

Karta konserwacji plotera podczas używania atramentu UMS21



- Aby wykonać konserwację, należy postępować zgodnie z instrukcjami na tej karcie. Niewłaściwa konserwacja spowoduje zatkanie dyszy lub uszkodzenie głowicy drukującej lub zmniejszy wydajność czyszczenia drukarki.
- W przypadku stosowania tuszu UMS21 należy zakupić specjalny środek czyszczący (VJ-ULVA1-ML500) i zestaw konserwacyjny (VJ-PH-MAINTKIT).
- Podczas prac konserwacyjnych należy zawsze nosić rękawice ochronne, aby uniknąć kontaktu z materiałami konserwacyjnymi. środek czyszczący i tusz.

«Warunki użytkowania drukarki:»

		XPJ-1641SR-P	XPJ-1682SR-P
Środowisko operacyjne		Temperatura od 5°C do 40°C	Wilgotność od 40% do 60%
Środowisko przechowywania		Temperatura od 5°C do 40°C Wilgotność od 20% do 80%	Temperatura od 5°C do 35°C Wilgotność od 20% do 80%
W przypadku przechowywania w temperaturze powyżej 32°C: Dozwolony okres przechowywania: do 4 dni			
If you're not using the printer for	mniej niż tydzień	Wyłącz drukarkę (jeśli jest przechowywana w temperaturze poniżej 32°C) * [Jeśli podczas konserwacji dojdzie do zabrudzenia] Wypłucz pałeczkę w kubeczku 32°C) * Przełącz drukarkę w tryb uśpienia (jeśli jest przechowywana w temperaturze powyżej 32 °C przez okres dłuższy niż 5 dni) Zobacz sekcję "Tryb uśpienia" w instrukcji obsługi drukarki	
	ponad tydzień	a) Raz w tygodniu przeprowadzaj kontrolę dysz. W przypadku zatkanych dysz należy je wyczyścić. Zobacz sekcję "Sprawdzanie dyszy" i "Czyszczenie" w instrukcji obsługi drukarki b) Jeśli nie możesz wykonać a) Użyj menu „Longstore”, aby wykonać mycie głowicy, a następnie wyłącz drukarkę. Okres przechowywania z wyłączonym zasilaniem musi wynosić do jednego miesiąca. Zobacz sekcję "Longstore" w instrukcji obsługi drukarki	

«Kiedy należy wykonać konserwację»

XPJ-1641SR-P	XPJ-1682SR-P
Once a week before your work	Once a week at the end of the work
When this message is prompted on the operation panel	
Perform CR Maint.	

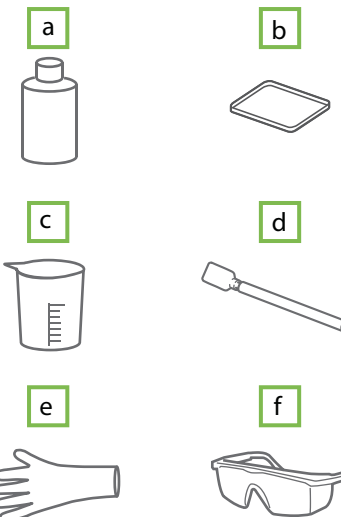
W przypadku wystąpienia poniższych problemów należy natychmiast wykonać konserwację:

- Nozzle missing or deflection persists even after several cleaning attempts.
- The accumulated ink sticking to the print head hits a print and causes smears.
- Nozzle got clogged due to the accumulated ink removed from the print head, causing nozzle missing or deflection.

Wymagane elementy:

- (a) Środek czyszczący do konserwacji (opcjonalne materiały eksploatacyjne)
- (b) Tacka ze stali nierdzewnej
- (c) Kubek plastikowy
- (d) Patyczek czyszczący
- (e) Rękawice winylowe
- (f) Gogle ochronne

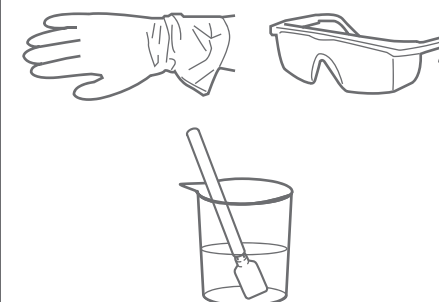
(a) Użyj wskazanego środka czyszczącego.
Elementy (c) do (f) wchodzą w skład zestawu konserwacyjnego.



