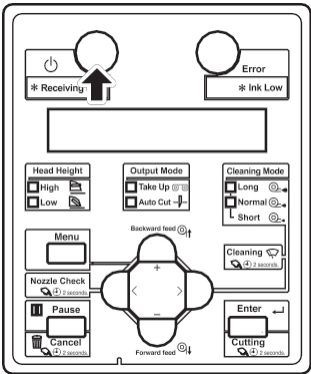
- Podczas obsługi przewodu zasilającego należy przestrzegać poniższych środków ostrożności.
 - Nie modyfikuj przewodu zasilającego.
 - Nie kładź ciężkich przedmiotów na przewodzie zasilającym.
 - Nie należy zginać, skręcać ani ciągnąć przewodu zasilającego na siłę.
 - Nie należy prowadzić przewodu zasilającego w pobliżu urządzeń grzewczych.

UWAGA

- W przypadku uszkodzenia przewodu zasilającego skontaktuj się z lokalnym sprzedawcą MUTOH.
- Ten produkt jest również przeznaczony do systemów dystrybucji zasilania IT o napięciu międzyfazowym 230 V.

Aby podłączyć przewód zasilający, należy postępować zgodnie z poniższą procedurą.

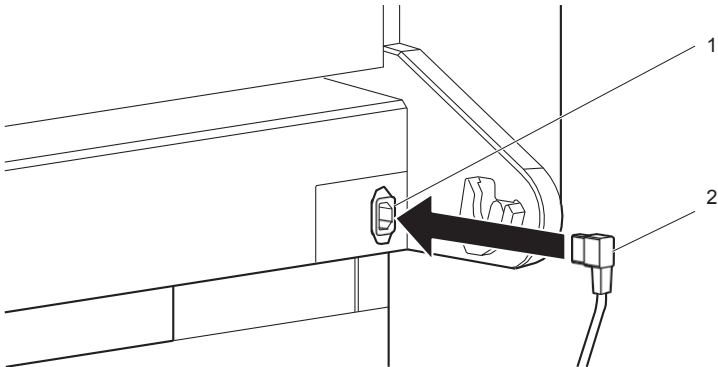
1. Upewnij się, że drukarka jest wyłączona.



UWAGA

- Zasilanie jest włączone po naciśnięciu przycisku [Power] na panelu operacyjnym. Naciśnij ponownie przycisk, aby wyłączyć zasilanie.

2. Podłącz przewód zasilający do gniazda zasilania AC z tyłu drukarki.



Nr	Nazwa
1	Wejście AC
2	Przewód zasilający

3. Podłącz przewód zasilający do gniazdka ściennego.



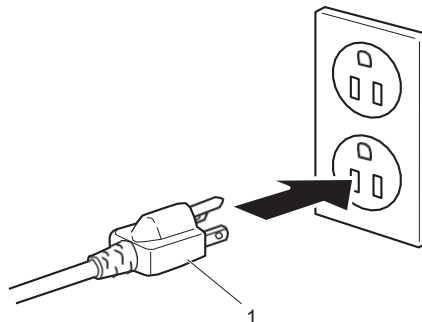
- Nie podłączaj ani nie odłączaj wtyczki zasilania mokrymi rękami. Może to spowodować porażenie prądem elektrycznym.
- Należy używać wyłącznie określonego napięcia zasilania (100–120 V AC lub 200–240 V AC). Niewłaściwe napięcie może spowodować porażenie prądem elektrycznym i pożar.
- Podłącz przewód zasilający do gniazdka ściennego (AC 100 V do 120 V lub AC 200 V do 240 V). Nie używaj listew zasilających.
Może to spowodować nagrzewanie się urządzenia i pożar.
- Podłącz przewód zasilający do gniazdka ściennego z uziemieniem i upewnij się, że uziemienie jest podłączone.
Jeśli przewód uziemiający nie jest podłączony, może dojść do porażenia prądem elektrycznym lub pożaru.
- Nie podłączaj przewodu uziemiającego do następujących miejsc.
 - Rury gazowe
Istnieje ryzyko zapłonu i wybuchu.
 - Przewód uziemiający kabli telefonicznych i piorunochronów
W przypadku uderzenia pioruna może przepływać silny prąd.
 - Rury wodociągowe i krany
Uziemienie może nie działać, jeśli w środku rury metalowej znajduje się rura z tworzywa sztucznego.



- Podczas obsługi wtyczki zasilania należy przestrzegać poniższych środków ostrożności. Nieprawidłowe obchodzenie się z przewodem zasilającym może spowodować pożar.
 - Nie dopuszczaj do gromadzenia się kurzu lub ciał obcych wokół wtyczki zasilającej.
 - Upewnij się, że wtyczka zasilania jest dobrze włożona do gniazdka.
 - Jeśli nie używasz drukarki przez dłuższy czas, dla bezpieczeństwa odłącz przewód zasilający z gniazdka elektrycznego.
- Podłącz przewód uziemiający do uziemienia zgodnego z poniższymi normami.
 - Zacisk uziemiający gniazda zasilania
 - Przewód uziemiający z płytą miedzianą, który jest zakopany na głębokości co najmniej 650 mm.

UWAGA

- Jeśli nie można wykonać połączenia uziemiającego lub nie ma takiego połączenia, skontaktuj się z lokalnym sprzedawcą produktów MUTOH.
- Nie odłączaj drukarki, gdy jest włączona.
W przypadku odłączenia prądu należy odczekać co najmniej minutę przed ponownym podłączeniem wtyczki do gniazdka.



Nr	Nazwa
1	Wtyczka zasilająca

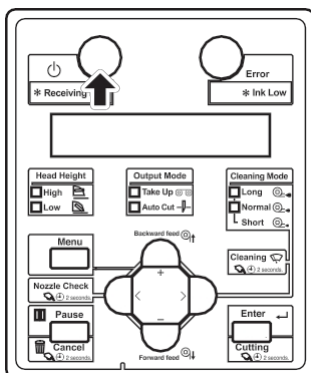
3.2 Włączanie/wyłączanie zasilania

W tej sekcji wyjaśniono, jak włączać i wyłączać drukarkę.

3.2.1 Włączanie zasilania

Aby włączyć zasilanie, wykonaj poniższą procedurę.

1. Naciśnij przycisk [Power] na panelu operacyjnym, aby włączyć drukarkę.
 - Lampka zasilania na panelu operacyjnym zapala się (niebieski).



- Drukarka rozpocznie wstępną operację.
- Po zakończeniu operacji początkowej drukarka przechodzi w tryb gotowości do drukowania.

UWAGA

- Jeśli podczas początkowej pracy wystąpi problem, na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat, a drukarka może przestać działać.
Jeśli urządzenie przestało działać, zapoznaj się z sekcją „7 Rozwiązywanie problemów” i podejmij odpowiednie działania.

3.2.2 Wyłączanie zasilania

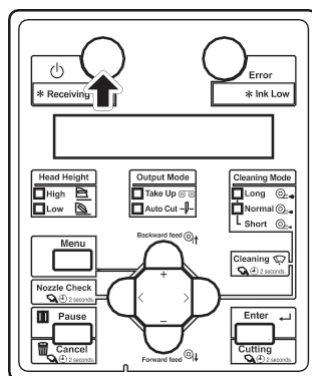
Aby wyłączyć drukarkę, wykonaj poniższą procedurę.

1. Sprawdź, czy
 - Nie jest wykonywane drukowanie ani inne operacje.
 - Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Gotowość do drukowania”.
2. Naciśnij przycisk [Power] na panelu operacyjnym, aby wyłączyć drukarkę.
 - Kontrolka zasilania na panelu operacyjnym gaśnie.

UWAGA

- Drukarka jest włączona, jeśli
 - przycisk [Power] jest wciśnięty.
 - lampka zasilania świeci się (niebiesko).

Aby wyłączyć zasilanie, należy ponownie nacisnąć przycisk.

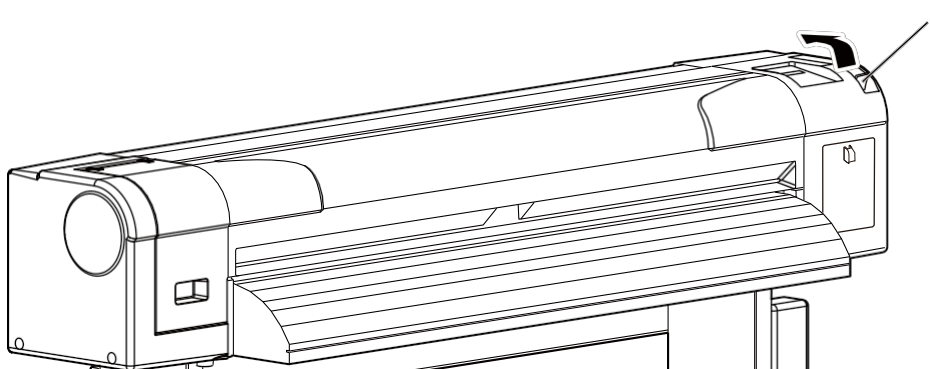


- Drukarka rozpocznie procedurę wyłączania zasilania.
- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Power Off” (Wyłączanie zasilania).
- Wszystkie lampki na panelu operacyjnym i monitorze LCD wygasają.
- Drukarka automatycznie wyłącza zasilanie.

UWAGA

- Jeśli podczas wyłączania wystąpi problem, na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat, a drukarka może przestać działać.
W przypadku zatrzymania pracy należy zapoznać się z sekcją „7 Rozwiązywanie problemów” i podjąć odpowiednie działania.
- Aby ponownie włączyć drukarkę, odczekaj co najmniej dziesięć sekund po jej wyłączeniu.

3. Jeśli drukarka nie będzie używana przez dłuższy czas, należy przesunąć dźwignię ładowania nośnika do tyłu.



Nie.	Nazwa
1	Dźwignia ładowania nośnika

3.3 Instalowanie atramentu

W tej sekcji opisano procedurę instalacji wkładów atramentowych i adaptera pakietu o dużej pojemności.



- **Przed rozpoczęciem pracy należy zapoznać się z kartą charakterystyki substancji niebezpiecznej (SDS).**
- **Podczas pracy z atramentem należy nosić środki ochrony osobistej (rękawice, okulary lub okulary ochronne, maskę ochronną, odzież ochronną).
Unikaj kontaktu ze skórą lub oczami.**
 - **W przypadku kontaktu z oczami lub skórą należy natychmiast przemyć wodą.**
 - **W przeciwnym razie może wystąpić niewielkie podrażnienie lub zaczerwienienie oczu. W przypadku wystąpienia podrażnienia należy natychmiast zasięgnąć porady lekarza/pomocy medycznej.**
- **Nie należy rozmontowywać wkładów z atramentem.
W przypadku rozłożenia atrament może dostać się do oczu lub na skórę.**
- **Nie wykonuj następujących czynności podczas napełniania atramentem.**
 - Nie wyłączać drukarki.
 - Nie odłączać przewodu zasilającego.
 - Nie otwieraj pokrywy.
 - Nie należy przesuwac dźwigni załadunku nośnika do tyłu.

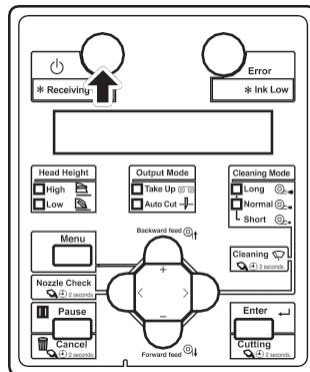
UWAGA

- Nie używaj tego samego wkładu atramentowego w różnych drukarkach. Wkład nie będzie wtedy nadawał się do użytku.
- Należy używać wyłącznie oryginalnych wkładów atramentowych lub worków z atramentem. Ta drukarka jest przeznaczona wyłącznie do użytku z oryginalnymi produktami. Użycie nieoryginalnego atramentu może spowodować rozmycie wydruku lub błąd wykrywania końca atramentu. Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń spowodowanych takim użyciem.
- Aby uzyskać informacje na temat rodzajów i szczegółów dotyczących wkładów atramentowych i worków z atramentem, skontaktuj się z lokalnym sprzedawcą MUTOH.
- Nie potrząsaj mocno wkładami atramentowymi ani woreczkami z atramentem. Może to spowodować wyciek atramentu.
- Nie należy rozmontowywać wkładów atramentowych ani woreczków z atramentem. Rozmontowany wkład atramentowy nie nadaje się do użytku.
- Należy używać wyłącznie specjalnego płynu czyszczącego (numer modelu: RJ-FGCLS, VJ-AQU-CL600U).
- Przed zainstalowaniem delikatnie potrząśnij wkładami lub woreczkami z atramentem, aby uzyskać najlepszą jakość wydruku.
- Gdy wkłady atramentowe lub woreczki z atramentem zostaną przeniesione z zimnego miejsca do ciepłego, przed drukowaniem należy pozostawić je w nowym środowisku na co najmniej trzy godziny.
- Nie wkładaj ani nie wyjmuj wkładów atramentowych ani woreczków z atramentem więcej niż 10 razy. Spowoduje to, że nie będą one nadawały się do użytku, nawet jeśli pozostanie w nich atrament.
- Wkłady atramentowe i worki z atramentem do tej drukarki są wyposażone w dedykowane chipy IC. W przypadku wyjmowania/wkładania wkładów atramentowych lub worków z atramentem oraz adapterów do opakowań o dużej pojemności (opcja) w następujących sytuacjach informacje zawarte w chipach IC mogą ulec uszkodzeniu, a wkłady nie będą nadawały się do użytku.
 - Podczas drukowania
 - Przez kilka sekund po włożeniu wkładu atramentowego

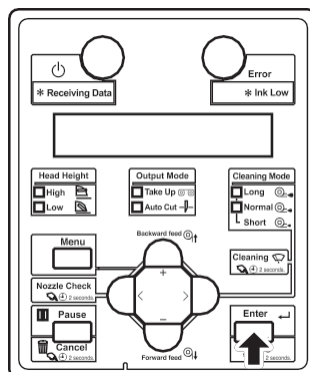
3.3.1 Instalowanie wkładów atramentowych o pojemności 220 ml

Aby zainstalować wkład atramentowy o pojemności 220 ml, wykonaj poniższe czynności.

1. Włącz drukarkę.



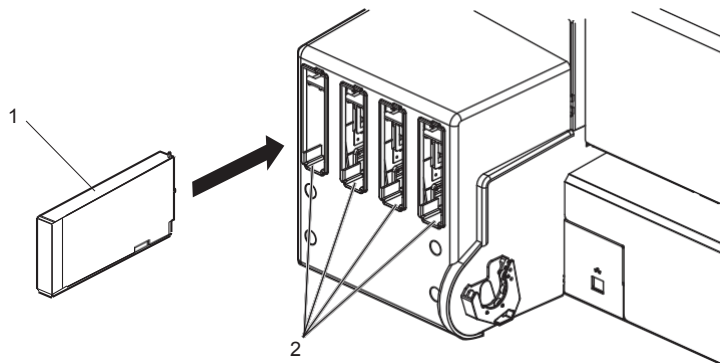
- Drukarka rozpocznie operację inicjalizacji.
 - Po zakończeniu operacji początkowej na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Start Ink Charge → E” (Rozpocznij ładowanie atramentu – E).
2. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Jeśli na panelu operacyjnym pojawi się komunikat „Remove Cartridges” (Wyjmij wkłady), wyjmij wszystkie wkłady atramentowe.
 - Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Włóż kasety czyszczące”.
 - Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Zajęty — czyszczenie”, a drukarka rozpoczyna czyszczenie głowicy.
3. Wyjmij wkłady czyszczące (4 sztuki) z opakowań.

4. Włóż wkłady czyszczące do gniazd wkładów atramentowych.

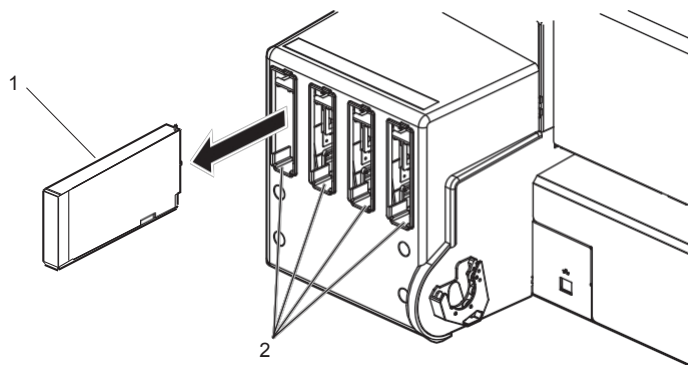
- Utrzymaj znak „▲” na kasecie czyszczącej skierowany do góry i włóż ją do gniazda.
- Włóż kasetę czyszczącą do końca gniazda.



Nr	Nazwa
1	Wkład czyszczący
2	Gniazda wkładów atramentowych

- Po zainstalowaniu wszystkich wkładów czyszczących na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Busy-Washing” (Zajętość — czyszczenie), a drukarka rozpoczyna ładowanie płynu czyszczącego.
- Po napełnieniu płynem czyszczącym na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Remove Cartridges” (Wyjmij wkłady).

5. Wyjmij wszystkie wkłady czyszczące.



Nr	Nazwa
1	Wkład czyszczący
2	Gniazda wkładów atramentowych

- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Busy-Washing” (Zajętość — czyszczenie) i drukarka rozpoczyna czyszczenie głowicy.

6. Po zakończeniu czyszczenia głowicy na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Włóż wkład czyszczący”.

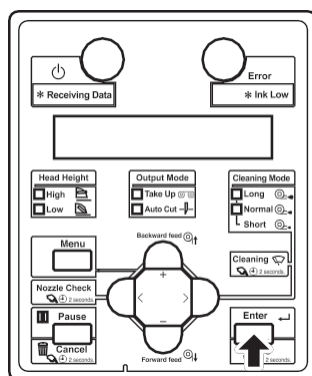
7. Powtórz kroki 4 i 5.

- Po zakończeniu czyszczenia głowicy na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Ponowić czyszczenie? Nie”.

UWAGA

- Aby ponownie wykonać czyszczenie głowicy przed napełnieniem atramentem, naciśnij przycisk [+] lub [-] na panelu operacyjnym, aby wybrać opcję „Tak”, a następnie naciśnij przycisk [Enter], aby wykonać czyszczenie głowicy.

8. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



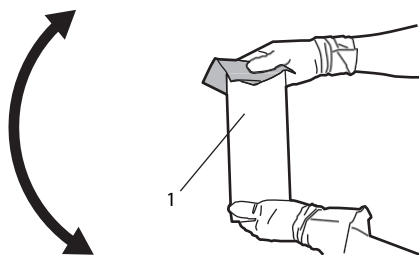
- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Włóż wkłady z atramentem”.

9. Wyjmij nowy wkład atramentowy z opakowania.

10. Potrząśnij wkładami atramentowymi.

- Trzymaj wkład atramentowy skierowany w stronę zatyczki atramentowej i odczekaj 3 sekundy.
- Następnie odwróć wkład i odczekaj 3 sekundy.
- Powtórz tę czynność 3 razy.

3 sekundy.



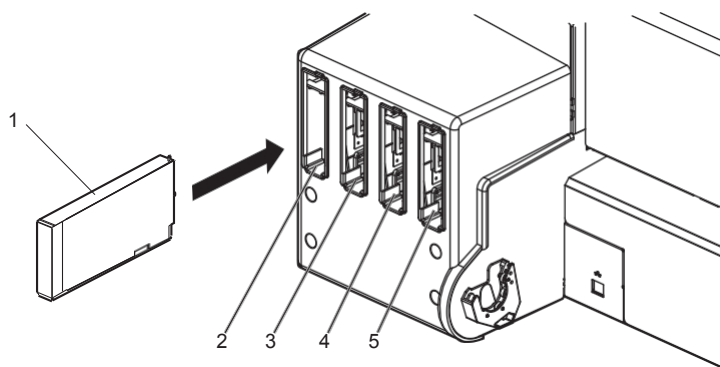
3 sek.



Nie.	Nazwa
1	Wkład atramentowy

11. Włóż wkłady atramentowe do odpowiednich gniazd.

- Upewnij się, że wkłady atramentowe zostały włożone do odpowiednich gniazd. Dopasuj kolor etykiety na kasecie do koloru etykiety na każdym gnieździe.
- Utrzymuj znak „▲” na kasecie z atramentem skierowany do góry i włóż ją do gniazda.
- Wsuń wkład atramentowy do końca gniazda.



Nr	Nazwa
1	Wkład atramentowy
2	Gniazdo wkładu atramentowego K
3	Gniazdo wkładu atramentowego C
4	Gniazdo wkładu atramentowego M
5	Gniazdo wkładu atramentowego Y

- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Uzupełnienie atramentu ***%” i rozpoczyna się wstępne napełnianie atramentem.
- Początkowe napełnianie atramentem trwa około 13 minut. Podczas wstępnego napełniania atramentem drukarka powtarza proces napełniania i zatrzymuje się.
- Gdy wyświetli się komunikat „100%”, wstępne napełnianie atramentem jest zakończone.

UWAGA

- **Podczas napełniania atramentem należy przestrzegać poniższych środków ostrożności. Jeśli napełnianie zostanie przerwane, atrament zostanie utracony po wznowieniu napełniania.**
 - Nie wyłączać drukarki.
 - Nie odłączać przewodu zasilającego.
 - Nie otwieraj przedniej pokrywy.
 - Nie otwieraj pokrywy serwisowej.
 - Nie należy naciskać dźwigni ładowania nośnika w kierunku tylnym.

- Po zakończeniu wstępnego napełniania atramentem na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Koniec nośnika”.

UWAGA

- Jeśli drukarka wykona drukowanie testowe dysz natychmiast po zakończeniu wstępnego napełniania atramentem, mogą wystąpić następujące skutki.
- Wydrukowane linie stają się rozmyte.
- Część danych nie zostanie wydrukowana.

W takich przypadkach należy postępować zgodnie z instrukcją „[6.2.3 Czyszczenie](#) głowicy” i wykonać „Małe ładowanie”. Następnie należy przeprowadzić kontrolę dysz.

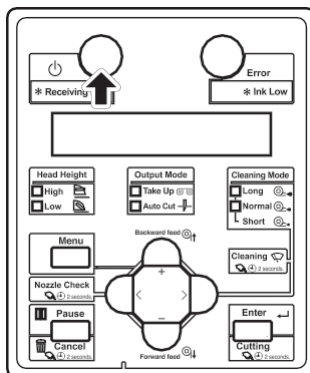
Jeśli po wykonaniu czynności „Little Charge” nie nastąpiła poprawa jakości wydruku, pozostaw drukarkę na co najmniej godzinę. Następnie ponownie wykonaj czynność „Little Charge” i przeprowadź kontrolę dysz.

Jeśli problem nadal występuje, skontaktuj się z lokalnym sprzedawcą MUTOH.

3.3.2 Instalowanie worków z atramentem o pojemności 1000 ml z opcjonalnymi adapterami do opakowań o dużej pojemności

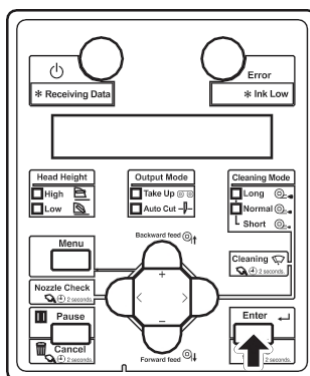
Korzystając z opcjonalnych adapterów do opakowań o dużej pojemności, można zainstalować w tej drukarce worki z atramentem o pojemności 1000 ml. Wykonaj następujące czynności.

1. Włącz drukarkę.



- Drukarka rozpocznie operację inicjalizacji.
- Po zakończeniu operacji początkowej na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Start Ink Charge -> E” (Rozpocznij ładowanie atramentu – E).

2. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.

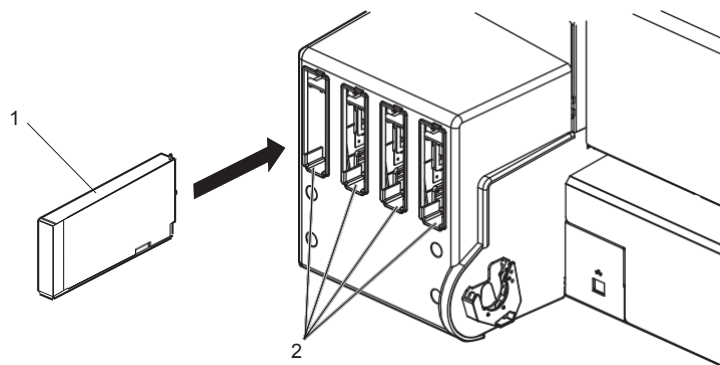


- Jeśli na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Remove Cartridges” (Wyjmij wkłady), wyjmij wszystkie wkłady atramentowe.
- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Insert Cleaning cart.” (Włóż kasetę czyszczącą).
- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Busy-Washing” (Zajętość – czyszczenie), a drukarka rozpoczyna czyszczenie głowicy.

3. Wyjmij wkłady czyszczące (4 sztuki) z opakowań.

4. Włóż wkłady czyszczące do gniazd wkładów atramentowych.

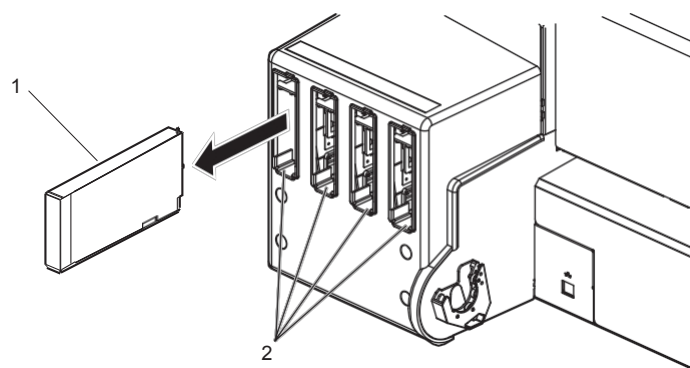
- Utrzymuj znak „▲” na wkładzie czyszczącym skierowany do góry i włóż go do gniazda.
- Włóż kasetę czyszczącą do końca gniazda.



Nr	Nazwa
1	Wkład czyszczący
2	Gniazda wkładów atramentowych

- Po zainstalowaniu wszystkich wkładów czyszczących na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Busy-Washing” (Zajętość — czyszczenie), a drukarka rozpoczyna ładowanie płynu czyszczącego.
- Po napełnieniu płynem czyszczącym na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Remove Cartridges” (Wyjmij wkłady).

5. Wyjmij wszystkie wkłady czyszczące.



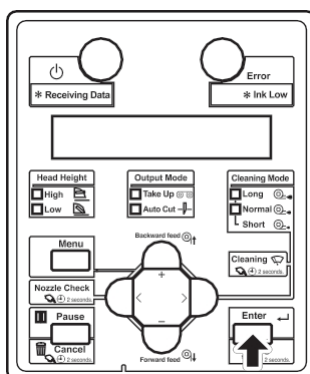
Nie.	Nazwa
1	Wkład czyszczący
2	Gniazda wkładów atramentowych

- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Busy-Washing” (Zajętość — czyszczenie) i drukarka rozpoczyna czyszczenie głowicy.
6. Po zakończeniu czyszczenia głowicy na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Włóż wkład czyszczący”.
7. Powtórz kroki 4 i 5.
- Po zakończeniu czyszczenia głowicy na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Wash retry? No” (Ponowić czyszczenie? Nie).

UWAGA

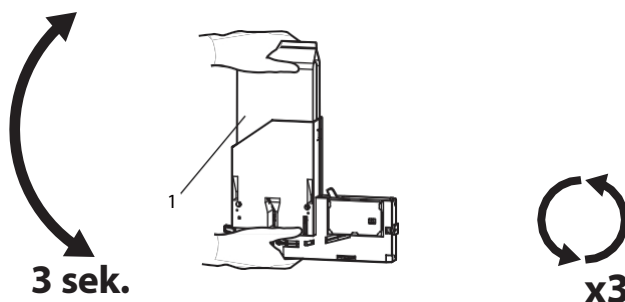
- Aby ponownie wykonać czyszczenie głowicy przed napełnieniem atramentem, naciśnij przycisk [+] lub [-] na panelu operacyjnym, aby wybrać opcję „Tak”, a następnie naciśnij przycisk [Enter], aby wykonać czyszczenie głowicy.

- Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Włóż wkłady z atramentem”.
- Wyjmij nowy pojemnik z atramentem z opakowania.
 - Zainstaluj worek z atramentem i kartę z chipem w adapterze do opakowań o dużej pojemności.
 - Potrząśnij woreczkiem z atramentem.
 - Aby uniknąć wyjęcia worka z atramentem z adaptera do opakowań o dużej pojemności, jedną ręką przytrzymaj górną część worka z atramentem. Obróć wtyczkę worka z atramentem w pionie i przytrzymaj przez 3 sekundy.
 - Następnie odwróć worek z atramentem wraz z adapterem i przytrzymaj przez 3 sekundy.
 - Powtórz tę czynność 3 razy.

3 sekundy.



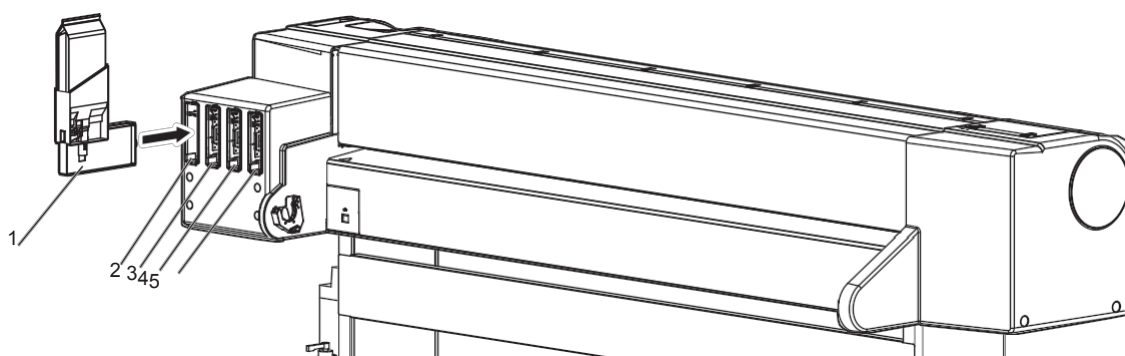
Nie.	Nazwa
1	Woreczek z atramentem

12. Włóż adaptery do pojemników z atramentem o dużej pojemności do gniazd pojemników z atramentem.

UWAGA

- Nie wkładaj adaptera do wkładu o dużej pojemności do gniazda wkładu atramentowego bez podłączonego worka z atramentem. Informacje o pozostałej ilości zostaną nadpisane, a worek z płynem czyszczącym nie będzie nadawał się do użytku.

- Włóż adapter pakietu o dużej pojemności do końca gniazda.



Nr	Nazwa
1	Adapter do pakietów o dużej pojemności
2	Gniazdo wkładu atramentowego K
3	Gniazdo wkładu atramentowego C
4	Gniazdo wkładu atramentowego M
5	Gniazdo wkładu atramentowego Y

- Po zainstalowaniu adapterów do zestawów o dużej pojemności na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Uzupełnianie atramentu **%”, a drukarka rozpoczyna ładowanie atramentu.
- Początkowe napełnianie trwa około 13 minut.
Podczas napełniania atramentem drukarka powtarza proces napełniania i zatrzymywania.
- Gdy wyświetli się komunikat „100%”, ładowanie atramentu jest zakończone.

UWAGA

- Nie wykonuj następujących czynności podczas ładowania atramentu. Jeśli ładowanie zostanie przerwane, atrament zostanie utracony po wznowieniu ładowania.
 - Nie wyłączać zasilania drukarki.
 - Nie odłączaj przewodu zasilającego drukarki.
 - Nie otwieraj przedniej pokrywy.
 - Nie otwieraj pokrywy konserwacyjnej.
 - Nie należy przesuwac dźwigni ładowania nośnika do tyłu.

- Po zakończeniu ładowania atramentu na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Media End” (Koniec nośnika).

UWAGA

- Jeśli drukarka wykona drukowanie testowe dysz natychmiast po zakończeniu wstępnego napełniania atramentem, mogą wystąpić następujące skutki.
- Wydrukowane linie stają się rozmyte.
- Część danych nie zostanie wydrukowana.

W takich przypadkach postępuj zgodnie z instrukcją „6.2.3 Czyszczenie głowicy” i wykonaj „Małe ładowanie”. Następnie przeprowadź kontrolę dysz.

Jeśli nawet po wykonaniu „małego ładowania” nie ma poprawy w wynikach drukowania, należy pozostawić drukarkę na co najmniej godzinę. Następnie należy ponownie wykonać „małe ładowanie” i przeprowadzić kontrolę dysz.

Jeśli problem nadal występuje, skontaktuj się z lokalnym sprzedawcą MUTOH.

3.3.3 Podczas pierwszego użycia adapterów do opakowań o dużej pojemności w drukarce, do której został już wlany atrament

W poniższych przypadkach należy wykonać wstępne napełnianie atramentem z menu Czyszczenie, aby uniknąć przedostania się powietrza do przewodu atramentowego drukarki, co może spowodować zatkanie dysz.

- Podczas pierwszego użycia adapterów do opakowań o dużej pojemności w drukarce, do której został już wlany atrament
- Podczas wymiany adaptera na adapterze do zestawu o dużej pojemności na nowy

5.3 Menu czyszczenia

3.4 Ładowanie nośników

W tej sekcji wyjaśniono, jak załadować rolkę nośnika i określić ustawienia dla każdego typu nośnika.

UWAGA

Szczegółowe informacje na temat obsługi nośników można znaleźć w poniższych sekcjach.

 [4.2 Nośniki](#)

3.4.1 Ładowanie nośników rolkowych

W tej sekcji opisano procedurę ładowania nośników w rolkach. Aby je załadować, należy użyć przewijarki dołączonej do drukarki.

UWAGA

Za pomocą rolki dołączonej do drukarki można załadować następujące nośniki rolkowe.

- Nośniki rolkowe z 3-calowym rdzeniem papierowym: średnica zewnętrzna do 150 mm, waga do 19 kg
- Nośniki rolkowe z 2-calowym rdzeniem papierowym: średnica zewnętrzna do 150 mm, waga do 19 kg

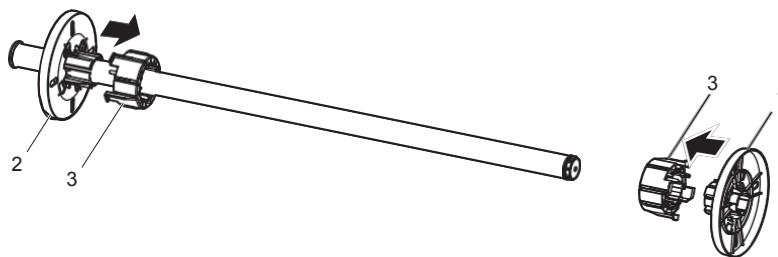
Aby załadować rolkę nośnika, należy postępować zgodnie z poniższą procedurą.



UWAGA

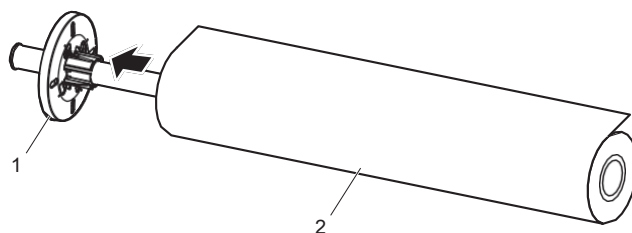
- **Podczas ładowania nośnika rolkowego do urządzenia należy umieścić go na płaskim stole i załadować do urządzenia.**
Jeśli rolka nośnika zostanie załadowana z przewijarką skierowaną do góry, może dojść do uszkodzenia przewijarki.

1. W przypadku korzystania z nośnika rolkowego z 2-calowym rdzeniem papierowym należy usunąć elementy mocujące 3-calowy rdzeń papierowy z ruchomej i stałej blokady nośnika.



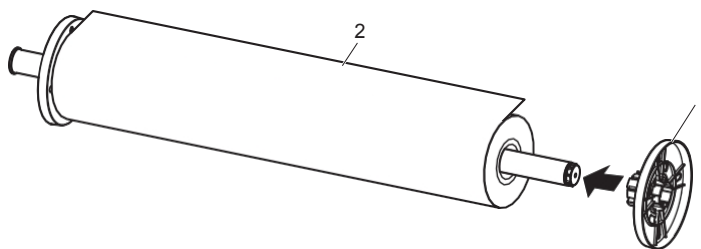
Nr	Nazwa
1	Ruchomy ogranicznik nośnika
2	Stały ogranicznik nośnika
3	Elementy mocujące do 3-calowego rdzenia papierowego

2. Aby ustawić rolkę nośnika na przewijarce, upewnij się, że papier jest zwinięty w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, patrząc od strony stałego ogranicznika nośnika.
3. Włóż rolkę nośnika do końca, aż jej rdzeń dotknie prawej krawędzi stałego ogranicznika nośnika.



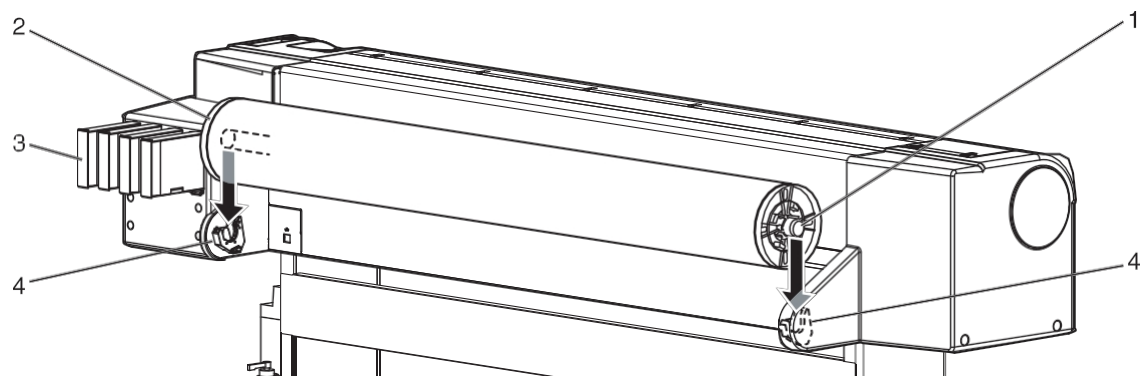
Nr	Nazwa
1	Stały ogranicznik nośnika
2	Rolka nośnika

4. Mocno przymocuj ruchomy ogranicznik do rdzenia nośnika rolkowego.



Nr	Nazwa
1	Ruchomy ogranicznik nośnika
2	Rolka nośnika

5. Ustaw suwak na uchwycie ze stałym ogranicznikiem nośnika po stronie gniazda wkładu atramentowego.

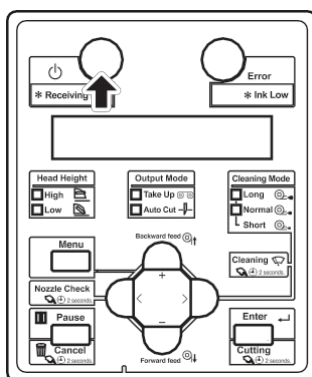


Nr	Nazwa
1	Przewijacz
2	Stały ogranicznik nośnika
3	Gniazda na wkłady atramentowe
4	Uchwyt rolki

3.4.2 Ładowanie rolki nośnika do drukarki

W tej sekcji wyjaśniono, jak załadować rolkę nośnika do drukarki. Aby ustawić rolkę nośnika, wykonaj poniższą procedurę.

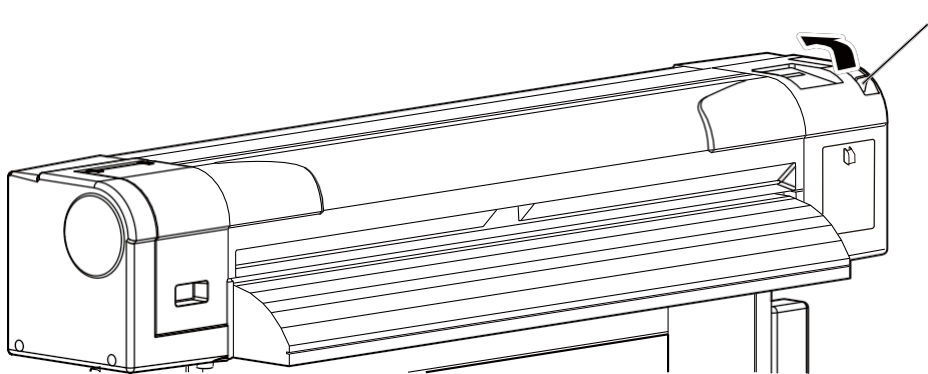
1. Włącz drukarkę.



UWAGA

- Nie należy obsługiwać dźwigni ładowania nośnika podczas inicjalizacji drukarki lub drukowania. Głowica drukująca może dotknąć rolki dociskowej i spowodować awarię.

- Drukarka rozpocznie operację inicjalizacji.
 - Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Koniec nośnika”.
2. Przesuń dźwignię ładowania nośnika do tyłu.



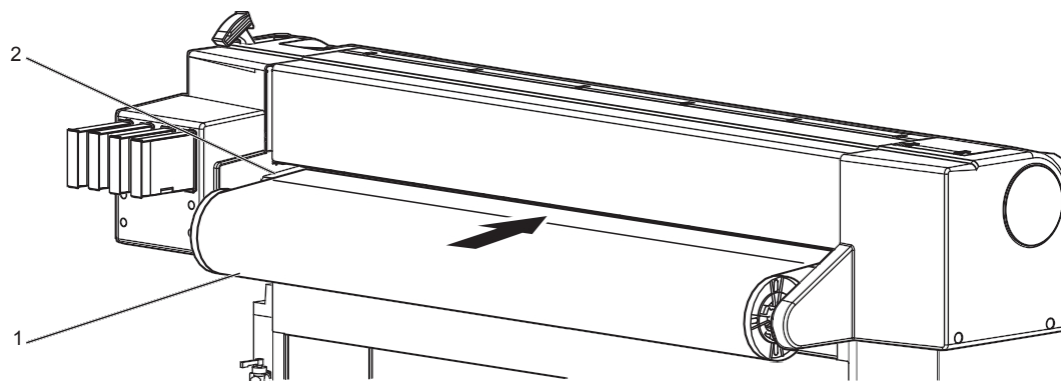
Nr	Nazwa
1	Dźwignia ładowania nośnika

- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Włóż nośnik”.

3. Włóż przednią krawędź rolki nośnika do szczeliny podającej nośnik.

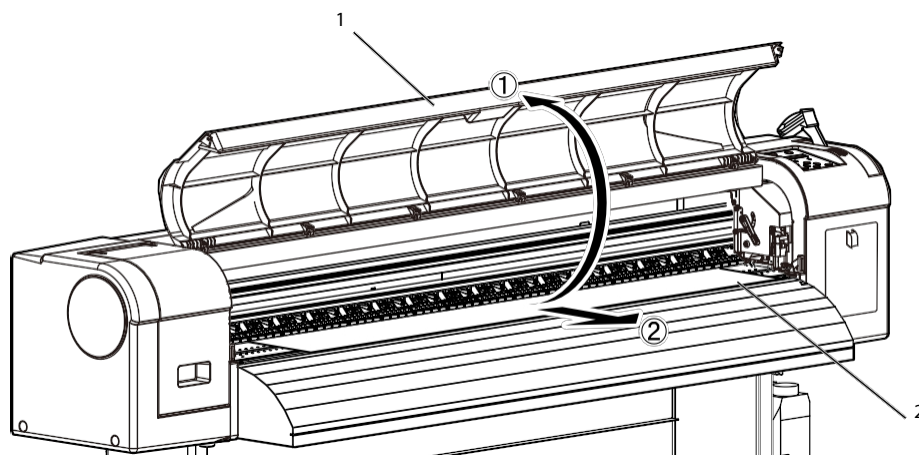
UWAGA

- Jeśli koniec rolki nośnika nie jest ciasno nawinięty, należy go ponownie ciasno nawinąć, a następnie załadować.



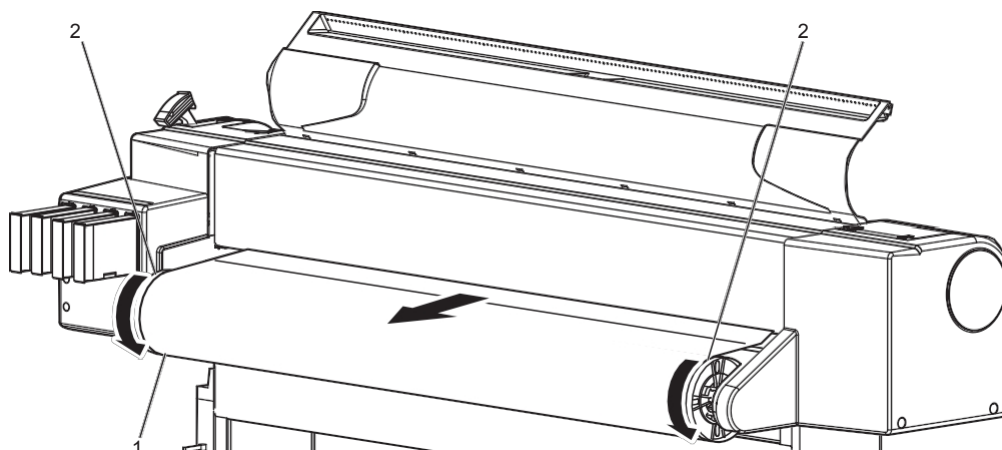
Nr	Nazwa
1	Rolki nośnika
2	Gniazdo podawania nośnika

4. Otwórz przednią pokrywę, aby wyciągnąć rolkę nośnika w swoją stronę.



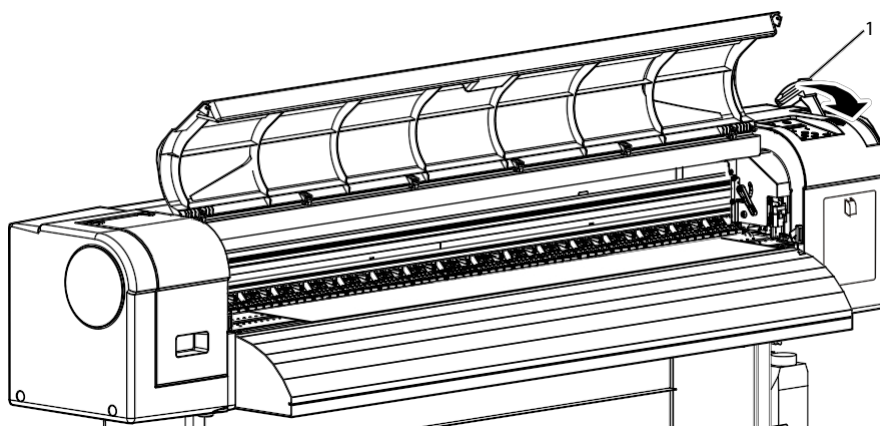
Nr	Nazwa
1	Oklładka
2	Nośnik rolkowy

5. Przewiń rolkę nośnika za pomocą przewijarki, aby usunąć wygięcie lub skrzywienie nośnika.



Nr	Nazwa
1	Rolki nośnika
2	Przewijacz

6. Pociągnij dźwignię ładowania nośnika do przodu.



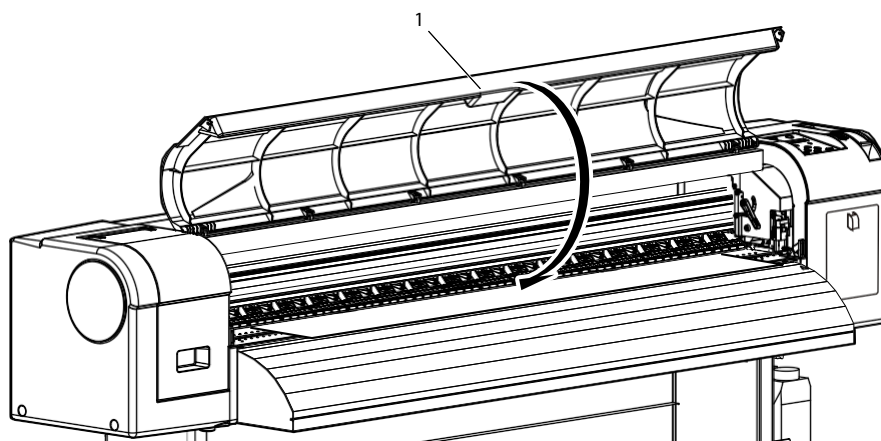
Nr	Nazwa
1	Dźwignia ładowania nośnika

UWAGA

- Podczas ładowania nowej rolki nośnika należy przyciąć przednią krawędź nośnika, jeśli nie jest ona prosta.

🔪 [4.4.4 Cięcie nośnika](#)

7. Zamknij przednią pokrywę.



Nr	Nazwa
1	Okladka

- Menu ustawień typu użytkownika jest wyświetlane na panelu operacyjnym.

WSKAZÓWKA

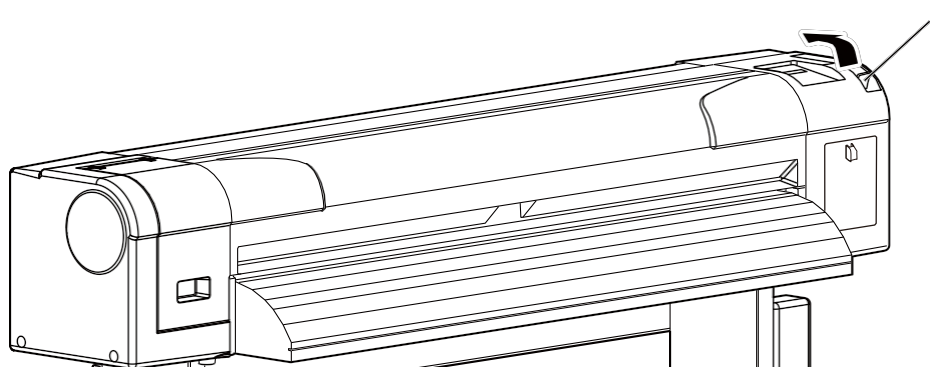
Aby zmienić typ nośnika, postępuj zgodnie z instrukcją „[3.4.4 Określanie ustawienia typu](#) użytkownika” i ustaw typ nośnika.

3.4.3 Wyłączanie poszczególnych ramion dociskowych

Jeśli podczas drukowania cienkie nośniki marszczą się, spróbuj wyłączyć niektóre ramiona dociskowe. Może to pomóc w uniknięciu marszczenia podczas drukowania.

Aby wyłączyć ramiona dociskowe, postępuj zgodnie z poniższą procedurą.

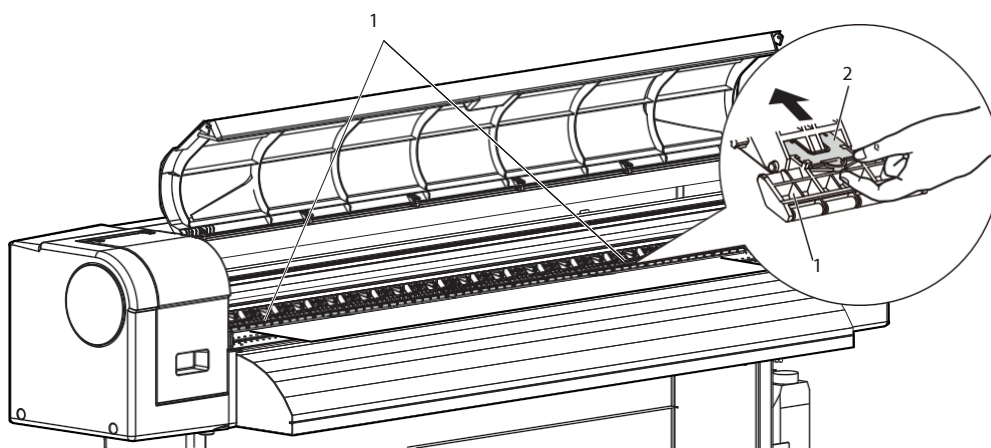
1. Pchnij dźwignię ładowania nośnika do tyłu.



Nie.	Nazwa
1	Dźwignia ładowania nośnika

2. Przesuń do tyłu przełącznik zwalniający ramiona dociskowe po obu stronach nośnika.

- Przesunięcie przełącznika zwalniającego do tyłu spowoduje wyłączenie nacisku na ramiona dociskowe.



Nr	Nazwa
1	Ręce naciskowe
2	Przełącznik zwalniający

UWAGA

- Podczas zwalniania funkcji należy pamiętać o zwolnieniu ramion dociskowych po obu stronach nośnika jako zestawu.
-

3. Jeśli nośnik nadal się marszczy, spróbuj wyłączyć więcej ramion dociskowych.

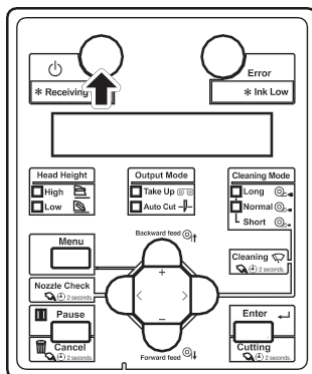
UWAGA

- Nawet po zwolnieniu większej liczby ramion dociskowych na nośniku mogą nadal pozostawać zagniecenia.
-

3.4.4 Określanie ustawienia typu użytkownika

W tej sekcji wyjaśniono, jak ustawić typ użytkownika. Aby ustawić typ użytkownika, wykonaj poniższą procedurę.

1. Włącz drukarkę i załaduj nośnik.



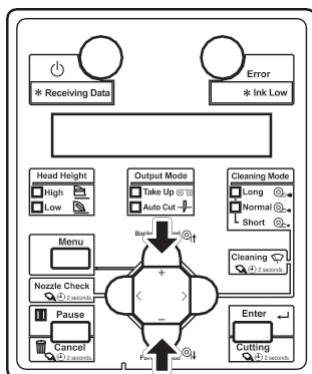
- Po załadowaniu nośnika pojawi się menu ustawień typu użytkownika.

WSKAZÓWKA

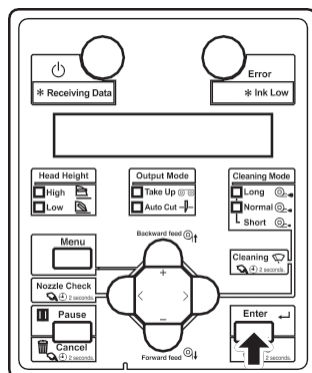
Informacje na temat ustawiania nośnika można znaleźć poniżej.

 **3.4.2 Ładowanie rolki nośnika do drukarki**

2. Naciśnij przycisk [+] lub [-], aby wybrać typ użytkownika dla rolki nośnika załadowanej do drukarki.



3. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Ustawienie typu użytkownika zostało skonfigurowane.
- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Inicjalizacja nośnika” i rozpoczyna się inicjalizacja nośnika.

UWAGA

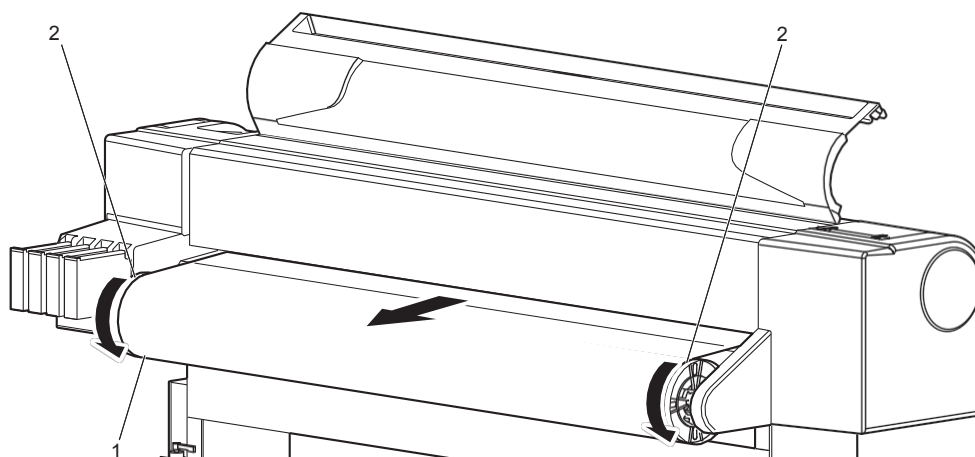
Jeśli w menu ustawień typu użytkownika zostaną wykonane poniższe czynności, drukarka rozpocznie operację inicjalizacji nośnika bez określania ustawień zdefiniowanych przez użytkownika.

- Naciśnięcie przycisku [Anuluj] na panelu operacyjnym.
- Przez 30 sekund nie naciśnięto żadnego przycisku na panelu operacyjnym.

- Po zakończeniu wstępnej obsługi nośnika na panelu operacyjnym wyświetlana jest wykryta szerokość nośnika.

Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym, a wyświetlacz przełączy się do trybu normalnego.

4. W przypadku korzystania z nośnika rolkowego należy ręcznie obrócić pokrętkę, aby przewinąć nośnik rolkowy i wyeliminować wszelkie wypaczenia.



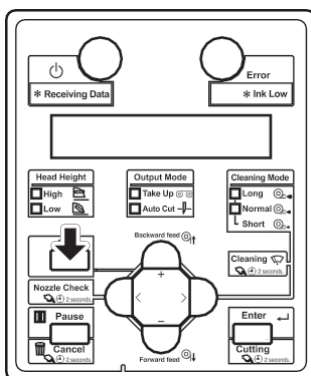
Nr	Nazwa
1	Rolki nośników
2	Przewijacz

- Zestaw nośników jest kompletny.

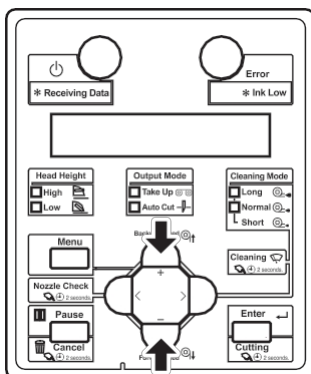
3.5 Druk testowy

Aby wykonać wydruk testowy i sprawdzić, czy drukarka działa prawidłowo, wykonaj poniższą procedurę.

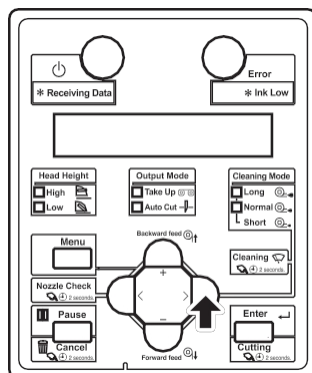
1. Włącz drukarkę i załaduj nośnik.
 **3.4.2 Ładowanie rolki nośnika do drukarki**
2. Sprawdź, czy na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Gotowy do drukowania”.
3. Przejdź do menu Testowego wydruku na panelu operacyjnym.
 - a. Naciśnij przycisk [Menu] na panelu operacyjnym.



- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Menu 1: Setup>”.
 - Panel operacyjny przechodzi do wyświetlania menu Ustawienia.
- b. Naciśnij przycisk [+] lub [-], aby wybrać „Menu 2: Test Print>”.



- c. Naciśnij przycisk [>] na panelu operacyjnym.

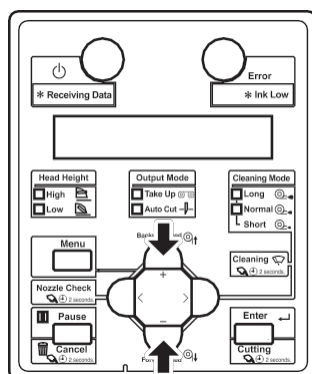


- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Test1: Sprawdzanie dysz”.
- Wyświetlacz przechodzi do menu Testowego wydruku.

5.1.1.1 Menu wydruku testowego

4. Naciśnij przycisk [+] lub [-] na panelu operacyjnym, aby wybrać element, który chcesz wydrukować, spośród następujących opcji:

- Kontrola dysz
- Sprawdzenie dysz F
- Tryb drukowania
- Lista ustawień
- Paleta

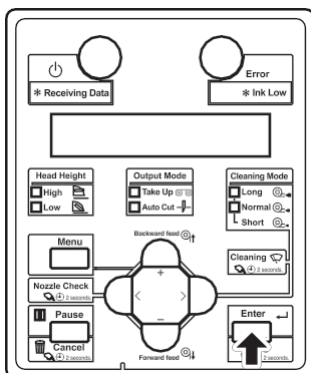


UWAGA

Gdy wybranym trybem drukowania typu użytkownika jest Produkcja, menu Paleta nie jest wyświetlane.

5.1.1.1.1 Menu Tryb drukowania

5. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



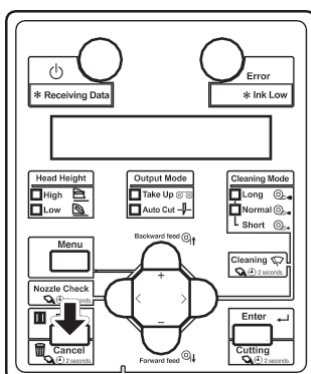
- Drukarka rozpocznie drukowanie wybranego elementu.

WSKAZÓWKI

Szczegółowe informacje na temat poszczególnych pozycji listy wydruku znajdują się poniżej.

3.5.1 Sprawdzenie dysz do **3.5.5 Drukowanie palety**

6. Aby wydrukować różne elementy, powtórz kroki od 4 do 5.
7. Naciśnij przycisk [Anuluj] na panelu operacyjnym, aby wyjść z trybu drukowania próbnego.



- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Gotowy do drukowania”.
- Procedura drukowania próbnego została zakończona.

3.5.1 Sprawdzanie dysz

Sprawdzenie dysz to wydruk testowy, który pozwala sprawdzić, czy na wydruku nie ma brakujących lub słabo widocznych linii spowodowanych zatkanie dysz.

Wydrukuj wzór sprawdzania dysz wybrany z menu ustawień dysz.

 [5.1.24 Wybierz menu Dysze](#)

UWAGA

- Jeśli na wydruku testowym dysz pojawią się brakujące lub słabo widoczne linie, należy przeprowadzić czyszczenie głowicy.

 [6.2.3 Czyszczenie głowicy](#)

Po wyczyszczeniu głowicy ponownie uruchom test dysz.

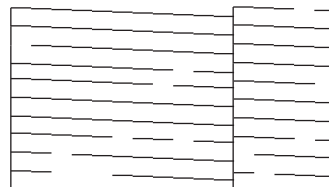
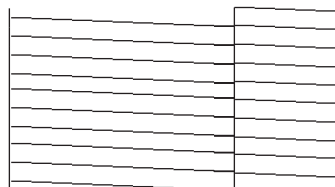
WSKAZÓWKA

- Procedura drukowania została opisana poniżej.

 [3.5 Wydruk testowy](#)

- Wraz z informacjami o drukarce (data i godzina drukowania, numer seryjny drukarki, wersja oprogramowania sprzętowego, ustawienie Select Nozzle) drukowany jest wzór sprawdzający dyszę.

OK



3.5.2 Sprawdzanie dysz F

Sprawdzanie dysz to wydruk testowy, który pozwala sprawdzić, czy na wydruku nie ma brakujących lub słabo widocznych linii spowodowanych zatkanie dysz.

Wzór sprawdzający dysze jest drukowany przy użyciu wszystkich dysz na głowicy drukującej.

UWAGA

- Jeśli na wydruku kontrolnym dyszy pojawiają się brakujące lub słabo widoczne linie, należy przeprowadzić czyszczenie głowicy.

 [6.2.3 Czyszczenie głowicy](#)

Po wyczyszczeniu głowicy ponownie uruchom test dysz.

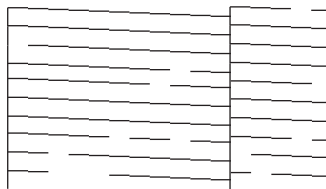
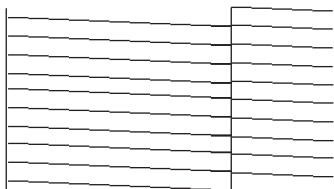
WSKAZÓWKA

- Procedura drukowania została opisana poniżej.

 [3.5 Wydruk testowy](#)

- Wzór sprawdzania dysz jest drukowany wraz z informacjami o drukarce (data i godzina drukowania, numer seryjny drukarki, wersja oprogramowania sprzętowego, ustawienie Select Nozzle).

OK



3.5.3 Drukowanie trybu

To menu służy do potwierdzania następujących ustawień drukarki.

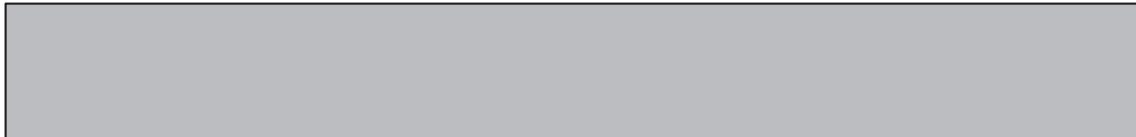
- Tryb drukowania
- Efekt
- Wartość regulacji

WSKAZÓWKA

Procedurę drukowania opisano poniżej.

