

Karta konserwacji plotera podczas używania atramentu UMS21

XPJ-1341SR-P

MUTOH
Creation, we make it happen...



- Aby wykonać konserwację, należy postępować zgodnie z instrukcjami na tej karcie. Niewłaściwa konserwacja spowoduje zatkanie dyszy lub uszkodzenie głowicy drukującej lub zmniejszy wydajność czyszczenia drukarki.
- W przypadku stosowania tuszu UMS21 należy zakupić specjalny środek czyszczący (VJ-ULVA1-ML500) i zestaw konserwacyjny (VJ-PH-MAINTKIT).
- Podczas prac konserwacyjnych należy zawsze nosić rękawice ochronne, aby uniknąć kontaktu z materiałami konserwacyjnymi, środkiem czyszczącym i tuszem.

Warunki użytkowania drukarki:

Środowisko operacyjne		Temperatura od 20°C do 32°C Wilgotność od 40% do 60%
Środowisko przechowywania		Temperatura od 5°C do 40°C Wilgotność od 20% do 80%
		W przypadku przechowywania w temperaturze powyżej 32°C: Dozwolony okres przechowywania: do 4 dni
Jeśli nie używasz drukarki przez	mniej niż tydzień	Wyłącz drukarkę (jeśli jest przechowywana w temperaturze poniżej 32°C)
	ponad tydzień	a) Raz w tygodniu przeprowadzaj kontrolę dysz. W przypadku zatkanych dysz należy je wyczyścić. ☞ zobacz sekcję „Sprawdzanie dyszy” i „Czyszczenie” w instrukcji obsługi drukarki b) Jeśli nie możesz wykonać a) Użyj menu „Longstore”, aby wykonać mycie głowicy, a następnie wyłącz drukarkę. Okres przechowywania z wyłączonym zasilaniem musi wynosić do jednego miesiąca. ☞ Zobacz sekcję „Longstore” w instrukcji obsługi drukarki

Kiedy należy wykonać konserwację

Raz w tygodniu przed pracą
Gdy na panelu operacyjnym pojawi się ten komunikat
Wykonaj konserwację CR.

W przypadku wystąpienia poniższych problemów należy natychmiast wykonać konserwację:

- Brak dyszy lub jej odchylenie utrzymuje się nawet po kilku próbach czyszczenia.
- Nagromadzony tatrment przylega do głowicy drukującej i styka się z wydrukiem, powodując rozmazywanie
- Dysza została zatkana z powodu nagromadzonego tuszu usuniętego z głowicy drukującej, co spowodowało jej brak lub odchylenie.

Wymagane elementy:

- Środek czyszczący do konserwacji (opcjonalne materiały eksploatacyjne)
- Kubek plastikowy
- Patyczek czyszczący
- Rękawice winylowe
- Gogle ochronne

(a) Użyj wskazanego środka czyszczącego.
Elementy (b) do (d) wchodzą w skład zestawu konserwacyjnego.

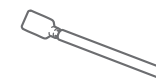
a



b



c



d



e



Przygotowania:

- Nosić rękawice i okulary ochronne.
- Wlej odrobinę środka czyszczącego do plastikowego kubka i zanurz w nim patyczek czyszczący.

[Jeśli podczas konserwacji dojdzie do zabrudzenia] Wypłucz pałeczkę w kubeczku

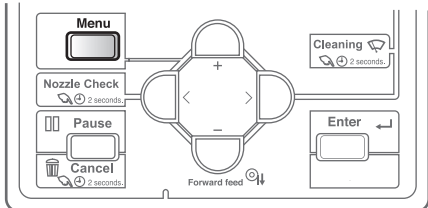
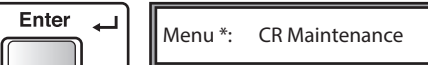
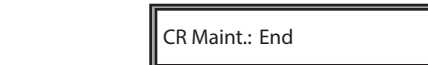


