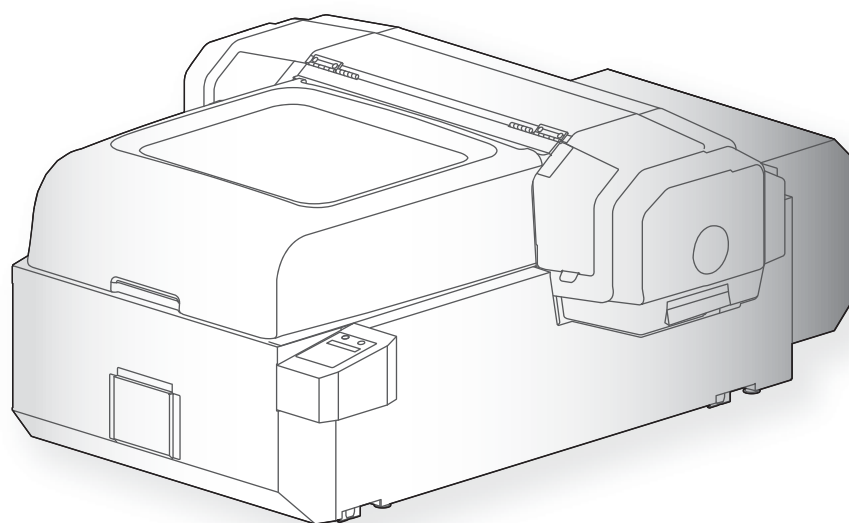


VJ-626UF

Instrukcja obsługi

Metody eksploatacji i konserwacji



-
- Nieautoryzowane kopiowanie lub powielanie całości lub części niniejszej instrukcji jest zabronione.
 - Dołożono wszelkich starań, aby napisać treść tej instrukcji, ale prosimy o kontakt z firmą MUTOH lub sprzedawcą, od którego zakupiono produkt, jeśli znajdziesz niejasną, błędną lub w inny sposób niezadowalającą treść instrukcji.
 - Należy pamiętać, że firma MUTOH nie będzie w żaden sposób odpowiedzialna za awarie lub wypadki wynikające z obsługi lub obsługi drukarki zgodnie z procedurami innymi niż określone w niniejszej instrukcji.
 - Nazwy firm i produktów występujące w tej instrukcji są zastrzeżonymi znakami towarowymi odpowiednich firm.

Dla użytkowników w Europie



Oznakowanie CE jest obowiązkowym oznakowaniem europejskim dla niektórych grup produktów w celu wskazania zgodności z zasadniczymi wymaganiami dotyczącymi zdrowia i bezpieczeństwa określonymi w dyrektywach europejskich.

Umieszczając oznakowanie CE, producent, jego upoważniony przedstawiciel lub osoba wprowadzająca produkt na rynek lub wprowadzająca go do użytku zapewnia, że produkt spełnia wszystkie zasadnicze wymagania wszystkich obowiązujących dyrektyw UE oraz że zastosowano odpowiednie procedury oceny zgodności.

Dla użytkowników w Stanach Zjednoczonych

To urządzenie zostało przetestowane i uznane za zgodne z ograniczeniami dla urządzeń cyfrowych klasy A, zgodnie z częścią 15 przepisów FCC.

Limity te mają na celu zapewnienie rozsądnej ochrony przed szkodliwymi zakłóceniami, gdy urządzenie jest używane w środowisku komercyjnym.

To urządzenie generuje, wykorzystuje i może emitować energię o częstotliwości radiowej, a jeśli nie zostanie zainstalowane i nie będzie używane zgodnie z instrukcją obsługi, może powodować szkodliwe zakłócenia w komunikacji radiowej.

Działanie tego sprzętu w obszarze mieszkalnym może spowodować szkodliwe zakłócenia, w przypadku których użytkownik będzie musiał usunąć zakłócenia na własny koszt.

Ten system (łącznie z obudową i urządzeniem zabezpieczającym) jest produktem laserowym klasy 2.

Specyfikacje lasera tego systemu (łącznie z obudową)

Długość fali: 655 nm, maksymalna moc wyjściowa: 1 mW lub mniej, czas trwania impulsu: 3,0 µs Zgodne z normą

IEC 60825-1, wydanie 3.0 (2014-05).

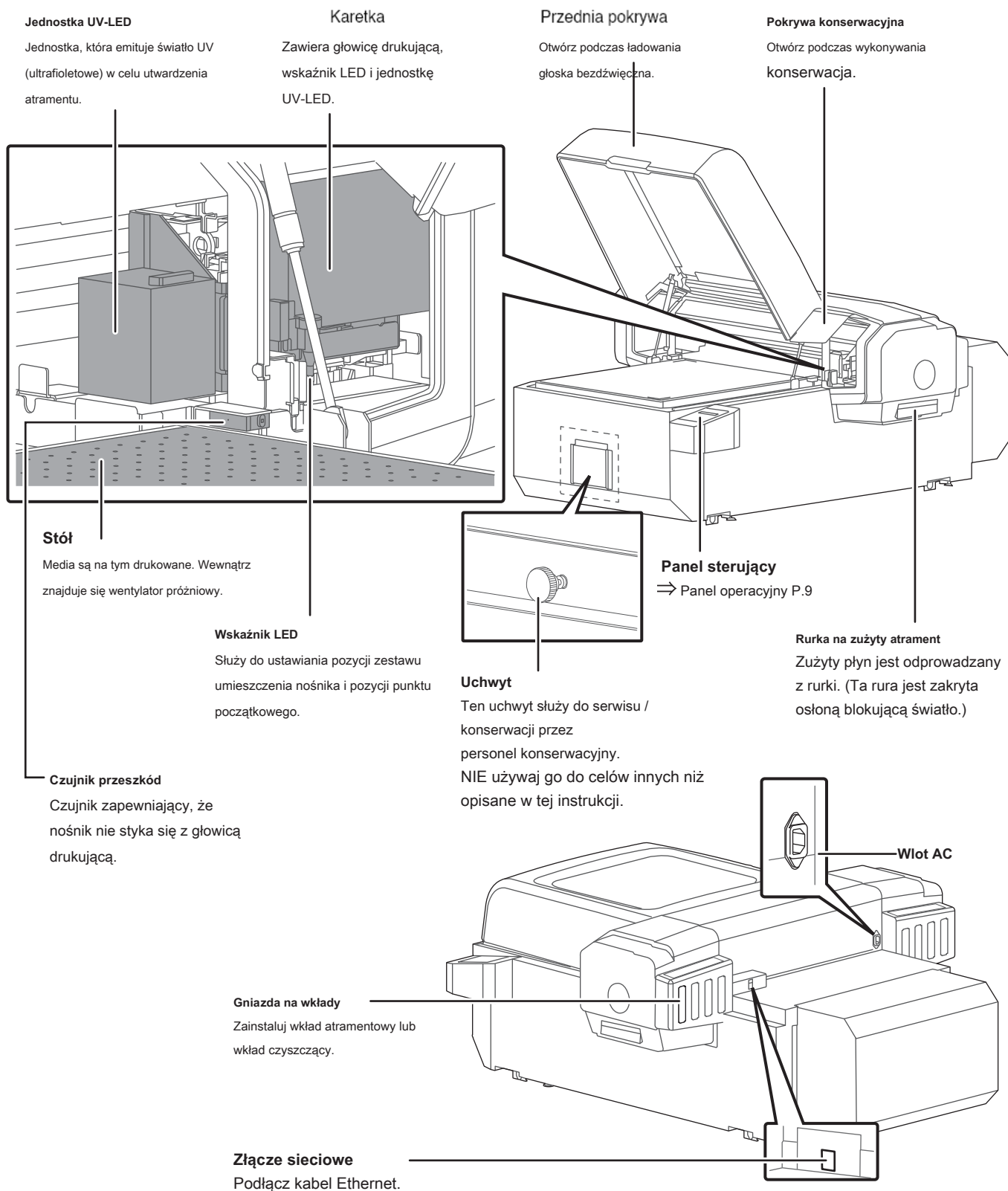
Zgodny ze standardami wydajności FDA dla produktów laserowych, z wyjątkiem odchyień zgodnie z Notą laserową nr 50 z dnia 24 czerwca 2007 r.

UWAGA

Używanie elementów sterujących, regulacji lub wykonywanie procedur innych niż określone w niniejszym dokumencie może spowodować narażenie na promieniowanie.

Nazwa każdej części

Główny korpus drukarki



Panel sterujący

Przycisk zasilania

- Naciśnij go, aby włączyć zasilanie. Po włączeniu zasilania świeci światłem ciągłym na niebiesko.
- Naciśnij go ponownie, aby wyłączyć zasilanie. Przycisk wyłącza się, gdy urządzenie jest wyłączone.
- Przycisk miga podczas odbierania danych lub w trybie uśpienia.

[Odniesienie]

Plik  symbol oznacza „czuwanie”. Nawet jeśli przycisk zasilania nie jest włączony, drukarka zużywa niewielką ilość energii, o ile kabel zasilający jest podłączony. W niniejszej instrukcji stan ten jest określany jako „wyłączenie” zasilania.

Wskaźnik błędu

Świeci się na pomarańczowo, gdy wystąpił błąd lub pokrywa jest otwarta.

Miga, gdy poziom atramentu jest niski.

Pokaz

Wyświetla stan drukarki, menu ustawień, błędy itp.

Wskaźniki [CleaningMode]

Świeci ciągłym zielonym światłem, wskazując tryb czyszczenia głowicy.

[Przycisk ENTER]

Po ustawieniu nośnika na miejscu naciśnięcie i przytrzymanie tego przycisku przez 2 sekundy lub dłużej spowoduje uruchomienie testu zestawu nośników.

Podczas ustawiania menu:

- Naciśnij, aby przejść do wybranej pozycji menu.
- Naciśnij, aby potwierdzić ustawioną wartość.

Wskaźniki [Option]

Świeci ciągłym zielonym światłem podczas używania modułu obrotowego (opcja).

Wskaźnik [Media Set]

Świeci ciągłym zielonym światłem, gdy nośnik został umieszczony na miejscu, a drukarka jest gotowa do drukowania.

Wskaźnik [Mała prędkość]

Świeci ciągłym zielonym światłem, z wyjątkiem sytuacji, gdy opcja [Mała prędkość] jest wyłączona.

Klawisz [Menu]

Naciśnij ten klawisz, aby wejść lub wyjść z menu.

Klawisz [Pauza] / [Anuluj]

- Naciśnij ten klawisz, aby wstrzymać drukowanie.
- Naciśnij i przytrzymaj ten klawisz przez ponad 2 sekundy, aby anulować zadanie drukowania i usunąć otrzymane dane.

Podczas ustawiania wartości:

Anuluje zmianę wartości ustawienia.

Klawisz [+]/[Set Media]

- Naciśnij ten klawisz po załadowaniu nośnika, aby ustawić drukarkę w stanie gotowości do drukowania.
- Naciśnij i przytrzymaj ten przycisk przez ponad 2 sekundy, aby przejść do menu ustawień „Wysokość”.

Podczas ustawiania wartości:

- Naciśnij, aby przejść do innej pozycji menu
- Naciśnij, aby zmienić ustawioną wartość.

Klawisz [-]/[RemoveMedia]

Naciśnij ten przycisk po wydrukowaniu, aby usunąć nośnik ze stołu.

Podczas ustawiania wartości:

- Naciśnij, aby przejść do innej pozycji menu
- Naciśnij, aby zmienić ustawioną wartość.

Klawisz [<]/[Nozzle Check]

Naciśnij i przytrzymaj ten klawisz przez ponad 2 sekundy, aby uruchomić test dysz.

Podczas ustawiania wartości:

Naciśnij, aby zmienić ustawioną wartość.

Klawisz [>]/[CleaningMode]

- Do zmiany trybu czyszczenia.
- Naciśnij i przytrzymaj ten klawisz przez ponad 2 sekundy, aby wykonać czyszczenie głowicy.

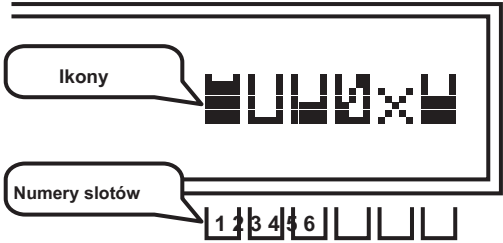
Podczas ustawiania wartości:

- Naciśnij, aby przejść na niższy poziom pozycji menu.
- Naciśnij, aby zmienić ustawioną wartość.

Ikona wyświetla się na panelu operacyjnym

Ikony wskazujące stan atramentu lub wkładów są wyświetlane w następujących sytuacjach:

- Gdy nie jest wyświetlane żadne menu
- W przypadku błędu atramentu lub wkładu



- Pod ikonami znajdują się wydrukowane numery gniazd.
- Na wyświetlaczu pokazanym po lewej stronie, poziom atramentu w gnieździe 2 jest niski, tusz w gnieździe 4 wyczerpał się i żaden pojemnik nie został włożony do gniazda 5.
- Następujące ikony wskazują stan każdego gniazda:

	Pozostała ilość atramentu: Więcej niż 80%, mniej niż 100%		Pozostała ilość atramentu: Mniej niż 20%
	Pozostała ilość atramentu: Więcej niż 60%, mniej niż 80%		Mало tuszu
	Pozostała ilość atramentu: Więcej niż 40%, mniej niż 60%		Koniec tuszu
	Pozostała ilość atramentu: Więcej niż 20%, mniej niż 40%		Bez kasety

Kolory atramentu i lokalizacje gniazd dla każdego koloru przedstawiono poniżej.

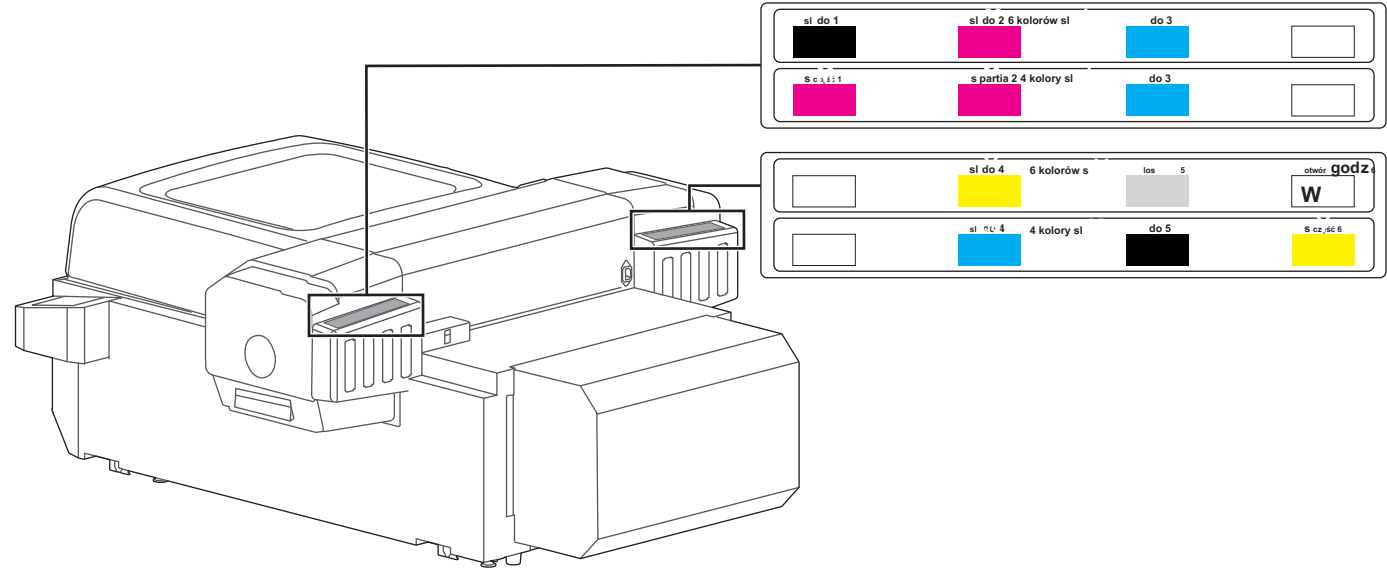
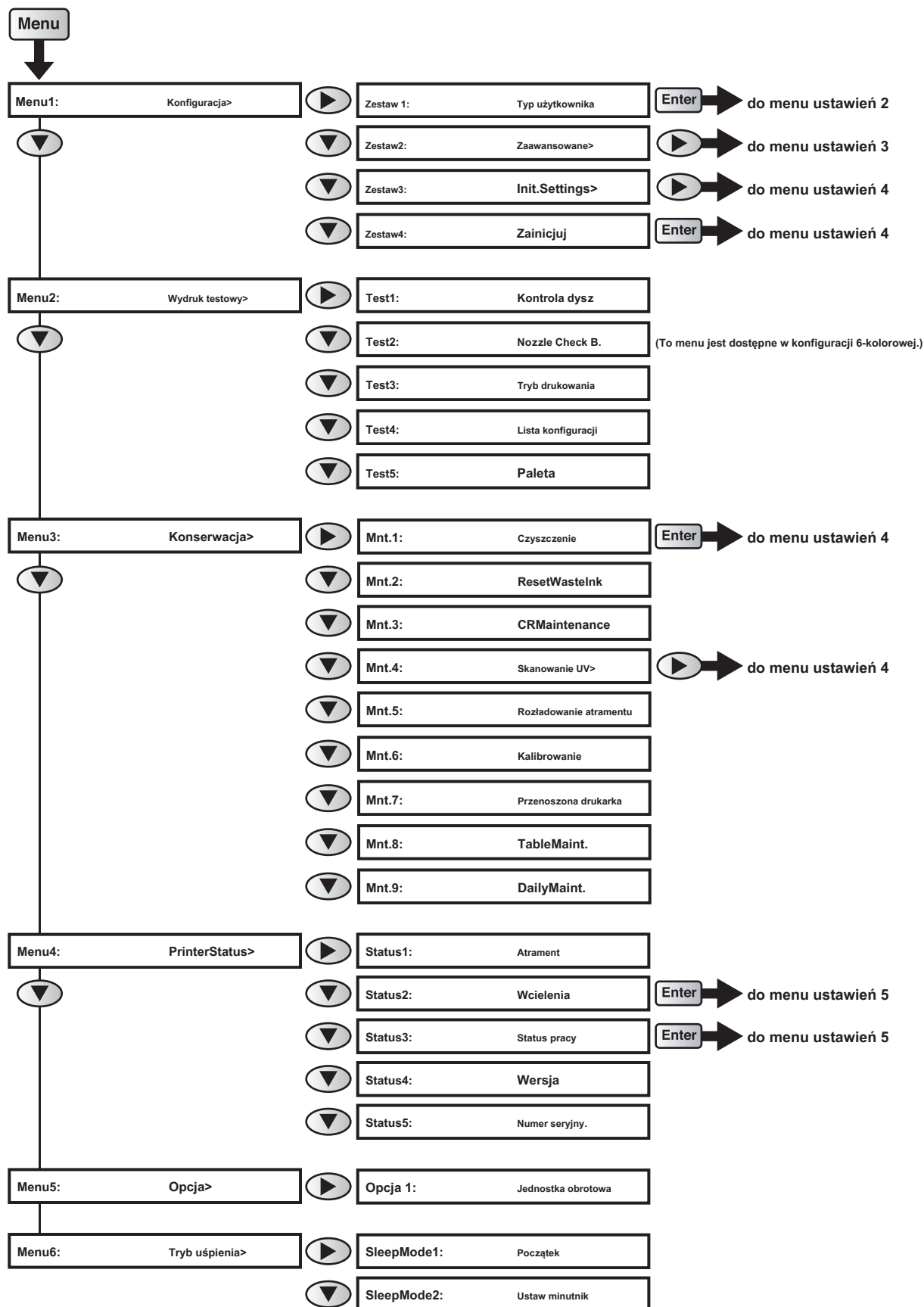
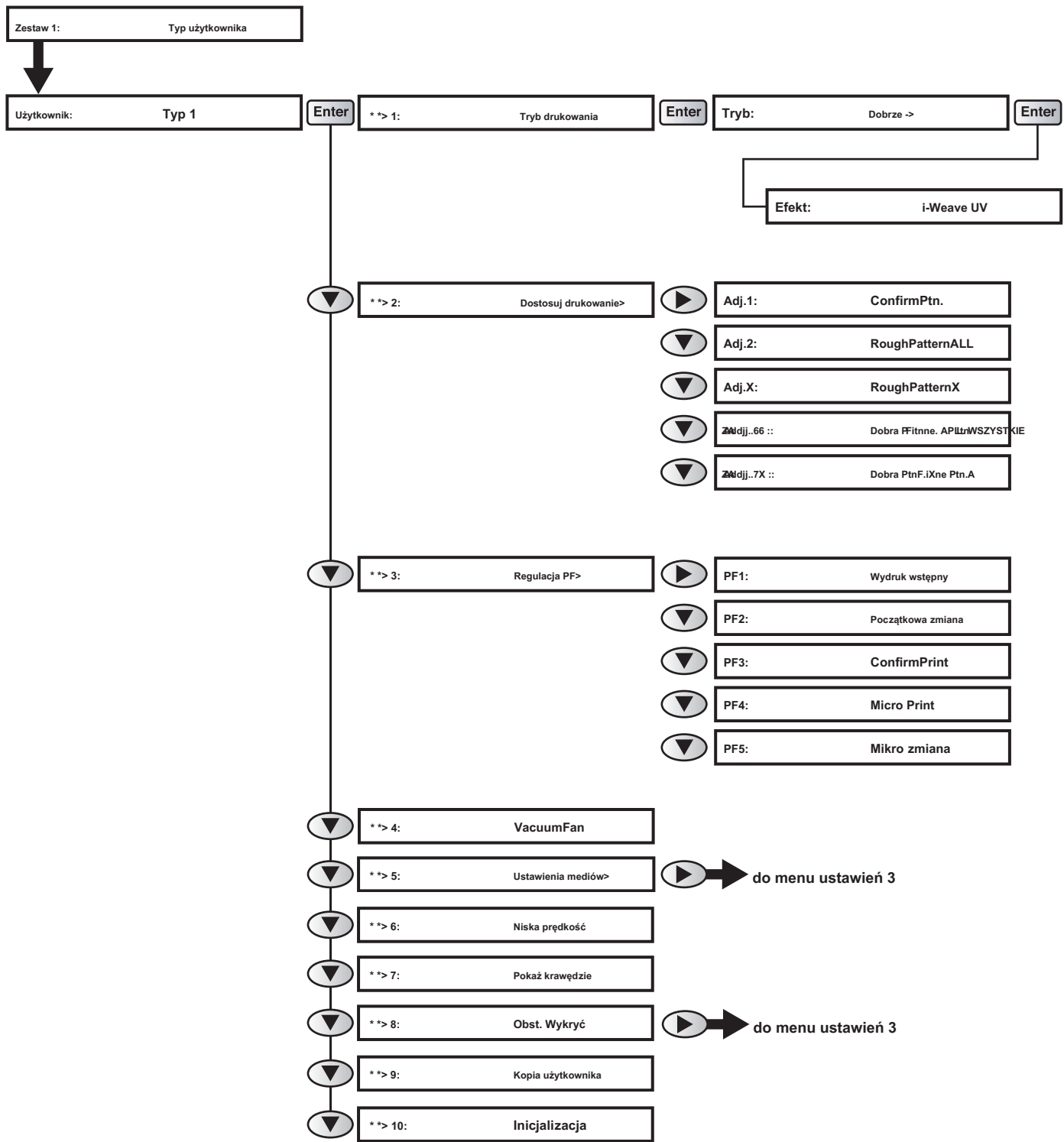
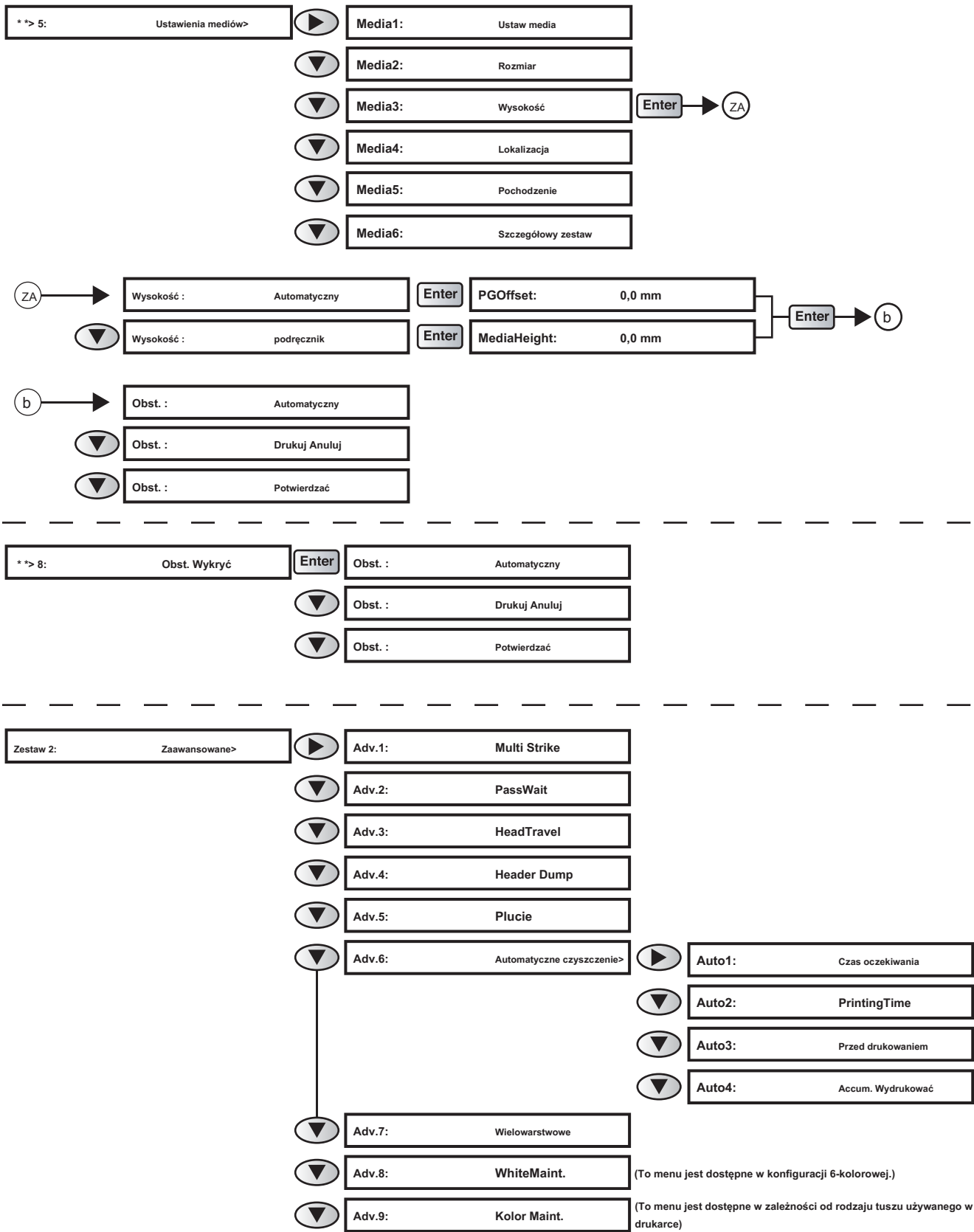