 **3.5 Wydruk próbny**

2022/07/01 0:00 Jakość/i-Screen/PF Dostosowanie: 0,00%



3.5.4 Drukowanie konfiguracyjne

To menu służy do sprawdzania aktualnych ustawień drukarki.

UWAGA

- Proszę zachować wydrukowaną listę ustawień.

WSKAZÓWKA

Procedurę drukowania opisano poniżej.

 3.5 Wydruk próbny

<Informacje>

Numer seryjny
Model

→ K15U00001
→ XPJ-1341WR-P

Tatowany wydruk
Oprogramowanie

→ 1.0.0.0 n1
→ V1.00 Rozmiar p a m i c i i = 256 MB

<Konfiguracja menu>

[1] Tryb drukowania

[2] Tryb drukowania

[3] Tryb drukowania

[4] Tryb drukowania

[5] Tryb drukowania

[6] Tryb drukowania

[7] Tryb drukowania

[8] Tryb drukowania

[9] Tryb drukowania

[10] Tryb drukowania

[11] Tryb drukowania

[12] Tryb drukowania

[13] Tryb drukowania

[14] Tryb drukowania

[15] Tryb drukowania

[16] Tryb drukowania

[17] Tryb drukowania

[18] Tryb drukowania

[19] Tryb drukowania

[20] Tryb drukowania

[21] Tryb drukowania

[22] Tryb drukowania

[23] Tryb drukowania

[24] Tryb drukowania

[25] Tryb drukowania

[26] Tryb drukowania

[27] Tryb drukowania

[28] Tryb drukowania

[29] Tryb drukowania

[30] Tryb drukowania

[31] Tryb drukowania

[32] Tryb drukowania

[33] Tryb drukowania

[34] Tryb drukowania

[35] Tryb drukowania

[36] Tryb drukowania

[37] Tryb drukowania

[38] Tryb drukowania

[39] Tryb drukowania

[40] Tryb drukowania

[41] Tryb drukowania

[42] Tryb drukowania

[43] Tryb drukowania

[44] Tryb drukowania

[45] Tryb drukowania

[46] Tryb drukowania

[47] Tryb drukowania

[48] Tryb drukowania

[49] Tryb drukowania

[50] Tryb drukowania

[51] Tryb drukowania

[52] Tryb drukowania

[53] Tryb drukowania

[54] Tryb drukowania

[55] Tryb drukowania

[56] Tryb drukowania

[57] Tryb drukowania

[58] Tryb drukowania

[59] Tryb drukowania

[60] Tryb drukowania

[61] Tryb drukowania

[62] Tryb drukowania

[63] Tryb drukowania

[64] Tryb drukowania

[65] Tryb drukowania

[66] Tryb drukowania

[67] Tryb drukowania

[68] Tryb drukowania

[69] Tryb drukowania

[70] Tryb drukowania

[71] Tryb drukowania

[72] Tryb drukowania

[73] Tryb drukowania

[74] Tryb drukowania

[75] Tryb drukowania

[76] Tryb drukowania

[77] Tryb drukowania

[78] Tryb drukowania

[79] Tryb drukowania

[80] Tryb drukowania

[81] Tryb drukowania

[82] Tryb drukowania

[83] Tryb drukowania

[84] Tryb drukowania

[85] Tryb drukowania

[86] Tryb drukowania

[87] Tryb drukowania

[88] Tryb drukowania

[89] Tryb drukowania

[90] Tryb drukowania

[91] Tryb drukowania

[92] Tryb drukowania

[93] Tryb drukowania

[94] Tryb drukowania

[95] Tryb drukowania

[96] Tryb drukowania

[97] Tryb drukowania

[98] Tryb drukowania

[99] Tryb drukowania

[100] Tryb drukowania

<Wyświetlacz>

Język
Temperatura

→ Angielski
→ Celcjusza (°C) (Diagnozuj)

Wysokość głowicy
Tryb czyszczenia

→ 1.00 mm
→ Normalny

[1] Tryb drukowania

[2] Tryb drukowania

[3] Tryb drukowania

[4] Tryb drukowania

[5] Tryb drukowania

[6] Tryb drukowania

[7] Tryb drukowania

[8] Tryb drukowania

[9] Tryb drukowania

[10] Tryb drukowania

[11] Tryb drukowania

[12] Tryb drukowania

[13] Tryb drukowania

[14] Tryb drukowania

[15] Tryb drukowania

[16] Tryb drukowania

[17] Tryb drukowania

[18] Tryb drukowania

[19] Tryb drukowania

[20] Tryb drukowania

[21] Tryb drukowania

[22] Tryb drukowania

[23] Tryb drukowania

[24] Tryb drukowania

[25] Tryb drukowania

[26] Tryb drukowania

[27] Tryb drukowania

[28] Tryb drukowania

[29] Tryb drukowania

[30] Tryb drukowania

[31] Tryb drukowania

[32] Tryb drukowania

[33] Tryb drukowania

[34] Tryb drukowania

[35] Tryb drukowania

[36] Tryb drukowania

[37] Tryb drukowania

[38] Tryb drukowania

[39] Tryb drukowania

[40] Tryb drukowania

[41] Tryb drukowania

[42] Tryb drukowania

[43] Tryb drukowania

[44] Tryb drukowania

[45] Tryb drukowania

[46] Tryb drukowania

[47] Tryb drukowania

[48] Tryb drukowania

[49] Tryb drukowania

[50] Tryb drukowania

[51] Tryb drukowania

[52] Tryb drukowania

[53] Tryb drukowania

[54] Tryb drukowania

[55] Tryb drukowania

[56] Tryb drukowania

[57] Tryb drukowania

[58] Tryb drukowania

[59] Tryb drukowania

[60] Tryb drukowania

[61] Tryb drukowania

[62] Tryb drukowania

[63] Tryb drukowania

[64] Tryb drukowania

[65] Tryb drukowania

[66] Tryb drukowania

[67] Tryb drukowania

[68] Tryb drukowania

[69] Tryb drukowania

[70] Tryb drukowania

[71] Tryb drukowania

[72] Tryb drukowania

[73] Tryb drukowania

[74] Tryb drukowania

[75] Tryb drukowania

[76] Tryb drukowania

[77] Tryb drukowania

[78] Tryb drukowania

[79] Tryb drukowania

[80] Tryb drukowania

[81] Tryb drukowania

[82] Tryb drukowania

[83] Tryb drukowania

[84] Tryb drukowania

[85] Tryb drukowania

[86] Tryb drukowania

[87] Tryb drukowania

[88] Tryb drukowania

[89] Tryb drukowania

[90] Tryb drukowania

[91] Tryb drukowania

[92] Tryb drukowania

[93] Tryb drukowania

[94] Tryb drukowania

[95] Tryb drukowania

[96] Tryb drukowania

[97] Tryb drukowania

[98] Tryb drukowania

[99] Tryb drukowania

[100] Tryb drukowania

<Lista typów użytkowników>

Typ użytkownika Tryb drukowania Tryb drukowania > Efekt PF > Wstępna regulacja PF > Mikro regulacja Grubość wentylatora priniowego	Typ1 Jakość i Screen 250,2/250 mm 0,00% Wysoka 170 µm	Typ2 Wysoka jakość i Screen 250,2/250 mm 0,15% Wysoka 170 µm	Typ3 Jakość i Screen 250,2/250 mm 0,15% Wysoki 170 µm	Typ4 Produkcja i Screen 250,2/250 mm 0,00% Średni 170 µm	Typ5 Wysoka precyzja Fine&Fog 499,7/500 mm 0,10% Średni 170 µm
Typ użytkownika Tryb drukowania Tryb drukowania > Efekt PF > Wstępna regulacja PF > Mikro regulacja Grubość wentylatora priniowego	Typ 6 Jakość i Screen 250,0/250 mm 0,00% Wysoka 170 µm	Typ 7 Jakość i Screen 250,0/250 mm 0,00% Wysoka 170 µm	Typ 8 Jakość i Screen 250,0/250 mm 0,00% Wysoki 170 µm	Typ 9 Jakość i Screen 250,0/250 mm 0,00% Wysoka 170 µm	Typ 10 Jakość i Screen 250,0/250 mm 0,00% Wysoka 170 µm
Typ użytkownika Tryb drukowania Tryb drukowania > Efekt PF > Wstępna regulacja PF > Mikro regulacja Grubość wentylatora priniowego	Typ 11 Jakość i Screen 250,0/250 mm 0,00% Wysoka 170 µm	Typ 12 Jakość i Screen 250,0/250 mm 0,00% Wysoka 170 µm	Typ 13 Jakość i Screen 250,0/250 mm 0,00% Wysoka 170 µm	Typ 14 Jakość i Screen 250,0/250 mm 0,00% Wysoka 170 µm	Typ 15 Jakość i Screen 250,0/250 mm 0,00% Wysoka 170 µm

3.5.5 Druk paletowy

Druk paletowy jest wykonywany w celu demonstracji kolorów.

UWAGA

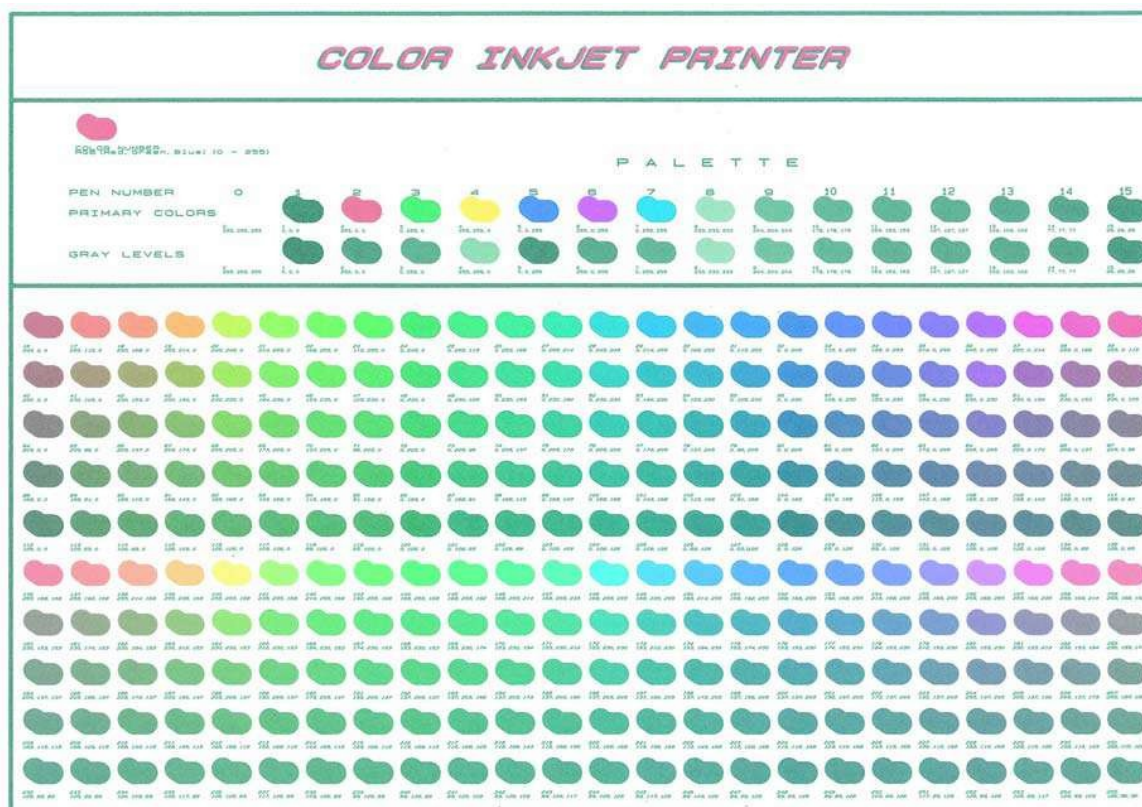
Gdy wybranym trybem drukowania typu użytkownika jest Produkcja, menu Paleta nie jest wyświetlane.

 **5.1.1.1 Menu Tryb drukowania**

WSKAZÓWKA

Procedura drukowania została opisana poniżej.

 **3.5 Wydruk próbny**



3.6 Dostosuj drukowanie

To menu umożliwia kalibrację rozmieszczenia punktów podczas drukowania dwukierunkowego. Dostępne są trzy metody regulacji:

Metoda regulacji	Opis	Odniesienie
Automatyczna	Przeprowadź automatyczną kalibrację, podczas której drukarka automatycznie drukuje i skanuje wzór za pomocą wbudowanego czujnika koloru w celu skorygowania rozmieszczenia punktów.	 3.6.1 Automatyczna regulacja drukowania
Standard	Regulacja jest wykonywana tylko dla trybu drukowania ustawionego przez bieżący typ użytkownika. Gdy regulacja jest wykonywana przy użyciu tej metody, należy dopasować ustawienia rozdzielczości drukowania, liczby przejść i kierunku drukowania w oprogramowaniu RIP do bieżącego typu użytkownika.	 3.6.2 Standardowa regulacja drukowania
Niestandardowe	Można również skalibrować rozmieszczenie punktów w trybie drukowania innym niż ustawiony w bieżącym trybie użytkownika. Umożliwia to drukowanie z optymalną jakością obrazu, nawet jeśli tryb drukowania w RIP różni się od trybu ustawionego dla typu użytkownika.	 3.6.3 Niestandardowy wzór regulacji

UWAGA

- Podczas nowego ustawiania lub zmiany ustawień typu użytkownika po dostosowaniu standardowego dostosowania wydruku należy dostosować wydruk.
- Jeśli na wydruku nadal pojawiają się wady (takie jak pasy lub ziarnistość), spróbuj ponownie wykonać automatyczną kalibrację lub przejdź do opcji „Standardowa” lub „Niestandardowa”, aby wykonać kalibrację.
 [3.6.2 Dostosuj drukowanie standardowe](#)
 [3.6.3 Wzór regulacji niestandardowej](#)
- W przypadku zmiany trybu drukowania po wykonaniu standardowej regulacji wydruku należy ponownie wykonać standardową regulację wydruku.
- Ponieważ wszystkie tryby drukowania są dostosowywane jednocześnie po wykonaniu niestandardowej regulacji wydruku, regulacja wydruku nie jest wymagana nawet po zmianie trybu drukowania.
- W przypadku określenia trybu drukowania dla oprogramowania RIP itp., który różni się od trybu ustawionego w ustawieniu typu użytkownika, należy wykonać niestandardową regulację głowicy i sprawdzić wszystkie wzory (od A do F), a następnie wyregulować wszystkie wzory, które są wcześniej źle wyrównane.
- Funkcja „Dostosuj drukowanie” wymaga co najmniej 550 mm szerokości drukowania. Przed drukowaniem upewnij się, że nośnik ma wystarczającą szerokość. Jeśli szerokość drukowania jest mniejsza niż 550 mm, drukarka nie wykona wydruku. Szerokość drukowania na nośniku można dostosować, zmieniając ustawienia punktu początkowego CR i marginesów bocznych (lewego i prawego).
 [5.1.3 Menu Margines boczny](#), [5.1.5 Menu Szerokość nośnika](#), [5.1.8 Menu Punkt początkowy](#)

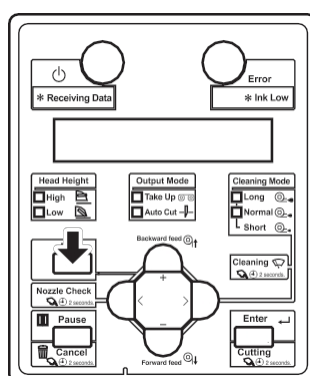
3.6.1 Automatyczna regulacja drukowania

To menu wykonuje automatyczną regulację za pomocą wbudowanego czujnika koloru. Składa się z następujących opcji menu:

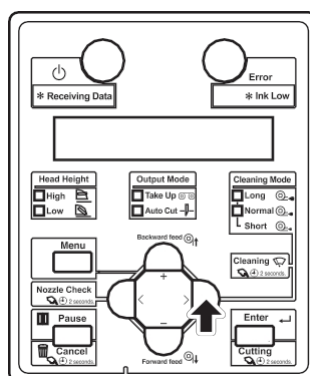
Nazwa menu	Opis
Wszystkie	Wykonaj automatyczną regulację dla wszystkich wzorów (od A do F) za pomocą czujnika koloru.
Standard	Wykonaj automatyczną regulację dla aktualnie wybranego trybu drukowania za pomocą czujnika koloru (skalibruj ten sam tryb drukowania, co w „3.6.2 Standardowa regulacja drukowania”).
Wzór od A do F	Wybierz wzór regulacji od A do F do automatycznej regulacji.

Aby dostosować jakość drukowania, wykonaj poniższą procedurę.

- Włącz drukarkę i załaduj rolkę nośnika.
🔧 [3.4.2 Ładowanie rolki nośnika do drukarki](#)
- Przejdź do menu Dostosuj drukowanie na panelu operacyjnym.
 - Naciśnij przycisk [Menu] na panelu operacyjnym.

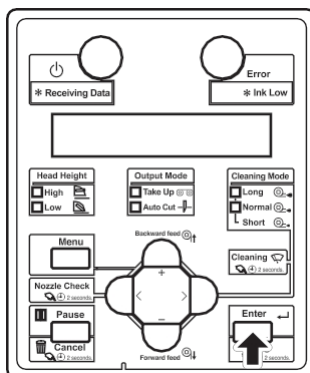


- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Menu1: Setup>”.
- Naciśnij przycisk [>] na panelu operacyjnym.

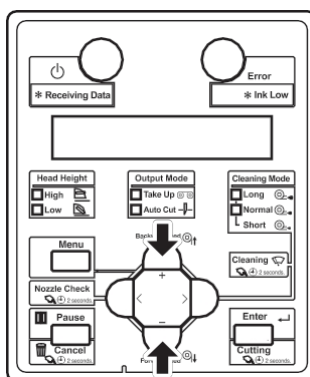


- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Set1: User Type” (Ustawienie 1: Typ użytkownika).

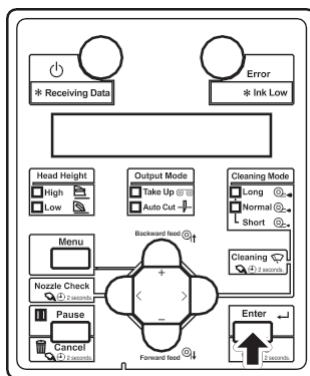
- c. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „User: TypeXX” (XX to liczba od 1 do 15).
- d. Naciśnij przycisk [+] lub [-] na panelu operacyjnym, aby wybrać ustawienie typu użytkownika.

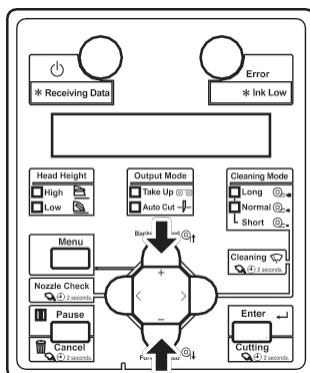


- e. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.

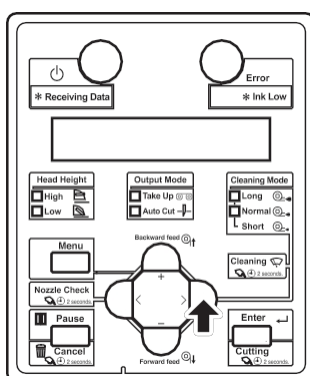


- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „**>1: Tryb drukowania”.

- f. Naciśnij przycisk [+] lub [-], aby wybrać „>2: Dostosuj drukowanie”.

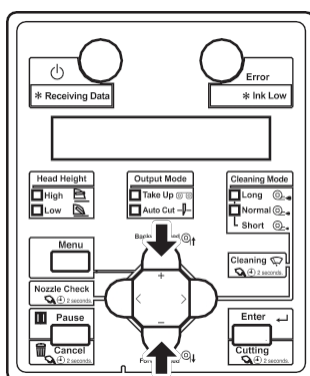


- g. Naciśnij przycisk [>] na panelu operacyjnym.

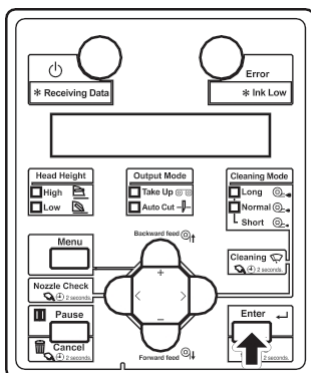


- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Grubość 170 μm ”. (Wartość domyślna to 170 μm . Jeśli wartość domyślna została zmieniona, wyświetli się zmieniona wartość).
- h. Naciśnij przycisk [+] lub [-] i wprowadź grubość papieru w zakresie od 80 μm do 1300 μm .
- To ustawienie jest takie samo jak w menu „Grubość nośnika”.

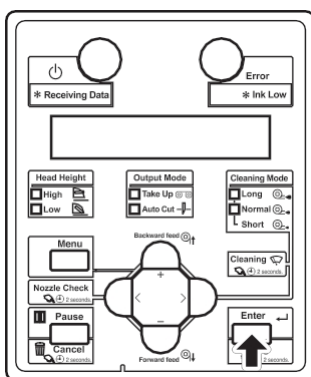
5.1.1.1.6 Menu grubości nośnika



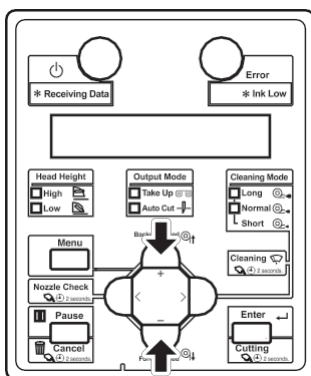
- i. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



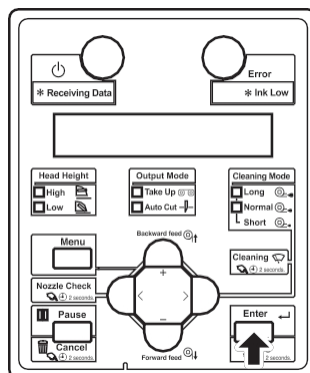
- Wartość grubości nośnika zostanie ustawiona.
 - Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Adj.Print1: Auto”.
- j. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



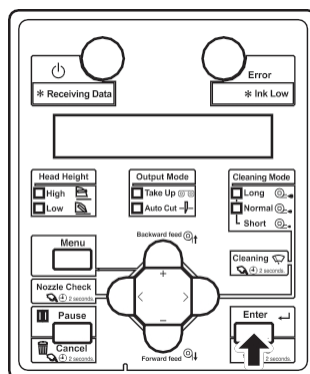
- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Auto1: All”.
 - Wyświetlacz przechodzi do menu Dostosuj drukowanie.
-  **5.1.1.1.3 Menu Dostosuj drukowanie**
- k. Naciśnij przycisk [+] lub [-] i wybierz wzór regulacji spośród opcji „ALL” (Wszystkie), „Standard” (Standardowy) lub dowolnego wzoru między „Adjust Pattern A” (Wzór regulacji A) a „Adjust Pattern F” (Wzór regulacji F).



3. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Wydrukowany zostanie wzór potwierdzający dostosowanie jakości drukowania.
4. Drukarka skanuje wydruk za pomocą wbudowanego czujnika koloru, a następnie automatycznie koryguje rozmieszczenie punktów.
- Po pomyślnym zakończeniu na panelu pojawi się komunikat „Automatyczna regulacja zakończona sukcesem”.
 - W przypadku niepowodzenia na panelu pojawi się komunikat „Auto Adjust Failed” (Automatyczna regulacja nie powiodła się).
5. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Wyświetlacz powróci do menu Dostosuj drukowanie.

UWAGA

- Jeśli kalibracja zakończy się niepowodzeniem w trakcie jej trwania, wartość regulacji dla wzorca, który został pomyślnie skalibrowany, zostanie zapisana w drukarce, ale wartość regulacji dla wzorca, którego kalibracja zakończyła się niepowodzeniem lub który nie został jeszcze skalibrowany, nie zostanie zapisana w drukarce.
- Jeśli na wydruku nadal pojawiają się wady (takie jak pasy lub ziarnistość), spróbuj ponownie wykonać automatyczną kalibrację lub przejdź do opcji „Standardowa” lub „Niestandardowa”, aby wykonać kalibrację.

🔧 **3.6.2 Dostosuj drukowanie standardowe**

🔧 **3.6.3 Wzór regulacji niestandardowej**

3.6.2 Dostosowanie standardowe

Dostosowuje tylko tryb drukowania w aktualnie ustawionym typie użytkownika.
Składa się z następujących opcji menu:

Nazwa menu	Opis	Odniesienie
Standardowy wzór potwierdzający	Wydrukuj wzór potwierdzający i sprawdź stopień niewspółosiowości.	 3.6.2.1 Standardowy wzór potwierdzający
Standardowy wzór do zgrubnej regulacji	Wykonaj tę regulację, gdy niewspółosiowość jest duża.	 3.6.2.2 Standardowy wzór do regulacji zgrubnej
Standardowy wzór regulacji mikro	Wykonaj tę regulację, gdy niewspółosiowość jest niewielka.	 3.6.2.3 Standardowy wzór mikro regulacji

Aby wyregulować jakość druku, postępuj zgodnie z poniższą procedurą.

1. Wydrukuj wzór potwierdzający i sprawdź stopień niewspółosiowości.
 [3.6.2.1 Standardowy wzór potwierdzający](#)
2. Wykonaj regulację zgrubną, gdy przesunięcie jest duże.
 [3.6.2.2 Standardowy wzór regulacji zgrubnej](#)
W przypadku niewielkiego przesunięcia należy wykonać regulację mikroregulacyjną.
 [3.6.2.3 Standardowy wzór regulacji mikroregulacyjnej](#)

UWAGA

- W przypadku trudności z określeniem stopnia niewspółosiowości należy najpierw wykonać regulację zgrubną.

3. Wydrukuj wzór potwierdzający i sprawdź, czy drukarka jest prawidłowo ustawiona.
 [3.6.2.1 Standardowy wzór potwierdzający](#)

4. Jeśli drukarka nie jest odpowiednio skonfigurowana, wróć do kroku 2.

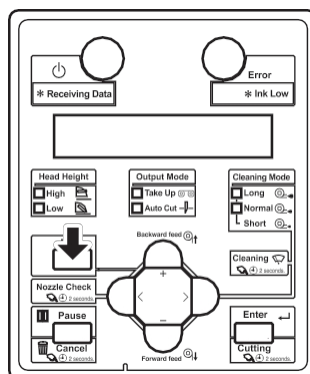
UWAGA

- Jeśli nie jesteś zadowolony z wyniku zgrubnej regulacji, wykonaj regulację mikrometryczną.

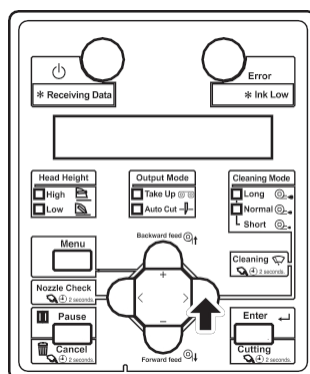
3.6.2.1 Standardowy wzór potwierdzający

Wydrukuj wzór potwierdzający dla trybu drukowania w aktualnie ustawionym typie użytkownika.

1. Włącz drukarkę i załaduj rolkę nośnika.
 **3.4.2 Ładowanie rolki nośnika do drukarki**
2. Przejdź do menu Dostosuj drukowanie na panelu operacyjnym.
 - a. Naciśnij przycisk [Menu] na panelu operacyjnym.

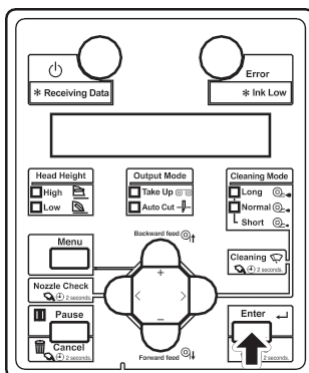


- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Menu1: Setup>”.
- b. Naciśnij przycisk [>] na panelu operacyjnym.



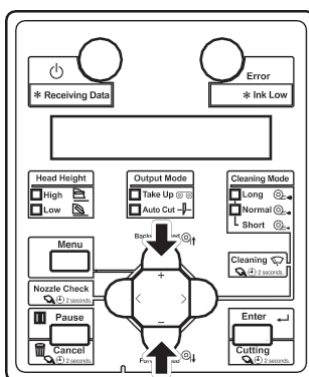
- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Set1: User Type” (Ustawienie 1: Typ użytkownika).

- c. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.

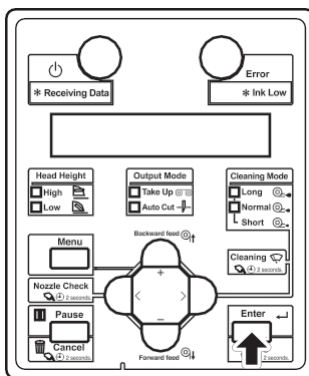


- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „User: TypeXX” (XX to liczba od 1 do 15).

- d. Naciśnij przycisk [+] lub [-] na panelu operacyjnym, aby wybrać ustawienie typu użytkownika.

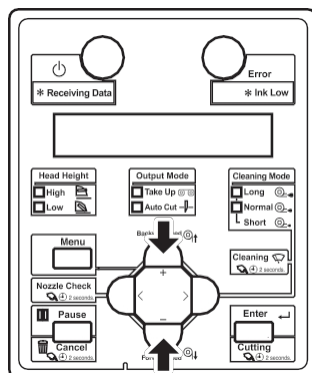


- e. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.

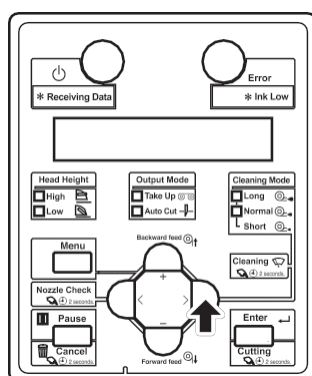


- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „**>1: Tryb drukowania”.

- f. Naciśnij klawisz [+] lub [-], aby wybrać „**>2: Dostosuj drukowanie>”.



- g. Naciśnij przycisk [>] na panelu operacyjnym.

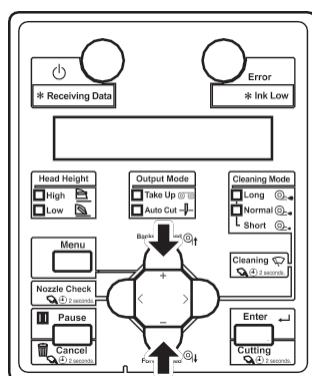


- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Grubość 170 µm”. (Wartość domyślna to 170 µm. Jeśli wartość domyślna została zmieniona, wyświetlana jest zmieniona wartość).

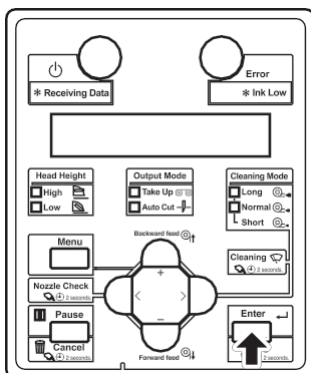
- h. Naciśnij przycisk [+] lub [-] i wprowadź grubość papieru w zakresie od 80 µm do 1300 µm.

- To ustawienie jest takie samo jak w „Menu grubości nośnika”.

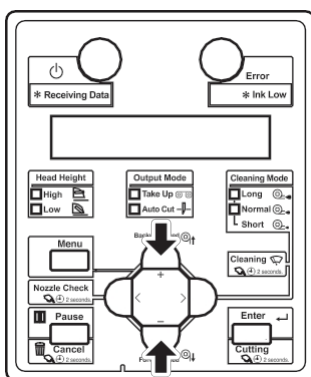
 [5.1.1.1.6 Menu grubości nośnika](#)



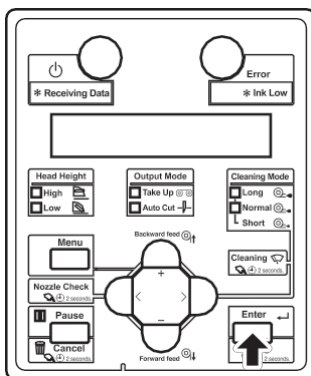
- i. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Wartość grubości nośnika zostanie ustawiona.
 - Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Adj.Print1: Auto”.
- j. Naciśnij przycisk [+] lub [-], aby wybrać opcję „Adj.Print2: Standard”.

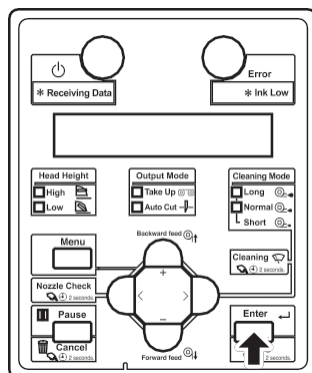


- k. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.

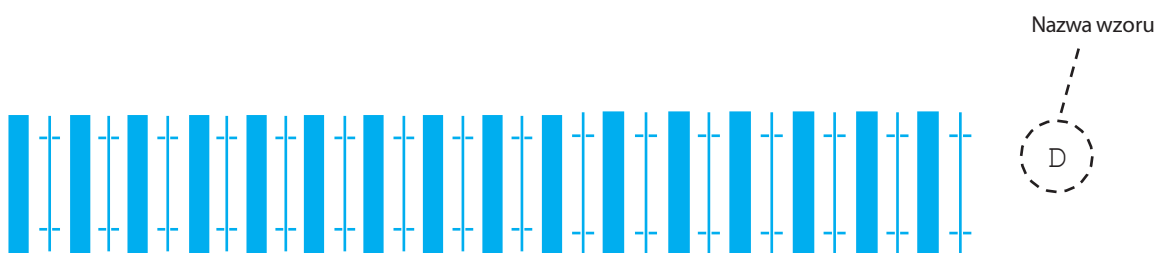


- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Adj.1: Confirm Ptn.” (Regulacja 1: Potwierdź punkt).
 - Wyświetlacz przechodzi do menu Adjust Print (Dostosuj drukowanie).
-  **5.1.1.1.3 Menu Adjust Print**

3. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.

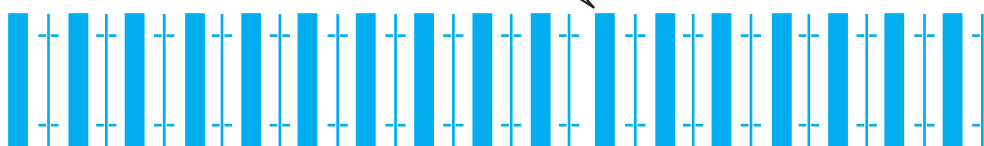
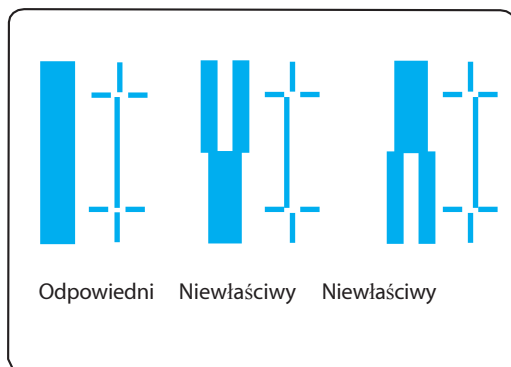


- Wydrukowany zostanie wzór potwierdzający regulację jakości drukowania.



- Po wydrukowaniu wzoru potwierdzającego panel operacyjny powraca do „Adj. 1: Confirm Ptn”.

4. Sprawdź, czy wynik wydruku wzoru potwierdzającego jest następujący.



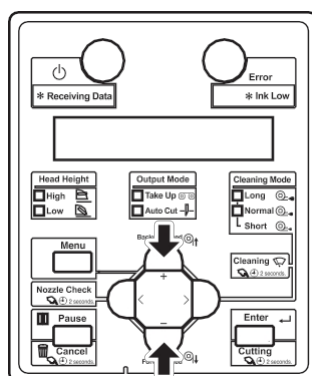
D

- a. Gdy wynik drukowania jest odpowiedni;
Nie ma potrzeby regulacji jakości wydruku.
Procedura regulacji jakości wydruku została zakończona.
- b. Gdy wynik drukowania jest Nieodpowiedni; Należy przeprowadzić regulację jakości drukowania.
 - W przypadku dużego przesunięcia należy wykonać regulację zgrubną.
 3.6.2.2 Standardowy wzór regulacji zgrubnej
 - W przypadku niewielkiego przesunięcia należy wykonać regulację mikrometryczną.
 3.6.2.3 Standardowy schemat regulacji precyzyjnej

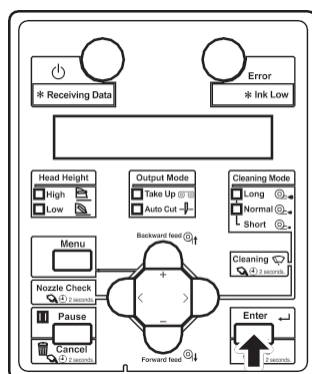
3.6.2.2 Standardowy wzór regulacji zgrubnej

W przypadku dużego stopnia niewspółosiowości należy wykonać regulację zgrubną. Wydrukuj wzór regulacji zgrubnej i zarejestruj ustawione wartości.

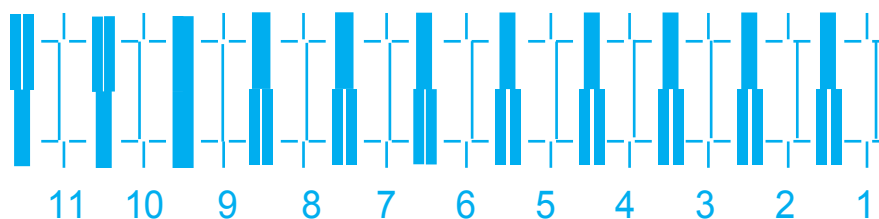
1. Przejdź do menu Standardowa regulacja drukowania na panelu operacyjnym w taki sam sposób, jak w kroku 2 punktu „3.6.2.1 Standardowy wzór potwierdzający”.
2. Naciśnij przycisk [+] lub [-], aby wybrać „Adj.2: Wzór zgrubnej regulacji”.



3. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Wydrukowany zostanie przybliżony wzór regulacji.



Nazwa wzoru

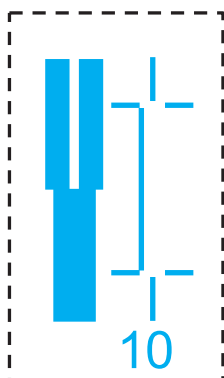


- W przypadku wzoru do zgrubnej regulacji te same wzory zostaną wydrukowane po obu stronach i na środku nośnika.

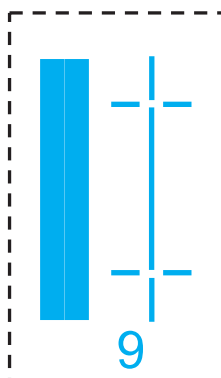
4. Sprawdź oba końce i środek wydruku z wzorem regulacyjnym i wybierz liczbę od 1 do 11, która nie jest przesunięta.

- W kolejnej próbie wydruku wybrano „9”.

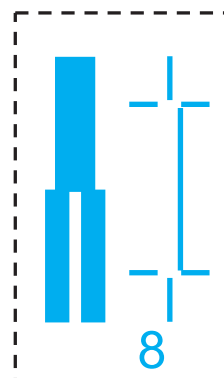
Niewystarczające



Odpowiednie



Niewystarczające

**UWAGA**

- „6” to aktualna wartość ustawienia.
- Gdy linia jest wyrównana, pogrubiona linia po jej lewej stronie nie ma białej pionowej linii pośrodku.

- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Wzór *: 6” (* oznacza nazwę wzoru, jak pokazano poniżej).
- Tryby drukowania i nazwy wzorów są następujące.

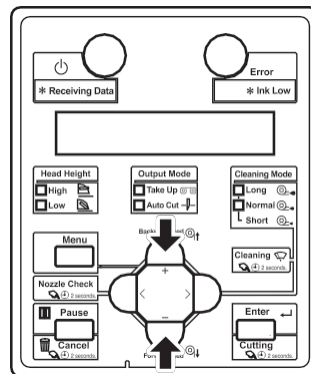
Tryb drukowania	Nazwa wzoru
Wysoka jakość	D
Jakość	D
Produkcja	D
Wysoka prędkość	D

UWAGA

- Informacje na temat trybu drukowania znajdują się poniżej.

 [5.1.1.1 Menu trybu drukowania](#)

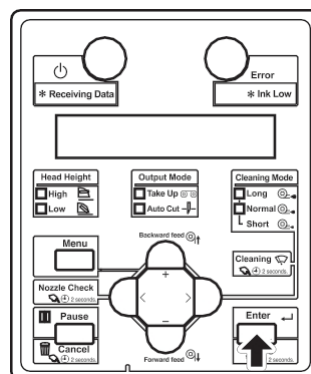
5. Naciśnij przycisk [+] lub [-], aby wprowadzić numer wybrany w kroku 4.



UWAGA

- Po naciśnięciu przycisku [Anuluj] operacja wprowadzania nie zostanie wykonana, a na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Adj.2: Rough Pattern” (Regulacja 2: Wstępny wzór).

6. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.

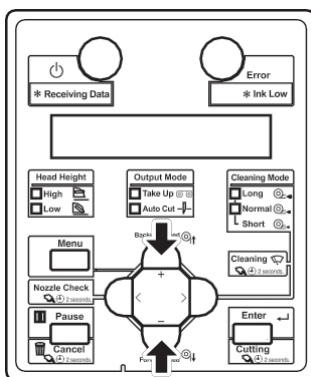


- Ustalanie ustawienia.
- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Adj.2: Rough Pattern” (Regulacja 2: Wstępny wzór).

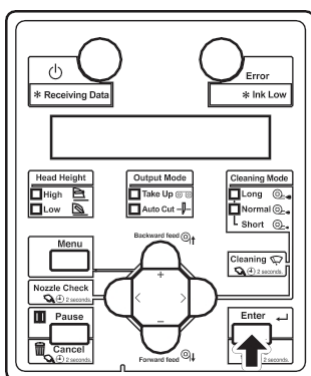
3.6.2.3 Standardowy wzór mikro regulacji

Wykonaj mikroregulację, gdy stopień niewspółosiowości jest niewielki. Wydrukuj wzór mikroregulacji i zarejestruj ustawione wartości.

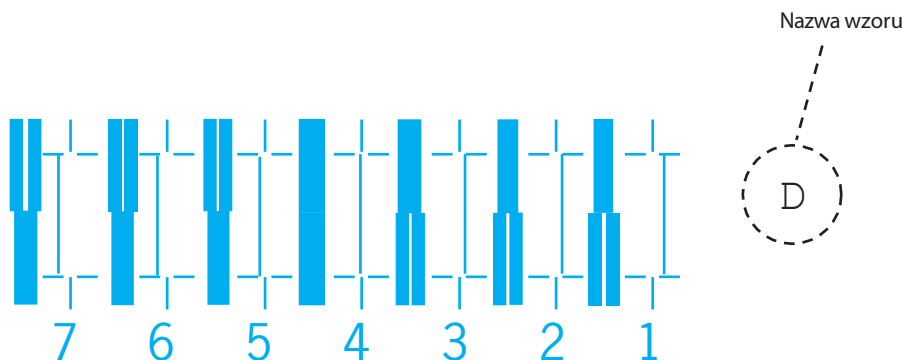
1. Przejdź do menu Standardowa regulacja wydruku na panelu operacyjnym w taki sam sposób, jak w kroku 2 punktu „3.6.2.1 Standardowy wzór potwierdzający”.
2. Naciśnij przycisk [+] lub [-], aby wybrać „Adj.3: Fine Pattern” (Regulacja 3: wzór precyzyjny).



3. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



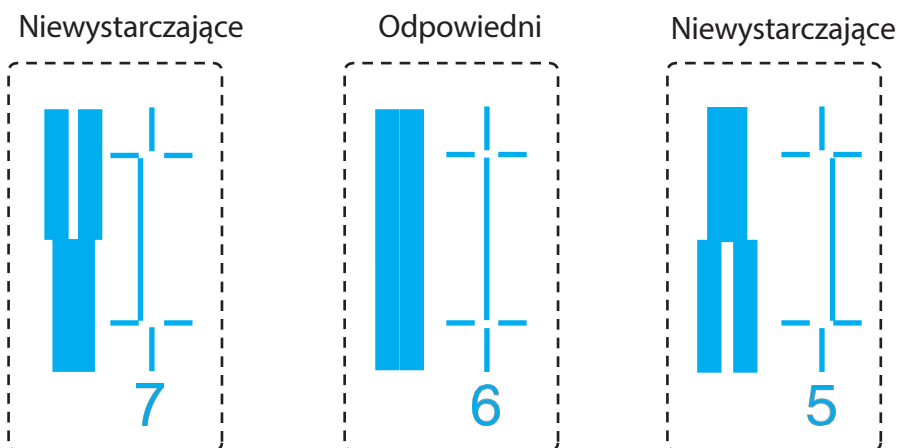
- Wydrukowany zostanie wzór mikro regulacji.



- W przypadku wzoru do mikroregulacji te same wzory zostaną wydrukowane po obu stronach i na środku nośnika.

4. Sprawdź oba końce i środek wydruku z wzorem regulacyjnym i wybierz liczbę od 1 do 7, która nie wykazuje przesunięcia.

- W kolejnej próbce wydruku wybrano „6”.


UWAGA

- „4” to aktualna wartość ustawienia.
- Po wyrównaniu linii pogrubiona linia po jej lewej stronie nie ma białej pionowej linii pośrodku.

- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Wzór *: 4” (* oznacza nazwę wzoru, jak pokazano poniżej).
- Tryby drukowania i nazwy wzorów są następujące.

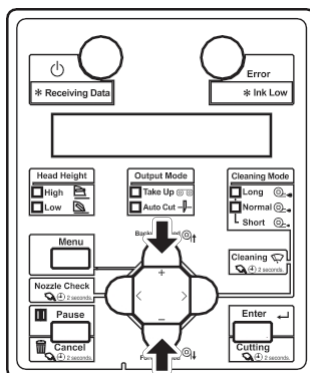
Tryb drukowania	Nazwa wzoru
Wysoka jakość	D
Jakość	D
Produkcja	D
Wysoka prędkość	D

UWAGA

- Informacje na temat trybu drukowania znajdują się poniżej.

 [5.1.1.1.1 Menu trybu drukowania](#)

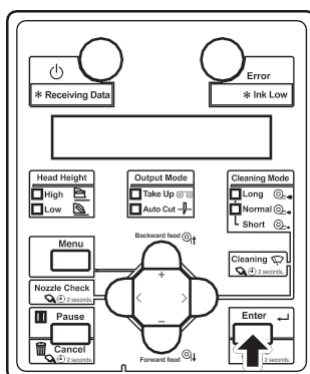
5. Naciśnij przycisk [+] lub [-], aby wprowadzić liczbę wybraną w kroku 4.



UWAGA

- Po naciśnięciu przycisku [Anuluj] na panelu operacyjnym wyświetlacz powróci do „Adj.3: Precyzyjny wzór”.

6. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Ustalanie ustawienia.
- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Adj.3: Fine Pattern” (Regulacja 3: Precyzyjny wzór).

3.6.3 Wzór regulacji niestandardowej

Wykonaj regulację dla wszystkich wzorów (od A do F). Zostaną wyregulowane wszystkie tryby drukowania.

To menu składa się z następujących menu.

Nazwa menu		Opis	Odniesienie
Niestandardowy wzór potwierdzenia		Wydrukuj wzory potwierdzające (od A do F) i sprawdź stopień niewspółosiowości.	 3.6.3.1 Niestandardowy wzór potwierdzający
Niestandardowy wzór do zgrubnej regulacji	Wzór zgrubnej regulacji ALL	Wykonaj tę czynność, gdy stopień niewspółosiowości jest duży. Wszystkie wzory potwierdzające (od A do F) zostaną wyregulowane.	 3.6.3.2.1 Wzór zgrubny WSZYSTKIE
	Indywidualny wzór regulacji zgrubnej	Wykonaj tę czynność, gdy stopień niewspółosiowości jest duży. Dostosowany zostanie jeden z wzorów potwierdzających (od A do F).	 3.6.3.2.2 Wzór zgrubny od A do F
Wzór niestandardowej regulacji mikro	Wzór regulacji ALL	Wykonaj tę czynność, gdy stopień niewspółosiowości jest niewielki. Wszystkie wzory potwierdzające (od A do F) zostaną dostosowane.	 3.6.3.3.1 Precyzyjny wzór WSZYSTKIE
	Indywidualny wzór regulacji	Wykonaj tę czynność, gdy stopień niewspółosiowości jest niewielki. Dostosowany zostanie jeden z wzorów potwierdzających (od A do F).	 3.6.3.3.2 Delikatny wzór od A do F

Aby dostosować jakość wydruku, wykonaj poniższą procedurę.

1. Wydrukuj wzór potwierdzający i sprawdź stopień niewspółosiowości.
 [3.6.3.1 Wzorzec potwierdzający niestandardowy](#)
2. W przypadku dużego przesunięcia należy wykonać regulację zgrubną.
 [3.6.3.2 Wzór do zgrubnej regulacji](#)
W przypadku niewielkiego przesunięcia należy wykonać regulację mikroregulacyjną.
 [3.6.3.3 Wzór niestandardowej regulacji mikroregulacyjnej](#)

UWAGA

- W przypadku trudności z określeniem stopnia niewspółosiowości należy najpierw wykonać regulację zgrubną.
- Wykonaj regulację wzorów od A do F, jeśli są one źle wyrównane.

3. Wydrukuj wzór potwierdzający i sprawdź, czy drukarka jest prawidłowo wyregulowana.

 [3.6.3.1 Wzór potwierdzający niestandardowy](#)

4. Jeśli drukarka nie jest wyregulowana, wróć do kroku 2.

UWAGA

- Jeśli po wstępnej regulacji drukarka nie jest w pełni wyregulowana, wykonaj mikroregulację.
- W wzorcach regulacji dostępne są wzorce regulacji ALL, w których regulowane są wszystkie wzorce, oraz wzorce regulacji indywidualnej, w których wzorce od A do F można regulować indywidualnie.

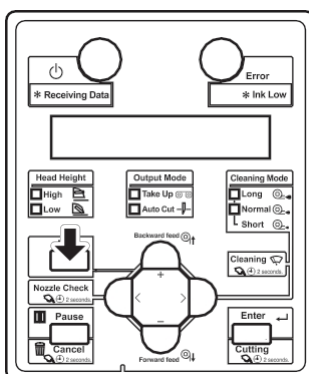
 **3.6.3.3.1 Precyzyjny wzór WSZYSTKIE**

 **3.6.3.3.2 Delikatny wzór od A do F**

3.6.3.1 Wzór potwierdzenia niestandardowego

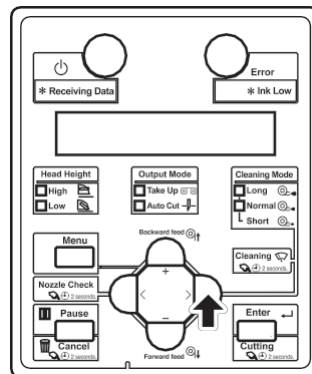
Za pomocą tego menu można wydrukować wszystkie wzory potwierdzające (od A do F) i sprawdzić stopień niewspółosiowości.

1. Włącz drukarkę i załaduj rolkę nośnika.
 **3.4.2 Ładowanie rolki papieru do drukarki**
2. Przejdź do menu Dostosuj drukowanie na panelu operacyjnym.
 - a. Naciśnij przycisk [Menu] na panelu operacyjnym.



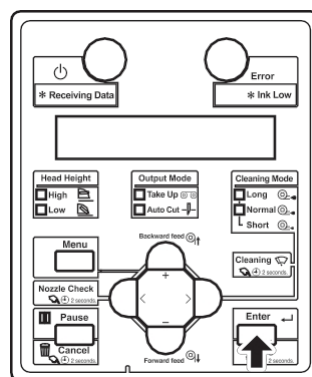
- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Menu1: Setup”.

- b. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



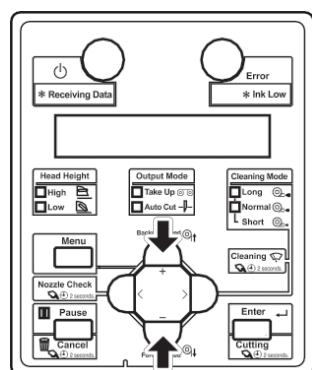
- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Set1: User Type” (Ustawienie 1: Typ użytkownika).

- c. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.

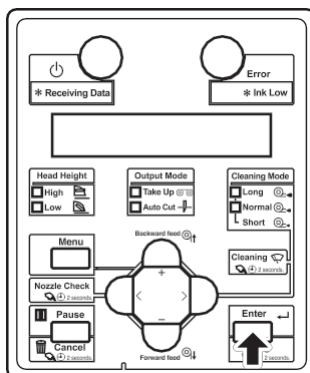


- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „User: TypeXX” (XX to liczba od 1 do 15).

- d. Naciśnij przycisk [+] lub [-] na panelu operacyjnym, aby wybrać ustawienie typu użytkownika.

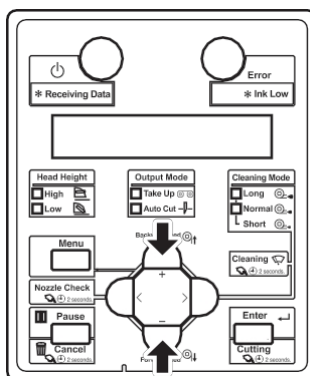


- e. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.

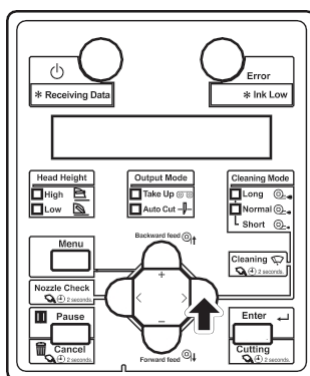


- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „*>1: Tryb drukowania”.

- f. Naciśnij przycisk [+] lub [-], aby wybrać opcję „*>2: Dostosuj drukowanie”.



- g. Naciśnij przycisk [>] na panelu operacyjnym.

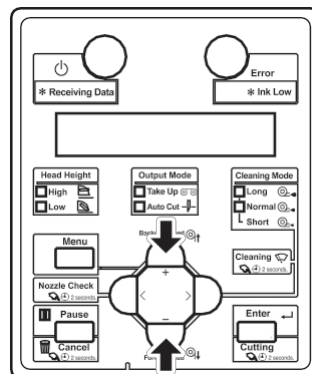


- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Grubość 170 µm”. (Wartość domyślna to 170 µm. Jeśli wartość domyślna została zmieniona, wyświetlana jest zmieniona wartość).

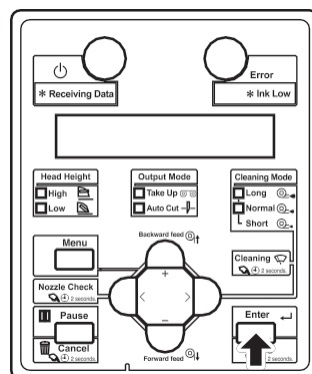
h. Naciśnij przycisk [+] lub [-] i wprowadź grubość papieru w zakresie od 80 µm do 1300 µm.

- To ustawienie jest takie samo jak „Menu grubości nośnika”.

 **5.1.1.1.6 Menu grubości nośnika**

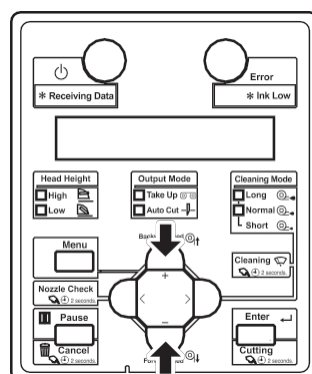


i. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.

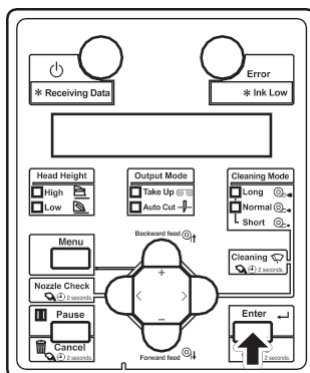


- Wartość grubości nośnika zostanie ustawiona.
- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Adj.Print1: Auto”.

j. Naciśnij przycisk [+] lub [-], aby wybrać opcję „Adj.Print3: Custom” (Dostosuj drukowanie 3: Niestandardowe).



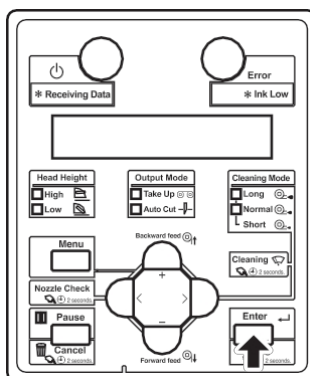
- k. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



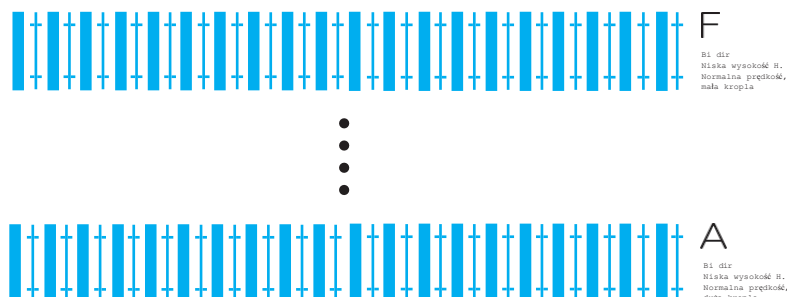
- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Adj.1: Confirm Ptn.” (Regulacja 1: Potwierdź punkt).
- Wyświetlacz przechodzi do menu Adjust Print (Dostosuj drukowanie).

5.1.1.1.3 Dostosuj menu drukowania

3. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



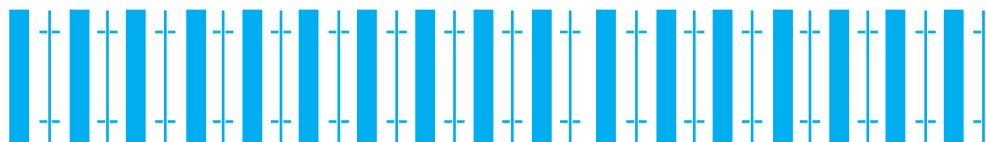
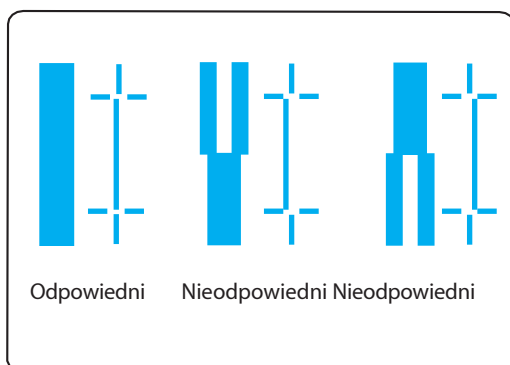
- Wydrukowany zostanie wzór potwierdzający regulację jakości druku.
- Wydrukowanych zostanie sześć wzorów potwierdzających od A do F.



- Po wydrukowaniu wzoru potwierdzającego panel operacyjny powraca do „Adj.1: Confirm Ptn.” (Regulacja 1: Potwierdź wzór).

4. Sprawdź, czy wynik wydruku wzoru potwierdzającego jest następujący.

- Sprawdź każdy z wzorów potwierdzenia od A do F.



A
Drukierunkowy
Niski H, Wysokość
normalna prędkość duży
spadek rodzina

- Gdy wynik drukowania jest odpowiedni;
Nie ma potrzeby regulacji jakości drukowania.
Procedura regulacji jakości druku została zakończona.
- Gdy wynik drukowania jest niezadowalający;
Należy przeprowadzić regulację jakości drukowania.
 - W przypadku dużego przesunięcia należy wykonać regulację zgrubną.
 **3.6.3.2 Wzorzec przybliżonej regulacji niestandardowej**
 - W przypadku niewielkiego niewspółosiowości należy wykonać mikroregulację.
 - Gdy wszystkie wzory od A do F wymagają regulacji:  **3.6.3.3.1 Precyzyjny wzór ALL**
 - Gdy którykolwiek wzór od A do F wymaga regulacji:  **3.6.3.3.2 Precyzyjny wzór od A do F**

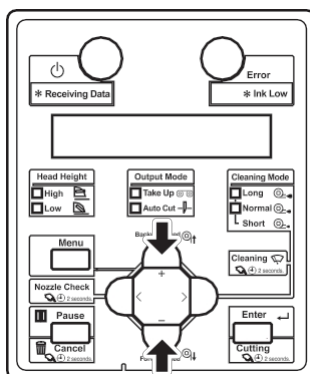
3.6.3.2 Wzór regulacji zgrubnej niestandardowej

Wykonaj mikroregulację, gdy stopień niewspółosiowości jest duży. To menu składa się z następujących menu.

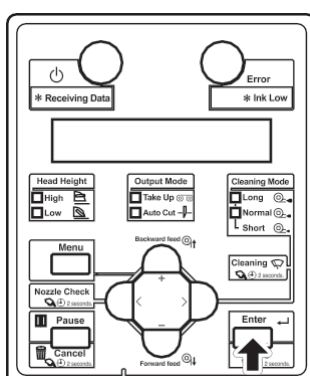
Nazwa menu		Opis	Odniesienie
Wzorzec regulacji zgrubnej	Wzór zgrubnej regulacji ALL	Wszystkie wzorce potwierdzające (od A do F) zostaną dostosowane.	 3.6.3.2.1 Wzór przybliżony WSZYSTKIE
	Wzór przybliżony od A do F	Jeden z wzorów potwierdzających (od A do F) zostanie dostosowany.	 3.6.3.2.2 Wzór przybliżony od A do F

3.6.3.2.1 Wzór przybliżony WSZYSTKIE

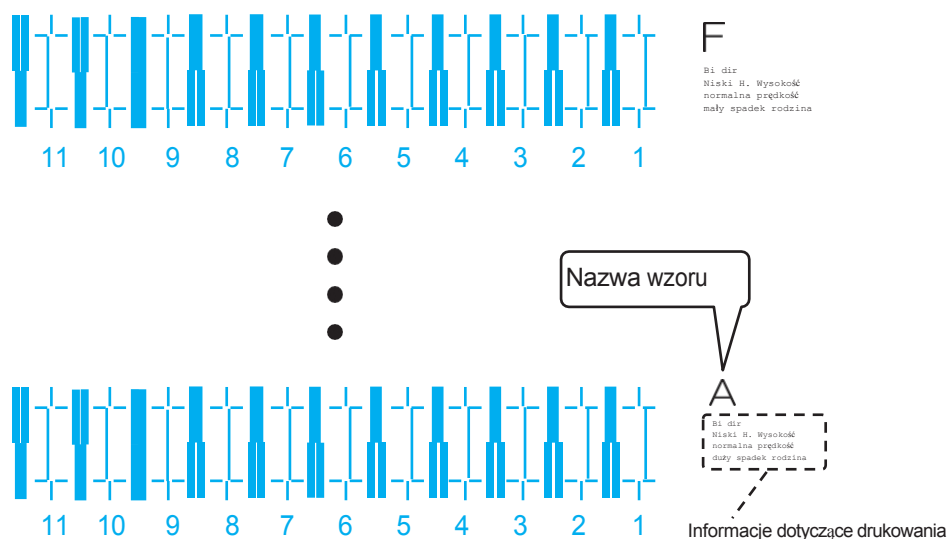
- Przejdź do menu Dostosuj drukowanie w panelu operacyjnym w taki sam sposób, jak w kroku 2 punktu „[3.6.3.1 Wzorzec potwierdzający dostosowany](#)”.
- Naciśnij przycisk [+] lub [-] na panelu operacyjnym, aby wybrać „Adj.2: RoughPtn. ALL”.



- Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.

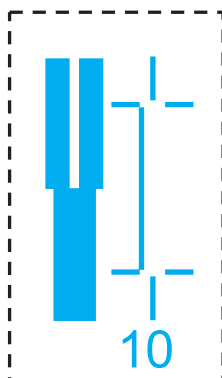


- Rozpocznie się drukowanie wzoru regulacji zgrubnej.

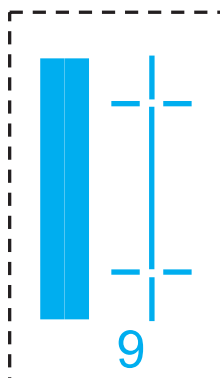


- W przypadku wzoru do zgrubnej regulacji te same wzory zostaną wydrukowane po obu stronach i na środku nośnika.
 - Wydrukowanych zostanie 6 wzorów do zgrubnej regulacji (od A do F). Wprowadź wartości regulacji.
4. Sprawdź oba końce i środek wydruku wykonanego przy użyciu wzoru dostosowującego i wybierz liczbę od 1 do 11, która nie jest przesunięta względem osi.
- W poniższym wzorze wybrano „9”.