Przygotowania:

- Nosić rękawice i okulary ochronne.
- Wlej odrobinę środka czyszczącego do plastikowego kubka i zanurz w nim patyczek czyszczący.

[Jeśli podczas konserwacji dojdzie do zabrudzenia] Wypłucz pałeczkę w kubeczku

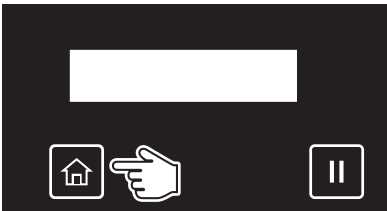
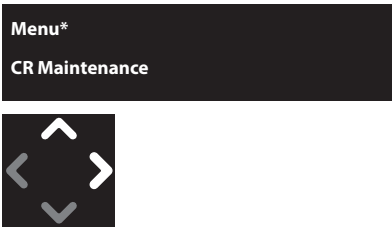
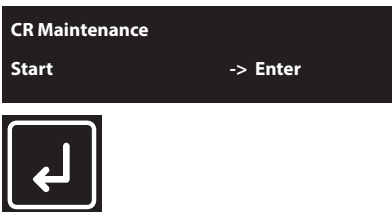
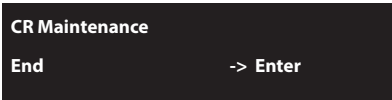


Notatka

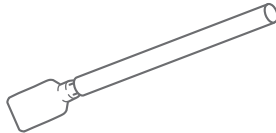
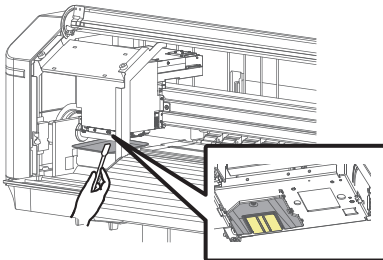
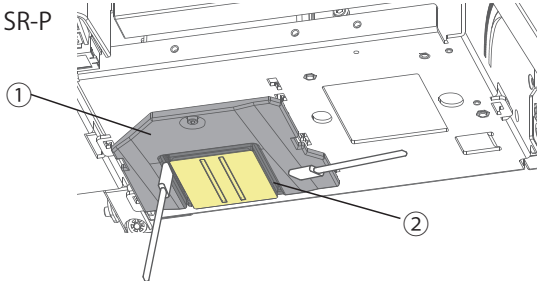
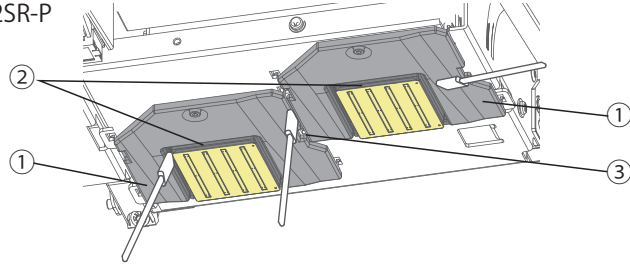
Aby zamówić części zamienne do urządzeń konserwacyjnych, skontaktuj się z lokalnym dealerem MUTOH.

Nazwa części	Numer części	Ilość (na pudełko)
Środek czyszczący	VJ-ULVA1-ML500	1
Zestaw konserwacyjny	VJ-PH-MAINTKIT	1
Patyczek czyszczący	RH2 Clean Stick	100
Chusteczka poliestrowa	PJ-POLYNITW2	300

1. Włącz tryb konserwacji

1	Naciśnij przycisk [Strona główna].	
2	Użyj  do momentu pojawiania się opcji „Konserwacja CR” Naciśnij klawisz  <i>*Numer menu konserwacji CR różni się w zależności od modelu drukarki.</i>	
3	Gdy pojawi się ten komunikat, naciśnij klawisz [Enter]. • Karetka przesunie się na przeciwną stronę. • Wycieraczka czyszcząca przesunie się do góry stanowisko konserwacyjne.	
4	Po wyświetleniu tego komunikatu możesz wykonać konserwację. <i>Drukarkę można przełączyć w tryb konserwacyjny na około 10 minut. Jeśli konserwacja potrwa dłużej, pojawi się komunikat „Zamknij pokrywę”. Po wyświetleniu monitu zatrzymaj konserwację, zamknij pokrywę konserwacyjną, a także przednią pokrywę, a następnie naciśnij klawisz [Enter], aby wyjść z trybu konserwacji. Gdy pojawi się komunikat „Rozpoczęcie konserwacji CR”, wróć do kroku 3 i ponownie uruchom konserwację.</i>	