Notatka

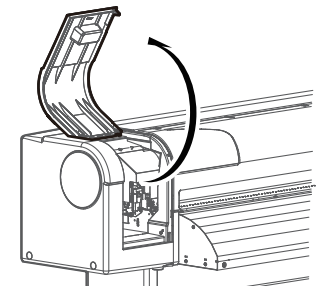
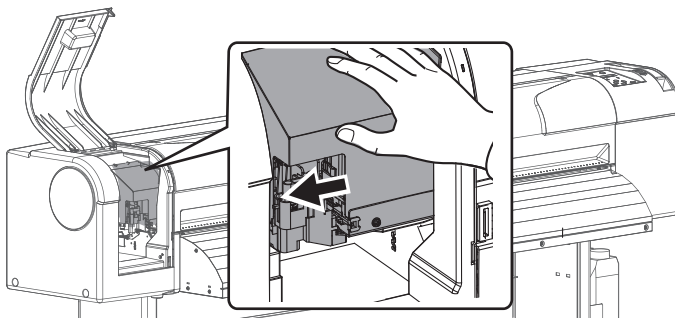
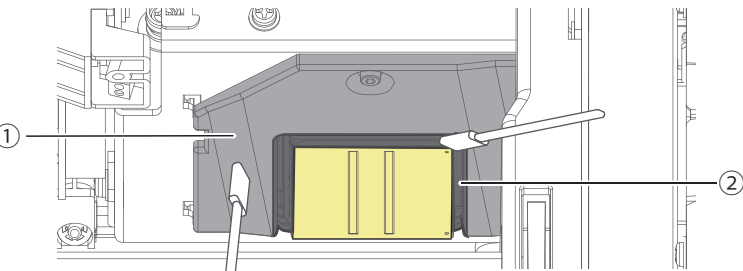
Aby zamówić części zamienne do urządzeń konserwacyjnych, skontaktuj się z lokalnym dealerem MUTOH.

Nazwa części	Numer części	Ilość (na pudełko)
Środek czyszczący	VJ-ULVA1-ML500	1
Zestaw konserwacyjny	VJ-PH-MAINTKIT	1
Patyczek czyszczący	RH2 Clean Stick	100
Chusteczka poliestrowa	PJ-POLYNITW2	300

1. Włącz tryb konserwacji

1	Naciśnij przycisk [Menu] na panelu operacyjnym.	
2	Naciśnij przycisk [+] w menu po prawej stronie.	
3	Naciśnij klawisz [Enter] w menu po prawej stronie. Numer menu (*) różni się w zależności od używanej drukarki.	
4	Naciśnij klawisz [Enter] w menu po prawej stronie. Karetka przesuwa się na lewą stronę drukarki.	
5	Gdy pojawi się komunikat po prawej stronie, otwórz pokrywę konserwacyjną i przeprowadź konserwację. Upewnij się, że wykonasz tę konserwację w ciągu 10 minut, gdy drukarka jest w trybie konserwacji CR.	

2. Czyszczenie okolic głowicy drukującej

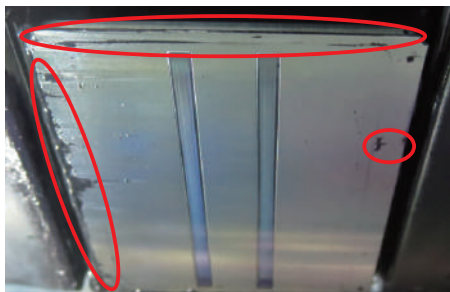
1	Otwórz pokrywę konserwacyjną L. Wyczyść części wokół głowicy drukującej za pomocą patyczka czyszczącego.	
2	Przesuń ręcznie karetkę, aż zobaczysz części wokół głowicy drukującej. Aby uniknąć uszkodzenia, nie należy mocno naciskać na wózek.	
3	Spójrz na spodnią część karetki i za pomocą patyczka czyszczącego usuń tusz i kurz przylegający do obszaru zaznaczonego na szaro na poniższej ilustracji:  Nie dotykać dysz i płytki dyszy (żółtej)	 Wyczyść te części  ①...Prowadnica głowicy (szara plastikowa część)  ②...szczelina między ① a płytką dyszy wokół niej

*Jeśli nie można całkowicie usunąć brudu lub przywierającego tuszu, należy wyczyścić je ściereczką poliestrową (opcjonalne materiały eksploatacyjne) zwilżoną środkiem czyszczącym.

3. Wyczyścić płytkę dyszy (tylko wtedy, gdy atrament przywiera do płytki)

- 1** Tego typu konserwacja jest wymagana wyłącznie wtedy, gdy zauważysz przywieranie tuszu do płytki dyszy. Za pomocą patyczka czyszczącego wyczyść zanieczyszczenia na płycie dyszy.