Nieodpowiedni



Odpowiedni



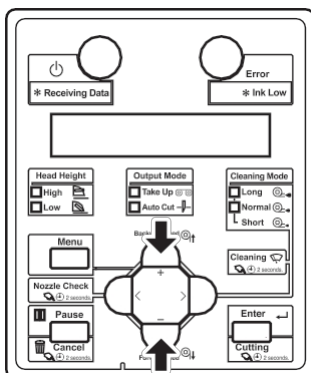
Niewłaściwe

**UWAGA**

- „6” to aktualna wartość ustawienia.
- Gdy linia jest wyrównana, pogrubiona linia po jej lewej stronie nie ma białej pionowej linii pośrodku.

- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „PatternA: 6”.

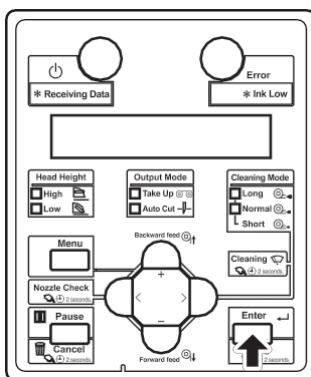
5. Naciśnij przycisk [+] lub [-], aby wprowadzić liczbę wybraną w kroku 4.



UWAGA

- Po naciśnięciu przycisku [Anuluj] na panelu operacyjnym wartość ustawienia nie zostanie wprowadzona, a wyświetlacz powróci do „Adj.2: RoughPtn. ALL”.

6. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Potwierdza ustawienie.

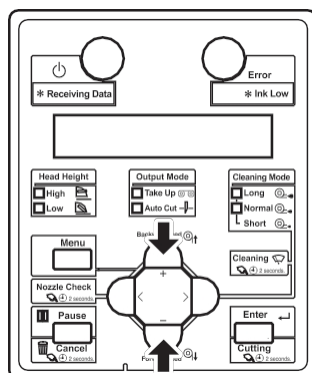
7. Wprowadź wartości dla wzorów od B do F w ten sam sposób.

- Naciśnij przycisk [Enter], aby ustawić wartości.
- Po wprowadzeniu wszystkich wartości naciśnij przycisk [Enter], aby zarejestrować wartości „Wzór A” do „Wzór F” w drukarce.
- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Adj.2: RoughPtn. ALL”.

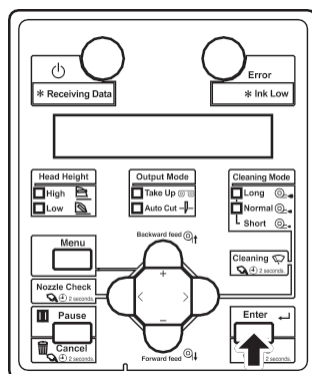
3.6.3.2.2 Wzór zgrubny A do F

Wydrukuj jeden wzór regulacyjny od A do F i zarejestruj ustawioną wartość.
Poniżej opisano sposób regulacji tylko wzoru A.

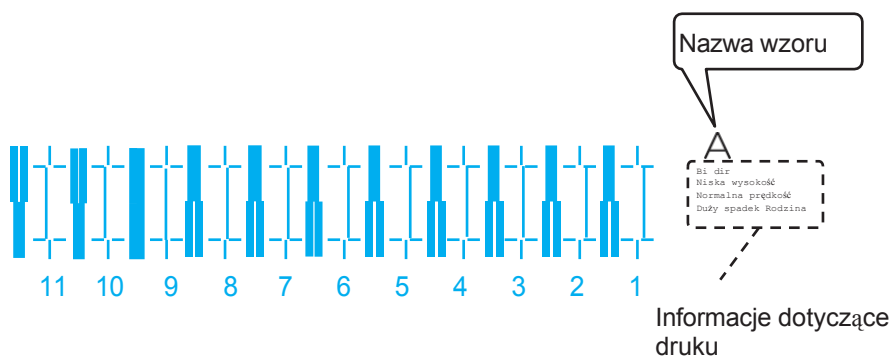
- Przejdź do menu „Custom Adjust Print” (Drukowanie dostosowania niestandardowego) na panelu operacyjnym w taki sam sposób, jak w kroku 2
3.6.3.1 Wzór potwierdzenia niestandardowego.
- Naciśnij przycisk [+] lub [-] na panelu operacyjnym, aby wybrać „Adj.3: RoughPattern A”.



- Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Wydrukowany zostanie wzór do zgrubnej regulacji.

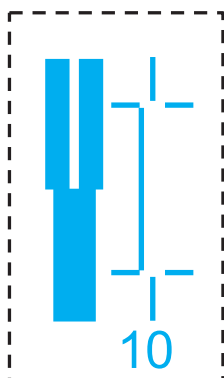


- W przypadku wzoru dostosowanego do wydruku te same wzory będą drukowane wielokrotnie po obu stronach i na środku nośnika.

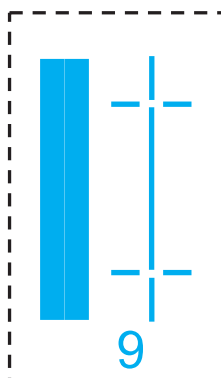
4. Sprawdź wyniki drukowania po obu stronach i na środku nośnika, a następnie wybierz liczbę od 1 do 11, która wydaje się najbardziej dopasowana.

- W kolejnej próbie wydruku wybrano „9”.

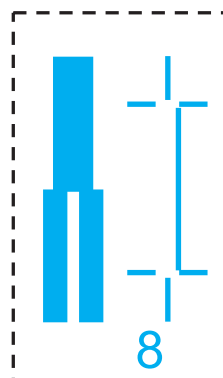
Niewystarczające



Odpowiednie



Niewystarczające

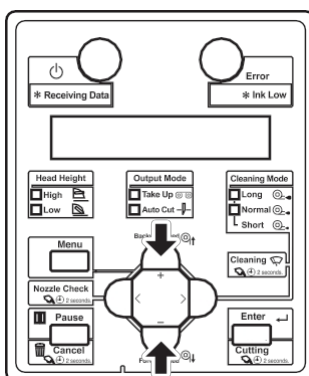


UWAGA

- „6” oznacza aktualną wartość ustawienia.
- Gdy linia jest wyrównana, pogrubiona linia po jej lewej stronie nie ma białej pionowej linii.

- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „PatternA: 6”.

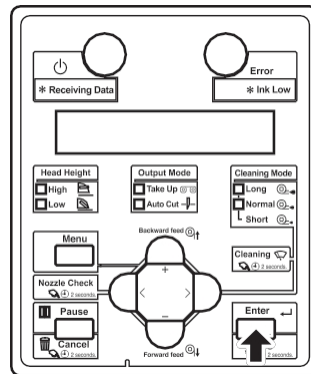
5. Naciśnij przycisk [+] lub [-] na panelu operacyjnym, aby wprowadzić numer wybrany w kroku 4.



UWAGA

- Po naciśnięciu przycisku [Anuluj] na panelu operacyjnym wyświetlacz powróci do „Adj.3: RoughPatternA”.

6. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Ustalanie ustawienia.
- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Adj.3: RoughPatternA”.

3.6.3.3 Wzorzec niestandardowej regulacji mikroregulacji

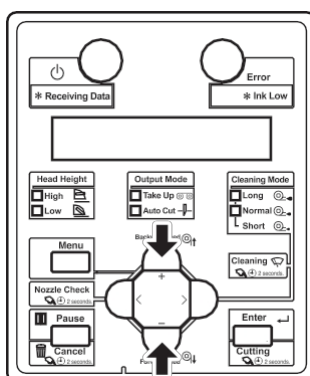
Wykonaj mikroregulację, gdy stopień niewspółosiowości jest niewielki. To menu składa się z następujących menu.

Nazwa menu		Opis	Odniesienie
Wzorzec niestandardowej mikroregulacji	Precyzyjny wzór ALL	Wszystkie wzory potwierdzenia (od A do F) zostaną dostosowane.	 3.6.3.3.1 Precyzyjny wzór WSZYSTKIE
	Precyzyjny wzór od A do F	Jeden z wzorów potwierdzających (od A do F) zostanie dostosowany.	 3.6.3.3.2 Precyzyjny wzór od A do F

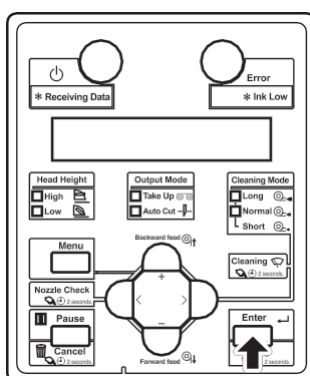
3.6.3.3.1 Wzór precyzyjny WSZYSTKIE

Wydrukuj wzór mikroregulacji WSZYSTKIE i zarejestruj ustawione wartości.

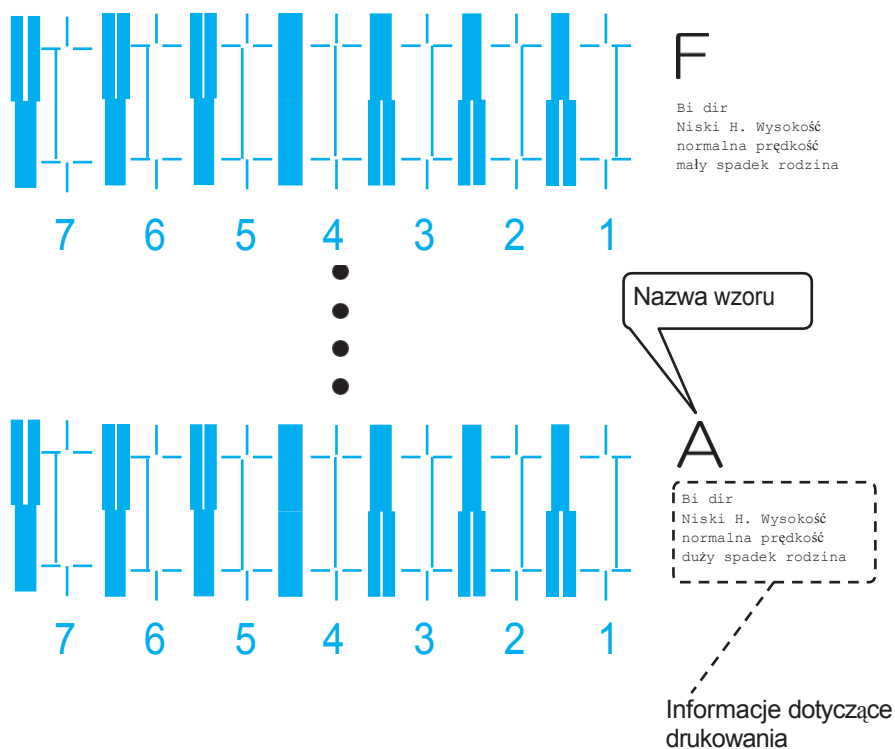
1. Przejdź do menu Dostosuj drukowanie niestandardowe na panelu operacyjnym w taki sam sposób, jak w kroku 2 punktu „[3.6.3.1 Niestandardowy wzór potwierdzający](#)”.
2. Naciśnij przycisk [+] lub [-] na panelu operacyjnym, aby wybrać opcję „Adj.9: Fine Ptn. ALL”.



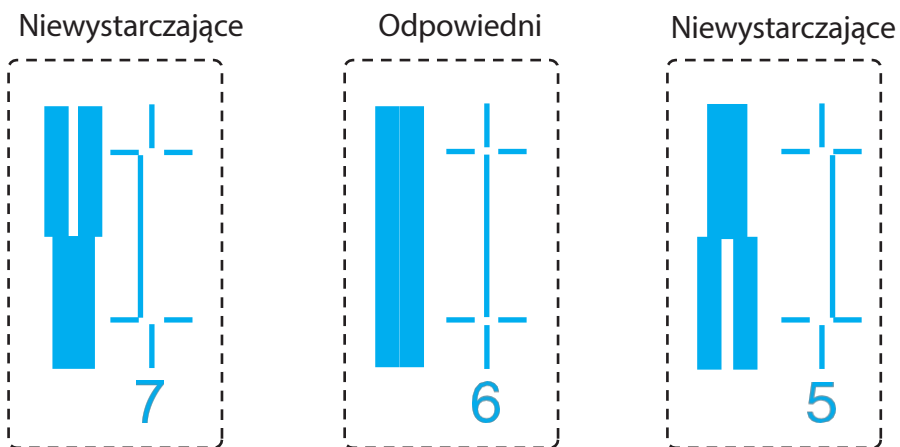
3. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Wydrukowany zostanie wzór regulacji.
W przypadku drukowania wzoru regulacyjnego drukowanych jest 6 wzorów regulacyjnych (od A do F).
Wprowadź wartości regulacyjne.



- W przypadku opcji Dostosuj wzór drukowania te same wzory będą drukowane wielokrotnie po obu stronach i na środku nośnika.
4. Sprawdź wyniki drukowania po obu stronach i na środku nośnika, a następnie wybierz liczbę od 1 do 7, która wydaje się najbardziej dopasowana.
- W poniższym wzorze wybrano „6”.

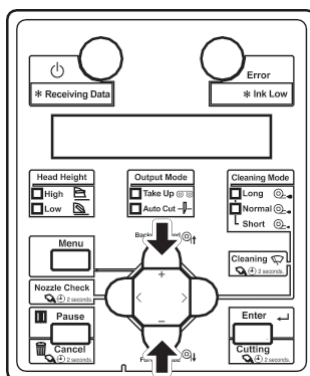


UWAGA

- „4” oznacza aktualną wartość ustawienia.
- Po wyrównaniu linii pogrubiona linia po jej lewej stronie nie ma białej pionowej linii pośrodku.

- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „PatternA: 4”.

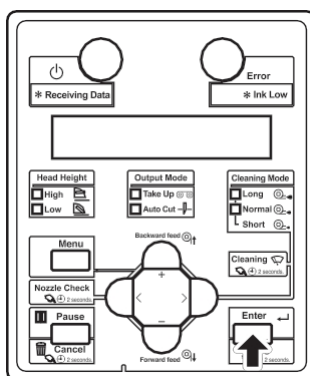
5. Naciśnij przycisk [+] lub [-], aby wprowadzić liczbę wybraną w kroku 4.



UWAGA

- Po naciśnięciu przycisku [Anuluj] operacja wprowadzania nie zostanie wykonana, a na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Adj.9: Fine Ptn. ALL”.

6. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Ustal ustawienie.

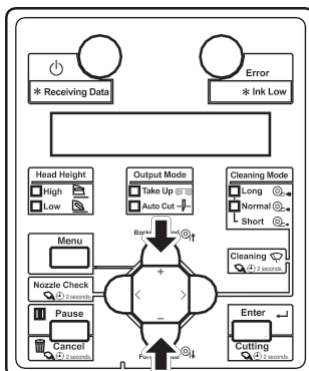
7. Wprowadź wartości dla wzorów od B do F w ten sam sposób.

- Naciśnij przycisk [Enter], aby ustawić wartość.
- Po wprowadzeniu wszystkich wartości naciśnij przycisk [Enter], aby zarejestrować ustawione wartości wzorów od A do F.
- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Adj.9: Fine Ptn. ALL”.

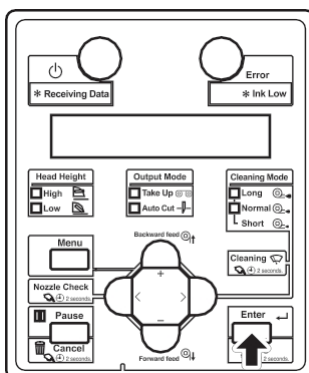
3.6.3.3.2 Precyzyjny wzór od A do F

Wydrukuj jeden wzór regulacji od A do F i zarejestruj ustawioną wartość.
Poniżej opisano sposób regulacji tylko wzoru A.

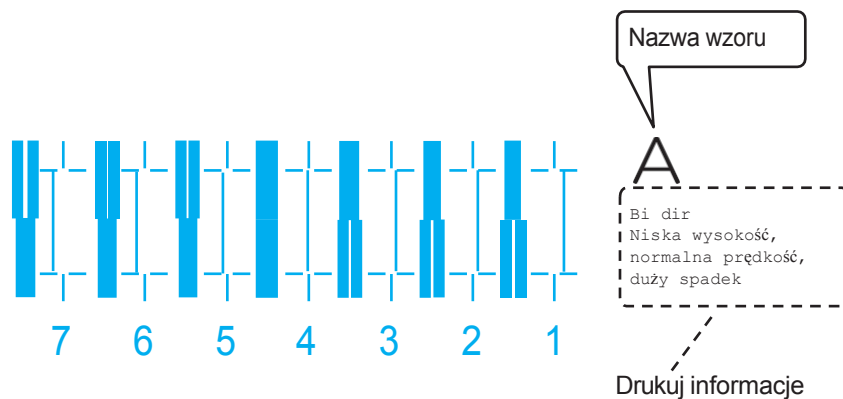
1. Przejdź do menu „Dostosowanie niestandardowego wydruku” na panelu operacyjnym w taki sam sposób, jak w kroku 2 punktu „3.6.3.1 Niestandardowy wzór potwierdzający”.
2. Naciśnij przycisk [+] lub [-] na panelu operacyjnym, aby wybrać „Adj.10: Fine PatternA” (Regulacja 10: Precyzyjny wzór A).



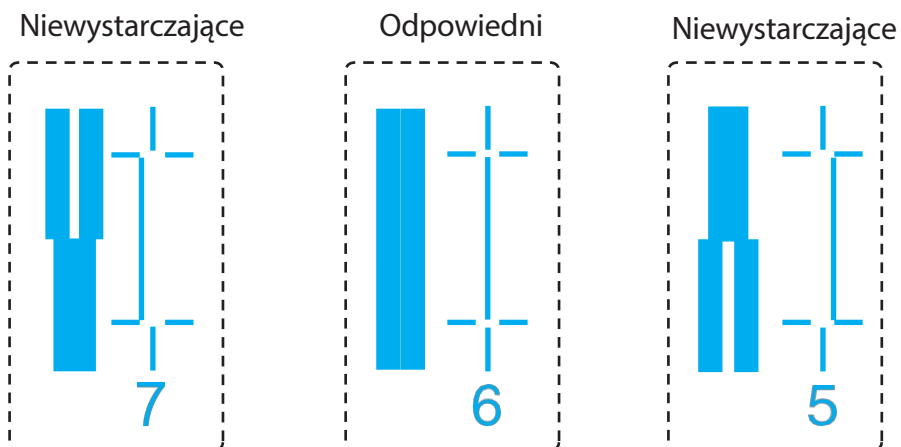
3. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Wydrukowany zostanie wzór do mikroregulacji.



- W przypadku wzoru dostosowanego do wydruku te same wzory będą drukowane wielokrotnie po obu stronach i na środku nośnika.
4. Sprawdź wyniki drukowania po obu stronach i na środku nośnika, a następnie wybierz liczbę od 1 do 7, która wydaje się najbardziej dopasowana.
- W kolejnej próbie wydruku wybrano „6”.

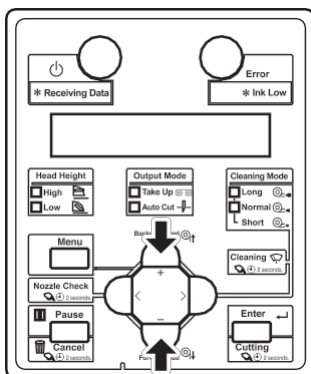


UWAGA

- „4” oznacza aktualną wartość ustawienia.
- Po wyrównaniu linii pogrubiona linia po jej lewej stronie nie ma białej pionowej linii.

- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „PatternA: 4”.

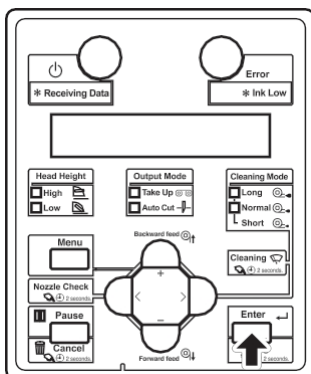
5. Naciśnij przycisk [+] lub [-] na panelu operacyjnym, aby wprowadzić liczbę wybraną w kroku 4.



UWAGA

- Po naciśnięciu przycisku [Cancel] na panelu operacyjnym wyświetlacz powraca do „Adj10: Fine PatternA”.

6. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Określa ustawienie.
- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Adj. 10: Fine PatternA” (Regulacja 10: drobny wzór A).

3.7 Podłączanie drukarki do komputera

W tej sekcji wyjaśniono, jak podłączyć drukarkę do komputera.

3.7.1 Wymagania systemowe

Poniżej przedstawiono wymagania systemowe dla tej drukarki.

System operacyjny	Windows 11, Windows 10
-------------------	------------------------

UWAGA

- Wymagana pamięć różni się w zależności od oprogramowania aplikacyjnego lub typu danych drukowania.
- Zalecane jest posiadanie dużego dysku twardego i pamięci.
- Okres wsparcia technicznego dla oprogramowania MUTOH jest zgodny z polityką cyklu życia wsparcia technicznego firmy Microsoft.

3.7.2 Przygotowanie kabli

Drukarka jest wyposażona w interfejs sieciowy do podłączenia komputera. Do podłączenia komputera do tej drukarki potrzebny jest kabel interfejsu sieciowego. Przygotuj kabel odpowiedni do komputera, z którym będzie podłączony.

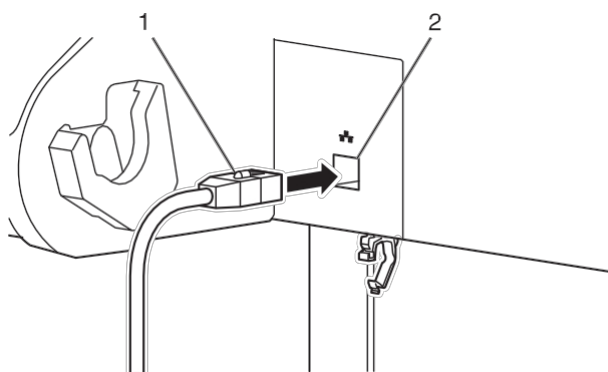
WSKAZÓWKI

- Informacje na temat podłączania kabla interfejsu sieciowego można znaleźć w sekcji „[3.7.3 Podłączanie kabla interfejsu sieciowego](#)”.
- Zalecane specyfikacje kabla można znaleźć w sekcji „[8.2 Specyfikacja interfejsu](#)”.

3.7.3 Podłączanie kabla interfejsu sieciowego

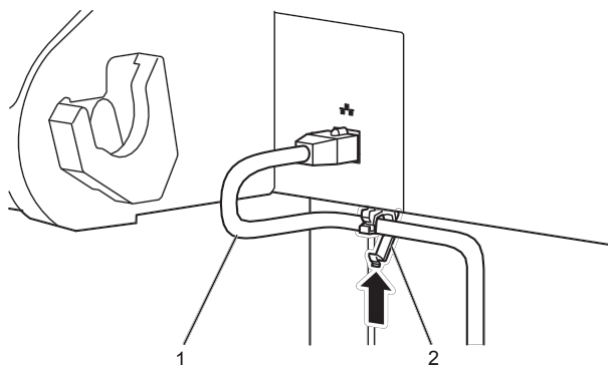
W tej sekcji wyjaśniono, jak podłączyć kabel interfejsu sieciowego. Aby podłączyć drukarkę do komputera, wykonaj poniższe czynności.

1. Wyłącz drukarkę i komputer.
2. Podłącz kabel sieciowy do złącza sieciowego znajdującego się z tyłu drukarki.



Nr	Nazwa
1	Kabel sieciowy
2	Złącze kabla sieciowego

3. Przymocuj kabel interfejsu sieciowego do zacisku kablowego.



Nr	Nazwa
1	Kabel interfejsu sieciowego
2	Zacisk kablowy

4. Podłącz drugie złącze kabla sieciowego do komputera.

WSKAZÓWKA

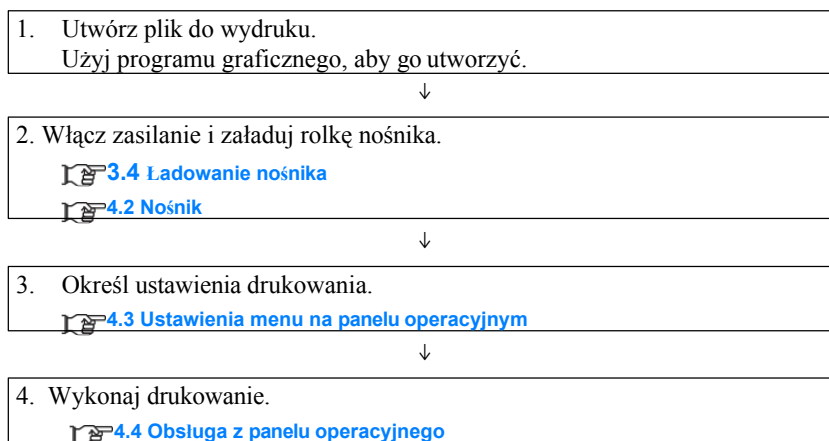
- Informacje na temat podłączania do komputera można znaleźć w instrukcji obsługi dołączonej do komputera.
- Informacje na temat ustawień sieciowych drukarki można znaleźć w sekcji „[4.3.2 Omówienie menu ustawień panelu](#)”.

4 Obsługa drukarki

W tym rozdziale opisano sposób obsługi drukarki.

4.1 Schemat blokowy drukowania

Poniższy schemat blokowy ilustruje procedurę drukowania za pomocą drukarki. W razie potrzeby zapoznaj się z poszczególnymi sekcjami.



UWAGA

- Zapewnij wentylację miejsca pracy.

Nieprzestrzeganie tego zalecenia może spowodować mdłości wywołane zapachem lub doprowadzić do pożaru.

UWAGA

Nie otwieraj przedniej pokrywy ani pokrywy konserwacyjnej podczas drukowania. Spowoduje to przerwanie drukowania.

Zamknięcie pokrywy spowoduje wznowienie drukowania. Nie gwarantujemy jednak jakości wydruku.

4.2 Nośniki

W tej sekcji wyjaśniono szczegóły dotyczące nośników dostępnych dla tej drukarki.

4.2.1 Rodzaj nośnika

Rodzaj i jakość nośnika mają duży wpływ na wynik drukowania.

Należy używać nośników odpowiednich do danego zastosowania, biorąc pod uwagę poniższe informacje. W sprawie nośników rolkowych zalecanych dla danej drukarki należy skontaktować się z lokalnym dystrybutorem firmy MUTOH.

4.2.2 Środki ostrożności dotyczące obchodzenia się z nośnikami

Podczas obchodzenia się z nośnikami należy pamiętać o następujących kwestiach.

UWAGA

- Należy używać nośników w odpowiednich warunkach.
Odpowiednia temperatura i wilgotność do drukowania są następujące.

	Temperatura	Wilgotność
Najlepsze warunki drukowania	22 °C do 30 °C	40% do 60%
Współczynnik zmian	W granicach 2 °C na godzinę	W granicach 5% na godzinę

- Nie używaj nośników, które są zagięte, podarte lub zawinięte.
- Wahania wilgotności w miejscu pracy mogą powodować zmiany rozmiaru nośników rolkowych.
Przed użyciem nośnika w rolce należy pozostawić go na 30 minut w miejscu pracy, aby dostosował się do warunków otoczenia. Drukowanie bez dostosowania nośnika do warunków otoczenia może spowodować zacięcie nośnika z powodu jego niewłaściwego ułożenia lub pomarszczenia.
Wpływa to również na jakość wydruku.
- Podczas korzystania z drukarki w środowisku o niskiej wilgotności przycięte nośniki mogą się zablokować i nie schodzić. W takim przypadku po przycięciu nośnika należy otworzyć przednią pokrywę, aby go wyjąć.
- Nie dotykaj strony zadrukowanej.
Wilgoć i tłuszcz z rąk mogą wpływać na jakość wydruku.
- Nie pozostawiaj nośnika w drukarce przez dłuższy czas.
Niektóre nośniki mają tendencję do wyginania się, co powoduje zacięcia i pogorszenie jakości wydruku.
Należy unikać stosowania takich nośników, zwłaszcza zimą lub w suchych warunkach.
- Nie wyrzucaj pojedynczych pudełek i torebek. Wykorzystaj je do przechowywania nośników.

4.2.3 Środki ostrożności dotyczące przechowywania nośników po użyciu

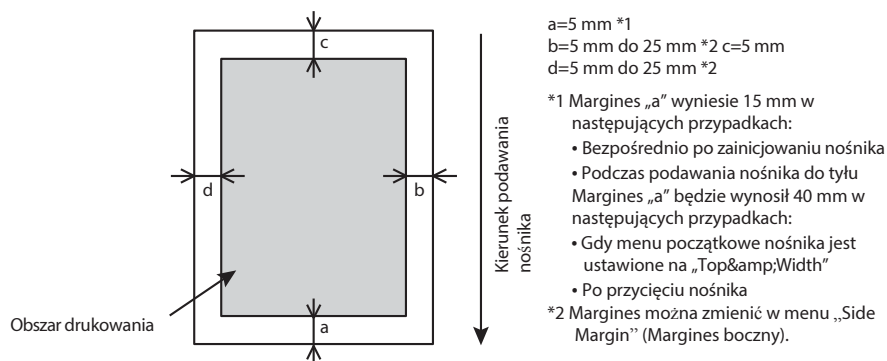
Podczas przechowywania materiałów rolkowych po użyciu należy przestrzegać poniższych środków ostrożności, aby uniknąć wad druku spowodowanych marszczeniem się.

UWAGA

- Po wyjęciu nośnika rolkowego z przewijarki należy go ponownie nawinąć na rolkę i umieścić w oryginalnej plastikowej torbie. Następnie należy go przechowywać w opakowaniu, w którym został dostarczony.
- Podczas przechowywania nośników należy unikać wysokich temperatur, wysokiej wilgotności i bezpośredniego nasłonecznienia.
- Nośniki należy przechowywać w suchym miejscu.

4.2.4 Obszar drukowania

Obszar drukowania tej drukarki jest następujący.



4.2.5 Wysokość głowicy drukującej

Zazwyczaj należy wybrać opcję „Niska” lub „Średnia” wysokość głowicy w zależności od grubości nośnika. Im mniejsza odległość między nośnikiem a głowicą drukującą, tym lepsza spójność jakości druku.

UWAGA

W zależności od stanu rolki nośnika lub marszczenia nośnika spowodowanego ustawieniami drukarki może dojść do uderzenia głowicy, powodującego rozmazanie atramentu na nośniku. W takich przypadkach spróbuj wykonać następujące czynności:

- Zmniejsz nacisk na poszczególne ramiona dociskowe przytrzymujące obszar, w którym występuje marszczenie.

3.4.3 Wyłączanie poszczególnych ramion dociskowych

W tabeli poniżej przedstawiono zależność między wysokością głowicy a zalecaną grubością nośnika. Należy unikać stosowania większej wysokości głowicy, chyba że jest to absolutnie konieczne, ponieważ większy odstęp głowicy spowoduje przywieranie mgły atramentowej do dysz głowicy drukującej, nośnika lub wnętrza drukarki, co negatywnie wpłynie na jakość wydruku lub doprowadzi do uszkodzenia części drukarki.

Wysokość głowicy	Zalecana grubość nośnika (1,0 mm lub mniej)	Maksymalna grubość nośnika, jaką może podawać drukarka	Opis
Niska	0,3 mm lub mniej	0,3 mm	Zazwyczaj należy stosować tę wysokość głowicy.
Średnia	0,3 mm do 0,8 mm	0,8 mm	Użyj tej opcji dla nośników o grubości od 0,3 mm do 0,8 mm lub gdy głowica uderza przy ustawieniu Low.
Wysokie	0,8 mm do 1,0 mm	1,3	Unikaj używania tej opcji, jeśli uderzenie głowicy nie występuje przy ustawieniu średnim. Ze względu na dużą odległość między głowicą drukującą a nośnikiem, drukowanie z ustawieniem „Wysokie” spowoduje powstanie mgły atramentowej, co może prowadzić do następujących problemów: • Błąd natryskiwania spowodowany brakiem dyszy • Przywieranie atramentu do nośnika • Przywieranie atramentu do wnętrza drukarki

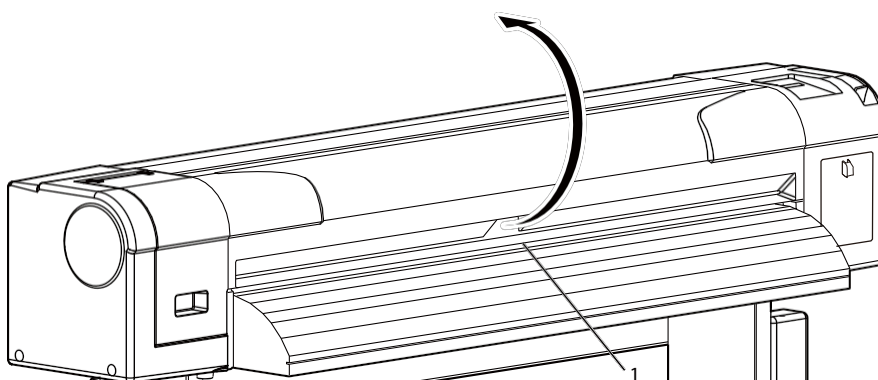
4.2.5.1 Podczas podnoszenia głowicy drukującej

UWAGA

- Jakość wydruku nie będzie gwarantowana, gdy wysokość głowicy zostanie ustawiona na wartość „Wysoka”.
- Nie otwieraj przedniej pokrywy ani nie zmieniaj wysokości głowicy podczas drukowania. Spowoduje to zmianę wyrównania podczas drukowania i nie będzie można zagwarantować jakości wydruku.
- Po zmianie wysokości głowicy należy przeprowadzić kalibrację jakości druku.

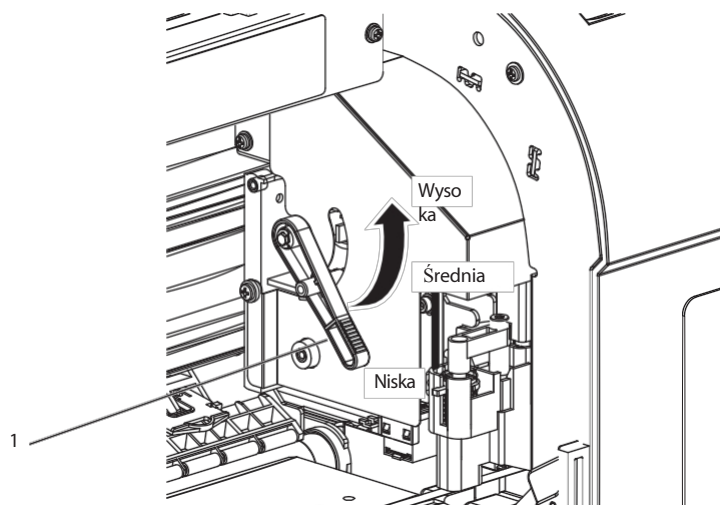
3.6 Regulacja drukowania

1. Otwórz przednią okładkę.



Nie.	Imię
1	Przednia pokrywa

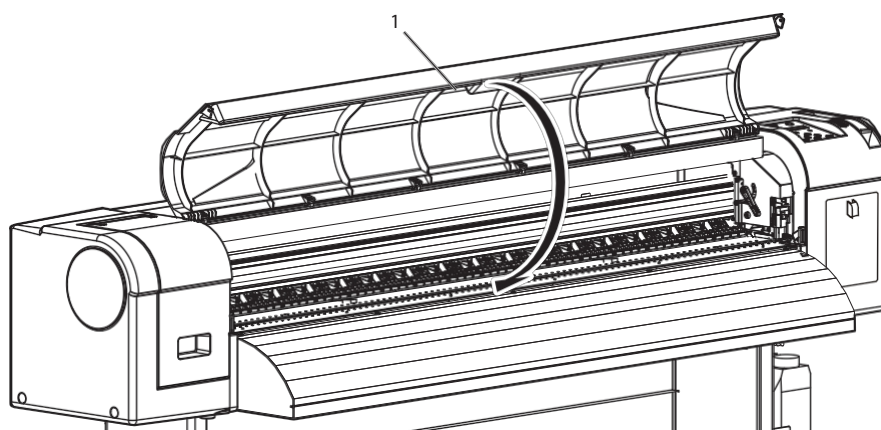
2. Zmień wysokość głowicy, przesuwając dźwignię regulacji wysokości głowicy (pomarańczową).



Nie	Nazwa
1	Dźwignia regulacji wysokości głowicy

- Wysoka: Najwyższe ustawienie wysokości głowicy. Lampka High na panelu operacyjnym świeci się na zielono.
- Średnia: Użyj tej opcji dla nośników o grubości od 0,3 mm do 0,8 mm lub gdy głowica uderza przy ustawieniu Niska 1. Lampka High i Low na panelu operacyjnym świeci się na zielono.
- Low: Domyślna wysokość głowicy. Najniższe ustawienie wysokości głowicy. Lampka Low na panelu operacyjnym świeci się na zielono.

3. Zamknij przednią pokrywę.



Nie	Nazwa
1	Przednia okładka

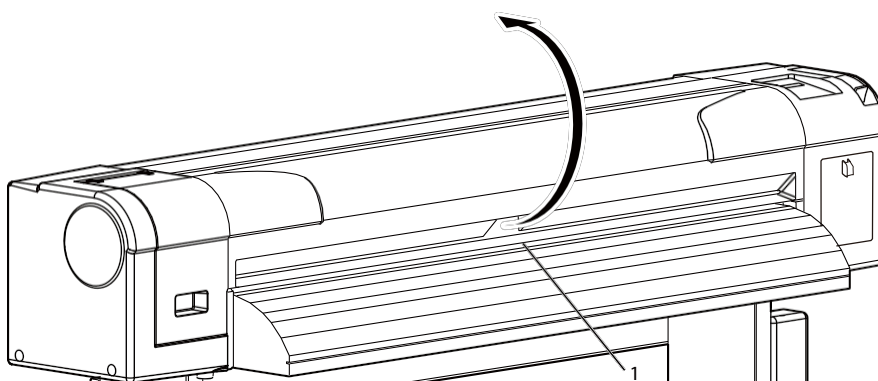
4.2.5.2 Podczas przywracania głowicy drukującej do pierwotnego położenia

UWAGA

- Nie otwieraj przedniej pokrywy ani nie zmieniaj wysokości głowicy podczas drukowania. Spowoduje to zmianę ustawienia drukowania i nie będzie można zagwarantować jakości wydruku.
- Po zmianie wysokości głowicy należy przeprowadzić kalibrację jakości druku.

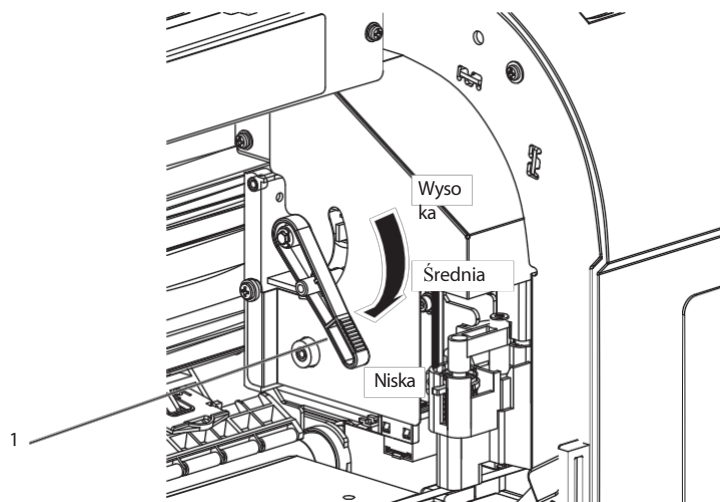
 [3.6 Regulacja drukowania](#)

1. Otwórz przednią pokrywę.



Nr	Nazwa
1	Przednia pokrywa

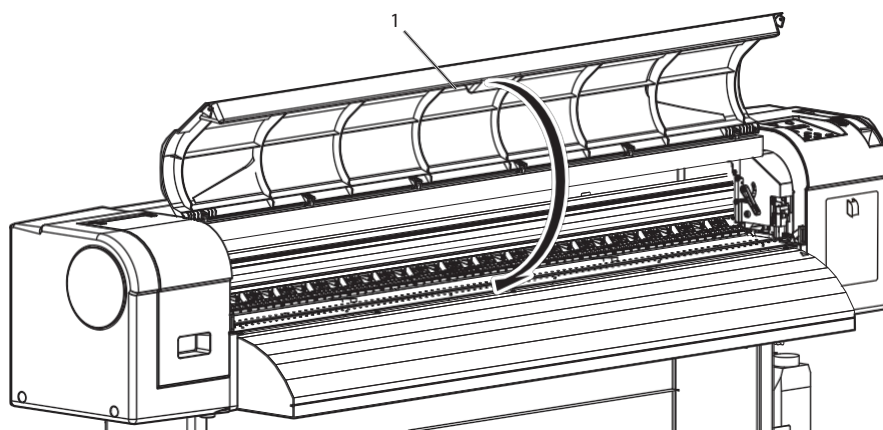
2. Zmień wysokość głowicy, przesuwając dźwignię regulacji wysokości głowicy (pomarańczową).



Nie	Nazwa
1	Dźwignia regulacji wysokości głowicy

- Wysoka: Najwyższe ustawienie wysokości głowicy. Lampka High na panelu operacyjnym świeci się na zielono.
- Środek: Użyj tej opcji dla materiałów o grubości od 0,3 mm do 0,8 mm lub gdy uderzenie głowicy występuje przy ustawieniu Low1. Lampki High i Low na panelu operacyjnym świecą się na zielono.
- Niska: Domyślna wysokość głowicy. Najniższe ustawienie wysokości głowicy. Lampka Low na panelu operacyjnym świeci się na zielono.

3. Zamknij przednią pokrywę.



Nie	Nazwa
1	Przednia okładka

4.2.6 Regulacja podawania nośników

W tej sekcji wyjaśniono regulację podawania nośnika.

Długość podawania papieru przez drukarkę różni się w zależności od rodzaju nośnika. Jeśli drukarka nie jest zoptymalizowana pod kątem używanego nośnika, na wydrukach mogą pojawić się następujące lub podobne efekty.

- Wydrukowane obrazy nakładają się na siebie.
- Na wydruku pojawiają się białe linie.

Dokładność podawania nośnika można poprawić za pomocą następujących metod.

1. Przejdź do menu Dist.Adj (Regulacja dystansu) na panelu operacyjnym.
 - a. Naciśnij przycisk [Menu] na panelu operacyjnym.
 - Na panelu operacyjnym wyświetla się „Menu1: Setup>”.
 - Panel operacyjny przechodzi do wyświetlania menu Setup (Ustawienia).
 - b. Naciśnij przycisk [>] na panelu operacyjnym.
 - Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Set1: User Type” (Ustawienie 1: Typ użytkownika).
 - c. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.
 - Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „User: Type 1” (Użytkownik: typ 1).
 - d. Naciśnij przycisk [+] lub [-] na panelu operacyjnym, aby wybrać typ nośnika, który jest ładowany.
 - e. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.
 - Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „**>1: Tryb drukowania”.

WSKAZÓWKI

• Wybrane media (typ 1 do 15) są wyświetlane w „**”.

 **5.1.1 Menu typu użytkownika**

- f. Naciśnij przycisk [+] lub [-], aby wybrać „**>3: PF Adjust>”.

- g. Naciśnij przycisk [>] na panelu operacyjnym.
 - Na panelu operacyjnym wyświetla się „PF1: Auto”.
 - Wyświetlacz przechodzi do menu Dist.Adj.

 **5.1.1.1.4 Menu Dist.Adj**

UWAGA

- Funkcja „PF Adjust” wymaga co najmniej 400 mm szerokości drukowania. Przed drukowaniem upewnij się, że nośnik ma wystarczającą szerokość. Jeśli szerokość drukowania jest mniejsza niż 400 mm, drukarka nie wykona wydruku. Szerokość drukowania na nośniku można dostosować, zmieniając ustawienia punktu początkowego CR i marginesów bocznych (lewego i prawego).

 [5.1.3 Menu Margines boczny](#), [5.1.5 Menu Szerokość nośnika](#), [5.1.8 Menu Punkt początkowy](#)

4.2.6.1 Metoda automatycznej regulacji PF

1. Naciśnij przycisk [+] lub [-], aby wybrać opcję „PF1: Auto”.
 - a. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.
 - Drukarka wykonuje automatyczną regulację PF.
 - Jeśli po automatycznej regulacji PF nadal występują błędy drukowania, należy wykonać ręczną regulację PF.

 [4.2.6.2 Metoda ręcznej regulacji PF przy użyciu wydruku regulacyjnego](#)

4.2.6.2 Metoda ręcznej regulacji PF za pomocą wydruku regulacyjnego

Do wykonania tej regulacji potrzebna będzie linijka.

1. Naciśnij przycisk [+] lub [-], aby wybrać opcję „PF2: Drukowanie początkowe”.
 - a. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.
 - Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Długość podawania: 250 mm”.

WSKAZÓWKA

- Długość podawanego nośnika (długość podawania) dla wydruku początkowego jest zwykle ustawiona na 250 mm.
 - Zwiększenie długości podawania poprawia dokładność regulacji podawania nośnika.
- Aby zmienić długość podawania, naciśnij przycisk [+] lub [-] na panelu operacyjnym i zmień ustawioną wartość.

b. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.

- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Drukowanie”.
- Drukarka drukuje wstępny wzór wydruku.



Nr	Nazwa
1	Długość paszy
2	Kierunek podawania nośnika

- Po zakończeniu drukowania początkowego na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Gotowy do drukowania”.

c. Po zakończeniu drukowania należy przyciąć nośnik.

4.4.4 Cięcie nośnika

2. Zmierz odległość między dwoma znakami plus (+) na wydruku wstępnym za pomocą linijki.

3. Wprowadź początkową wartość regulacji.

a. Naciśnij przycisk [+] lub [-] na panelu operacyjnym, aby wybrać opcję „PF3: Initial Change” (PF3: Zmiana początkowa).

b. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.

- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Init.: 250,0/250 mm”.

c. Naciśnij przycisk [+] lub [-] na panelu operacyjnym i wprowadź wartość zmierzoną w kroku 2.

d. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.

- Wartość początkowa regulacji zostanie zapisana.
- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „PF3: Początkowa zmiana”.

4. Wykonaj potwierdzenie drukowania.

a. Naciśnij przycisk [+] lub [-] na panelu operacyjnym, aby wybrać opcję „PF4: Potwierdź drukowanie”.

b. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.

- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Długość podawania: 250 mm”.

WSKAZÓWKA

- Długość podawanego nośnika (długość podawania) dla funkcji Potwierdź drukowanie jest zwykle ustawiona na 250 mm.
 - Zwiększenie długości podawania poprawia dokładność regulacji podawania nośnika.
- Aby zmienić długość podawania, naciśnij przycisk [+] lub [-] na panelu operacyjnym i zmień ustawioną wartość.

c. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.

- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Drukowanie”.
- Drukarka drukuje wzór potwierdzający.



Nr	Nazwa
1	Długość paszy
2	Kierunek podawania mediów

- Po zakończeniu potwierdzania drukowania wyświetla się komunikat „Gotowy do drukowania”.

d. Wytnij nośnik.

4.4.4 Cięcie nośnika

5. Zmierz odległość między dwoma znakami plus w oknie Potwierdź drukowanie za pomocą linijki. Następnie sprawdź, czy odległość ta odpowiada długości podawania podczas drukowania.
 - a. Jeśli odległość nie odpowiada długości podawania, wykonaj procedurę od kroku 1 do kroku 4 i ponownie dostosuj ustawienia.
 - b. Jeśli odległość jest zgodna z długością podawania, przejdź do kroku 6.

6. Wykonaj druk mikro.

- a. Wykonaj krok 1, aby przejść do menu Dist.Adj na panelu operacyjnym w taki sam sposób, jak w kroku 1.
- b. Naciśnij przycisk [+] lub [-] na panelu operacyjnym, aby wybrać opcję „PF5: Micro Print”.
- c. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.
 - Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Printing” (Drukowanie).
 - Drukarka drukuje wzór mikro regulacji.
 - Spójrz na wydruk i znajdź wzór bloku, który ma najmniej białych linii lub obszarów nakładania się. Liczba wydrukowana poniżej odpowiedniego wzoru to wartość mikrozmiany.



- Po zakończeniu drukowania z mikroregulacją na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Mikrozmiana: 0,00%”.

7. Wprowadź wartość mikroregulacji.

- a. Naciśnij przycisk [+] lub [-] i wprowadź wartość mikroregulacji zgodnie z wynikiem drukowania z kroku 6.
- b. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.
 - Wartość mikroregulacji zostaje zapisana. (Zapisana wartość będzie wartością odniesienia dla następnego wydruku).
 - Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „PF5: Mikro drukowanie”.
 - Mikroregulacja podawania nośnika została zakończona.

4.2.6.3 Gdy znasz wartość regulacji (przy zmianie nośnika lub podobnych operacjach)

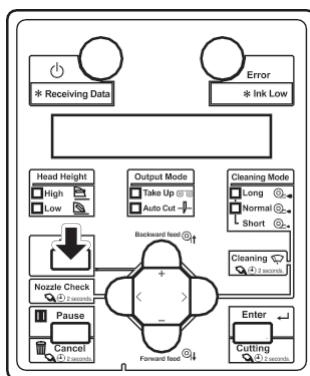
1. Naciśnij przycisk [+] lub [-], aby wybrać „PF6: Mikro zmiana”.
 - a. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.
2. Wprowadź wartość regulacji.
 - a. Naciśnij przycisk [+] lub [-], aby wprowadzić wartość regulacji.
 - b. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.
 - Wartość mikroregulacji zostanie zapisana. (Zapisana wartość będzie wartością odniesienia dla następnego wydruku).
 - Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „PF6: Mikrozmiana”.
 - c. Regulacja podawania nośnika została zakończona.

4.3 Ustawienia menu na panelu operacyjnym

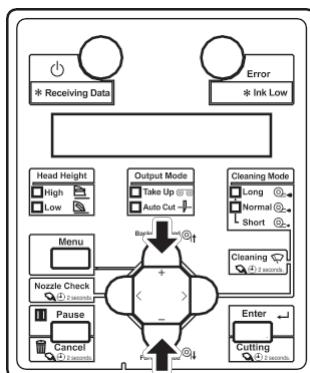
4.3.1 Procedura konfiguracji menu

Aby skonfigurować poszczególne menu ustawień, należy postępować zgodnie z poniższą procedurą.

1. Sprawdź, czy na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Gotowy do drukowania”.
2. Naciśnij przycisk [Menu] na panelu operacyjnym.



- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Menu1: Setup>”.
 - Panel operacyjny przechodzi do wyświetlania menu Ustawienia.
3. Naciśnij przycisk [+] lub [-] na panelu operacyjnym, aby wybrać element konfiguracji, a następnie naciśnij przycisk [Enter].

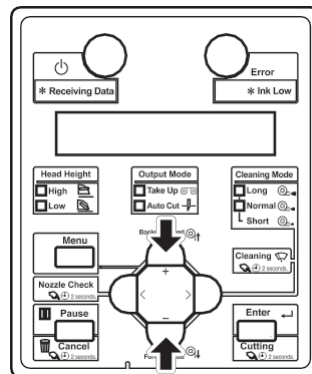


- Ustawienia zostaną potwierdzone.
- Jeśli element konfiguracji ma podmenu, wyświetlacz przechodzi do podmenu.

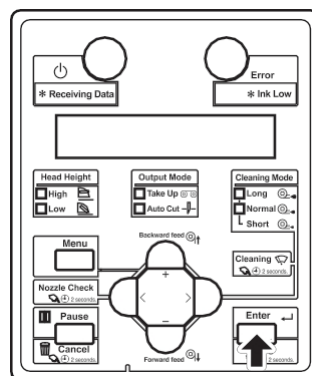
UWAGA

- Gdy element ustawień ma podmenu, po prawej stronie monitora LCD panelu operacyjnego wyświetla się znak „>”.
- Ogólny opis poszczególnych elementów ustawień znajduje się w sekcji „4.3.2 Przegląd menu ustawień panelu”.

4. Ustawienie, które można zmienić, będzie migać.
Naciśnij przycisk [+] lub [-], aby zmienić wartość.



5. Aby zapisać zmianę, naciśnij klawisz [Enter] na panelu operacyjnym.

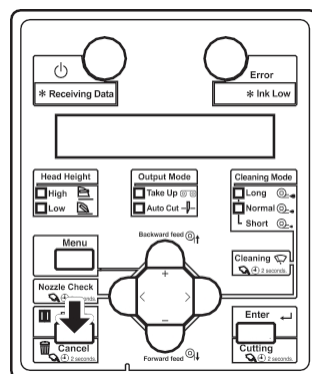


- Ustawienie zostanie zapisane i wyświetlona zostanie następna pozycja konfiguracji.

UWAGA

- Jeśli po zmianie ustawienia naciśniesz klawisz [Anuluj], [+] lub [-] bez naciśnięcia klawisza [Enter], zmiana nie zostanie zapisana.

6. Naciśnij przycisk [Cancel] na panelu operacyjnym, aby wyjść z menu ustawień.



- Wyświetlacz powróci do górnego menu.
- Po wyświetleniu menu głównego pojawi się komunikat „Gotowy do drukowania”.

4.3.2 Przegląd menu ustawień panelu

W tej sekcji opisano menu ustawień panelu drukarki. W menu ustawień panelu znajdują się następujące pozycje.

Element konfiguracji	Opis
Menu ustawień	Służy do konfiguracji różnych ustawień drukarki.
Menu wydruku próbnego	Uruchom różne wydruki testowe, w tym wydruk sprawdzający dysze i wydruk listy ustawień drukarki.
Menu czyszczenia	Wykonuje czyszczenie głowicy.
Menu opcji	Konfiguruje zawartość menu Ustawienia.
Menu Informacje o systemie	Wyświetl informacje systemowe na drukarce.
Menu trybu uśpienia	Skonfiguruj ustawienia trybu uśpienia lub przełącz drukarkę w tryb uśpienia.
Menu wyświetlania	Wybierz język i jednostkę, które mają być wyświetlane na monitorze LCD panelu operacyjnego.
Stan zadania	Wyświetla informacje o ostatnim zadaniu drukowania.
Menu zarządzania długością rolki	Ustaw pozostałą długość rolki.

WSKAZÓWKA

- Szczegółowe informacje na temat poszczególnych elementów konfiguracji można znaleźć w sekcji „[5 Menu konfiguracji panelu](#)”.

4.4 Obsługa za pomocą panelu operacyjnego

W tej sekcji wyjaśniono różne funkcje, które można obsługiwać z panelu operacyjnego.

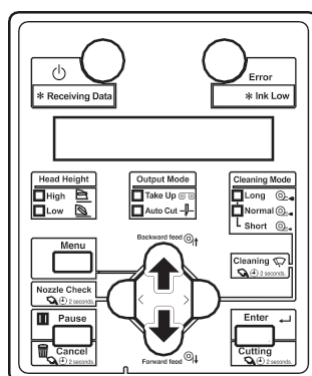
WSKAZÓWKA

• Nazwy i funkcje poszczególnych przycisków opisano w sekcji „2.1.3 Panel operacyjny”.

4.4.1 Podawanie nośników

Można podawać rolkę nośnika do żądanej pozycji. Aby podać nośnik, należy wykonać poniższą procedurę.

1. Sprawdź, czy na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Gotowy do drukowania”.
2. Upewnij się, że dźwignia ładowania nośnika jest pociągnięta do przodu.
3. Naciśnij przycisk [Forward↓] lub [Backward↑] na panelu operacyjnym.



- Nośnik zostanie przesunięty do przodu lub do tyłu.
4. Po podaniu nośnika do żądanej pozycji zwolnij przycisk [Backward↑] lub [Forward↓] na panelu operacyjnym.

4.4.2 Automatyczna regulacja PF

Można wykonać automatyczną regulację podawania nośnika.

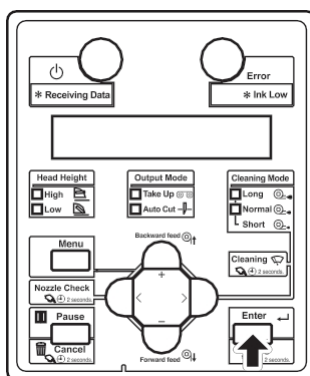
UWAGA

- Funkcja „PF Adjust” wymaga co najmniej 400 mm szerokości drukowania. Przed drukowaniem upewnij się, że nośnik ma wystarczającą szerokość. Jeśli szerokość drukowania jest mniejsza niż 400 mm, drukarka nie wykona wydruku. Szerokość drukowania na nośniku można dostosować, zmieniając ustawienia punktu początkowego CR i marginesów bocznych (lewego i prawego).

 [5.1.3 Menu Margines boczny](#), [5.1.5 Menu Szerokość nośnika](#), [5.1.8 Menu Punkt początkowy](#)

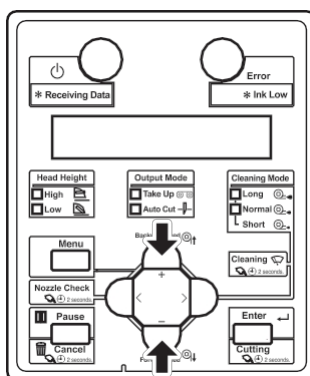
Aby wykonać automatyczną regulację PF, postępuj zgodnie z poniższą procedurą.

- Sprawdź, czy na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Gotowy do drukowania”.
- Upewnij się, że dźwignia ładowania nośnika jest pociągnięta do przodu.
- Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.

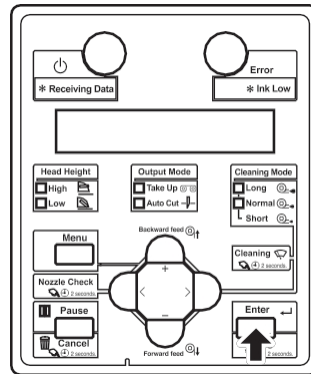


- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Auto PF adjust? No” (Automatyczna regulacja PF? Nie).

- Naciśnij przycisk [+] lub [-], aby wybrać opcję „Automatyczna regulacja PF? Tak”.



5. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Wydrukowany zostanie wzór potwierdzający automatyczną regulację PF.
6. Drukarka skanuje wydruk za pomocą wbudowanego czujnika koloru, a następnie automatycznie wykonuje regulację PF.
- Po pomyślnym zakończeniu na panelu pojawi się komunikat „Automatyczna regulacja zakończona sukcesem”.
 - W przypadku niepowodzenia na panelu pojawi się komunikat „Auto Adjust Failed” (Automatyczna regulacja nie powiodła się).
 - W poniższych przypadkach należy wykonać ręczną regulację PF.

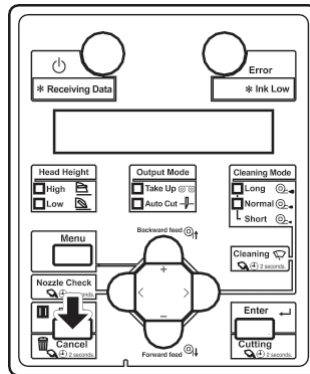
4.2.6 Regulacja podawania nośnika

- Jeśli po automatycznej regulacji PF nadal występują wady wydruku.
- Jeśli automatyczna regulacja PF nie powiodła się.

4.4.3 Anulowanie drukowania

Jeśli z jakiegoś powodu chcesz anulować zadanie drukowania, wykonaj następujące czynności.

1. Anuluj zadanie drukowania wysyłane z komputera do drukarki.
2. Naciśnij przycisk [Anuluj] na panelu operacyjnym i przytrzymaj go przez dwie sekundy.



- Drukarka działa w następujący sposób.

Stan drukarki	Działanie po naciśnięciu przycisku [Anuluj] i przytrzymaniu go przez dwie sekundy
Podczas drukowania	Drukarka przerywa drukowanie i usuwa zadanie drukowania.
Odbieranie danych/analizowanie danych	Drukarka usuwa już otrzymane lub przetworzone zadanie drukowania.

UWAGA

- Jeśli do drukarki wysłano wiele zadań drukowania, może się zdarzyć, że po naciśnięciu przycisku [Anuluj] drukarka nie będzie mogła powrócić do stanu „Gotowa do drukowania”. W takich przypadkach należy odczekać kilka sekund i ponownie nacisnąć przycisk [Anuluj].

4.4.4 Cięcie nośnika

W tej sekcji wyjaśniono, jak ciąć nośniki.

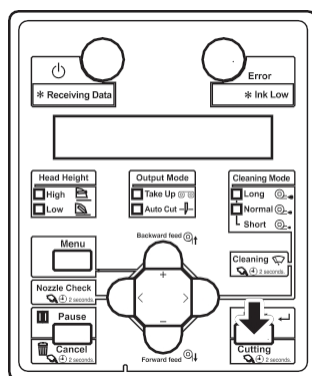
Jeśli tryb wyjściowy jest ustawiony na „Cięcie”, drukarka automatycznie tnie nośnik po zakończeniu drukowania.

5.1.6 Menu trybu wydruku

Jeśli naciśniesz przycisk [Cutting] (Cięcie) na panelu operacyjnym i przytrzymasz go przez ponad dwie sekundy, gdy drukarka jest gotowa do drukowania, możesz przeciąć nośnik w wybranym miejscu.

Aby przeciąć rolkę nośnika, wykonaj poniższą procedurę.

1. Sprawdź, czy na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Gotowy do drukowania”.
2. Naciśnij przycisk [Cutting] (Cięcie) na panelu operacyjnym i przytrzymaj go przez ponad dwie sekundy.



- Drukarka podaje rolkę nośnika do długości marginesu i tnie nośnik.

UWAGA

- Podczas ładowania nowego nośnika rolkowego należy przyciąć przednią krawędź nośnika, jeśli nie jest prosta.
 - Nóż jest materiałem eksploatacyjnym. Należy go okresowo wymieniać.
- ##### 6.1.3 Wymiana noża
- Gdy wykrywanie nośnika jest wyłączone, nośnik nie może być cięty automatycznie.

4.4.5 Ręczne cięcie nośnika

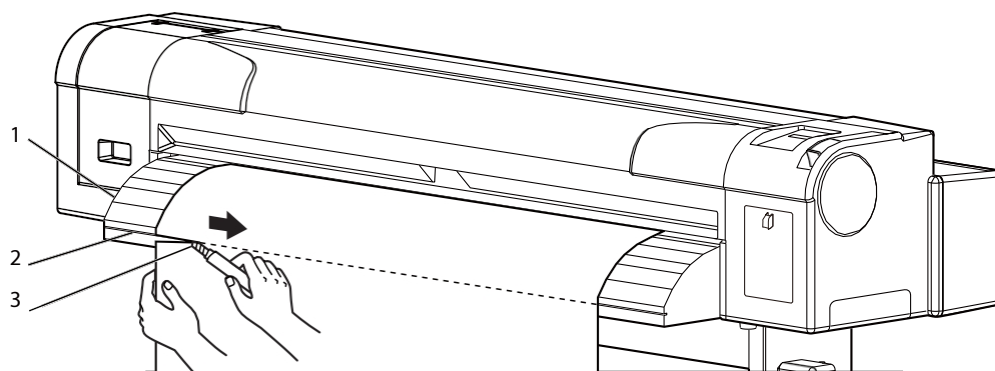
W tej sekcji wyjaśniono, jak ręcznie przycinać nośniki rolkowe. Aby przyciąć nośnik rolkowy, wykonaj poniższą procedurę.

1. Sprawdź następujące informacje dotyczące stanu pracy produktu.
 - Nie są wykonywane żadne operacje drukowania ani inne operacje.
 - Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Gotowy do drukowania”.
2. Aby zmienić pozycję cięcia nośnika rolkowego, zapoznaj się z [sekcją „4.4.1 Podawanie nośnika”](#) i przesunąć nośnik rolkowy do żądanej pozycji cięcia.
3. Umieść ostrze brzojtywy w rowku na prowadnicy noża i przetnij rolkę nośnika.



UWAGA

- Podczas cięcia rolki nośnika należy przestrzegać poniższych środków ostrożności. Nieprawidłowe obchodzenie się z ostrzem może spowodować skaleczenie palca lub dłoni.
- Trzymając nośnik, nie należy kłaść palców na rowku do cięcia nośnika.
- Powoli tnij nośnik wzdłuż rowka do cięcia.



Nie	Nazwa
1	Przewodnik medialny
2	Rowek na media
3	Ostrze brzojtywy

- Procedura cięcia rolki nośnika została zakończona.

UWAGA

- Podczas ładowania nowego nośnika rolkowego należy przyciąć przednią krawędź nośnika, jeśli nie jest ona prosta.

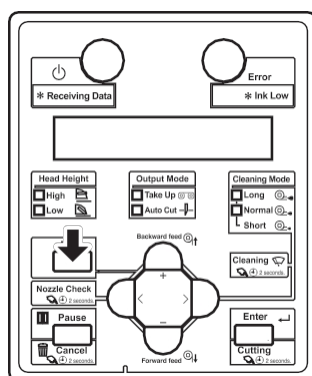
4.4.6 Zmiana i potwierdzanie ustawień podczas drukowania

Podczas pracy drukarki można zmieniać lub potwierdzać ustawienia w menu konfiguracji panelu.