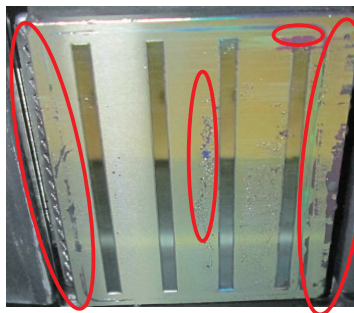
2. Czyszczenie okolic głowicy drukującej

1	Wyczyść okolice głowicy drukującej za pomocą patyczka czyszczącego. Otwórz przednią pokrywę, następnie otwórz pokrywę konserwacyjną po lewej stronie.	
2	Umieść tackę ze stali nierdzewnej pod głowicą drukującą, aby zapobiec przedostawaniu się zanieczyszczeń do wnętrza drukarki.	
3	Spójrz na spodnią część karetki i za pomocą patyczka czyszczącego usuń tusz i kurz przylegający do obszaru zaznaczonego na szaro na poniższej ilustracji:  Nie dotykać dysz i płytki dyszy (żółtej)	XPJ-1641SR-P  XPJ-1682SR-P   Wyczyść te części • ...Prowadnica głowicy (szara plastikowa część) • ...przerwa między ① a płytką dyszy wokół niej • ...szczelina między dwoma prowadnicami głowicy drukującej

3. Wyczyść płytkę dyszy (tylko wtedy, gdy atrament przywiera do płytki)

- 1** This maintenance is required only when you see the ink sticking to the nozzle plate.
Use the cleaning stick to clean the dirt on the nozzle plate.

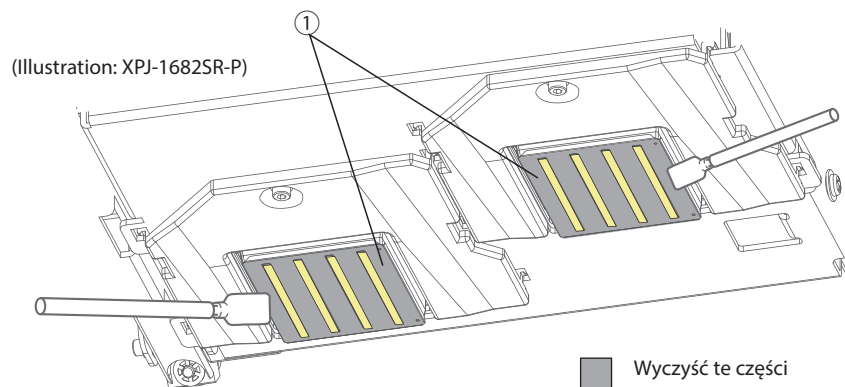
Nozzle plate



...Tusz przywiera do płytki. Najprawdopodobniej przykleja się do obszaru stykającego się z jednostką zaślepiającą

- 2**  dotykać dysz (żółtych).

- Jeśli przypadkowo dotknąłeś dysz, po konserwacji przeprowadź kontrolę dysz i upewnij się, że wszystkie dysze są czyste.
- Ponów próbę czyszczenia kilka razy, aż do usunięcia brudu lub przywierającego atramentu.
- Nie używaj przedmiotów innych niż patyczki czyszczące.

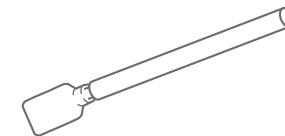


①... Płytkę dyszy (część metalowa srebrna)

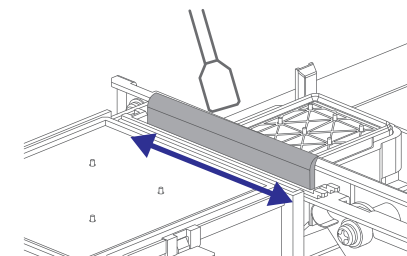
4. Wyczyść wycieraczkę czyszczącą i okolice pokrywy plotera

- 1** Do czyszczenia tych części użyj patyczka czyszczącego:
- wycieraczka czyszcząca
 - gumowa część jednostki zaślepiającej

Otwórz pokrywę konserwacyjną po prawej stronie.