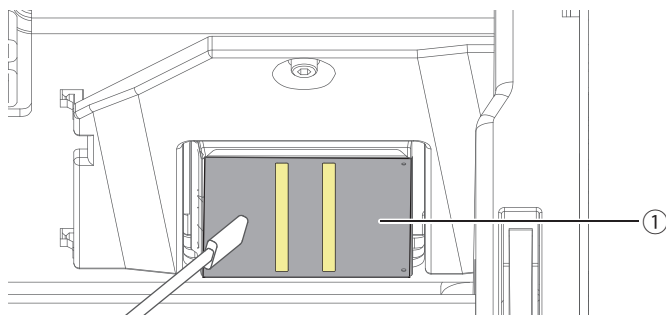
Płytkę dyszy



...Tusze przywiera do płytki. Najprawdopodobniej przykleja się do obszaru stykającego się z jednostką zaślepiającą

- 2**  Nie dotykać dysz (żółtych).

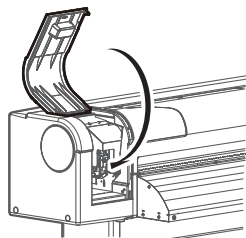
- Jeśli przypadkowo dotkniesz dysz, po konserwacji przeprowadź kontrolę dysz i upewnij się, że wszystkie dysze są czyste.
- Ponów próbę czyszczenia kilka razy, aż do usunięcia brudu lub przywierającego atramentu.
- Nie używaj przedmiotów innych niż patyczki czyszczące.



 Wyczyść te części

①...Płytkę dyszy (część metalowa srebrna)

- 3** Zamknij pokrywę konserwacyjną L.

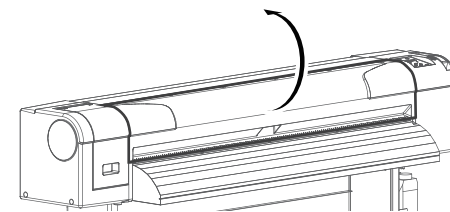


4. Wyczyścić wycieraczkę czyszczącą i okolice pokrywy plotera

- 1** Otwórz przednią pokrywę plotera.

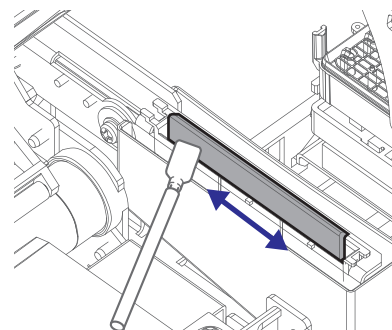
Do czyszczenia tych części użyj patyczka czyszczącego:

- wycieraczka czyszcząca
- gumowa część zamykanej pokrywy

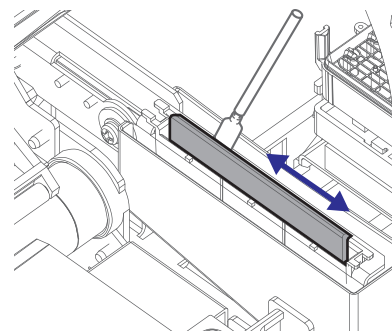


- 2** Za pomocą patyczka czyszczącego usuń tusz i kurz przylegający do ściereczki czyszczącej.

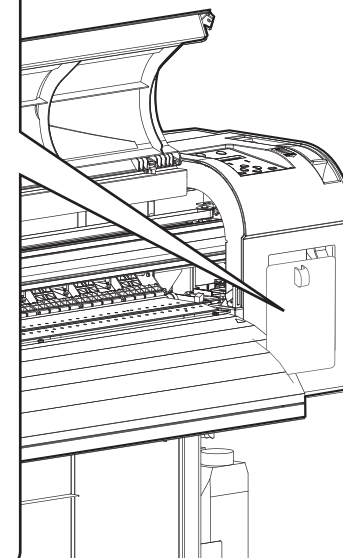
Wyczyść lewą stronę wycieraczki (czarna guma), aby usunąć brud.



Wyczyść prawą stronę wycieraczki, aby usunąć brud.



*Jeśli nie można całkowicie usunąć brudu lub przywierającego tuszu, należy wyczyścić je ściereczką poliestrową (opcjonalne materiały eksploatacyjne) zwilżoną środkiem czyszczącym.

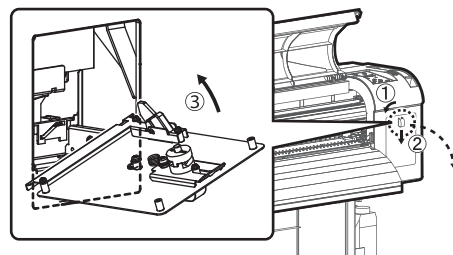


3

Następnie należy wyczyścić części wokół jednostki zaślepiającej.