4.4.6.1 Procedura zmiany i potwierdzania ustawień podczas drukowania

Aby zmienić lub potwierdzić ustawienia menu konfiguracyjnego panelu, wykonaj poniższą procedurę.

1. Upewnij się, że drukarka znajduje się w jednym z poniższych stanów.
 - Odbieranie danych
 - Analizowanie danych
 - Drukowanie
2. Naciśnij przycisk [Menu] na panelu operacyjnym.



- Na panelu operacyjnym wyświetli się „Menu5: Temperatura”.
3. Naciśnij przycisk [+] lub [-], aby zmienić lub potwierdzić ustawienia.

UWAGA

- Aby uzyskać informacje na temat elementów ustawień, które można zmienić lub potwierdzić, zapoznaj się z [sekcją „4.4.6.2 Ustawienia, które można zmienić lub potwierdzić podczas drukowania”](#).

4.4.6.2 Ustawienia, które można zmieniać lub potwierdzać podczas drukowania

UWAGA

- W przypadku zmiany ustawień podczas pracy należy wybrać opcję „Kopia zapasowa”, aby zapisać zmienione ustawienia.
Jeśli drukarka powróci do trybu normalnego bez wybrania opcji „Kopia zapasowa”, zmienione ustawienie nie zostanie zapisane.
- Przed użyciem elementów statusu zadania sprawdź następujące kwestie
 - Wartości wyświetlane w elementach stanu zadania są przybliżone. Nie gwarantują one ścisłej dokładności.
 - Jeśli dane drukowania nie zawierają informacji o długości, dla wszystkich elementów wyświetlana jest wartość „0”.
 - Możesz sprawdzić „pozostałą ilość wydruków” i „pozostały czas” w sposób opisany w  [4.4.8 Normalny wyświetlacz podczas drukowania](#).
 - Aby sprawdzić informacje o danych drukowanych, zapoznaj się z poniższymi informacjami.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis	Odniesienie
PF Adjust	-5,00% do 0,00 do 5,00%	Zmiana wartości regulacji podawania.	 5.1.1.1.4 Dist.Adj menu
Kopia zapasowa	—	Klawisz [Enter]: Zapisz zmienione ustawienie.	—
Status zadania	Długość zadania	Sprawdź całkowitą długość danych (kierunek podawania nośnika) aktualnie drukowanych.	—
	Gotowe	Sprawdź długość drukowanych danych.	
	Pozostało	W przypadku danych aktualnie drukowanych sprawdź długość danych, które nie zostały wydrukowane.	
	Pozostały czas	Wyświetla czas pozostały do zakończenia drukowania.	
	—	Klawisz [Anuluj]: Drukarka powraca do trybu normalnego.	—

4.4.7 Wstrzymanie drukowania

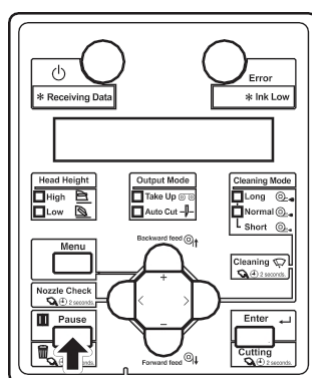
Podczas drukowania można wstrzymać drukowanie.

Aby wstrzymać lub wznowić drukowanie, wykonaj poniższą procedurę.

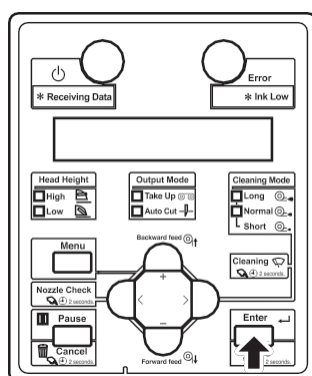
UWAGA

- W przypadku wstrzymania drukowania nie można zagwarantować jakości wydruku.

1. Sprawdź, czy drukarka działa.
2. Naciśnij przycisk [Pause] (Wstrzymaj) na panelu operacyjnym.



- Drukarka wstrzymuje drukowanie.
 - Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „PrintRestart -> Enter” (Wznowienie drukowania -> Enter).
3. Aby wznowić drukowanie, naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Drukarka wznowia drukowanie.

4.4.8 Normalny wyświetlacz podczas drukowania

Pozostałą długość i czas pozostały do zakończenia drukowania bieżących danych można wyświetlić za pomocą prostej operacji.

UWAGA

- Wartości wyświetlane w tej funkcji są jedynie wartościami standardowymi i nie gwarantują dokładności.
- Jeśli dane drukowania nie zawierają danych dotyczących długości, wszystkie informacje będą wyświetlane jako „0”.
- Aby sprawdzić bardziej szczegółowe informacje dotyczące aktualnie drukowanych danych, zapoznaj się z poniższymi informacjami.

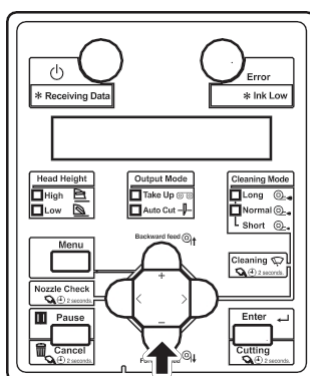
 [4.4.6.2 Ustawienia, które można zmienić lub potwierdzić podczas drukowania](#)

- Aby sprawdzić informacje dotyczące drukowanych danych, zapoznaj się z poniższymi informacjami.

 [5.8 Menu stanu zadania](#)

Aby wyświetlić informacje, wykonaj poniższe czynności.

1. Sprawdź, czy drukarka drukuje dane.
2. Naciśnij przycisk [-] na panelu operacyjnym, aby wyświetlić „Pozostała ilość do wydrukowania”.



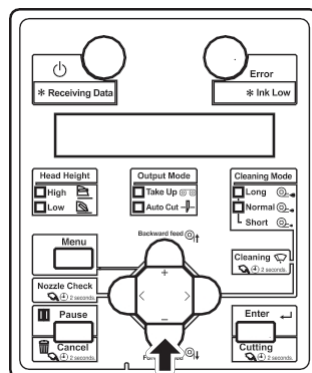
- Wyświetli się pozostała długość aktualnie drukowanych danych.

表捺捺捺捺 捺捺捺捺捺捺 捺捺捺.捺捺

WSKAZÓWKA

- Gdy ustawienie wyświetlania długości jest ustawione na cale, długość będzie wyświetlana w calach.
-  [5.7.3 Menu długości](#)
- Klawisz [+] na panelu operacyjnym również może przełączać wyświetlanie. W takim przypadku najpierw wyświetlany będzie „Czas pozostały” (krok 3).

3. Naciśnij przycisk [-] na panelu operacyjnym, aby wyświetlić „Czas pozostały”.



- Wyświetlona zostanie pozostała długość aktualnie drukowanych danych.

摠授摠摠摠摠 揀摠授授 摠摠摠摠摠摠摠摠

4. Aby powrócić do ekranu [Drukowanie], naciśnij przycisk [-] na panelu operacyjnym.

揀揀摠摠摠摠摠摠摠

5 Konfiguracja panelu Menu

W tej sekcji opisano menu Ustawienia drukarki.

Element konfiguracji	Opis
Menu konfiguracji	Służy do konfiguracji różnych ustawień drukarki.  5.1 Menu konfiguracji
Menu wydruku próbnego	Wykonuje kontrolę dysz głowicy drukującej i listę ustawień.  5.2 Menu wydruku próbnego
Menu czyszczenia	Wykonuje czyszczenie głowicy.  5.3 Menu czyszczenia
Menu opcji	Konfiguruje zawartość menu Ustawienia.  5.4 Menu opcji
Menu Informacje o systemie	Wyświetla informacje systemowe dotyczące drukarki.  5.5 Menu Informacje o systemie
Menu trybu uśpienia	Konfiguracja ustawień trybu uśpienia.  5.6 Menu Tryb uśpienia
Wyświetl	Ustawia język i jednostki wyświetlane na monitorze LCD panelu operacyjnego.  5.7 Menu Wyświetlacz
Menu stanu zadania	Wyświetla informacje o poprzednim wyniku drukowania stanu zadania.  5.8 Menu stanu zadania
Menu zarządzania długością rolki	Ustaw pozostałe parametry długości rolki.  5.9 Menu zarządzania długością rolki

WSKAZÓWKA

Części „<” (Długość rolki) i „>” (Długość rolki) w każdej liście są ustawieniami fabrycznymi (domyślnymi).

5.1 Menu „Setup” (Konfiguracja) „” (Długość rolki

Konfiguruje się różne ustawienia drukarki.

Element konfiguracji	Opis
Typ użytkownika	Ustawia typ użytkownika dla drukowania. Klawisz [Enter]: przechodzi do podmenu.  5.1.1 Menu typu użytkownika
Rozdzielanie	Ustawia operację plucia podczas drukowania. Klawisz [Enter]: przechodzi do podmenu.  5.1.2 Menu plucia
Poboczne marginesy	Określa prawy i lewy margines drukowanego nośnika. Klawisz [Enter]: przechodzi do podmenu.  5.1.3 Menu „Side Margin” (Boczne marginesy)
Początek nośnika	Ustawia, czy podczas inicjalizacji nośnika wykrywać jego szerokość i krawędź. Klawisz [Enter]: przechodzi do podmenu.  5.1.4 Menu Inicjalizacja nośnika
Szerokość nośnika	Określa szerokość nośnika między znakiem załadowania a lewym końcem, jeśli podczas inicjalizacji nośnika nie zostanie przeprowadzona jego detekcja. Wyświetla wykrytą szerokość nośnika, jeśli wykrywanie nośnika zostało przeprowadzone podczas inicjalizacji nośnika. Klawisz [Enter]: przechodzi do podmenu.  5.1.5 Menu Szerokość nośnika
Tryb wydruku	Ustawia metodę wysuwania nośnika po zakończeniu drukowania. Klawisz [Enter]: przechodzi do podmenu.  5.1.6 Menu Tryb wyjściowy
Metoda cięcia	Ustawia metodę cięcia nośnika po wydrukowaniu. Klawisz [Enter]: przejście do podmenu.  5.1.7 Menu Metoda cięcia
Początek	Ustawia początek drukowania (punkt początkowy) danych drukowania. Klawisz [Enter]: przechodzi do podmenu.  5.1.8 Menu Origin
Przemieszczenie głowicy	Ustawia zakres ruchu głowicy drukującej podczas drukowania. Klawisz [Enter]: przechodzi do podmenu.  5.1.9 Menu Head Travel
Wielokrotne uderzenie	Ustawia liczbę nadpisów na linię. Klawisz [Enter]: przechodzi do podmenu.  5.1.10 Menu Multi Strike
Strike Wait	Ustawia czas oczekiwania podczas nadpisywania wydruku. Klawisz [Enter]: przechodzi do podmenu.  5.1.11 Menu Strike Wait
Kontrola nachylenia	Ustawia wykrywanie pochylenia podczas ładowania nośnika. Klawisz [Enter]: przechodzi do podmenu.  5.1.12 Menu kontroli pochylenia
Automatyczne czyszczenie	Ustawia czas automatycznego czyszczenia podczas trybu gotowości, przed drukowaniem i podczas drukowania. Klawisz [Enter]: przechodzi do podmenu.  5.1.13 Menu automatycznego czyszczenia

Element konfiguracji	Opis
Longstore	Umyj głowicę drukującą płynem czyszczącym. Klawisz [Enter]: przejście do podmenu.  5.1.14 Menu Longstore
Konserwacja CR	Wykonuje konserwację. Klawisz [Enter]: przechodzi do podmenu.  5.1.15 Menu konserwacji CR
Inicjalizacja	Przywraca domyślne ustawienia drukarki. Klawisz [Enter]: przechodzi do podmenu.  5.1.16 Menu Inicjalizacja
Adres IP	Ustawia adres IP drukarki. Klawisz [Enter]: przechodzi do podmenu.  5.1.17 Menu adresu IP
Maska podsieci	Ustawia maskę podsieci drukarki. Klawisz [Enter]: przechodzi do podmenu.  5.1.18 Menu Maska podsieci
Brama	Ustawia bramę. Klawisz [Enter]: przechodzi do podmenu.  5.1.19 Menu bramy
Zrzut nagłówka	Ustaw, czy chcesz drukować dane zrzutu danych drukowania. Klawisz [Enter]: przejście do podmenu.  5.1.20 Menu zrzutu nagłówka
Rozpocznij podawanie	Przewija lub podaje nośnik o długości określonej przez ustawioną wartość. Klawisz [Enter]: przejście do podmenu.  5.1.21 Menu Start podawania
Sygnal dźwiękowy	Wybiera sposób wyłączenia sygnału dźwiękowego drukarki w przypadku wystąpienia błędu. Klawisz [Enter]: przechodzi do podmenu.  5.1.22 Menu Alert Buzzer
Przednie przeplatanie	Ustawia funkcję obróbki krawędzi nośnika. Klawisz [Enter]: przechodzi do poprzedniego menu.  5.1.23 Menu przedniego przeplotu
Wybór dyszy	Można ustawić, czy należy zmniejszyć liczbę dysz głowicy drukującej do drukowania. Klawisz [Enter]: przechodzi do podmenu.  5.1.24 Menu wyboru dysz
Tymczasowe	Wyświetla menu, które zostały tymczasowo ukryte w menu Opcje menu. - Klawisz [Enter]: powrót do poprzedniego menu z wyświetleniem wszystkich elementów konfiguracji. - Klawisz [Anuluj]: powoduje powrót do poprzedniego stanu w menu wyboru, gdy wyświetlane jest menu ustawień.  5.4 Menu opcji
—	Klawisz [Anuluj]: przechodzi do poprzedniego menu.  5 Menu ustawień panelu

5.1.1 Menu typu użytkownika

Ustawia typ użytkownika dla drukowania.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Typ użytkownika	Typ 1	Konfiguracja ustawień typu nośnika do drukowania. Możliwe jest ustawienie 15 różnych ustawień użytkownika jako „Typ 1 do 15” do drukowania. • Klawisz [Enter]: przechodzi do podmenu.  5.1.1.1 Menu typu użytkownika
	Typ 2	
	...	
	Typ 14	
	Typ 15	
	—	• Klawisz [Anuluj]: zapisuje ustawienia i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1 Menu ustawień

5.1.1.1 Menu typu użytkownika

Konfiguruje się różne ustawienia dotyczące typu użytkownika.

W menu typu użytkownika można skonfigurować 15 różnych ustawień jako typ 1 do 15 dla następujących operacji drukowania.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Typ 1 do 15	Tryb drukowania	Ustawia tryb drukowania zgodnie z wykorzystaniem danych drukowania lub prędkością drukowania. Klawisz [Enter]: przechodzi do podmenu.  5.1.1.1.1 Menu trybu drukowania
	Efekt	Ustawia menu Efekt. Klawisz [Enter]: przechodzi do podmenu.  5.1.1.1.2 Menu Efekt
	Dostosuj drukowanie	Ustawia dostosowanie drukarki w celu uzyskania optymalnej jakości wydruku obrazu. Klawisz [Enter]: przechodzi do podmenu.  5.1.1.1.3 Menu Dostosuj drukowanie
	Regulacja PF	Służy do konfigurowania różnych ustawień dotyczących dostosowania podawania nośnika. Klawisz [Enter]: przechodzi do podmenu.  5.1.1.1.4 Menu Dist.Adj
	Wentylator próżniowy	Ustawia działanie wentylatora próżniowego. Klawisz [Enter]: przechodzi do podmenu.  5.1.1.1.5 Menu Vacuum Fan
	Grubość nośnika	Ustaw grubość używanego nośnika. Klawisz [Enter]: przejście do podmenu.  5.1.1.1.6 Menu grubości nośnika
	Kopia użytkownika	Kopiuje zbiorczo wartości ustawień aktualnie wybranego typu użytkownika do innego typu użytkownika. Klawisz [Enter]: przejście do podmenu.  5.1.1.1.7 Menu Kopiowanie użytkownika
	—	Klawisz [Anuluj]: przechodzi do poprzedniego menu.  5.1.1 Menu typu użytkownika

5.1.1.1.1 Menu Tryb drukowania

Ustawienia jakości drukowania (tryb drukowania) są konfigurowane zgodnie z przeznaczeniem danych drukowania lub prędkością drukowania.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Tryb	Wysoka jakość	Ustaw tryb drukowania. • Wysoka jakość: Wybierz tę opcję, jeśli zależy Ci na lepszej jakości wydruku niż w trybie drukowania „Jakość”. Ten tryb drukuje z maksymalną rozdzielczością przy minimalnej prędkości drukowania. • Jakość: Wybierz tę opcję, aby uzyskać wysoką jakość drukowania. Ten tryb zapewnia wysoką rozdzielczość druku przy niskiej prędkości drukowania. • Produkcja: Wybierz ten tryb, aby uzyskać szybkie drukowanie. Ten tryb drukuje z dużą prędkością przy niskiej rozdzielczości. • Wysoka prędkość: Wybierz ten tryb, jeśli chcesz zmaksymalizować wydajność. Ten tryb drukuje z maksymalną prędkością przy minimalnej rozdzielczości.  5.1.1.1.2 Menu Efekt
	<Jakość>	
	Produkcja	
	Wysoka prędkość	
	—	• Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do podmenu. • Klawisz [Anuluj]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1.1.1 Menu typu użytkownika

UWAGA

W zależności od używanego nośnika i trybu drukowania kolory obrazu mogą stać się nieregularne. W takim przypadku należy użyć następującego trybu, aby poprawić nieregularne kolory.

- W przypadku korzystania z trybu Produkcja lub Wysoka prędkość należy zmienić ustawienie na Wysoka jakość lub Jakość.

5.1.1.1.2 Menu Efekty

Konfiguruje menu Efekt.

Skonfiguruj to menu, jeśli chcesz poprawić jakość wydruku poprzez dostosowanie ustawionego trybu drukowania.

UWAGA

- W zależności od warunków drukowania jakość wydruku może nie ulec poprawie.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Efekt	Brak	Funkcja Efekt nie jest używana.
	Fala	Połączenie drukowane będzie miało kształt fali. Jakość wydruku może być lepsza niż w przypadku opcji „Brak”.
	Precyzyjny i rozmyty	Połączenie drukarskie będzie cieniowane w formie fali. Drukuj z prędkością mniejszą niż „Fala”.
	Precyzyjne i zamglone *1	Połączenie wydruku będzie cieniowane. Skonfiguruj to menu, aby poprawić poziome pasy za pomocą opcji „Fine & Fuzz”. Drukowanie należy wykonywać z prędkością mniejszą niż „Fine & Fuzz”.
	i-Weave EX	Krawędzie między poszczególnymi przejściami są ledwo zauważalne i płynne.
	i-Screen *1	Krawędzie między poszczególnymi przejściami są ledwo zauważalne i bardziej płynne.
	—	- Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu. - Klawisz [Anuluj]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1 Menu ustawień

*1 Domyślna wartość efektu różni się w zależności od wybranego trybu drukowania, jak pokazano poniżej.

Tryb drukowania	Efekt Wartość domyślna
Wysoka jakość	i-Screen
Jakość	
Produkcja	
Wysoka prędkość	Fine&Fog

5.1.1.1.3 Dostosuj menu drukowania

Ustawia się podczas regulacji drukarki w celu uzyskania optymalnej jakości wydruku obrazu.

To ustawienie jest różne dla każdego typu użytkownika.

UWAGA

- Ta drukarka została dostosowana w fabryce, aby uzyskać optymalną jakość drukowania. Dostosuj jakość, jeśli jakość drukowania ulegnie zmianie po zmianie środowiska instalacji lub nośnika.
- Jeśli na wydruku nadal pojawiają się wady (takie jak pasy lub ziarnistość), spróbuj ponownie wykonać automatyczną kalibrację lub przejdź do opcji „Standardowa” lub „Niestandardowa”, aby wykonać kalibrację.
 [3.6.2 Standardowa regulacja drukowania](#)
 [3.6.3 Wzór regulacji niestandardowej](#)
- Po wykonaniu standardowej regulacji wydruku i zmianie ustawienia typu użytkownika należy wykonać regulację wydruku.
- Podczas wykonywania niestandardowej regulacji drukowania wszystkie tryby drukowania są regulowane jednocześnie. Dlatego nie ma potrzeby wykonywania regulacji drukowania, nawet jeśli ustawienie typu użytkownika zostało nowo skonfigurowane lub zmienione.
- W przypadku korzystania z oprogramowania RIP itp. i ustawiania rozdzielczości innej niż ustawienie w ustawieniu typu użytkownika, należy wykonać dostosowanie wszystkich trybów drukowania za pomocą funkcji dostosowania niestandardowego.
- Funkcja „Dostosuj drukowanie” wymaga co najmniej 550 mm szerokości drukowania. Przed drukowaniem upewnij się, że nośnik ma wystarczającą szerokość.
 Jeśli szerokość drukowania jest mniejsza niż 550 mm, drukarka nie wykona wydruku. Szerokość drukowania na nośniku można dostosować, zmieniając ustawienia punktu początkowego CR i marginesów bocznych (lewego i prawego).
 [5.1.3 Menu Margines boczny](#), [5.1.5 Menu Szerokość nośnika](#), [5.1.8 Menu Punkt początkowy](#)

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Dostosuj drukowanie	Grubość nośnika	Przechodzi do menu, w którym można wprowadzić grubość używanego nośnika.  5.1.1.6 Menu grubości nośnika
	—	• Klawisz [Anuluj]: przechodzi do poprzedniego menu.  5.1.1.1 Menu typu użytkownika

Menu grubości nośnika

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Grubość nośnika	80 μm do <170 μm> do 1300 μm	Wprowadź grubość używanego nośnika. • Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do podmenu.  Menu automatycznej regulacji drukowania  Menu standardowej regulacji drukowania  Menu niestandardowej regulacji drukowania
	—	• Klawisz [Anuluj]: przechodzi do poprzedniego menu.  5.1.1.1 Menu typu użytkownika

UWAGA

- Ustawienia tutaj są takie same jak [w menu 5.1.1.1.6 Grubość nośnika](#).

Menu automatycznej regulacji druku

Wykonaj automatyczną regulację za pomocą wbudowanego czujnika koloru.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Dodatek. Wydruk 1: Auto	WSZYSTKIE	Wykonaj automatyczną regulację dla wszystkich wzorów (od A do F) za pomocą czujnika koloru.  3.6.1 Automatyczna regulacja drukowania
	Standard	Wykonaj automatyczną regulację dla aktualnie wybranego trybu drukowania za pomocą czujnika koloru (skalibruj ten sam tryb drukowania, co w „Menu regulacji standardowej drukarki”).  3.6.1 Automatyczna regulacja drukowania
	Wzór od A do F	Wybierz wzór regulacji od A do F do automatycznej regulacji.  3.6.1 Automatyczna regulacja drukowania
	—	• Klawisz [Anuluj]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1.1.1.3 Menu regulacji drukowania

Standardowe dostosowanie menu drukowania

Dostosowuje tylko tryb drukowania w aktualnie ustawionym typie użytkownika.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Dostosuj drukowanie 2: Standardowe	Potwierdź wzór	Wydrukuj wzór testowy do wyrównania. Sprawdź przed regulacją.  3.6.2.1 Standardowy wzór potwierdzający
	Wzór przybliżony	Wykonaj tę regulację, gdy niewspółosiowość jest duża. Wydrukuj wzory regulacyjne i wprowadź ustawione wartości.  3.6.2.2 Standardowy wzór regulacji zgrubnej
	Wzór precyzyjny	Wykonaj tę regulację, gdy niewspółosiowość jest niewielka. Wydrukuj wzory regulacyjne i wprowadź ustawione wartości.  3.6.2.3 Standardowy wzór regulacji mikro
	—	• Klawisz [Anuluj]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1.1.1.3 Menu Dostosuj drukowanie

Menu dostosowywania drukowania

Wykonaj regulację dla wszystkich wzorów (od A do F).
Zostaną wyregulowane wszystkie tryby drukowania.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Dostosuj drukowanie 3: Niestandardowe	Potwierdź wzór	W celu dostosowania wydruku zostaną wydrukowane wzory testowe od A do F. Sprawdź przed dostosowaniem.  3.6.3.1 Wzór potwierdzający niestandardowy
	Wzór przybliżony. WSZYSTKIE	Wykonaj tę czynność, gdy stopień niewspółosiowości jest duży. Wydrukuj wzory regulacji od A do F i wprowadź ustawione wartości.  3.6.3.2.1 Wzór zgrubny WSZYSTKIE
	Wzór zgrubny A do F	W przypadku dużego stopnia niewspółosiowości należy wydrukować wzór regulacyjny wybrany spośród wzorów od A do F i wprowadzić wartość.  3.6.3.2.2 Wzór zgrubny od A do F
	Wzór precyzyjny ALL	Wykonaj tę czynność, gdy stopień niewspółosiowości jest niewielki. Wydrukuj wzory regulacyjne od A do F i wprowadź ustawione wartości.  3.6.3.3.1 Wzór precyzyjny ALL
	Wzór precyzyjny od A do F	Gdy stopień niewspółosiowości jest niewielki, wydrukuj wzór regulacyjny wybrany spośród wzorów od A do F i wprowadź wartość.  3.6.3.3.2 Precyzyjny wzór od A do F
	—	Klawisz [Anuluj]: przechodzi do poprzedniego menu.  5.1.1.1.3 Menu regulacji drukowania

5.1.1.1.4 Menu Dist.Adj

Konfiguruje różne ustawienia regulacji podawania nośników.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
PF	Auto	Drukarka wykonuje automatyczną regulację PF. Klawisz [Enter]: przechodzi do podmenu.  (1) Menu Auto
	Drukowanie początkowe	Wykonuje wydruk dostosowujący. Klawisz [Enter]: przechodzi do podmenu.  (2) Menu drukowania początkowego
	Wstępna zmiana	Ustawia zmianę wstępnej regulacji. Klawisz [Enter]: przechodzi do podmenu.  (3) Menu Init.Adj.Change
	Potwierdź drukowanie	Wykonuje potwierdzenie drukowania. Klawisz [Enter]: przechodzi do podmenu.  (4) Menu Confirm Print
	Mikro drukowanie	Wykonuje mikro regulację wydruku. Klawisz [Enter]: przechodzi do podmenu.  (5) Menu mikroregulacji wydruku
	Mikro zmiana	Ustawia mikro regulację. Klawisz [Enter]: przechodzi do podmenu.  (6) Menu Micro Adj.Change
	—	Klawisz [Anuluj]: przechodzi do poprzedniego menu.  5.1.1.1 Menu typu użytkownika

UWAGA

- Funkcja „PF Adjust” wymaga co najmniej 400 mm szerokości drukowania. Przed drukowaniem upewnij się, że nośnik ma wystarczającą szerokość. Jeśli szerokość drukowania jest mniejsza niż 400 mm, drukarka nie wykona wydruku. Szerokość drukowania na nośniku można dostosować, zmieniając ustawienia punktu początkowego CR i marginesów bocznych (lewego i prawego).

 **5.1.3 Menu Margines boczny, 5.1.5 Menu Szerokość nośnika, 5.1.8 Menu Punkt początkowy**

(1) Menu Auto

Drukarka wykonuje automatyczną regulację PF.

Ustawienie	Opis
—	- Klawisz [Enter]: Drukarka wykonuje automatyczną regulację PF. - Klawisz [Anuluj]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1.1.1.4 Menu Dist.Adj

(2) Menu „Initial Print” (Drukowanie początkowe)

Wykonuje drukowanie wstępnej regulacji.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Długość podawania	100 mm do <250 mm> do 500 mm	Zmienia długość (długość podawania) kierunku podawania nośnika dla wydruku początkowego. Klawisz [Enter]: Określa ustawienie. Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Drukowanie” i rozpoczyna się drukowanie początkowe. Po zakończeniu drukowania wyświetla się komunikat „Gotowy do drukowania”.
	—	Klawisz [Anuluj]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1.1.1.4 Menu Dist.Adj

(3) Menu Init.Adj.Change

Konfiguruje początkową zmianę regulacji.

Element konfiguracyjny	Ustawienie	Opis
Init.	Wartość ustawiona $\pm 50,0$ mm w „Długości posuwu” początkowej regulacji drukowania	Ustawia zmianę regulacji początkowej. Np. gdy wartość ustawiona w polu „Długość posuwu*” w menu „Drukowanie regulacji początkowej” wynosi 250 mm, zakres regulacji w tym menu wynosi od 200 mm do 300 mm.
	—	- Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu. - Klawisz [Cancel]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1.1.1.4 Menu Dist.Adj

(4) Menu Confirm Print (Potwierdź drukowanie)

Wykonuje potwierdzenie drukowania.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Długość podawania	100 mm do <250 mm>; do 500 mm	Zmienia długość (długość podawania) kierunku podawania nośnika dla funkcji Potwierdź drukowanie. Klawisz [Enter]: Określa ustawienie. Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Drukowanie” i rozpoczyna się drukowanie początkowe. Po zakończeniu drukowania wyświetla się komunikat „Gotowy do drukowania”.
	—	Klawisz [Anuluj]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1.1.1.4 Menu Dist.Adj

(5) Menu „Mikrodruk

Wykonuje drukowanie z mikroregulacją.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Mikro druk	Od -5,00% do <0,00%> do 5,00% (Po wydrukowaniu)	- Drukuje wzór mikro regulacji na podstawie aktualnie ustawionej wartości mikro regulacji z zastosowaniem każdej z poniższych wartości. - Po wydrukowaniu wprowadź wartość mikroregulacji w następującym zakresie: -5,00% ~ <0,00%> ~ 5,00%
	—	Klawisz [Anuluj]: przechodzi do poprzedniego menu. Zatrzymuje drukowanie i powraca do poprzedniego menu, jeśli drukowanie jest w toku.  5.1 Menu ustawień

(6) Menu mikro regulacji

Konfiguruje zmianę mikroregulacji.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Mikro regulacja	Od -5,00% do <0,00%> do 5,00%	Ustawia zmianę mikroregulacji.
	—	- Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu. - Klawisz [Anuluj]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1 Menu ustawień

5.1.1.1.5 Menu wentylatora próżniowego

Konfiguruje działanie wentylatora próżniowego.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Wentylator próżniowy	Wyłącz	Wentylator próżniowy nie działa.
	Niski	Ustawia się, gdy istnieje możliwość zacięcia papieru spowodowanego awarią ładowania nośnika przy ustawieniu Średni.
	Średni	Ustaw tę opcję, gdy istnieje możliwość niepowodzenia podawania nośnika i zacięcia papieru przy ustawieniu Wysokie.
	<Wysoki>	Ustawia się w przypadku korzystania z ogólnych nośników.
	—	- Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu. - Klawisz [Anuluj]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1.1.1 Menu typu użytkownika

5.1.1.1.6 Menu grubości nośnika

Ustawia grubość używanego nośnika.

Po wprowadzeniu grubości nośnika jakość wydruku zostanie automatycznie dostosowana.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Grubość nośnika	80 µm do <170 µm> do 1300 µm	Wprowadź grubość używanego nośnika w przyrostach co 10 µm.
	-	- Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu. - Klawisz [Anuluj]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1.1.1 Menu typu użytkownika

UWAGA

- To menu służy do automatycznej regulacji jakości druku w pewnym zakresie. Jeśli chcesz poprawić jakość druku, dostosuj ją ręcznie.
 [3.6 Dostosuj druk](#)
- Nie ma problemu, nawet jeśli dostosujesz jakość druku bez ustawiania grubości nośnika.

5.1.1.1.7 Menu kopiowania użytkownika

Kopiuje zbiorczo wartości ustawień aktualnie wybranego typu użytkownika do innego typu użytkownika. Kopiowane są następujące wartości ustawień.

- Tryb drukowania
- Efekt
- Wartość regulacji dla wydruku regulacyjnego
- Regulacja podawania (początkowa długość regulacji drukowania, początkowa wartość regulacji, wartość mikroregulacji)
- Wentylator próżniowy
- Grubość nośnika

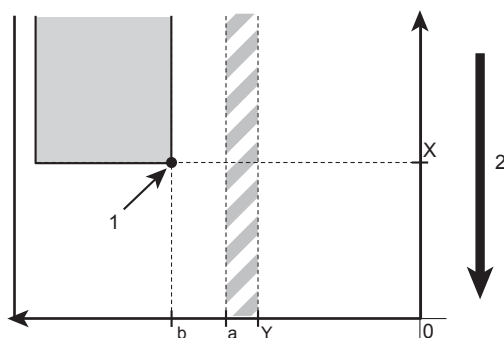
Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Kopia użytkownika	<1> do 15, WSZYSTKIE Gdy typ użytkownika jest ustawiony na 1: <2> do 15, WSZYSTKIE	• Wartości ustawień bieżącego typu użytkownika są kopiowane do wybranego typu użytkownika. • Po wybraniu opcji WSZYSTKIE wartości ustawień bieżącego typu użytkownika zostaną skopiowane do wszystkich pozostałych typów użytkowników.
	—	• Klawisz [Enter]: kopiuje ustawienia i przechodzi do poprzedniego menu. • Klawisz [Anuluj]: przechodzi do poprzedniego menu bez kopiowania ustawień.  5.1.1.1 Menu typu użytkownika

5.1.2 Menu plucia

Konfiguruje operację plucia podczas drukowania.

UWAGA

- Gdy opcja „Rozdzielanie” jest wyłączona, dysze mogą łatwo ulec zatkaniu, ponieważ nie jest wykonywane rozdzielanie. W takim przypadku nie można zagwarantować jakości wydruku.
- Gdy ustawienie płamienia jest „Na nośniku”, maksymalna szerokość nośnika do zadruku zmniejsza się o 10 mm. W związku z tym marginesy boczne wynoszą „wartość ustawiona w menu marginesów bocznych” +5 mm.
- W zależności od ustawienia prawy margines jest sumą następujących wartości.
„Y (odległość przesuwu głowicy drukującej) z menu Origin”+ „5 mm (gdy ustawienie płamki wynosi „On Media”)” + „wartość ustawiona w menu marginesu bocznego”



1. Pozycja wyjściowa
2. Kierunek podawania materiału

X (odległość podawania nośnika)

Y (odległość przesuwu głowicy drukującej)

a (0 mm/5 mm: ustawienie płamienia jest włączone, wyłączone/włączone nośnik)

b (5 mm do 25 mm: wartość ustawienia marginesu bocznego)

 [5.1.3 Menu Margines boczny](#)

 [5.1.8 Menu Origin](#)

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Pluwanie	<Włączone>	Wykonaj operację płukania jednostki zamykającej znajdującej się po stronie początkowej dla każdego wahadła. Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do podmenu.  5.1 Menu ustawień
	Na nośniku	Wykonaj operację wypływania na marginesach strony. Szybkość drukowania zostanie poprawiona, ponieważ zmniejsza się liczba powrotów do jednostki zakręcającej. Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienia i przechodzi do podmenu.  5.1.2.1 Menu liczby przejść płucia
	Wył	Operacja płucia nie jest wykonywana. Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1 Menu ustawień
	—	Klawisz [Anuluj]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1 Menu ustawień

5.1.2.1 Menu liczby płuc

Ustaw częstotliwość (liczbę powrotów płwociny), z jaką głowica drukująca powraca do jednostki zakrywającej (znajdującej się) po stronie początkowej, ustawiając opcję „Włącz” lub „Włącz nośnik” w menu Płwocina.

UWAGA

- Jeśli ustawisz wysoką liczbę powrotów do płukania, dysza będzie się łatwo zapychać podczas długiego drukowania, ponieważ płukanie nie jest wykonywane nad zespołem zakrywającym.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Liczba powrotów	<1 raz> do 999 razy	Ustaw liczbę powrotów płwociny.
	—	• Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu. • Klawisz [Anuluj]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1.2 Menu płucia

<Przykład działania funkcji płucia>

Ustawienia płucia	Ustawienie liczby powrotów	Operacja
Włącz	1 raz	Wykonuje operację płucia na jednostce zakręcającej po stronie początkowej za każdym razem, gdy głowica drukująca powraca do pozycji początkowej. Rozpryskiwanie nie jest wykonywane na nośniku.
Włączone	5 razy	Wykonuje operację płucia na jednostce zakrywającej po stronie początkowej co pięć powrotów głowicy drukującej do pozycji początkowej. Rozpryskiwanie nie jest wykonywane na nośniku.
Włączone Nośnik	1 raz	Wykonuje operację płucia na jednostce zakrywającej po stronie początkowej za każdym razem, gdy głowica drukująca powraca do pozycji początkowej. Płukanie jest wykonywane nad nośnikiem za każdym razem, gdy głowica drukująca porusza się w przód i w tył.
W mediach	5 razy	Wykonuje operację płucia na jednostce zakręcającej po stronie początkowej co pięć powrotów głowicy drukującej do pozycji początkowej. Płukanie jest wykonywane na nośniku za każdym razem, gdy głowica drukująca porusza się w przód i w tył.
Wyłącz	—	Rozpryskiwanie nie jest wykonywane na zatyczce ani nośniku.

5.1.3 Menu Margines boczny

Ustaw prawy i lewy margines (marginesy boczne) podczas drukowania.

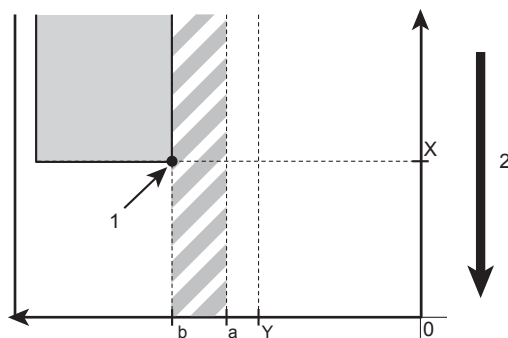
UWAGA

- Gdy menu plamienia jest ustawione na „Na nośniku”, maksymalna szerokość nośnika do drukowania zmniejsza się o 10 mm.

W związku z tym margines boczny wynosi „wartość ustawiona w menu marginesu bocznego” +5 mm.

 [5.1.2 Menu rozdzielania](#)

- W zależności od ustawienia prawy margines jest sumą następujących wartości.
„Y (odległość przesuwu głowicy drukującej) z menu Origin”+ „5 mm (gdy ustawienie spitting wynosi „On Media”)” + „wartość ustawiona w menu marginesu bocznego”



1. Pozycja wyjściowa
2. Kierunek podawania materiału

X (odległość podawania nośnika)

Y (odległość przesuwu głowicy drukującej)

a (0 mm/5 mm: ustawienie plucia jest włączone, wyłączone/włączone nośnik)

b (5 mm do 25 mm: wartość ustawienia marginesu bocznego)

 [5.1.2 Menu plucia](#)

 [5.1.8 Menu Origin](#)

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Margines boczny	<5 mm> do 25 mm	Ustaw marginesy boczne.
	—	- Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu. - Klawisz [Anuluj]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1 Menu ustawień

5.1.4 Menu początkowe nośnika

Ustawia, czy podczas inicjalizacji nośnika należy wykrywać jego szerokość i krawędź.

UWAGA

- Ustaw szerokość nośnika, która jest ustawiona w menu Szerokość nośnika, gdy w menu Wykrywanie nośnika ustawiono opcję „Wyl.”.

 [5.1.5 Menu Szerokość nośnika](#)

- Gdy menu wykrywania nośnika jest ustawione na „Wyl.”, nośnik nie może być cięty automatycznie.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Init.	Wyłączone	Nośnik nie został wykryty.
	Góra i szerokość	Wykryj szerokość i krawędź nośnika podczas jego inicjalizacji.
	<Szerokość>	Wykryj szerokość nośnika podczas jego inicjalizacji.
	—	- Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu. - Klawisz [Anuluj]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1 Menu ustawień

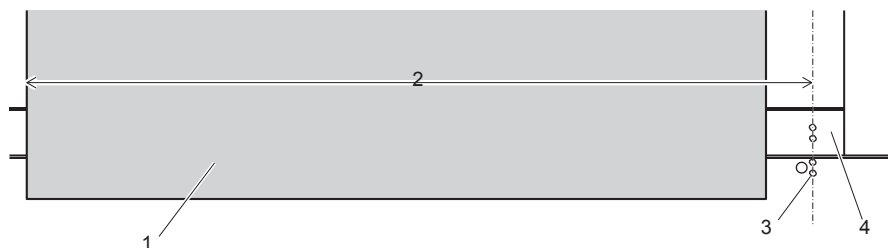
5.1.5 Menu szerokości nośnika

Określa szerokość nośnika między prawą krawędzią płyty a lewym końcem, jeśli wykrywanie nośnika nie jest wykonywane podczas inicjalizacji nośnika.

 **(1) Menu Szerokość nośnika**

Wyświetla wykrytą szerokość nośnika, jeśli wykrywanie nośnika zostało przeprowadzone podczas inicjalizacji nośnika.

 **(2) Menu MediaWidth**



Nr	Nazwa
1	Rolka nośnika
2	Szerokość nośnika (gdy nie używasz wykrywania nośnika)
3	Znak załadowania nośnika
4	Płyta dociskowa

UWAGA

- Jeśli nośnik zostanie załadowany zgodnie z ilustracją i nie zostanie wykryty, drukowanie może odbywać się między prawą krawędzią płyty a nośnikiem.

 **5.1.8 Menu Origin**

(1) Menu Szerokość nośnika

UWAGA

- Ustawienie wartości większej niż szerokość nośnika ustawiona w menu „Szerokość nośnika” może spowodować wyciekanie atramentu na nośnik lub drukarkę.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Szerokość nośnika	210 mm do <1000 mm> do 1371 mm	Ustaw szerokość nośnika.
	—	• Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu. • Klawisz [Cancel]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1.1.1 Menu typu użytkownika

(2) Menu MediaWidth

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
MediaWidth	**** mm	Wyświetla szerokość nośnika wykrytą podczas inicjalizacji.
	—	• Klawisz [Anuluj]: przechodzi do poprzedniego menu.  5.1 Menu ustawień

5.1.6 Menu trybu wyjściowego

Ustawia działanie nośnika po wydrukowaniu.

UWAGA

- Jeśli nie zainstalowano modułu odbiorczego, nie należy ustawiać trybu wyjściowego na „Odbiorczy”. W przeciwnym razie produkt nie będzie działał prawidłowo.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Tryb wyjściowy	<Wyl.>	Ustaw, gdy nie chcesz automatycznie ciąć nośnika po wydrukowaniu. (Ustaw opcję Wyl., nawet jeśli nośnik jest cięty ręcznie). • Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do podmenu.  5.1.6.1 Menu czasu schnięcia atramentu
	Podajnik	Ustaw, gdy używasz podajnika. (Nośnik nie zostanie przecięty po wydrukowaniu). • Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienia i przechodzi do podmenu.  5.1.6.2 Menu Odstęp między stronami
	Automatyczne cięcie	Ustawia się podczas automatycznego cięcia nośnika. • Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do podmenu.  5.1.6.1 Menu Czas schnięcia atramentu
	—	• Klawisz [Anuluj]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1 Menu ustawień

5.1.6.1 Menu czasu schnięcia atramentu

To menu służy do ustawiania czasu schnięcia atramentu.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Czas schnięcia atramentu	<0 sek.> do 60 min	Ustaw czas schnięcia atramentu.
	—	• Klawisz [Enter]: zapisuje ustawioną wartość i przechodzi do poprzedniego menu. • Klawisz [Cancel]: Anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1.6 Menu trybu wyjściowego

5.1.6.2 Menu Odstęp między stronami

Jeśli tryb wyjścia zostanie ustawiony na „Take-up”, menu przechodzi do menu Odstęp między stronami. W menu Odstęp między stronami można zmienić marginesy między wydrukami.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Odstęp między stronami	<Normal>	Nie zmienia marginesu między wynikami drukowania.
	Wąska	Margines między wynikami drukowania staje się węższy niż w przypadku ustawienia „Normalny”.
	—	- Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do podmenu.  5.1.6.1 Menu czasu schnięcia atramentu - Klawisz [Anuluj]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1.6 Menu trybu wyjściowego

5.1.7 Menu Metoda cięcia

Ustawia operację cięcia nośnika po wydrukowaniu.

UWAGA

- Gdy wykrywanie nośnika jest ustawione na „Wyl.”, nośnik nie może być cięty automatycznie.
- Niektóre nośniki mogą nie nadawać się do cięcia (nie można ich w ogóle ciąć lub nie można ich ciąć precyzyjnie). W takim przypadku należy ustawić „Menu trybu wyjściowego” na „Wyl.” i wyciąć nośnik ręcznie.

 [5.1.6 Menu trybu wyjściowego](#)

 [4.4.5 Ręczne cięcie nośnika](#)

- Kierunek cięcia różni się w zależności od wersji oprogramowania sprzętowego.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Metoda cięcia	SingleCut-2 kroki	Cięcie w procesie krótszym niż metoda SingleCut-3 kroki. Odpowiednie dla nośników o wąskiej szerokości.
	<SingleCut-3 kroki>	Normalna metoda cięcia.
	DoubleCut – 2 etapy	Ustawia się, gdy nośnik nie jest cięty metodą SingleCut-2 steps. Odpowiednie dla nośników o wąskiej szerokości.
	DoubleCut-3 kroki	Ustawia się, gdy nośnik nie jest cięty metodą SingleCut-3 steps.
	—	- Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1.7.1 Menu Cut Pressure - Klawisz [Anuluj]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1 Menu ustawień

5.1.7.1 Menu „Ciśnienie cięcia”

Ustawia ciśnienie cięcia nośnika dla operacji cięcia.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Ciśnienie cięcia	Niskie	Tnij nośnik przy niskim ciśnieniu. Odpowiednie dla cienkich materiałów lub jeśli ustawienie „Wysokie” jest zbyt silne.
	<Wysokie>	Normalne ciśnienie cięcia
	-	- Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i powraca do poprzedniego menu. - Klawisz [Anuluj]: anuluje ustawioną wartość i powraca do poprzedniego menu.  5.1.7 Menu Metoda cięcia

5.1.8 Menu „Początek

Ustawia początek drukowania (początek) danych drukowania.

Ustaw menu podczas ponownego drukowania na marginesie, zmieniając położenie danych drukowania na nośniku drukowanym.

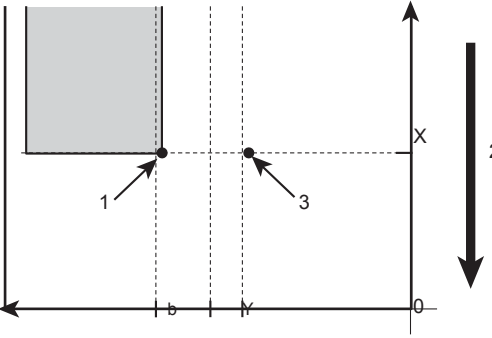
UWAGA

- Gdy menu trybu wyjściowego jest ustawione na „Take-up”, wartość X (odległość podawania nośnika) wynosi od 0 mm do 15000 mm.

 [5.1.6 Menu trybu wyjściowego](#)

- W zależności od ustawionej wartości marginesu bocznego maksymalna wartość Y (odległość przesuwu głowicy drukującej) maleje.

 [5.1.3 Menu Margines boczny](#)

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Początek	- X (odległość podawania nośnika): -15000 mm do 15000 mm - Y (odległość przenoszenia głowicy drukującej): 0 mm do 1151 mm	Zmień położenie głowicy drukującej i odległość podawania nośnika za pomocą następujących klawiszy. - Klawisz [>]: zmniejsza odległość przesuwu głowicy drukującej - Klawisz [<]: Zwiększa odległość przesuwu głowicy drukującej - Klawisz [+]: Zwiększa odległość podawania nośnika. - Klawisz [-]: zmniejsza odległość podawania nośnika.  1. Pozycja wyjściowa 2. Kierunek podawania nośnika 3. Ustawienie pozycji „Menu Origin” X (odległość podawania nośnika) Y (odległość przesuwu głowicy drukującej) a (0 mm/5 mm: ustawienie plucia jest włączone, wyłączone/włączone nośnik) b (5 mm do 25 mm: wartość ustawienia marginesu bocznego) UWAGA - W zależności od ustawienia prawy margines jest sumą następujących wartości. „Y (odległość przesuwu głowicy drukującej) w menu Origin” + „5 mm (gdy ustawienie rozdzielczości wynosi „Na nośniku”)” + „wartość ustawiona w menu marginesu bocznego”  5.1.2 Menu plucia  5.1.3 Menu marginesu bocznego Klawisz [Enter]: Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Moving Origin Pos.” (Przesuwanie pozycji początkowej), a głowica drukująca przesuwa się do pozycji początkowej. Na panelu operacyjnym wyświetlane są następujące informacje.
Potwierdź pozycję -> Enter		[Enter] lub po upływie określonego czasu: Ustala ustawienie. Głowica drukująca powraca do pierwotnej pozycji. Zapisz ustawienie i przejdź do poprzedniego menu.  5.1 Menu ustawień
—		Klawisz [Anuluj]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1 Menu ustawień

5.1.9 Menu przesuwu głowicy

Ustawia zakres ruchu głowicy drukującej podczas drukowania.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Odległość	<Dane>	Głowica drukująca przesuwa zakres szerokości danych drukowania. Prędkość drukowania zostanie poprawiona, ponieważ zakres ruchu głowicy drukującej jest zoptymalizowany.
	Urządzenie	Głowica drukująca przesuwa się od punktu początkowego do maksymalnej szerokości nośnika, na którym można drukować.
	<Szerokość nośnika>	Głowica drukująca przesuwa się w zakresie szerokości nośnika.
	—	- Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu. - Klawisz [Anuluj]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1 Menu ustawień

UWAGA

- Minimalny zakres ruchu CR drukarki wynosi 500 mm.
- Należy pamiętać, że nawet jeśli nośnik o szerokości poniżej 500 mm zostanie załadowany, gdy drukarka jest ustawiona na „Dane” lub „Szerokość nośnika”, rzeczywisty zakres ruchu CR nie spadnie poniżej 500 mm.

5.1.10 Menu Multi Strike

Ustawia liczbę nadpisów na linię.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Wielokrotne uderzenie	<1 raz> do 9 razy	Ustaw liczbę nadpisywania.
	—	- Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu. - Klawisz [Anuluj]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1 Menu ustawień

5.1.11 Menu Strike Wait

Ustawia czas oczekiwania podczas nadpisywania wydruku.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Czas oczekiwania	<0,0 sek.> do 0,1 sek. do 5,0 sek.	Ustawia czas oczekiwania na nadpisanie.
	—	• Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu. • Klawisz [Cancel]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1 Menu ustawień

5.1.12 Menu kontroli nachylenia

Konfiguruje wykrywanie pochylenia podczas ładowania nośnika.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Kontrola pochylenia	Wyłączone	Kontrola nachylenia nie jest wykonywana.
	<Włączone>	Skanowanie ukośne jest wykonywane.
	—	• Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu. • Klawisz [Cancel]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1 Menu ustawień

5.1.13 Menu automatycznego czyszczenia

Skonfiguruj ustawienia automatycznego czyszczenia.

WSKAZÓWKI

• Tryb czyszczenia odzwierciedla ustawienia w panelu operacyjnym.

 [6.2.3 Czyszczenie głowicy](#)

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Automatyczne czyszczenie	Tryb czuwania	Ustaw wartość automatycznego czyszczenia w trybie gotowości.  5.1.13.1 Automatyczne czyszczenie w trybie czuwania
	Podczas drukowania	Ustaw wartość automatycznego czyszczenia podczas drukowania.  5.1.13.2 Automatyczne czyszczenie podczas drukowania
	Przed drukowaniem	Ustaw wartość automatycznego czyszczenia przed drukowaniem.  5.1.13.3 Automatyczne czyszczenie przed drukowaniem
	—	- Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do podmenu. - Klawisz [Anuluj]: przechodzi do poprzedniego menu.  5.1 Menu ustawień

5.1.13.1 Tryb czuwania Automatyczne czyszczenie

Ustaw interwał automatycznego czyszczenia w trybie gotowości.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Czas oczekiwania	Wyłączone / 10 minut do <360 minut> do 1440 minut	Ustawia timer automatycznego czyszczenia w trybie czuwania. - Wyl.: Automatyczne czyszczenie nie jest wykonywane. - Inne: Czyszczenie głowicy wybrane w menu Czyszczenie zostanie wykonane automatycznie zgodnie z ustawionym tutaj timerem.  6.2.3 Czyszczenie głowicy
	—	- Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu. - Klawisz [Anuluj]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1.13 Menu automatycznego czyszczenia

5.1.13.2 Podczas drukowania Automatyczne czyszczenie

Ustaw timer automatycznego czyszczenia, aby był wykonywany podczas drukowania.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Czas drukowania	<Wylaczone> / od 5 minut do 180 minut	Wybiera czas automatycznego czyszczenia podczas drukowania. - Wyl.: Automatyczne czyszczenie nie jest wykonywane. - Inne: Czyszczenie głowicy wybrane w menu Czyszczenie zostanie wykonane automatycznie zgodnie z ustawionym tutaj timerem.  6.2.3 Czyszczenie głowicy
	—	- Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu. - Klawisz [Anuluj]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1.13 Menu automatycznego czyszczenia

5.1.13.3 Przed drukowaniem Automatyczne czyszczenie

Określa, czy przed drukowaniem ma zostać wykonane automatyczne czyszczenie.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Przed drukowaniem	<Wylaczone>	Automatyczne czyszczenie nie jest wykonywane.
	Wlaczone	Czyszczenie głowicy wybrane w menu Czyszczenie zostanie wykonane automatycznie przed drukowaniem.  6.2.3 Czyszczenie głowicy
	—	- Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu. - Klawisz [Anuluj]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1.13 Menu automatycznego czyszczenia

5.1.14 Menu długiego przechowywania

Umyj głowicę drukującą płynem czyszczącym.

UWAGA

- Należy używać wyłącznie dedykowanego płynu czyszczącego (numer modelu: RJ-FGCLS, VJ-AQU-CL600U).

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Longstore	Start	Umyj głowicę drukującą płynem czyszczącym. Klawisz [Enter]: Wykonuje operację mycia głowicy. Na panelu operacyjnym wyświetla się następująca treść.  6.5.1 Długotrwałe przechowywanie
	Wyjmij wkłady	Wyjmij wkład atramentowy i zainstaluj wkład czyszczący.  6.1.1 Wymiana atramentu
	—	Klawisz [Anuluj]: przechodzi do poprzedniego menu bez płukania głowicy.  5.1 Menu konfiguracji

5.1.15 Menu konserwacji CR

Wykonuje konserwację. Używane w następujących przypadkach.

- Czyszczenie wycieraczki czyszczącej
 [6.2.5 Czyszczenie wycieraczki czyszczącej](#)
- Czyszczenie wokół głowicy drukującej
 [6.2.7 Czyszczenie wokół głowicy drukującej](#)
- Wymiana noża
 [6.1.3 Wymiana noża](#)

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Konserwacja CR	Start	Wykonuje konserwację. • Klawisz [Enter]: Głowica drukująca przesuwa się w lewo. Podnosi się wycieraczka czyszcząca. Na panelu operacyjnym wyświetla się następująca treść: „Konserwacja CR: koniec”. • Klawisz [Enter]: Wycieraczka czyszcząca powraca do pierwotnego położenia. Głowica drukująca powraca do pierwotnego położenia.
	—	• Klawisz [Cancel]: przechodzi do poprzedniego menu bez konserwacji.  5.1 Menu ustawień
	—	• Wykonaj operację pompowania (start/stop), naciskając przycisk „-” podczas wyświetlania komunikatu „CR Maint.: End”.
	—	

5.1.16 Menu inicjalizacji

Przywraca domyślne ustawienia drukarki.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Inicjalizacja	WSZYSTKIE	Wszystkie ustawienia można przywrócić do domyślnych wartości fabrycznych.
	Typ użytkownika	Ustawienie typu użytkownika zostanie przywrócone do domyślnych ustawień fabrycznych.
	Z wyjątkiem typu użytkownika	Ustawienia inne niż typ użytkownika są przywracane do wartości domyślnych.
	—	• Klawisz [Enter]: Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Inicjalizacja. Parametr? Nie”. Wybierz „Tak”, a następnie naciśnij klawisz [Enter], a drukarka zainicjuje ustawienia. • Klawisz [Anuluj]: powoduje przejście do poprzedniego menu bez inicjalizacji.  5.1 Menu ustawień

5.1.17 Menu adresu IP

Ustawia adres IP drukarki.

UWAGA

- Adres IP należy ustawić po konsultacji z administratorem sieci.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Adres IP	000.000.000.000 do <192.168.001.253> do 255.255.255.255	Zmień adres IP, używając poniższych klawiszy. • Klawisz [+]: zwiększa wartość ustawienia. • Klawisz [-]: zmniejsza wartość ustawienia. • Klawisz [Enter]: zmienia ustawienie dla następnego segmentu.
	—	• Klawisz [Anuluj]: zapisuje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1 Menu ustawień

5.1.18 Menu Maska podsieci

Ustawia maskę podsieci drukarki.

UWAGA

- Przed ustawieniem maski podsieci należy skonsultować się z administratorem sieci.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Maska podsieci	000.000.000.000 do <255.255.255.000> do 255.255.255.255	Zmień maskę podsieci, używając następujących klawiszy. • Klawisz [+]: zwiększa wartość ustawienia. • Klawisz [-]: zmniejsza wartość ustawienia. • Klawisz [Enter]: zmienia ustawienie dla następnego segmentu. W czwartym segmencie zapisuje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.
	—	• Klawisz [Cancel]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1 Menu ustawień

5.1.19 Menu bramy

Ustawia bramę.

UWAGA

- Należy ustawić bramę po konsultacji z administratorem sieci.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Brama	000.000.000.000 do <192.168.001.254> do 255.255.255.255	Zmień bramę, używając poniższych klawiszy. - Klawisz [+]: zwiększa wartość ustawienia. - Klawisz [-]: zmniejsza wartość ustawienia. - Klawisz [Enter]: zmienia ustawienie dla następnego segmentu. W czwartym segmencie zapisuje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.
	—	Klawisz [Cancel]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1 Menu ustawień

5.1.20 Menu zrzutu nagłówka

Ta funkcja służy do określenia, czy należy drukować następujące informacje (dane zrzutu) dotyczące danych drukowania.

- Nagłówek danych
- Numer punktu danych (drukowany tylko wtedy, gdy ustawienie zrzutu nagłówka jest włączone)
- Data i godzina drukowania
- Numer seryjny drukarki
- Wersja oprogramowania sprzętowego
- Czas odbioru (drukowany tylko wtedy, gdy ustawienie wilgotności nagłówka wynosi „Dump”)
- Rozmiar odbioru (drukowany tylko wtedy, gdy ustawienie wilgotności nagłówka wynosi „Dump”)

UWAGA

- Dane zrzutu będą wykorzystywane jako materiał referencyjny do uzyskania pomocy technicznej.

WSKAZÓWKI

Podczas drukowania w połączeniu z komputerem ustawienia oprogramowania RIP zostaną wydrukowane w „nagłówku danych”.

Element konfiguracji	Wartość ustawienia	Opis
Zrzut nagłówka	<Wyłączone>	• Wydrukowane zostaną tylko dane do wydruku. • Wilgotne dane nie zostaną wydrukowane.
	Włączone	Po wydrukowaniu danych drukowania zostaną wydrukowane dane zrzutu.
	Zrzut	• Wydrukowane zostaną tylko dane zrzutu, ale „Liczba punktów w danych” nie zostanie wydrukowana. • Dane do wydruku nie zostaną wydrukowane.
	Druk	Drukuje ostatni zrzut nagłówka. Jeśli historia nie jest dostępna, na panelu operacyjnym pojawi się komunikat „Brak danych do wydrukowania”.
	—	• Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu. • Klawisz [Anuluj]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1 Menu ustawień

5.1.21 Menu Start Feed

Jeśli wcześniej ustawisz podajnik startowy, możesz zmienić marginesy między wydrukami.

Element konfiguracji	Opis	Element konfiguracji
Początek podawania	-10 mm do <0 mm> do 500 mm	- Gdy wartość jest większa niż 0: marginesy są większe niż w przypadku ustawienia „0”. - Gdy wartość wynosi 0: margines między wynikami drukowania nie zmienia się. - Gdy wartość jest mniejsza niż 0: marginesy są mniejsze niż w przypadku ustawienia „0”.
	—	- Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu. - Klawisz [Anuluj]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1 Menu ustawień

UWAGA

- W przypadku korzystania z urządzenia odbierającego i ustawienia opcji „Start Feed” na wartość mniejszą niż 0, należy ustawić opcję „Page Gap” na „Narrow”. Jeśli zostanie ustawiona opcja „Normal”, ustawienia opcji „Start Feed” nie zostaną poprawnie zastosowane.

 [5.1.6.2 Menu Odstęp między stronami](#)

5.1.22 Menu Alert Buzzer

Wybiera sposób wyłączenia sygnału dźwiękowego drukarki w przypadku wystąpienia błędu.

W przypadku drukowania bez nadzoru można wybrać ustawienie „Wył.”, aby uniknąć ciągłego sygnału dźwiękowego.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Sygnał dźwiękowy ostrzegawczy	<Włączony>	Naciśnij dowolny przycisk na panelu operacyjnym, aby wyłączyć sygnał dźwiękowy. Jest to wartość ustawiona fabrycznie.
	Wyłącz	Po kilku sygnałach dźwiękowych drukarka automatycznie wyłączy sygnał dźwiękowy.
	—	- Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu. - Klawisz [Cancel]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1 Menu ustawień

5.1.23 Menu przedniego przeplotu

To menu służy do ustawiania opcji obróbki krawędzi nośnika. W normalnych warunkach wybierz opcję Auto.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
FrontInterlace	<Auto>	W razie potrzeby automatycznie wykonuje obróbkę krawędzi nośnika.
	Wyl	Nie wykonuje obróbki krawędzi nośnika.
	—	- Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu. - Klawisz [Anuluj]: przechodzi do poprzedniego menu.  5.1 Menu ustawień

UWAGA

Aby wyłączyć funkcję Paper Interlace, należy ustawić wartość „FrontInterlace” na ON (wyświetlacz) w menu Menu Option, a następnie zmienić wartości ustawione dla „FrontInterlace” w menu Setup.

 [5.4 Menu opcji Menu](#)

5.1.24 Wybierz menu Dysze

Jeśli po kilku próbach czyszczenia nadal występują brakujące linie, można sprawdzić stan dysz, drukując wybrane wzory dysz i wybierając do drukowania tylko sprawne dysze.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Wybierz dyszę	Drukuj	Wydrukuj wybrane wzory dysz i znajdź wzór, w którym nie brakuje żadnych linii. Klawisz [Enter]: Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Drukowanie” i rozpoczyna się drukowanie wybranych wzorów dysz.
	Ustawienia	Przechodzi do menu ustawień dysz. Klawisz [Enter]: przejście do podmenu.  5.1.24.1 Menu ustawień dysz
	—	Klawisz [Anuluj]: anuluje wartość ustawienia i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1 Menu ustawień

5.1.24.1 Menu ustawień dyszy

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Ustawienia	Dysza WSZYSTKIE	Wykorzystanie wszystkich dysz na głowicy drukującej.
	Dysze od A do F	Wybierz od A do F wzór, który nie ma brakujących linii.
	—	- Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu. - Klawisz [Cancel]: anuluje wartość ustawienia i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1 Menu ustawień

5.2 Menu wydruku testowego

Sprawdza dysze głowicy drukującej i listę ustawień.

UWAGA

Gdy wybranym trybem drukowania typu użytkownika jest Produkcja, menu Paleta nie jest wyświetlane.

 [5.1.1.1.1 Menu Tryb drukowania](#)

WSKAZÓWKI

• Procedura działania wydruku testowego została opisana poniżej.

 [3.5 Wydruk próbny](#)

Element konfiguracji	Opis
Sprawdzenie dysz	Wykonaj wydruk sprawdzający dysze. Służy do sprawdzenia, czy nie ma zatkanych głowic lub brakujących lub rozmazanych wydruków.  3.5.1 Kontrola dysz Wydrukuj wzór sprawdzania dysz wybrany z menu ustawień dysz.  5.1.24.1 Menu ustawień dysz
Sprawdzanie dysz	Wykonaj drukowanie sprawdzające dysze. Służy do sprawdzenia, czy nie ma zatkanych głowic lub brakujących lub rozmazanych wydruków.  3.5.2 Kontrola dysz F Wydrukuj wzór sprawdzania dysz przy użyciu wszystkich dysz na głowicy drukującej.
Tryb drukowania	Można wykonać wydruk testowy trybu. Służy do potwierdzenia następujących warunków drukowania. • Jakość drukowania • Efekt • Wartość regulacji  3.5.3 Drukowanie w trybie
Lista ustawień	Drukowanie listy ustawień. Służy do sprawdzenia pozycji konfiguracji i typu użytkownika.  3.5.4 Drukowanie ustawień
Paleta	Drukowanie palety jest wykonywane w celu demonstracji kolorów.  3.5.5 Drukowanie palety
—	• Klawisz [Enter]: na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Drukowanie” i rozpoczyna się drukowanie próbne. • Klawisz [Anuluj]: przejście do poprzedniego menu.  5 Menu ustawień panelu

5.3 Menu czyszczenia

Wykonuje czyszczenie głowicy.