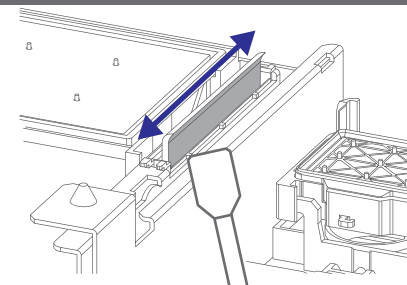


- 2** Wyczyść lewą stronę wycieraczki (czarna guma), aby usunąć brud.



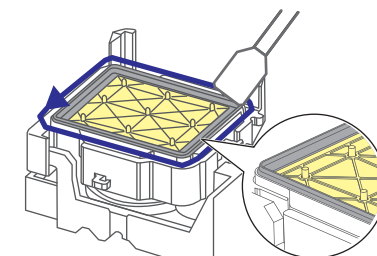
- 3** Wyczyść prawą stronę wycieraczki, aby usunąć brud.

*Jeśli nie można całkowicie usunąć brudu lub przywierającego tuszu, należy wyczyścić je ściereczką poliestrową (opcjonalne materiały eksploatacyjne) zwilżoną środkiem czyszczącym.



- 4** Wyczyść obszar wokół gumowej części, a także krawędź gumowej części zespołu nakładającego nasadkę, aby usunąć tusz i kurz.

 Nie dotykać pochłaniacza tuszu (żółtego).



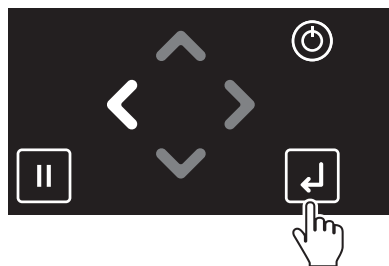
5. Kończenie konserwacji plotera

1

Po zakończeniu prac konserwacyjnych należy zamknąć pokrywę konserwacyjną.

Wyjmij tackę ze stali nierdzewnej.

Zamknij przednią pokrywę i naciśnij klawisz [Enter] na panelu operacyjnym.

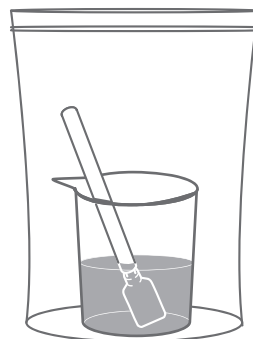


2

Put the cleaning stick back in the maintenance cleaner to store.

Aby wycieraczka i nasadka były zawsze czyste:

- Pamiętaj aby co tydzień wymienić patyczek na nowy
- Nie używaj patyczka czyszczącego, jeśli tusz na patyczku zaschnie.
- Nałóż plastikową torbę lub folię na plastikowy kubek z płynem czyszczącym, aby zapobiec dostawaniu się kurzu.
- Pamiętaj o cotygodniowym uzupełnianiu środka czyszczącego w plastikowym kubku.



Notatka

Zużyte patyczki czyszczące i środek czyszczący pozostały w plastikowym kubku to odpady przemysłowe. Należy je utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi odpadów.

Procedura czyszczenia przez namaczanie

■ Kiedy wykonać

- raz w tygodniu (zalecane)
- zatkanie dyszy lub odchylenie dyszy utrzymuje się po próbie czyszczenia.

■ Czego potrzebujesz:

Wyznaczony środek czyszczący do konserwacji, kubek plastikowy, kroplomierz, ręczniki papierowe (lub ściereczki z dzianiny poliestrowej), rękawice winylowe, gogle



Uwaga



Aby uniknąć kontaktu tuszu lub środka czyszczącego ze skórą, należy nosić rękawice winylowe.

Ważne!