Tabela menu

Menu ustawień 1







Zestaw 3:W tym. Ustawienia>

▶

▼

▼

▼

▼

▼

▼

Initial1:Język

Initial2:Długość

Initial3:Pozostań atramentem

Initial4:Adres IP

Initial5:Maska podsieci

Początkowe6:Przejsście

Początkowe7:Alert Buzzer

Zestaw 4:Zainicjuj

Enter

▼

▼

▼

▼

W tym.:Użytkownik wpisz ALL

W tym.:Adv. Ustawienia

W tym.:W tym. Ustawienia

W tym.:WSZYSTKO

Mnt.1:Czyszczenie

Enter

▼

▼

▼

▼

Czas:Krótki

Czas:Normalna

Czas:Długie

Czas:Mała opłata

Czas:Opłata początkowa

Mnt.4:Skanowanie UV>

▶

▼

▼

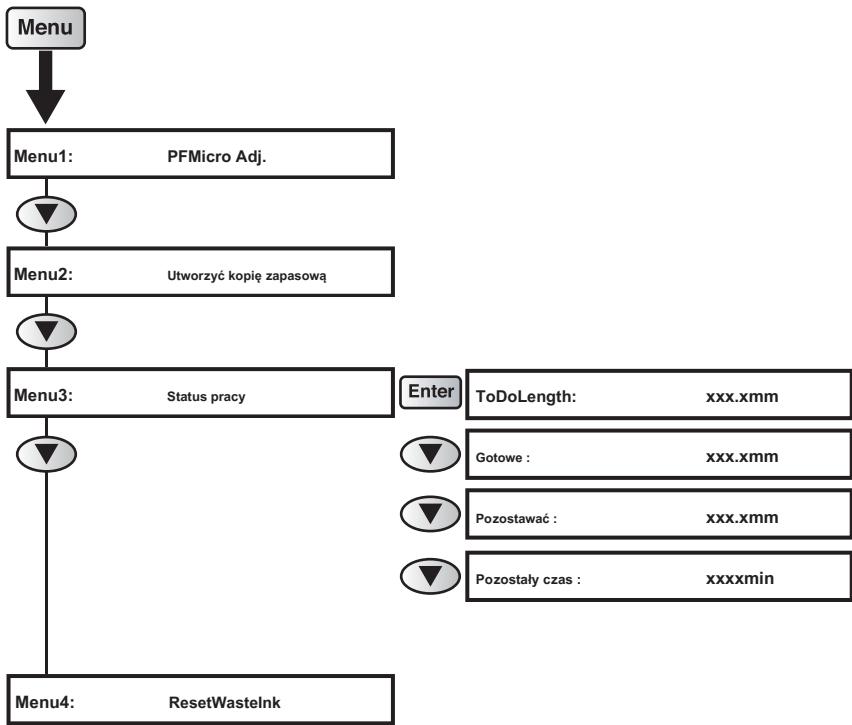
Skanowanie UV 1:Początek

Skanowanie UV2:Skany

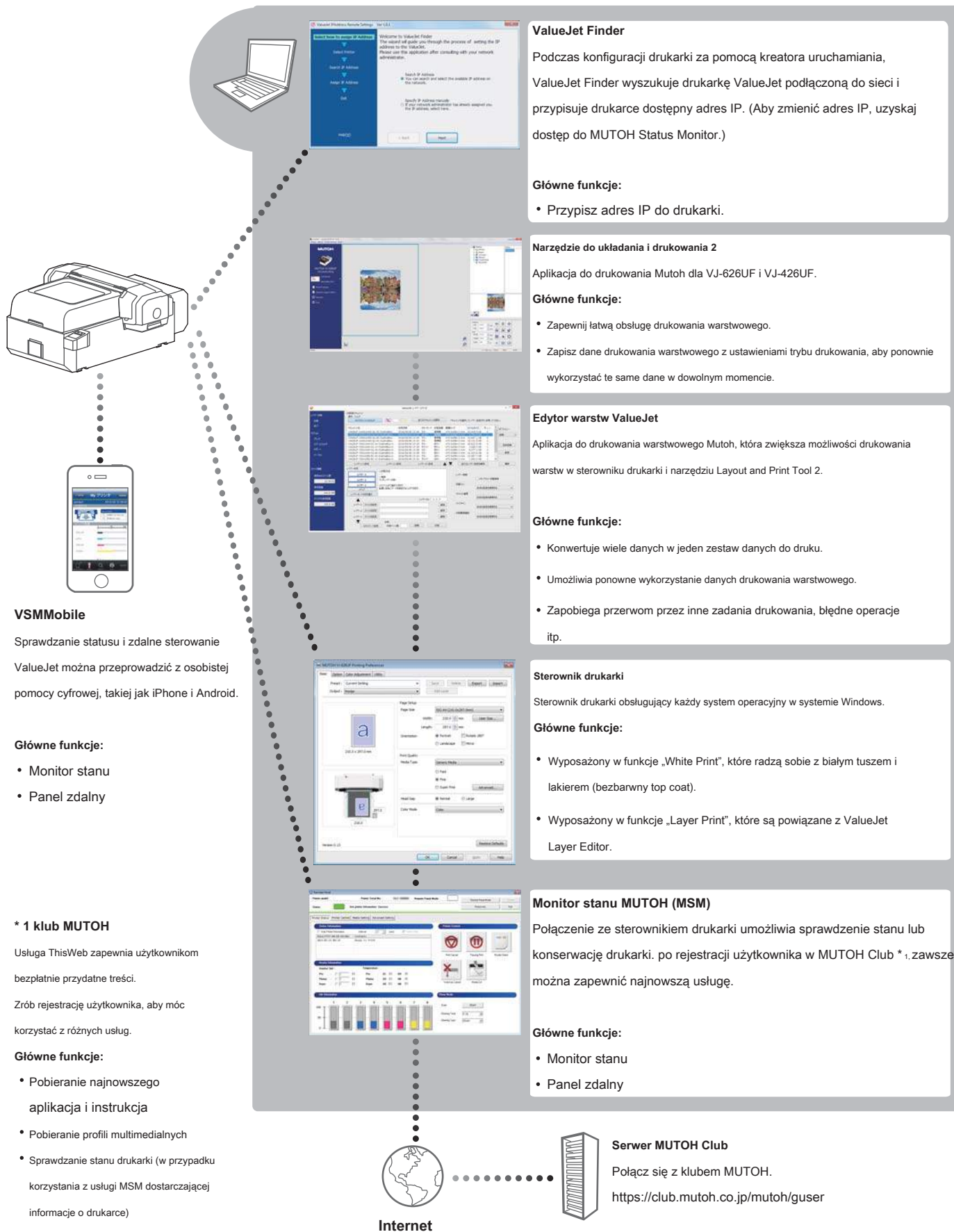
Skanowanie UV3:Po leczeniu

Stan 2:	Wcielenia	Enter	Głowa :	E *** F
		▼	Pompa:	E *** F
		▼	CRMotor:	Zmiana
		▼	Silnik PF:	E **** F
		▼	PGMotor:	E **** F
		▼	CPump:	E *** F
		▼	Lampa ultrafioletowa :	E *** F
		▼	WasteInkTank:	E *** F

Stan 3:	Status pracy	Enter	Status pracy :	Zakończony
		▼	ToDoLength:	xxx.xm
		▼	Gotowe :	xxx.xm
		▼	Pozostawać:	xxx.xm

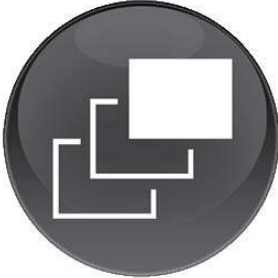


Konfiguracje systemowe tej drukarki



CDROM dostarczony z tą drukarką zawiera dwie aplikacje do drukowania; Layout and Print Tool 2 oraz ValueJet Layer Editor. Aby wykonać drukowanie warstwowe na VJ-626UF, użyj narzędzia Layout and Print Tool 2.

Każda aplikacja do drukowania ma następujące funkcje.

	Narzędzie do układania i drukowania 2	Edytor warstw ValueJet
		
Funkcje	Umożliwia drukowanie więcej niż jednej warstwy obrazu po warstwie na tym samym nośniku. Użytkownicy mogą edytować układ drukowania warstw dla maksymalnie 15 warstw i zapisywać je.	• Odbiera dane drukowania ze sterownika drukarki. Użytkownicy mogą przypisać odebrane dane do każdej warstwy, aby wykonać drukowanie warstw. • Aby utworzyć plik danych do druku, użyj narzędzia Layout and Print Tool 2 lub innej aplikacji graficznej.
Przeznaczenie	• Nadaje się do drobnego druku lub dodawania tekstu do obrazu. • Zalecane jest używanie ValueJet Layer Editor do drukowania w dużych rozmiarach.	Zapisuje dane drukowania w formacie przekonwertowanym do drukowania przez drukarkę wkrótce po wysłaniu z ValueJet Layer Editor i wydajnie ponownie drukuje te same dane.
Drukowanie obrazu (PNG / TIFF)	✓	—
Druk wielowarstwowy (Drukuj warstwa po warstwie na tym samym nośniku)	✓	✓
Druk jednowarstwowy (Wydrukuj 2 lub 3 warstwy w jednym przejściu)	—	✓
Zmień ustawienia drukarki dotyczące danych wyjściowych	—	✓ (Zmień prędkość wózka, wentylator odkurzacza i więcej)



Uwaga

Więcej informacji na temat drukowania warstw i obsługiwanych formatów plików można znaleźć w Instrukcji obsługi programu Layout and Print Tool 2 i instrukcji obsługi ValueJet Layer Editor.

Wyświetlanie ekranu Preferencje drukowania w sterowniku drukarki

[1] Windows 10

Kliknij [Start], [Wszystkie aplikacje], [System Windows], a następnie [Panel sterowania]. Na wyświetlonym ekranie kliknij opcję [Urządzenia i drukarki].

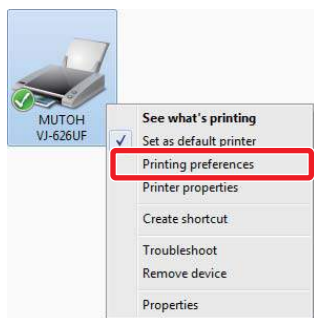
Windows 8 / Windows 8.1

Wyświetl pasek paneli na pulpicie i kliknij [Ustawienia]. Kliknij [Panel sterowania] - [Wyświetl urządzenia i drukarki].

System Windows 7

Kliknij [Start] - [Urządzenia i drukarki].

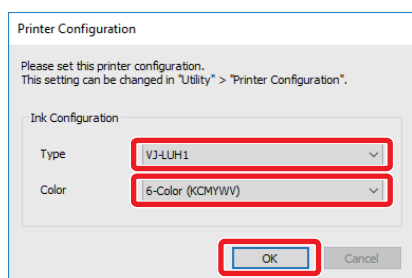
[2]



Kliknij prawym przyciskiem myszy ikonę „MUTOH VJ-626UF” i kliknij [Preferencje drukowania].

- Okno dialogowe „Konfiguracja drukarki” jest otwierane tylko za pierwszym razem.
- Ekran Preferencje drukowania sterownika drukarki otwiera się po raz drugi.

[3]

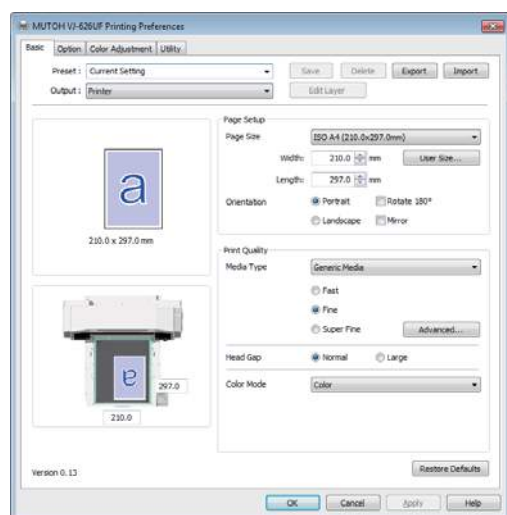


Wybierz typ atramentu i ustawienia konfiguracji atramentu, a następnie kliknij przycisk [OK].

- Po kliknięciu otworzy się ekran Preferencje drukowania sterownika drukarki.



Jeśli korzystasz ze sterownika drukarki Windows, upewnij się, że wybrałeś rodzaj atramentu i ustawienia konfiguracji atramentu w drukarce.



Ekran Preferencje drukowania sterownika drukarki

Uruchomienie MSM



Windows 8 / Windows 8.1

Na ekranie [Start] kliknij [Pulpit]. Kliknij dwukrotnie ikonę MSM na pulpicie.

Windows 10 / Windows 7

Kliknij dwukrotnie ikonę MSM na pulpicie.



Uwaga

Uruchamianie z menu Start systemu Windows

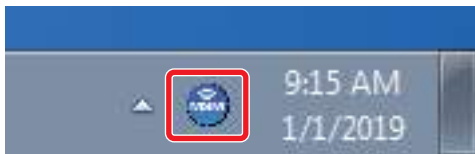
- Windows 8 / Windows 8.1

Kliknij prawym przyciskiem myszy w miejscu, w którym kafelki ekranu [Start] nie są wyświetlane, aby wyświetlić pasek aplikacji, i kliknij opcję [Wszystkie aplikacje].

- Windows 10 / Windows 7

W menu [Start] kliknij [Wszystkie programy] (lub [Wszystkie aplikacje]) - [MUTOH] - [MUTOH Status Monitor].

Wyświetlanie MSM



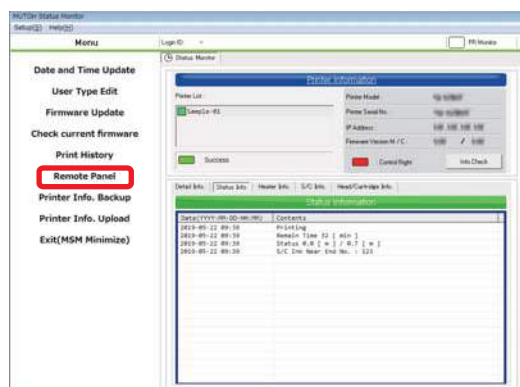
Kliknij dwukrotnie ikonę MSM na pasku zadań.

Wyświetlanie panelu zdalnego

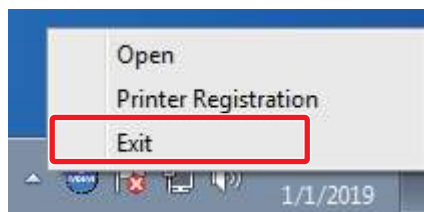
Panel zdalny służy do przeglądania stanu drukarki lub obsługi.

Kliknij [Panel zdalny].

- Otworzy się panel zdalny.



Wychodzenie z MSM



Kliknij prawym przyciskiem myszy ikonę MSM na pasku zadań i kliknij [Zakończ].



Podczas korzystania z drukarki nie wychodź z MSM. Podczas zamykania okna MSMwindow kliknij [Ustawienia] - [Zamknij].

Windows 8.1

Kliknij strzałkę w dół na ekranie [Start]. Kliknij [MUTOH Status Monitor].

Uruchomienie ValueJet Finder

W menu [Printer Registration] w MUTOH Status Monitor kliknij „3. Wyszukaj drukarkę Przypisz / Zmień adres IP ”.



Uwaga

Jeśli korzystałeś ze starej wersji kreatora uruchamiania na swoim komputerze, ValueJet Finder został już zainstalowany. W takim przypadku odinstaluj ValueJet Finder.

Uruchamianie narzędzia układu i drukowania 2

Windows 8 / Windows 8.1

Wyświetl pasek paneli na pulpicie, a następnie kliknij przycisk [Wyszukaj].

Wprowadź „Layout and Print Tool 2”, a następnie kliknij



Kliknij ikonę „Layout and Print Tool 2” wyświetlaną w wynikach wyszukiwania.

Windows 10 / Windows 7

W menu [Start] kliknij kolejno [Wszystkie programy] (lub [Wszystkie aplikacje]) - [MUTOH] - [Layout and Print Tool 2].

Uruchomienie edytora warstw ValueJet

Windows 8 / Windows 8.1

Wyświetl pasek paneli na pulpicie, a następnie kliknij przycisk [Wyszukaj].

Wejdź do „ValueJet Layer Editor”, a następnie kliknij



Kliknij ikonę „ValueJet Layer Editor” wyświetloną w wynikach wyszukiwania.

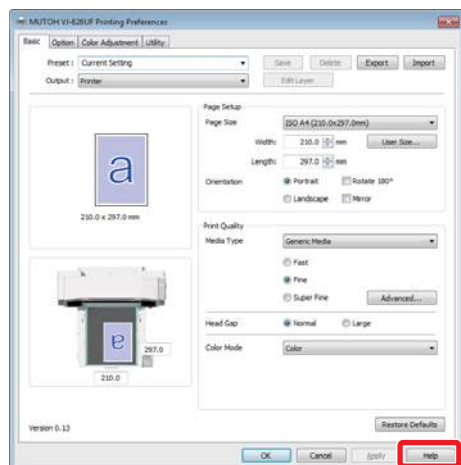
Windows 10 / Windows 7

W menu [Start] kliknij kolejno [Wszystkie programy] (lub [Wszystkie aplikacje]) - [MUTOH] - [ValueJet Layer Editor].

W sterowniku drukarki i ValueJet Finder dostępne jest menu Pomoc.

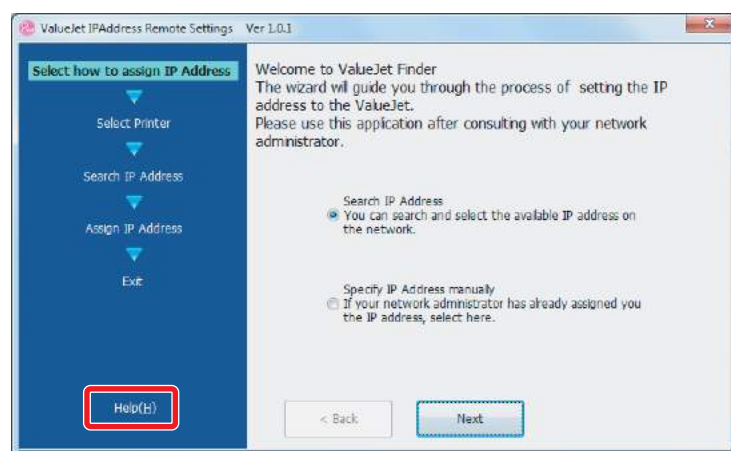
Sterownik drukarki

Wyświetl ekran Preferencji drukowania w sterowniku drukarki i kliknij [Pomoc].



ValueJet Finder

Uruchom ValueJet Finder i kliknij [Pomoc].



Wymagania dotyczące nośników użytkowych

Z tą drukarką można używać nośników spełniających poniższe wymagania.

Rozmiary użytkowe

Maksymalny szerokość	483 mm
Maksymalny długość	594 mm
Maksymalny grubość	150 mm
Waga	do 6 kg (w tym przyrząd)



Ważny!

Minimalna szerokość i długość nośnika, które można ustawić w typie użytkownika dla drukarki, to 30 mm x 30 mm.

Aby wydrukować na miejscu na miejscu o wymiarach mniejszych niż te, należy przedsięwziąć środki ostrożności, aby zapobiec zabrudzeniu stołu tuszem. Po zabrudzeniu tuszu UV na stole zostanie on utwardzony lampą UV i nie zostanie usunięty ze stołu.

Przestrogi dotyczące obsługi nośników

Aby osiągnąć oczekiwaną jakość druku, postępuj zgodnie z poniższymi instrukcjami.

Niezastosowanie się do tych instrukcji może spowodować uszkodzenie drukarki.

- Używaj nośników bez zmarszczek, zagięć lub zawinięć.

Jeśli nośnik nie leży płasko na stole, zabezpiecz go na stole cienką taśmą, aby uniknąć wypaczeń.

- Jeśli istnieje ryzyko odkształcenia nośnika podczas drukowania, zabezpiecz go na stole cienką taśmą, aby uniknąć uderzenia głową.

- Nie używaj nośników wrażliwych na ciepło.

Ciepło wydzielane przez promienie UV mogłoby zdeformować takie media.

- W przypadku drukowania na twardym przedmiocie, który może się toczyć (takim jak piłeczka golfowa lub długopis), użyj przyrządu lub podobnego przedmiotu, aby zapobiec jego toczeniu.

- Podczas ładowania małego i ciężkiego przedmiotu lub przyrządu na stół, umieść go jak najbliżej środka stołu.

- Jeśli drukujesz na nośniku internetowym, w którym występują różnice poziomów, pamiętaj, że odpowiednie wyniki drukowania mogą nie zostać uzyskane, jeśli istnieje duża odległość między powierzchniami drukowania niższego poziomu a głowicą drukującą.

- Nie używaj mediów, które mogą odbijać światło UV. Odblaskowe światło UV może utwardzić atrament na głowicy drukującej.

Prawidłowo załaduj i skonfiguruj nośnik

Podczas ładowania nowego nośnika należy umieścić go w odpowiednim miejscu i wprowadzić prawidłowe informacje o nośniku.

W przypadku wprowadzenia błędnych informacji drukarka może drukować w niezamierzonym miejscu stołu. Jeśli na stole zabrudzi się tusz UV, zostanie utwardzony lampą UV i nie zostanie usunięty ze stołu.

Nie wyłączaj zasilania

Używaj drukarki z włączonym na stałe zasilaniem. Gdy nie używasz drukarki, zawsze zostawiaj zasilanie i przełączaj drukarkę w tryb uśpienia, który nie jest używany. W trybie uśpienia drukarka okresowo cyrkuluje atrament wewnątrz drukarki i automatycznie przeprowadza czyszczenie głowicy. Jeśli drukarka nie zostanie przełączona w tryb uśpienia, tusz wewnątrz drukarki może osiadać i / lub koagulować, powodując niską jakość obrazu lub awarię drukarki.

Poruszaj wkładami atramentowymi

Przed zainstalowaniem nowego wkładu atramentowego, odwróć go do przodu i do tyłu, aby wymieszać atrament. Okresowe mieszanie atramentu jest również wymagane po wyświetleniu monitu na panelu operacyjnym.

W przeciwnym razie tusz wewnątrz wkładów osiada lub koaguluje, co może spowodować niską jakość druku lub awarię.

Unikaj bezpośredniego kontaktu z nieutwardzonym tuszem

Czas utwardzania atramentu Mutoh UV zależy od właściwości powierzchni używanego nośnika. W szczególności obszar o niskiej gęstości atramentu na wydruku wymaga dłuższego czasu utwardzania (około jednej godziny).

Podczas sprawdzania, czy wydruk jest w pełni utwardzony, noś rękawice ochronne.

Proszę używać tej drukarki okresowo

Zaleca się używanie tej drukarki przynajmniej raz w tygodniu. Nieużywane przez dłuższy czas dysze głowicy drukującej mogą się zatkać, powodując uszkodzenie drukarki.

Przeprowadzaj okresową konserwację

Ta drukarka wymaga codziennej konserwacji.

- Wykonaj test dysz przed i po drukowaniu. W przypadku stwierdzenia zatkania dyszy przeprowadź czyszczenie głowicy.
- Pamiętaj, aby wykonać codzienną konserwację po zakończeniu drukowania danego dnia.
Brak codziennej konserwacji może wpłynąć na jakość druku lub spowodować uszkodzenie drukarki.
 „Codzienna konserwacja” na stronie 99
- W razie potrzeby opróżnij zbiornik na zużyty atrament. Czyść
- wnętrze drukarki raz w miesiącu.

Niektóre części wymagają okresowej wymiany

W tej drukarce następujące części wymagają wymiany po długim okresie użytkowania.

- Części wymagane do wymiany przez użytkownika: materiał absorbujący do komory splukiwania, wycieraczka czyszcząca
- Części wymagane do wymiany przez personel serwisowy: różne silniki, pompy, głowica drukująca, nasadka głowicy, lampa UV

! UWAGA



- **Nie otwieraj ani nie zamykaj pokrywy, gdy tracisz równowagę.**

Możesz uszczypnąć palec lub doznać kontuzji.



- **Przytrzymaj uchwyt przedniej pokrywy i delikatnie otwórz lub zamknij pokrywę.**

Przyłożenie nadmiernej siły do osłony skróci jej żywotność lub spowoduje uszkodzenie drukarki.

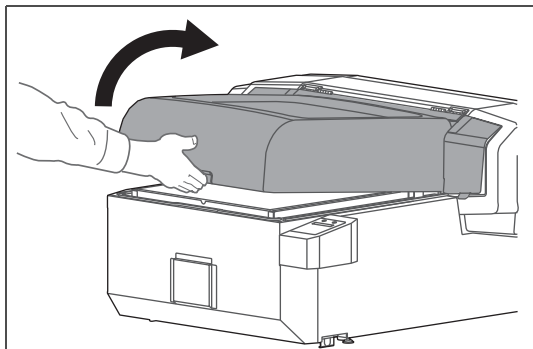
- **Zawsze całkowicie otwieraj pokrywę konserwacyjną.**

Jeśli pozostawisz ją do połowy otwartą, pokrywa konserwacyjna może się nagle zamknąć.

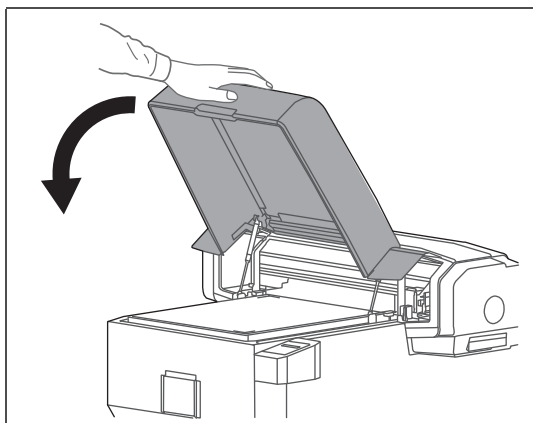
- **Zamykając pokrywę konserwacyjną, należy przytrzymać wypustkę na pokrywie, aby ją delikatnie zamknąć.**

Nie kładź palców na krawędziach otworu drukarki ani na żadnych częściach wokół tych krawędzi. Twoje palce mogą zostać pochwycone i zranione.