WSKAZÓWKI

- Czyszczenie głowicy można przeprowadzić, gdy drukarka działa normalnie. Procedury operacyjne opisano poniżej.

 **6.2.3 Czyszczenie głowicy**

Element konfiguracji	Opis
Krótki	Wytwarza mniejszą ilość atramentu w porównaniu z ustawieniem „Normalne”.
Normal	Wybierz ten tryb w normalnych warunkach.
Długi	Wytwarza większą ilość atramentu w porównaniu z trybem „Normalny”. Używaj, gdy normalne czyszczenie głowicy nie poprawia jej działania.
Małe czyszczenie	Wytwarza większą ilość atramentu w porównaniu z trybem „Długi”. Wystarcza niewielka ilość atramentu, gdy drukowanie nie jest stabilne po początkowym napełnieniu atramentem.  3.3 Instalowanie atramentu
Początkowe ładowanie	Wykonaj tę czynność podczas pierwszego użycia adaptera do zestawu o dużej pojemności w drukarce, do której został wlany atrament.  3.3.3 Podczas pierwszego użycia adapterów do opakowań o dużej pojemności w drukarce, do której został już wlany atrament
—	• Klawisz [Enter]: Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Czyszczenie **%” i rozpoczyna się czyszczenie głowicy. Postęp czyszczenia głowicy jest wyświetlany w % na panelu operacyjnym. • Klawisz [Anuluj]: przechodzi do poprzedniego menu.  5 Menu ustawień panelu

5.4 Menu opcji

Konfiguruje zawartość menu konfiguracji.

Możesz ukryć elementy konfiguracji, których zazwyczaj nie używasz.

Przełącz ustawienie „Włączone (wyświetlane)” na „Wyłączone (niewyświetlane)” za pomocą przycisku [<] lub [>] na panelu operacyjnym.

Gdy ustawienie jest włączone, na panelu operacyjnym wyświetla się symbol „*”.

UWAGA

- Nawet jeśli wybierzesz opcję „Wyłączone” w menu Opcje menu, możesz tymczasowo wyświetlić ustawienia, wybierając opcję „Tymczasowe” w menu Ustawienia.

 **5.1 Menu Setup**

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Typ użytkownika	Wyłączone	Ustawia, czy wyświetlać menu typu użytkownika.
	< Wyłączone >	
Pluwanie	Wyłącz	Ustawia, czy wyświetlać menu Pluwanie.
	< Wyłączone >	
Boczny margines	Wyłącz	Ustawia, czy wyświetlać menu Margines boczny.
	< Wyłączone >	
Początkowe ustawienia nośnika	Wyłącz	Ustawia, czy wyświetlać menu Media początkowe.
	< Wyłączone >	
MediaWidth	Wyłącz	Ustawia, czy wyświetlać menu MediaWidth.
	< Wyłączone >	
Tryb wyjściowy	Wyłącz	Ustawia, czy wyświetlać menu Tryb wyjścia.
	< Wyłączone >	
Metoda cięcia	Wyłącz	Ustawia, czy wyświetlać menu Metoda cięcia.
	< Wyłączone >	
Pochodzenie	Wyłącz	Ustawia, czy wyświetlać menu Punkt początkowy.
	< Wyłączone >	
Poprzedni dźwążek	< Wyłączone >	To menu jest nieprawidłowe.
Ogrzewanie w trybie czuwania	< Wyłączone >	To menu jest nieprawidłowe.
Przesuw głowicy	Wył	Ustawia, czy wyświetlać menu „Przesunięcie głowicy”.
	< Wyłączone >	
Wielokrotne uderzenie	Wyłącz	Ustawia, czy wyświetlać menu Multi Strike.
	< Wyłączone >	
Czekaj na uderzenie	Wyłącz	Ustawia, czy wyświetlać menu Strike Wait.
	< Wyłączone >	

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Sprawdź nachylenie	Wyłączone	Ustawia, czy wyświetlać menu Slant Check.
	<Włączone>	
Automatyczne czyszczenie	Wyłącz	Ustawia, czy wyświetlać menu Auto Cleaning (Automatyczne czyszczenie).
	<Włączone>	
Longstore	Wyłącz	Ustawia, czy wyświetlać menu Longstore.
	<Włączone>	
Konservacja CR	Wyłącz	Ustawia, czy wyświetlać menu CR Maint.
	<Włączone>	
Inicjalizacja	Wyłącz	Ustawia, czy wyświetlać menu Inicjalizacja.
	<Włączone>	
Adres IP	Wyłącz	Ustawia, czy wyświetlać menu Adres IP.
	<Włączone>	
Maska podsieci	Wyłącz	Ustawia, czy wyświetlać maskę podsieci.
	<Włączone>	
Brama	Wyłącz	Ustawia, czy wyświetlać menu bramy.
	<Włączone>	
Zrzut nagłówka	Wyłącz	Określ, czy wyświetlać menu zrzutu nagłówka.
	<Włączone>	
Rozpocznij podawanie	Wyłącz	Ustawia, czy wyświetlać menu Rozpocznij podawanie.
	<Włączone>	
Sygnał dźwiękowy	Wyłącz	Ustawia, czy wyświetlać menu Alert dźwiękowy.
	<Włączone>	
FrontInterlace	Wyłącz	Ustawia, czy wyświetlać menu FrontInterlace.
	<Włączone>	
Wybierz dyszę	Wyłącz	Ustawia, czy wyświetlać menu Wybierz dyszę.
	<Włączone>	
WSZYSTKIE W		Wyświetla wszystkie pozycje w menu Ustawienia. Naciśnięcie klawisza [Enter] powoduje wyświetlenie znaku „*” dla wszystkich pozycji w menu opcji menu.
WSZYSTKIE Wyl.		Nie są wyświetlane żadne pozycje menu Ustawienia. - Naciśnięcie klawisza [Enter] powoduje usunięcie znaku „*” dla wszystkich pozycji w menu Menu Option. - Nawet po wybraniu opcji „WSZYSTKIE wyłączone” można tymczasowo wyświetlić elementy, wybierając opcję „Tymczasowe” w menu Ustawienia.
—		Klawisz [Anuluj]: zapisuje ustawienia i przechodzi do poprzedniego menu.  5 Menu ustawić panelu

5.5 Menu informacji o systemie

Wyświetla informacje systemowe dotyczące drukarki.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Wersja.	* **	Wyświetla wersję oprogramowania sprzętowego.
Model	*****	Wyświetla nazwę modelu drukarki.
Numer seryjny	*****	Wyświetla numer seryjny drukarki.
Rodzaj atramentu	*****	Wyświetla typ atramentu używanego w drukarce.
Obszar T.	*****m2	Wyświetla całkowitą powierzchnię wydrukowaną przez drukarkę od momentu zakupu. Informacja ta może służyć jako punkt odniesienia podczas konserwacji.
Stan atramentu	—	Wyświetla różne informacje (stan atramentu) dotyczące wkładów atramentowych zainstalowanych w gniazdach oraz informacje dotyczące Smart/C. Klawisz [Enter]: przechodzi do podmenu.  5.5.1 Menu stanu atramentu
Żywotność	—	Wyświetla czas eksploatacji każdej części. Klawisz [Enter]: przechodzi do podmenu.  5.5.2 Menu „Żywotność”
	—	Klawisz [Cancel]: przechodzi do poprzedniego menu.  5 Menu ustawień panelu

5.5.1 Menu Ink Status

Wyświetla różne informacje dotyczące chipów inteligentnych.

UWAGA

- Aby wyświetlić różne informacje dotyczące chipów Smart, należy używać oryginalnego atramentu i kart S/C. W przypadku użycia atramentu innego niż oryginalny stan atramentu nie będzie wyświetlany poprawnie.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
KCMY	0 do 100 (jednostka: %)	Wyświetlana jest ilość atramentu pozostałego w każdym z atramentów K/C/M/Y. Jeśli miga przy 10%, oznacza to, że w odpowiednim gnieździe wykonywane jest odzyskiwanie smartchipów.  7.4 Odzyskiwanie chipów
	—	Klawisz [Anuluj]: przechodzi do poprzedniego menu.  5.1 Menu ustawień

5.5.2 Menu żywotności

Wyświetla czas eksploatacji każdej części.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Głowica	E*****F	Wyświetla żywotność każdej części. • Żywotność każdej części jest oznaczona gwiazdkami (maksymalnie 5 gwiazdek: pozostało 100%). • W miarę zużywania się części liczba gwiazdek zmniejsza się o jedną (20%). • Część należy wymienić, gdy wszystkie gwiazdki znikną i pojawi się komunikat „Wymień”. W celu wymiany części należy skontaktować się z lokalnym dystrybutorem MUTOH.
Pompa	E*****F	
Silnik CR	E*****F	
Silnik PF	E*****F	
	—	• Klawisz [Anuluj]: przechodzi do poprzedniego menu.  5.1 Menu ustawień

5.6 Menu trybu uśpienia

Konfiguracja ustawień trybu uśpienia.

Po włączeniu trybu uśpienia drukarka działa w następujący sposób.

- Wentylator próżniowy zatrzymuje się.
- Wszystkie grzejniki zatrzymują się.
- Wszystkie lampki gasną, z wyjątkiem lampki zasilania.
- Automatyczne czyszczenie głowicy jest wykonywane po upływie czasu ustawionego w menu trybu czyszczenia.

 [5.6.1 Tryb uśpienia Menu trybu czyszczenia](#)

WSKAZÓWKI

- Tryb czyszczenia odzwierciedla ustawienia na panelu operacyjnym.

 [6.2.3 Czyszczenie głowicy](#)

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Tryb uśpienia	Tryb czyszczenia	Ustaw interwał automatycznego czyszczenia dla trybu uśpienia.  5.6.1 Menu trybu czyszczenia w trybie uśpienia
	Start	Włącz tryb uśpienia  5.6.2 Menu startowe trybu uśpienia
	—	• Klawisz [Anuluj]: przechodzi do poprzedniego menu.  5.1 Menu ustawień

5.6.1 Tryb uśpienia Menu trybu czyszczenia

Ustaw interwał czyszczenia głowicy tej drukarki w trybie uśpienia.

Po upływie ustawionego czasu głowica drukująca zostanie automatycznie wyczyszczona.

UWAGA

- W trybie uśpienia, nawet jeśli upłynął ustawiony czas, czyszczenie głowicy drukującej nie zostanie wykonane w następujących okolicznościach.
- Przednia pokrywa jest otwarta.
- Pokrywa konserwacyjna jest otwarta.
- Dźwignia załadunku nośnika jest przesunięta do tyłu.
- Zbiornik na zużyty płyn jest pełny.
- Poziom atramentu jest niski (lub nie ma atramentu).
- Wymieniono wkład atramentowy (lub adapter pakietu atramentowego o dużej pojemności).
- W gnieździe kasety znajduje się przedmiot inny niż odpowiedni wkład atramentowy itp.

Gdy drukarka powróci do normalnego stanu, czyszczenie głowicy zostanie wznowione, a tryb uśpienia będzie kontynuowany.

 [7.2 Komunikaty o błędach](#)

- Jeśli podczas czyszczenia głowicy wystąpi jeden z powyższych warunków, czyszczenie zostanie zatrzymane. Gdy drukarka powróci do normalnego stanu, czyszczenie głowicy zostanie wznowione.

 [7.2 Komunikaty o błędach](#)

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Timer czyszczenia	1 / 2 / 3 / 4 / 5 / <6> / 9 / 12 / 18 / 24 godz.	Po upływie ustawionego czasu rozpocznie się czyszczenie głowicy.
	—	• Przycisk [Anuluj]: przechodzi do poprzedniego menu.  5.6 Menu trybu uśpienia

5.6.2 Menu uruchamiania trybu uśpienia

Włącz tryb uśpienia

W trybie uśpienia na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Restart –> Enter”. W trybie uśpienia naciśnięcie klawisza [Enter] powoduje powrót drukarki do normalnego trybu pracy.

UWAGA

- Jeśli podczas przechodzenia do trybu uśpienia drukarka znajduje się w jednej z poniższych sytuacji, wyświetla się komunikat „Nie uruchamiaj trybu uśpienia” i drukarka nie przechodzi do trybu uśpienia.
 - Przednia pokrywa jest otwarta.
 - Pokrywa konserwacyjna jest otwarta.
 - Dźwignia ładowania nośnika jest przesunięta do tyłu.
 - Zbiornik na zużyty płyn jest pełny.
 - Poziom atramentu jest niski (lub nie ma atramentu).
 - Wkład atramentowy (lub adapter do wkładów o dużej pojemności) został wyjęty.
 - W gnieździe kasety znajduje się przedmiot inny niż odpowiedni wkład atramentowy itp. Po przywróceniu drukarki do normalnego stanu ponownie włącz tryb uśpienia.

 **7.2 Komunikaty o błędach**

- Jeśli podczas trybu uśpienia drukarka znajduje się w jednej z powyższych sytuacji, nie powróci ona do normalnego stanu nawet po naciśnięciu klawisza [Enter]. Przywróć drukarkę do normalnego stanu i naciśnij klawisz [Enter], aby przywrócić normalne działanie drukarki.

 **7.2 Komunikaty o błędach**

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Uruchom	Uruchom tryb uśpienia?	• Klawisz [Enter]: aktywuje tryb uśpienia. • Klawisz [Anuluj]: przechodzi do poprzedniego menu bez włączania trybu uśpienia.  5.6 Menu trybu uśpienia
	Uruchom ponownie –> Enter	Drukarka jest w trybie uśpienia. • Klawisz [Enter]: przywraca normalne działanie drukarki.

5.7 Menu wyświetlacza

Ustawia język i jednostkę wyświetlaną na monitorze LCD panelu operacyjnego.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Wyświetlacz	Język	Ustawia język używany w elementach menu wyświetlanych na monitorze LCD panelu operacyjnego.  5.7.1 Menu języka
	Temperatura	Ustawia jednostkę wyświetlania temperatury.  5.7.2 Menu temperatury
	Długość	Ustawia jednostkę wyświetlania długości.  5.7.3 Menu długości
	Pozostała ilość atramentu	Ustawia, czy wyświetlać wskaźnik poziomu atramentu.  5.7.4 Menu Pozostała ilość atramentu
	—	Klawisz [Anuluj]: przechodzi do poprzedniego menu.  5 Menu ustawień panelu

5.7.1 Menu języka

Ustawia język używany w elementach menu wyświetlanych na monitorze LCD panelu operacyjnego.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Język	<Angielski>	Wyświetla elementy menu w języku angielskim.
	Japoński	Wyświetla pozycje menu w języku japońskim.
	—	- Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu. - Klawisz [Anuluj]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.7 Menu wyświetlacza

5.7.2 Menu temperatury

Ustawia jednostkę wyświetlania temperatury.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Temperatura	<Celsjusza [°C]>	Wyświetla temperaturę w stopniach Celsjusza [°C].
	Fahrenheita [°F]	Wyświetla temperaturę w stopniach Fahrenheita [°F].
	—	- Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu. - Klawisz [Anuluj]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.7 Menu wyświetlacza

5.7.3 Menu długości

Ustawia urządzenie tak, aby wyświetlało długość.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Długość	<mm>	Wyświetla długość w milimetrach (mm).
	cal	Wyświetla długość w calach (inch).
	—	• Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu. • Klawisz [Anuluj]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.7 Menu wyświetlacza

5.7.4 Menu pozostałego atramentu

Ustawia, czy wyświetlać wskaźnik poziomu atramentu.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Pozostały atrament	Włącz	Wyświetla wskaźnik poziomu atramentu. Szczegółowe informacje można znaleźć poniżej.  2.1.4 Wskaźnik poziomu atramentu  2.1.4.1 Wskaźnik poziomu atramentu
	<Wyłączony>	Wskaźnik poziomu atramentu nie jest wyświetlany.
	—	• Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu. • Klawisz [Anuluj]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.7 Menu wyświetlacza

5.8 Menu stanu zadania

Wyświetlane są różne informacje dotyczące poprzedniego wydruku.

Wyświetlana jest długość drukowanych danych oraz informacja o zakończeniu drukowania. W przypadku anulowania drukowania wyświetlana jest informacja o stopniu zaawansowania drukowania.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Stan zadania	JobStatus	Wyświetla, czy drukowanie zostało zakończone. - Po zakończeniu drukowania: „Zakończone” - Gdy drukowanie zostało anulowane: „Anulowane”
	Długość zadania	Wyświetlana jest całkowita długość danych drukowania (kierunek podawania nośnika).
	Gotowe	Wyświetlona zostanie wydrukowana długość.
	Pozostało	Wyświetlana jest pozostała długość danych do wydrukowania.
	—	Przycisk [Anuluj]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5 Menu ustawień panelu

WSKAZÓWKI

- Ta funkcja służy do sprawdzania informacji o danych drukowania po zakończeniu operacji drukowania. Szczegółowe informacje na temat danych podczas drukowania znajdują się poniżej.
 -  [4.4.6.2 Ustawienia, które można zmienić lub potwierdzić podczas drukowania](#)
 -  [4.4.8 Normalny wyświetlacz podczas drukowania](#)
- Wartości wyświetlane w tej funkcji są jedynie wartościami standardowymi i nie gwarantują dokładności.
- Jeśli dane do druku nie zawierają danych dotyczących długości, wszystkie informacje będą wyświetlane jako „0”.

5.9 Menu zarządzania długością rolki

Przed wymianą rolki na inną można wydrukować informacje o pozostałej długości rolki.

Informacje te można wydrukować za pomocą kodu, który może odczytać drukarka. Przy następnym załadunku rolki nośnika drukarka odczyta kod i automatycznie określi ustawienia długości rolki.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Zarządzanie długością rolki	Druk	Wydrukuj pozostałe informacje dotyczące zarządzania długością wraz z tekstem i kodem na rolce nośnika. Klawisz [Enter]: Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Wyciąć nośnik? Nie”. Wybierz „Tak” lub „Nie”, a następnie naciśnij klawisz [Enter], aby rozpocząć drukowanie.  5.9.1 Menu drukowania
	Proste drukowanie	Wydrukuj informacje dotyczące zarządzania pozostałą długością wyłącznie w formie tekstowej na nośniku rolkowym. Klawisz [Enter]: Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Wyciąć nośnik? Nie”. Wybierz „Tak” lub „Nie”, a następnie naciśnij klawisz [Enter], aby rozpocząć drukowanie.  5.9.2 Menu prostego drukowania
	Skan	Drukarka może skanować kod zarządzania pozostałą długością, który został wydrukowany na nośniku rolkowym za pomocą opcji „Drukuj”. Klawisz [Enter]: Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Proszę czekać”, a następnie rozpoczyna się skanowanie.  5.9.3 Menu skanowania
	Długość rolki	Ustawia długość rolki nośnika. Klawisz [Enter]: przechodzi do podmenu.  5.9.4 Menu długości rolki
	Automatyczne skanowanie	Przechodzi do menu automatycznego skanowania. Klawisz [Enter]: przechodzi do podmenu.  5.9.5 Menu automatycznego skanowania
	Automatyczne drukowanie	Ta opcja pozwala skrócić czynności związane z drukowaniem kodu zarządzania pozostałą długością po wykonaniu cięcia nośnika. Klawisz [Enter]: przechodzi do podmenu.  5.9.6 Menu automatycznego drukowania
	—	Klawisz [Anuluj]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1 Menu ustawień

UWAGA

- Menu zarządzania długością rolki nie zostanie wyświetlone, jeśli opcja „Media Initial” (Inicjalizacja nośnika) jest ustawiona na „Off” (Wył.).

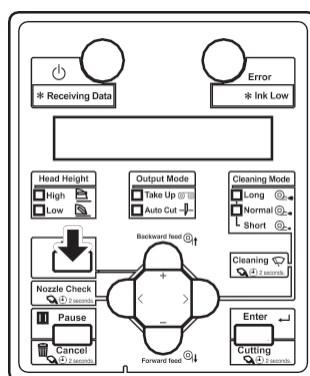
 5.1.4 Menu „Media Initial” (Inicjalizacja nośnika)

- Menu Zarządzanie długością rolki nie zostanie wyświetlone, jeśli nośnik nie jest załadowany.

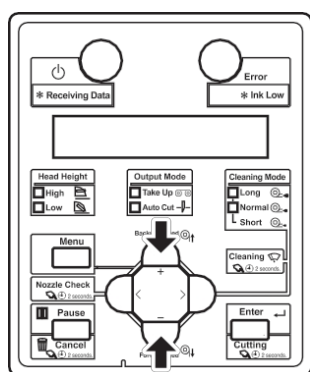
5.9.1 Menu drukowania

Aby wydrukować, wykonaj poniższą procedurę.

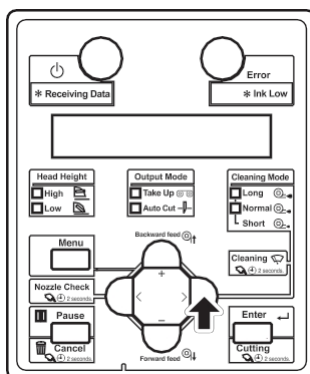
- Włącz drukarkę i załaduj nośnik.
 **3.4.2 Ładowanie nośnika rolkowego do drukarki**
- Przejdź do menu Zarządzanie długością rolki na panelu operacyjnym.
 - Naciśnij przycisk [Menu] na panelu operacyjnym.



- Na panelu operacyjnym wyświetli się „Menu 1: Setup>”.
 - Panel operacyjny przechodzi do wyświetlania menu Ustawienia.
- Naciśnij przycisk [+], aby wybrać „Menu9: RollLengthMan>”.

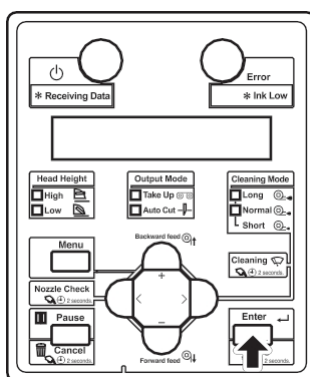


- c. Naciśnij przycisk [➤] na panelu operacyjnym.



- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Roll1: Print”.

- d. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.

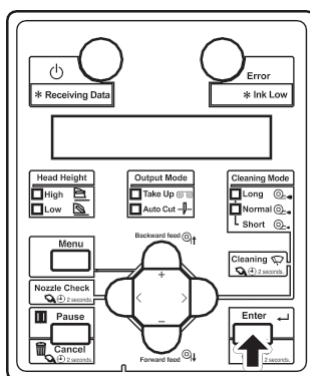


- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Wyciąć media? Nie”.

UWAGA

- Jeśli chcesz przeciąć nośnik, naciśnij klawisz [+] lub [-], aby wybrać opcję „Yes” (Tak), a następnie naciśnij klawisz [Enter].

- e. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Drukowanie”, a następnie rozpoczyna się drukowanie.

UWAGA

- Drukarka nie może wydrukować tych informacji, jeśli opcja „Długość rolki” jest wyłączona.

 5.9.4 Menu „Długość rolki”

- To menu wydrukuje następujące informacje:
 - Rodzaj rolki nośnika
 - Pozostała długość rolki
 - Data wydruku
 - Kod zarządzania pozostałą długością



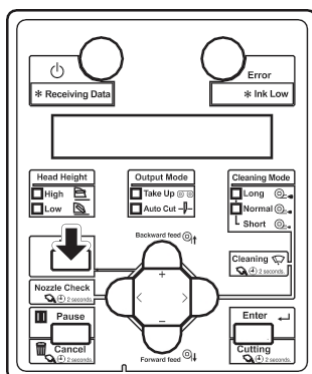
- „Rolka 1: drukowanie” lub „Rolka 2: proste drukowanie” wymaga co najmniej 400 mm szerokości drukowania. Przed drukowaniem upewnij się, że nośnik ma wystarczającą szerokość. Jeśli szerokość nadruku jest mniejsza niż 400 mm, drukarka nie wykona wydruku. Szerokość nadruku na nośniku można regulować, zmieniając ustawienia punktu początkowego CR i marginesów bocznych (lewego i prawego).

 5.1.3 Menu Margines boczny, 5.1.5 Menu Szerokość nośnika, 5.1.8 Menu Punkt początkowy

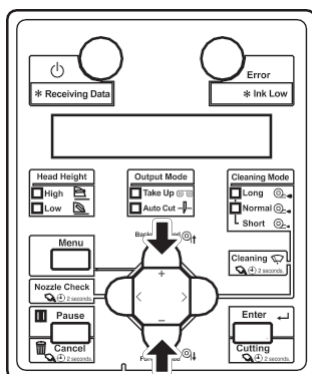
5.9.2 Menu „Prosty druk”

Aby wykonać proste zadanie drukowania, wykonaj poniższe czynności.

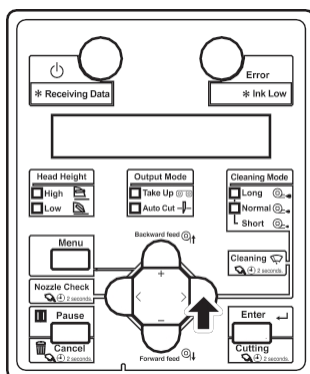
1. Włącz drukarkę i załaduj nośnik.
 [3.4.2 Ładowanie rolki nośnika do drukarki](#)
2. Przejdź do menu Zarządzanie długością rolki na panelu operacyjnym.
 - a. Naciśnij przycisk [Menu] na panelu operacyjnym.



- Na panelu operacyjnym wyświetli się „Menu 1: Setup>”.
 - Panel operacyjny przechodzi do wyświetlania menu Ustawienia.
- b. Naciśnij przycisk [+] lub [-], aby wybrać „Menu9: RollLengthMan>”.

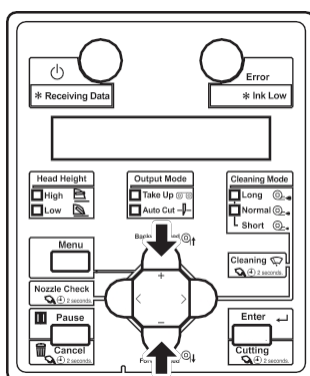


- c. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.

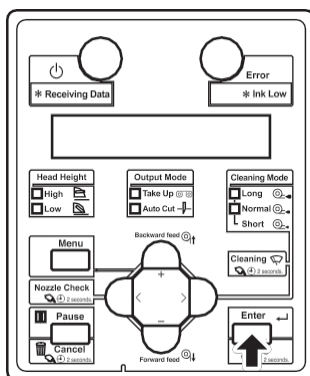


- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Roll1: Print” (Rolka 1: drukowanie).

- d. Naciśnij przycisk [+] lub [-], aby wybrać opcję „Roll2: Simple Print” (Rolka 2: Prosty wydruk).



- e. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.

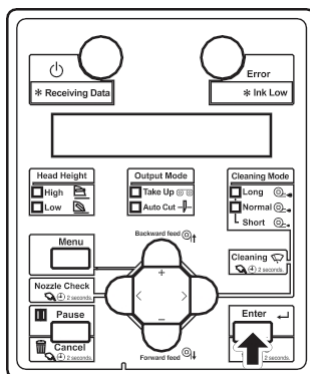


- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Cut Media? No” (Wyciąć nośnik? Nie).

UWAGA

- Jeśli chcesz przeciąć nośnik, naciśnij przycisk [+] lub [-], aby wybrać opcję „Yes” (Tak), a następnie naciśnij przycisk [Enter].

- f. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Drukowanie”, a następnie rozpocznie się drukowanie.

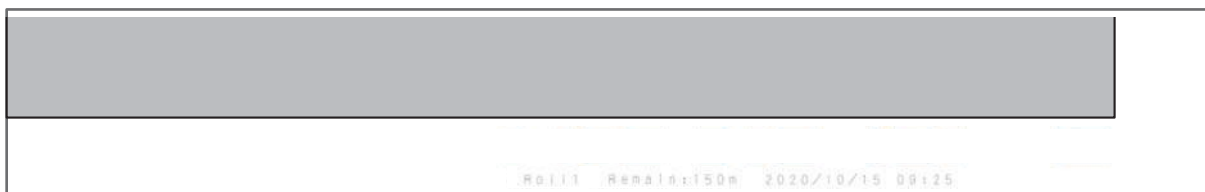
UWAGA

- Drukarka nie może wydrukować tych informacji, jeśli opcja „Długość rolki” jest wyłączona.

[5.9.4 Menu Długość rolki](#)

- To menu drukuje następujące informacje:

- Rodzaj nośnika rolkowego
- Pozostała długość rolki
- Data wydruku



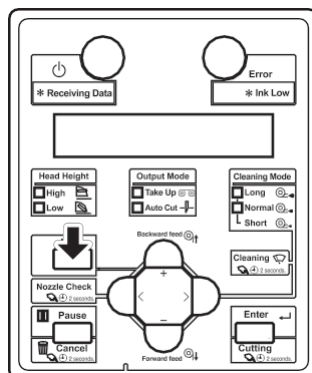
- „Rolka 1: drukowanie” lub „Rolka 2: proste drukowanie” wymaga co najmniej 400 mm szerokości do drukowania. Przed drukowaniem upewnij się, że nośnik ma wystarczającą szerokość. Jeśli szerokość drukowania jest mniejsza niż 400 mm, drukarka nie wykona wydruku. Szerokość drukowania na nośniku można dostosować, zmieniając ustawienia punktu początkowego CR i marginesów bocznych (lewego i prawego).

[5.1.3 Menu Margines boczny](#), [5.1.5 Menu Szerokość nośnika](#), [5.1.8 Menu Punkt początkowy](#)

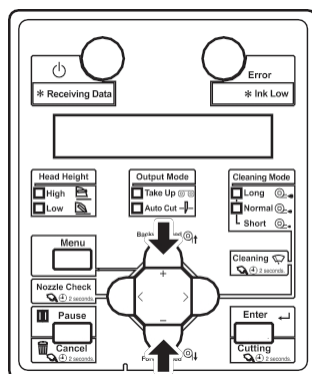
5.9.3 Menu skanowania

Aby zeskanować kod zarządzania pozostałą długością, wykonaj poniższą procedurę.

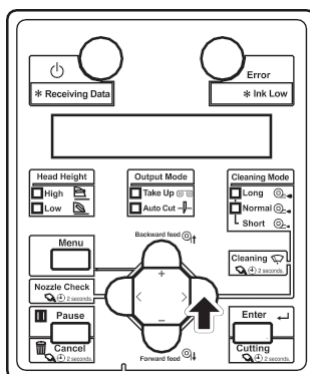
1. Włącz drukarkę i załaduj nośnik, na którym wydrukowano kod zarządzania pozostałą długością.
 -  **3.4.2 Ładowanie rolki nośnika do drukarki**
 - Sprawdź, czy kod wydrukowany na nośniku przeszedł przez rolki dociskowe.
2. Przejdź do menu Zarządzanie długością rolki na panelu operacyjnym.
 - a. Naciśnij przycisk [Menu] na panelu operacyjnym.



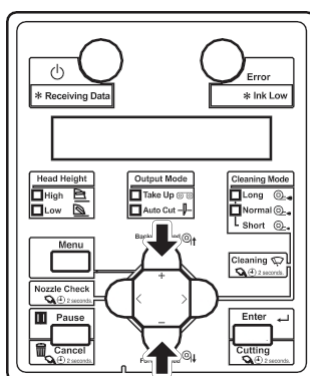
- Na panelu operacyjnym wyświetli się „Menu 1: Setup”.
 - Panel operacyjny przechodzi do wyświetlania menu Ustawienia.
- b. Naciśnij przycisk [+] lub [-], aby wybrać „Menu9: RollLengthMan”.



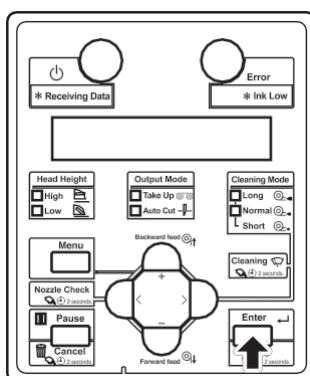
- c. Naciśnij przycisk [➤] na panelu operacyjnym.



- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Roll1: Print” (Rolka 1: drukowanie).
- d. Naciśnij przycisk [+] lub [-], aby wybrać opcję „Roll3: Scan” (Rolka 3: skanowanie).



- e. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Proszę czekać”.
3. Drukarka skanuje wydruk za pomocą wbudowanego czujnika koloru, a następnie automatycznie ustawia długość rolki nośnika.
- Po pomyślnym zakończeniu operacji długość rolki nośnika zostanie wyświetlona na panelu operacyjnym. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym, a wyświetlacz przełączy się do trybu normalnego.
 - W przypadku niepowodzenia na panelu pojawi się komunikat „Skanowanie nie powiodło się —>Enter”. Naciśnij klawisz [Enter], a panel operacyjny przejdzie do menu długości rolki.

UWAGA

- Drukarka może nie wykonać skanowania, jeśli kod zarządzania pozostałą długością jest zabrudzony lub ma ślady zagięć.
- Drukarka nie może skanować, jeśli „Tryb wyjściowy” jest ustawiony na „Odbiór”.
 [5.1.6 Menu trybu wyjściowego](#)
- Jeśli drukarka nie zeskanowała kodu, należy ręcznie określić ustawienia długości rolki na podstawie informacji o pozostałej długości wydrukowanych na nośniku.
 [5.9.4 Menu długości rolki](#)

5.9.4 Menu Długość rolki

Służy do konfiguracji długości nośnika rolkowego.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Nośnik rolkowy	<Wylączone>	Długość rolki nie jest używana. • Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.9 Menu zarządzania długością rolki
	Rolka 1	Służy do ustawiania długości rolki nośnika. Wartości długości rolki nośnika można ustawić jako „Rolka 1” do „Rolka 3”. • Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do podmenu.  5.9.4.1 Menu długości rolki
	Rolka 2	
	Rolka 3	
	—	• Klawisz [Anuluj]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.9 Menu zarządzania długością rolki

5.9.4.1 Menu długości rolki

Służy do ustawiania długości rolki nośnika.

UWAGA

- Po wymianie rolki nośnika należy ponownie ustawić długość rolki nośnika.
Jeśli długość rolki nośnika nie jest ustawiona, pozostała ilość rolki nośnika może nie być wyświetlana poprawnie.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Długość	1 m do <30 m> do 200 m	Ustawia długość rolki nośnika.
	—	- Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do podmenu.  5.9.4.2 Menu zatrzymania drukowania - Klawisz [Anuluj]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.9.4.1 Menu długości rolki

5.9.4.2 Menu zatrzymania drukowania

Można ustawić, czy wyświetlać komunikat „Błąd braku rolki” i wstrzymać drukowanie, gdy długość rolki nośnika policzonej wewnątrz drukarki osiągnie wartość 0.

UWAGA

- Zazwyczaj można ustawić tę opcję jako „Wyl.”, ponieważ tylny czujnik wykrywa, kiedy papier w rolce się skończy.
- W przypadku korzystania z rolki papieru, która po zużyciu nie odchodzi łatwo od tulei, drukowanie może nie zostać wstrzymane po zużyciu rolki, jeśli menu wstrzymywania drukowania jest ustawione na „Wyl.”. W takim przypadku należy ustawić tę opcję na „Wł.”.
- W przypadku wystąpienia błędu „Roll Remain Error” (Błąd pozostałej długości rolki) lub „Roll Near End” (Koniec rolki) przy włączonej funkcji „Print Pause” (Wstrzymanie drukowania), po wymianie rolki na nową i pociągnięciu dźwigni ładowania nośnika do przodu, wyświetli się menu „Roll Media Length Setting” (Ustawienie długości rolki nośnika). Wprowadź długość ustawionej rolki nośnika.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Zatrzymanie drukowania	<Wylłączone>	Liczba pozostałych rolek nie jest wykorzystywana do oceny konieczności wstrzymania drukowania. Drukowanie zostaje wstrzymane, gdy zadziała tylny czujnik. • Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do podmenu.  5.9.4 Menu długości rolki
	Włącz	Nawet jeśli tylny czujnik nie reaguje, drukowanie zostaje wstrzymane, gdy liczba pozostałych rolek nośnika wynosi 0. • Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do podmenu.  5.9.4.3 Menu „Koniec blisko”
	—	• Klawisz [Anuluj]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.9.4 Menu „Długość rolki”

5.9.4.3 Menu „Koniec rolki”

Można wyświetlić komunikat „Koniec rolki: *m” (*zastępuje się liczbą od 1 do 10) przed osiągnięciem wartości 0 długości rolki materiału liczonej wewnątrz drukarki.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Zbliżający się koniec	<Wyłączone>	„Blisko końca” nie jest wyświetlane.
	Pozostało: od 10 m do 1 m	„Koniec blisko” jest wyświetlane, gdy pozostała ilość rolki nośnika osiąga wybraną długość.
	—	- Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.9.4 Menu długości rolki - Klawisz [Anuluj]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.9.4.2 Menu „Zatrzymaj drukowanie”

5.9.5 Menu automatycznego skanowania

Ustawienie ON spowoduje automatyczne skanowanie kodu zarządzania pozostałą długością po

- uruchomieniu drukarki.
- wymianie rolki nośnika.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Automatyczne skanowanie	<Wyłączone>	Automatyczne skanowanie nie jest wykonywane.
	Włącz	Automatyczne skanowanie jest wykonywane.
	—	- Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.9 Menu zarządzania długością rolki - Klawisz [Anuluj]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.9 Menu zarządzania długością rolki

UWAGA

- Drukarka może nie skanować, jeśli kod zarządzania pozostałą długością jest zabrudzony lub ma ślady zagięć.
- Drukarka nie może skanować, jeśli „Tryb wyjściowy” jest ustawiony na „Odbiór”.
 [5.1.6 Menu trybu wyjściowego](#)
- W przypadku, gdy drukarka nie skanuje kodu, należy ręcznie określić ustawienia długości rolki na podstawie informacji o pozostałej długości wydrukowanej na nośniku.
 [5.9.4 Menu „Długość rolki”](#)

5.9.6 Menu automatycznego drukowania

Ustawienie ON spowoduje wyświetlenie komunikatu potwierdzającego podczas cięcia nośnika z pytaniem, czy chcesz wydrukować informacje dotyczące zarządzania pozostałą długością na nośniku rolkowym. Ta opcja pomaga skrócić czynności związane z drukowaniem kodu zarządzania pozostałą długością.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Automatyczne drukowanie	<Wyl.>	Ten komunikat potwierdzający nie będzie wyświetlany podczas cięcia nośnika. Domyślnie opcja ta jest wyłączona.
	Włączone	Podczas cięcia nośnika wyświetlany jest komunikat potwierdzający „Print Roll's Remain?” (Czy pozostała rolka do druku?). Za pomocą przycisku [+] lub [-] wybierz opcję „Yes” (Tak) lub „No” (Nie). Naciśnij przycisk [Enter]. - Po wybraniu opcji „Tak” Drukarka drukuje kod zarządzania pozostałą długością na rolce nośnika po przycięciu nośnika. - W przypadku wybrania opcji „Nie” Kod ten nie zostanie wydrukowany na rolce nośnika po jego przycięciu.
	—	- Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.9 Menu zarządzania długością rolki - Klawisz [Anuluj]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.9 Menu zarządzania długością rolki

UWAGA

- Funkcja automatycznego drukowania nie może być włączona, jeśli „Menu długości rolki” jest wyłączony.
 [5.9.4 Menu długości rolki](#)

6 Konserwacja

W tym rozdziale opisano codzienną konserwację produktu.

6.1 Wymiana materiałów eksploatacyjnych

W tej sekcji opisano czas wymiany i kroki wymiany wkładu atramentowego (lub woreczków z atramentem), rolki nośnika i ostrza brzytwy.

6.1.1 Wymiana atramentu

W tej sekcji opisano, kiedy należy wymienić atrament.

(1) Czas wymiany

a. Gdy na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „[****] Niski poziom atramentu”

- Komunikat ten pojawia się, gdy pozostało niewiele atramentu.
- Rozlega się sygnał dźwiękowy.
Aby wyłączyć sygnał dźwiękowy, naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.
- Wymień atrament na nowy.

b. Gdy na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „[****] Ink End”

- Ten komunikat pojawia się, gdy nie ma już atramentu.
- Rozlega się sygnał alarmowy.
Aby wyłączyć brzęczyk, naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.
- Natychmiast wymień go na nowy atrament.

UWAGA

- [****] w powyższych komunikatach oznacza kolor atramentu, który należy wymienić, używając następujących znaków.
 - K: czarny
 - C: Cyjan
 - M: Magenta
 - Y: Żółty
- Nie wkładaj ani nie wyjmuj wkładu atramentowego (lub adaptera do opakowania atramentu o dużej pojemności) poza momentem wymiany.
Włożenie lub wyjęcie wkładu atramentowego (lub adaptera do opakowań atramentu o dużej pojemności) powoduje przedostanie się powietrza do rurki atramentowej, co może spowodować awarie, takie jak zatykanie dysz.
- Jeśli wyświetli się komunikat „Koniec atramentu”, drukowanie zostanie zatrzymane.
- Jeśli wyświetlony jest komunikat „Ink End” (Koniec atramentu), drukowanie nie będzie możliwe do momentu włożenia nowego wkładu atramentowego.
- Jeśli nie masz pod ręką zamiennika, pozostaw pusty wkład atramentowy w drukarce. Pozostawienie drukarki bez atramentu może spowodować zatkanie głowicy drukującej.

(2) Typ

Nasze oryginalne atramenty kompatybilne z drukarką są następujące.

Opis	Nr modelu
Wkład atramentowy K (czarny: 220 ml)	DH21-BK220U
Wkład atramentowy C (cyjan: 220 ml)	DH21-CY220U
Wkład atramentowy M (magenta: 220 ml)	DH21-MA220U
Wkład atramentowy Y (żółty: 220 ml)	DH21-YE220U
Worek z atramentem K (czarny: 1000 ml)	DH21-BK1000U
Worek z atramentem C (cyjan: 1000 ml)	DH21-CY1000U
Worek z atramentem M (magenta: 1000 ml)	DH21-MA1000U
Worek z atramentem Y (żółty: 1000 ml)	DH21-YE1000U

UWAGA

- Aby korzystać z worków z atramentem o pojemności 1000 ml, potrzebne są adaptory do opakowań o dużej pojemności (opcja). Aby uzyskać więcej informacji na temat adapterów do opakowań o dużej pojemności, skontaktuj się z lokalnym sprzedawcą MUTOH.
- Do wymiany należy używać oryginalnego atramentu.
Ta drukarka jest przeznaczona do stosowania oryginalnego tuszu.
W przypadku użycia atramentu, który nie jest produktem oryginalnego producenta, wydruki mogą być rozmyte lub koniec atramentu w worku może nie zostać prawidłowo wykryty.
- Wszelkie problemy spowodowane użyciem worka z atramentem innego niż zalecany powyżej nie będą objęte gwarancją, a koszty naprawy pokryje klient.

(3) Kroki wymiany

Aby wymienić wkłady atramentowe i adapter pakietu o dużej pojemności, wykonaj poniższe czynności.



UWAGA

- **Przed rozpoczęciem pracy należy zapoznać się z kartą charakterystyki substancji niebezpiecznej (SDS).**
- **Podczas pracy z tuszem należy nosić środki ochrony indywidualnej (rękawice, okulary lub okulary ochronne, maskę ochronną, odzież ochronną).
Unikać kontaktu ze skórą lub oczami.**
 - **W przypadku kontaktu z oczami lub skórą należy natychmiast przemyć je wodą.**
 - **W przeciwnym razie może dojść do niewielkiego podrażnienia lub zaczerwienienia oczu. W przypadku podrażnienia należy natychmiast skonsultować się z lekarzem.**
- **Nie należy rozmontowywać wkładów z atramentem ani worków z atramentem.
W przypadku rozmontowania atrament może dostać się do oczu lub na skórę.**

UWAGA

- Nie należy używać zainstalowanego wkładu atramentowego w innej drukarce. Wkład nie będzie wtedy nadawał się do użytku.
- Nie potrząsaj mocno wkładami atramentowymi ani woreczkami z atramentem. Może to spowodować wyciek atramentu.
- Nie należy rozmontowywać wkładów atramentowych.
Rozmontowany wkład atramentowy lub woreczki z atramentem nie nadają się do użytku.
- W przypadku przeniesienia wkładu atramentowego lub woreczka z atramentem z zimnego miejsca do ciepłego, przed rozpoczęciem drukowania należy pozostawić wkład atramentowy w nowym środowisku drukowania na co najmniej 3 godziny.
- Nie należy ponownie napełniać wkładu atramentowego ani woreczka z atramentem. Może to spowodować nieprawidłowe drukowanie.
- Wkładaj lub wyjmuj wkład atramentowy i adapter pakietu o dużej pojemności wyłącznie w momencie wymiany.
Wkładanie lub wyjmowanie wkładu atramentowego i adaptera pakietu o dużej pojemności poza momentem wymiany może spowodować nieprawidłowe drukowanie.
- Należy zużyć atrament przed upływem terminu ważności.
Przeterminowany atrament należy utylizować jako odpady przemysłowe. Pusty worek z atramentem należy umieścić w plastikowej torbie i utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami.

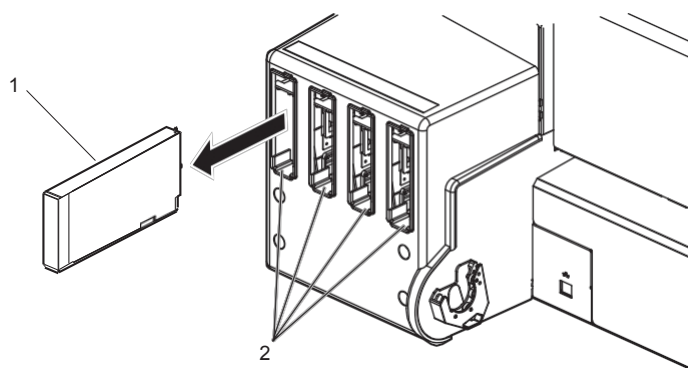
a. Wymiana wkładów atramentowych o pojemności 220 ml

1. Upewnij się, że drukarka jest wyłączona.

UWAGA

- Nie wymieniaj wkładów atramentowych, gdy drukarka jest wyłączona. Pozostały atrament może nie zostać prawidłowo wykryty, co spowoduje nieprawidłowe drukowanie.

2. Wyjmij wkład atramentowy, który chcesz wymienić, z gniazda.



Nie	Nazwa
1	Wkład atramentowy
2	Gniazda na wkłady atramentowe

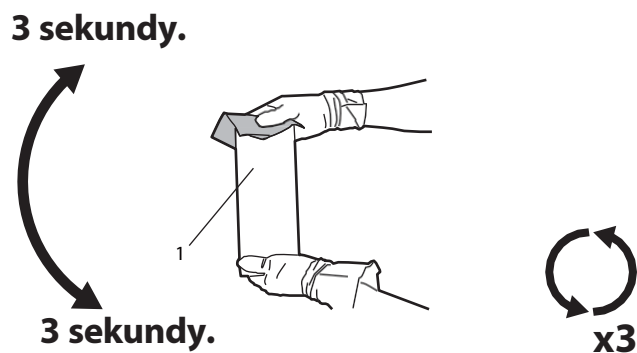
3. Wyjmij nowy wkład atramentowy z opakowania.

UWAGA

- Otwórz opakowanie tuż przed zamocowaniem wkładu atramentowego w gnieździe. Pozostawienie wkładu atramentowego z otwartą torebką przez dłuższy czas może spowodować nieprawidłowe drukowanie.
- Nie należy wkładać ani wyjmować wkładu atramentowego więcej niż 10 razy. Jeśli wkład atramentowy został wyjęty/włożony więcej niż 10 razy, nie można go używać, nawet jeśli pozostało w nim atrament.

4. Potrząśnij wkładami atramentowymi.

- Trzymaj wkład atramentowy tak, aby zatyczka atramentu była skierowana do góry, i odczekaj 3 sekundy.
- Następnie odwróć wkład i odczekaj 3 sekundy.
- Powtórz to 3 razy.



Nie.	Nazwa
1	Wkład atramentowy

5. Zainstaluj nowy wkład atramentowy.

6. Sprawdź, czy panel operacyjny powrócił do stanu normalnego.

UWAGA

- Jeśli wkład atramentowy zostanie wymieniony podczas drukowania, drukowanie zostanie wznowione.

- Wymiana wkładu atramentowego została zakończona.

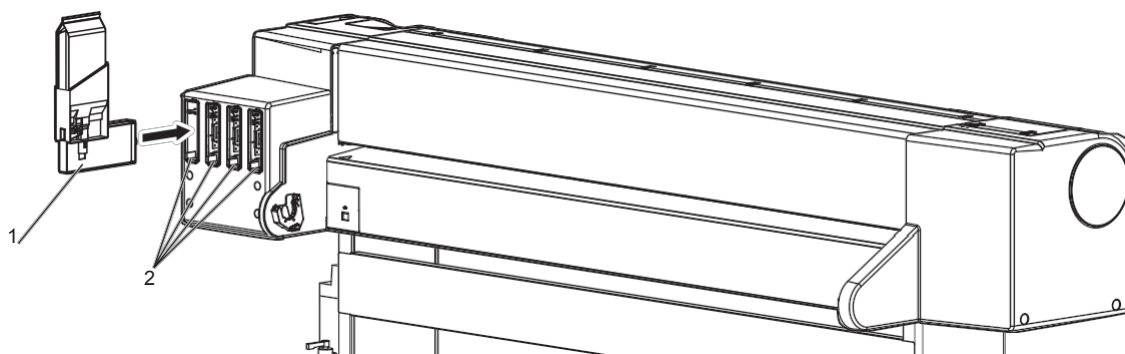
b. Wymiana adaptera kasety o dużej pojemności (opcja)

1. Sprawdź, czy drukarka jest wyłączona.

UWAGA

- Nie wymieniaj adaptera pakietu o dużej pojemności, gdy drukarka jest wyłączona. Pozostały atrament może nie zostać prawidłowo wykryty, co spowoduje nieprawidłowe drukowanie.

2. Wyjmij adapter pakietu o dużej pojemności, który chcesz wymienić, z gniazda.



Nie	Nazwa
1	Adapter do pakietów o dużej pojemności
2	Gniazdo na wkład atramentowy

UWAGA

- Nie należy wyjmować samego worka z atramentem, gdy adapter pakietu o dużej pojemności jest zainstalowany w drukarce. Informacje zawarte na karcie chipowej zostaną nadpisane, a worek z atramentem nie będzie nadawał się do użytku.

3. Wyjmij nowy pojemnik z atramentem z opakowania.

UWAGA

- Otworzyć opakowanie tuż przed zamocowaniem worka z atramentem do adaptera opakowania o dużej pojemności. Pozostawienie worka z atramentem otwartym przez dłuższy czas może spowodować nieprawidłowe drukowanie.

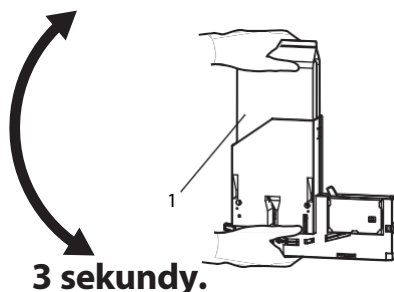
4. Zainstaluj worek z atramentem i kartę z chipem w adapterze do opakowań o dużej pojemności.

UWAGA

- Aby zainstalować lub wyjąć adapter pakietu o dużej pojemności z worka z atramentem i karty z inteligentnym chipem, zapoznaj się z instrukcją obsługi dołączonej do adaptera pakietu o dużej pojemności.

5. Potrząśnij workiem z atramentem.

- Aby uniknąć wyjęcia worka z atramentem z adaptera do opakowań o dużej pojemności, jedną ręką przytrzymaj górną część worka z atramentem. Obróć wtyczkę worka z atramentem w pionie i przytrzymaj przez 3 sekundy.
- Następnie odwróć worek z atramentem wraz z adapterem i przytrzymaj przez 3 sekundy.
- Powtórz to 3 razy.

3 sekundy.**3 sekundy.**

Nie.	Nazwa
1	Woreczek z atramentem

6. Włóż adaptery do pojemników z atramentem o dużej pojemności do gniazd pojemników z atramentem.

UWAGA

- Przed włożeniem adaptera do gniazda upewnij się, że worek z atramentem i chip inteligentny są zainstalowane na adapterze do opakowań o dużej pojemności. Jeśli adapter do opakowań o dużej pojemności zostanie włożony do gniazda bez worka z atramentem, pozostałe informacje zostaną nadpisane, a worek z atramentem nie będzie nadawał się do użytku.
-

- Włóż adapter do pojemników o dużej pojemności do końca gniazda.

7. Sprawdź, czy panel operacyjny powrócił do stanu normalnego.

UWAGA

- Jeśli adapter pakietu o dużej pojemności zostanie wymieniony podczas zadania drukowania, drukarka wznowi drukowanie.
-

- Wymiana adaptera pakietu o dużej pojemności została zakończona.

6.1.2 Wymiana rolki nośnika

W tej sekcji opisano, kiedy i jak wymieniać rolkę nośnika.

(1) Czas wymiany

Wymień rolkę nośnika, gdy wystąpi jedna z poniższych sytuacji.

- a. Gdy skończy się nośnik rolkowy załadowany do drukarki
 - Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Koniec rolki”.
 - Jeśli podczas drukowania skończy się nośnik, drukarka zatrzymuje drukowanie.
- b. Jeśli chcesz zmienić rodzaj używanego nośnika

(2) Typ

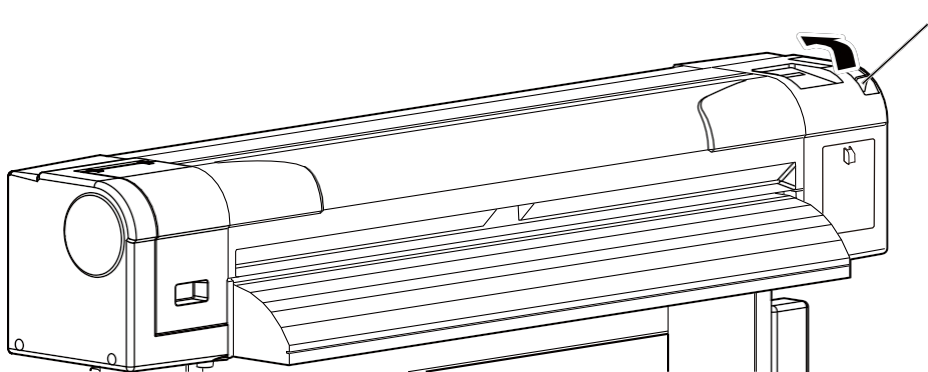
WSKAZÓWKI

• Informacje na temat rodzajów i szczegółów dotyczących nośników rolkowych można znaleźć w sekcji „[8.3 Opcje/Listy materiałów eksploatacyjnych](#)”.

(3) Kroki wymiany

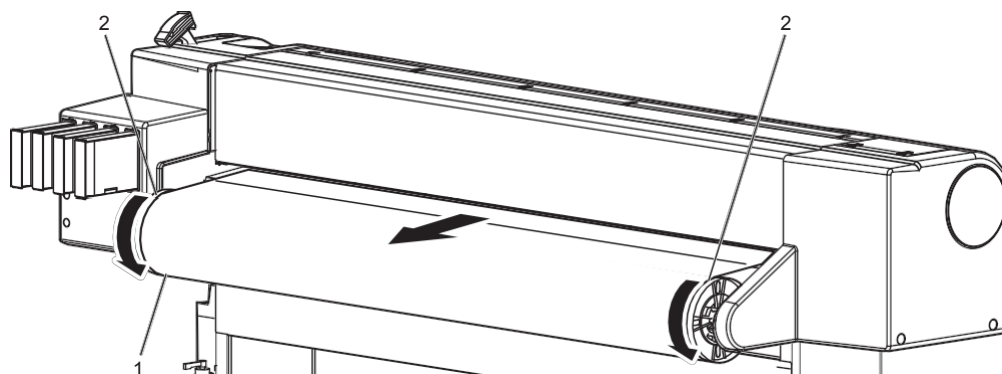
Aby wymienić rolkę nośnika, należy postępować zgodnie z poniższą procedurą.

1. Jeśli drukarka jest włączona, upewnij się, że nie jest wykonywana żadna operacja, np. drukowanie.
2. Pchnij dźwignię ładowania nośnika do tyłu.



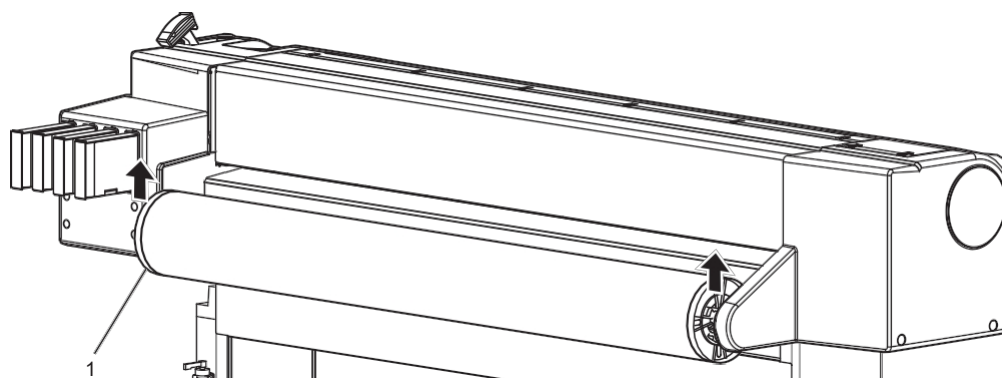
Nr	Nazwa
1	Dźwignia ładowania nośnika

3. Przytrzymaj obie krawędzie przewijarki, aby ręcznie przewinąć rolkę nośnika.



Nr	Nazwa
1	Rolki nośnika
2	Przewijarka

4. Wyjmij jednostkę przewijającą i umieść ją na płaskiej powierzchni.

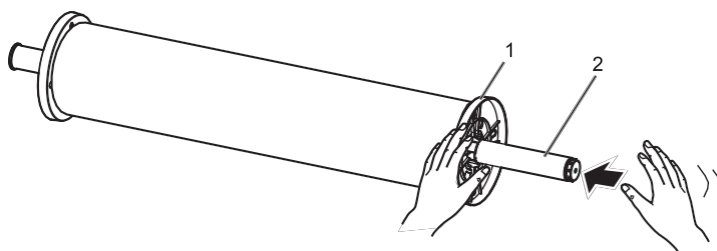


Nr	Nazwa
1	Przesuwacz

5. Przytrzymaj ruchomą blokadę nośnika i delikatnie ją postukaj, jak pokazano na ilustracji, aby ją wyjąć.

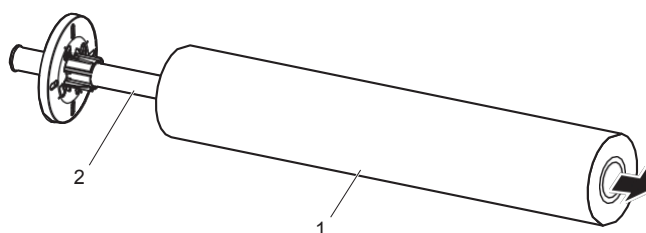
UWAGA

- Podczas wyjmowania rolki nośnika nie uderzaj mocno lewą krawędzią przewijarki (po stronie ruchomej blokady nośnika) o podłogę. Uderzenie może spowodować uszkodzenie lewej krawędzi przewijarki.



Nr	Nazwa
1	Ruchomy ogranicznik nośnika
2	Przewijacz

6. Wyjmij rolkę nośnika z przewijarki.



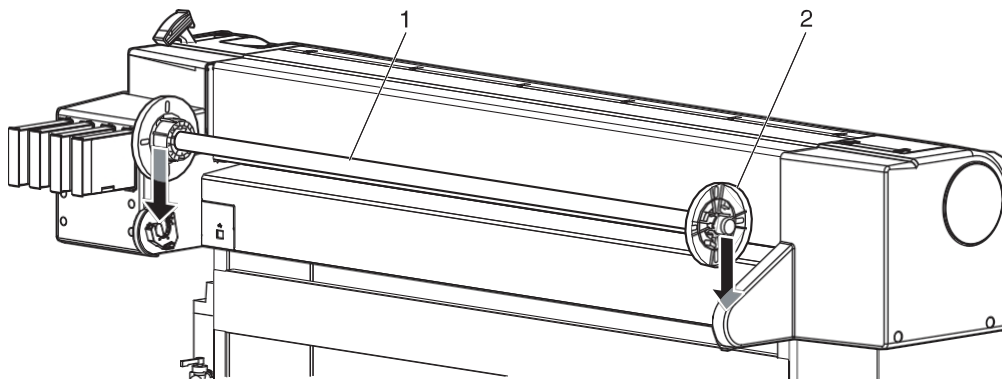
Nr	Nazwa
1	Rolki nośnika
2	Przewijacz

7. Aby załadować inny nośnik rolkowy, zapoznaj się z poniższymi informacjami.

WSKAZÓWKI

- Aby załadować rolkę nośnika, zapoznaj się z sekcją „[3.4 Ładowanie nośnika](#)”.
- Aby przechowywać nieużywane nośniki rolkowe, zapoznaj się z sekcją „[4.2.3 Środki ostrożności dotyczące przechowywania nośników po użyciu](#)”.

8. Gdy nie ładujesz nośnika rolkowego, zainstaluj ruchomą blokadę na rolce i ustaw rolkę w drukarce.



Nr	Nazwa
1	Ruchoma blokada nośnika
2	Przewijacz

6.1.3 Wymiana noża

W tej sekcji opisano, kiedy i jak wymienić nóż.

(1) Czas wymiany

Wymień nóż, gdy wystąpi następująca sytuacja.

- a. Gdy papier nie jest cięty równo
- b. Gdy powierzchnia cięcia jest postrzępiona itp.

(2) Typ

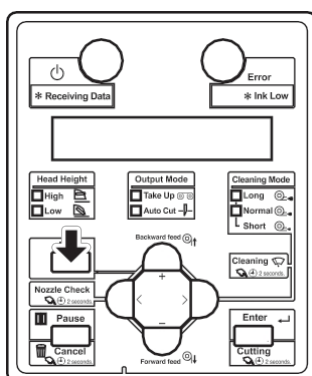
Oryginalne ostrze kompatybilne z drukarką jest następujące.

Opis	Nr modelu
Ostrze zamienne do noża	VJ-CB

(3) Kroki wymiany

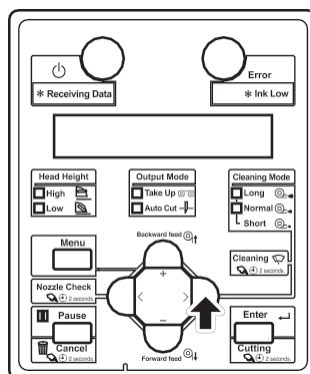
Aby wymienić nóż, wykonaj poniższe czynności.

1. Jeśli drukarka jest włączona, upewnij się, że
 - Nie są wykonywane żadne operacje drukowania ani inne operacje.
 - Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Gotowy do drukowania”.
2. Przejdź do menu konserwacji CR na panelu operacyjnym.
 - a. Naciśnij przycisk [Menu] na panelu operacyjnym.



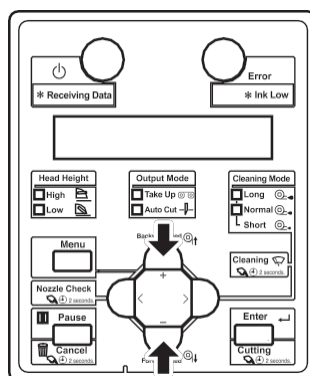
- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Menu 1: Setup”.
- Panel operacyjny przechodzi do wyświetlania menu Setup (Ustawienia).

- b. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.

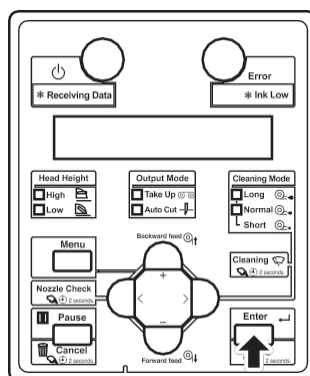


- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Set1: User Type” (Ustawienie 1: Typ użytkownika).

- c. Naciśnij przycisk [+] lub [-], aby wybrać „Set17: Konserwacja CR”.



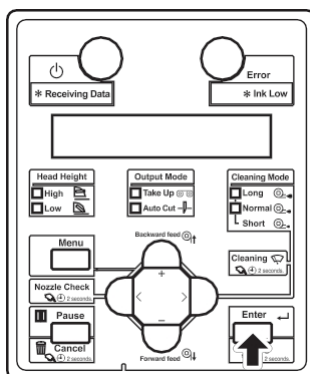
- d. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „CR Maint.: Start” (Konserwacja CR: Start).
- Wyświetlacz przechodzi do menu konserwacji CR.