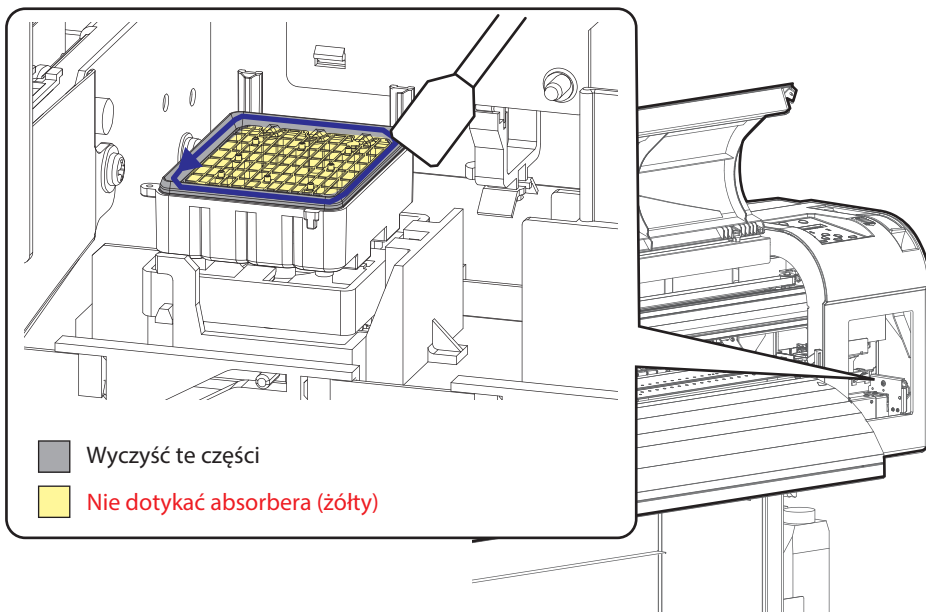
Zdejmij pokrywę konserwacyjną R

- ① Obróć zaczep na pokrywce w lewo.
- ② Następnie naciśnij go w dół, aby otworzyć pokrywę.
- ③ Zdejmij pokrywę konserwacyjną R z drukarki.



4

Za pomocą patyczka czyszczącego wyczyść gumową część wokół zespołu zatykającego oraz krawędź gumowej części, aby usunąć przywierający tusz i kurz.

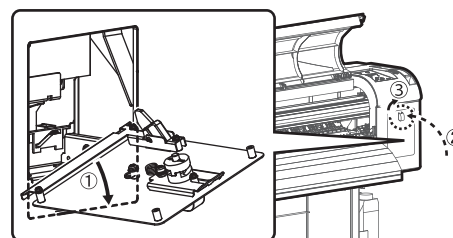


5

Zamknij pokrywę konserwacyjną R.

Zdejmij pokrywę konserwacyjną R

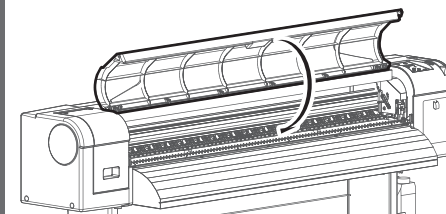
- ① Zamontuj pokrywę konserwacyjną R na drukarce.
- ② Przekręcając zakładkę w lewo, naciśnij opusć ją i zamknij pokrywę.
- ③ Obróć zakładkę w prawo.



5. Kończenie konserwacji plotera

1

Po zakończeniu konserwacji zamknij przednią pokrywę i naciśnij klawisz [Enter] na panelu operacyjnym.



2

Umieść patyczek czyszczący z powrotem w pojemniku konserwacyjnym.

Aby wycieraczka i nasadka były zawsze czyste:

- Pamiętaj, aby co tydzień wymieniać patyczek czyszczący na nowy.
- Nie używaj patyczka czyszczącego, jeśli tusz na patyczku zaschnie.
- Nałóż plastikową torbę lub folię na plastikowy kubek z płynem czyszczącym, aby zapobiec dostawaniu się kurzu.
- Pamiętaj o cotygodniowym uzupełnianiu środka czyszczącego w plastikowym kubku.



Notatka

Zużyte patyczki czyszczące i środek czyszczący pozostały w plastikowym kubku to odpady przemysłowe. Należy je utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi odpadów.

Procedura czyszczenia przez namaczanie

■ Kiedy wykonać

- raz w tygodniu (zalecane)
- zatkanie dyszy lub odchylenie dyszy utrzymuje się po próbie czyszczenia.