- Używaj dołączonych ręczników papierowych lub opcjonalnych ściereczek z dzianiny poliestrowej.
- Na ilustracjach tej procedury, jako przykład wykorzystano model z podwójną głowicą drukującą. Procedura dla modelu z pojedynczą głowicą drukującą jest taka sama.

1 Przygotowania.

- Noś rękawice winylowe i okulary ochronne.
- Wlej odpowiednią ilość środka czyszczącego do konserwacji do plastikowego kubka



2 Tap [Home] key.

3 Use key to select [Menu* Soak Cleaning].

- Numer menu różni się w zależności od modelu drukarki.

4 Tap key.

- Pojawia się [Czyszczenie metodą namaczania/Start ->Enter].

5 Tap [Enter] key.

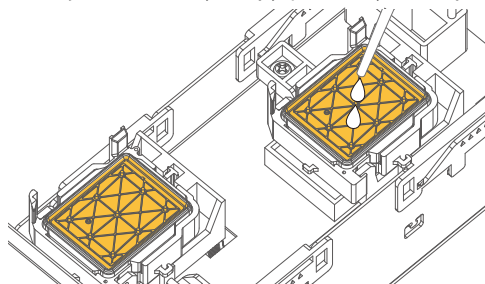
>Wózek przesuwany się do pozycji konserwacyjnej (po lewej stronie)(po stronie drukarki).

6 Gdy pojawi się komunikat [Wlej płyn czyszczący/Koniec -> Enter], powoli otwórz przednią pokrywę, a następnie pokrywę konserwacyjną po prawej stronie

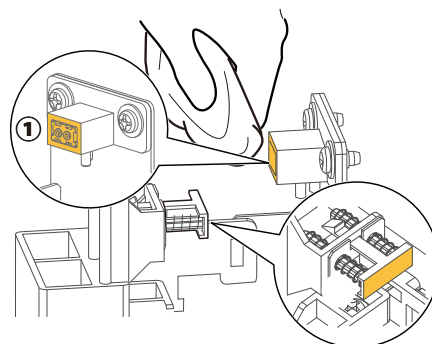
- W niektórych modelach drukarek pojawia się komunikat „Zamknij pokrywę” pojawia się, jeśli pokrywy są otwarte dłużej niż dziesięć minut. W takich przypadkach zamknij wszystkie pokrywy i zacznij ponownie od kroku 6.

7 Napełnij nasadkę głowicy środkiem czyszczącym do konserwacji.

- Za pomocą kroplomierza napełnij go środkiem czyszczącym do konserwacji, aż środek czyszczący prawie wylewa się z korka.



8 Za pomocą ręcznika papierowego dokładnie wytrzyj wszelki tusz na powierzchni zaworu powietrza (części ① i ②).



9 Powoli zamknij pokrywę konserwacyjną po prawej stronie, a następnie pokrywę przednią w kolejności. Tap .

- Karetka wraca do pierwotnej pozycji

10 Gdy pojawi się [Czas namaczania: (1-99) 10 min], naciśnij przycisk [Enter] key.

- Rozpoczyna się odliczanie.
- Zaleca się 10 minut na moczenie w celu czyszczenia.

11 Gdy timer dojdzie do 0, czyszczenie rozpocznie się automatycznie.

12 Zakończ czyszczenie metodą namaczania

- Wyczyść zakraplacz ze środka czyszczącego za pomocą ręcznika papierowego.
- Wylej środek czyszczący do konserwacji do plastikowego kubka i wyczyść kubek papierowym ręcznikiem.
- Szczelnie zamknij butelkę ze środkiem czyszczącym i przechowuj ją.

Ważne!

- Użyty ręcznik papierowy i środek czyszczący pozostawiony w plastikowym kubku są odpadami przemysłowymi. Należy je utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami.
- Jeśli problem z dyszą nie ustąpi nawet po kilku próbach czyszczenia przez namaczanie, skontaktuj się z lokalnym dealerem firmy MUTOH.

Czyszczenie, Konserwacja, Wymiana części eksploatacyjnych. Wymagania ogólne.

Niezależnie od informacji i zaleceń zawartych w powyższej instrukcji należy czyścić dane części (jeśli urządzenie je posiada) nie rzadziej, niż w podanej poniżej częstotliwości.