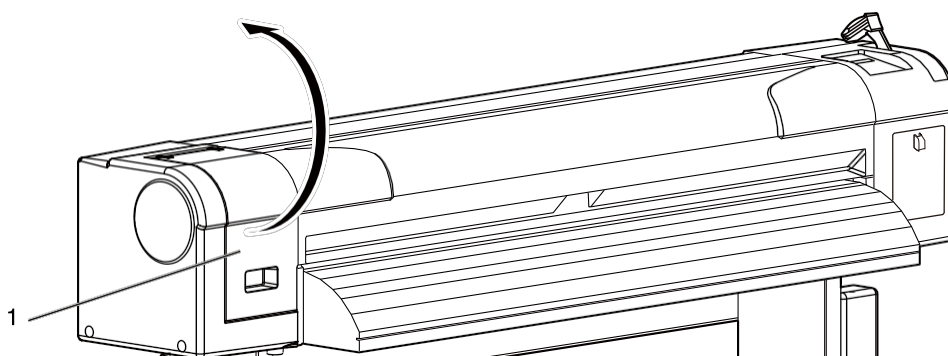
5.1.15 Menu konserwacji CR

3. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Rozpocznie się konserwacja.
- Głowica drukująca przesuwa się w lewą stronę drukarki (pozycja wymiany noża).
- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Konservacja CR: koniec”.

4. Otwórz pokrywę konserwacyjną L.



Nr	Nazwa
1	Pokrywa konserwacyjna L

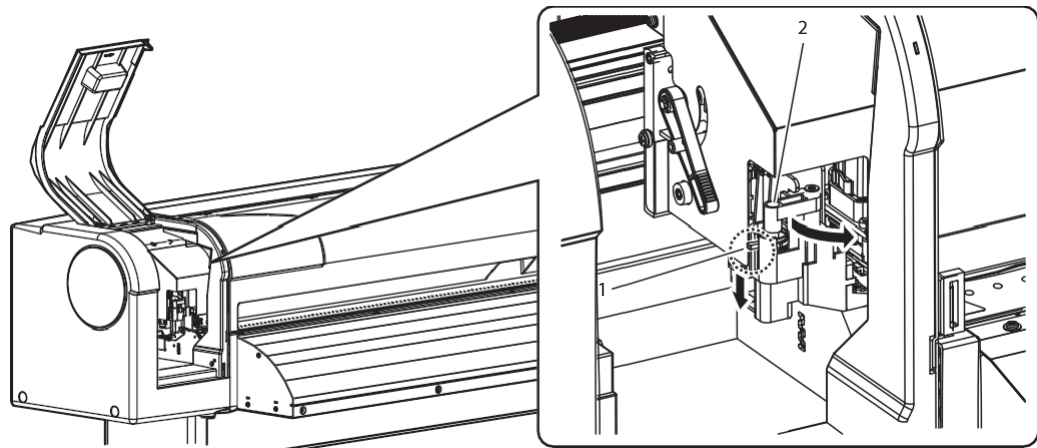
UWAGA

- Wymień nóż w krótkim czasie.
Pozostawienie głowicy drukującej w pozycji wymiany noża może spowodować jej zatkanie.

5. Delikatnie naciśnij zatrzask noża i obróć uchwyt noża w kierunku pokazanym poniżej.

UWAGA

- Nie naciskaj mocno na zatrzask noża ani nie puszczaj go nagle. W uchwycie noża znajduje się sprężyna, która może wyskoczyć.
- Nie wciskaj noża do końca.
Ostrze noża może uszkodzić wnętrze drukarki.



Nie.	Nazwa
1	Uchwyt noża
2	Dźwignia uchwytu noża

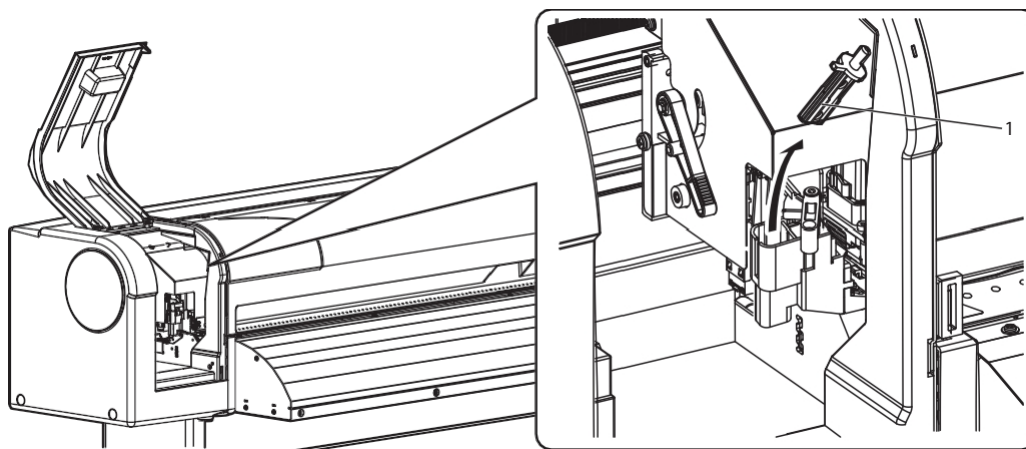
6. Wyjmij nóż.

**UWAGA**

- **Nie dotykaj krawędzi ostrza. Może to spowodować obrażenia.**
- **Nie dotykaj krawędzi ostrza noża twardymi przedmiotami ani nie upuszczaj noża. Ostrze noża może ulec uszkodzeniu lub wyszczerbieniu.**

UWAGA

- Zużyty nóż należy umieścić w plastikowej torbie itp. i zutylizować zgodnie z lokalnymi przepisami i instrukcjami władz lokalnych.

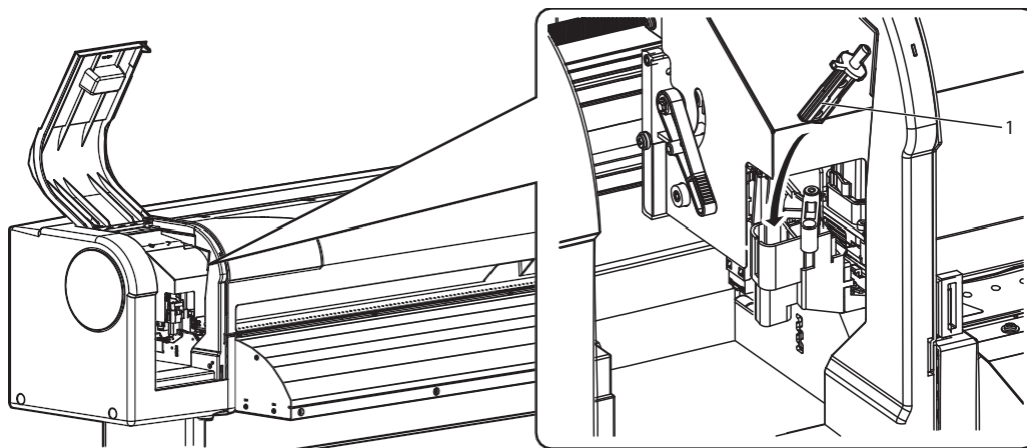


Nr	Nazwa
1	Ostrze brzytwy

7. Zainstaluj nowe ostrze zgodnie z ilustracją.

UWAGA

- Podczas montażu upewnij się, że sprężyna w uchwycie noża nie wyskoczy.

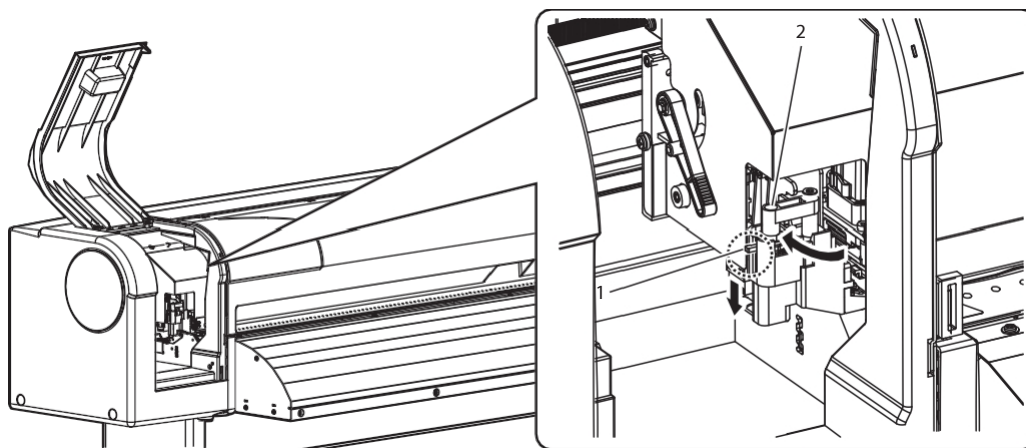


Nr	Nazwa
1	Ostrze brzytwy

8. Delikatnie naciśnij zatrask noża i przywróć uchwyt noża do pozycji wyjściowej.

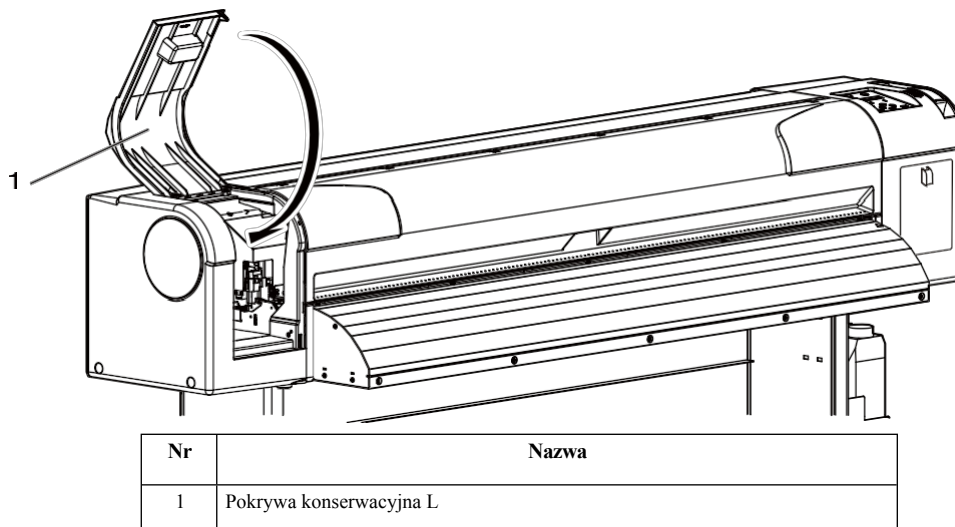
UWAGA

- Nie naciskaj mocno na zatrask noża ani nie puszczaj go nagle. W uchwycie noża znajduje się sprężyna, która może wyskoczyć.
 - Nie wciskaj noża do końca. Ostrze noża może uszkodzić wnętrze drukarki.
 - Zapoznaj się z poniższymi ilustracjami i zamontuj uchwyt noża prawidłowo. Nieprawidłowy montaż może spowodować błąd.
- W przypadku wystąpienia błędu sprawdź, czy uchwyt noża jest prawidłowo zamontowany.

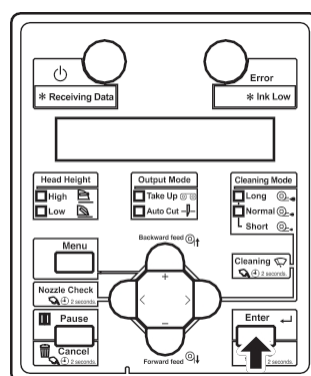


Nie.	Nazwa
1	Uchwyt noża
2	Dźwignia uchwytu noża

9. Zamknij Pokrywa konserwacyjna L.

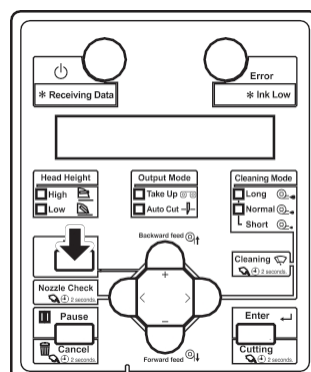


10. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Głowica drukująca powróci do pierwotnego położenia.
- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „CR Maint.: Start” (Konserwacja CR: Start).

11. Naciśnij przycisk [Menu] na panelu operacyjnym.



- Wyświetla się komunikat „Gotowy do drukowania”.
- Wymiana noża została zakończona.

6.1.4 Wymiana wycieraczki czyszczącej

W tej sekcji wyjaśniono, jak wymienić wycieraczkę czyszczącą.

UWAGA

Należy upewnić się, że wycieraczka czyszcząca została zainstalowana w drukarce.
Wycieraczka czyszcząca jest niezbędnym elementem zapewniającym stałą jakość drukowania.

(1) Czas wymiany

- Co dwanaście miesięcy

(2) Typ

WSKAZÓWKI

Aby uzyskać informacje na temat rodzajów i szczegółów dotyczących wycieraczek czyszczących, skontaktuj się z lokalnym dystrybutorem MUTOH.

(3) Kroki wymiany

Aby wymienić wycieraczkę czyszczącą, wykonaj poniższe czynności.



UWAGA

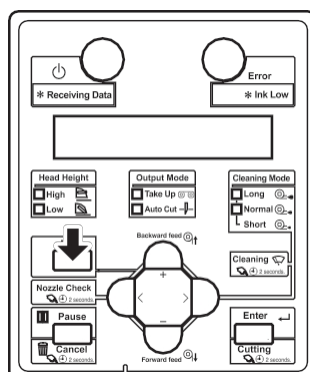
- **Podczas pracy z atramentem należy nosić sprzęt ochronny (rękawice, okulary lub okulary ochronne, maskę ochronną, odzież ochronną).
Unikaj kontaktu ze skórą lub oczami.**
- **W przypadku kontaktu z oczami lub skórą natychmiast przemyj je wodą.**
- **W przeciwnym razie może dojść do niewielkiego podrażnienia lub zaczerwienienia oczu. W przypadku wystąpienia podrażnienia należy natychmiast zasięgnąć porady lekarza/pomocy medycznej.**

1. Sprawdź następujące elementy, gdy drukarka jest włączona.

- Drukowanie ani inne operacje nie są w toku.
- Wyświetlacz panelu operacyjnego jest w stanie normalnym.

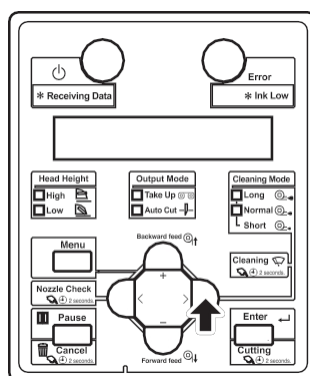
2. Przejdź do menu konserwacji CR na panelu operacyjnym.

- a. Naciśnij przycisk [Menu] na panelu operacyjnym.



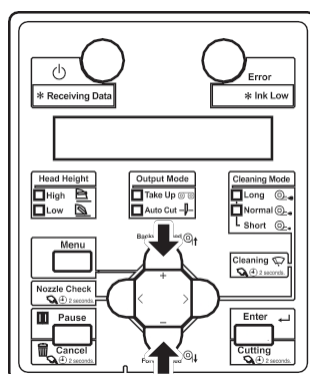
- Na panelu operacyjnym wyświetla się „Menu 1: Setup>”.
- Panel operacyjny przechodzi do wyświetlania menu Setup (Ustawienia).

- b. Naciśnij przycisk [➤] na panelu operacyjnym.

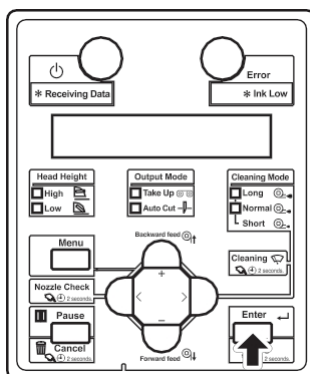


- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Set1: User Type” (Ustawienie 1: Typ użytkownika).

- c. Naciśnij przycisk [+] lub [-], aby wybrać opcję „Set17: CR Maintenance” (Konservacja CR).



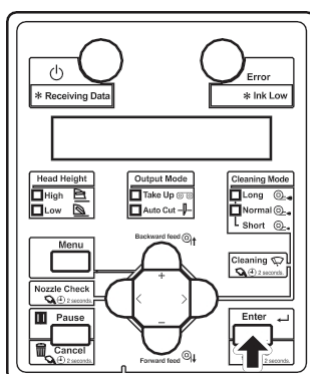
- d. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „CR Maint.: Start”.
- Wyświetlacz przechodzi do menu konserwacji CR.

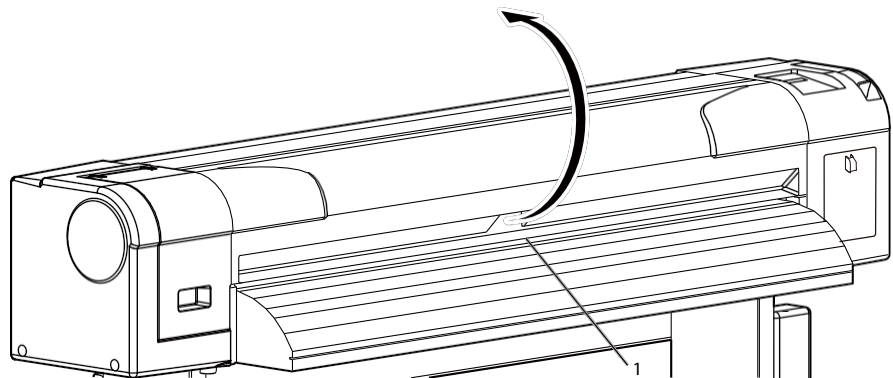
5.1.15 Menu konserwacji CR

3. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Rozpocznie się konserwacja.
- Głowica drukująca przesuwa się w lewą stronę drukarki (pozycja wymiany noża).
- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Konserwacja CR: koniec”.

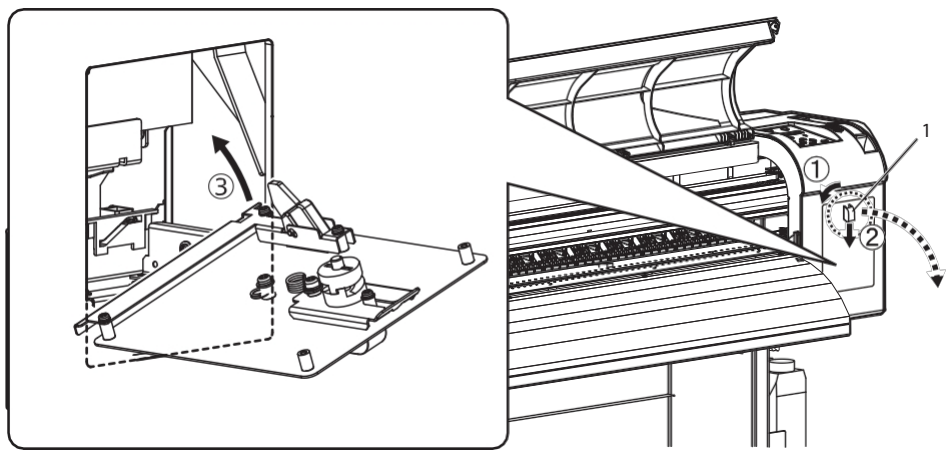
4. Otwórz przednią okładkę.



Nie.	Imię
1	Przednia pokrywa

5. Zdejmij pokrywę konserwacyjną R.

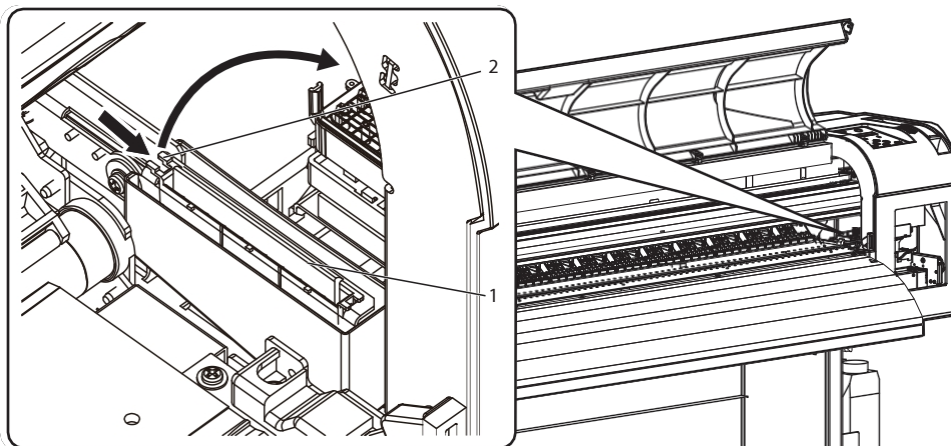
- Obróć pokrętkę w lewo, aż usłyszysz kliknięcie.
- Otwórz pokrywę konserwacyjną R, przesuwając pokrętkę w dół.
- Zdejmij pokrywę konserwacyjną R.



Nr	Nazwa
1	Pokrywa konserwacyjna R

6. Zdejmij wycieraczkę czyszczącą.

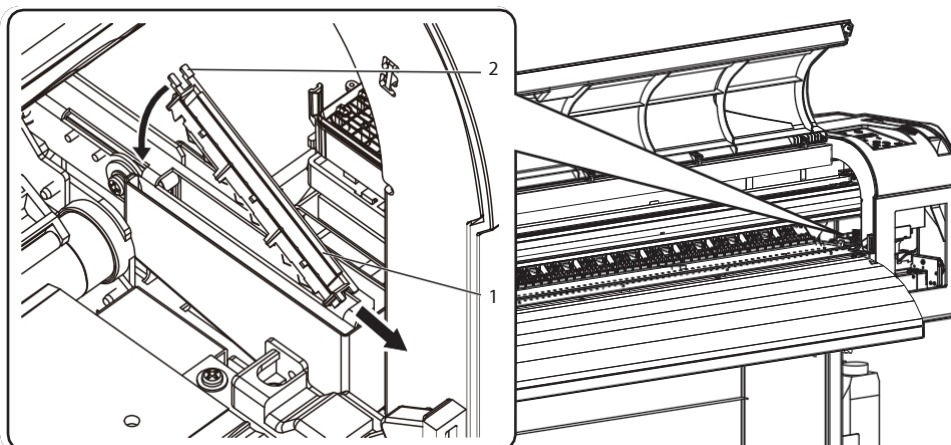
- Przesuń haczyk na wycieraczkę do przodu, aby odciągnąć ją z rowka wycieraczki.
- Podnieś haczyk i zdejmij wycieraczkę czyszczącą.



Nie.	Nazwa
1	Ściereczka czyszcząca
2	Haczyk wycieraczki czyszczącej

7. Aby zainstalować nową wycieraczkę czyszczącą, wykonaj poniższe czynności.

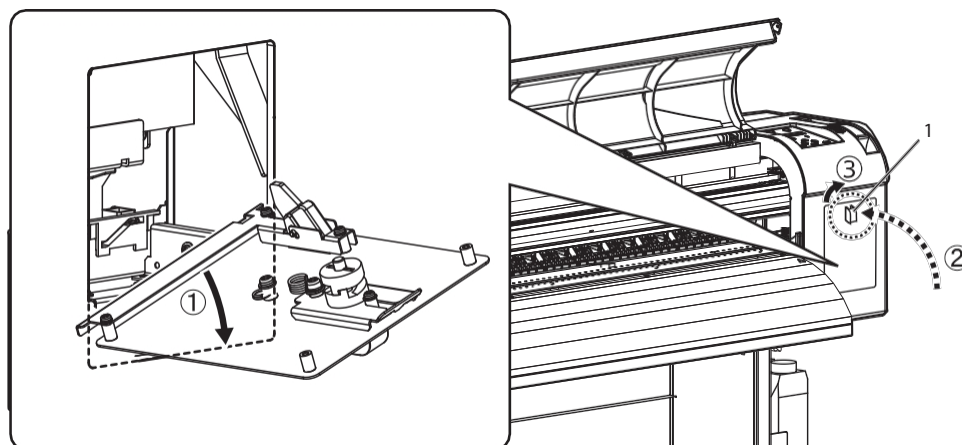
- Wsuń przednią część nowej wycieraczki czyszczącej do odpowiedniego gniazda.
- Naciśnij haczyk wycieraczki, aż zaskoczy na swoje miejsce.



Nie.	Nazwa
1	Wycieraczka czyszcząca
2	Haczyk wycieraczki czyszczącej

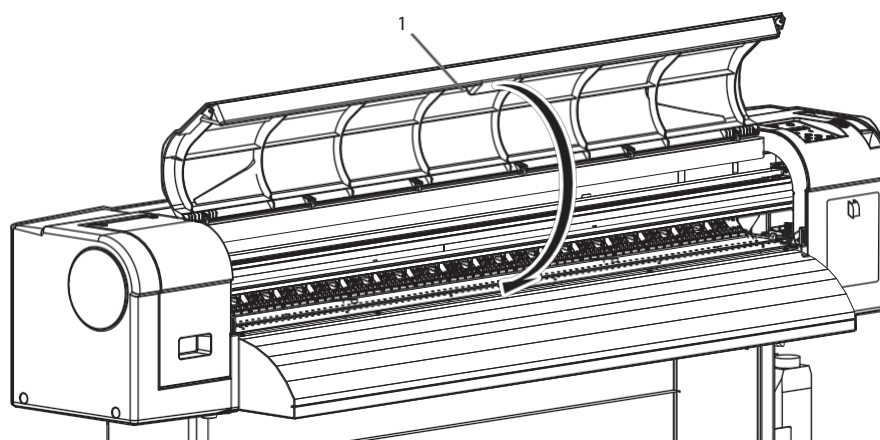
8. Zamknij pokrywę konserwacyjną R.

- Przymocuj dolną część pokrywy serwisowej R do drukarki.
- Obracając pokrętkę w lewo i przesuwając je w dół, zamknij górną część pokrywy.
- Obróć pokrętkę z powrotem do pierwotnego położenia, aby zablokować górną część pokrywy.



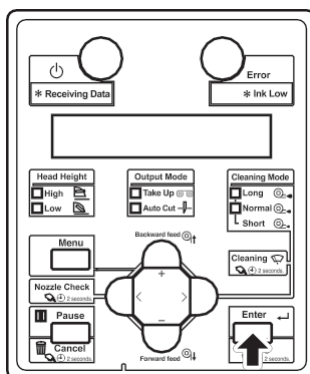
Nr	Nazwa
1	Pokrywa konserwacyjna R

9. Zamknij przednią pokrywę.



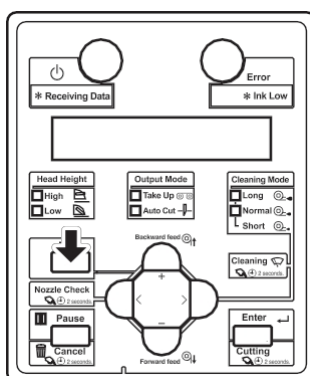
Nr	Nazwa
1	Przednia okładka

10. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Głowica drukująca powróci do pozycji wyjściowej.
- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „CR Maint.: Start” (Konservacja CR: Start).

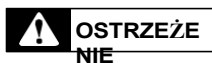
11. Naciśnij przycisk [Menu] na panelu operacyjnym.



- Wyświetli się komunikat „Gotowy do drukowania”.
- To kończy procedurę wymiany wycieraczki czyszczącej.

6.2 Czyszczenie drukarki

Aby drukarka działała w dobrym stanie, konieczne jest jej okresowe (co miesiąc) czyszczenie.



- Nie wkładaj ani nie upuszczaj metalowych lub łatwopalnych przedmiotów do drukarki przez otwory, takie jak otwory wentylacyjne.
Może to spowodować porażenie prądem lub pożar.
- Jeśli do drukarki dostały się obce substancje lub płyny, takie jak woda, nie używaj jej w takim stanie.
Może to spowodować porażenie prądem lub pożar.
Natychmiast wyłącz zasilanie, odłącz wtyczkę zasilającą z gniazdka elektrycznego i skontaktuj się z lokalnym sprzedawcą MUTOH.

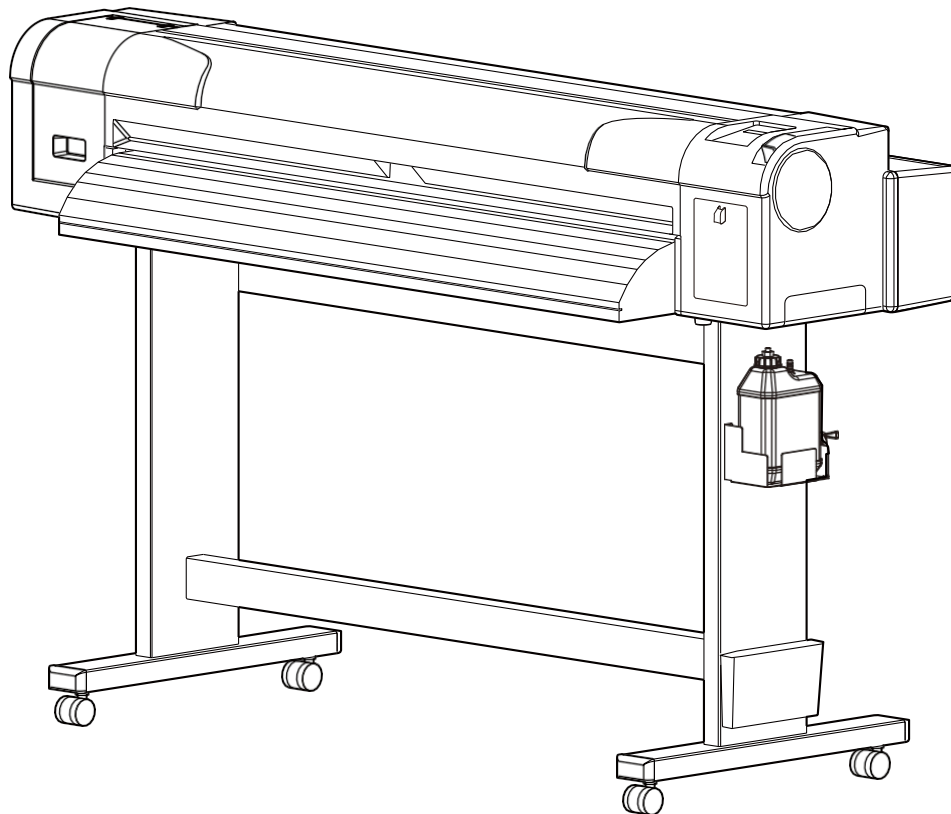


- Podczas czyszczenia obszarów innych niż wycieraczka lub okolice głowicy drukującej należy wyłączyć zasilanie i odłączyć przewód zasilający.
- Nie używaj lotnych rozpuszczalników, takich jak rozcieńczalnik, benzen lub alkohol. Rozpuszczalniki te mogą spowodować uszkodzenie lakieru.
- Należy uważać, aby do drukarki nie dostała się wilgoć.
Może to spowodować zwarcie elektryczne.
- W żadnym wypadku nie otwieraj pokryw przymocowanych za pomocą śrub. Może to spowodować porażenie prądem lub awarię.

W tej sekcji opisano sposób czyszczenia poszczególnych części drukarki.

6.2.1 Czyszczenie obudowy zewnętrznej

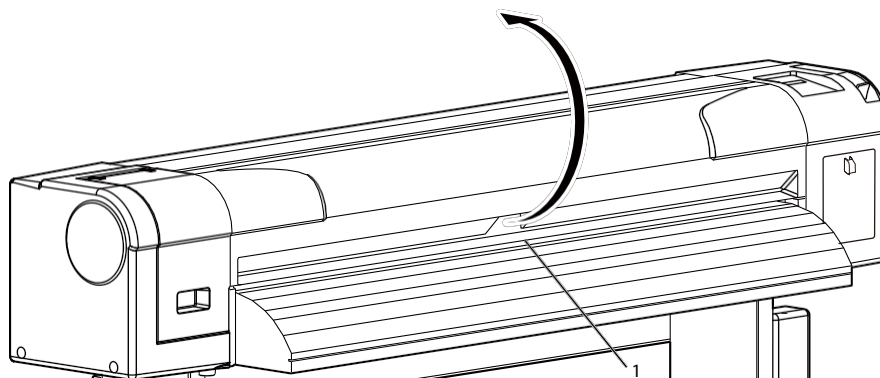
W tej sekcji opisano sposób czyszczenia obudowy zewnętrznej.
Zetrzyj kurz i brud z obudowy zewnętrznej za pomocą miękkiej ściereczki.



6.2.2 Czyszczenie wnętrza drukarki

W tej sekcji opisano sposób czyszczenia wnętrza drukarki. Postępuj zgodnie z poniższą procedurą.

1. Otwórz przednią pokrywę.

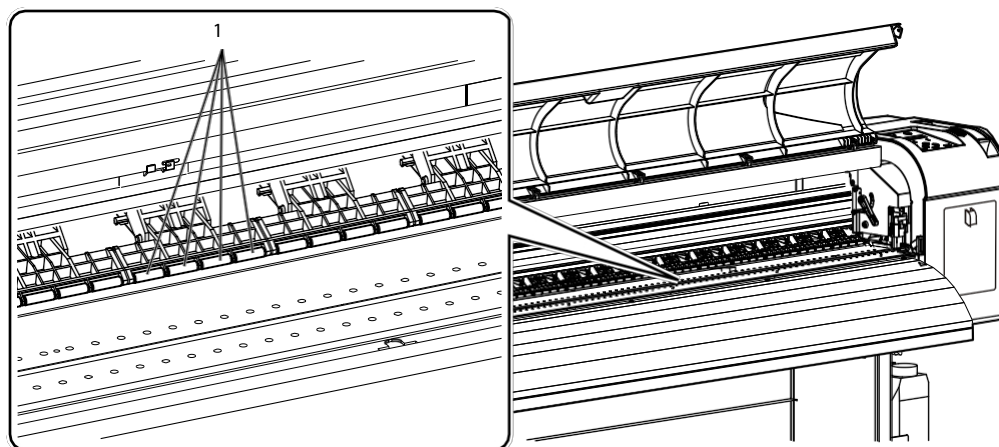


Nr	Nazwa
1	Przednia okładka

2. Usuń papierowy pył i kurz z wałków dociskowych za pomocą miękkiej szczotki.

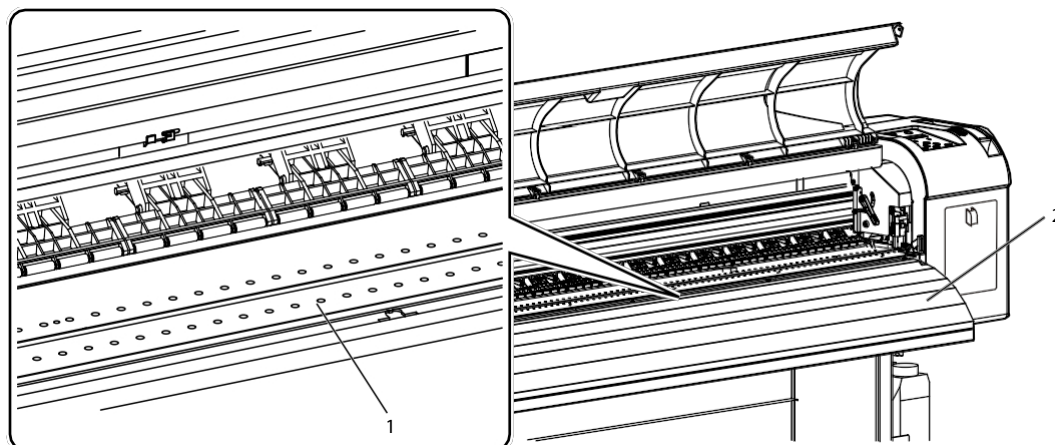
UWAGA

- Nie należy przedmuchiwać proszku papierowego wewnątrz drukarki za pomocą narzędzi takich jak sprężone powietrze. Może to spowodować nieprawidłowy hałas dochodzący z wnętrza drukarki.



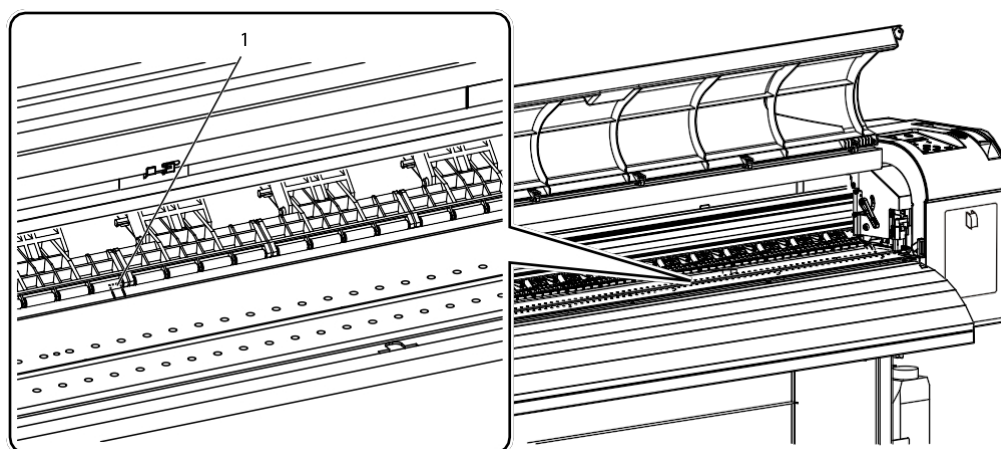
Nie	Nazwa
1	Wálki dociskowe

3. Użyj wilgotnej i mocno wyciśniętej miękkiej ściereczki, aby wytrzeć proszek papierowy i atrament przylegające do płyty dociskowej i prowadnicy nośnika.



Nr	Nazwa
1	Płyta
2	Prowadnica nośnika

4. Użyj wilgotnej i mocno wyciśniętej miękkiej ściereczki, aby wytrzeć brud z niepomalowanego (srebrnego) obszaru pośrodku rolki siatkowej.



Nr	Nazwa
1	Rolka siatkowa

6.2.3 Czyszczenie głowicy

Jeśli wydrukowane dane są rozmyte lub brakuje ich części, wyczyść powierzchnię głowicy drukującej i dyszę (czyszczenie głowicy). Aby wyczyścić głowicę, wykonaj poniższą procedurę.

UWAGA

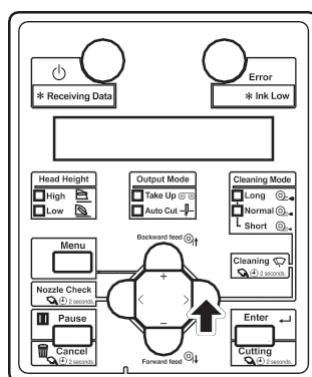
- W przypadku długotrwałego niekorzystania z drukarki (tydzień lub dłużej) należy raz w tygodniu przeprowadzać czyszczenie głowicy.
Jeśli nie wykonasz czyszczenia głowicy, głowica drukująca zostanie zatkana. Dzięki temu zachowasz jakość druku. Gdy nie możesz przeprowadzić cotygodniowego czyszczenia drukarki, która jest w trybie uśpienia: Wykonaj „Longstore”, a następnie wyłącz drukarkę.

 **6.5.1 Długotrwałe przechowywanie**

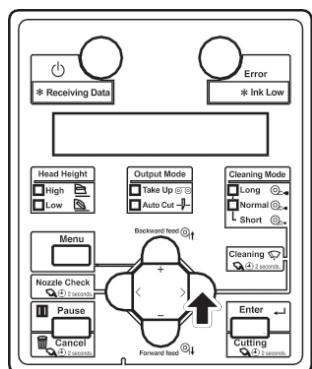
- Jeśli wilgotność w miejscu pracy jest niższa niż 40%, zablokowane dysze mogą nie zostać odblokowane przez czyszczenie głowicy. Należy używać drukarki w zalecanym środowisku drukowania.

 **8.1.1 Specyfikacje drukarki** > **Zalecane warunki drukowania**

1. Sprawdź, czy na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Gotowy do drukowania”.
2. Upewnij się, że dźwignia ładowania nośnika jest pociągnięta do przodu.
3. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym, aby wybrać tryb czyszczenia.



4. Naciśnij przycisk [Czyszczenie] na panelu operacyjnym i przytrzymaj go przez co najmniej dwie sekundy.



- Rozpocznij czyszczenie głowicy.
- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Czyszczenie **%”.
- Po zakończeniu czyszczenia głowicy panel operacyjny przechodzi do trybu normalnego.

UWAGA

- Jeśli nie uda się usunąć rozmycia lub niekompletności wydruku podczas jednego czyszczenia głowicy, należy wykonać czyszczenie intensywne.
- Jeśli rozmycia lub brakujące fragmenty na wydrukach nie znikają po kilkukrotnym czyszczeniu głowicy, zapoznaj się z sekcją „7 Rozwiązywanie problemów” i podejmij odpowiednie działania.

6.2.4 Czyszczenie przez namaczanie

(1) Kiedy czyścić

- Co tydzień (zalecane)
- Zatkanie lub odchylenie dysz utrzymuje się po próbie czyszczenia.

Aby zapoznać się z procedurą, pobierz arkusz procedury czyszczenia przez namaczanie z serwisu MUTOH Club (<https://mutoh-club.com/mutoh/guser/>).

6.2.5 Czyszczenie wycieraczki czyszczącej

W tej sekcji opisano sposób czyszczenia wycieraczki czyszczącej.

(1) Kiedy należy czyścić

Raz w tygodniu lub gdy po czyszczeniu głowicy na wydrukach pojawiają się rozmycia lub brakujące fragmenty.

(2) Procedury czyszczenia

Aby wyczyścić wycieraczkę czyszczącą, należy postępować zgodnie z poniższą procedurą.

UWAGA

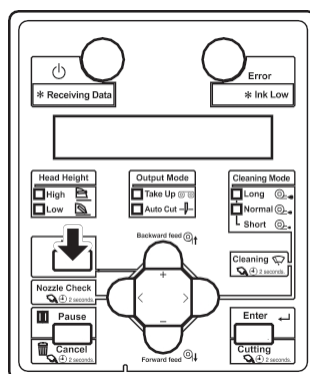
- Do czyszczenia wycieraczki czyszczącej należy używać pałeczki czyszczącej. Szczegółowe informacje na temat pałeczki czyszczącej znajdują się w sekcji „8.3 Opcje/Listy materiałów eksploatacyjnych”.

1. Jeśli drukarka jest włączona, upewnij się, że

- Nie jest wykonywane drukowanie ani inne operacje.
- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Gotowy do drukowania”.

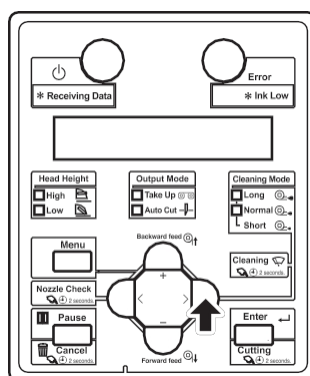
2. Przejdź do menu konserwacji CR na panelu operacyjnym.

- a. Naciśnij przycisk [Menu] na panelu operacyjnym.



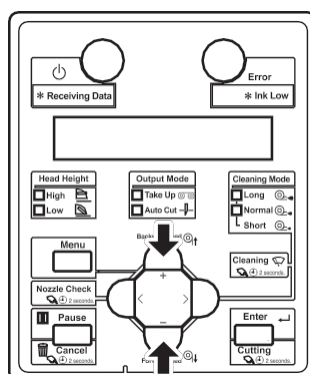
- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Menu1: Setup>”.
- Panel operacyjny przechodzi do wyświetlania menu Setup (Ustawienia).

- b. Naciśnij przycisk [➤] na panelu operacyjnym.

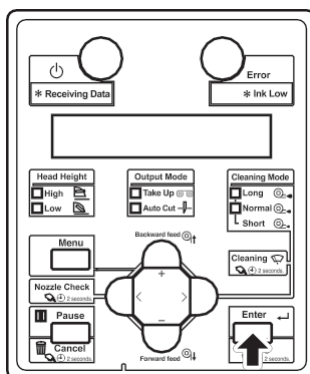


- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Set1: User Type” (Ustawienie 1: Typ użytkownika).

- c. Naciśnij przycisk [+] lub [-], aby wybrać „Set17: Konserwacja CR”.



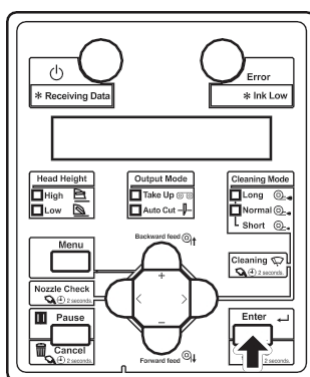
- d. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „CR Maint.: Start” (Konservacja CR: Start).
- Wyświetlacz przechodzi do menu konserwacji CR.

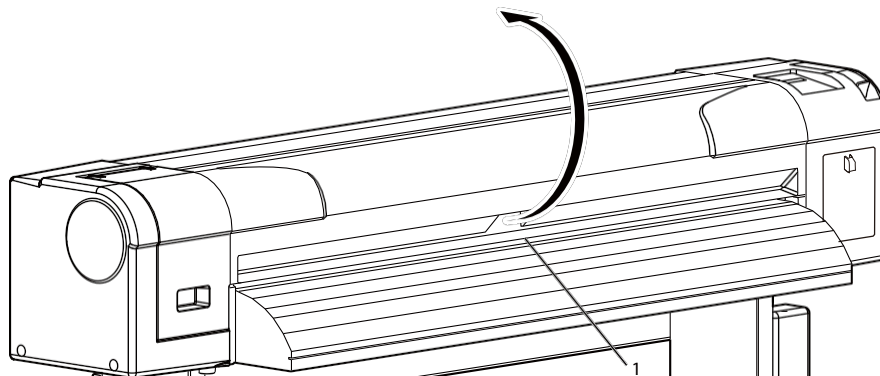
5.1.15 Menu konserwacji CR

3. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Rozpocznie się konserwacja.
- Głowica drukująca przesuwa się w lewo.
- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Konservacja CR: koniec”.

4. Otwórz przednią pokrywę.



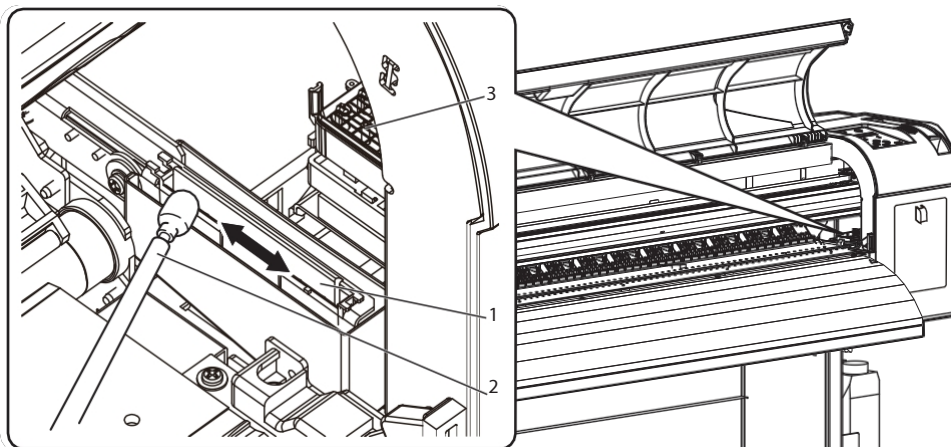
Nr	Nazwa
1	Okładka



- Podczas czyszczenia wycieraczki czyszczącej
 - Nie dotykaj wycieraczki czyszczącej i nasadki głowicy.
Olej z rąk może uniemożliwić prawidłowe czyszczenie głowicy.
 - Głowicę drukującą należy wycierać za pomocą pałeczki czyszczącej.
Mokra pałeczka czyszcząca może spowodować zatkanie głowicy drukującej.
 - Nie używaj ponownie patyczka czyszczącego.
Kurz na patyczku może uszkodzić głowicę drukującą.

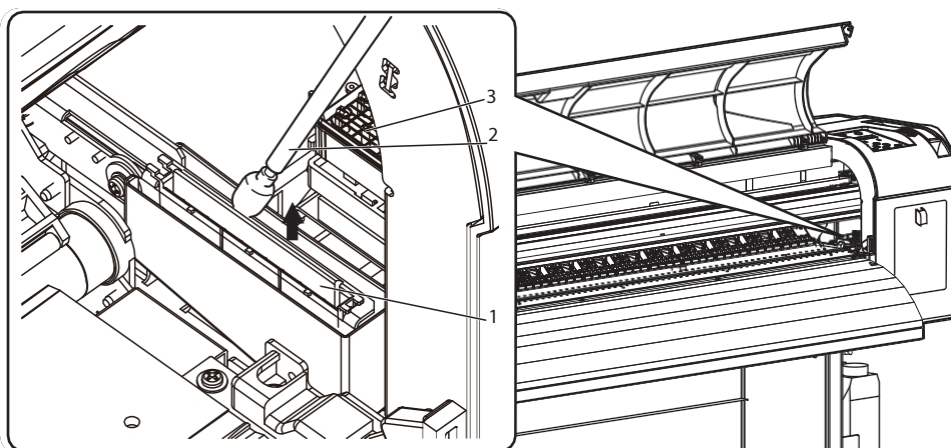
5. Za pomocą wyciora do czyszczenia usuń atrament i kurz z wycieraczki czyszczącej.

- a. Przednia strona wycieraczki czyszczącej:
Usuń atrament i kurz w kierunku poziomym.



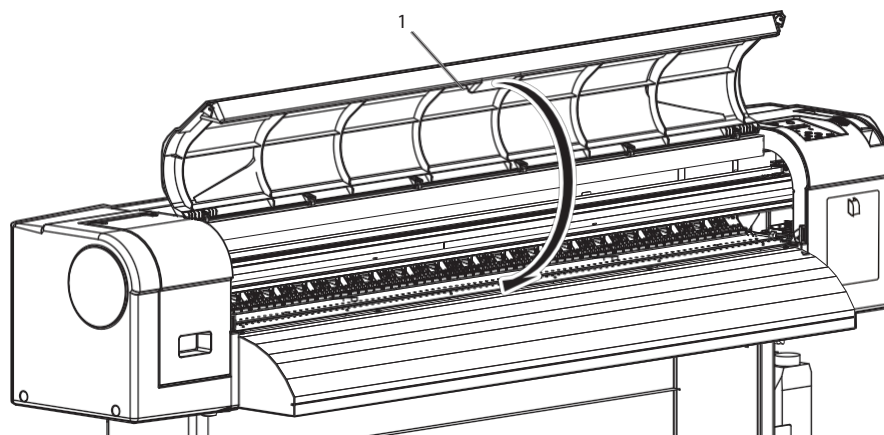
Nr	Nazwa
1	Wycieraczka czyszcząca
2	Pałeczka czyszcząca
3	Głowica

- b. Tylna strona wycieraczki czyszczącej:
Usuń atrament i kurz, przesuwając w górę.



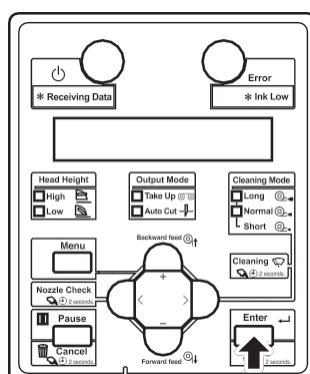
Nr	Nazwa
1	Wycieraczka czyszcząca
2	Pałeczka czyszcząca
3	Głowica

6. Zamknij przednią pokrywę.



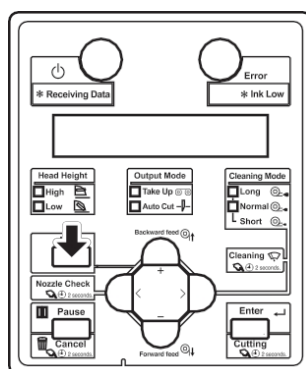
Nr	Nazwa
1	Przednia okładka

7. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Głowica drukująca powróci do pozycji wyjściowej.
- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „CR Maint.: Start” (Konserwacja CR: Start).

8. Naciśnij przycisk [Menu] na panelu operacyjnym.



- Wyświetla się komunikat „Gotowy do drukowania”.
- Czyszczenie wycieraczki czyszczącej zostało zakończone.

6.2.6 Czyszczenie wokół zespołu zamykającego

W tej sekcji opisano sposób czyszczenia obszaru wokół zespołu zakręcającego.

(1) Kiedy należy czyścić

Co tydzień

(2) Procedury czyszczenia

Aby wyczyścić obszar wokół jednostki zamykającej, należy postępować zgodnie z poniższą procedurą.

UWAGA

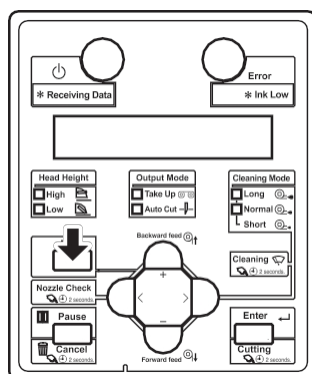
- Przed przystąpieniem do czyszczenia okolicy zespołu zamykającego należy dokładnie zapoznać się z niniejszą procedurą, aby w pełni ją zrozumieć, a następnie przeprowadzić czyszczenie szybko i prawidłowo.
- Podczas czyszczenia wokół jednostki zakręcającej, po zdjęciu nasadki z głowicy drukującej, czyszczenie należy wykonać przed wyschnięciem głowicy drukującej.
Czynność tę należy wykonać w ciągu 15 minut.
Jeśli operacja trwa dłużej niż 15 minut, należy wykonać czynności opisane w punktach od 7 do 9, aby zatrzymać operację i przeprowadzić czyszczenie głowicy, a następnie wznowić czyszczenie.
 [6.2.3 Czyszczenie głowicy](#)
- Do czyszczenia wokół zespołu zakrywającego należy używać pałeczki czyszczącej.
Szczegółowe informacje na temat pałeczki czyszczącej znajdują się w sekcji „[8.3 Opcje/Listy materiałów eksploatacyjnych](#)”.

1. Jeśli drukarka jest włączona, upewnij się, że:

- Nie jest wykonywane drukowanie ani inne operacje.
- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Gotowość do drukowania”.

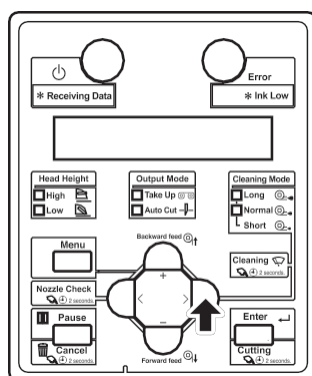
2. Przejdź do menu konserwacji CR na panelu operacyjnym.

- a. Naciśnij przycisk [Menu] na panelu operacyjnym.



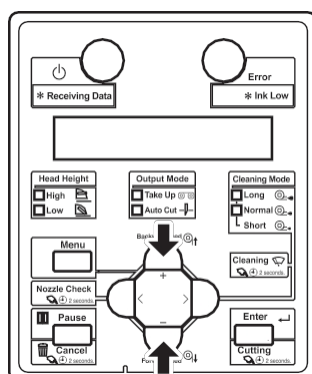
- Na panelu operacyjnym wyświetlony jest komunikat „Menu1: Setup”.
- Panel operacyjny przechodzi do wyświetlania menu ustawień.

- b. Naciśnij przycisk [→] na panelu operacyjnym.

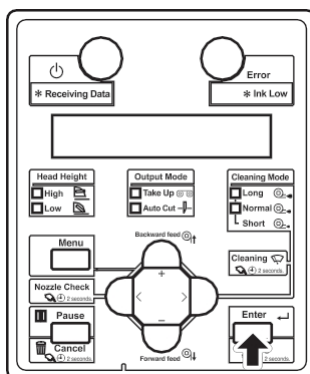


- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Set1: UserType”.

- c. Naciśnij przycisk [+] lub [-], aby wybrać „Set17: CR Maintenance”.



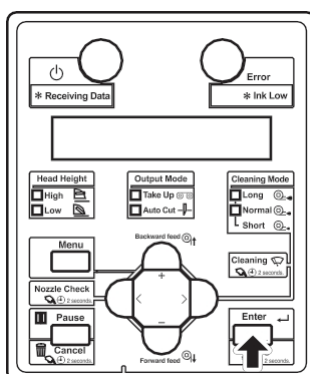
- d. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „CR Maine.: Start”.
- Wyświetlacz przechodzi do menu konserwacji CR.

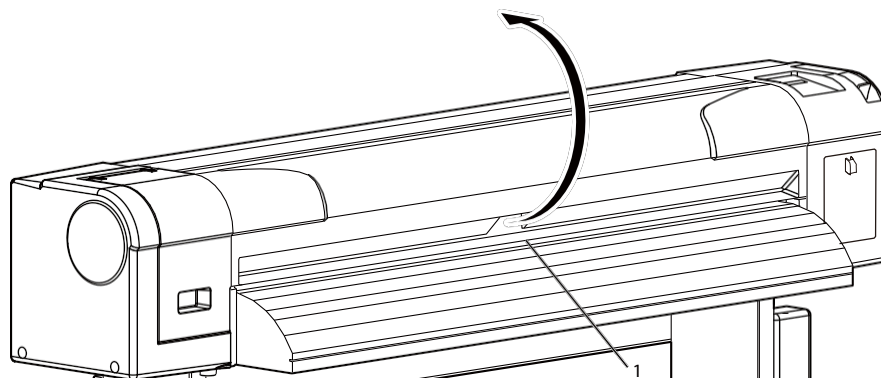
5.1.15 Menu konserwacji CR

3. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Rozpoczyna się konserwacja.
- Głowica drukująca przesuwa się w lewo.
- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Konserwacja CR: koniec”.

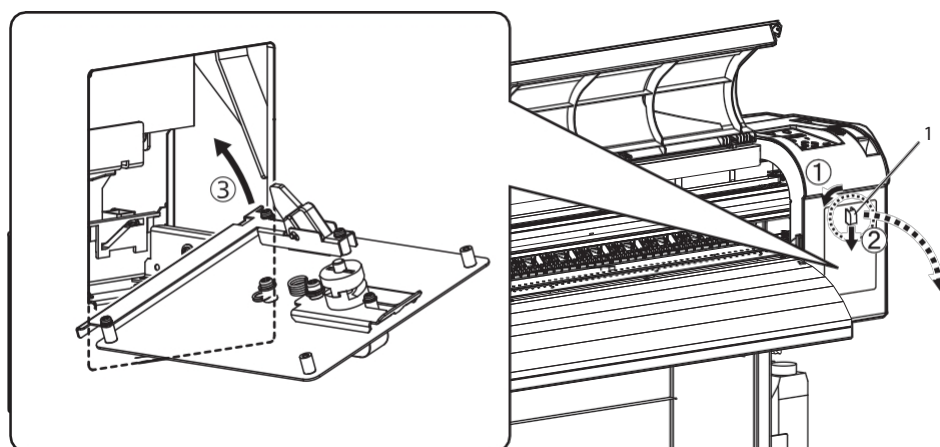
4. Otwórz przednią pokrywę.



Nr	Nazwa
1	Przednia pokrywa

5. Zdejmij pokrywę konserwacyjną R.

- Obróć pokrętło w lewo, aż usłyszysz kliknięcie.
- Otwórz pokrywę konserwacyjną R, przesuwając pokrętło w dół.
- Zdejmij pokrywę konserwacyjną R.

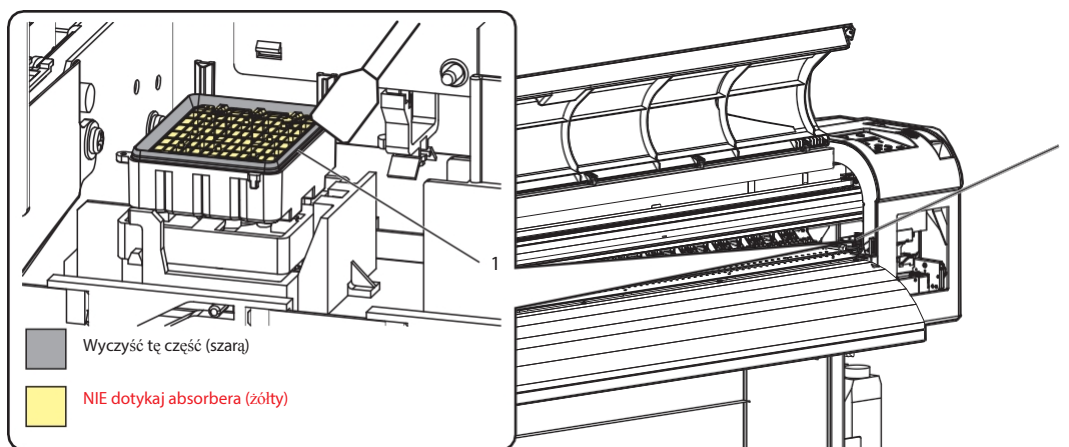


Nr	Nazwa
1	Pokrywa konserwacyjna R

6. Użyj pałeczki czyszczącej, aby wyczyścić gumową część zespołu zamykającego i usunąć osady atramentu oraz kurz.

**UWAGA**

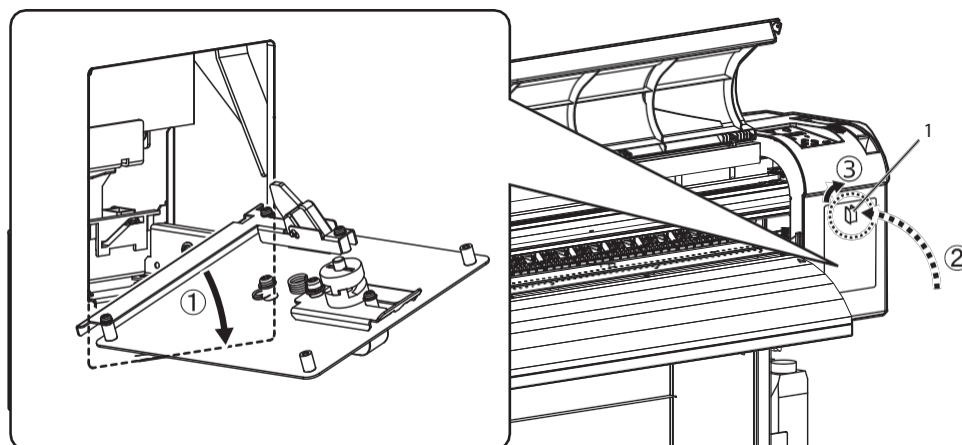
- Podczas czyszczenia wokół zespołu zakrywającego
 - użyj suchego patyczka czyszczącego. Wilgotny patyczek może spowodować uszkodzenie głowicy drukującej.
 - Nie dotykaj końcówki pałeczki czyszczącej palcami. Tłuszcz ze skóry może uszkodzić głowicę drukującą.
 - Nie używaj ponownie pałeczki czyszczącej. Kurz na pałeczce może uszkodzić głowicę drukującą.



Nie	Nazwa
1	Wokół zespołu zamykającego

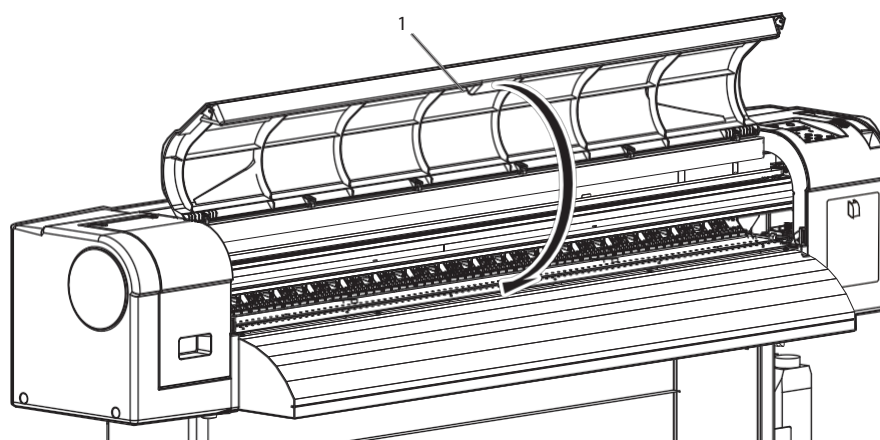
7. Zamknij pokrywę konserwacyjną R.

- Przymocuj dolną część pokrywy serwisowej R do drukarki.
- Obracając pokrętkę w lewo i przesuwając je w dół, zamknij górną część pokrywy.
- Obróć pokrętkę z powrotem do pierwotnego położenia, aby zablokować górną część pokrywy.



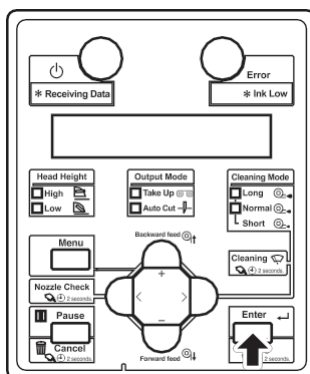
Nr	Nazwa
1	Pokrywa konserwacyjna R

8. Zamknij przednią pokrywę.



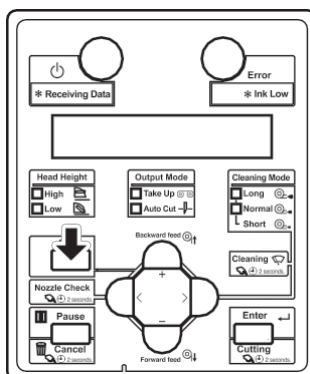
Nr	Nazwa
1	Przednia okładka

9. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Głowica drukująca powraca do pozycji wyjściowej.
- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „CR Maine.: Start”.