■ Czego potrzebujesz:

Wyznaczony środek czyszczący do konserwacji, kubek plastikowy, kroplomierz, ręczniki papierowe (lub ściereczki z dzianiny poliestrowej), rękawice winylowe, gogle



Uwaga



Aby uniknąć kontaktu tuszu lub środka czyszczącego ze skórą, należy nosić rękawice winylowe.

📖 Ważne!

- Używaj dołączonych ręczników papierowych lub opcjonalnych ściereczek z dzianiny poliestrowej.
- Na ilustracjach tej procedury, jako przykład wykorzystano model z podwójną głowicą drukującą. Procedura dla modelu z pojedynczą głowicą drukującą jest taka sama.

1 Przygotowania.

- Noś rękawice winylowe i okulary ochronne.
- Wlej odpowiednią ilość środka czyszczącego do konserwacji do plastikowego kubka



2 Tap [Home] key.

3 Use key to select [Menu* Soak Cleaning].

- Numer menu różni się w zależności od modelu drukarki.

4 Tap key.

- Pojawia się [Czyszczenie metodą namaczania/Start ->Enter].

5 Tap [Enter] key.

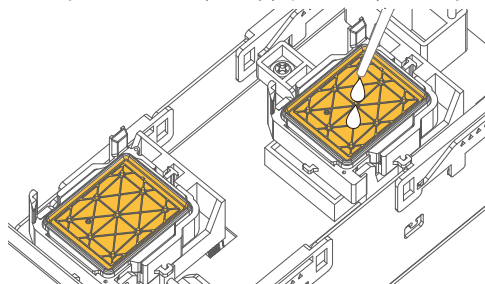
>Wózek przesuwany się do pozycji konserwacyjnej (po lewej stronie)(po stronie drukarki).

6 Gdy pojawi się komunikat [Wlej płyn czyszczący/Koniec -> Enter], powoli otwórz przednią pokrywę, a następnie pokrywę konserwacyjną po prawej stronie

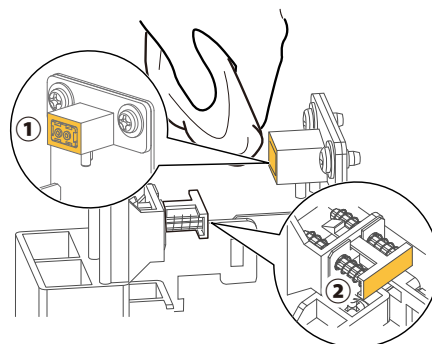
- W niektórych modelach drukarek pojawia się komunikat „Zamknij pokrywę” pojawia się, jeśli pokrywy są otwarte dłużej niż dziesięć minut. W takich przypadkach zamknij wszystkie pokrywy i zacznij ponownie od kroku 6.

7 Napełnij nasadkę głowicy środkiem czyszczącym do konserwacji.

- Za pomocą kroplomierza napełnij go środkiem czyszczącym do konserwacji, aż środek czyszczący prawie wylewa się z korka.



8 Za pomocą ręcznika papierowego dokładnie wytrzyj wszelki tusz na powierzchni zaworu powietrza (części ① i ②).



9 Powoli zamknij pokrywę konserwacyjną po prawej stronie, a następnie pokrywę przednią w kolejności. Tap .

- Karetka wraca do pierwotnej pozycji

10 Gdy pojawi się [Czas namaczania: (1-99) 10 min], naciśnij przycisk [Enter] key.

- Rozpoczyna się odliczanie.
- Zaleca się 10 minut na moczenie w celu czyszczenia.

11 Gdy timer dojdzie do 0, czyszczenie rozpocznie się automatycznie.

12 Zakończ czyszczenie metodą namaczania

- Wyczyść zakraplacz ze środka czyszczącego za pomocą ręcznika papierowego.
- Wylej środek czyszczący do konserwacji do plastikowego kubka i wyczyść kubek papierowym ręcznikiem.
- Szczelnie zamknij butelkę ze środkiem czyszczącym i przechowuj ją.

📖 Ważne!

- Użyty ręcznik papierowy i środek czyszczący pozostawiony w plastikowym kubku są odpadami przemysłowymi. Należy je utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami.
- Jeśli problem z dyszą nie ustąpi nawet po kilku próbach czyszczenia przez namaczanie, skontaktuj się z lokalnym dealerem firmy MUTOH.