Ponadto należy codziennie przeprowadzać kontrolę zabrudzenia poszczególnych części i przeprowadzać ich czyszczenie jeśli ulegną zabrudzeniu.

Czyszczenie należy wykonywać specjalnymi płynami.

Niezależnie od zaleceń powyższej instrukcji dotyczących częstotliwości czyszczenia lub wymiany poszczególnych elementów urządzenia, należy pamiętać, że druk na różnych podłożach oraz w różnych warunkach pracy może powodować potrzebę częstszego przeprowadzania czyszczenia, konserwacji lub wymiany części eksploatacyjnych. Należy zwracać szczególną uwagę na ogólny stan panujący w pomieszczeniu (temperatura i wilgotność) oraz jakość materiałów używanych w pracy z urządzeniem.

Nazwa części*	Częstotliwość czyszczenia	Uwagi
Głowica	Codziennie, po każdym dniu pracy	bez dotykania lustra głowicy podczas czyszczenia, specjalnym narzędziem
Wycieraczka	Codziennie, po każdym dniu pracy	specjalnym narzędziem
Uszczelka gumowa i kołnierz (ramka) wokół głowicy	Codziennie, po każdym dniu pracy	specjalnym narzędziem
Materiał, wkład absorpcyjny (gąbka, ciasteczko) - w stacji serwisowej (spluwacze, płucze)	Codziennie, po każdym dniu pracy	
Opróżnić zbiornik na zużyty atrament	Raz w tygodniu	lub częściej - opróżnić gdy jest pełny
Nóż odcinający (odcinacz)-	Raz w tygodniu	sprawdzić stan techniczny
Rolki dociskowe	Raz w tygodniu	czyszczenie środkiem bez silikonu
Rurki odprowadzające atrament	Raz w tygodniu	wizualnie i manualnie czy nie są zatkane
Urządzenie wewnątrz wraz z obudową	Raz w tygodniu	
Encoder	Raz w miesiącu	TYLKO ALKOHOL IZOPROPYLOWY LUB IPA, NA WYŁĄCZONYM PLOTERZE.
Czujniki optyczne	Raz w miesiącu	NA SUCHO LUB ZA POMOCĄ IPA. NA WYŁĄCZONYM PLOTERZE.
Lampa UV	Raz w miesiącu	specjalnym narzędziem
Pas transmisyjny	Raz w miesiącu	specjalnym płynem

Niektóre części wymagają okresowej wymiany.

Niezależnie od informacji i zaleceń zawartych w powyższej instrukcji należy wymieniać części eksploatacyjne (jeśli urządzenie je posiada) nie rzadziej niż w podanej poniżej częstotliwości.

Uwaga. Wymianę niektórych części winien przeprowadzić autoryzowany serwis (sprawdź kartę gwarancyjną lub instrukcję obsługi).

Nazwa części*	Częstotliwość wymiany	Wymienia
Materiał, wkład absorpcyjny (gąbka) ciasteczko w stacji serwisowej (spluwacze)	Co miesiąc	Użytkownik
Wycieraczka	Co 3 miesiące	Użytkownik lub Autoryzowany serwis gdy wycieraczka jest niewymienna.
Filtry (dampery)	Co 6 miesięcy - wcześniej w razie potrzeby	Autoryzowany serwis
Stacja serwisowa	Co 6 miesięcy – wcześniej w razie potrzeby	Autoryzowany serwis
Nóż odcinający (odcinacz)	Co 1 rok lub po stępieniu	Użytkownik
Pompy	Co 1 rok lub po zużyciu	Autoryzowany serwis
Lampa UV	Co 1 do 2 lat lub po zakończeniu czasu pracy	Autoryzowany serwis
Głowica	Co 1 do 2 lat lub po zakończeniu czasu pracy	Autoryzowany serwis

Każde urządzenie winno wykonywać nie mniej niż 10m² wydruków dziennie. Jeśli urządzenie nie jest komercyjnie używane, należy zalać głowicę, stację serwisową, rurki oraz filtry płynem czyszczącym.

Przeglądy urządzenia należy wykonywać w autoryzowanym serwisie nie rzadziej niż co 6 miesięcy.

**wyłącznie w przypadku, gdy występuje w urządzeniu*

Uwaga:

Przy wysokich prędkościach druku lub przy niektórych plikach może występować paskowanie.