10. Naciśnij przycisk [Menu] na panelu operacyjnym.



- Wyświetli się komunikat „Gotowy do drukowania”.
- Czyszczenie wokół głowicy drukującej zostało zakończone.

6.2.7 Czyszczenie obszaru wokół głowicy drukującej

W tej sekcji opisano sposób czyszczenia obszaru wokół głowicy drukującej.

(1) Kiedy należy przeprowadzić czyszczenie

Gdy wokół głowicy drukującej znajdują się obce substancje, takie jak kurz lub grudki atramentu, które mogą powodować brak punktów lub wyciek atramentu.

(2) Procedury czyszczenia

Aby wyczyścić obszar wokół głowicy drukującej, należy postępować zgodnie z poniższą procedurą.

UWAGA

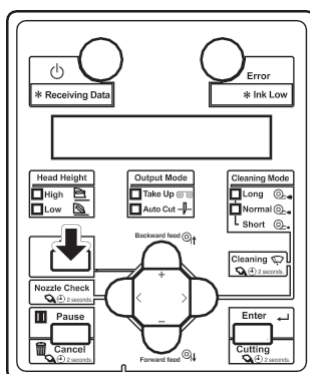
- Przed przystąpieniem do czyszczenia obszaru wokół głowicy drukującej należy dokładnie zapoznać się z niniejszą procedurą, aby w pełni ją zrozumieć, a następnie przeprowadzić czyszczenie szybko i prawidłowo.
- Podczas czyszczenia wokół modułu zakrywającego, po zdjęciu nasadki z głowicy drukującej, czyszczenie należy wykonać przed wyschnięciem głowicy drukującej.
Czynność tę należy wykonać w ciągu 15 minut.
Jeśli operacja trwa dłużej niż 15 minut, należy wykonać kroki 8 i 9, aby zatrzymać operację i przeprowadzić czyszczenie głowicy, a następnie wznowić czyszczenie.
 [6.2.3 Czyszczenie głowicy](#)
- Do czyszczenia obszaru wokół głowicy drukującej należy użyć pałeczki czyszczącej.
Szczegółowe informacje na temat pałeczki czyszczącej znajdują się w sekcji „[8.3 Opcje/Listy materiałów eksploatacyjnych](#)”.

1. Jeśli drukarka jest włączona, upewnij się, że:

- Nie jest wykonywane drukowanie ani inne operacje.
- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Gotowość do drukowania”.

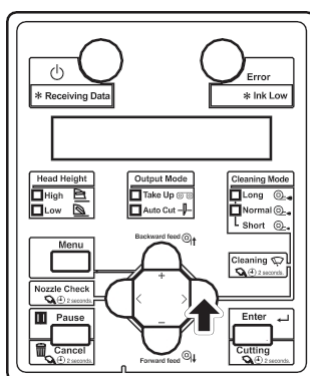
2. Przejdź do menu konserwacji CR na panelu operacyjnym.

a. Naciśnij przycisk [Menu] na panelu operacyjnym.



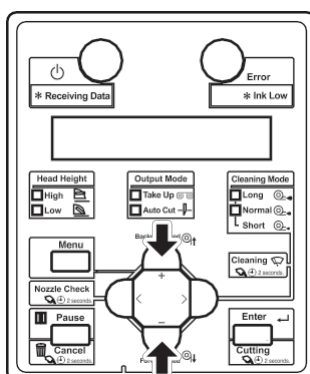
- Na panelu operacyjnym wyświetlony jest komunikat „Menu1: Setup>”.
- Panel operacyjny przechodzi do wyświetlania menu ustawień.

b. Naciśnij przycisk [→] na panelu operacyjnym.

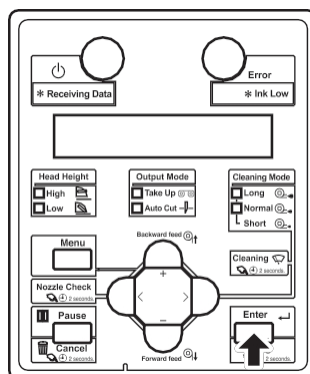


- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Set1: UserType”.

c. Naciśnij przycisk [+] lub [-], aby wybrać „Set17: CR Maintenance”.



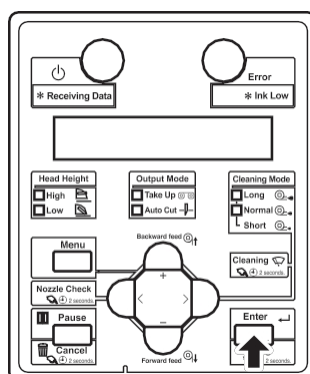
- d. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „CR Maine.: Start”.
- Wyświetlacz przechodzi do menu konserwacji CR.

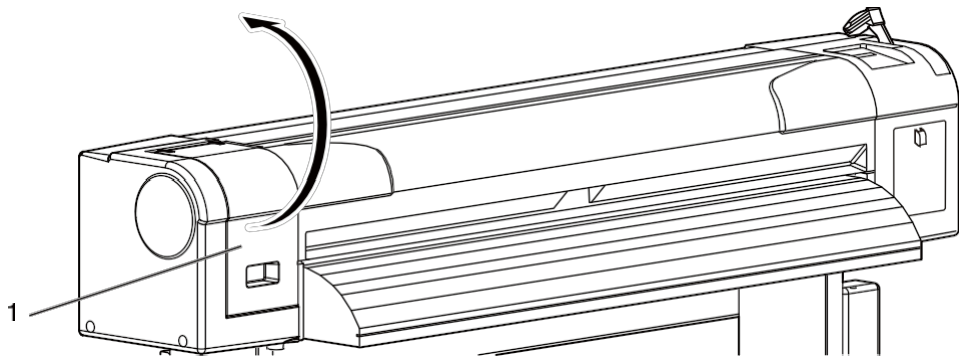
5.1.15 Menu konserwacji CR

3. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Rozpoczyna się konserwacja.
- Głowica drukująca przesuwa się w lewo.
- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Konserwacja CR: koniec”.

4. Otwórz pokrywę konserwacyjną L.



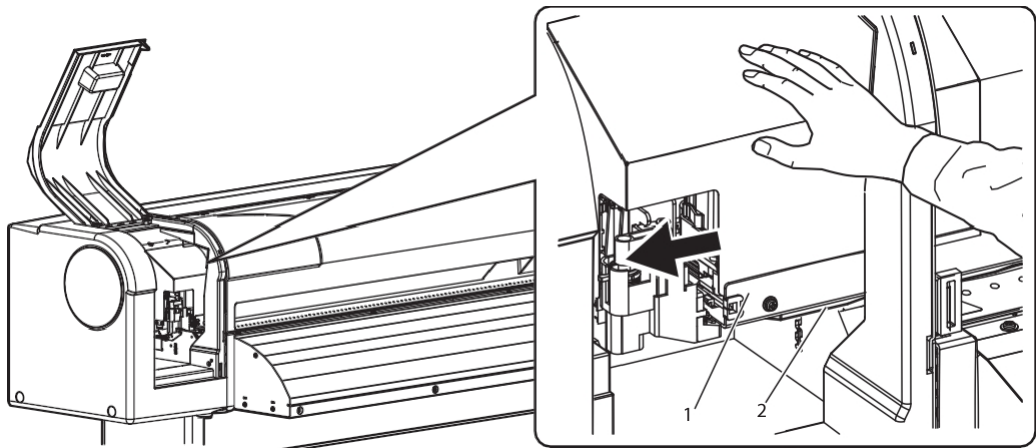
Nr	Nazwa
1	Pokrywa konserwacyjna L

5. Przesuń ręcznie sekcję głowicy drukującej do miejsca, w którym widoczny jest obwód głowicy drukującej.



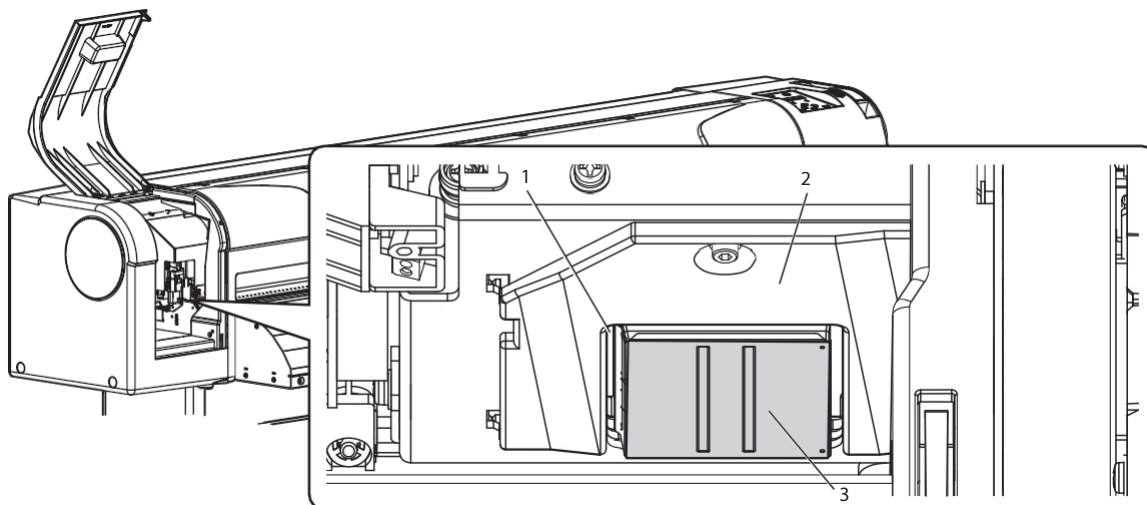
UWAGA

- Nie naciskaj mocno sekcji głowicy drukującej. Może to spowodować uszkodzenie lub słabą jakość wydruku.



Nie.	Nazwa
1	Sekcja głowicy drukującej
2	Obwód głowicy drukującej

6. Za pomocą latarki lub podobnego narzędzia sprawdź, czy w poniższych miejscach nie ma obcych substancji, takich jak kurz lub grudki atramentu.

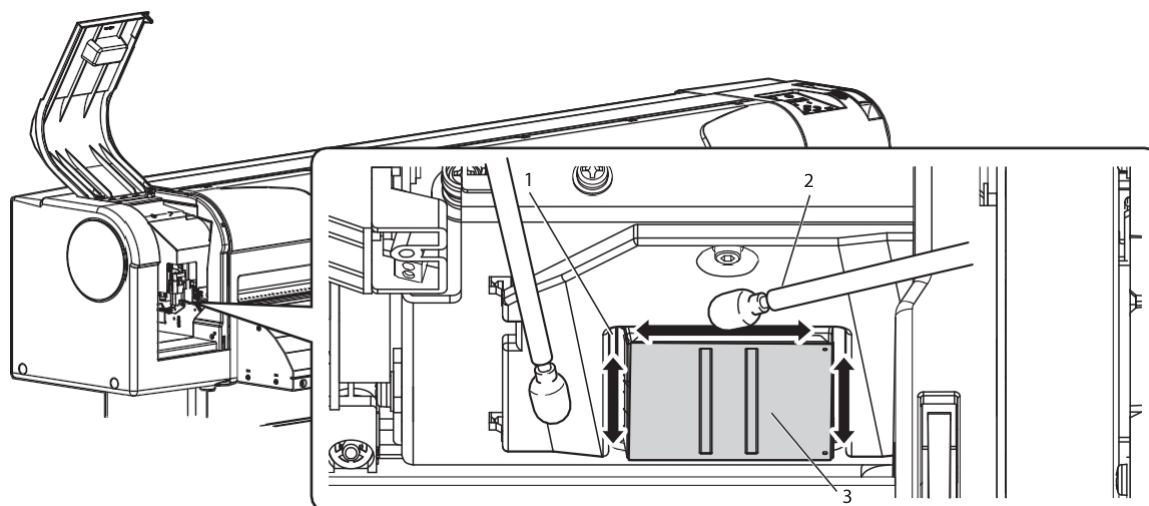


Nr	Nazwa
1	Wokół głowicy drukującej
2	Prowadnica głowicy
3	Dysze

7. W przypadku przyklejenia się obcych substancji, takich jak kurz lub grudki atramentu, należy je usunąć za pomocą patyczka czyszczącego.

**UWAGA**

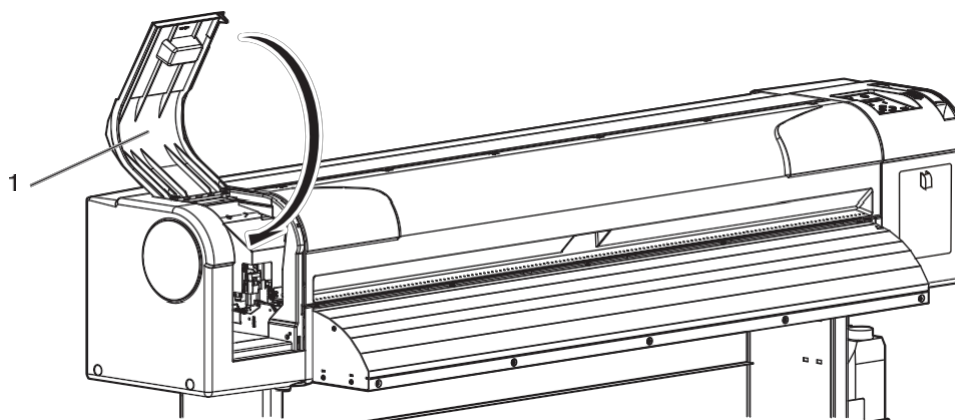
- **Podczas czyszczenia obszaru wokół głowicy drukującej**
 - **Nie dotykaj dysz głowicy drukującej. Może to spowodować uszkodzenie głowicy drukującej.**
 - **Nie dotykaj końcówki pałeczki czyszczącej. Olej z rąk spowoduje uszkodzenie głowicy drukującej.**
 - **Nigdy nie używaj mokrych patyczków czyszczących. Może to spowodować uszkodzenie głowicy drukującej.**
 - **Nie używaj ponownie patyczka czyszczącego. Kurz na patyczku może uszkodzić głowicę drukującą.**



Nr	Nazwa
1	Wokół głowicy drukującej
2	Prowadnica głowicy
3	Dysze

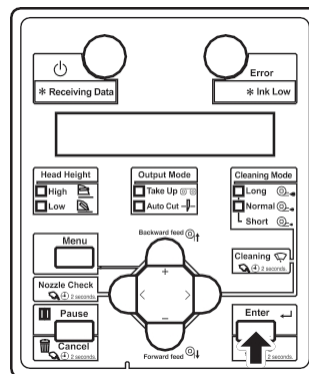
8. Zamknij pokrywę konserwacyjną L.

- Zamknąć pokrywę mocno, aż zaskoczy.



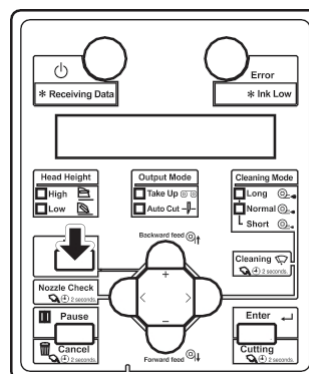
Nie.	Nazwa
1	Pokrywa serwisowa L

9. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Głowica drukująca powraca do pozycji wyjściowej.
- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „CR Maine.: Start”.

10. Naciśnij przycisk [Menu] na panelu operacyjnym.



- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Gotowy do drukowania”.
- Czyszczenie wokół głowicy drukującej zostało zakończone.

6.2.8 Czyszczenie czujnika koloru

W tej sekcji opisano sposób czyszczenia czujnika koloru.

(1) Kiedy należy czyścić

Jeśli wielokrotnie nie udało się przeprowadzić automatycznej kalibracji jakości druku (Dostosuj druk).

(2) Procedury czyszczenia

Aby wyczyścić czujnik koloru, wykonaj poniższą procedurę.

UWAGA

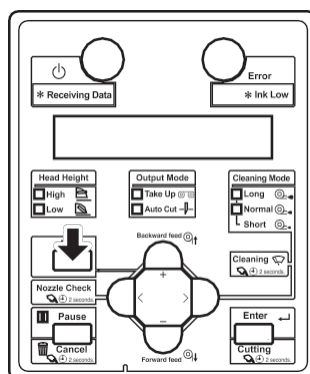
- Przed czyszczeniem czujnika koloru należy dokładnie zapoznać się z poniższą procedurą, aby w pełni ją zrozumieć, a następnie szybko i prawidłowo wykonać czyszczenie.
- Podczas czyszczenia wokół zespołu zakrywania, po zdjęciu nasadki z głowicy drukującej, czyszczenie należy wykonać przed wyschnięciem głowicy drukującej.
Operacja ta powinna zostać wykonana w ciągu 15 minut.
Jeśli operacja trwa dłużej niż 15 minut, należy wykonać czynności opisane w punktach 8 i 9, aby zatrzymać operację i przeprowadzić czyszczenie głowicy, a następnie wznowić czyszczenie.
 [6.2.3 Czyszczenie głowicy](#)
- Do czyszczenia czujnika koloru należy używać pałeczki czyszczącej.
Szczegółowe informacje na temat pałeczki czyszczącej znajdują się w sekcji „[8.3 Opcje/Listy materiałów eksploatacyjnych](#)”.

1. Jeśli drukarka jest włączona, upewnij się, że

- Nie jest wykonywane drukowanie ani inne operacje.
- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Gotowy do drukowania”.

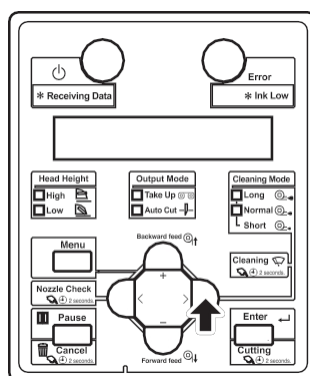
2. Przejdź do menu konserwacji CR na panelu operacyjnym.

- a. Naciśnij przycisk [Menu] na panelu operacyjnym.



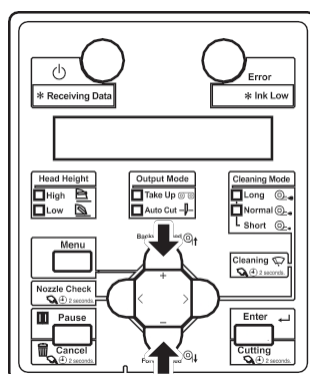
- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Menu1: Setup>”.
- Panel operacyjny przechodzi do wyświetlania menu Setup (Ustawienia).

- b. Naciśnij przycisk [➤] na panelu operacyjnym.

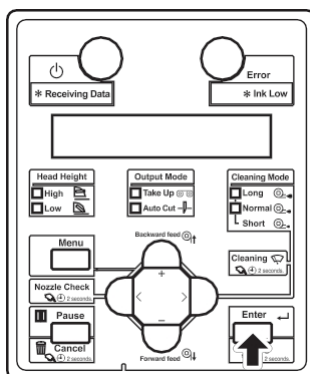


- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Set1: UserType”.

- c. Naciśnij przycisk [+] lub [-], aby wybrać „Set17: CR Maintenance”.



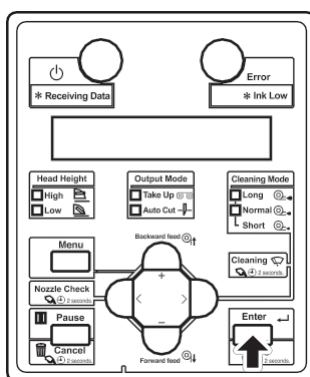
- d. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „CR Maine.: Start”.
- Wyświetlacz przechodzi do menu konserwacji CR.

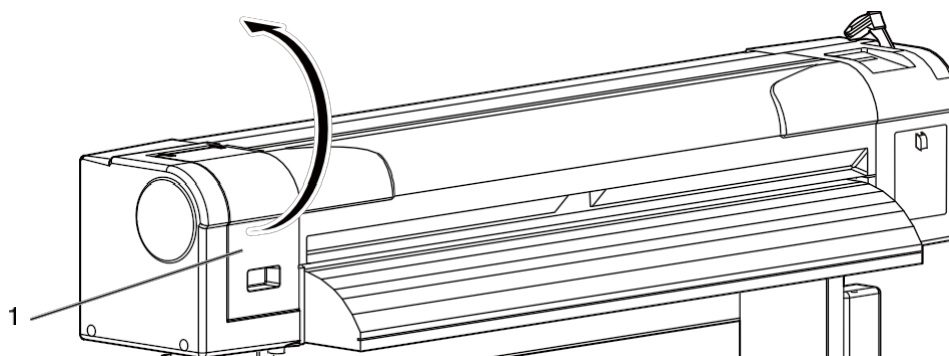
5.1.15 Menu konserwacji CR

3. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Rozpocznie się konserwacja.
- Głowica drukująca przesuwa się w lewo.
- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Konserwacja CR: koniec”.

4. Otwórz pokrywę konserwacyjną L.



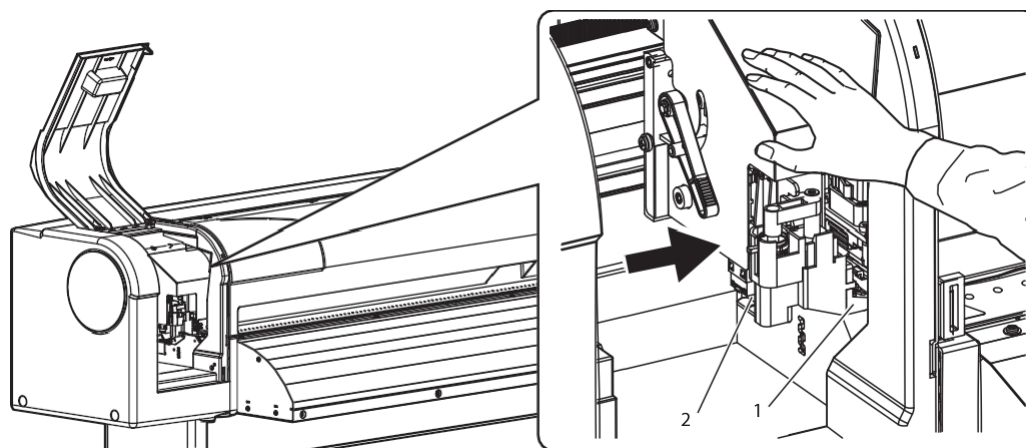
Nr	Nazwa
1	Pokrywa konserwacyjna L

5. Przesuń ręcznie sekcję głowicy drukującej do miejsca, w którym widoczny jest obwód czujnika koloru.



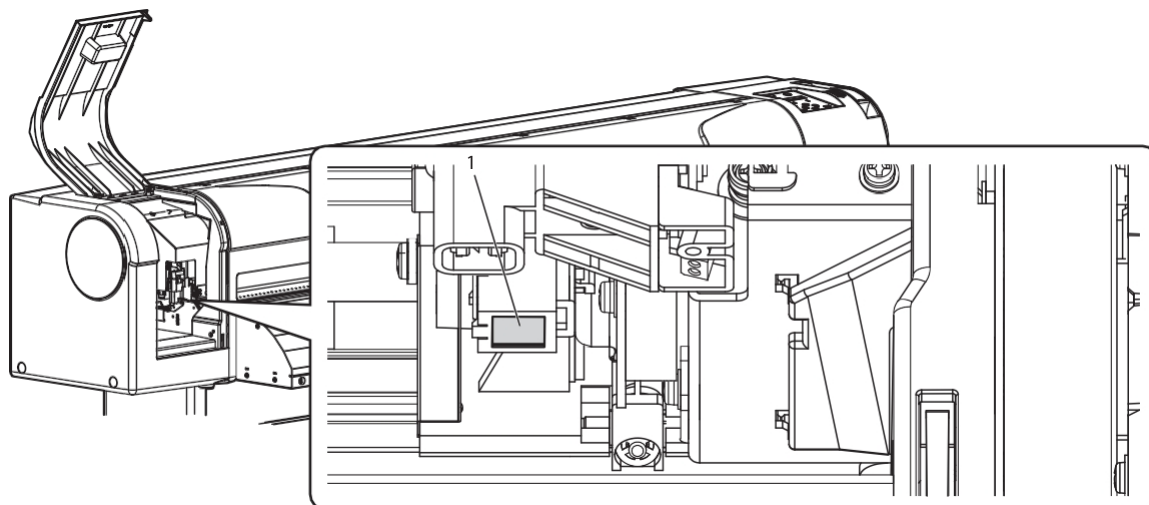
UWAGA

- Nie naciskaj mocno sekcji głowicy drukującej. Może to spowodować uszkodzenie lub słabą jakość wydruku.**



Nie.	Nazwa
1	Sekcja głowicy drukującej
2	Czujnik koloru

6. Za pomocą latarki ręcznej itp. sprawdź, czy w poniższych miejscach nie ma żadnych obcych substancji, takich jak kurz lub grudki atramentu.

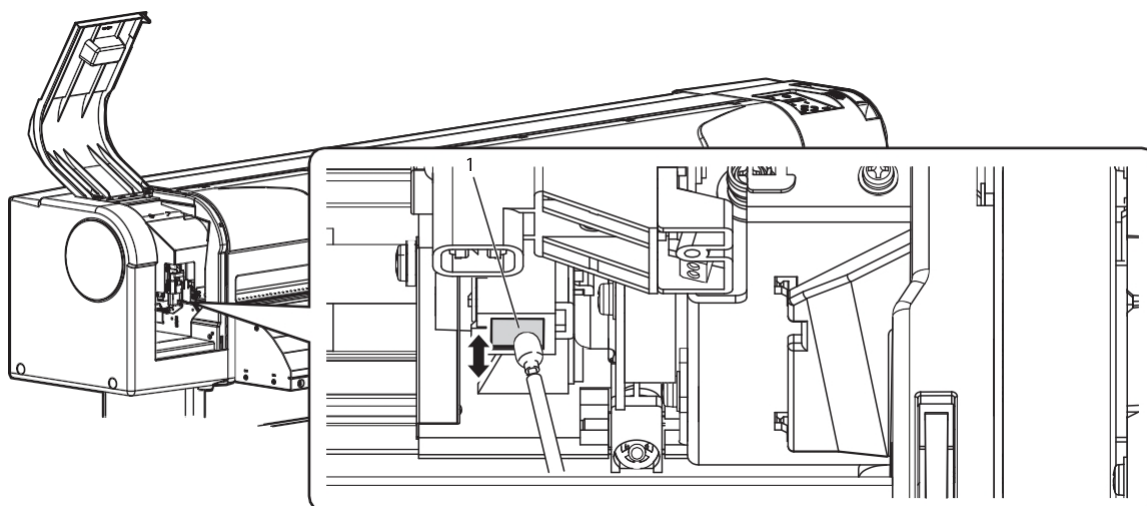


Nr	Nazwa
1	Czujnik koloru

7. Za pomocą lekko zwilżonego etanolem patyczka czyszczącego delikatnie wyczyść szkło czujnika koloru znajdującego się w dolnej części karetki, aby usunąć atrament i kurz.



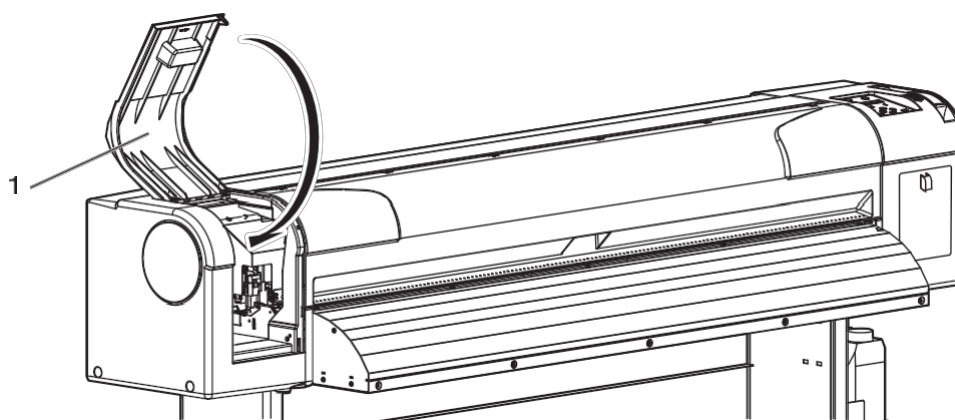
- **Podczas czyszczenia czujnika koloru**
 - **nie dotykaj dysz głowicy drukującej. Może to spowodować uszkodzenie głowicy drukującej.**
 - **Nie dotykaj końcówki patyczka czyszczącego. Tłuszcz z rąk spowoduje uszkodzenie głowicy drukującej.**
 - **Nigdy nie używaj mokrych patyczków czyszczących. Może to spowodować uszkodzenie głowicy drukującej.**
 - **Nie używaj ponownie patyczka czyszczącego. Kurz na patyczku może uszkodzić głowicę drukującą.**
 - **Nie należy zbyt mocno dociskać szklanej powierzchni czujnika koloru za pomocą patyczka czyszczącego. Spowoduje to uszkodzenie szkła.**



Nie.	Nazwa
1	Czujnik koloru

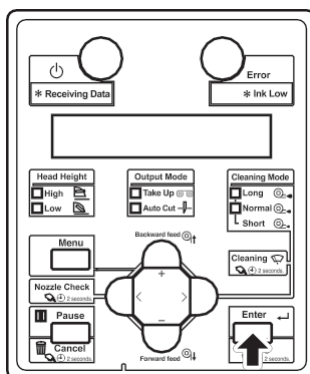
8. Zamknąć pokrywę konserwacyjną L.

- Zamknąć pokrywę, aż zaskoczy.



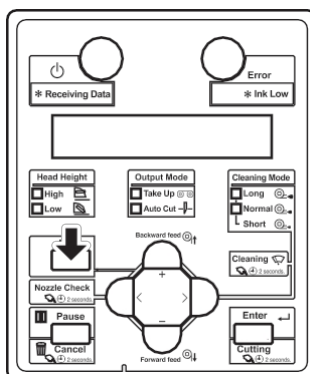
Nr	Nazwa
1	Pokrywa serwisowa L

9. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Głowica drukująca powraca do pozycji wyjściowej.
- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „CR Maine.: Start”.

10. Naciśnij przycisk [Menu] na panelu operacyjnym.



- Wyświetli się komunikat „Gotowy do drukowania”.
- Czyszczenie wokół głowicy drukującej zostało zakończone.

6.3 Utylizacja zużytych płynów

Poniżej opisano termin i sposób utylizacji zużytych płynów.

(1) Termin utylizacji

Zużyte płyny należy utylizować w następujących przypadkach:

- a. Gdy zbiornik na zużyty płyn jest wypełniony w ponad połowie.
- b. Gdy na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Zbiornik zużytego atramentu pełny”.

(2) Sposób utylizacji

Aby utylizować zużyty płyn, postępuj zgodnie z poniższą procedurą.



- Zużyty atrament zebrany z tego produktu jest klasyfikowany jako odpad przemysłowy. Zużyty atrament należy utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi utylizacji odpadów.



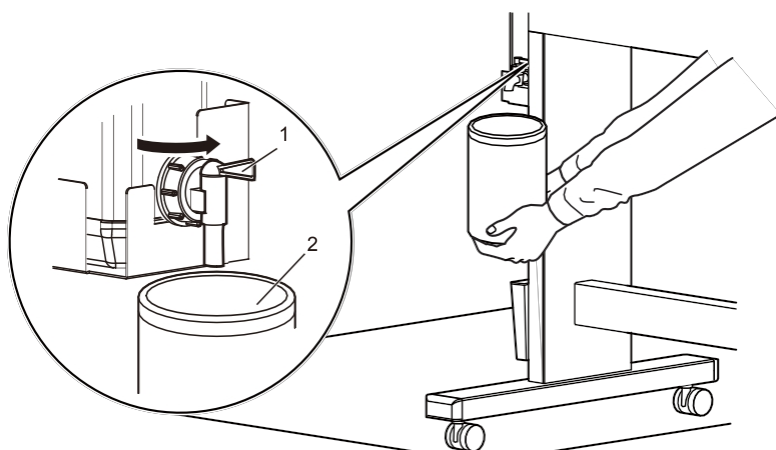
- Podczas pracy z atramentem należy nosić sprzęt ochronny (rękawice, okulary lub okulary ochronne, maskę ochronną, odzież ochronną).
Unikać kontaktu ze skórą lub oczami.
 - W przypadku kontaktu z oczami lub skórą natychmiast przemyć wodą.
 - W przeciwnym razie może dojść do niewielkiego podrażnienia lub zaczerwienienia oczu. W przypadku wystąpienia podrażnienia należy natychmiast zasięgnąć porady lekarza/pomocy medycznej.

1. Przygotuj pusty pojemnik do zebrania zużytego płynu ze zbiornika.
2. Użyj zużytego papieru, aby przykryć podłogę pod zbiornikiem na zużyty płyn.

3. Otwórz zawór płynu odpadowego i spuść płyn odpadowy do pojemnika.

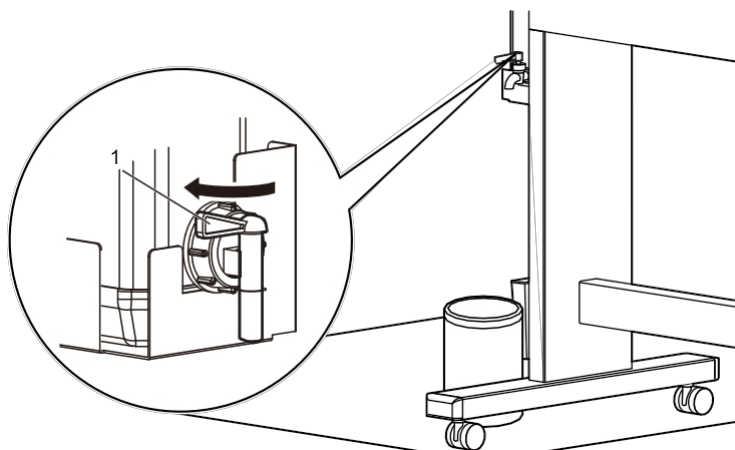
UWAGA

- Podczas spuszczenia zużytego płynu do pustego pojemnika może dojść do rozpryskiwania płynu. Upewnij się, że pojemnik znajduje się blisko zaworu zużytego płynu.



Nr.	Nazwa
1	Zawór płynu odpadowego
2	Pusty pojemnik

4. Po opróżnieniu zbiornika płynu odpadowego należy szczelnie zamknąć zawór płynu odpadowego.



Nr	Nazwa
1	Zawór płynu odpadowego

5. Oczyszczyć otwór zaworu odpływowego płynów zużytych za pomocą szmatki.
6. Zużyty płyn należy utylizować jako odpad przemysłowy.
- Utylizacja płynów odpadowych została zakończona.

6.4 Przenoszenie lub transport drukarki

W tej sekcji opisano sposób przenoszenia lub transportu drukarki.

6.4.1 Przenoszenie drukarki

W tej sekcji opisano sposób przenoszenia drukarki.



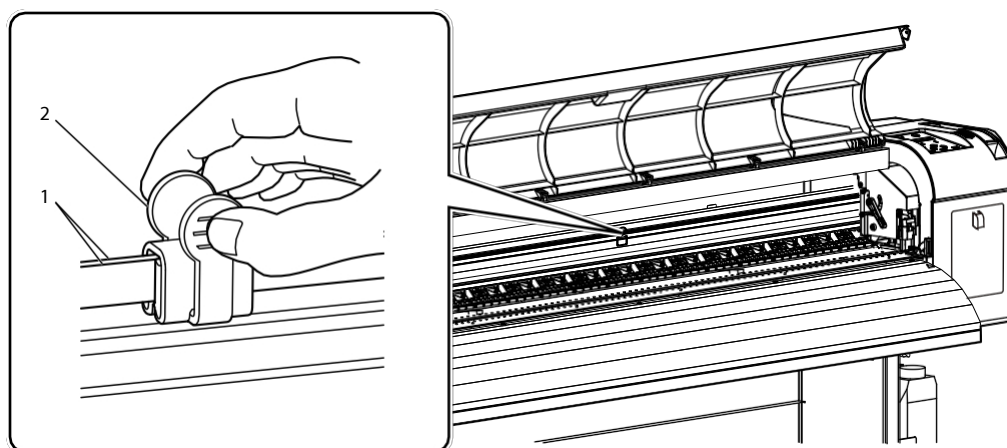
UWAGA

- Podczas przenoszenia drukarki należy utrzymywać ją w pozycji poziomej.
- Nie przechylaj drukarki, nie opieraj jej o ścianę ani nie odwracaj do góry nogami. Może to spowodować wyciek atramentu z drukarki.
Firma MUTOH nie może zagwarantować prawidłowego działania drukarki.

(1) Przygotowanie przed przenoszeniem

W przypadku korzystania z dedykowanych stojaków należy postępować zgodnie z poniższą procedurą, aby przenieść drukarkę.

1. Utylizuj zużyty płyn.
 [6.3 Utylizacja zużytych płynów](#)
2. Upewnij się, że drukarka jest wyłączona.
3. Upewnij się, że dwie śruby skrzydełkowe mocujące stojak do drukarki oraz śruby z łbem sześciokątnym na stojaku nie są poluzowane.
4. Upewnij się, że głowica drukująca znajduje się na prawej krawędzi.
5. Zwiąż paski CR znajdujące się w środkowej części drukarki i zamocuj je za pomocą zacisku paska CR.



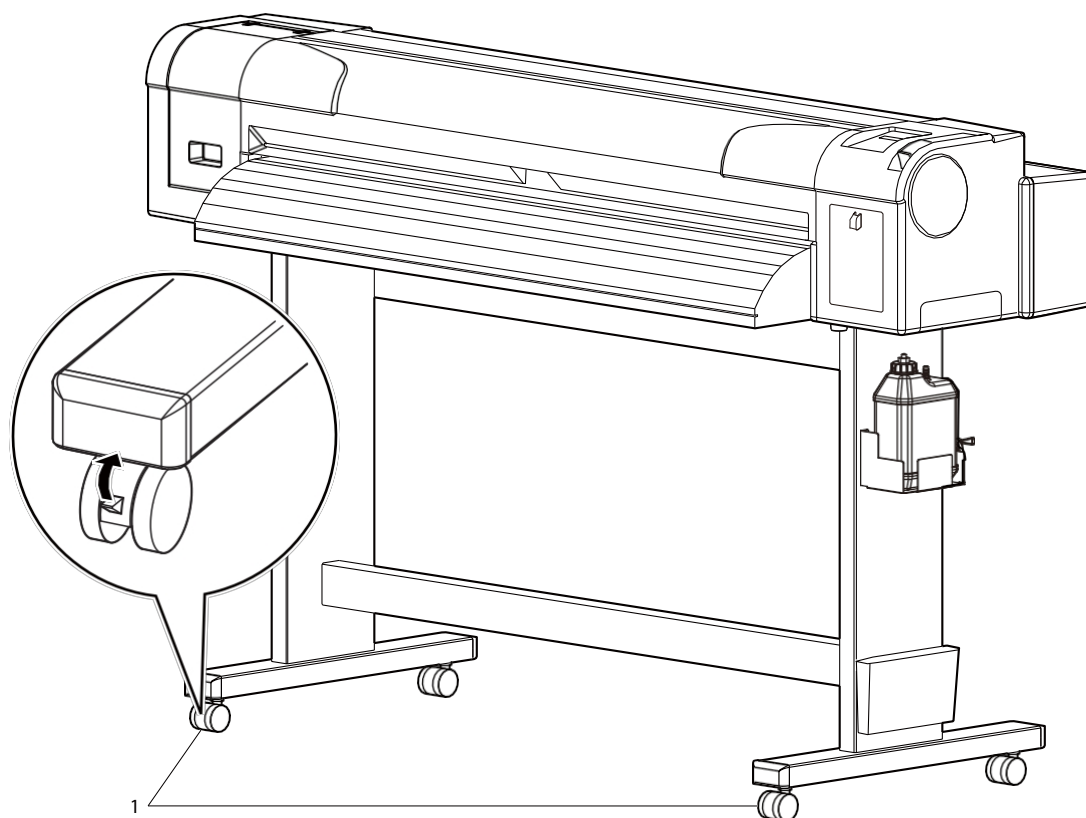
Nr	Nazwa
1	Pasy CR
2	Klips do paska CR

6. Zdejmij suwak.
7. Odłącz wszystkie kable, takie jak przewód zasilający.
8. Odblokuj kółka, aby przesunąć urządzenie.

UWAGA

- Kółka podstawy są przeznaczone do przemieszczania drukarki na krótkich odległościach po płaskiej podłodze wewnątrz pomieszczeń. W przypadku przemieszczania drukarki na zewnątrz lub w miejscu, gdzie występują duże nierówności, przed przemieszczeniem należy zdjąć podstawę z drukarki.

 Instrukcja instalacji



Nr	Nazwa
1	Kółka

(2) Ponowna instalacja

Po przeniesieniu drukarki należy wykonać poniższą procedurę, aby przygotować ją do użycia.

1. Wybierz odpowiednie miejsce do instalacji.
 Instrukcja instalacji
2. Przenieś i zainstaluj drukarkę w wybranym miejscu.
3. Po zamontowaniu drukarki na stojaku upewnij się, że dwie śruby motylkowe mocujące stojak do drukarki oraz śruby z łbem sześciokątnym na stojaku nie są poluzowane.
4. Podłącz wszystkie kable, w tym przewód zasilający.
 [3.1 Podłączenie przewodu zasilającego](#)
 [3.7 Podłączanie drukarki do komputera](#)
5. Przeprowadź kontrolę dysz i upewnij się, że głowica drukująca nie jest zatkana.
 [3.5.1 Sprawdź dysze](#)
 [3.5.2 Sprawdź dysze F](#)
6. Wykonaj wyrównanie.
 [3.6 Dostosuj druk](#)

6.4.2 Transport drukarki

Podczas transportu drukarki należy zapakować ją w taki sam sposób, jak w momencie zakupu, używając materiałów ochronnych i opakowaniowych, aby zabezpieczyć drukarkę przed wstrząsami i uderzeniami.

UWAGA

- W przypadku transportu drukarki należy skonsultować się ze sprzedawcą MUTOH, u którego zakupiono drukarkę.

6.5 Długotrwałe przechowywanie i wstępne napełnianie atramentem

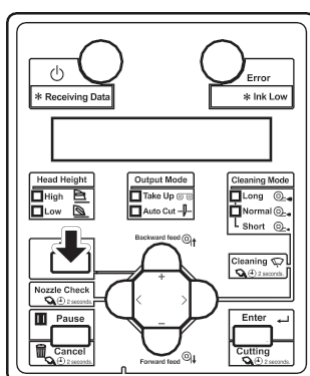
W tej sekcji opisano procedurę czyszczenia przed długim przechowywaniem oraz czynności związane z pierwszym napełnieniem atramentem przed ponownym użyciem drukarki.

6.5.1 Długotrwałe przechowywanie

Jeśli nie możesz przeprowadzić cotygodniowego czyszczenia drukarki, która jest w trybie uśpienia:

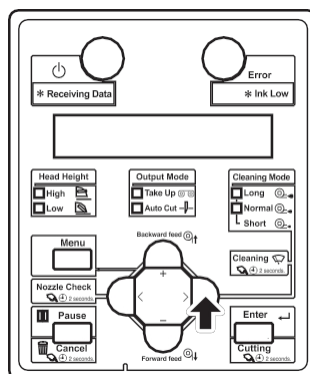
Wykonaj procedurę „Longstore”, a następnie wyłącz drukarkę. Pozwala to na przechowywanie drukarki przez okres do jednego miesiąca (30 dni).

1. Wyrzucić zużyty płyn.
 [6.3 Usuwanie zużytych płynów](#)
2. Jeśli drukarka jest włączona, upewnij się, że:
 - Nie są wykonywane żadne operacje drukowania ani inne operacje.
 - Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Gotowy do drukowania”.
3. Przejdź do menu Longstore na panelu operacyjnym.
 - a. Naciśnij przycisk [Menu] na panelu operacyjnym.



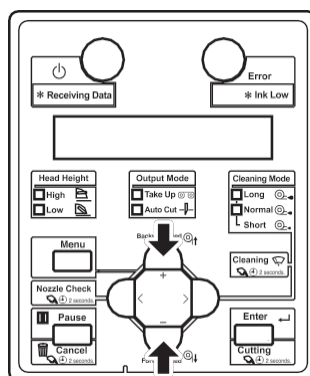
- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Menu1: Setup>”.
- Panel operacyjny przechodzi do wyświetlania menu Setup (Ustawienia).

- b. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.

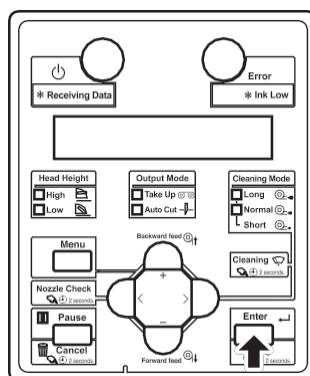


- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Set1: UserType”.

- c. Naciśnij przycisk [+] lub [-], aby wybrać „Set16: Longstore”.



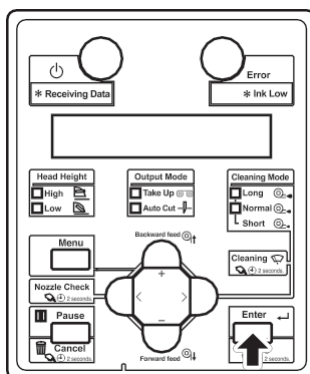
- d. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Longstore: Start”.
- Wyświetlacz przechodzi do menu Longstore.

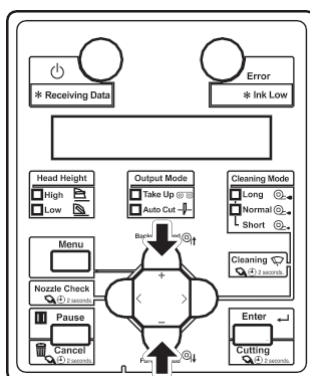
5.1.14 Menu Longstore

4. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.

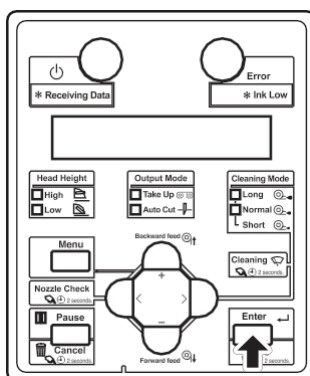


- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Prepare CL Cart. No” (Przygotuj wózek CL. Nie).

5. Naciśnij przycisk [+] lub [-], aby wybrać opcję „Przygotuj wózek CL. Tak”.



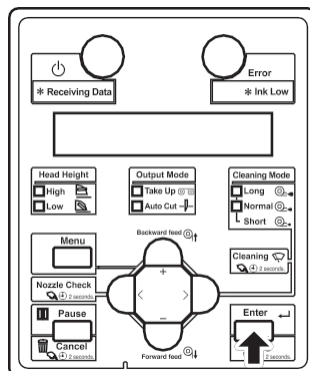
6. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



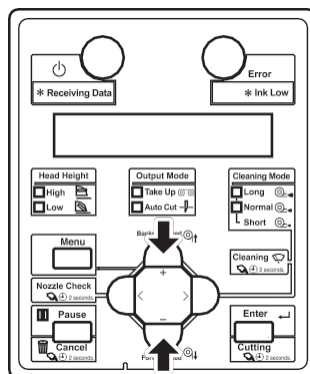
- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Opróżnij zbiornik na odpady -> E”.

7. Po usunięciu zużytego płynu naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.

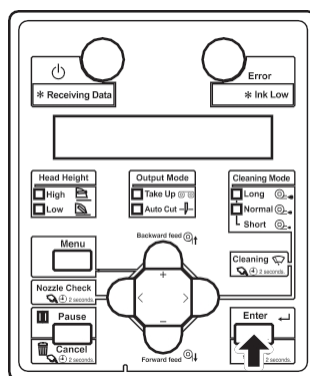
6.3 Usuwanie zużytych płynów



- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Opróżnić zbiornik? Nie”.
8. Naciśnij przycisk [+] lub [-], aby wybrać opcję „Opróżnić zbiornik? Tak”.

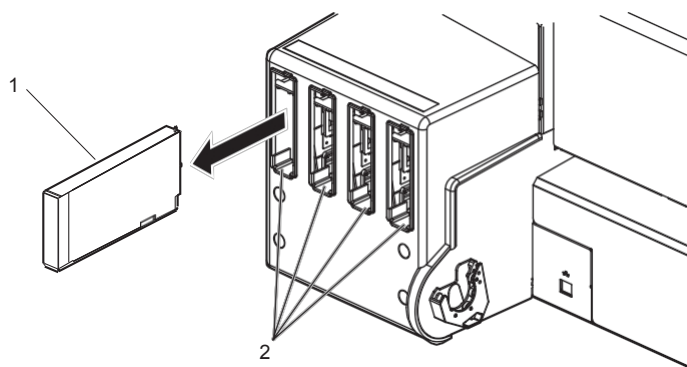


9. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Wyjmij wkłady”.

10. Wyjmij wszystkie wkłady atramentowe lub adaptery do pakietów atramentowych o dużej pojemności z gniazda.

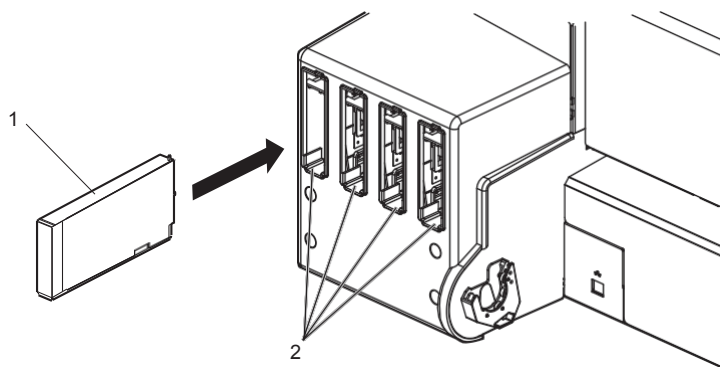


Nie.	Nazwa
1	Wkład atramentowy
2	Gniazda wkładów atramentowych

- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Rozładowywanie” i rozpoczyna się rozładowywanie atramentu.
- Po zakończeniu opróżniania na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Włóż kartridż czyszczący”.

11. Włóż wkłady czyszczące do gniazd wkładów atramentowych.

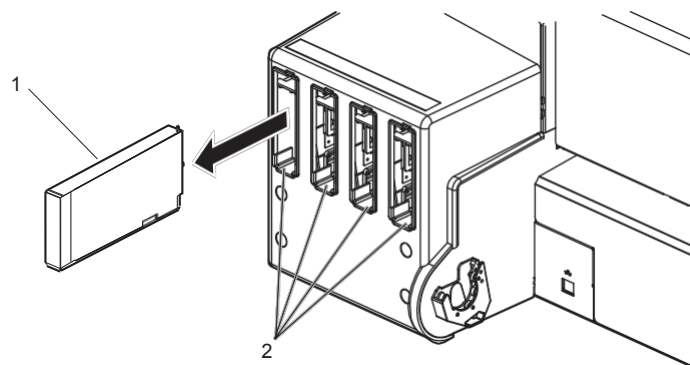
- Utrzymuj znak „▲” (Kasetka czyszcząca) skierowany do góry i włóż kasetkę do gniazda.
- Włóż wkład czyszczący do końca gniazda.



Nie	Nazwa
1	Wkład czyszczący
2	Gniazda wkładów atramentowych

- Po zainstalowaniu wszystkich wkładów czyszczących na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Busy-Washing” (Zajętość — czyszczenie), a drukarka rozpoczyna ładowanie płynu czyszczącego.
- Po napełnieniu płynem czyszczącym na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Remove Cartridges” (Wyjmij wkłady).

12. Wyjmij wszystkie wkłady czyszczące.



Nr	Nazwa
1	Wkład czyszczący
2	Gniazda na wkłady atramentowe

- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Busy-Washing” (Pranie zajęte) i drukarka rozpoczyna czyszczenie głowicy.
- Po zakończeniu czyszczenia głowicy na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „[KCMY] Discharged” (Wypuszczono [KCMY]).

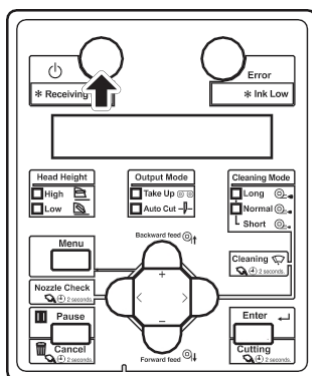
13. Naciśnij przycisk [Power] na panelu operacyjnym, aby wyłączyć drukarkę.

- Kontrolka zasilania na panelu operacyjnym gaśnie.

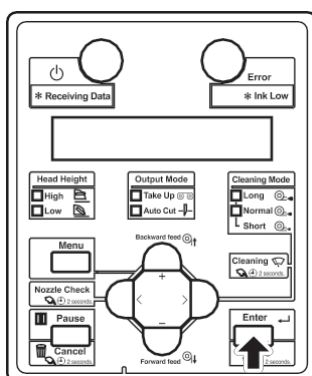
6.5.2 Wykonanie wstępnego ładowania po czyszczeniu głowicy

Po włączeniu drukarki po długim okresie przechowywania wykonaj następujące czynności, aby przeprowadzić wstępne ładowanie atramentu.

1. Naciśnij przycisk [Power] na panelu operacyjnym, aby włączyć drukarkę.
 - Kontrolka zasilania na panelu operacyjnym zapala się (na niebiesko).



- Drukarka rozpocznie operację inicjalizacji.
 - Po zakończeniu operacji początkowej na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Start Ink Charge → E” (Rozpocznij ładowanie atramentu – E).
2. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Insert Ink Cartridges” (Włóż wkłady atramentowe).
- Gdy na panelu operacyjnym pojawi się komunikat „Remove Cartridges” (Wyjmij wkłady), wyjmij wszystkie wkłady.

6.5.2.1 Instalowanie wkładów atramentowych o pojemności 220 ml

- Wyjmij nowy wkład atramentowy z opakowania.

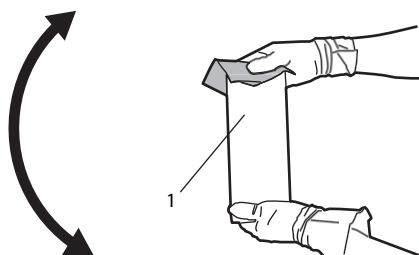
UWAGA

Należy używać nowych wkładów atramentowych. Jeśli zużyty wkład nie zawiera wystarczającej ilości atramentu, wyczerpie się on podczas początkowego napełniania atramentem i zużyje więcej atramentu.

- Potrząśnij wkładami atramentowymi.

- Trzymaj wkład atramentowy skierowany w stronę zatyczki atramentowej i odczekaj 3 sekundy.
- Następnie odwróć wkład i odczekaj 3 sekundy.
- Powtórz tę czynność 3 razy.

3 sek.



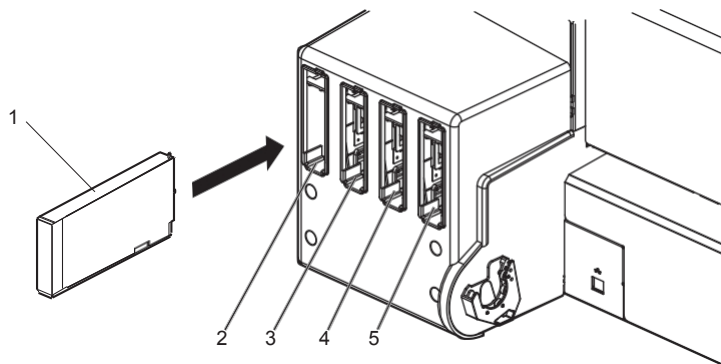
3 sek.



Nr	Nazwa
1	Wkład atramentowy

3. Włóż wkłady atramentowe do odpowiednich gniazd.

- Upewnij się, że wkłady atramentowe są włożone do odpowiednich gniazd.
Przed włożeniem wkładu atramentowego dopasuj znak znajdujący się z przodu gniazda do koloru atramentu.
- Utrzymuj znak „▲” na kasecie z atramentem skierowany do góry i włóż ją do gniazda.
- Włóż wkład atramentowy do końca gniazda.



Nr	Nazwa
1	Wkład atramentowy
2	Gniazdo wkładu atramentowego K
3	Gniazdo wkładu atramentowego C
4	Gniazdo wkładu atramentowego M
5	Gniazdo wkładu atramentowego Y

- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Uzupełnienie atramentu **%” i rozpoczyna się wstępne napełnianie atramentem.
- Początkowe napełnianie atramentem trwa około 13 minut.
Podczas wstępnego napełniania atramentem operacja napełniania atramentem i operacja wstrzymania są powtarzane.
- Gdy wyświetli się komunikat „100%”, wstępne napełnianie atramentem jest zakończone.

UWAGA

- **Nie wykonuj następujących czynności podczas ładowania atramentu. Jeśli ładowanie zostanie przerwane, atrament zostanie utracony po wznowieniu ładowania.**

- **Nie wyłączaj drukarki.**
- **Nie odłączaj przewodu zasilającego.**
- **Nie otwieraj przedniej pokrywy.**
- **Nie otwieraj pokrywy konserwacyjnej.**
- **Nie należy przesunąć dźwigni ładowania nośnika do tyłu.**

- Po zakończeniu wstępnego napełniania atramentem na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Koniec nośnika”.

UWAGA

- Jeśli drukarka wykona drukowanie testowe dysz bezpośrednio po zakończeniu wstępnego napełniania atramentem, mogą wystąpić następujące skutki.
- Wydrukowane linie stają się rozmyte.
- Część danych nie zostanie wydrukowana.

W takich przypadkach należy postępować zgodnie z instrukcją „**6.2.3 Czyszczenie** głowicy” i wykonać „Małe napełnianie”. Następnie sprawdzić wynik drukowania.

Jeśli nawet po wykonaniu „małego napełniania” wynik drukowania nie ulegnie poprawie, pozostaw drukarkę nieużywaną przez co najmniej godzinę. Następnie ponownie wykonaj „małe napełnianie” i sprawdź wynik drukowania.

Jeśli nadal nie ma poprawy, skontaktuj się z lokalnym sprzedawcą MUTOH.

6.5.2.2 Instalowanie adapterów o dużej pojemności (opcja)

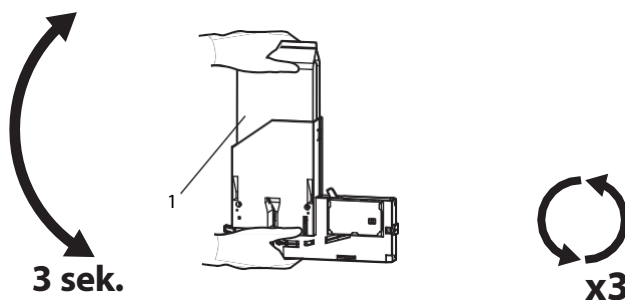
- Wyjmij nowy worek z atramentem z opakowania.

UWAGA

Należy używać nowych worków z atramentem. Jeśli zużyty worek nie zawiera wystarczającej ilości atramentu, wyczerpie się on podczas początkowego napełniania atramentem i zużyje więcej atramentu.

- Zainstaluj worek z atramentem i kartę z inteligentnym chipem w adapterze pakietu o dużej pojemności.
- Potrząśnij woreczkiem z atramentem.
 - Aby uniknąć wyjęcia worka z atramentem z adaptera do opakowań o dużej pojemności, jedną ręką przytrzymaj górną część worka z atramentem. Obróć wtyczkę worka z atramentem w pionie i przytrzymaj przez 3 sekundy.
 - Następnie odwróć worek z atramentem wraz z adapterem i przytrzymaj przez 3 sekundy.
 - Powtórz tę czynność 3 razy.

3 sekundy.



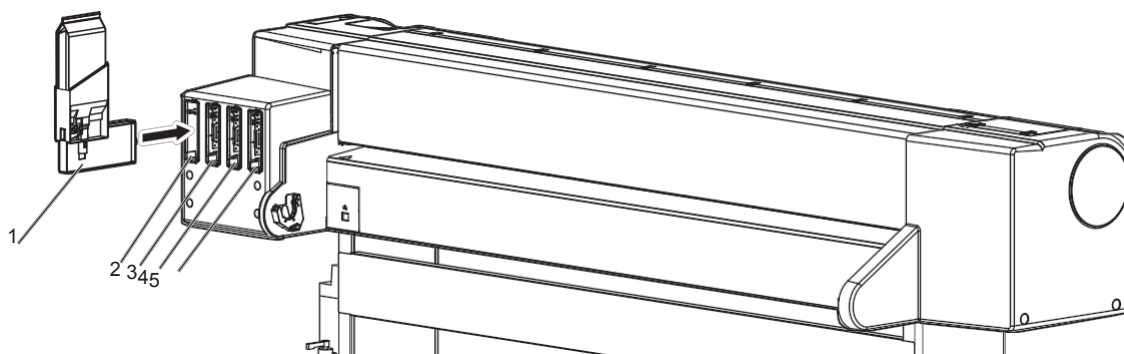
Nie.	Nazwa
1	Woreczek z atramentem

4. Włóż adaptery do pojemników z atramentem o dużej pojemności do gniazd pojemników z atramentem.

UWAGA

- Nie wkładaj adaptera o dużej pojemności do gniazda wkładu atramentowego bez podłączonego worka z płynem czyszczącym.
Informacje o pozostałej ilości zostaną nadpisane, a worek z płynem czyszczącym nie będzie nadawał się do użytku.

- Włóż adapter pakietu o dużej pojemności do końca gniazda.



Nr	Nazwa
1	Adapter do pakietów o dużej pojemności
2	Gniazdo wkładu atramentowego K
3	Gniazdo wkładu atramentowego C
4	Gniazdo wkładu atramentowego M
5	Gniazdo wkładu atramentowego Y

- Po zainstalowaniu adaptera do zestawu o dużej pojemności na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Uzupełnienie atramentu **%” i rozpoczyna się ładowanie atramentu.
- Początkowe napełnianie trwa około 13 minut.
Podczas napełniania atramentem operacja napełniania atramentem i operacja wstrzymania są powtarzane.
- Gdy wyświetli się komunikat „100%”, ładowanie atramentu jest zakończone.

**UWAGA**

- **Nie wykonuj następujących czynności podczas ładowania atramentu. Jeśli ładowanie zostanie przerwane, atrament zostanie utracony po wznowieniu ładowania.**
 - Nie wyłączaj zasilania drukarki.
 - Nie odłączaj przewodu zasilającego drukarki.
 - Nie otwieraj przedniej pokrywy.
 - Nie otwieraj pokrywy serwisowej.
 - Nie należy przesuwac dźwigni ładowania nośnika do tyłu.

- Po zakończeniu ładowania atramentu na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Media End” (Koniec nośnika).

UWAGA

- Jeśli drukarka wykona drukowanie testowe dysz natychmiast po zakończeniu wstępnego napełniania atramentem, mogą wystąpić następujące wyniki.
- Wydrukowane linie są rozmyte.
- Dane nie są drukowane w całości.

W takich przypadkach należy postępować zgodnie z instrukcją „6.2.3 Czyszczenie głowicy” i wykonać „Małe ładowanie”. Następnie sprawdzić wynik drukowania.

Jeśli nawet po wykonaniu „małego ładowania” wynik drukowania nie ulegnie poprawie, pozostaw drukarkę nieużywaną przez co najmniej godzinę. Następnie ponownie wykonaj „małe ładowanie” i sprawdź wynik drukowania.

Jeśli nadal nie ma poprawy, skontaktuj się z lokalnym sprzedawcą MUTOH.

7 Rozwiązywanie problemów

W tym rozdziale opisano możliwe problemy podczas użytkowania tego produktu oraz sposoby ich rozwiązywania.

Jeśli wystąpi błąd nieujęty w żadnej z pozycji tej sekcji, skontaktuj się z lokalnym sprzedawcą MUTOH.

UWAGA

- Aby skorzystać z gwarancji na produkt, należy przygotować certyfikat gwarancyjny.
W przypadku braku certyfikatu gwarancyjnego naprawa nie będzie objęta gwarancją, nawet jeśli znajduje się w okresie gwarancyjnym.
Jeśli podpisano umowę serwisową, należy przygotować ją lub podobny dokument.

7.1 Usterki i awarie

W tej sekcji opisano niewidoczne usterki i awarie drukarki, możliwe przyczyny oraz sposoby ich usuwania.