<Otwieranie i zamykanie przedniej pokrywy>



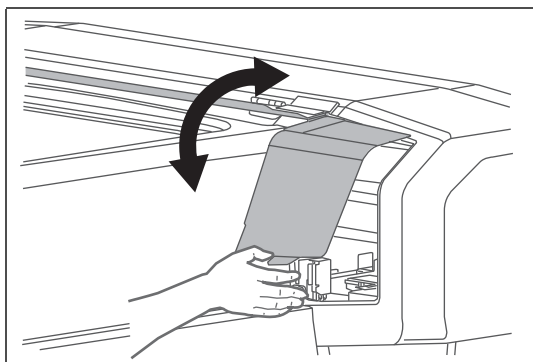
Przytrzymaj uchwyt na przedniej pokrywie, aby ją delikatnie otworzyć.



Przytrzymaj pozycję pokazaną po lewej stronie i delikatnie zamknij pokrywę.

<Otwieranie i zamykanie pokrywy konserwacyjnej>

Aby uzyskać dostęp do wycieraczki i osłony głowicy w celu codziennej konserwacji, można otworzyć i zamknąć pokrywę konserwacyjną tej drukarki.

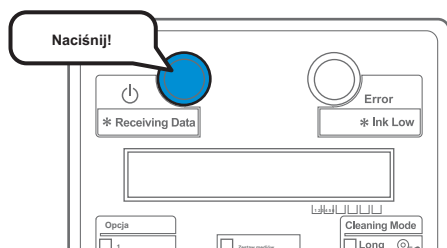


Przytrzymaj wypustkę na pokrywie konserwacyjnej, jak pokazano po lewej stronie, aby delikatnie otworzyć lub zamknąć pokrywę.

Włączanie zasilania

[1] Zamknij przednią pokrywę.

[2]



Naciśnij przycisk zasilania, aby włączyć zasilanie.

- Włącza się niebieskie światło.
- Ta drukarka rozpocznie operacje inicjalizacji.



- Podczas inicjalizacji drukarki, drukarka przeprowadza kalibrację wysokości stołu, aby zoptymalizować odstęp między głowicą drukującą a nośnikiem.
- Kalibrację wysokości stołu można również przeprowadzić z panelu operacyjnego „Mnt. 6: Kalibracja”.

„Kalibracja wysokości stołu” na stronie 53

Wyłączanie zasilania



Używaj drukarki z włączonym na stałe zasilaniem. Kiedy nie używasz drukarki, zawsze zostawiaj zasilanie i przełączaj drukarkę w tryb uśpienia, gdy nie jest używana.

Jeśli drukarka nie zostanie przełączona w tryb uśpienia, tusz wewnątrz drukarki może osiadać i / lub koagulować, powodując niską jakość obrazu lub awarię drukarki.

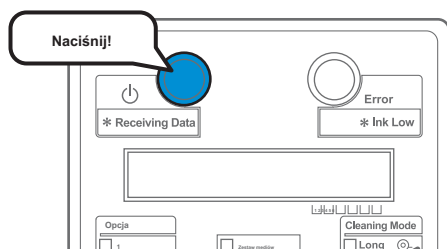
„Tryb uśpienia” na stronie 29

[1] Sprawdź, czy drukarka zakończyła drukowanie i czy na stole nie ma żadnego przedmiotu, w tym przyrządu mocującego.

[2] Przygotuj elementy potrzebne do codziennej konserwacji.

„Przygotowanie do codziennej konserwacji” na stronie 100

[3]



Naciśnij przycisk zasilania, aby wyłączyć zasilanie.

[4]

DailyMaint. : Początek

Naciśnij klawisz [Enter].

[5]

RemoveMedia	->	mi
--------------------	----	----

Pojawi się komunikat po lewej stronie.

- Usun nośnik i uchwyt ze stołu, a następnie naciśnij klawisz [Enter].

Poczekaj chwilę

Stół, wózek i wycieraczka przesuwają się, aby uzyskać dostęp do codziennej konserwacji.

[6]

DailyMaint. :	Koniec
----------------------	---------------

Pojawi się komunikat po lewej stronie.

- Możesz rozpocząć codzienną konserwację.



„Wykonywanie codziennej konserwacji” na stronie 102

- Po zakończeniu codziennej konserwacji naciśnij klawisz [Enter].

Czyszczenie	* *9%
--------------------	--------------

Drukarka automatycznie przeprowadza „Krótkie” czyszczenie.

Wyłącz drukarkę

Po „Krótkim” czyszczeniu drukarka zacznie się wyłączać.

Tryb uśpienia

Kiedy nie używasz drukarki, zawsze zostawiaj zasilanie i przełączaj drukarkę w tryb uśpienia, gdy nie jest używana. Jeśli drukarka nie zostanie przełączona w tryb uśpienia, tusz wewnątrz drukarki może osiadać i / lub koagulować, powodując niską jakość obrazu lub awarię drukarki.

Postępuj zgodnie z instrukcjami na panelu operacyjnym, aby wykonywać codzienną konserwację.

Następujące operacje są wykonywane w trybie uśpienia.

- Automatyczne czyszczenie głowicy za pomocą timera ustawionego w menu „SetTimer”.
- Cykulacja atramentu
- „Mała opłata”

Ważny!

Aby pozostawić drukarkę w trybie uśpienia na siedem dni lub dłużej, raz w tygodniu wykonaj następujące czynności:

- Sprawdź poziom atramentu i wymień odpowiedni wkład atramentowy, jeśli wyświetlany jest komunikat „Ink Low”.
- Poruszaj wkładami atramentowymi.

Kroki

[1] Upewnij się, że stan pracy drukarki jest następujący:

- Pokrywa przednia i pokrywa konserwacyjna są zamknięte.
- Żaden obiekt, łącznie z przyrządem, nie jest załadowany na stół.
- Pozostały poziom atramentu jest wystarczający.
- W zbiorniku na zużyty atrament jest wystarczająco dużo miejsca.

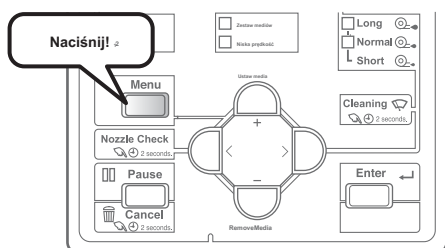
Ważny!

Jeśli zamierzasz używać trybu uśpienia przez dłuższy czas, najpierw opróżnij zbiornik na zużyty atrament.

[2] Przygotuj elementy potrzebne do codziennej konserwacji.

 „Przygotowanie do codziennej konserwacji” na stronie 100

[3]



Naciśnij klawisz [Menu].

[4]

Menu6:

Tryb uśpienia>

Wciskaj klawisz [-], aż pojawi się „Menu6: Sleep Mode>”.

- Naciśnij klawisz [➤].

[5]

Tryb uśpienia 1:

Początek

Naciśnij klawisz [Enter].

[6]

Uruchomić tryb uśpienia?

Naciśnij klawisz [Enter].

[7]

DailyMaint. :	Początek
---------------	----------

Naciśnij klawisz [Enter].

[8]

RemoveMedia	->	mi
-------------	----	----

Pojawi się komunikat po lewej stronie.

- Usuń nośnik i uchwyt ze stołu, a następnie naciśnij klawisz [Enter].

Poczekaj chwilę

Stół, wózek i wycieraczka przesuwają się, aby uzyskać dostęp do codziennej konserwacji.

[9]

DailyMaint. :	Koniec
---------------	--------

Pojawi się komunikat po lewej stronie.

- Możesz rozpocząć codzienną konserwację.

 „Wykonywanie codziennej konserwacji” na stronie 102

- Po zakończeniu codziennej konserwacji naciśnij klawisz [Enter].

Czyszczenie	* *%
-------------	------

Drukarka automatycznie przeprowadza „Krótkie” czyszczenie.

Uruchom ponownie	->	Wchodzić
------------------	----	----------

Uruchomi się tryb uśpienia.

- Aby wyjść z trybu uśpienia, naciśnij klawisz [Enter].

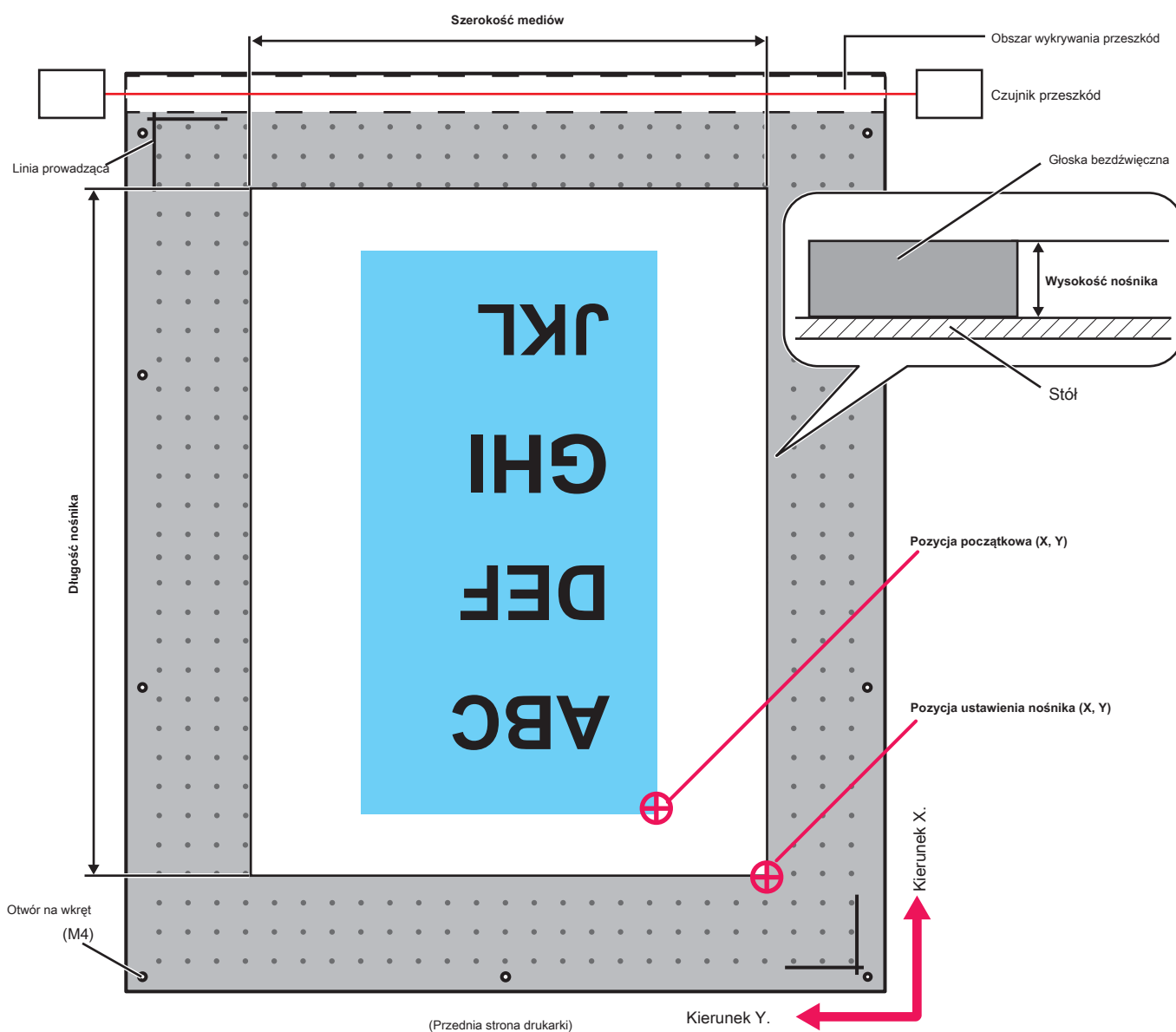


Uwaga

- Przycisk zasilania miga na niebiesko, gdy drukarka jest w trybie uśpienia.
- Aby ustawić zegar automatycznego czyszczenia głowicy w trybie uśpienia, patrz „SleepMode 2: SetTimer” na stronie 88 .
- W zależności od czasu, jaki upłynął od poprzedniej automatycznej konserwacji, drukarka może automatycznie przeprowadzić czyszczenie głowicy i / lub ładowanie tuszu itp. Po wyjściu z trybu uśpienia. Taka operacja nie zależy od ustawień trybu uśpienia. Jest to funkcja automatycznej konserwacji drukarki.

Obszar drukowania

- Podczas ładowania nowego nośnika należy wprowadzić rozmiar nośnika (wysokość, szerokość i długość), pozycję ustawienia nośnika i pozycję początkową (pozycję rozpoczęcia drukowania) z panelu operacyjnego.
- Minimalne marginesy z pozycji ustawienia nośnika do pozycji wyjściowej to 5 mm x 5 mm. Linia pomocnicza
- wskazuje maksymalny rozmiar nośnika (483 x 594 mm).
- Użyj otworu na śrubę (M4), aby przymocować własny przyrząd.
- Drukowanie zawsze rozpoczyna się od pozycji wyjściowej (punktu rozpoczęcia drukowania). Zobacz poniższy rysunek jako przykład.



Podczas korzystania z tej drukarki NIE WOLNO umieszczać żadnych przedmiotów wokół obszaru wykrywania przeszkód.

W przeciwnym razie spowoduje to fałszywe wykrycie czujnika przeszkody i drukarka może nie być w stanie poprawnie drukować.

! UWAGA

- **Nie otwieraj ani nie zamykaj pokrywy, gdy tracisz równowagę.**

Możesz uszczypnąć palec lub doznać kontuzji.



- **Przytrzymaj uchwyt przedniej pokrywy i delikatnie otwórz lub zamknij pokrywę.**

Przyłożenie nadmiernej siły do osłony skróci jej żywotność lub spowoduje uszkodzenie drukarki.

**Ważny!**

Podczas ładowania nowego nośnika należy umieścić go w odpowiednim miejscu i wprowadzić prawidłowe informacje o nośniku.

W przypadku wprowadzenia błędnych informacji drukarka może drukować w niezamierzonym położeniu tabeli. Plamy z atramentu UV na stole zostaną utwardzone lampą UV i nie zostaną usunięte ze stołu.

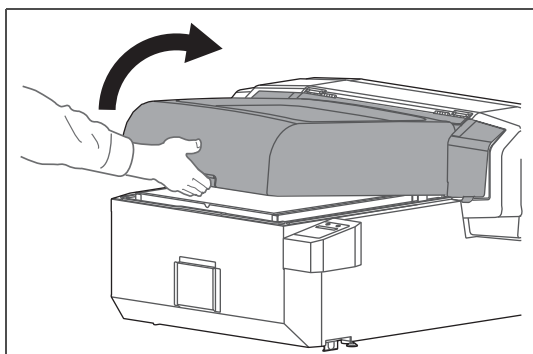
1. Umieszczanie mediów na stole**[1]**

W takim razie ustaw Media

naciśnij klawisz Set Media.

Sprawdź, czy wyświetlany jest komunikat po lewej stronie.

- Jeśli nie jest wyświetlany, naciśnij klawisz [Usuń nośnik].

[2]

Przytrzymaj uchwyt na przedniej pokrywie, aby ją delikatnie otworzyć.

- Całkowicie otwórz przednią pokrywę.

W takim razie ustaw media

+ -

Zamknij pokrywę.

+ -

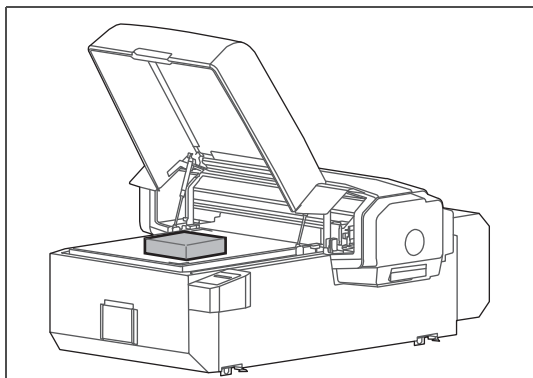
Sprawdź, czy wyświetlany jest komunikat po lewej stronie.

**Uwaga**

- Jeśli wyświetli się komunikat po lewej stronie, możesz użyć klawiszy [+] i [-], aby zmienić ustawienie wentylatora odsysania.

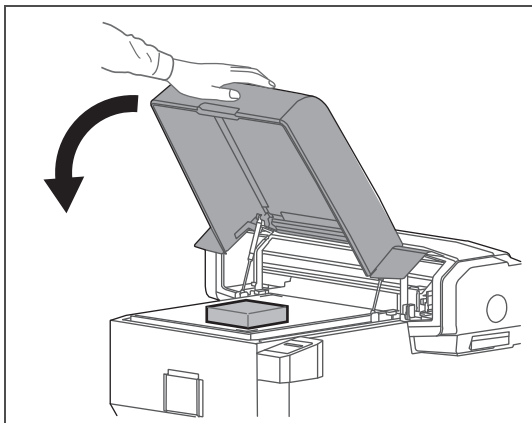
Zmień to ustawienie w zależności od grubości nośnika.

- Wentylator podciśnieniowy zacznie działać po naciśnięciu klawisza [+] lub [-].
- Jeśli zmienisz ustawienie, zostanie to odzwierciedlone w aktualnie wybranym typie użytkownika.

[3]

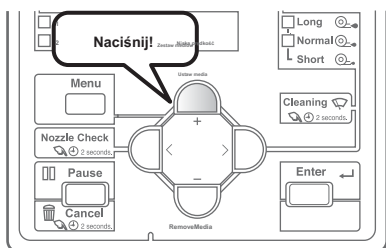
Umieść media na stole.

[4]



Przytrzymaj pozycję pokazaną po lewej stronie i delikatnie zamknij pokrywę.

[5]



Naciśnij klawisz [Set Media].

[6]

Szczegółowy zestaw:

Na

Naciśnij klawisz [Enter].



Uwaga

- To menu pojawia się tylko wtedy, gdy typ użytkownika jest wybrany po raz pierwszy.
- Jeśli wybierzesz „Wi.”, Będziesz musiał wprowadzić „Wysokość nośnika”, „Obst.”, „Rozmiar nośnika”, „Lokalizację nośnika” i „Pochodzenie nośnika” po każdym naciśnięciu przycisku [Ustaw nośnik] nośnik na stole.
- Jeśli wybierzesz „Wył.” Za pomocą przycisku [-], „Gotowy do druku” będzie wyświetlany po naciśnięciu klawisza [Ustaw nośnik] za każdym razem, gdy ustawisz nośnik na stole. W takim przypadku aktualnie wybrane wartości Typu użytkownika zostaną użyte jako „Wysokość nośnika”, „Obst.”, „Rozmiar nośnika”, „Lokalizacja nośnika” i „Pochodzenie nośnika”.

2. Ustawienie wysokości nośnika i ustawienie reakcji drukarki na wykrywanie przeszkód

[1]

Wysokość:

Automatyczny

Wysokość:

podręcznik

Użyj klawisza [+] / [-], aby skonfigurować ustawienie wysokości nośnika.

- „Auto”: Drukarka automatycznie wykrywa wysokość nośnika i opuszcza stół, aż czujnik przeszkody nie wykryje żadnej przeszkody.
- „Ręcznie”: Użytkownik ręcznie wprowadza wysokość nośnika. Naciśnij klawisz [Enter].

- W ustawieniu „Auto”

[2]

PGOffset:

0,0 mm

Użyj klawisza [+] lub [-], aby określić wartość przesunięcia między głowicą drukującą a nośnikiem.

Naciśnij klawisz [Enter].



Uwaga

Domyślna odległość głowicy od powierzchni nośnika jest ustawiona na 1,2 mm.

Jeśli chcesz zwiększyć odstęp głowicy, użyj tego menu, aby określić wartość w zakresie od 0,0 mm do 1,5 mm.

- Przykład: Jeśli „Przesunięcie PG” jest ustawione na 0,5 mm, odstęp głowicy od powierzchni nośnika wyniesie 1,7 mm (1,2 mm + 0,5 mm).

[2]

MediaHeight: 0,0 mm

Użyj klawisza [+] / [-], aby wprowadzić wysokość nośnika. Naciśnij klawisz [Enter].



Uwaga

Wysokość można ustawić w zakresie od 0,0 do 150,0 mm.

[3]

Obst. : Automatyczny

Obst. : Drukuj Anuluj

Obst. : Potwierdzić

Użyj klawisza [+] / [-], aby skonfigurować ustawienie reakcji drukarki na wykrywanie przeszkód.

- „Auto”: Drukarka wstrzymuje drukowanie.
Obniża stół, aż czujnik nie wykryje żadnej przeszkody, a następnie wznowia pracę.
- „Anuluj drukowanie”: Drukarka anuluje drukowanie i wyświetla komunikat o błędzie przeszkody.
- „Potwierdzić”: Drukarka wstrzymuje drukowanie i umożliwia użytkownikom wybór jednej z dwóch opcji: Drukuj Kontynuuj lub Drukuj Anuluj.

Naciśnij klawisz [Enter].



Uwaga

- Jeśli czujnik nadal wykrywa przeszkodę po zjechaniu stołu w najniższe położenie, drukarka przerywa drukowanie i wyświetla komunikat o błędzie przeszkody.

- Aby uzyskać szczegółowe informacje na temat powiązanych sekcji menu Ustawienia panelu, patrz poniżej.



„**> 8: Wykryj przeszkodę” na stronie 69

[4]

Poczekaj chwilę

Pojawi się komunikat po lewej stronie.

- Gdy stół przesuwa się do pozycji początkowej drukowania, czujnik przeszkód wykryje nośnik.

Jeśli nie zostanie wykryta żadna przeszkoda, przejdź do następnego kroku.



„Wprowadzanie szerokości i długości nośnika” na stronie 35

W przypadku wykrycia jakiegokolwiek przeszkody na panelu operacyjnym pojawi się komunikat o błędzie przeszkody.

- Naciśnij klawisz [Usuń multimedia].
Naciśnij klawisz [Ustaw nośnik], a następnie wprowadź wysokość nośnika.



„Ładowanie materiałów” na stronie 32



„Ustawienie wysokości nośnika i ustawienie reakcji drukarki na wykrywanie przeszkód” na stronie 33

3. Wprowadzanie szerokości i długości nośnika

[1]

Szerokość:

483mm

Użyj klawisza [+] / [-], aby wprowadzić szerokość nośnika. Naciśnij klawisz [Enter].



Uwaga

- Dla szerokości można ustawić dowolną wartość od 30 mm do 483 mm.
- Jeśli używasz mediów o szerokości 483 mm, nie możesz wprowadzić wartości kierunku Y dla ustawionej pozycji.

[2]

Długość:

594mm

Użyj klawisza [+] / [-], aby wprowadzić długość nośnika. Naciśnij klawisz [Enter].



Uwaga

- Długość można ustawić w zakresie od 30 mm do 594 mm.
- Jeśli używasz nośnika o długości 594 mm, nie możesz wprowadzić wartości w kierunku X dla ustawionej pozycji.



Uwaga

- Jeśli wprowadziłeś maksymalny rozmiar nośnika (W: 483 mm, L: 594 mm), na panelu pojawi się komunikat „MediaSize [Max.]”. Następnie, dwie sekundy później lub po naciśnięciu klawisza [Enter], pojawia się komunikat „PotwierdźSET Poz. ? Nie ”pojawia się. Aby pominąć „4. Wprowadzanie pozycji zadanej”, naciśnij klawisz [Enter] na komunikacie.
- Jeśli chcesz sprawdzić pozycję ładowania nośnika na stole, użyj klawisza [-], aby wybrać „Confirm SET Pos.? Yes”, a następnie naciśnij klawisz [Enter].

4. Wprowadzenie pozycji zadanej

[1]

ZESTAW X:

0.0

Y:

0.0

Naciśnij klawisz [Enter].



Uwaga

- Jeśli znasz pozycję ustawienia nośnika z wyprzedzeniem, możesz wprowadzić ją tutaj, używając klawiszy [+] / [-], aby wprowadzić wartość X (podłużną) i klawisza [<] / [>], aby wprowadzić wartość Y (poprzączną).) wartość.
- Dla pozycji zadanej można ustawić dowolną wartość od 0,0 do 564,0 dla wartości X i dowolną wartość od 0,0 do 453,0 dla wartości Y.
- * Zakresy te będą się różnić w zależności od wartości ustawionych dla szerokości i długości nośnika.

Przenoszenie lokalizacji Poz.

- Stół przesunie się do wewnątrz.
- Karetka przesunie się do ustawionej pozycji, a wskaźnik LED będzie świecił światłem ciągłym.

[2]

ZESTAW X:

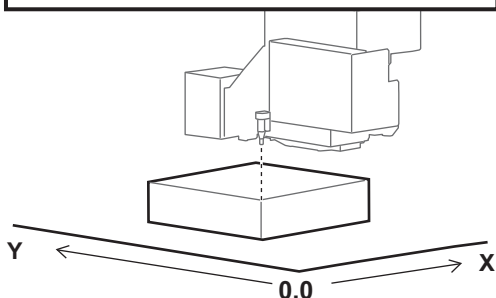
10.0

Y:

20,0

Za pomocą klawiszy wyrównaj wskaźnik LED z prawym przednim rogiem nośnika.

- Użyj klawisza [+] / [-], aby przesunąć tabelę do przodu / do tyłu.
- Użyj klawisza [<] / [>], aby przesunąć wskaźnik LED w lewo / w prawo. Naciśnij klawisz [Enter], aby ustawić pozycję.



5. Wprowadzanie pozycji wyjściowej

[1]

Pochodzenie:

Na

Naciśnij klawisz [Enter].



Uwaga

Jeśli wybierzesz „Wyl.”, Ustawienie początku w Typie użytkownika będzie wynosić X = 5,0, Y = 5,0.



Uwaga

- Jeśli wprowadzisz minimalny rozmiar nośnika (szer. : 30 mm, dł. : 30 mm), na panelu pojawi się komunikat „MediaSize [min.]”. Następnie, dwie sekundy później lub po naciśnięciu klawisza [Enter], pojawia się komunikat „Potwierdź ORGPos. ? Nie ”pojawia się. Możesz pominąć potwierdzenie położenia początkowego, naciskając klawisz [Enter]. Początek jest ustawiony na X: 5,0, Y: 5,0.
- Jeśli chcesz sprawdzić położenie początkowe na nośniku, użyj klawisza [-], aby wybrać „Potwierdź pozycję ORG. ? Yes ”, a następnie naciśnij klawisz [Enter].

[2]

ORG

X:

5.0

Y:

5.0

Naciśnij klawisz [Enter].



Uwaga

- Jeśli znasz położenie początkowe wydruku, możesz wprowadzić je tutaj, używając klawiszy [+] / [-], aby wprowadzić wartość X (wzdłużną) i klawisza [<] / [>], aby wprowadzić wartość Y (poprzeczną) .
- W przypadku położenia początkowego można wprowadzić dowolną wartość od 5,0 do 569,0 dla wartości X i dowolną wartość od 5,0 do 458,0 dla wartości Y.
- * Zakresy te będą się różnić w zależności od wartości ustawionych dla szerokości i długości nośnika.

Moving Origin Poz.

- Stół przesunie się do wewnątrz.
- Karetka przesunie się do ustawionej pozycji, a wskaźnik LED będzie świecił światłem ciągłym.