Czyszczenie, Konserwacja, Wymiana części eksploatacyjnych. Wymagania ogólne.

Niezależnie od informacji i zaleceń zawartych w powyższej instrukcji należy czyścić dane części (jeśli urządzenie je posiada) nie rzadziej, niż w podanej poniżej częstotliwości.

Ponadto należy codziennie przeprowadzać kontrolę zabrudzenia poszczególnych części i przeprowadzać ich czyszczenie jeśli ulegną zabrudzeniu.

Czyszczenie należy wykonywać specjalnymi płynami.

Niezależnie od zaleceń powyższej instrukcji dotyczących częstotliwości czyszczenia lub wymiany poszczególnych elementów urządzenia, należy pamiętać, że druk na różnych podłożach oraz w różnych warunkach pracy może powodować potrzebę częstszego przeprowadzania czyszczenia, konserwacji lub wymiany części eksploatacyjnych. Należy zwracać szczególną uwagę na ogólny stan panujący w pomieszczeniu (temperatura i wilgotność) oraz jakość materiałów używanych w pracy z urządzeniem.

Nazwa części*	Częstotliwość czyszczenia	Uwagi
Głowica	Codziennie, po każdym dniu pracy	bez dotykania lustra głowicy podczas czyszczenia, specjalnym narzędziem
Wycieraczka	Codziennie, po każdym dniu pracy	specjalnym narzędziem
Uszczelka gumowa i kołnierz (ramka) wokół głowicy	Codziennie, po każdym dniu pracy	specjalnym narzędziem
Materiał, wkład absorpcyjny (gąbka, ciasteczko) - w stacji serwisowej (spluwacze, płucze)	Codziennie, po każdym dniu pracy	
Opróżnić zbiornik na zużyty atrament	Raz w tygodniu	lub częściej - opróżnić gdy jest pełny
Nóż odcinający (odcinacz)-	Raz w tygodniu	sprawdzić stan techniczny
Rolki dociskowe	Raz w tygodniu	czyszczenie środkiem bez silikonu
Rurki odprowadzające atrament	Raz w tygodniu	wizualnie i manualnie czy nie są zatkane
Urządzenie wewnątrz wraz z obudową	Raz w tygodniu	
Encoder	Raz w miesiącu	TYLKO ALKOHOL IZOPROPYLOWY LUB IPA, NA WYŁĄCZONYM PLOTERZE.
Czujniki optyczne	Raz w miesiącu	NA SUCHO LUB ZA POMOCĄ IPA. NA WYŁĄCZONYM PLOTERZE.
Lampa UV	Raz w miesiącu	specjalnym narzędziem
Pas transmisyjny	Raz w miesiącu	specjalnym płynem

Niektóre części wymagają okresowej wymiany.

Niezależnie od informacji i zaleceń zawartych w powyższej instrukcji należy wymieniać części eksploatacyjne (jeśli urządzenie je posiada) nie rzadziej niż w podanej poniżej częstotliwości.

Uwaga. Wymianę niektórych części winien przeprowadzić autoryzowany serwis (sprawdź kartę gwarancyjną lub instrukcję obsługi).

Nazwa części*	Częstotliwość wymiany	Wymienia
Materiał, wkład absorpcyjny (gąbka) ciasteczko w stacji serwisowej (spluwacze)	Co miesiąc	Użytkownik
Wycieraczka	Co 3 miesiące	Użytkownik lub Autoryzowany serwis gdy wycieraczka jest niewymienna.
Filtry (dampery)	Co 6 miesięcy - wcześniej w razie potrzeby	Autoryzowany serwis
Stacja serwisowa	Co 6 miesięcy – wcześniej w razie potrzeby	Autoryzowany serwis
Nóż odcinający (odcinacz)	Co 1 rok lub po stępieniu	Użytkownik
Pompy	Co 1 rok lub po zużyciu	Autoryzowany serwis
Lampa UV	Co 1 do 2 lat lub po zakończeniu czasu pracy	Autoryzowany serwis
Głowica	Co 1 do 2 lat lub po zakończeniu czasu pracy	Autoryzowany serwis

Każde urządzenie winno wykonywać nie mniej niż 10m² wydruków dziennie. Jeśli urządzenie nie jest komercyjnie używane, należy zalać głowicę, stację serwisową, rurki oraz filtry płynem czyszczącym.

Przeglądy urządzenia należy wykonywać w autoryzowanym serwisie nie rzadziej niż co 6 miesięcy.

**wyłącznie w przypadku, gdy występuje w urządzeniu*