7.1.1 Problemy związane z instalacją i uruchomieniem

(1) Nie można wykonać wstępnego napełnienia atramentem

Nr	Możliwa przyczyna	Środek zaradczy	Odniesienie
1	Czy przednia pokrywa jest otwarta lub dźwignia ładowania nośnika podniesiona?	Zamknij przednią pokrywę lub pociągnij dźwignię ładowania nośnika do przodu.	 3.4 Ładowanie nośników
2	Czy pokrywa konserwacyjna jest otwarta?	Zamknij pokrywę konserwacyjną.	 6.1.4 Wymiana wycieraczki czyszczącej  6.2.5 Czyszczenie wycieraczki czyszczącej  6.2.6 Czyszczenie wokół zespołu zakrywającego  6.2.7 Czyszczenie wokół głowicy drukującej  6.2.8 Czyszczenie czujnika koloru
3	Czy wszystkie cztery kolorowe wkłady atramentowe (lub adaptory do zestawów atramentowych o dużej pojemności) są całkowicie włożone?	Włóż całkowicie wszystkie cztery kolorowe wkłady atramentowe (lub adaptory do zestawów atramentowych o dużej pojemności).	 6.1.1 Wymiana atramentu

(2) Atrament nie wypływa po pierwszym napełnieniu

Nie	Możliwa przyczyna	Rozwiązanie	Odniesienie
1	Czy wkład atramentowy jest zimny i zamarznięty?	Pozostaw worek z atramentem w temperaturze pokojowej na co najmniej trzy godziny i kilkakrotnie przeprowadź czyszczenie.	 6.2.3 Czyszczenie głowicy
2	Czy podczas wstępnego napełniania atramentem zasilanie jest wyłączone?	Włącz ponownie zasilanie i kontynuuj wstępne napełnianie atramentem.	 3.3 Instalacja atramentu
3	Czasami po pierwszym napełnieniu atramentem nie można wykonać normalnego wydruku.	Wykonaj czyszczenie kilka razy i sprawdzaj je za każdym razem.	 6.2.3 Czyszczenie głowicy

7.1.2 Nie można drukować

(1) Urządzenie nie działa po włączeniu zasilania

Nie	Możliwa przyczyna	Rozwiązanie	Odniesienie
1	Czy przewód zasilający jest podłączony do wtyczki?	Podłącz przewód zasilający.	 3.1 Podłączenie przewodu zasilającego
2	Czy zasilacz sieciowy zapewnia określone napięcie?	Podłącz kabel do innego gniazdka.	 3.1 Podłączenie przewodu zasilającego
3	Czy przednia pokrywa jest otwarta lub dźwignia ładowania nośnika jest podniesiona?	Zamknij przednią pokrywę. Pociągnij dźwignię ładowania nośnika do przodu.	 3.4 Ładowanie nośników
4	Czy pokrywa konserwacyjna jest otwarta?	Zamknij pokrywę serwisową.	 6.1.4 Wymiana wycieraczki czyszczącej  6.2.5 Czyszczenie wycieraczki czyszczącej  6.2.6 Czyszczenie wokół zespołu zakrywającego  6.2.7 Czyszczenie wokół głowicy drukującej  6.2.8 Czyszczenie czujnika koloru

(2) Nie działa po załadowaniu nośnika

Nie.	Możliwa przyczyna	Rozwiązanie	Odniesienie
1	Czy przednia pokrywa jest otwarta lub dźwignia ładowania nośnika jest podniesiona?	Zamknij przednią pokrywę. Pociągnij dźwignię ładowania nośnika do przodu.	 3.4 Ładowanie nośników
2	Czy pokrywa konserwacyjna jest otwarta?	Zamknąć pokrywę konserwacyjną.	 6.1.4 Wymiana wycieraczki czyszczącej  6.2.5 Czyszczenie wycieraczki czyszczącej  6.2.6 Czyszczenie wokół zespołu zakrywającego  6.2.7 Czyszczenie wokół głowicy drukującej  6.2.8 Czyszczenie czujnika koloru
3	Czy nośnik jest załadowany pod kątem?	Załaduj nośnik prosto.	 3.4 Ładowanie nośnika
4	Czy wkład atramentowy jest włożony?	Włóż wkład atramentowy.	 3.3 Instalowanie atramentu

Nie	Możliwa przyczyna	Rozwiązanie	Odniesienie
5	Czy drukarka jest używana w środowisku innym niż określone, np. w bezpośrednim świetle słonecznym?	Używaj drukarki wyłącznie w środowisku, które jest przeznaczone do jej użytkowania.	 Instrukcja instalacji

(3) Podczas wysyłania danych z komputera w drukarce pojawia się błąd i nic nie jest drukowane

Nie.	Możliwa przyczyna	Rozwiązanie	Odniesienie
1	Czy typ drukarki został poprawnie wybrany w komputerze?	Sprawdź, czy ustawienia typu drukarki po stronie komputera i drukarki są takie same.	 3.7 Podłączanie drukarki do komputera
2	Czy wymagania dotyczące interfejsu i tryb poleceń są takie same po stronie komputera i drukarki?		

(4) Nie można korzystać z komputera w trybie online za pomocą sieci LAN

Nie	Możliwa przyczyna	Rozwiązanie	Odniesienie
1	Czy kabel interfejsu sieciowego jest prawidłowo podłączony?	Sprawdź typy kabli krzyżowych i prostych, a następnie podłącz prawidłowo kabel interfejsu sieciowego.	 3.7.3 Podłączanie kabla interfejsu sieciowego
2	Czy ustawienia sieciowe są skonfigurowane prawidłowo?	Skonfiguruj prawidłowo ustawienia sieciowe.	 5.1.17 IP Adres menu do 5.1.19 Menu „Brama”
3	Dopasuj ustawienia sieciowe drukarki do środowiska po stronie komputera.	Dopasuj ustawienia sieciowe tego produktu do środowiska komputerowego.	 3.7.1 Wymagania systemowe
4	Czy lampka zasilania na panelu operacyjnym zapala się po wysłaniu danych drukowania z komputera?	Jeśli lampka zasilania nie zapala się, skontaktuj się z producentem komputera.	—

7.1.3 Rozwiązywanie problemów związanych z nośnikami

(1) Podkładka jest przesunięta lub rozdarta podczas inicjalizacji

UWAGA

- Jeśli nośnik jest zacięty lub rozdarty, należy go wyjąć zgodnie z opisem w [punkcie 7.3 Nośnik jest zacięty](#).

Nr	Możliwa przyczyna	Rozwiązanie	Odniesienie
1	Czy pozycja ładowania nośnika jest prawidłowa?	Ustawić nośnik prawidłowo.	 3.4 Ładowanie nośnika
2	Czy rolka jest ustawiona prawidłowo?	Ustawić przewijarkę prawidłowo.	 3.4.1 Ładowanie nośników rolkowych
3	Czy do wałka dociskowego przyczepiły się jakieś ciała obce, np. papier?	Oczyścić wałek dociskowy.	 6.2.2 Czyszczenie wnętrza drukarki
4	Czy drukarka jest używana w środowisku innym niż określone, np. w bezpośrednim świetle słonecznym?	Używaj drukarki wyłącznie w środowisku zgodnym z zaleceniami.	 Instrukcja instalacji
5	Czy używasz złożonych, podartych lub zwiniętych nośników?	Wymień nośnik.	 4.2.2 Środki ostrożności dotyczące obchodzenia się z nośnikiem
6	Czy nośnik się wygina?	Ustaw menu wentylatora próżniowego.	 4.2.1 Typ nośnika  5.1.1.1.5 Menu wentylatora próżniowego

(2) Nośnik jest pognieciony podczas inicjalizacji

UWAGA

- Jeśli nośnik jest zacięty lub rozdarty, należy go usunąć zgodnie z [punktem 7.3 Nośnik jest zacięty](#).

Nie.	Możliwa przyczyna	Rozwiązanie	Odniesienie
1	Czy pozycja ładowania nośnika jest prawidłowa?	Ustawić nośnik prawidłowo.	 3.4 Ładowanie nośnika
2	Czy nośnik jest załadowany pod kątem?	Ustaw nośnik prosto.	 3.4 Ładowanie nośnika
3	Czy na rolce dociskowej znajdują się jakieś ciała obce, np. papier?	Wyczyścić wałek dociskowy.	 6.2.2 Czyszczenie wnętrza drukarki
4	Czy drukarka jest używana w środowisku innym niż określone, np. w pobliżu klimatyzatora?	Używaj drukarki wyłącznie w środowisku zgodnym z zaleceniami.	 Instrukcja instalacji
5	Czy używasz zagiętych, podartych lub zwiniętych nośników?	Wymień nośnik.	 4.2.2 Środki ostrożności dotyczące obchodzenia się z nośnikiem

(3) Podczas inicjalizacji ustawiono niewłaściwy rozmiar nośnika

Nie	Możliwa przyczyna	Rozwiązanie	Odniesienie
1	Czy nośnik jest załadowany pod kątem?	Ustaw nośnik prosto.	 3.4 Ładowanie nośnika
2	Czy po ustawieniu nośnik zwija się do góry?	Wyprostuj nośnik lub włóż nowy nośnik.	 3.4 Ładowanie nośnika
3	Czy drukarka jest używana w środowisku innym niż określone, np. w pobliżu klimatyzatora?	Używaj drukarki tylko w środowisku zgodnym z zaleceniami.	 Instrukcja instalacji
4	Czy używasz nośników, na których już coś wydrukowano?	Użyj nowego nośnika.	 4.2.1 Rodzaj nośnika

(4) Często występują zacięcia nośników

Nie	Możliwa przyczyna	Rozwiązanie	Odniesienie
1	Czy nośnik jest używany w środowisku innym niż określone?	Należy używać nośnika w przeznaczonym do tego celu środowisku.	 4.2.2 Środki ostrożności dotyczące obchodzenia się z nośnikiem
2	Korzystasz ze starych mediów?	Zastąp je nowymi mediami.	 6.1.2 Wymiana nośników rolkowych
3	Czy używasz złożonych lub pogniecionych nośników?		
4	Czy nośnik się wygina?	Ustaw menu wentylatora próżniowego.	 4.2.1 Typ nośnika  5.1.1.1.5 Menu wentylatora próżniowego

(5) Nośnik zmienia kierunek podczas drukowania

Nie	Możliwa przyczyna	Rozwiązanie	Odniesienie
1	Czy pozycja ładowania nośnika jest prawidłowa?	Ustawić nośnik prawidłowo.	 3.4 Ładowanie nośnika
2	Czy rolka jest ustawiona prawidłowo?	Ustawić przewijarkę prawidłowo.	 3.4.1 Ładowanie nośników rolkowych

7.1.4 Rozwiązywanie problemów związanych z drukowaniem**(1) Wydruk jest częściowo poplamiony lub niekompletny**

Nie	Możliwa przyczyna	Rozwiązanie	Odniesienie
1	Czy nośnik zawiera wilgoć?	Wymień je na nowe.	 6.1.2 Wymiana nośnika rolkowego
2	Czy używasz złożonego lub pogniecionego nośnika?		

Nie	Możliwa przyczyna	Rozwiązanie	Odniesienie
3	Czy nośnik się wygina?	Ustaw menu Wentylator próżniowy.	 4.2.1 Rodzaj nośnika  5.1.1.1.5 Menu wentylatora próżniowego

(2) Pozycja drukowania jest nieprawidłowa (niektóre części nośnika nie mogą być zadrukowane)

Nie	Możliwa przyczyna	Rozwiązanie	Odniesienie
1	Czy położenie nośnika jest prawidłowe?	Ustaw nośnik prawidłowo.	 3.4 Ładowanie nośnika
2	Czy ustawiłeś punkt początkowy i pozycję drukowania?	Anuluj lub zresetuj ustawienia punktu początkowego i pozycji drukowania.	 5 Menu ustawień panelu

(3) Wydruk jest rozmazany

Nie	Możliwa przyczyna	Rozwiązanie	Odniesienie
1	Czy nośnik jest zadrukowany na powierzchni drukowania?	Sprawdź powierzchnię drukowania nośnika i ustaw ją prawidłowo.	 3.4 Ładowanie nośnika
2	Czy wykonałeś wyrównanie?	Wykonaj wyrównanie.	 3.6 Dostosuj drukowanie
3	Czy przeprowadziłeś regulację podawania nośników?	Wykonaj regulację podawania nośnika.	 4.2.6 Regulacja podawania nośnika
4	Czy wysokość głowicy jest ustawiona na wysoką lub średnią?	Zmień wysokość głowicy na „Niska”.	 4.2.5 Wysokość głowicy drukującej

(4) Na wydrukowanym nośniku pojawiają się białe lub czarne linie

Nie	Możliwa przyczyna	Rozwiązanie	Odniesienie
1	Czy przewijanie jest ustawione prawidłowo?	Ustawić przewijarkę prawidłowo.	 3.4.1 Ładowanie nośników rolkowych
2	Czy dysza jest w dobrym stanie?	Wykonaj czyszczenie głowicy.	 6.2.3 Czyszczenie głowicy
3	Czy przeprowadzono wyrównanie?	Wykonaj wyrównanie.	 3.6 Dostosuj drukowanie
4	Czy przeprowadzono regulację podajnika nośników?	Wykonaj regulację podawania nośnika.	 4.2.6 Regulacja podawania nośnika
5	Czy wysokość głowicy jest ustawiona na „Wysoka” lub „Średnia”?	Przywróć wysokość głowicy do pozycji „Niska”.	 4.2.5 Wysokość głowicy drukującej

(5) Linie drukowania nie są proste

Nie	Możliwa przyczyna	Rozwiązanie	Odniesienie
1	Czy wkład atramentowy jest w okresie ważności?	Użyj nowego wkładu atramentowego.	 6.1.1 Wymiana atramentu
2	Czy przeprowadzono wyrównanie?	Wykonaj wyrównanie.	 3.6 Dostosuj drukowanie
3	Czy przeprowadzono regulację podawania nośnika?	Wykonaj regulację podawania nośnika.	 4.2.6 Regulacja podawania nośnika

(6) Linie druku są powielone lub nierówne

Nie.	Możliwa przyczyna	Rozwiązanie	Odniesienie
1	Czy dysza jest w dobrym stanie?	Wykonaj czyszczenie głowicy.	 6.2.3 Czyszczenie głowicy
2	Czy wysokość głowicy jest ustawiona na wysoką lub średnią?	Ustaw wysokość głowicy na „Niska”.	 4.2.5 Wysokość głowicy drukującej

(7) Po wyczyszczeniu głowicy nadal występują wady wydruku.

Nie	Możliwa przyczyna	Rozwiązanie	Odniesienie
1	Czy korzystasz z drukarki w zalecanych środowisku drukowania?	Jeśli wilgotność w miejscu pracy jest niższa niż 40%, zablokowane dysze mogą nie zostać odblokowane przez czyszczenie głowicy. Należy używać drukarki w zalecanych środowisku drukowania.	 8.1.1 Specyfikacje drukarki > Zalecane warunki drukowania

(8) Nośnik lub płyta dociskowa ulegają zabrudzeniu atramentem po czyszczeniu głowicy.

Nr	Możliwa przyczyna	Rozwiązanie	Odniesienie
1	Czy wycieraczka czyszcząca jest regularnie czyszczona?	Jeśli czyszczenie głowicy jest wykonywane przy użyciu brudnej ściereczki czyszczącej, zabrudzenia atramentem mogą rozpryskiwać się na nośniku lub płycie dociskowej. Wycieraczkę należy czyścić co najmniej raz w tygodniu.	 6.2.5 Czyszczenie wycieraczki czyszczącej
2	Czy wycieraczka czyszcząca jest regularnie wymieniana?	Jeśli czyszczenie głowicy jest wykonywane przy użyciu zużytej wycieraczki czyszczącej, zabrudzenia atramentem mogą rozpryskiwać się na nośniku lub płycie dociskowej. Co najmniej raz w roku należy wymienić wycieraczkę na nową.	 6.1.4 Wymiana wycieraczki czyszczącej

7.2 Komunikaty o błędach

W tej sekcji opisano komunikaty wyświetlane podczas normalnej pracy drukarki lub w przypadku wystąpienia błędów oraz sposoby ich rozwiązywania.

7.2.1 Komunikaty o stanie

Gdy produkt działa prawidłowo, każdy stan działania jest wyświetlany na panelu operacyjnym w sposób przedstawiony poniżej.

Nr	Wyświetlacz	Opis	Odniesienie
1	Gotowy do drukowania	Tryb gotowości (nośnik jest załadowany).	—
2	Koniec nośnika	Tryb gotowości (nośnik nie jest załadowany).	—
3	Odbieranie	Odbieranie danych.	—
4	Analizowanie danych	Analiza danych.	—
5	Drukowanie	Podczas drukowania.	—
6	PrintRestart → Enter	Wstrzymanie drukowania. Naciśnij klawisz [Enter].	—
7	Czyszczenie **0%	Czyszczenie głowicy. Proszę chwilę poczekać.	 6.2.3 Czyszczenie głowicy
8	Uzupełnianie atramentu **0%	Ładowanie atramentu. Proszę chwilę poczekać.	 3.3 Instalowanie atramentu
9	Przesuwanie pozycji początkowej	Głowica drukująca przesuwa się do pierwotnej pozycji drukowania w menu Origin. Proszę chwilę poczekać.	 5.1.8 Menu Origin
10	Potwierdź pozycję – >E	Głowica drukująca przesuwa się do pierwotnej pozycji drukowania w menu Origin. Naciśnij klawisz [Enter].	 5.1.8 Menu Origin
11	Czyszczenie głowicy	Czyszczenie głowicy. Poczekaj chwilę.	 5.1.14 Menu Longstore
12	Wyjmij wkłady	Wykonuje czyszczenie głowicy. Wyjmij wkłady.	 5.1.14 Menu Longstore
13	** Inicjalizacja **	Inicjalizacja ustawień w menu Inicjalizacja. Proszę chwilę poczekać.	 5.1.16 Menu Inicjalizacja
14	Wyłączenie zasilania	Wyłączanie drukarki. Proszę chwilę poczekać. Nie odłączaj przewodu zasilającego, dopóki panel operacyjny nie zostanie wyłączony.	 3.2.2 Wyłączanie zasilania
15	Włóż wkład czyszczący.	Mycie głowicy. Zainstaluj wkład czyszczący.	 3.3 Instalacja atramentu
16	Włóż wkłady atramentowe	Ładowanie atramentu. Włóż wkład atramentowy.	 3.3 Instalowanie atramentu

Nr	Wyświetlacz	Opis	Odniesienie
17	Użytkownik: Wpisz ** OK?	Inicjalizacja nośnika. Proszę chwilę poczekać.	 3.4.4 Określanie ustawienia typu użytkownika
18	Nośnik początkowy	(** oznacza typ nośnika konfiguracyjnego)	
19	Brak nośnika	Nośnik nie jest załadowany. Załaduj nośnik.	 3.4 Ładowanie nośnika
20	Inicjalizacja nośnika — wyłączona	Drukarka nie może wyświetlić menu „Zarządzanie długością rolki”, ponieważ opcja Początek nośnika jest ustawiona na „Wyl.”.	 5.1.4 Menu Media Initial

7.2.2 Wyświetlanie komunikatów o błędach i sposoby ich usuwania

Błędy typu komunikatu są wyświetlane, gdy podczas pracy drukarki wystąpią określone awarie.

W przypadku wystąpienia błędu typu komunikatu drukarka może wyświetlić następujące komunikaty o błędach na panelu operacyjnym i zatrzymać działanie.

Jeśli drukarka przestanie działać, należy rozwiązać problem, aby drukarka mogła ponownie rozpocząć pracę.

Nr	Wyświetlacz	Opis	Rozwiązanie	Odniesienie
1	Otwarta okładka	Przednia pokrywa jest otwarta.	Zamknij przednią pokrywę.	 3.4 Ładowanie nośników
2	Pokrywa konserwacyjna L otwarta	Pokrywa konserwacyjna L jest otwarta.	Zamknij pokrywę konserwacyjną L.	 2.1 Nazwy części i funkcje
3	Pokrywa konserwacyjna R otwarta	Pokrywa konserwacyjna R jest otwarta.	Zamknąć pokrywę konserwacyjną R.	 2.1 Nazwy części i funkcje
4	Dźwignia w górę	Dźwignia załadunku nośników jest przesunięta do tyłu.	Pociągnąć dźwignię ładowania nośnika do przodu.	 2.1 Nazwy części i funkcje
5	Załaduj nośnik	Nośnik nie jest załadowany.	Załaduj rolkę nośnika do drukarki.	 3.4 Ładowanie nośnika
6	Nieokreślone media	Wykrywanie nośnika nie powiodło się. (Zatrzymanie działania)	Ponownie załaduj nośnik.	 3.4 Ładowanie nośnika
7	Pochylenie nośnika	Nośnik jest przekrzywiony. (Zatrzymanie działania)	Włóż ponownie nośnik.	 3.4 Ładowanie nośnika
8	Błąd cięcia nośnika	Drukarka nie mogła wyciąć nośnika. (Zatrzymuje działanie)	Włóż ponownie nośnik.	 3.4 Ładowanie nośnika
9	Poza obszarem drukowania	Drukarka nie może drukować, ponieważ szerokość obszaru drukowania na nośniku jest niewystarczająca. Dostosuj szerokość obszaru drukowania, zmieniając ustawienia punktu początkowego CR i marginesów bocznych (lewego i prawego).	Wymagana szerokość nadruku różni się w zależności od rodzaju wydruku próbnego. Aby zapewnić wystarczającą szerokość, dostosuj następujące ustawienia.  5.1.1.1.3 Menu dostosowywania drukowania (co najmniej 550 mm)  5.1.1.1.4 Menu Dist.Adj (co najmniej 400 mm)  5.9 Długość rolki Menu zarządzania (co najmniej 400 mm)	 5.1.3 Menu Margines boczny , 5.1.5 Szerokość nośnika , 5.1.8 Menu Origin
10	Długość rolki — wyłączone	Drukarka nie może drukować, ponieważ ustawienie „Długość rolki” jest wyłączone.	Określ ustawienia „Długość rolki”, a następnie wybierz opcję Drukuj lub Drukuj w trybie prostym.	 5.9.4 Menu Długość rolki
11	Błąd pozostałej długości rolki	Pozostała ilość papieru w rolce wynosi 0. (Zatrzymanie działania)	Załaduj nowy papier w rolce.	 6.1.2 Wymiana rolki papieru
12	Koniec rolki: *m	Pozostała ilość papieru w rolce wynosi prawie 0. Pozostała ilość papieru w rolce wynosi *m.	Przygotuj nowy nośnik rolkowy.	 6.1.2 Wymiana rolki papieru

Nr	Wyświetlacz	Opis	Rozwiązanie	Odniesienie
13	Koniec rolki	Skończyły się nośniki rolkowe. (Zatrzymuje działanie)	Włóż nową rolkę nośnika.	 6.1.2 Wymiana rolki nośnika
14	Zmiana niskiej szczeliny głowicy	Wysokość głowicy drukarki nie odpowiada wysokości określonej w danych drukowania.	Zmień wysokość głowicy drukarki.	 4.2.5.1 Podczas podnoszenia głowicy drukującej, 4.2.5.2 Podczas powrotu głowicy drukującej do pierwotnego położenia
15	Zmiana odstępu głowicy środkowej			
16	Zmiana szczeliny głowicy na wysoką			
17	[****] Niski poziom atramentu	Pozostała ilość atramentu jest niska. (Kontynuacja pracy)	Wymień na nową kartę S/C i nowy wkład atramentowy.	 6.1.1 Wymiana atramentu
18	[****] Koniec atramentu	Atrament się skończył. (Urządzenie przestaje działać)	Wymień na nową kartę S/C i nowy wkład atramentowy.	 6.1.1 Wymiana atramentu
19	[****] Sprawdź atrament	Drukarka nie może poprawnie zidentyfikować wkładu atramentowego lub woreczka z atramentem.	Włóż ponownie wkład atramentowy lub woreczek z atramentem.	 6.1.1 Wymiana atramentu
20	[****] S/C ReadErr	Drukarka nie odczytała chipa.	Włóż ponownie wkład atramentowy. Jeśli drukarka nadal nie może go odczytać, zainstaluj nowy wkład atramentowy.	 6.1.1 Wymiana atramentu
21	[***] Rozpoznanie S/C E	Być może zainstalowano wkład atramentowy, który wymaga odzyskania chipu.	Wyjmij wkład atramentowy i włóż go ponownie. Jeśli drukarka nadal nie może go odczytać, zainstaluj nowy wkład atramentowy.	 7.4.1 Gdy pojawia się komunikat „[***] S/C Recog. E”
22	[**] Sprawdź kolor ->E	Być może zainstalowano wkład atramentowy, który wymaga przywrócenia chipu.	Sprawdź, czy kolor atramentu włożonego wkładu jest prawidłowy. - W przypadku włożenia niewłaściwego koloru, włóż wkład o odpowiednim kolorze. - Jeśli kolor jest prawidłowy, naciśnij klawisz [Enter]. Drukarka przeprowadzi odzyskiwanie chipu i będzie kontynuować drukowanie.	 7.4.2 Gdy pojawi się komunikat „[**] Sprawdź kolor -&gt;E”
23	[****] Błąd koloru S/C	Wkład atramentowy został włożony do niewłaściwego gniazda.	Włóż wkład atramentowy do odpowiedniego gniazda.	 6.1.1 Wymiana atramentu
24	[*] Błąd atramentu S/C	Atrament nie może być używany w tej drukarce.	Skontaktuj się z lokalnym dystrybutorem MUTOH.	 6.1.1 Wymiana atramentu
25	[*] Kod błędu S/C	Włożony wkład atramentowy nie jest odpowiedni.	Skontaktuj się z lokalnym dystrybutorem MUTOH.	—
26	[*] Uszkodzony chip	Uszkodzony został chip inteligentny.	Wymień na nowy wkład atramentowy.	 6.1.1 Wymiana atramentu
27	Pełny zbiornik odpadów atramentu	Zbiornik na zużyty płyn jest pełny. (Zatrzymuje działanie)	Należy utylizować zużyty płyn.	 6.3 Utylizacja zużytych płynów
28	Żywotność [pompa]	Silnik pompy zbliża się do końca okresu eksploatacji. (Kontynuuje pracę)	Skontaktuj się z lokalnym dystrybutorem MUTOH.	—

Nie	Wyświetlacz	Opis	Rozwiązanie	Odniesienie
29	Żywotność [silnik CR]	Silnik CR zbliża się do końca okresu eksploatacji. (Działa nadal)	Skontaktuj się z lokalnym dystrybutorem MUTOH.	—
30	Żywotność [silnik PF]	Silnik PF zbliża się do końca swojej żywotności. (Kontynuuje pracę)	Skontaktuj się z lokalnym dystrybutorem MUTOH.	—
31	[****] Wymień wtyczkę	Należy wymienić wtyczkę adaptera opcjonalnego adaptera do zestawu atramentowego o dużej pojemności.	Wymień na nową wtyczkę adaptera.	 „3.2 Wymiana wtyczki adaptera” w instrukcji obsługi adaptera pakietu o dużej pojemności.

UWAGA

- [****] w komunikacie o błędzie wskazuje miejsce wystąpienia błędu.

7.2.3 Błąd wymagający ponownego uruchomienia

Błąd wymagający ponownego uruchomienia jest wyświetlany, jeśli wystąpi poważna awaria, taka jak poniższa.

- W przypadku wystąpienia przeszkody uniemożliwiającej drukowanie
- W przypadku wystąpienia problemu z obwodem elektrycznym (płytką drukowaną, silnik, czujnik itp.) drukarki
- W przypadku awarii programu sterującego drukarką

Jeśli wystąpi błąd wymagający ponownego uruchomienia, drukarka przestaje działać po wykonaniu następujących czynności.

1. Zasilanie napędu zostanie automatycznie wyłączone.
2. Wszystkie lampki na panelu operacyjnym migają, a brzęczyk wydaje ciągły dźwięk.
3. Komunikat o błędzie jest wyświetlany na panelu operacyjnym.

Naciśnięcie dowolnego przycisku na panelu operacyjnym powoduje

zatrzymanie sygnału dźwiękowego.

W przypadku błędu wymagającego ponownego uruchomienia urządzenie powróci do normalnego działania po usunięciu przyczyny błędu i ponownym uruchomieniu drukarki.

Jeśli ten sam błąd nadal się pojawia, skontaktuj się z lokalnym sprzedawcą MUTOH. Podczas kontaktu podaj numer kodu komunikatu o błędzie.

Nr	Wyświetlacz	Opis	Rozwiązanie	Odniesienie
1	E*** Błąd []	Wystąpił problem, którego nie można rozwiązać.	1. Usuń przeszkody, takie jak skrawki papieru w układzie napędowym. 2. Sprawdź, czy wymienione elementy są prawidłowo zamocowane. 3. Wyłącz zasilanie drukarki i włącz je ponownie po upływie co najmniej 10 sekund.	 7.3 Zacięcie nośnika  6.1 Wymiana materiałów eksploatacyjnych

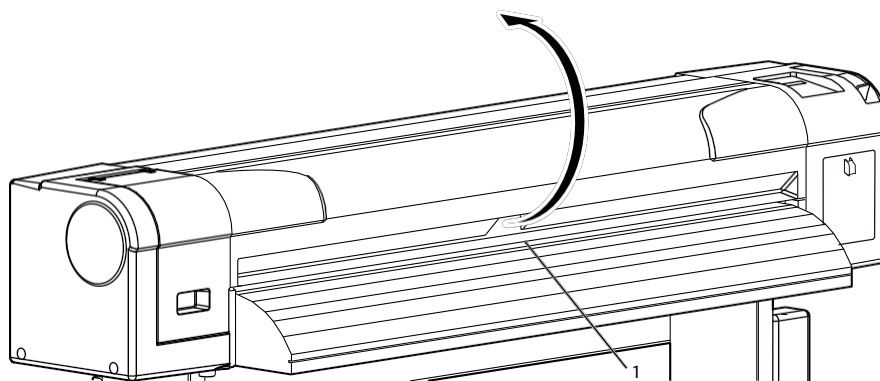
UWAGA

- „***” w komunikacie o błędzie to numer kodu wskazujący rodzaj błędu.
- Kod polecenia reprezentujący błąd może być podany w [].
- Aby uzyskać informacje na temat ustawień komputera, zapoznaj się z instrukcją obsługi dołączonej do komputera.

7.3 Zablockowało się nośnik

W przypadku zacięcia papieru należy postępować zgodnie z poniższą procedurą, aby je usunąć.

1. Wyłącz zasilanie drukarki.
🔧 [3.2.2 Wyłączanie zasilania](#)
2. Otwórz przednią pokrywę.



Nr	Nazwa
1	Przednia pokrywa

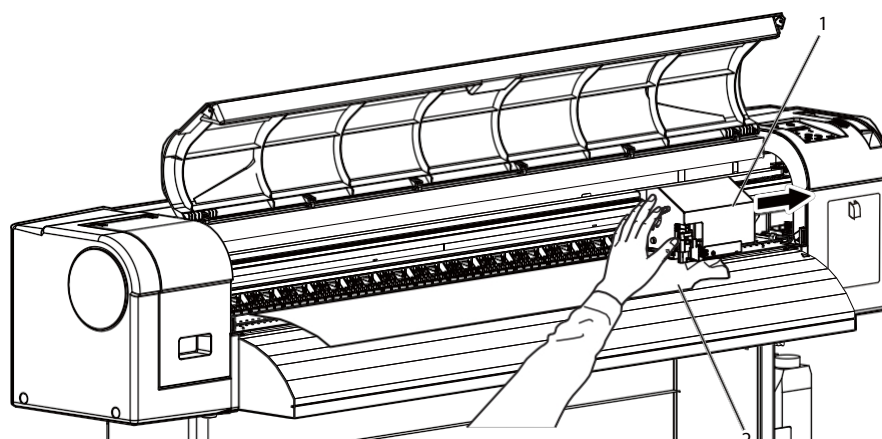
3. Przesuń karetkę głowicy drukującej maksymalnie w prawo.

UWAGA

- Jeśli wysokość głowicy jest ustawiona na Niska lub Średnia, przed przesunięciem głowicy drukującej należy zmienić ustawienie na Wysoka. Po przesunięciu głowicy należy ponownie zmienić ustawienie na Niska lub Średnia.

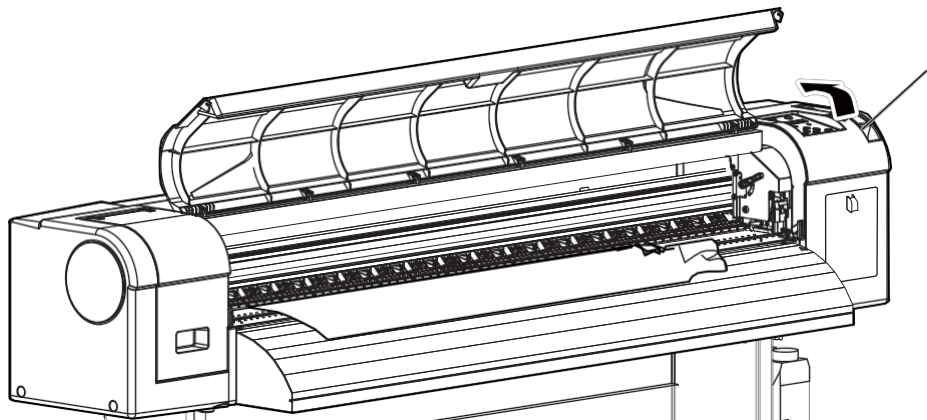
🔧 [4.2.5.1 Podczas podnoszenia głowicy drukującej](#)

🔧 [4.2.5.2 Podczas przywracania głowicy drukującej do pierwotnego położenia](#)



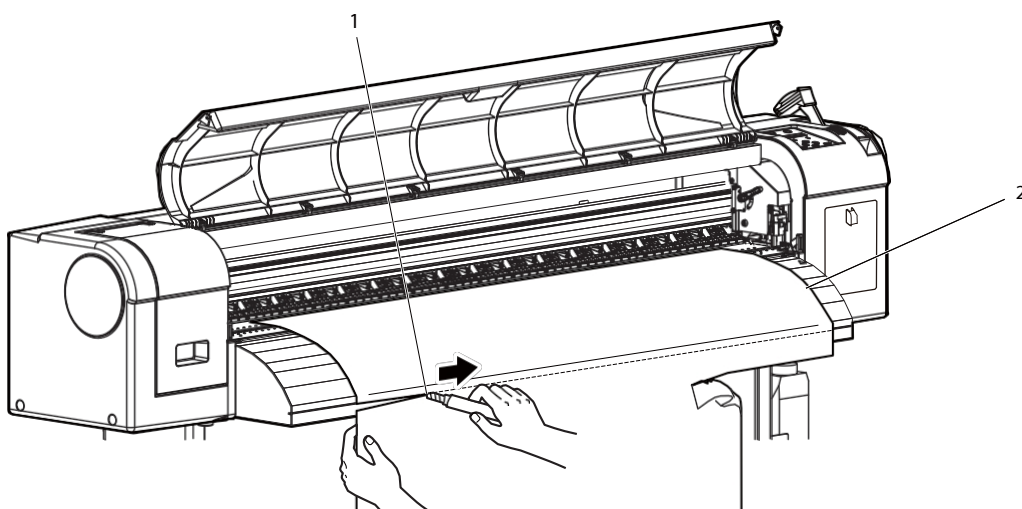
Nr	Nazwa
1	Wózek głowicy drukującej
2	Rolka nośnika

4. Przesuń dźwignię ładowania nośnika do tyłu.



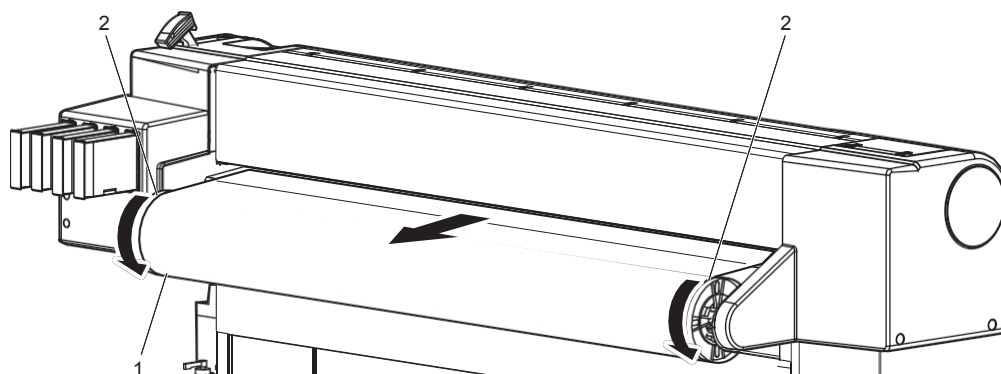
Nr	Nazwa
1	Dźwignia ładowania nośnika

5. Pociągnij nośnik do siebie i odetnij rozdartą część nożem.



Nr	Nazwa
1	Ostrze brzozy
2	Rolka nośnika

6. Trzymaj obie krawędzie przewijarki, aby ręcznie przewinąć rolkę nośnika.



Nr	Nazwa
1	Rolki nośników
2	Przewijacz

7. Jeśli w drukarce pozostał kawałek papieru, należy go usunąć.

7.4 Odzyskiwanie chipów

Gdy na panelu operacyjnym pojawi się następujący komunikat, może to oznaczać, że w kasecie z atramentem wystąpił błąd smartchip, np. uszkodzenie chipa.

- **[***]** Rozpoznanie S/C E
- **[**]** Sprawdź kolor -&E

Sprawdź, czy do gniazda kasety włożono odpowiedni kolor, i przeprowadź odzyskiwanie chipu. Umożliwi to kontynuowanie drukowania.

Aby przywrócić smartchip, wykonaj jedną z poniższych czynności zgodnie z wyświetlonym komunikatem.

7.4.1 Gdy pojawi się komunikat „**[***]** S/C Recog. E”

Wyjmij wkład atramentowy i włóż go ponownie. Jeśli drukarka nadal nie może go odczytać, zainstaluj nowy wkład atramentowy.

- Jeśli po ponownym załadowaniu wkładu atramentowego pojawi się komunikat „**[**]** Check Color -&E”, postępuj zgodnie z instrukcjami zawartymi w sekcji „[7.4.2 Gdy pojawi się komunikat „**\[**\]** Check Color -&E”](#)”.

7.4.2 Gdy pojawi się komunikat „**[**]** Sprawdź kolor -&E”

Sprawdź, czy kolor atramentu włożonego wkładu jest prawidłowy.

- W przypadku włożenia niewłaściwego koloru, włóż wkład o odpowiednim kolorze.
- Jeśli kolor jest prawidłowy, naciśnij klawisz [Enter]. Drukarka przeprowadzi odzyskiwanie chipu i będzie kontynuować drukowanie.

UWAGA

- Podczas przywracania chipu inteligentnego przywracany wkład atramentowy miga na wskaźniku poziomu atramentu i w menu stanu atramentu.

 [2.1.4.1 Wskaźnik poziomu atramentu](#), [5.5.1 Menu stanu atramentu](#)

8 **Dodatek**

W niniejszym rozdziale opisano specyfikacje i elementy wchodzące w skład tej drukarki.

8.1 Specyfikacje produktu

8.1.1 Specyfikacje drukarki

Elementy		Specyfikacja
Nazwa modelu		XPJ-1341WR-P
Metoda drukowania		System napędu piezoelektrycznego na żądanie
System napędowy		Sterownik serwomechanizmu/silnika prądu stałego
System podawania nośnika		Wielopunktowy system rolek dociskowych
System dociskania nośnika		System opuszczania wałka dociskowego za pomocą dźwigni ręcznej
Podawanie/wysuwanie nośnika	Rolki nośnika	Podawanie z tyłu/wysuwanie z przodu
Średnica zewnętrzna rolki nośnika		150 mm lub mniej
Masa nośnika rolkowego		19 kg lub mniej
Maksymalna szerokość nośnika		1371 mm
Minimalna szerokość nośnika		500 mm
Maksymalna grubość nośnika		0,3 mm (gdy wysokość głowicy jest niska) / 0,8 mm (gdy wysokość głowicy jest średnia) / 1,3 mm (gdy wysokość głowicy jest wysoka)
Maksymalna szerokość drukowania		1361 mm
Margines drukowania	Nośniki rolkowe	Góra: 5 mm ¹⁾²⁾ , Dół: 5 mm (40 mm na końcu rolki nośnika), Lewo: od 5 do 25 mm, Prawo: od 5 do 25 mm *1 15 mm (bezpośrednio po zainicjowaniu nośnika lub podczas podawania nośnika do tyłu) *2 40 mm (gdy menu inicjalizacji nośnika jest ustawione na „Góra i szerokość” lub po przecięciu nośnika)
System cięcia nośnika		Poziomy system automatycznego cięcia/system ręcznego cięcia
Regulacja wysokości głowicy		Trzy opcje regulacji: niska/średnia/wysoka
Procesor		64-bitowy procesor RISC
Pamięć		256 MB
Komenda		MH-RTL (RTL-PASS)
Interfejs		Interfejs sieciowy (Ethernet IEEE 802.3)
Atrament	System zasilania	Dostarczany przez rurki z czterech niezależnych wkładów kolorowych
	Wkłady	Czarny, cyjan, magenta, żółty: 220 ml (1000 ml w przypadku zastosowania opcjonalnego adaptera do opakowań o dużej pojemności)

Elementy		Specyfikacja
Warunki środowiskowe	Warunki pracy	Temperatura: od 20 °C do 32 °C Wilgotność: od 40% do 60%, bez kondensacji
	Zalecane warunki drukowania	Temperatury: od 22 °C do 30 °C Wilgotność: od 40% do 60%, bez kondensacji
	Współczynnik zmian	Temperatura: w granicach 2°C na godzinę Wilgotność: w granicach 5% na godzinę
	Warunki przechowywania (bez atramentu)	Temperatura: od -20 °C do 60 °C Wilgotność: od 20% do 80%, bez kondensacji Okres przechowywania: sześć miesięcy
	Warunki przechowywania (z atramentem)	Temperatura: od -5 °C do 35 °C Wilgotność: od 20% do 80%, bez kondensacji Okres przechowywania: do 1 tygodnia* *W przypadku przechowywania w temperaturze powyżej 32 °C okres przechowywania powinien wynosić maksymalnie 4 dni.
Specyfikacje zasilania	Napięcie zasilania	100 V do 120 V $\pm 10\%$ 200 V do 240 V $\pm 10\%$
	Częstotliwość	50 Hz/60 Hz ± 1 Hz
	Prąd	AC 100 V do 120 V: 2,4 A lub mniej AC 200 V do 240 V: 1,2 A lub mniej
Pobór mocy	Wyłączenie	AC 100 V do 120 V: 0,5 W lub mniej AC 200 V do 240 V: 1,0 W lub mniej
	Tryb uśpienia	14 W lub mniej
	Tryb gotowości	67 W lub mniej
	Drukowanie	190 W lub mniej
Wymiary	Wysokość	1218 mm (po zamontowaniu na podstawie)
	Szerokość	1916 mm
	Głębokość	685 mm
Waga	Drukarka	ok. 61 kg
	Stojak	ok. 20 kg

8.2 Specyfikacja interfejsu

W tej sekcji opisano specyfikacje wszystkich typów interfejsów obsługiwanych przez ten produkt.

8.2.1 Specyfikacja interfejsu sieciowego

Elementy	Specyfikacja
Typ sieci	Ethernet IEEE802.3
Interfejs sieciowy	10BASE-T/100BASE-TX Automatyczny typ transferu (złącze RJ-45, skrętka) MDI/MDI-X Automatyczny transfer
Odpowiedni protokół	TCP/IP

8.3 Opcje/Lista dostaw

Aby uzyskać więcej informacji na temat opcji i elementów wyposażenia, skontaktuj się z lokalnym dystrybutorem MUTOH.

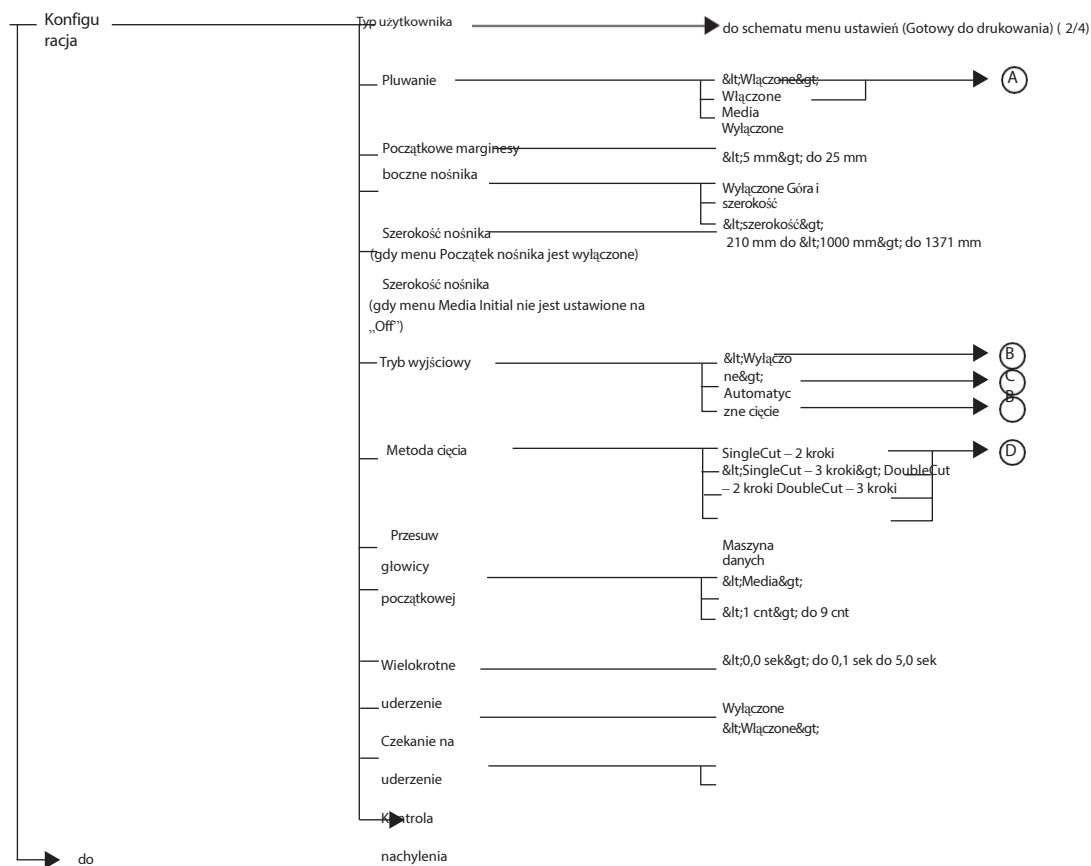
9 Schemat menu ustawień

Szczegółowe informacje na temat schematu konfiguracji menu Setup można znaleźć poniżej.

UWAGA

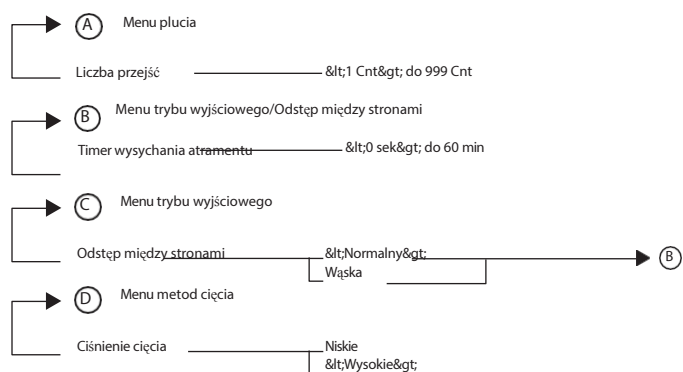
- Szczegółowe informacje na temat poszczególnych elementów konfiguracji można znaleźć w następujących miejscach:
- Schemat menu ustawień (gotowość do drukowania):  „5 Menu ustawień panelu”
- Schemat menu ustawień (odbior / konwersja / drukowanie):
 4.4.6 Zmiana i potwierdzanie ustawień podczas drukowania
- Części $\diamond$ w każdej liście to ustawienia fabryczne (wartości początkowe).

Schemat menu ustawień (gotowość do drukowania) (1/4)

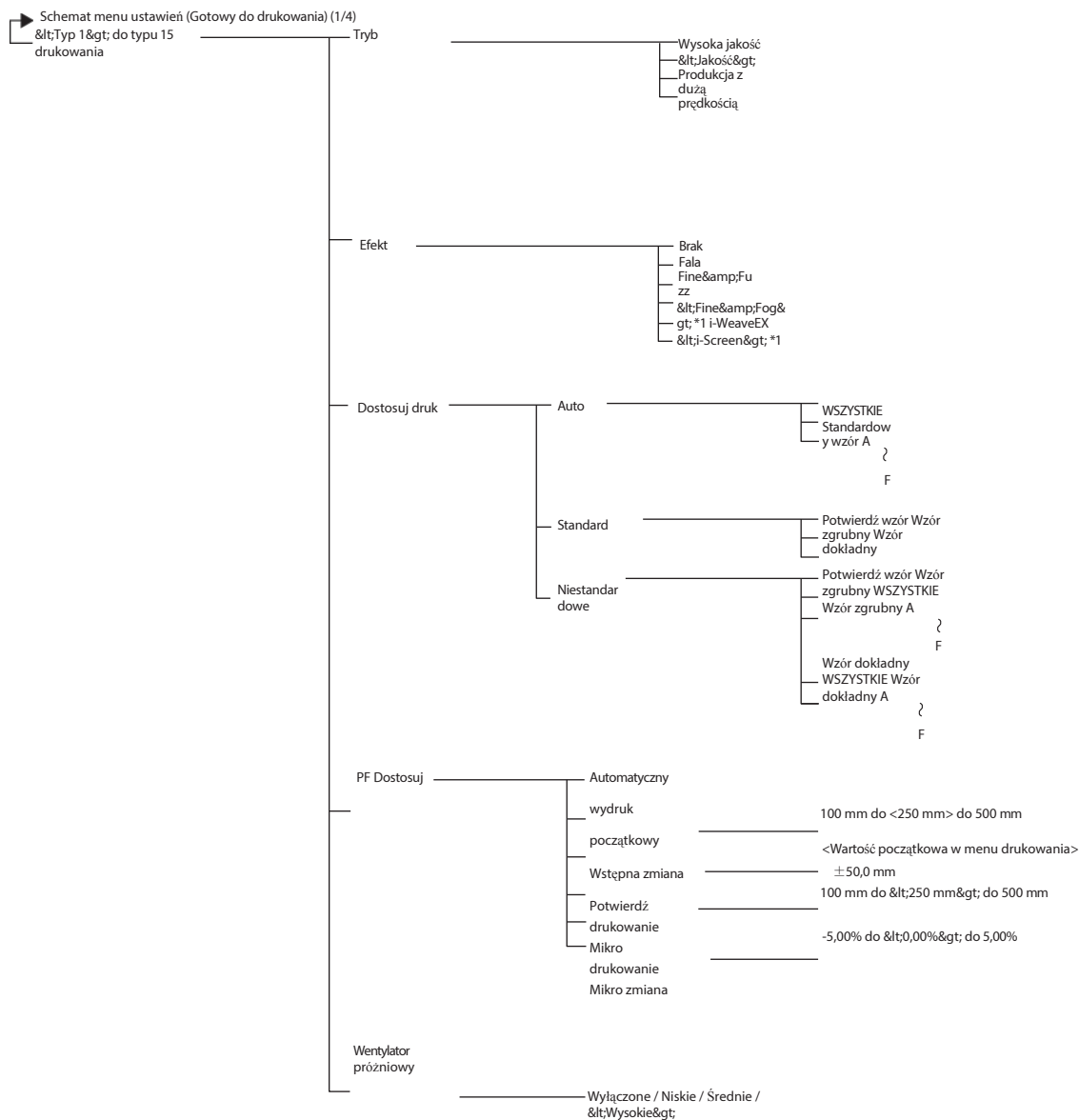


do schematu menu ustawień (gotowość do drukowania)

(3/4) Schemat menu ustawień (gotowość do drukowania) (4/4)



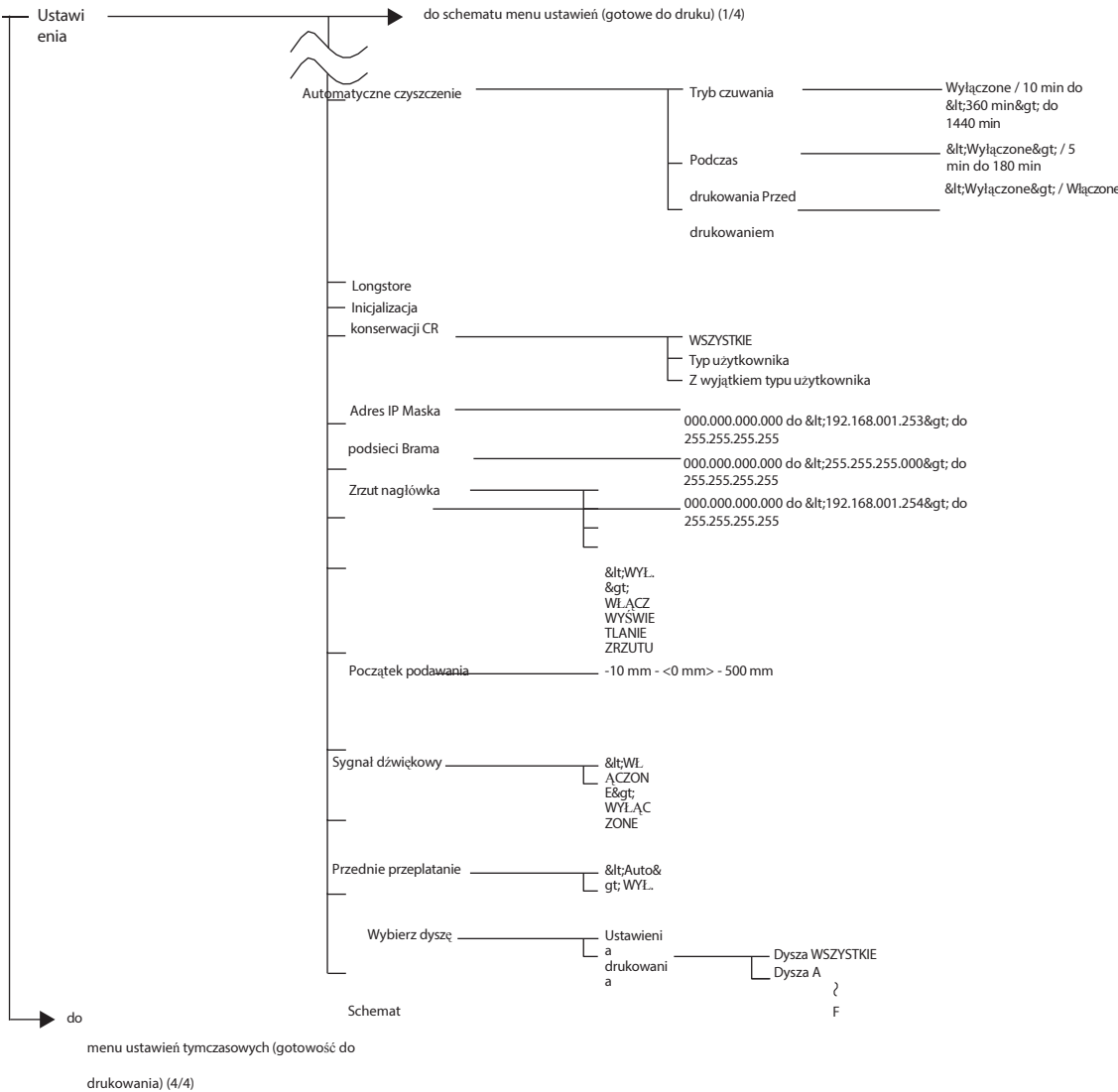
Schemat menu ustawień (Gotowy do drukowania) (2/4)



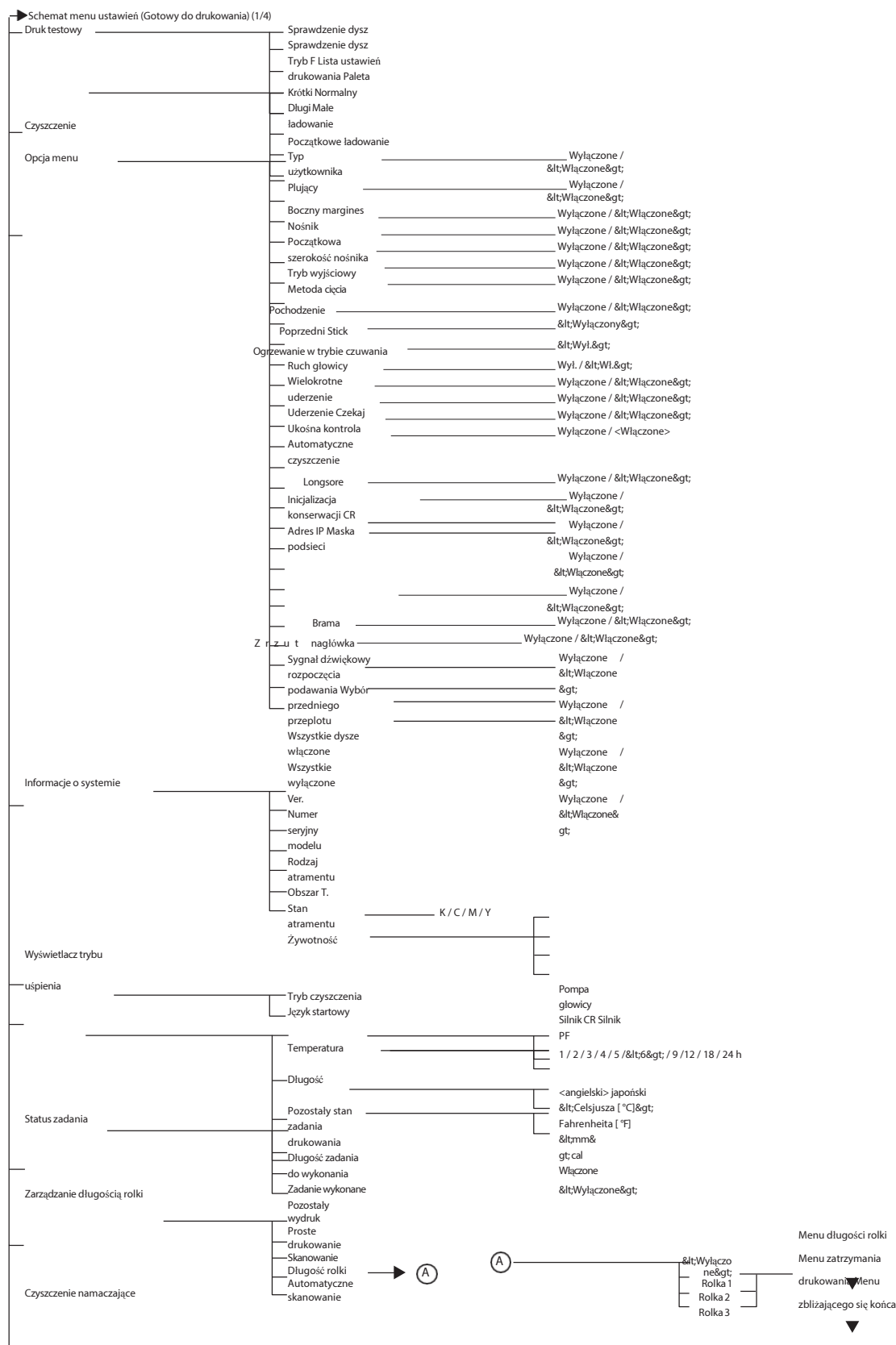
*1: Wartość domyślna zależna od trybu drukowania.

Tryb drukowania	Efekt Wartość domyślna
Wysoka jakość	i-Screen
Jakość	i-Screen
Produkcja	i-Screen
Wysoka prędkość	Precyzja i mgła

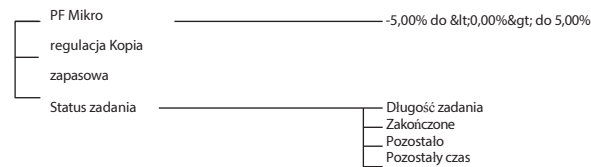
Schemat menu ustawień (Gotowy do drukowania) (3/4)



Schemat menu konfiguracji (Gotowy do drukowania) (4/4)



Schemat menu ustawień (Odbiór / Konwersja / Drukowanie)



Historia zmian

Informacje ogólne

Data	Wersja	Kod instrukcji	Obsługiwane oprogramowanie układowe
2022.2	00	XPJ1341WRPE-A-00	V.1.03
2023.3	01	XPJ1341WRPE-A-01	V.1.06
2025.2	02	XPJ1341WRPE-A-02	V.1.10
2025.6	03	XPJ1341WRPE-A-03	V.1.11 lub nowsza

MUTOH

Czyszczenie, Konserwacja, Wymiana części eksploatacyjnych. Wymagania ogólne.

Niezależnie od informacji i zaleceń zawartych w powyższej instrukcji należy czyścić dane części (jeśli urządzenie je posiada) nie rzadziej, niż w podanej poniżej częstotliwości.

Ponadto należy codziennie przeprowadzać kontrolę zabrudzenia poszczególnych części i przeprowadzać ich czyszczenie jeśli ulegną zabrudzeniu.

Czyszczenie należy wykonywać specjalnymi płynami.

Niezależnie od zaleceń powyższej instrukcji dotyczących częstotliwości czyszczenia lub wymiany poszczególnych elementów urządzenia, należy pamiętać, że druk na różnych podłożach oraz w różnych warunkach pracy może powodować potrzebę częstszego przeprowadzania czyszczenia, konserwacji lub wymiany części eksploatacyjnych. Należy zwracać szczególną uwagę na ogólny stan panujący w pomieszczeniu (temperatura i wilgotność) oraz jakość materiałów używanych w pracy z urządzeniem.

Nazwa części*	Częstotliwość czyszczenia	Uwagi
Głowica	Codziennie, po każdym dniu pracy	bez dotykania lustra głowicy podczas czyszczenia, specjalnym narzędziem
Wycieraczka	Codziennie, po każdym dniu pracy	specjalnym narzędziem
Uszczelka gumowa i kołnierz (ramka) wokół głowicy	Codziennie, po każdym dniu pracy	specjalnym narzędziem
Materiał, wkład absorpcyjny (gąbka, ciasteczko) - w stacji serwisowej (spluwacze, płucze)	Codziennie, po każdym dniu pracy	
Opróżnić zbiornik na zużyty atrament	Raz w tygodniu	lub częściej - opróżnić gdy jest pełny
Nóż odcinający (odcinacz)-	Raz w tygodniu	sprawdzić stan techniczny
Rolki dociskowe	Raz w tygodniu	czyszczenie środkiem bez silikonu
Rurki odprowadzające atrament	Raz w tygodniu	wizualnie i manualnie czy nie są zatkane
Urządzenie wewnątrz wraz z obudową	Raz w tygodniu	
Encoder	Raz w miesiącu	TYLKO ALKOHOL IZOPROPYLOWY LUB IPA, NA WYŁĄCZONYM PLOTERZE.
Czujniki optyczne	Raz w miesiącu	NA SUCHO LUB ZA POMOCĄ IPA. NA WYŁĄCZONYM PLOTERZE.
Lampa UV	Raz w miesiącu	specjalnym narzędziem
Pas transmisyjny	Raz w miesiącu	specjalnym płynem

Niektóre części wymagają okresowej wymiany.

Niezależnie od informacji i zaleceń zawartych w powyższej instrukcji należy wymieniać części eksploatacyjne (jeśli urządzenie je posiada) nie rzadziej niż w podanej poniżej częstotliwości.

Uwaga. Wymianę niektórych części winien przeprowadzić autoryzowany serwis (sprawdź kartę gwarancyjną lub instrukcję obsługi).

Nazwa części*	Częstotliwość wymiany	Wymienia
Materiał, wkład absorpcyjny (gąbka) ciasteczko w stacji serwisowej (spluwacze)	Co miesiąc	Użytkownik
Wycieraczka	Co 3 miesiące	Użytkownik lub Autoryzowany serwis gdy wycieraczka jest niewymienna.
Filtry (dampery)	Co 6 miesięcy - wcześniej w razie potrzeby	Autoryzowany serwis
Stacja serwisowa	Co 6 miesięcy – wcześniej w razie potrzeby	Autoryzowany serwis
Nóż odcinający (odcinacz)	Co 1 rok lub po stępieniu	Użytkownik
Pompy	Co 1 rok lub po zużyciu	Autoryzowany serwis
Lampa UV	Co 1 do 2 lat lub po zakończeniu czasu pracy	Autoryzowany serwis
Głowica	Co 1 do 2 lat lub po zakończeniu czasu pracy	Autoryzowany serwis

Każde urządzenie winno wykonywać nie mniej niż 10m² wydruków dziennie. Jeśli urządzenie nie jest komercyjnie używane, należy zalać głowicę, stację serwisową, rurki oraz filtry płynem czyszczącym.

Przeglądy urządzenia należy wykonywać w autoryzowanym serwisie nie rzadziej niż co 6 miesięcy.

**wyłącznie w przypadku, gdy występuje w urządzeniu*

Uwaga:

Przy wysokich prędkościach druku lub przy niektórych plikach może występować paskowanie.