[3]

ORG

X:

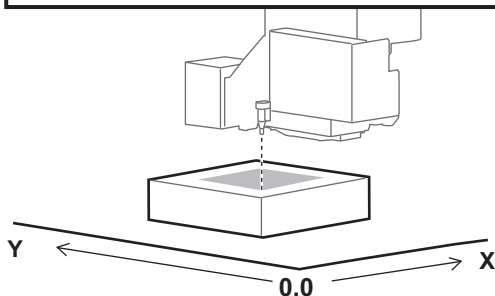
15.0

Y:

40,0

Użyj klawiszy, aby przesunąć wskaźnik LED do pozycji wyjściowej (punkt rozpoczęcia drukowania).

- Użyj klawisza [+] / [-], aby przesunąć tabelę do przodu / do tyłu.
- Użyj klawisza [<] / [>], aby przesunąć wskaźnik LED w lewo / w prawo. Naciśnij klawisz [Enter], aby ustawić pozycję.



Gotowy do drukowania

- To kończy ustawianie nośnika.
- Możesz teraz rozpocząć drukowanie, wysyłając dane drukowania z komputera.



Uwaga

Aby wyświetlić menu wprowadzania dla „Wysokość nośnika”, „Obst.”, „Rozmiar nośnika”, „Lokalizacja nośnika” i „Pochodzenie nośnika”, naciśnij i przytrzymaj klawisz [Enter] przez ponad 2 sekundy, gdy „Gotowy do drukowania” jest wystawiany.

Wszelkie wprowadzone wartości zostaną odzwierciedlone w aktualnie wybranym typie użytkownika.

Sprawdzenie i czyszczenie dysz

Przed rozpoczęciem codziennej pracy wykonaj wydruk testu dysz, aby sprawdzić stan głowicy drukującej. W przypadku stwierdzenia zatkania dyszy wykonaj czyszczenie.

Ta drukarka oferuje dwa rodzaje kontroli dysz:

- Test dysz - drukuje wzory testu dysz.
- Test dysz B - Drukuję wzory testu dysz na częściowo kolorowym tle.



Uwaga

- „Nozzle Check B” pojawi się w menu tylko wtedy, gdy drukarka jest ustawiona na 6-kolorową konfigurację.
- W przypadku używania białego tuszu, kolorowych nośników, przezroczystych lub półprzezroczystych folii (takich jak folia OHP, kalka kreślarska i inne) zaleca się użycie do sprawdzenia dysz.



Ważny!

Przed załadowaniem mediów przeczytaj "Przestrogi dotyczące obsługi nośników" na stronie 24 a następnie załaduj go na stół.



UWAGA



- **Nie otwieraj ani nie zamykaj pokrywy, gdy tracisz równowagę.**

Możesz uszczypnąć palec lub doznać kontuzji.



- **Przytrzymaj uchwyt przedniej pokrywy i delikatnie otwórz lub zamknij pokrywę.**

Przyłożenie nadmiernej siły do osłony skróci jej żywotność lub spowoduje uszkodzenie drukarki.

1. Kroki sprawdzania dysz

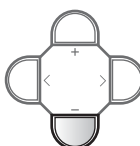
[1]

W takim razie ustaw Media

naciśnij klawisz Set Media.

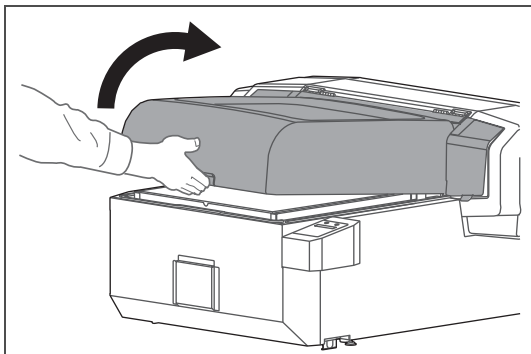
Sprawdź, czy wyświetlany jest komunikat po lewej stronie.

- Jeśli nie jest wyświetlany, naciśnij klawisz [Usuń nośnik].



Remove Media

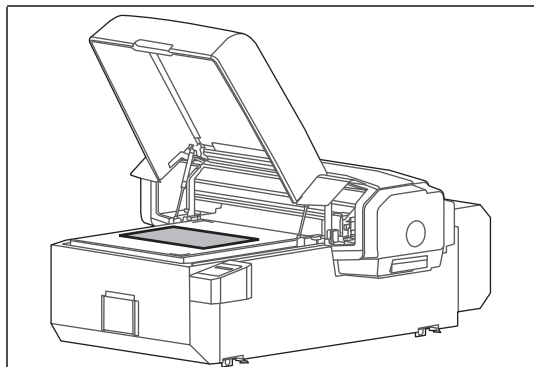
[2]



Przytrzymaj uchwyt na przedniej pokrywie, aby ją delikatnie otworzyć.

- Całkowicie otwórz przednią pokrywę.

[3]



Umieść media na stole.

- Załaduj nośnik o rozmiarze A4 lub większym w orientacji poziomej na stole.

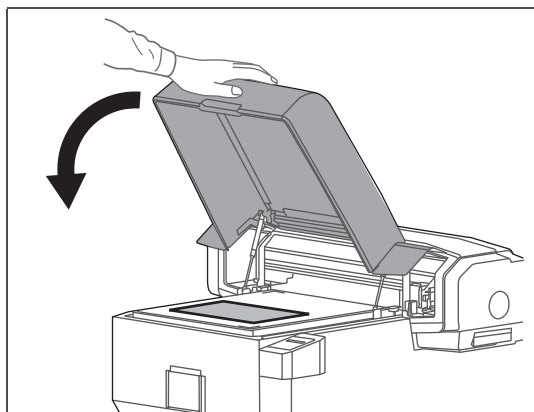


Ważny!

Minimalny wymagany rozmiar nośnika do drukowania testu dysz to szerokość 260 mm x długość 35 mm. Jeśli użyjesz mniejszych nośników, drukowanie je przekroczy.

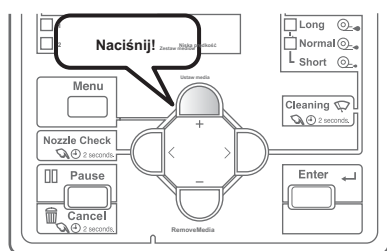
Po zabrudzeniu tuszu UV na stole zostanie on utwardzony lampą UV i nie zostanie usunięty ze stołu.

[4]



Przytrzymaj pozycję pokazaną po lewej stronie i delikatnie zamknij pokrywę.

[5]



Naciśnij klawisz [Set Media].

[6]

Poczekaj chwilę

Naciśnij klawisz [Set Media].

- Gdy stół przesuwa się do pozycji początkowej drukowania, czujnik przeszkody wykryje nośnik i automatycznie dostosuje stół do odpowiedniej wysokości.



Uwaga

Jeśli opcja „Detailed-Set” jest ustawiona na „On”, należy wprowadzić „Media height”, „Obst.”, „Media size”, „Media location” i „Media origin”.

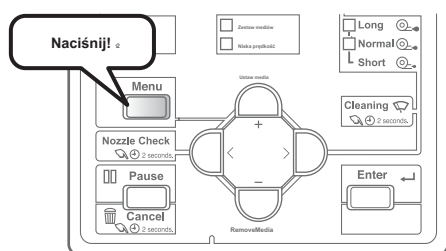
👉 „Ustawienie wysokości nośnika i ustawienie reakcji drukarki na wykrywanie przeszkód” na stronie 33 „Wprowadzanie

👉 szerokości i długości nośnika” na stronie 35

👉 „Wprowadzanie ustalonej pozycji” na stronie 35 „Wprowadzanie

👉 położenia początkowego” na stronie 36

[7]



Naciśnij klawisz [Menu].

[8]

Menu2:	Wydruk testowy>
---------------	---------------------------

- Wciśnij klawisz [-], aż pojawi się „Menu2: Wydruk testowy>”.
- Naciśnij klawisz [>].

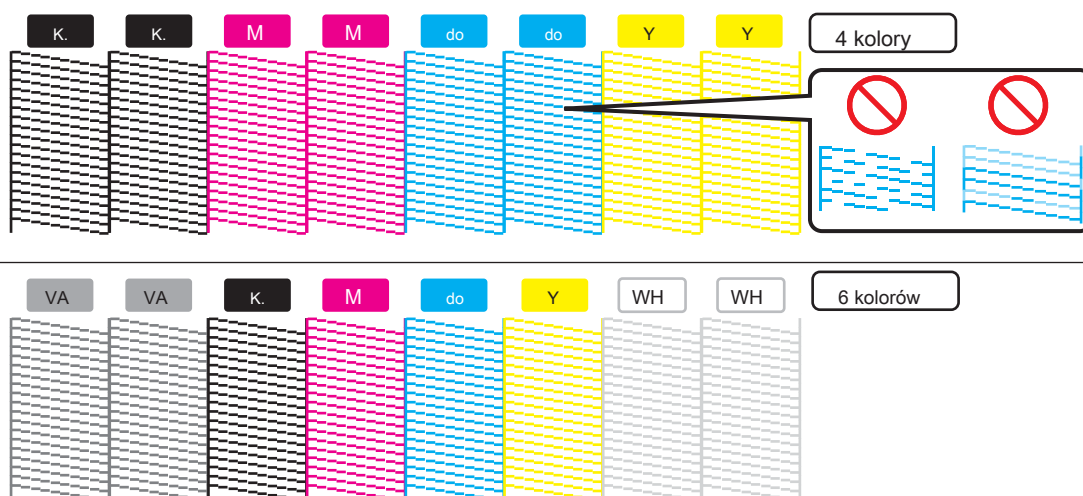
[9]

Test1:	Kontrola dysz
Test2:	Kontrola dysz B

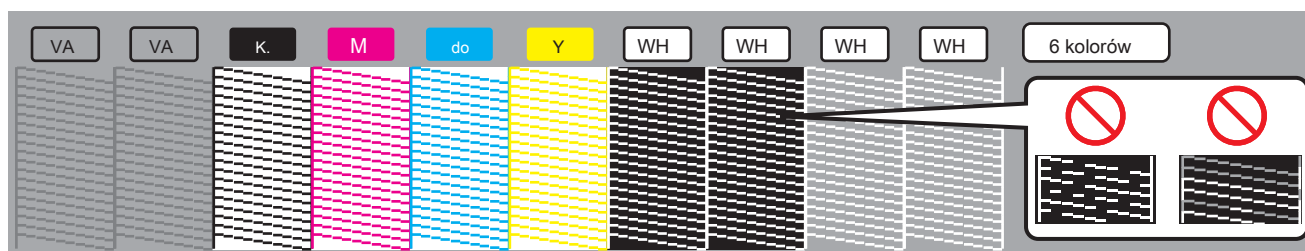
- Naciśnij klawisz [Enter].
- Aby wybrać Nozzle Check B, naciśnij klawisz [-], aby wyświetlić „Nozzle Check B”, a następnie naciśnij klawisz [Enter].
- Wydrukowane zostaną wzory testu dysz.

[10] Sprawdź wydruk testu dysz.

- Jeśli brakuje części linii lub są one słabe, przejdź do „[Etapu czyszczenia](#)” na stronie 40 .
- Jeśli wszystkie linie są wyraźnie wydrukowane, przejdź do „[Rozpocznij drukowanie](#)” na stronie 41 .
- Poniższy rysunek to przykłady wzorów testu dysz.



- Test dysz B jest drukowany na częściowo kolorowym tle.
- Poniższy rysunek jest przykładem wzoru testu dysz B. W tym przykładzie niekolorowy obszar tła jest wyświetlany w kolorze szarym.

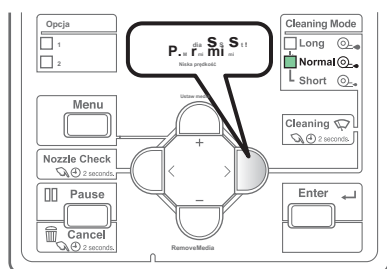


Uwaga

Informacje o drukarce (data i godzina drukowania, numer seryjny drukarki, wersja oprogramowania sprzętowego) są drukowane na wzorze testu dysz.

2. Etapy czyszczenia

[1]



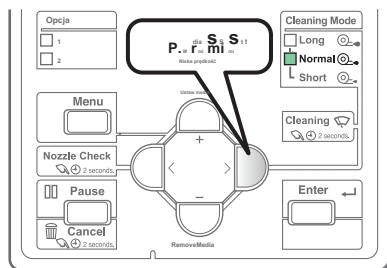
Naciśnij klawisz [Czyszczenie], aby wskaźnik „Normalny” (jeden ze wskaźników „Tryb czyszczenia”) zaświecił się na stałe.

- Tryb czyszczenia zostanie ustawiony na „Normalny”.



Możesz to zrobić alternatywnie za pomocą sterownika drukarki lub zdalnego panelu MSM.

[2]



Naciśnij klawisz [Czyszczenie] przez ponad dwie sekundy.

- Rozpocznie się czyszczenie.

[3] Ponownie wykonaj test dysz.

 „Czynności związane z testem dysz” na stronie 37

- Jeśli dysza nadal jest zatkana, powtórz normalne czyszczenie. Widzieć „Czyszczenie głowicy” na stronie 107 dotyczące czyszczenia „Krótkiego”, „Długiego” i „Małego Ładowania”.

Drukowanie za pomocą narzędzia Układ i drukowanie 2

Możesz rozłożyć i wydrukować obrazy za pomocą dołączonego oprogramowania na płycie CD-ROM, Layout and Print Tool 2.

W tej sekcji opisano tylko podstawowe instrukcje drukowania. Aby uzyskać szczegółowe informacje, patrz instrukcja obsługi Narzędzia układu i drukowania 2.

Layout and Print Tool 2 obsługuje następujące formaty plików graficznych:

- PNG (.png)
- TIFF (.tif)



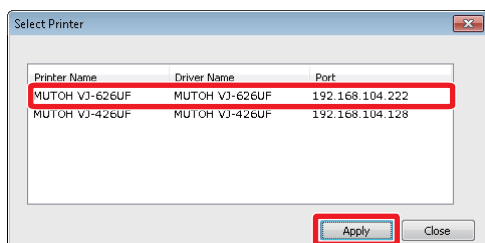
Uwaga

Aby uzyskać szczegółowe informacje na temat obsługiwanych formatów plików, patrz Instrukcja obsługi programu Layout and Print Tool 2.

[1] Uruchom narzędzie do układania i drukowania 2.

„Uruchamianie narzędzia Layout and Print Tool 2” na stronie 22

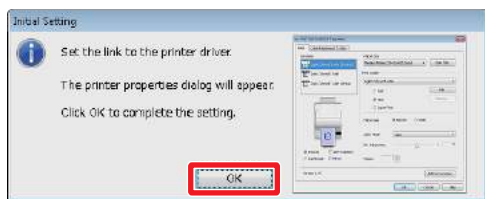
[2]



Wybierz sterownik drukarki.

- Kliknij [Zastosuj].

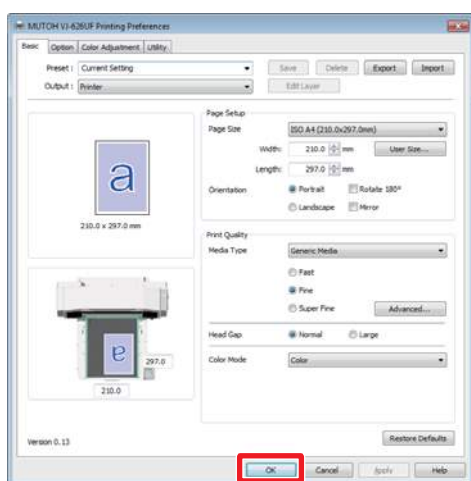
[3]



Jeśli ustawienia sterownika nie zostały zakończone, pojawi się okno dialogowe po lewej stronie.

- Kliknij OK].

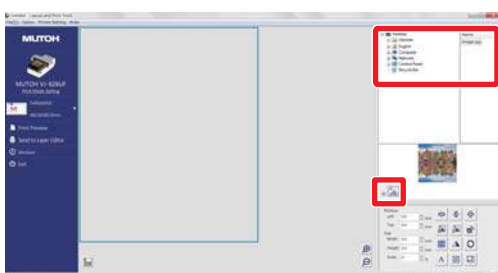
[4]



Pojawi się okno dialogowe po lewej stronie.

- Kliknij OK].

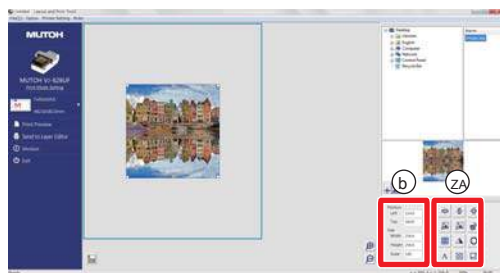
[5]



Wybierz obraz, który ma być użyty podczas drukowania.

- Kliknij przycisk, aby wstawić obraz.

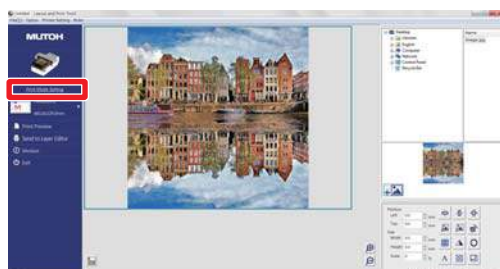
[6]



Wyrównaj obraz, korzystając z następujących metod:

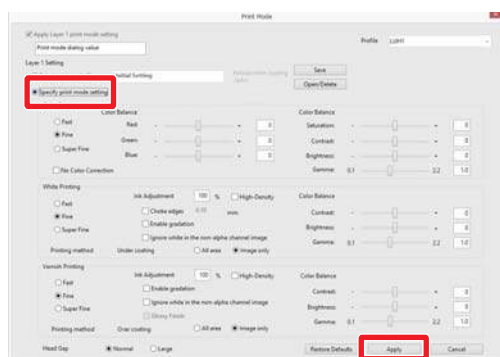
- Kliknij przyciski edycji (A na lewej ilustracji).
- Wprowadź wartości bezpośrednio (B na lewej ilustracji).

[7]



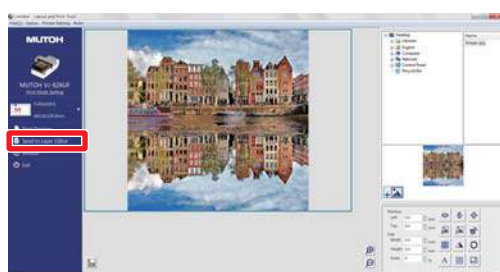
Kliknij opcję [Ustawienie trybu drukowania].

[8]



- Wybierz opcję [Określ ustawienie trybu drukowania].
- Po określeniu wszystkich ustawień kliknij [Zastosuj].

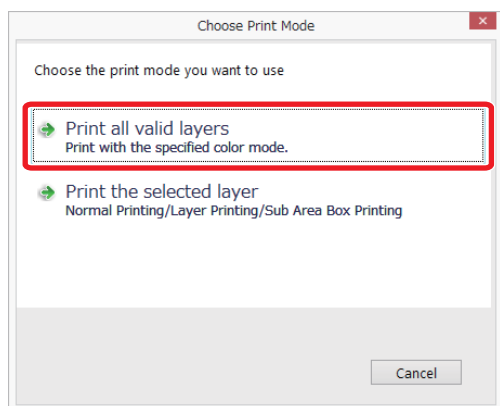
[9]



Kliknij opcję [Wyślij do edytora warstw].

- Pojawi się okno dialogowe „Wybierz tryb drukowania”.

[10]



Wybierz tryb drukowania.

- Drukowanie jest wykonywane.



Aby uzyskać więcej informacji na temat drukowania warstw, patrz Instrukcja obsługi narzędzia Layout and Print Tool 2.

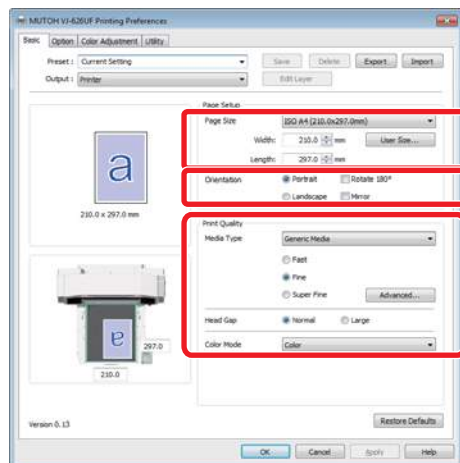
Drukowanie ze sterownika drukarki

W tej sekcji wyjaśniona jest metoda drukowania ze sterownika drukarki.

[1] Otwórz dane drukowania z aplikacji, aby wykonać drukowanie.

[2] Otwórz ekran ustawień drukowania sterownika drukarki VJ-626UF z poziomu aplikacji.

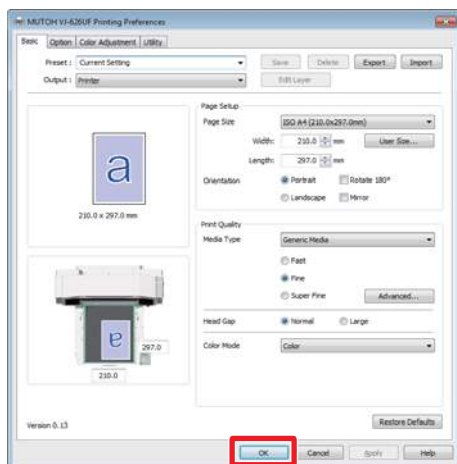
[3]



Przeprowadź konfigurację drukowania.

- Ustaw [Rozmiar strony], [Orientacja] i [Jakość druku].

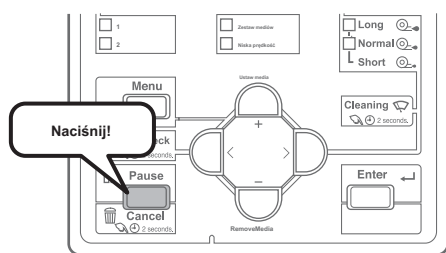
[4]



Kliknij OK].

[5] Drukowanie jest wykonywane.

Wstrzymywanie / wznowianie drukowania



Aby zatrzymać drukowanie, naciśnij klawisz [Anuluj].

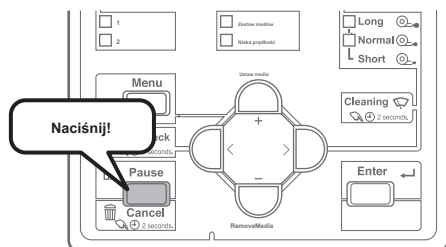
- Drukowanie zostaje wstrzymane.
- Aby wznowić drukowanie, naciśnij klawisz [Enter].



- W tej operacji dane drukowania przesłane do drukarki nie są usuwane.
- Zapoznaj się z poniższymi informacjami dotyczącymi anulowania drukowania i usuwania danych.

„Anulowanie drukowania” na stronie 44

Anulowanie drukowania



Podczas drukowania naciśnij i przytrzymaj klawisz operacyjny na panelu operacyjnym przez co najmniej dwie sekundy.

- Drukowanie zostało anulowane (nie można go wznowić).
- Dane drukowania przesłane do drukarki zostaną usunięte.



Możesz to zrobić alternatywnie za pomocą sterownika drukarki lub zdalnego panelu MSM.

Co można zrobić na panelu operacyjnym podczas drukowania

[1]

Otrzymywanie
Druk
Przetwarzanie

Naciśnij klawisz [Menu], gdy wyświetlany jest dowolny komunikat po lewej stronie.

[2]

Menu1:	PFMicro Adj.
Menu2:	Utworzyć kopię zapasową
Menu3:	Status pracy
Menu4:	ResetWasteInk

Użyj klawisza [+] / [-], aby wybrać menu.

- „Menu1: Mikroregulacja PF” na stronie 45 „Menu2: Kopia zapasowa” na stronie 45
- „Menu3: Stan pracy” na stronie 46 „Menu4: Zresetuj Waste Ink” na stronie 46

Menu1: Mikroregulacja PF

W tym menu możesz zmienić wartość mikroregulacji dla korekty posuwu. Zmiana będzie obowiązywać tylko dla bieżącego druku.

- Zobacz następujące powiązane sekcje menu ustawień panelu (rozdział 2 poniżej):

 ****> 3: Regulacja PF** na stronie 63

[1]

Menu1: PFMicro Adj.

Naciśnij klawisz [Enter], aby uzyskać dostęp do menu.

[2]

Mikro: 5,00%

- Użyj klawisza [+] / [-], aby zmienić wartość ustawienia.
- Naciśnij klawisz [Enter], aby ustawić zmienioną wartość.



- Zmieniona wartość ustawiona w tym menu będzie nieważna po zakończeniu drukowania.
- Aby zmiana została odzwierciedlona w aktualnie wybranym typie użytkownika, zapisz ją za pomocą „Menu2: Kopia zapasowa”.

Menu2: Kopia zapasowa

Za pomocą tego menu możesz wprowadzić zmiany wprowadzone za pomocą opcji „Menu1: PF Micro Adj”. odzwierciedlone w aktualnie wybranych typach użytkowników.

[1]

Menu2: Utworzyć kopię zapasową

Naciśnij klawisz [Enter].

[2]

Zaktualizuj parametr ?

Naciśnij klawisz [Enter].

* Aktualizacja parametrów *

Wartość ustawienia zostanie zapisana.

Menu3: Stan pracy

To menu wyświetla dane dotyczące drukowanego zadania.

- Zobacz następujące powiązane sekcje menu ustawień panelu (rozdział 2 poniżej):

 „Stan 3: Stan pracy” na stronie 87

[1]

Menu3:	Status pracy
---------------	---------------------

Naciśnij klawisz [Enter], aby uzyskać dostęp do menu.

[2]

ToDoLength:	xxx.xm
--------------------	---------------

Użyj klawisza [+] / [-], aby wybrać menu.

- ToDoLength: wyświetla tę opcję, aby sprawdzić całkowitą długość (kierunek podawania papieru) drukowanego zadania.

Gotowe:	xxx.xm
----------------	---------------

- Gotowe: wyświetl, aby sprawdzić, jaka część bieżącego zadania została wydrukowana.

Pozostawać:	xxx.xm
--------------------	---------------

- Pozostań: wyświetl tę opcję, aby sprawdzić, jaka część aktualnego zadania pozostała do wydrukowania.

Pozostały czas:	xxxxmin
------------------------	----------------

- Pozostały czas: wyświetla czas pozostały do zakończenia zadania drukowania.



Uwaga

- Wartości wyświetlane przez tę funkcję są przybliżone. Nie gwarantuje się ich rygorystycznej dokładności.
- Jeśli dane zadania drukowania nie zawierają informacji o długości, dla wszystkich tych pozycji zostanie wyświetlone „0”.

Menu4: Reset Waste Ink

To menu służy do resetowania licznika zużytego tuszu do zera w przypadku opróżnienia zbiornika na zużyty tusz podczas drukowania.

- Zobacz następujące powiązane sekcje menu ustawień panelu (rozdział 2 poniżej):

 „Mnt. 2: ResetWasteInk” na stronie 82

[1]

Menu4:	ResetWasteInk
---------------	----------------------

Naciśnij klawisz [Enter], aby uzyskać dostęp do menu.

[2]

Inicjał. Parametr?

Naciśnij klawisz [Enter].

** Inicjowanie **

Licznik zostanie wyzerowany.

Sprawdzenie obszaru drukowania

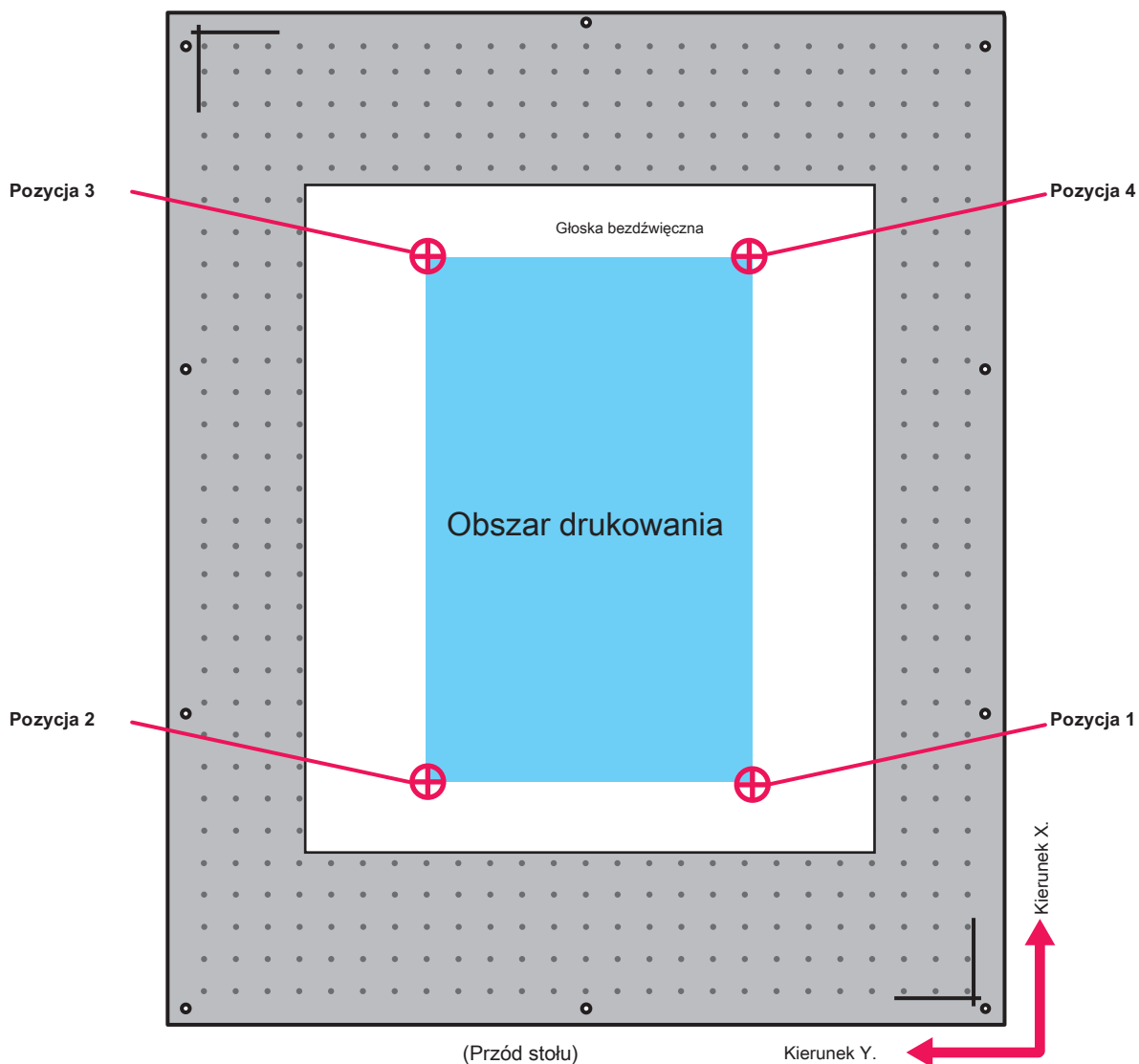
Aby uniknąć drukowania na niepożądanym obszarze nośnika, funkcja Pokaż krawędzie pomaga sprawdzić obszar drukowania daty drukowania przed drukowaniem. Określając to ustawienie przed drukowaniem, LEDpointer pokazuje, gdzie obraz zostanie wydrukowany na nośniku. Pomaga to uniknąć błędów w drukowaniu, zwłaszcza w przypadku drukowania na obiekcie, którego nie masz więcej niż jeden element.

Dzięki tej funkcji możesz sprawdzić:

- Czy obraz można wydrukować na przewidzianym obszarze nośnika.
- Czy dane do druku można umieścić na nośniku.

Operacja

- Zlokalizuj cztery rogi obszaru drukowania za pomocą wskaźnika LED.
- Wskaźnik LED miga (co sekundę) na punkcie.
- Wskaźnik LED zapala się podczas przemieszczania się z punktu do punktu.
- Jeśli dane drukowania są zbyt duże dla nośnika, wskaźnik LED miga szybko (dwa razy na sekundę) w punkcie.
- Przesuń wskaźnik LED z „pozycji 1” do „pozycji 4” w kolejności pokazanej na poniższej ilustracji.

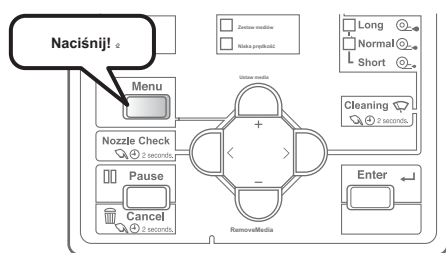


Uwaga

Gdy dane drukowania nie zawierają informacji o długości (długość w kierunku X), wskaźnik LED nie przesuwają się z pozycji 3 i 4.

1. Ustawienie funkcji „Pokaż krawędzie”

[1]



Naciśnij klawisz [Menu].

[2]

Menu1:	Konfiguracja>
--------	---------------

Naciśnij klawisz [>].

[3]

Zestaw 1:	Typ użytkownika
-----------	-----------------

Naciśnij klawisz [Enter].

[4]

Użytkownik:	Typ 1
-------------	-------

- Użyj klawisza [+] lub [-], aby wybrać typ użytkownika od Typu 1 do Typu 10.
- Naciśnij klawisz [Enter].



Ważny!

Jeśli zmienisz typ użytkownika na inny typ, wszystkie ustawienia, które można zmienić za pomocą ustawień typu użytkownika, zmienią się na ustawienia wybranego typu użytkownika.

- Po zmianie „MediaSetting” dla ustawień typu użytkownika, ustawienia „Mediaheight”, „Obst.”, „Media size”, „Media location” i „Media origin” są zmieniane na ustawienia wybranego User Type. Dlatego uważaj na pozycję początkową drukowania. Obrazy mogą być drukowane w nieodpowiednich miejscach lub poza nośnikami.
- Możesz zmienić ustawienia opcji „Media Setting” w menu Panel Setting.
 ****> 5: MediaSetting” na stronie 67**

[5]

**> 7:	Pokaż krawędzie
--------	-----------------

- Wciskaj klawisz [-], aż pojawi się „**> 7: Show Edges”.
- Naciśnij klawisz [Enter].

[6]

Pokaż krawędzie:	Poza
Pokaż krawędzie:	Krok
Pokaż krawędzie:	Automatyczny

Użyj klawisza [+] lub [-], aby wybrać ustawienie.

- Wył.: wskaźnik LED nie pokazuje obszaru drukowania. To jest ustawienie domyślne.
- Krok: wskaźnik LED pokazuje, gdzie obraz zostanie wydrukowany na nośniku i drukarka zapyta Cię w każdym punkcie narożnika, czy położenie jest prawidłowe.
- Auto: wskaźnik LED pokazuje, gdzie obraz zostanie wydrukowany na nośniku bez sprawdzania z użytkownikiem.

[7] Naciśnij klawisz [Enter], aby potwierdzić.

2. Jak sprawdzić obszar drukowania

Ta sekcja wyjaśnia, kiedy metoda sprawdzania jest ustawiona na „Krok”.



Gdy jest ustawiony na „Auto”, poniższe kroki od 2 do 5 są pomijane. Po kroku 1, wskaźnik LED przesuwa się w kolejności od „pozycji 1” do „pozycji 4”.

[1]

Rozpocznij Pokaż krawędzie -> E.

- Po załadowaniu nośnika i wysłaniu danych drukowania do drukarki wyświetlany jest lewy komunikat.

- Naciśnij klawisz [Enter].



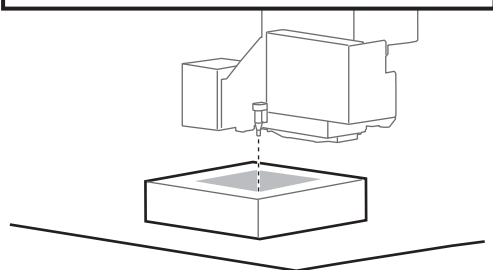
Jeśli naciśniesz klawisz [Anuluj], drukarka rozpocznie drukowanie bez pokazywania obszaru drukowania.

Poczekaj chwilę

- Wskaźnik LED przesunie się w prawy dolny róg zakresu drukowania (pozycja 1), gdy dioda LED jest wyłączona.

Potwierdzenie PrintArea

- Po przesunięciu wskaźnik LED miga co sekundę, łącznie 3 razy.



[2]

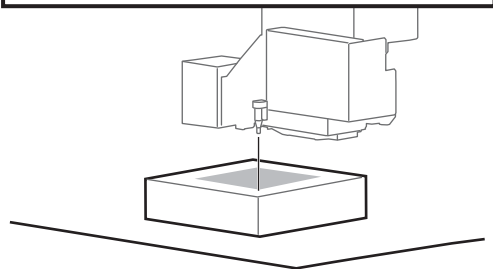
Pozycja 1 w porządku?

Sprawdź, czy położenie wskaźnika LEDpointer nie jest niezgodne z położeniem nośnika, a następnie naciśnij klawisz [Enter].



- Wskaźnik LED pozostaje włączony do momentu naciśnięcia klawisza [Enter].

- Drukowanie jest anulowane po naciśnięciu klawisza [Anuluj].

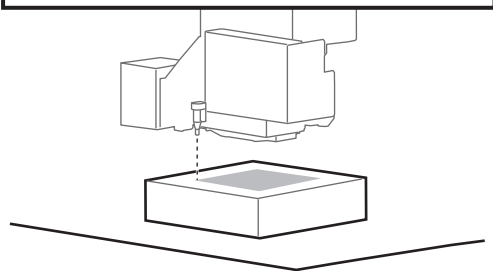


Potwierdzenie PrintArea

- Wskaźnik LED przesunie się do lewego dolnego rogu obszaru drukowania (pozycja2).

- Wskaźnik LED pozostaje włączony podczas ruchu.

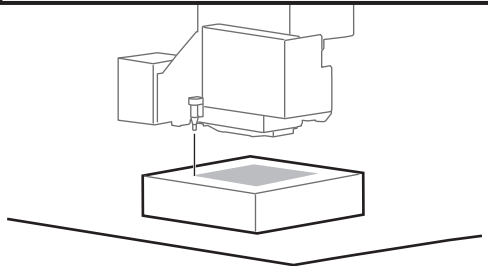
- Po przesunięciu wskaźnik LED miga co sekundę, łącznie 3 razy.



Gdy szerokość danych drukowania (długość w kierunku Y) jest zbyt duża dla nośnika, wskaźnik LED miga dwa razy na sekundę, łącznie 6 razy po przesunięciu.

[3]

Pozycja 2 OK?



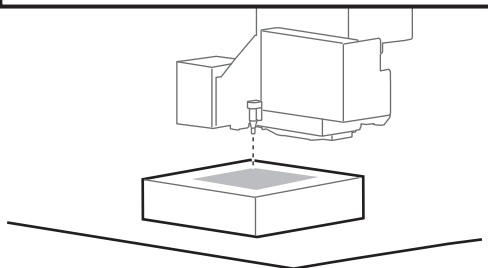
Sprawdź, czy położenie wskaźnika LEDpointer nie jest niezgodne z położeniem nośnika, a następnie naciśnij klawisz [Enter].



Uwaga

- Wskaźnik LED pozostaje włączony do momentu naciśnięcia klawisza [Enter].
- Drukowanie jest anulowane po naciśnięciu klawisza [Anuluj].

Potwierdzenie PrintArea



- Wskaźnik LED przesunie się do lewego górnego rogu obszaru drukowania (pozycja 3).

- Wskaźnik LED pozostaje włączony podczas ruchu.

- Po przesunięciu wskaźnik LED miga co sekundę, łącznie 3 razy.

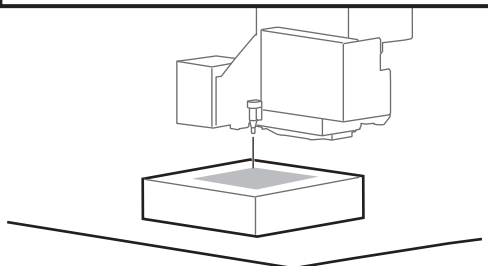


Uwaga

Gdy szerokość danych drukowania (długość w kierunku Y) jest zbyt duża dla nośnika, wskaźnik LED miga dwa razy na sekundę, łącznie 6 razy po przesunięciu.

[4]

Pozycja 3 w porządku?



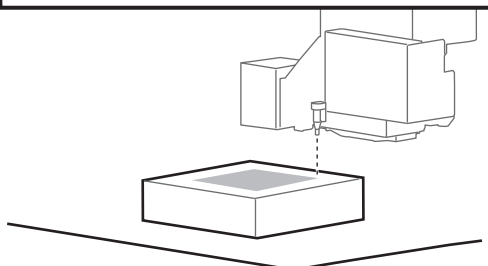
Sprawdź, czy położenie wskaźnika LEDpointer nie jest niezgodne z położeniem nośnika, a następnie naciśnij klawisz [Enter].



Uwaga

- Wskaźnik LED pozostaje włączony do momentu naciśnięcia klawisza [Enter].
- Gdy długość danych drukowania (długość w kierunku X) jest zbyt duża dla nośnika, wskaźnik LED miga dwa razy na sekundę, łącznie 6 razy po przesunięciu.
- Drukowanie jest anulowane po naciśnięciu klawisza [Anuluj].

Potwierdzenie PrintArea



- Wskaźnik LED przesunie się w prawy górny róg obszaru drukowania (pozycja 4).

- Wskaźnik LED pozostaje włączony podczas ruchu.

- Po przesunięciu wskaźnik LED miga co sekundę, łącznie 3 razy.

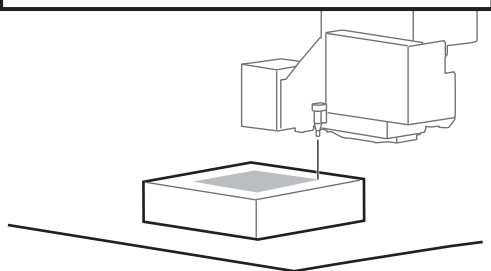


Uwaga

Gdy długość danych drukowania (długość w kierunku X) jest zbyt duża dla nośnika, wskaźnik LED miga dwa razy na sekundę, łącznie 6 razy po przesunięciu.

[5]

Pozycja 4 OK?



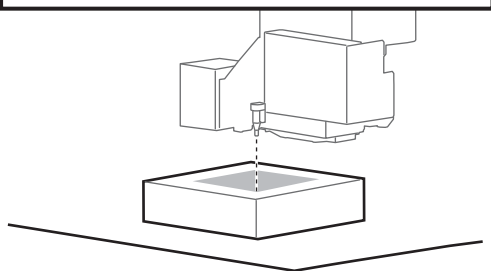
Sprawdź, czy położenie wskaźnika LEDpointer nie jest niezgodne z położeniem nośnika, a następnie naciśnij klawisz [Enter].



Uwaga

- Wskaźnik LED pozostaje włączony do momentu naciśnięcia klawisza [Enter].
- Drukowanie jest anulowane po naciśnięciu klawisza [Anuluj].

Potwierdzenie PrintArea



- Wskaźnik LED przesunie się w prawy dolny róg zakresu drukowania (pozycja 1).
- Wskaźnik LED pozostaje włączony podczas ruchu.
- Po przesunięciu wskaźnik LED miga co sekundę łącznie 1 raz.

Poczekaj chwilę

- Karetka powraca do pierwotnego położenia (stacja zamykania).
- Sprawdzanie zakresu drukowania jest zakończone.

[6]

Rozpocząć drukowanie?

Naciśnij klawisz [Enter], aby rozpocząć drukowanie.



Uwaga

Drukowanie jest anulowane po naciśnięciu klawisza [Anuluj].

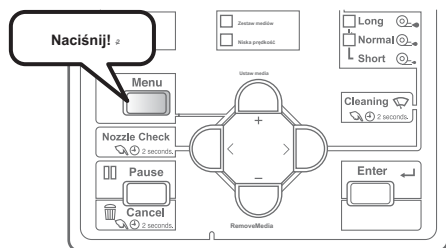
Nalóżenie dodatkowego światła UV po wydrukowaniu

Jeśli chcesz promować utwardzanie atramentu, możesz po wydrukowaniu nałożyć dodatkowe światło UV na wydruk.

Jest to przydatne w następujących przypadkach:

- Podczas drukowania na nośnikach, które nasiąkają atramentem, takich jak ściereczki itp.
- Podczas drukowania obrazu, który zużywa dużo atramentu.
- Gdy wielowarstwowy atrament na nośniku jest gruby.

[1]



Po wydrukowaniu naciśnij klawisz [Menu].

[2]



- Wciskaj klawisz [-], aż pojawi się „Menu3: Maintenance>”.
- Naciśnij klawisz [>].

[3]



- Wciskaj klawisz [-], aż pojawi się „Mnt.4: UV Scan>”.
- Naciśnij klawisz [>].

[4]



Naciśnij klawisz [Enter].

- Drukarka nakłada światło UV na wydruk.



Uwaga

- Zakres stosowania światła UV zależy od aktualnie wybranych ustawień „MediaSetting” - „Rozmiar” i „Lokalizacja” typu użytkownika.
- Przy zmianie liczby ruchów posuwisto-zwrotnych na każdy 1 cal w kierunku podawania nośnika podczas wykonywania skanowania UV należy zapoznać się z poniższymi informacjami.



„Skan UV 2: Skany” na stronie 84

- Aby automatycznie zastosować dodatkowe światło UV-LED za każdym razem po drukowaniu, patrz poniżej.



„Skan UV 3: Po utwardzeniu” na stronie 84

Aby uzyskać szczegółowe informacje na temat powiązanych sekcji menu Ustawienia panelu, patrz poniżej.



„Mnt. 4: Skanowanie UV” na stronie 83

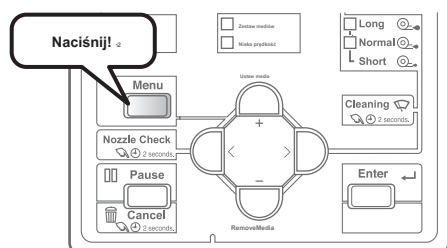
Kalibracja wysokości stołu

Aby zoptymalizować odstęp między głowicą drukującą a nośnikiem, należy skalibrować wysokość stołu.

To menu pomaga naprawić następujące objawy na wydruku:

- Krwawienie atramentu
- Wyblakły wydruk
- Cętkowanie atramentu

[1]



Po wydrukowaniu naciśnij klawisz [Menu].

[2]



Wciskaj klawisz [-], aż pojawi się „Menu3: Maintenance>”.

- Naciśnij klawisz [>].

[3]



Wciskaj klawisz [-], aż pojawi się „Mnt.6: Calibration”.

- Naciśnij klawisz [Enter].

[4]



Naciśnij klawisz [Enter].



Pojawi się komunikat po lewej stronie.

- Stół przesuwa się na przód drukarki.

[5]



Pojawi się komunikat po lewej stronie.

- Wymij nośnik, a następnie naciśnij klawisz [Enter].



Pojawi się komunikat po lewej stronie.

- Drukarka rozpocznie kalibrację wysokości stołu.

[6]



Kalibracja jest teraz zakończona.



Uwaga

Jeśli po kalibracji problem nadal występuje, przejdź do kolejnych menu, aby wykonać regulację drukowania i regulację podawania nośnika.

👉 ***> 2: Regulacja wydruku> na stronie 61 ***> 3:

👉 Regulacja PF" na stronie 63

Aby uzyskać szczegółowe informacje na temat powiązanych sekcji menu Ustawienia panelu, patrz poniżej.

👉 „Mnt. 6: Kalibracja” na stronie 84

Drukowanie warstwowe

Ta drukarka ma możliwość drukowania warstwowego.

- Aby wykonać drukowanie warstw za pomocą narzędzia Layout and Print Tool 2 lub ValueJet Layer Editor, patrz Instrukcja obsługi narzędzia Layout and Print Tool 2 lub Instrukcja obsługi ValueJet Layer Editor.



„Wyświetlanie pomocy” na stronie 23

- Zobacz następujące powiązane sekcje menu ustawień panelu (rozdział 2 poniżej):



„Adv. 1: Multi Strike” na stronie 71 „Adv. 7:



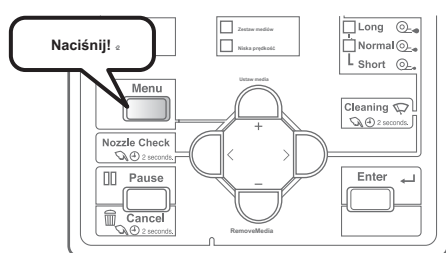
Multi Layer” na stronie 75

Wprowadzenie

Korzystając z menu ustawień panelu, skonfiguruj różne rodzaje ustawień drukarki.

Obsługa klawiszy do korzystania z menu

[1]

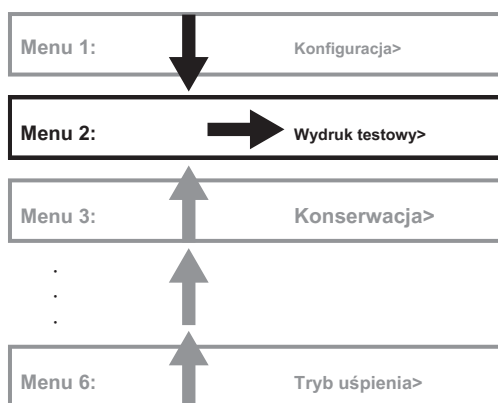


Aby uzyskać dostęp do menu ustawień panelu, naciśnij klawisz [Menu].

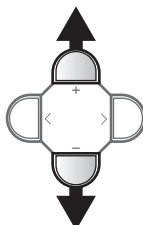


Nie można uzyskać dostępu do menu ustawień panelu podczas drukowania lub odbierania danych (przycisk zasilania miga).

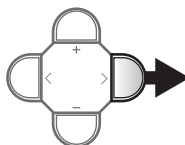
[2]



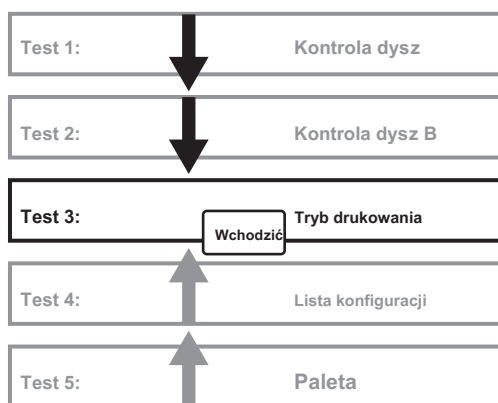
Użyj klawisza [+] / [-], aby przewijać menu.



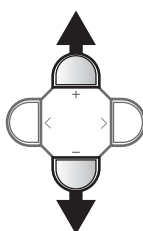
Naciśnij klawisz [>], aby uzyskać dostęp do menu, w którym się znajdujesz.



[3]



Użyj klawisza [+] / [-], aby wybrać podmenu, wprowadzić wartości numeryczne i tak dalej.



Naciśnij klawisz [Enter], aby ustawić / wykonać.



Użyj klawisza [Anuluj], aby powrócić do menu / podmenu.

(W przypadku pokazanym po lewej stronie, naciśnięcie klawisza [Anuluj] spowoduje powrót do „Menu2: Wydruk testowy>“.)



Menu 1: Konfiguracja

Menu 1: Konfiguracja>

Konfiguruje różne ustawienia drukarki.

Podmenu

Zestaw 1: Typ użytkownika

 [Zestaw 1: Typ użytkownika](#)

Zestaw 2: Zaawansowane>

 [Zestaw 2: zaawansowane](#)

Zestaw 3: Init.Settings>

 [Zestaw 3: Ustawienia początkowe](#)

Zestaw 4: Zainicjuj

 [Zestaw 4: Inicjalizuj](#)

Menu 2: Wydruk testowy

Menu 2: Wydruk testowy>

Wykonuje test dysz głowicy drukującej i drukuje listę konfiguracji drukarki.

Podmenu

Test 1: Kontrola dysz

 [Test 1: Kontrola dysz](#)

Test 2: Kontrola dysz B

 [Test 2: Kontrola dysz B](#)

Test 3: Tryb drukowania

 [Test 3: Tryb drukowania](#)

Test 4: Lista konfiguracji

 [Test 4: Lista konfiguracji](#)

Test 5: Paleta

 [Test 5: Paleta](#)

Uwaga

„Nozzle Check B” pojawi się w menu tylko wtedy, gdy drukarka jest ustawiona na 6-kolorową konfigurację.

Menu 3: Konserwacja

Menu 3: Konserwacja>

Wykonuje konserwację głowicy drukującej i tuszu.

Podmenu

Mnt. 1: Czyszczenie

 [Mnt. 1: Czyszczenie](#)

Mnt. 2: ResetWasteInk

 [Mnt. 2: ResetWasteInk](#)

Mnt. 3: CRMaintenance

 [Mnt. 3: Konserwacja CR](#)

Mnt. 4: Skanowanie UV>

 [Mnt. 4: skanowanie UV](#)

Mnt. 5: Rozładowanie atramentu

 [Mnt. 5: Rozładowanie atramentu](#)

Mnt. 6:	Kalibrowanie	 Mnt. 6: Kalibracja
Mnt. 7:	Przenoszona drukarka	 Mnt. 7: Przenoszenie drukarki
Mnt. 8:	TableMaint.	 Mnt. 8: Maint.
Mnt. 9:	DailyMaint.	 Mnt. 9: Codzienna konserwacja.

Menu 4: Stan drukarki

Menu 4:	PrinterStatus>
---------	----------------

Zawiera informacje o stanie drukarki.

Podmenu

Stan 1:	Atrament	 Stan 1: Atrament
Stan 2:	Wcielenia	 Stan 2: Wcielenia
Stan 3:	Status pracy	 Stan 3: Stan pracy
Stan 4:	Wersja	 Stan 4: Wersja
Stan 5:	Numer seryjny.	 Stan 5: Nr seryjny.

Menu 5: Opcja

Menu 5:	Opcja>
---------	--------

Użyj tego menu, aby zamocować moduł obrotowy (opcja).

Więcej informacji na temat tego menu można znaleźć w instrukcji obsługi jednostki obrotowej.

Podmenu

Opcja 1 :	Jednostka obrotowa	 Opcja 1: jednostka obrotowa
-----------	--------------------	---

Menu 6: Tryb uśpienia

Menu 6:	Tryb uśpienia>
---------	----------------

Konfiguruje lub aktywuje tryby uśpienia.

Podmenu

Tryb uśpienia 1:	Początek	 Tryb uśpienia 1: Start
Tryb uśpienia 2:	Ustaw minutnik	 SleepMode 2: SetTimer

Menu 1: Konfiguracja

Zestaw 1: Typ użytkownika

Typ użytkownika jest jednym z ustawień użytkownika służących do ustawiania typów nośników i warunków drukowania.

Zestaw 1:

Typ użytkownika

Możesz mieć do 10 grup typów użytkowników oznaczonych jako „Typ1” do „Typ10”. Po wybraniu grupy typu użytkownika („Typ”) i naciśnięciu klawisza [Enter], ta grupa definicji zostanie ustawiona dla drukarki. Zostanie również wyświetlone podmenu.

Wartości nastaw

Użytkownik:

Typ 1

Wybierz numer „Typ”, od „Typ1” do „Typ10”.



Ważny!

Po zmianie na inny typ użytkownika wszystkie ustawienia, które można zmienić za pomocą typu użytkownika, zostaną zmienione na wartości w aktualnie wybranym typie użytkownika.

- Po zmianie „MediaSetting” dla ustawień typu użytkownika, ustawienia „Mediaheight”, „Obst.”, „Media size”, „Media location” i „Media origin” są zmieniane na ustawienia wybranego User Type. Oznacza to, że pozycja początkowa drukowania również się zmieni. Upewnij się, że drukarka rozpocznie drukowanie od zamierzonej pozycji. W przeciwnym razie drukarka może drukować na niewłaściwych częściach nośnika lub poza nią.

„Detailed-Set: On” (wł. / Wyl. Dla ekranu sprawdzania zestawu, gdy nośnik jest ustawiony na stole) pojawia się tylko wtedy, gdy typ użytkownika jest wybrany po raz pierwszy. Użyj klawisza [+] / [-], aby wybrać „On” lub „Off”, a następnie naciśnij klawisz [Enter].

- Jeśli wybierzesz „Detailed-Set: On”, będziesz musiał wprowadzić „Media height”, „Obst.”, „Media size”, „Media location” i „Media origin” po każdym naciśnięciu przycisku [Set Media]. czas położysz amedia na stole.
- W przypadku wybrania opcji „Detailed-Set: Off”, „Ready to Print” będzie wyświetlane po naciśnięciu klawisza [Set Media] za każdym razem, gdy ustawisz nośnik na stole. Aktualnie wybrane wartości Typu użytkownika zostaną użyte jako „Wysokość nośnika”, „Obst.”, „Rozmiar nośnika”, „Lokalizacja nośnika” i „Pochodzenie nośnika”.

Użytkownik:

Typ 1

Konfiguruje ustawienia drukarki dla wybranego typu użytkownika.

Podmenu

**> 1:

Tryb drukowania



****> 1: Tryb drukowania**

**> 2:

Dostosuj drukowanie>



****> 2: Dostosuj wydruk>**

**> 3:

Regulacja PF>



****> 3: Regulacja PF**

**> 4:

VacuumFan



****> 4: Wentylator próżniowy**

**> 5:

MediaSetting>



****> 5: MediaSetting**

**> 6:

Niska prędkość



****> 6: Niska prędkość**

**> 7:

Pokaż krawędzie



****> 7: Pokaż krawędzie**

**> 8:

Obst. Wykryć



****> 8: Obst. Wykryć**

**> 9:

Kopia użytkownika



****> 9: Kopia użytkownika**

**> 10:

Inicjalizacja



****> 10: Inicjalizacja**

* *> 1: Tryb drukowania

Wybiera tryb drukowania.

- Przytrzymując klawisz [>] podczas wyświetlania każdego trybu drukowania, można sprawdzić rozdzielczość, liczbę przebiegów i kierunek drukowania w trybie drukowania.
- Po ustawieniu trybu drukowania przejdź do ustawiania efektu. Wartości nastaw

Tryb: Szybko ->

Szybkie drukowanie

Tryb: Dobrze ->

To jest ustawienie domyślne.

Tryb: Bardzo dobrze ->

Druk wysokiej jakości

Szczegóły trybu drukowania

Tryb drukowania	Zestaw kolorów	Rozkład	Przechodzić	Kierunek	Początkowe wartości dla efekt
Szybki	6 kolorów	720 x 1080	12 przejść	Uni (jednokierunkowy)	i-Weave UV
	4 kolory	720 x 1080	6 przejść	Uni (jednokierunkowy)	i-Weave UV
W porządku6 kolorów	6 kolorów	720 x 1440	16 przejść	Uni (jednokierunkowy)	i-Weave UV
	4 kolory	720 x 1440	8 przejść	Uni (jednokierunkowy)	i-Weave UV
Bardzo dobrze	6 kolorów	1440 x 1440	32 przejść	Uni (jednokierunkowy)	i-Weave UV
	4 kolory	1440 x 1440	16 przejść	Uni (jednokierunkowy)	i-Weave UV

Efekt

Tryb: Dobrze ->

Wybiera efekt.

Skonfiguruj to menu, jeśli chcesz poprawić jakość druku, dostosowując ustawiony tryb drukowania.

Wartości nastaw

Efekt: Żaden

Funkcja Effect nie jest stosowana.

Efekt: i-Weave UV

Fuga drukowa zblednie. To jest ustawienie domyślne.

* *> 2:

Dostosuj drukowanie>

Dostosowuje drukarkę, aby zoptymalizować jakość druku dla nośnika.

• Wymagany rozmiar nośnika: szerokość 210 mm x długość 100 mm.

 „Potwierdź wzór” na stronie 62

 „Wzorzec regulacji zgrubnej” na stronie 62 „Wzorzec

 regulacji dokładnej” na stronie 62

Podmenu

Adj. 1:

ConfirmPtn.

Wydrukuj wzór potwierdzający.

Adj. 2:

RoughPtn. WSZYSTKO

Wydrukuj zgrubne wzory regulacji od A do C i wprowadź wartości regulacji.

Adj. 3:

RoughPatternA

Wydrukuj tylko wzór regulacji zgrubnej A i wprowadź wartość korekty.

Adj. 4:

RoughPatternB

Wydrukuj wzór dostosowania zgrubnego Bonlyand wprowadź wartość korekty.

Adj. 5:

RoughPatternC

Wydrukuj tylko wzór korekty zgrubnej C i wprowadź wartość korekty.

Adj. 6:

Dobra Ptn. WSZYSTKO

Wydrukuj wzory precyzyjnej regulacji od A do C i wprowadź wartości regulacji.

Adj. 7:

Dobry wzór A.

Wydrukuj tylko wzór precyzyjnej regulacji A i wprowadź wartość regulacji.

Adj. 8:

Drobny wzór B.

Wydrukuj tylko wzór precyzyjnej regulacji B i wprowadź wartość regulacji.

Adj. 9:

Drobny wzór C.

Wydrukuj tylko wzór precyzyjnej regulacji C i wprowadź wartość regulacji.

Kroki

1. Wydrukuj wzór potwierdzający i sprawdź, czy nie zawiera błędów drukowania.

2. Wydrukuj zgrubne wzory regulacji i wprowadź wartości korekty.

• Wybierz „WSZYSTKO” lub jedno z „A” do „C”.

3. Wydrukuj wzory dokładnej regulacji i wprowadź wartości korekty.

• Wybierz „WSZYSTKO” lub jedno z „A” do „C”.

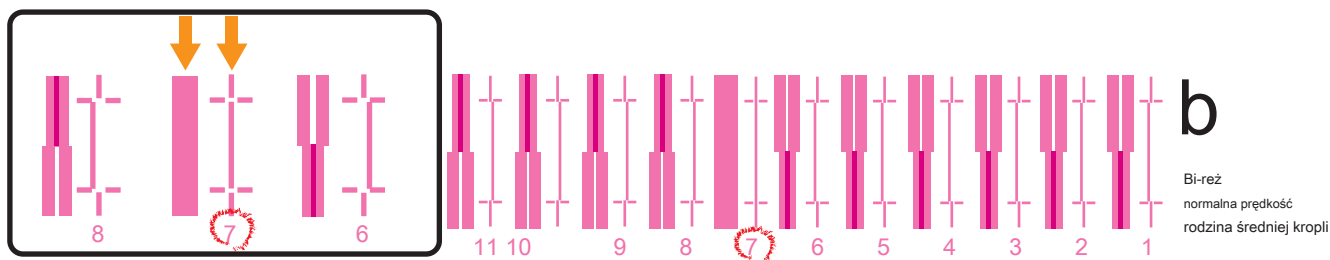
Potwierdź wzór

- Naciśnij klawisz [Enter], aby wykonać drukowanie.
- Sprawdź wydruk wzoru. W przypadku braku wyrównania przejdź do zgrubnego drukowania wzoru regulacji.
- Na poniższym obrazku widać nierówności.



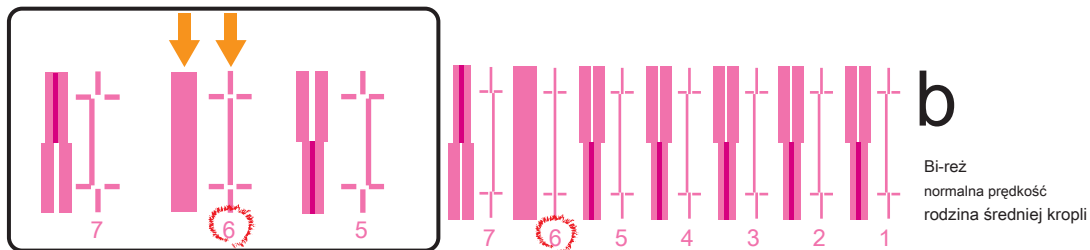
Zgrubny wzór regulacji

- Naciśnij klawisz [Enter], aby wykonać drukowanie.
- Poszukaj i zaznacz liczbę wydrukowaną pod wzorem, który ma najmniejsze przesunięcie.
- Na wyświetlaczu pojawi się „Pattern B: 6” lub podobny. Użyj klawiszy [+] / [-], aby wprowadzić na wyświetlaczu zaznaczoną liczbę i naciśnij klawisz [Enter].
- W przypadku poniższego rysunku wprowadź „7”, aby na wyświetlaczu pojawiło się „Pattern B: 7”.



Dokładny wzór regulacji

- Naciśnij klawisz [Enter], aby wykonać drukowanie.
- Poszukaj i zaznacz liczbę wydrukowaną pod wzorem, który ma najmniejsze przesunięcie.
- Na wyświetlaczu pojawi się „Pattern B: 4” lub podobny. Użyj klawiszy [+] / [-], aby wprowadzić na wyświetlaczu zaznaczoną liczbę, a następnie naciśnij klawisz [Enter].
- W przypadku poniższego rysunku wprowadź „6”, aby na wyświetlaczu pojawiło się „Pattern B: 6”.



*** *> 3: Regulacja PF>**

Wykonuje regulację podawania nośnika.

- Wymagany rozmiar nośnika: szerokość 210 mm x długość 110 mm.
- Do tej regulacji wymagana jest linijka. Proszę przygotować linijkę dostępną w handlu.

Gdy na wydrukach zostaną znalezione następujące wady, można je poprawić, przeprowadzając korektę podawania papieru.

- Obrazy nakładają się.
- Na obrazach widoczne są białe linie.

Podmenu

PF1: Wydruk wstępny

 „PF 1. Wydruk wstępny” na stronie 64

PF2: Początkowa zmiana

 „PF2. Początkowa zmiana” na stronie 64

PF3: ConfirmPrint

 „PF3. Potwierdź wydruk” na stronie 65

PF4: Micro Print

 „PF4. Micro Print” na stronie 66

PF5: Mikro zmiana

 „PF5. Micro Change” na stronie 66

Kroki

- 1.** Wydrukuj „PF1: Initial Print” i zmierz odległość między znakami „+” linijką.
- 2.** Wprowadź zmierzoną odległość jako „Początkową zmianę”.
- 3.** Określ długość posuwu dla „PF3: Potwierdź wydruk”, wydrukuj go i zmierz odległość między nimi znaki „+” linijką.
 - Sprawdź, czy nie ma odchyłeń od długości posuwu.
- 4.** Wydrukuj „PF4: Micro Print” i znajdź wzór z najmniejszą ilością białych smug i nakładających się obrazów.
 - Cyfra pod tym wzorem to wartość mikroregulacji.
- 5.** Wprowadź wartość mikroregulacji zgodnie z wydrukowanym wzorem testowym w kroku 4.

PF 1. Wydruk wstępny

PF1: Wydruk wstępny

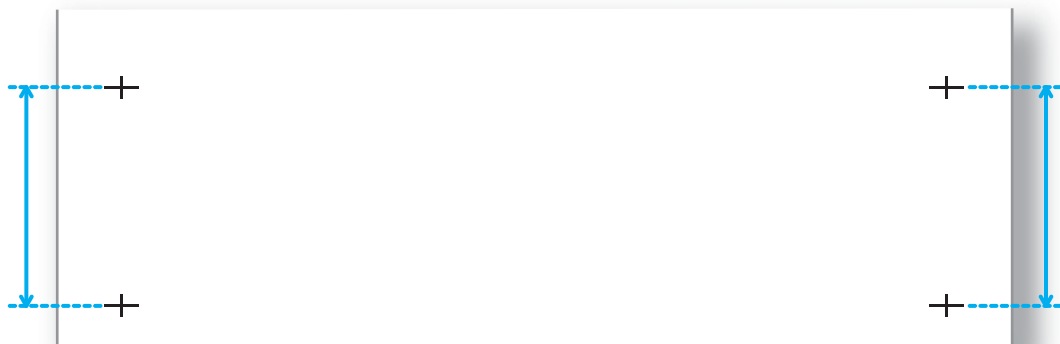
Wykonuje wstępny wydruk korygujący. Wprowadź „FeedLength” i naciśnij klawisz [Enter]. Wydrukuj znak „+” na początku, podaj nośnik zgodnie z wartością ustawienia i wydrukuj kolejny znak „+”.

Wartości nastaw

FeedLength: 250mm

Od 100 mm do <250 mm> do 550 mm <>
oznacza ustawienie domyślne.

- Za pomocą linijki zmierz długość między „+” we wzorze.
- W poniższym przykładzie miejsce wybrane według tematu jest pokazane za pomocą niebieskich przerywanych linii i strzałek (niebieskie części nie są w rzeczywistości drukowane).



Ważny!

- Maksymalna wartość ustawienia długości posuwu będzie się zmieniać w zależności od ustawień „MediaSetting” - „Size” - „Length” w typie użytkownika. (To samo dotyczy „ConfirmPrint”).
- Nie można używać długości Somemedia.
Na przykład, jeśli nośnik ma długość 100 mm lub mniej, na panelu pojawi się komunikat „Błąd formatu nośnika: [Długość]” i drukowanie nie zostanie wykonane.

PF2. Początkowa zmiana

PF2: Początkowa zmiana

Wprowadź zmierzoną wartość. Pod warunkiem, że nie ma rozbieżności między tą wartością a wartością ustawioną podczas drukowania wstępnej korekty, naciśnij klawisz [Enter], aby ustawić wartość.

Wartości nastaw

W tym. : 260,0 / 250 mm

<Wartość ustawienia menu Initial Print> ± 10,0
mm
<> oznacza ustawienie domyślne.

PF3. ConfirmPrint

PF3:	ConfirmPrint
------	--------------

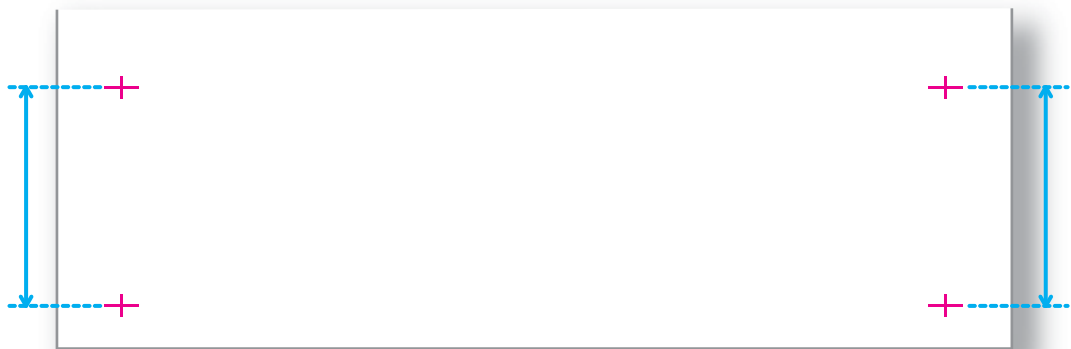
Wykonuje drukowanie potwierdzające. Wprowadź „FeedLength” i naciśnij klawisz [Enter].
Wydrukuj znak „+” na początku, podaj nośnik zgodnie z wartością ustawienia i wydrukuj kolejny znak „+”.

Wartości nastaw

FeedLength:	250mm
-------------	-------

Od 100 mm do <250 mm> do 550 mm <>
oznacza ustawienie domyślne.

- Za pomocą linijki zmierz długość między „+” we wzorze.
- Jeżeli występuje rozbieżność między wartością ustawioną dla parametru „FeedLength” a wartością zmierzoną, należy powtórzyć procedurę od 1. „Wydruk wstępny”. Jeśli nie ma rozbieżności, przejdź do 4. „Druk mikro”.
- W poniższym przykładzie wybrane tematycznie miejsce jest pokazane za pomocą niebieskich przerywanych linii i strzałek (niebieskie części nie są w rzeczywistości drukowane).

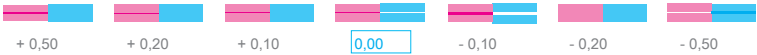
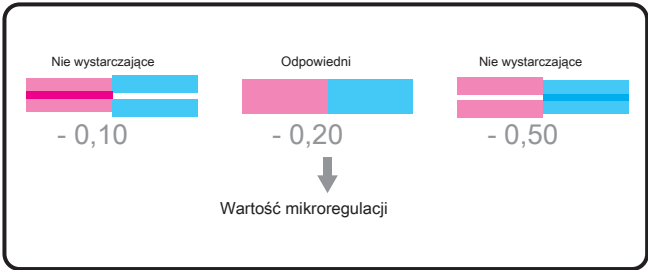


PF4. Micro Print

PF4:Micro Print

Wykonuje druk z mikro-regulacją.
Wprowadź odpowiednią wartość mikroregulacji zgodnie z wydrukowanym wzorem testowym.

- Obserwuj wzór i sprawdź wartość mikroregulacji. Poszukaj we wzorze miejsca, które ma najmniej białych linii lub zachodzi na siebie na obrazach. Liczba wydrukowana pod wzorem to wartość mikroregulacji.
- Wprowadź wartość regulacji Micro zgodnie z wydrukowanym wzorem testowym.



Zapisana wartość mikroregulacji staje się standardową wartością wzoru.

Na przykład, jeśli „-0,20” zostanie zapisane jako wartość regulacji mikro i wzór zostanie ponownie wydrukowany, liczba pod środkowym wzorem zmieni się z „0,00” na „-0,20”, a lewa krawędź na „+0,30”, a prawa krawędź do „-0,70”.

PF5. Mikro zmiana

PF5:Mikro zmiana

Użyj klawisza [+] / [-], aby wprowadzić wartość mikroregulacji i naciśnij klawisz [Enter].

Wartości nastaw

Mikro:5,00%

- 5,00% do <0,00%> do 5,00%
<> oznacza ustawienie domyślne.

* *> 4: Wentylator próżniowy

* *> 4:VacuumFan

Ustawia działanie wentylatora próżniowego. Pełni rolę mocowania nośnika do stołu.

• Jeśli używasz cienkiego lub delikatnego nośnika i istnieje ryzyko pomarszczenia z powodu wentylatora, ustaw niższą wartość dla wentylatora.

Wartości nastaw

Wentylator próżniowy:Wysoki

Wysoka / Średnio-wysoka / <Średnia> / Niska / Wyl. <>
Wskazuje ustawienie domyślne.

* *> 5: MediaSetting>	Służy do ustawiania warunków umieszczania mediów na stole.
Podmenu	
Media 1: Ustaw media	Do wprowadzania szerokości i długości nośnika oraz ustawiania pozycji zadanej i pozycji wyjściowej. • Określ to ustawienie z nośnikiem umieszczonym na stole.
Media 2: Rozmiar	Tylko do wprowadzania szerokości i długości nośnika.
Media 3: Wysokość	Wybierz opcję Auto lub Ręcznie, aby określić wysokość stołu i określić reakcję drukarki w przypadku wykrycia przeszkody podczas drukowania. • Określ to ustawienie przed załadowaniem nośnika.
Media 4: Lokalizacja	Tylko do wprowadzania ustawionej pozycji. • Określ to ustawienie z nośnikiem umieszczonym na stole.
Media 5: Pochodzenie	• W przypadku wybrania opcji „Origin: On” można ustawić położenie początkowe (określ to ustawienie z nośnikiem umieszczonym na stole). • Jeśli wybierzesz „Origin: Off”, menu wprowadzania pozycji wyjściowej („ORG: X: __, Y: __”) nie pojawi się. Ponadto pozycja początkowa ustawiona w typie użytkownika będzie wynosić X = 5,0, Y = 5.0.
Media 5: Szczegółowy zestaw	• Jeśli wybierzesz „Detailed-Set: On”, będziesz musiał wprowadzić „Mediaheight”, „Obst.”, „Media size”, „Media location” i „Media origin” po każdym naciśnięciu przycisku [Set Media]. kiedy kładziesz media na stole. Jednak możesz wyeliminować potrzebę takiego wprowadzania, naciskając klawisz [Anuluj]. Jeśli to zrobisz, zostaną użyte wartości ustawione w typie użytkownika. • Jeśli wybierzesz „Szczegółowy zestaw: Wyl.”, „Gotowy do druku” będzie wyświetlany po naciśnięciu przycisku [Ustaw nośnik] za każdym razem, gdy ustawisz nośnik na stole. Aktualnie wybrane wartości typu użytkownika zostaną użyte jako „Wysokość nośnika”, „Obst.”, „Rozmiar nośnika”, „Lokalizacja nośnika” i „Pochodzenie nośnika”.

* *> 6: Niska prędkość

* *> 6: Niska prędkość

Użyj tego, jeśli chcesz wolniejszą prędkość drukowania.

- Pomaga poprawić jakość druku podczas drukowania na nośniku o nierównej powierzchni lub zakrzywionym przedmiocie (np. Płeczcze golfowej, długopisie, etui na smartfona).
- Jeśli ustawisz cokolwiek innego niż „Off”, wskaźnik „Lowspeed” zaświeci się światłem ciągłym.

Wartości nastaw

Niska prędkość : Poza

Prędkość drukowania nie zostanie zmniejszona. To jest ustawienie domyślne.

Niska prędkość : 50%

Szybkość drukowania zostanie obniżona do 50%.

Niska prędkość : 25%

Szybkość drukowania zostanie obniżona do 25%.

* *> 7: Pokaż krawędzie

* *> 7: Pokaż krawędzie

Aby sprawdzić obszar drukowania przed drukowaniem, wskaźnik LED pokazuje, gdzie obraz zostanie wydrukowany na nośniku.

 „Sprawdzanie obszaru drukowania” na stronie 47

Wartości nastaw

Pokaż krawędzie: Poza

Wskaźnik LED nie pokazuje obszaru drukowania.

To jest ustawienie domyślne.

Pokaż krawędzie: Krok

Wskaźnik LED pokazuje, gdzie obraz zostanie wydrukowany na nośniku, a drukarka zapyta w każdym punkcie narożnika, czy położenie jest prawidłowe.

Pokaż krawędzie: Automatyczny

Wskaźnik LED pokazuje, gdzie obraz zostanie wydrukowany w temacie bez sprawdzania z użytkownikiem.

* * > 8: Obst. Wykryć

* * > 8:	Obst. Wykryć
----------	--------------

Wybiera działanie drukarki, gdy czujnik przeszkody wykryje przeszkodę.

Podmenu

Obst. Wykryć :	Automatyczny
----------------	--------------

Drukarka wstrzymuje drukowanie.
Obniża stół, aż czujnik nie wykryje żadnej przeszkody, a następnie wznowia pracę.

To jest ustawienie domyślne.



Jeśli czujnik nadal wykrywa przeszkodę po zjechaniu stołu w najniższe położenie, drukarka anuluje drukowanie i wyświetli komunikat o błędzie przeszkody.

Obst. Wykryć :	anulować
----------------	----------

Drukarka anuluje drukowanie i wyświetla komunikat o błędzie przeszkody.

Obst. Wykryć :	Potwierdzić
----------------	-------------

Drukarka wstrzymuje drukowanie i zezwala użytkownicy mają do wyboru dwie opcje; Drukuj Kontynuuj lub Drukuj Anuluj.



• „Obst. -> PrintContinue ”

Trzymaj nośnik płasko na stole bez żadnego wypaczenia, zagięcia lub zawijania.

Naciśnij klawisz [Enter], aby wznowić zadanie bez zmiany wysokości stołu.

• „Obst. -> Drukuj Anuluj ”

Naciśnij klawisz [Enter], aby anulować zadanie i wyświetli komunikat o błędzie przeszkody.

* * > 9: Kopia użytkownika

* * > 9:	Kopia użytkownika
----------	-------------------

Służy do kopiowania aktualnie wybranego ustawienia typu użytkownika do innego typu użytkownika.

- Elementy, które zostaną skopiowane to: „PrintMode”, „Effect”, „ConfirmPrint” i „PF Adjust”, wartości regulacji, „Vacuum Fan”, „MediaSetting”, „Low Speed”, „Show Edges” i „Obst . Wykryć”.

Wartości nastaw

UserCopy: wpisz * * ->	1
------------------------	---

Tutaj możesz wybrać typ użytkownika, do którego chcesz skopiować ustawienia. Jeśli wybierzesz WSZYSTKIE, ustawienia zostaną skopiowane do wszystkich typów użytkowników.

UserCopy: wpisz * * ->	WSZYSTKO
------------------------	----------

* * > 10: Inicjalizacja

* * > 10:	Inicjalizacja
-----------	---------------

Przywraca wszystkie ustawienia aktualnie wybranego typu użytkownika do domyślnych wartości fabrycznych.

Zestaw 2: Zaawansowane>

Konfiguruje różne ustawienia zaawansowane.

Podmenu

Adv.1:	Multi Strike	 „Adv. 1: Multi Strike” na stronie 71
Adv.2:	PassWait	 „Adv. 2: Pass Wait” na stronie 72
Adv.3:	HeadTravel	 „Adv. 3: Head Travel” na stronie 72
Adv.4:	Header Dump	 „Adv. 4: Header Dump” na stronie 72
Adv.5:	Plucie	 „Adv. 5: Plucie” na stronie 73
Adv.6:	Automatyczne czyszczenie>	 „Adv. 6: Automatyczne czyszczenie” na stronie 74
Adv.7:	Wielowarstwowe	 „Adv. 7: Multi Layer” na stronie 75
Adv.8:	WhiteMaint.	 „Adv. 8: White Maintenance” na stronie 75 * To menu pojawia się dla 6 kolorów tylko konfiguracja.
Adv.9:	Kolor Maint.	 „Adv. 8: White Maintenance” na stronie 75 * To menu pojawia się w zależności od rodzaj tuszu używanego w drukarce.

Adv. 1: Multi Strike

Adv.1: Multi Strike

Ustawia, ile razy ma być drukowany ten sam wiersz.

- Wyświetlacz przełączy się na ustawienie liczby uderzeń drukowania warstwowego tylko wtedy, gdy „Strike Cnt” jest ustawione na 1 w konfiguracji 6-kolorowej.

Wartości nastaw

Strike Cnt: 1 cnt

<1 razy> do 9 razy

<> oznacza ustawienie domyślne.

Layer Multi Str.

Strike Cnt: 1 cnt

Wyświetlacz przejdzie do wyboru warstwy.

Podmenu

Warstwa Multi Str.1: Współ

 „Layer Multi Str.1: Co” na stronie 71

Warstwa Multi Str.2: Wh

 „Layer Multi Str.2: Wh” na stronie 71

Warstwa Multi Str.3: Va

 „Layer Multi Str.3: Va” na stronie 71

Layer Multi Str.1: Co

Warstwa Multi Str.1: Współ

Ustawia, ile razy ma być drukowana ta sama linia w warstwie kolorowej (CMYK).

Wartości nastaw

Kolor : 1 cnt

<1 razy> do 9 razy

<> oznacza ustawienie domyślne.

Layer Multi Str.2: Wh

Warstwa Multi Str.2: Wh

Ustawia, ile razy ma być drukowana ta sama linia na białej warstwie.

Wartości nastaw

Biały: 1 cnt

<1 razy> do 9 razy

<> oznacza ustawienie domyślne.

Warstwa Multi Str. 3: Va

Warstwa Multi Str.3: Va

Określa, ile razy ma być drukowana ta sama linia w warstwie lakieru (przezroczysta warstwa wierzchnia).

Wartości nastaw

Lakier: 1 cnt

<1 razy> do 9 razy

<> oznacza ustawienie domyślne.

Adv. 2: Pass Wait

Adv.2:	PassWait
--------	----------

Ustawia czas oczekiwania między przejściami w ustawieniu wielokrotnego uderzenia i normalnym drukowaniu.

Wartości nastaw

PassWait:	0.0 sek
-----------	---------

<0,0 sek.> Do 5,0 sek.

<> oznacza ustawienie domyślne.

Adv. 3: Head Travel

Adv.3:	HeadTravel
--------	------------

Ustawia zakres, o który przesuwa się głowica drukująca podczas drukowania.

Wartości nastaw

Dystans :	Dane
-----------	------

Głowica drukująca przesuwa zakres szerokości danych drukowania.

Dystans :	Maszyna
-----------	---------

Głowica drukująca pokonuje maksymalną możliwą odległość z drukarką.

Dystans :	Głoska bezdźwięczna
-----------	---------------------

Głowica drukująca przesuwa się na szerokości nośnika. To jest ustawienie domyślne.

Adv. 4: Zrzut nagłówka

Adv.4:	Header Dump
--------	-------------

Ustawia, czy podczas drukowania drukować następujące informacje. (Wymagany rozmiar nośnika: szerokość 250 mm x długość 50 mm.)

- Nagłówek danych
- Numer punktu danych (drukowany tylko wtedy, gdy ustawienie Header Dump jest włączone)
- Numer seryjny drukarki
- Wersja oprogramowania

Wartości nastaw

Zrzut nagłówka:	Poza
-----------------	------

Dane zrzutu nie są drukowane. To jest ustawienie domyślne.

Zrzut nagłówka:	Na
-----------------	----

Dane zrzutu są drukowane po wydrukowaniu oryginalnego obrazu.

Zrzut nagłówka:	Wysypisko
-----------------	-----------

Drukuję tylko zrzut nagłówka.
„Numer punktu danych” nie jest drukowany.



Uwaga

- Dane będą przydatne podczas kontaktu z pomocą techniczną.
- Podczas drukowania, gdy drukarka jest podłączona do komputera, ustawienia drukowania używanego oprogramowania RIP są drukowane w nagłówku danych.

Adv. 5: Plucie

Adv.5: Plucie

Włącza lub wyłącza funkcję plucia.

- Wyświetlacz przejdzie do ustawiania liczby podań tylko wtedy, gdy „Wł.” Jest ustawione na „Plucie”.

Wartości nastaw

Plucie: Na

Wyl. / <Wł.>

<> oznacza ustawienie domyślne.



Uwaga

Plucie to operacja konserwacyjna zapobiegająca zatykaniu się dysz głowicy drukującej. Zużywa atrament.

Liczba przejść

Plucie: Na

Ustawia częstotliwość, z jaką drukarka wypłuwa atrament z głowicy drukującej.

- Headwill wykona operację plucia za każdym razem, gdy wykona liczbę przejść, którą tutaj ustawiłeś.

Wartości nastaw

Liczba przejść: 1 cnt

<1 raz> do 999 razy



Ważny!

Jeśli liczba nawrotów plucia jest ustawiona na wysoką, istnieje większe prawdopodobieństwo zatkania dysz podczas drukowania przez długi czas. W takim przypadku nie można zagwarantować jakości druku.

Adv. 6: Automatyczne czyszczenie

Adv.6: Automatyczne czyszczenie>

Ustaw automatyczne czyszczenie, które ma być wykonywane w trybie gotowości, podczas drukowania, przed drukowaniem i według całkowitego czasu drukowania.

Podmenu

Auto1: Czas oczekiwania

 „Auto1: Czas oczekiwania” na stronie 74

Auto2: PrintingTime

 „Auto2: Czas drukowania” na stronie 74

Auto3: Przed drukowaniem

 „Auto3: Przed drukowaniem” na stronie 74

Auto4: Accum. Wydrukować

 „Auto4: łączny czas drukowania” na stronie 74

Auto1: Czas oczekiwania

Auto1: Czas oczekiwania

Ustaw licznik czasu automatycznego czyszczenia, który ma być wykonywany w trybie czuwania.

Wartości nastaw

Czas: Poza

<Wyl.> / 10 min. do 1440 min. <> oznacza ustawienie domyślne.

Auto2: czas drukowania

Auto2: PrintingTime

Ustaw licznik czasu automatycznego czyszczenia podczas drukowania.

Wartości nastaw

Czas: Poza

<Wyl.> / 5 min. do 180 min.
<> oznacza ustawienie domyślne.

Auto3: przed drukowaniem

Auto3: Przed drukowaniem

Włącza lub wyłącza automatyczne czyszczenie przed drukowaniem.

Wartości nastaw

Przed drukowaniem: Poza

<Wyłącz> / Włącz
<> oznacza ustawienie domyślne.

Auto4: skumulowany czas drukowania

Auto4: Accum. Wydrukować

Ustaw licznik czasu automatycznego czyszczenia na całkowity czas drukowania. Automatyczne czyszczenie jest wykonywane przed drukowaniem za pomocą timera.

Wartości nastaw

Czas: Poza

<Wyl.> / 1h / 2h / 3h / 4h
<> oznacza ustawienie domyślne.

Adv. 7: wielowarstwowe

Adv.7: Wielowarstwowe

Włącza lub wyłącza drukowanie więcej niż jednego obrazu na tym samym nośniku warstwa po warstwie.

Wartości nastaw

Wielowarstwowe: Poza

<Wyłącz> / Włącz

<> oznacza ustawienie domyślne.



Uwaga

- W przypadku wybrania opcji „Wyl.” Drukarka poprosi o wyjęcie nośnika po wydrukowaniu jednych danych i załadowanie nowego nośnika w celu wydrukowania kolejnych danych.
- Jeśli wybierzesz „Wl.” i po prostu wyślesz kolejne dane do drukarki, możesz wydrukować więcej niż jedno dane na tym samym obszarze nośnika.
- W przypadku „Adjust Print”, „PF Adjust” lub „Test Print”, będziesz musiał ponownie ustawić nośnik na miejscu, nawet jeśli wybierzesz w tym celu „On”.

Adv. 8: Konserwacja bieli

Adv.8: WhiteMaint.

Ustawia konserwację białego atramentu.

- Jeśli zwykle nie używasz tuszu białego do zwykłego drukowania, ustaw opcję „Mała”, aby zminimalizować zużycie tuszu białego w stanie gotowości.
- To menu pojawi się tylko w konfiguracji 6-kolorowej. Wartości nastaw

WhiteMaint. : Normalna

Konserwacja białego atramentu będzie przeprowadzana z normalną częstotliwością. To jest ustawienie domyślne.

WhiteMaint. : Mało

Konserwacja białego atramentu będzie przeprowadzana z mniejszą częstotliwością.



Uwaga

Biały atrament ma tendencję do osadzania się lub koagulacji wewnątrz głowicy drukującej lub rurek z atramentem.
Dlatego drukarka regularnie wyrzuca niewielką ilość białego atramentu, aby utrzymać wydajność, nawet w stanie gotowości.

Adv.11: Color Maintenance

Adv.9: Kolor Maint.

Drukarka wykonuje konserwację kolorowego atramentu po włączeniu zasilania lub wybudzaniu z ponad 72 godzin trybu uśpienia.

Jeśli różnice w kolorze na wydruku są zauważalne, wybierz „Wl.”, Aby włączyć konserwację kolorów.

- To menu jest wyświetlane w zależności od rodzaju tuszu używanego w drukarce. Wartości nastaw

Kolor Maint. : Poza

Konserwacja koloru nie jest wykonywana. To jest ustawienie domyślne.

Kolor Maint. : Na

Wykonywana jest konserwacja koloru.
Zużywa dużą ilość atramentu.

Zestaw 3: Ustawienia początkowe

Zestaw 3:

Init.Settings>

Wybierz język i jednostkę wyświetlaną na wyświetlaczu LCD.

Podmenu

Initial1:	Język	 „Początkowe 1: Język” na stronie 76
Initial2:	Długość	 „Początkowe 2: Długość” na stronie 76
Initial3:	Pozostań atramentem	 „Początkowe 3: Pozostały tusz” na stronie 77
Initial4:	Adres IP	 „Początkowy 4: adres IP” na stronie 77
Initial5:	Maska podsieci	 „Początkowa 5: maska podsieci” na stronie 77
Początkowe6:	Przejście	 „Początkowe 6: Brama” na stronie 78
Początkowe7:	Alert Buzzer	 „Początkowe 7: Brzęczyk alarmowy” na stronie 78

Początek 1: Język

Initial1:

Język

Wybiera język, który ma być wyświetlany na panelu operacyjnym.

Wartości nastaw

Lang. :	エイゴ	English	Wyświetlacze będą w języku angielskim. To jest ustawienie domyślne.
Lang. :	ニホンゴ	Japanese	Wyświetla elementy menu w języku japońskim.

Początkowe 2: Długość

Initial2:

Długość

Wybiera jednostkę długości wyświetlaną na panelu operacyjnym.

Wartości nastaw

Długość:	mm	Wyświetla długość w milimetrach (mm). To jest ustawienie domyślne.
Długość:	cal	Wyświetla długość w calach (calach).

Początkowe 3: pozostały atrament

Initial3: Pozostań atramentem

Wybiera sposób wyświetlania pozostałej ilości atramentu.

Wartości nastaw

Pozostały atrament: Poza

Ikony pozostałego atramentu nie będą wyświetlane.
Numery slotów i pozostały atrament zostaną wyświetlone cyframi.

Pozostały atrament: Na

Zostaną wyświetlone ikony pozostałego atramentu. To jest ustawienie domyślne.

Początkowe 4: adres IP

Initial4: Adres IP

Ustawia adres IP drukarki.

- Użyj klawisza [+], aby zwiększyć wartość ustawienia.
- Użyj klawisza [-], aby zmniejszyć wartość ustawienia.
- Naciśnij klawisz [Enter], aby potwierdzić wprowadzone przez nas wartości. Kursor przesunie się do następnej wartości ustawienia.

• Potwierdź wprowadzone dane dla każdej wartości. Wartości nastaw

IP: 192. 168. 1. 253

0.0.0.0 do <192.168.1.253> do
255.255.255.255
<> oznacza ustawienie domyślne.

Początkowa 5: maska podsieci

Initial5: Maska podsieci

Ustawia maskę podsieci drukarki.

- Użyj klawisza [+], aby zwiększyć wartość ustawienia.
- Użyj klawisza [-], aby zmniejszyć wartość ustawienia.
- Naciśnij klawisz [Enter], aby potwierdzić wprowadzone przez nas wartości. Kursor przesunie się do następnej wartości ustawienia.

• Potwierdź wprowadzone dane dla każdej wartości. Wartości nastaw

MASKA : 255. 255. 255. 0

0.0.0.0 do <255.255.255.0> do
255.255.255.255
<> oznacza ustawienie domyślne.

Początkowe 6: Brama

Początkowe6:	Przejdźcie
--------------	------------

Ustawia bramę.

- Użyj klawisza [+], aby zwiększyć wartość ustawienia.
- Użyj klawisza [-], aby zmniejszyć wartość ustawienia.
- Naciśnij klawisz [Enter], aby potwierdzić wprowadzone przez nas wartości. Kursor przesunie się do następnej wartości ustawienia.
- Potwierdź wprowadzone dane dla każdej wartości. Wartości nastaw

GW:	192.	168.	1.	254
-----	------	------	----	-----

0.0.0.0 do <192.168.1.254> do
255.255.255.255
<> oznacza ustawienie domyślne.

Początkowe 7: Brzęczyk alarmowy

Początkowe7:	Alert Buzzer
--------------	--------------

Określa sposób wyłączenia sygnału dźwiękowego drukarki w przypadku wystąpienia błędu.
W przypadku drukowania bez nadzoru można wybrać ustawienie „Wyl.”. Aby uniknąć ciągłego dźwięku brzęczyka.

Wartości nastaw

Alert Buzzer:	Poza
---------------	------

Po kilku sygnałach, drukarka automatycznie wyłączy sygnał dźwiękowy.

Alert Buzzer:	Na
---------------	----

Naciśnij dowolny klawisz na panelu operacyjnym, aby wyłączyć sygnał dźwiękowy.
To jest ustawienie domyślne.

Zestaw 4: Inicjalizuj

Zestaw 4:	Zainicjuj
-----------	-----------

Przywróć ustawienia drukarki do domyślnych ustawień fabrycznych.

Podmenu

W tym. :	Użytkownik wpisz ALL
----------	----------------------

Zainicjuj ustawienia typu użytkownika (od Type1 do Type10) we wszystkich podmenu „[Zestaw 1: Typ użytkownika](#)”.

W tym. :	Adv. Ustawienia
----------	-----------------

Zainicjuj ustawienia we wszystkich podmenu „[Zestaw 2: zaawansowane](#)”

W tym. :	Init.Settings
----------	---------------

Zainicjuj ustawienia we wszystkich podmenu „[Zestaw 3: Ustawienia początkowe](#)”.

W tym. :	WSZYSTKO
----------	----------

Zainicjuj ustawienia wszystkich menu.

Menu 2: Wydruk testowy

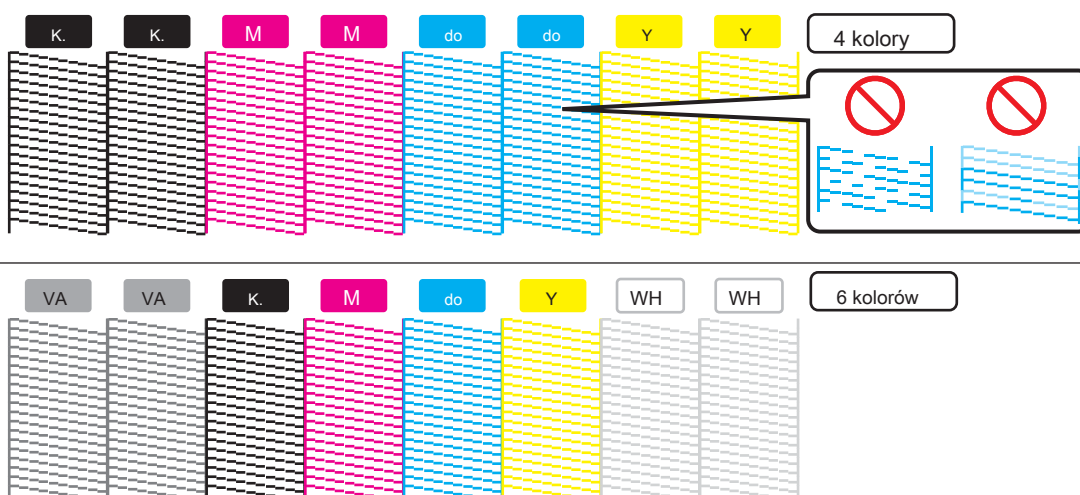
Test 1: Kontrola dysz

Test 1: Kontrola dysz

Służy do sprawdzenia, czy nie ma zatkanych główek, brakujących lub zamazanych odcisków.

(Wymagany rozmiar nośnika: szerokość 260 mm x długość 35 mm)

 „Czynności związane z testem dysz” na stronie 37



Uwaga

Informacje o drukarce (data i godzina drukowania, numer seryjny drukarki, wersja oprogramowania sprzętowego) są drukowane na wzorze testu dysz.

Test 2: Kontrola dysz B

Test 2: Kontrola dysz B

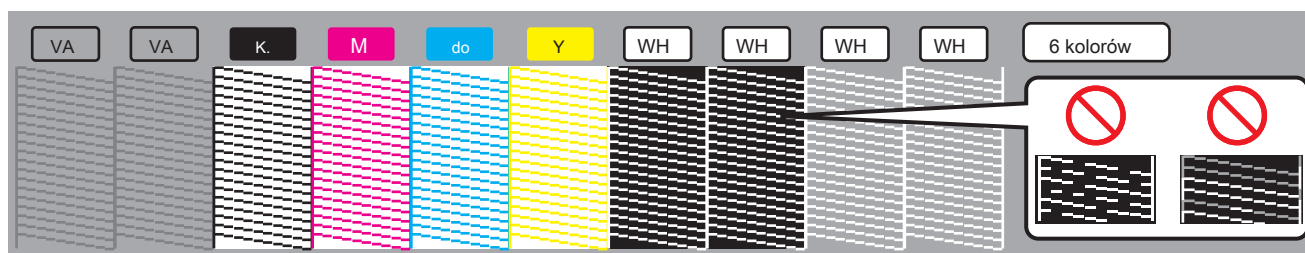
To jest test dysz pod kątem białego atramentu.

Tło niektórych wzorów testu dysz jest drukowane w kolorze, dzięki czemu stan dysz jest dobrze widoczny.

- Część tła dla białych dysz jest czarna.
- Tło dysz KCMY jest białe.
- W przypadku dysz lakierniczych (i części białych) tło nie jest drukowane.

(Wymagany rozmiar nośnika: szerokość 260 mm x długość 35 mm)

 „Czynności związane z testem dysz” na stronie 37



Uwaga

- „Nozzle Check B” pojawi się w menu tylko wtedy, gdy drukarka jest ustawiona na 6-kolorową konfigurację.
- Informacje o drukarce (data i godzina drukowania, numer seryjny drukarki, wersja oprogramowania sprzętowego) są drukowane na wzorze testu dysz.

Test 3: Tryb drukowania

Test 3: Tryb drukowania

Wydrukuj następujące ustawienia wybranego Typu użytkownika skonfigurowane z panelu operacyjnego. Służy do potwierdzania następujących warunków drukowania.

- Jakość wydruku
- Efekt
- Dokładna wartość korekty posuwu.

(Wymagany rozmiar nośnika: szerokość 220 mm x długość 25 mm)

--

Test 4: Lista konfiguracji

Test 4: Lista konfiguracji

Wykonywane jest drukowanie listy ustawień.

Użyj tego, aby sprawdzić zawartość aktualnego ustawienia i typ użytkownika.

(Wymagany rozmiar nośnika: szerokość 420 mm x długość 297 mm)

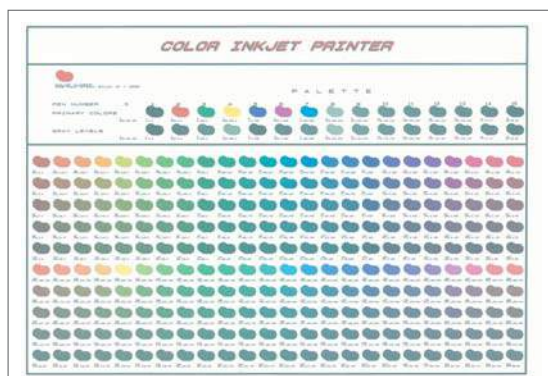
Lista konfiguracji

Lista typów użytkowników

Test 5: Paleta

Test 5: Paleta

W celu pokazania kolorów wykonywany jest wydruk palety. (Wymagany rozmiar
nośnika: szerokość 210 mm x długość 210 mm)



Menu 3: Konserwacja

Mnt. 1: Czyszczenie

Mnt. 1: Czyszczenie

Wykonaj czyszczenie głowicy.

Podmenu

Czas: Krótki

Zużywa mniej tuszu niż czyszczenie „Normalne”.

Czas: Normalna

Wykonaj czyszczenie „normalne”, jeśli na wydruku testu dysz zostanie stwierdzone zatkanie dysz.

Czas: Długie

Przeprowadź „Długie” czyszczenie, jeśli zatkanie dyszy nadal występuje po wykonaniu „Normalnego” czyszczenia. Zużywa więcej tuszu niż czyszczenie „normalne”.

Czas: Mała opłata

Zapewnia lepszy efekt czyszczenia niż czyszczenie „długie”, ale zużywa również więcej atramentu.

Czas: Opłata początkowa

Zapewnia lepszy efekt czyszczenia niż „Little Charge”, ale zużywa również więcej atramentu.

- Kiedy pojawi się „Opróżnij Wastelnk -> E”, opróżnij zużyty płyn i naciśnij klawisz [Enter].

 „Spuścić zużyty płyn do pojemnika” na stronie 97

Mnt. 2: ResetWasteInk

Mnt. 2: ResetWasteInk

Spowoduje to zresetowanie licznika zużytego tuszu do zera.

 „Resetowanie licznika zużytego tuszu” na stronie 98

Mnt. 3: Konserwacja CR

Mnt. 3: CRMaintenance

Służy do wymiany materiału absorpcyjnego w skrzynce splukującej i wycieraczce.

 „Wymiana materiału absorpcyjnego do komory splukującej” na stronie 116 „Wymiana wycieraczki czyszczącej” na stronie 119

Podmenu

CRMaint. :

Początek

Naciśnij klawisz [Enter], aby wymienić materiał absorpcyjny w skrzynce płuczącej.

- Karetka przesunie się na środek drukarki.

- Wycieraczka przesuwa się do góry.

Po zakończeniu wymiany naciśnij klawisz [Enter].

CRMaint. :

Koniec

- Drukarka przesuwa karetkę i wycieraczkę czyszczącą z powrotem do każdego pierwotnego położenia.

Mnt. 4: skanowanie UV

Mnt. 4: Skanowanie UV>

Utwardza się dodatkowo UV.

Użyj tego, jeśli chcesz przyspieszyć utwardzanie atramentu poprzez zastosowanie dodatkowego światła UV.

Podmenu

Skanowanie UV 1:

Początek

 „Skan UV 1: Start” na stronie 84

Skanowanie UV2:

Skany

 „Skan UV 2: Skany” na stronie 84

Skanowanie UV3:

Po leczeniu

 „Skan UV 3: Po utwardzeniu” na stronie 84



Uwaga

Zakres, w jakim wykonywane jest skanowanie UV, będzie zależał od bieżących ustawień „Rozmiar” i „Lokalizacja” w Typie użytkownika „Ustawienia mediów”.

Skanowanie UV 1: Start

Skanowanie UV 1: Początek

W razie potrzeby dodatkowo utwardza się UV.

Gdy media nie są załadowane, wyświetlany jest komunikat „NoMedia”, a ekran powraca do poprzedniego ekranu.

- Aplikacja jest anulowana po naciśnięciu klawisza [Anuluj] przez co najmniej 2 sekundy podczas stosowania światła UV.

Oprawa

Skanowanie UV 1: Początek

Naciśnij klawisz [Enter], aby rozpocząć.

Skanowanie UV 2: skanowanie

Skanowanie UV2: Skany

Określa, ile razy należy zastosować światło UV na tym obszarze.

- Ustawienia tutaj są odzwierciedlone tylko dla „Skanowanie UV1: Start” i „Skanowanie UV3: Po utwardzeniu”.

Oprawa

Skany UV: 4

2 / <4> / 8/16

<> oznacza ustawienie domyślne.

Skan UV 3: Po utwardzeniu

Skanowanie UV3: Po leczeniu

Gdy jest ustawiona na „Wł.”, Drukarka automatycznie wykonuje utwardzanie po zakończeniu drukowania, aby nałożyć dodatkowe światło UV.

Oprawa

Po leczeniu: Poza

<Wylącz> / Włącz

<> oznacza ustawienie domyślne.

Mnt. 5: Rozładowanie atramentu

Mnt. 5: Rozładowanie atramentu

Usuwa atrament z drukarki. Ta operacja jest wykonywana przed przeniesieniem drukarki.

 „Transportowanie drukarki” na stronie 123

Mnt. 6: Kalibracja

Mnt. 6: Kalibrowanie

Skalibruj informacje o pozycji stołu, aby zoptymalizować odstęp między głowicą drukującą a nośnikiem.

 „Kalibracja wysokości stołu” na stronie 53

Mnt. 7: Przenoszenie drukarki

Mnt. 7: Przenoszona drukarka

Przed zapakowaniem drukarki do przeniesienia lub transportu użyj tego menu, aby automatycznie przesunąć stół do pozycji zabezpieczającej stół wspornikami transportowymi.

 „Zmiana pozycji stołu do pakowania” na stronie 124

Mnt. 8: Maint.

Mnt. 8: TableMaint.

Użyj tego menu, aby automatycznie przesunąć stół do pozycji wykonywania konserwacji stołu.

 „Konserwacja tabeli” na stronie 113

Mnt. 9: Codzienna konserwacja.

Mnt. 9: DailyMaint.

Użyj tego menu w następujących przypadkach:

- Jeśli brak dyszy nadal występuje po wykonaniu czyszczenia głowicy.
- Jeśli drukujesz przez cały dzień bez przechodzenia w tryb uśpienia i musisz wykonywać codzienną konserwację.

 „Czyszczenie części do codziennej konserwacji” na stronie 109

Podmenu

DailyMaint. : Początek

Naciśnij klawisz [Enter], aby rozpocząć konserwację.

DailyMaint. : Koniec

Po zakończeniu konserwacji naciśnij klawisz [Enter].

- Drukarka automatycznie przeprowadza krótkie czyszczenie.



Ważny!

Aby przeprowadzić konserwację po całodziennym używaniu drukarki, patrz "Codzienna konserwacja" na stronie 99.

Menu 4: Stan drukarki

Stan 1: Atrament

Stan 1: Atrament

Wyświetla różne informacje o wkładach atramentowych.

Podmenu

1 2 3 4: 1 0 0/9 0/8 0/7 0

Wyświetla pozostałą ilość atramentu w gniazdach od 1 do 4 jako procent pełnych poziomów.

5 6: 1 0 0/9 0

Wyświetla pozostały atrament w gniazdach 5 i 6.

Stan 2: Wcielenia

Stan 2: Wcielenia

Wyświetla żywotność każdej części.

- Żywotność każdej części jest oznaczona gwiazdkami (maksymalnie 5 gwiazdek: pozostało 100%). Gdy część się pogarsza, liczba gwiazdek zmniejsza się o jedną (20%).
- Część powinna zostać zmieniona, gdy wszystkie gwiazdki znikną i zostanie wyświetlony komunikat „Zmień”. Skontaktuj się z lokalnym dealerem MUTOH, aby poprosić o wymianę części.
- Po pojawieniu się „Zmień”, „Żywotność [Pompa]” lub podobny komunikat zostanie wyświetlony, gdy nie będziesz w tym menu. Możesz usunąć tę wiadomość, naciskając klawisz [Anuluj].

Podmenu

Głowa : E *** F

Wyświetla żywotność głowicy drukującej.

Pompa: E *** F

Wyświetla żywotność pompy.

CRMotor: Zmiana

Wyświetla żywotność silnika CR.

Silnik PF: E **** F

Wyświetla żywotność silnika PF.

PGMotor: E **** F

Wyświetla żywotność silnika PG.

CPump: E *** F

Wyświetla żywotność pompy cyrkulacyjnej.

Lampa ultrafioletowa : E *** F

Wyświetla żywotność lampy UV.

WasteInkTank: E *** F

Wyświetla żywotność zbiornika na zużyty atrament.

Stan 3: Stan pracy

Stan 3: Status pracy

Wyświetla różne informacje o poprzednim wydruku.

Podmenu

Status pracy : Anulowany

Wyświetla się, jeśli drukowanie jest zakończone.

- Po zakończeniu drukowania: [Completed]

- Gdy drukowanie jest anulowane: [Anulowano]

ToDoLength: xxx.xm

Wyświetla całkowitą długość danych drukowania (kierunek podawania nośnika).

Gotowe : xxx.xm

Wyświetla długość druku.

Pozostawać : xxx.xm

Wyświetla pozostałą długość danych drukowania.



- Wartości wyświetlane w tej funkcji są tylko wartościami standardowymi i nie gwarantują dokładności.
- Jeśli dane drukowania nie zawierają danych dotyczących długości, wszystkie informacje będą wyświetlane jako „0”.
- Ta funkcja służy do sprawdzania informacji o danych drukowania po zakończeniu operacji drukowania. Aby uzyskać szczegółowe informacje na temat danych podczas drukowania, proszę zobaczyć „Co można zrobić na panelu operacyjnym podczas drukowania” z „Menu3: Stan pracy” na stronie 46 .

Stan 4: Wersja

Stan 4: Wersja

Wyświetla wersje oprogramowania sprzętowego.

Podmenu

Wersja: x. xx

Stan 5: Nr seryjny.

Stan 5: Numer seryjny.

Wyświetla numer seryjny drukarki.

Podmenu

Numer seryjny. : *

Menu 5: Opcja

Opcja 1: jednostka obrotowa

Opcja 1 : Jednostka obrotowa

Użyj tego menu, aby zamocować moduł obrotowy (opcja).

Więcej informacji na temat tego menu można znaleźć w instrukcji obsługi jednostki obrotowej.



Uwaga

Jeśli drukarka zacznie przełączać się w tryb obrotowy z powodu nieprawidłowego naciśnięcia klawisza, można to anulować, naciskając klawisz Anuluj, gdy na panelu operacyjnym wyświetlany jest następujący komunikat.

- „Usuń multimedia -> Enter”
- „Zainstaluj jednostkę obrotową -> E”

Menu 6: Tryb uśpienia

Tryb uśpienia 1: Start

Tryb uśpienia 1: Początek

Aktywuj tryb uśpienia. Postępuj zgodnie z instrukcjami na panelu operacyjnym, aby wykonywać codzienną konserwację.



„Tryb uśpienia” na stronie 29

SleepMode 2: SetTimer

Tryb uśpienia 2: Ustaw minutnik

Ustawia czasomierz do wykonywania czyszczenia głowicy w trybie uśpienia.

Wartości nastaw

Czas czyszczenia: Poza

<Wyl.> / 1/2/3/4/5/6/9/12/18/24 godz

<> oznacza ustawienie domyślne.

Jeśli ustawisz interwał, wyświetlacz przejdzie do „SleepMode 1: Start”.



Ważny!

W następujących przypadkach drukarka nie wykonuje czyszczenia głowic przez licznik czasu w trybie uśpienia.

- Przednia pokrywa jest otwarta.
- Pokrywa konserwacyjna jest otwarta.
- Zbiornik na zużyty atrament jest pełny.
- W pojemniku z tuszem pozostało mało tuszu (lub brak tuszu).
- Pojemnik z tuszem został wyjęty.
- Włożony pojemnik z tuszem nie jest oryginalnym pojemnikiem z tuszem itp.

Jeśli jeden z powyższych warunków wystąpi podczas czyszczenia głowicy, czyszczenie zostanie zatrzymane. Gdy drukarka powróci do normalnego stanu, czyszczenie głowicy zostanie wznowione.

Konserwacja

Aby zachować wydajność tej drukarki, należy samodzielnie przeprowadzać konserwację. Rodzaje konserwacji przedstawiono poniżej.

Przed codzienną obsługą	„Noszenie rękawic i okularów” na stronie 91 „Mieszanie wkładów atramentowych” na stronie 92 „Sprawdzanie i czyszczenie dysz” na stronie 37 „Codzienna konserwacja” na stronie 99
Po codziennych operacjach	
Na podstawie warunków użytkowania	„Czyszczenie głowicy” na stronie 107 „Wymiana pojemnika z tuszem” na stronie 95 „Opróżnianie pojemnika na zużyty atrament” na stronie 96 „Konserwacja drukarki” na stronie 107 „Wymiana materiału absorpcyjnego do skrzynki splukującej” na stronie 116
Miesięczny	„Czyszczenie wnętrza” na stronie 111
Co sześć miesięcy	„Wymiana wycieraczki czyszczącej” na stronie 119

Ważny!

W następujących przypadkach prosimy o kontakt z lokalnym sprzedawcą MUTOH w celu wezwania personelu serwisowego.

- **Powtarza się ten sam błąd systemowy.**
- Wyświetlany jest komunikat informujący o żywotności silnika, pompy lub lampy UV.

 [„Komunikaty i komunikaty o błędach” na stronie 130](#)

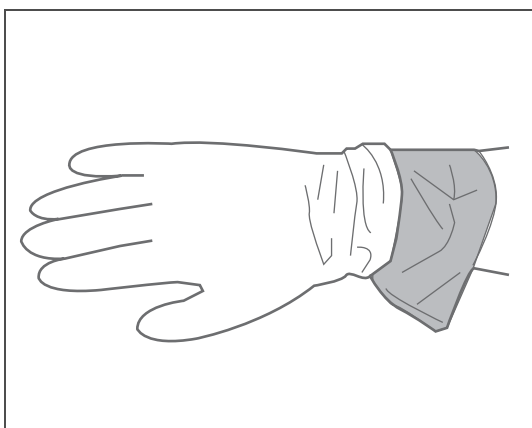
Noszenie rękawiczek i okularów

Kontakt skóry lub oczu z tuszem utwardzalnym promieniowaniem UV może powodować zapalenie skóry lub reakcję alergiczną. Podczas korzystania z drukarki należy nosić rękawice ochronne, okulary i / lub osłonę twarzy oraz odzież.

Zwłaszcza podczas wykonywania którejkolwiek z poniższych czynności należy nosić dostarczone rękawice (lub rękawice odporne na rozpuszczalniki) i okulary.

- „Mieszające wkłady atramentowe” na stronie 92
- „Wymiana pojemnika z tuszem” na stronie 95
- „Opróżnianie zbiornika na zużyty atrament” na stronie 96
- „Wykonywanie codziennej konserwacji” na stronie 102
- „Czyszczenie części do codziennej konserwacji” na stronie 109
- „Wymiana materiału absorpcyjnego do skrzynki splukującej” na stronie 116
- „Wymiana wycieraczki czyszczącej” na stronie 119

Jak nosić dostarczone rękawiczki



Założ gumowe rękawice (białe) na plastikowe (różowe).

UWAGA



Nie dotykaj nieutwardzonego atramentu UV gołymi rękami.



- Jeśli rękawica zostanie zanieczyszczona tuszem, wymień ją na nową.
- Jeśli odzież ochronna zostanie zanieczyszczona tuszem, natychmiast ją zdejmij i wypierz do ponownego użycia.
- Jeśli atrament dostanie się na skórę, natychmiast przemyj go mydłem i dużą ilością wody przez 15 minut. W przypadku wystąpienia podrażnienia lub stanu zapalnego zasięgnij porady / pomocy medycznej.
- Jeśli atrament dostanie się do oczu, przemyj je dużą ilością wody przez 15 minut i natychmiast zasięgnij porady / pomocy lekarza.
- W przypadku połknięcia natychmiast wypłukać usta i nie wywoływać wymiotów. Poszukaj porady / uwagi lekarza.

Wstrząsające wkłady atramentowe

Wstrząsające wkłady atramentowe

Należy mieszać atrament w następujących momentach, aby zapobiec jego osiadaniu i / lub koagulacji:

- Przed zainstalowaniem nowego wkładu atramentowego
- Gdy pojawi się którykolwiek z poniższych komunikatów

Konfiguracja 6-kolorowa:

ShakeWCartridge

Poruszaj białym (Wh) wkładem atramentowym.

- Wyświetla się co 12 godzin.

Wstrząśnij wkładem KMCY

Poruszaj wkładami atramentowymi czarnym (K), magenta (M), cyjan (C) i żółtym (Y).

- Wyświetla się co 72 godziny.

Potrząśnij KMCYWCart.

Wymieszaj wkłady atramentowe czarny (K), magenta (M), cyjan (C), żółty (Y) i biały (Wh).

Konfiguracja 4-kolorowa:

Wstrząśnij WSZYTKIM koszykiem.

Poruszaj wkładami atramentowymi czarnym (K), magenta (M), cyjan (C) i żółtym (Y).

- Wyświetla się co 72 godziny.



Ważny!

- Okresowo wstrząsaj wkładami atramentowymi.
W przeciwnym razie tusz wewnątrz wkładów osiada lub koaguluje, co może powodować niską jakość druku lub nieprawidłowe działanie.
- Po pojawieniu się komunikatu należy wstrząsnąć pojemnikami z tuszem. W przeciwnym razie przez 12 godzin od pojawienia się komunikatu będziesz musiał kilkakrotnie odczekać pewien czas, zanim będzie można drukować.
- Po upływie 12 godzin drukarka nie będzie drukować żadnych danych. W obu przypadkach można przywrócić drukarkę do normalnego stanu, wstrząsając wkładami atramentowymi.



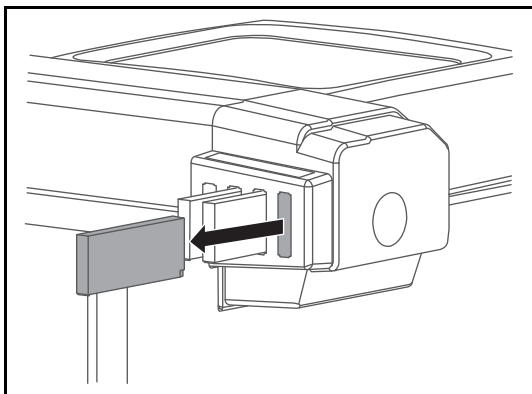
UWAGA



Kontakt skóry lub oczu z tuszem utwardzalnym promieniowaniem UV może powodować zapalenie skóry lub reakcję alergiczną.

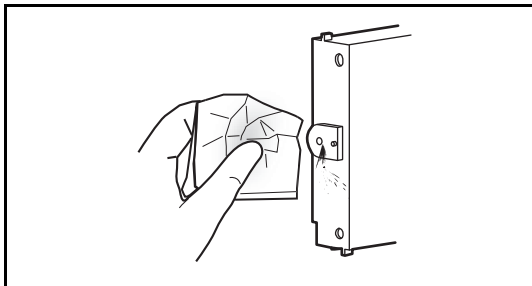
Podczas tej operacji należy założyć dostarczone rękawice (lub rękawice odporne na rozpuszczalniki) i okulary ochronne, aby zapobiec kontaktowi atramentu z oczami lub skórą.

[1]



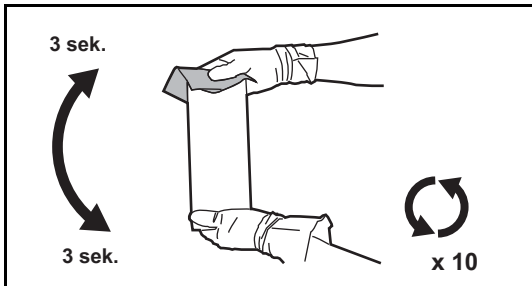
- Sprawdź, czy zasilanie jest włączone.
- Załóż dołączone rękawiczki i wyjmij wkłady atramentowe z gniazd na wkłady.

[2]



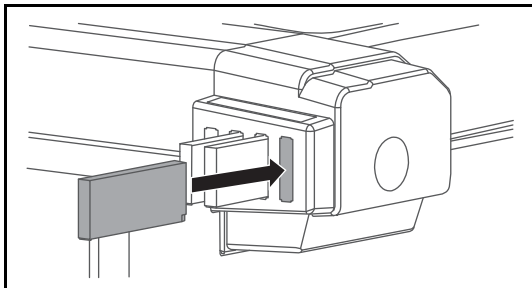
Używając ręcznika papierowego dostarczonego z drukarką, zetrzyj atrament dołączony do wtyczki drukarki wkładu atramentowego.

[3]



- Umieść niestrzępiącą się szmatkę na wtyczce atramentu wkładu, obróć wtyczkę do góry i utrzymuj pozycję pionową przez trzy sekundy.
- Obróć wkład do góry nogami (wtyczka skierowana w dół) i przytrzymaj przez trzy sekundy.
- Powtórz to 10 razy.

[4]



Włóż ponownie wkłady atramentowe do gniazd wkładów atramentowych.

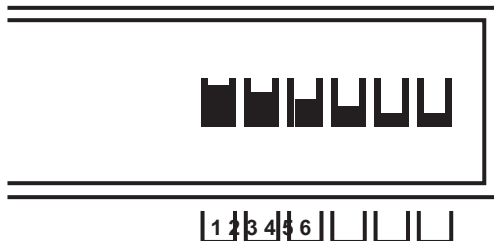


Upewnij się, że wkładasz wkłady atramentowe do oryginalnych gniazd. Nawet jeśli masz wkłady atramentowe tego samego koloru, nie przełączaj ich i nie wkładaj ich do różnych gniazd.

Sprawdzanie poziomu atramentu i wymiana wkładu atramentowego

Sprawdzanie poziomu atramentu

[1]



Sprawdź pozostałe ikony atramentu.

- Aby przeprowadzić dokładniejsze sprawdzenie, naciśnij klawisz [Menu].



Uwaga

Możesz alternatywnie sprawdzić pozostałą ilość atramentu za pomocą zdalnego panelu MSM.



„Uruchamianie MSM” na stronie 20

[2]



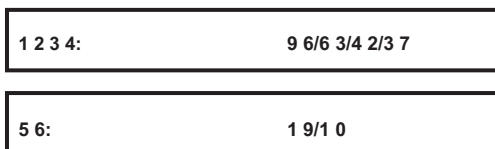
- Wciskaj klawisz [-], aż pojawi się „Menu 4: PrinterStatus>”.
- Naciśnij klawisz [➤].

[3]



Naciśnij klawisz [Enter].

[4]



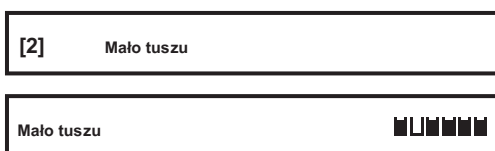
- Wyświetla pozostałą ilość atramentu w gniazdach od 1 do 4 jako procent pełnych poziomów.
- Naciśnij klawisz [-], aby przejść do ekranu dla gniazd 5 i 6.

Kiedy we wkładzie kończy się atrament

Kiedy poziom atramentu jest niski, dioda LED błędu na panelu operacyjnym miga i słychać sygnał dźwiękowy

Kroki

[1]



Naciśnij klawisz [Enter].

- Brzęczyk wyłącza się.
- Na ikonach przedstawionych po lewej stronie zbliża się czas wymiany wkładu gniazda 2.

[2] Przygotuj wkład atramentowy do wymiany.



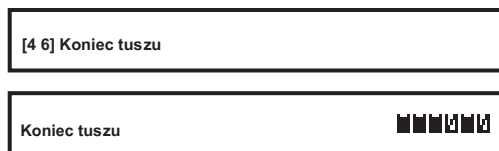
Uwaga

Tryb uśpienia jest kontynuowany po wyłączeniu brzęczyka.

Gdy we wkładzie zabraknie atramentu, dioda LED błędu na panelu operacyjnym miga i emituje sygnał dźwiękowy. Drukarka wstrzymuje drukowanie. Po wymianie na nowy wkład atramentowy wznowia drukowanie.

Kroki

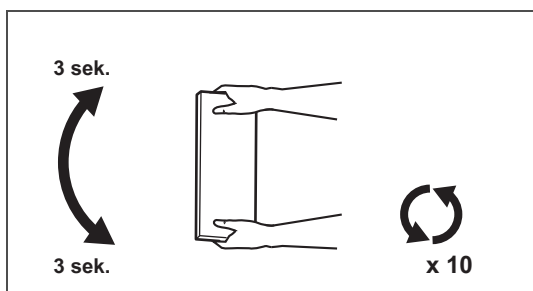
[1]



Naciśnij klawisz [Enter].

- Brzęczyk wyłączy się.
- Na ikonach pokazanych po lewej stronie gniazda 4 i 6 wymagają wymiany.

[2]



Po rozpakowaniu należy wstrząsnąć wkładem atramentowym.

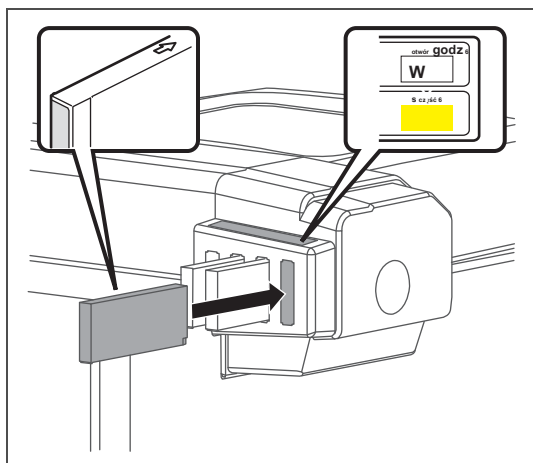
- Przekręć korek tuszu do góry i odczekaj trzy sekundy.
- Następnie obróć korek tuszu w dół i odczekaj trzy sekundy.
- Powtórz to 10 razy.



Uwaga

Wymieniając tusz lakierniczy nie musisz nim mieszać.

[3]



Wyjmij pusty wkład atramentowy i włóż nowy.

- Upewnij się, że kolor pojemnika z tuszem jest zgodny z etykietą tej drukarki.
- Strzałka powinna być skierowana do góry.
- Wsuń do końca.



Ważny!

- Nie wymieniaj pojemnika z tuszem, gdy drukarka jest **WYŁĄCZONA**. Nie można poprawnie wykryć poziomu atramentu.
- Jeśli nie masz pod ręką pojemnika z tuszem do wymiany, pozostaw pusty pojemnik z tuszem włożony do drukarki. Pozostawienie drukarki z wyjętym wkładem atramentowym może spowodować zatkanie głowicy drukującej.
- ~~godzi~~Wkład atramentowy zostanie przeniesiony z miejsca zimnego do ciepłego, pozostaw go na co najmniej trzy



OSTRZEŻENIE



Pozostaw wkłady atramentowe z dala od ognia lub przedmiotów o wysokiej temperaturze.
Może to spowodować pożar.



Uwaga

Tryb uśpienia jest kontynuowany po wyłączeniu brzęczyka.

Opróżnianie zbiornika na zużyty atrament

Opróżnianie zbiornika na zużyty atrament

Gdy pewna ilość zużytego płynu zostanie zebrana w zbiorniku na zużyty atrament, dioda LED błędu na panelu operacyjnym drukarki włączy się i włączy sygnał dźwiękowy.

Spuść cały zużyty płyn ze zbiornika na zużyty atrament do pojemnika (np. Butelki PET). Po opróżnieniu zbiornika na zużyty atrament zresetuj licznik zużytego atramentu.

Displaymessages

NearFullWasteInkTank

Zbiornik na zużyty atrament wkrótce się zapełni. Mutoh zaleca opróżnienie zbiornika na zużyty atrament, zanim będzie całkowicie pełny.

- Drukowanie lub inna operacja będzie kontynuowana, gdy to zrobisz.

FullWasteInkTank

Zbiornik na zużyty atrament jest pełny. Natychmiast opróżnij zbiornik na zużyty atrament.

- Drukowanie lub inna operacja zostanie zatrzymana. Zostanie wznowiony po wykonaniu „ResetWasteInk”.



OSTRZEŻENIE



Nie mieszaj zużytego płynu z innymi chemikaliami, nawet w niewielkiej ilości.

Zmieszany z innymi chemikaliami (np. Utleniaczem) może wytwarzać ciepło. Przed waniem zużytego płynu do pojemnika upewnij się, że:

- pojemnik jest pusty.
- wewnątrz pojemnika jest całkowicie suche.



UWAGA



Kontakt skóry lub oczu z tuszem utwardzalnym promieniowaniem UV może powodować zapalenie skóry lub reakcję alergiczną.

Podczas tej operacji należy założyć dostarczone rękawice (lub rękawice odporne na rozpuszczalniki) i okulary ochronne, aby zapobiec kontaktowi atramentu z oczami lub skórą.



Ważny!

Opróżnij zbiornik na zużyty atrament przed przeniesieniem drukarki.

Jeśli atrament rozprysnie się wewnątrz zbiornika na zużyty atrament podczas przenoszenia, może to spowodować uszkodzenie.

1. Spuścić zużyty płyn do pojemnika

[1] Przygotuj pojemnik, taki jak butelka PET, aby spuścić zużyty płyn.



Pojemność zbiornika na zużyty atrament to 1400 ml. Przygotuj pojemnik, który ma wystarczającą pojemność podczas spuszczenia zużytego płynu.

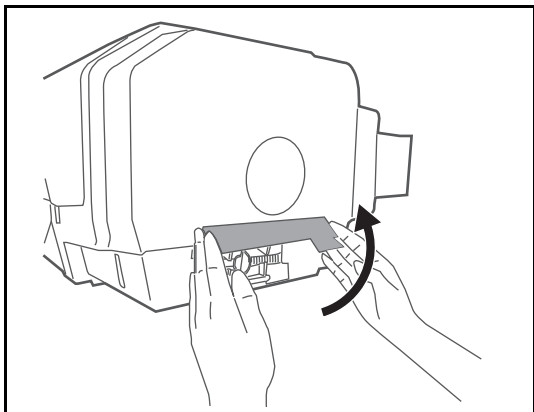
UWAGA



Pamiętaj, aby całkowicie opróżnić zbiornik na zużyty atrament.

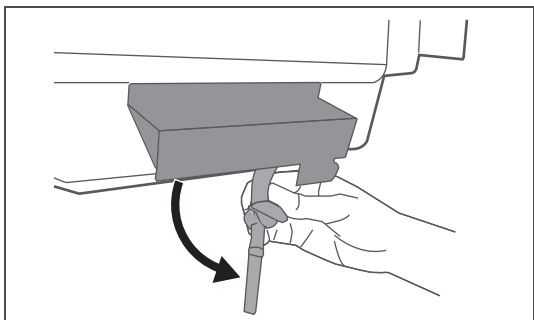
W przeciwnym razie licznik zużytego tuszu nie może prawidłowo policzyć poziomu zużytego płynu i może spowodować wycieki zużytego płynu do wnętrza drukarki lub z drukarki.

[2]



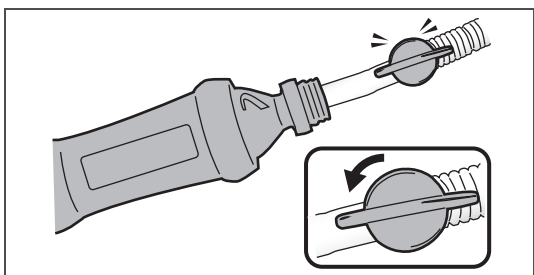
Przytrzymaj osłonę blokującą światło z obu stron i otwórz ją.

[3]



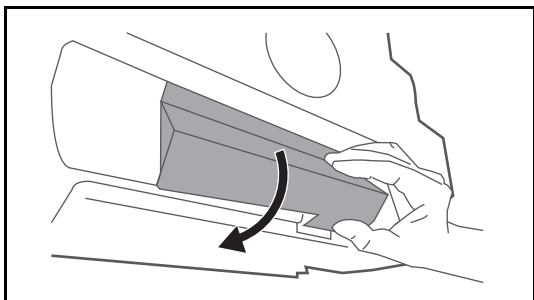
Wyciągnij rurkę zużytego tuszu.

[4]



- Włożyć rurkę zużytego tuszu do pojemnika.
- Przekręć zawór ręczny, jak pokazano na rysunku po lewej, aby spuścić zużyty płyn.
- Spuścić zużyty płyn do pojemnika.
- Po opróżnieniu zbiornika zużytego atramentu przywróć zawór ręczny do pierwotnego położenia.
- Przywróć rurkę zużytego tuszu do pierwotnego położenia.

[5]



Wkładając pokrętko osłony blokującej światło do gniazda drukarki, zamknij pokrywę blokującą światło.



Pamiętaj, aby zamknąć osłonę blokującą światło.

W przeciwnym razie atrament w zacisku rurki zostanie utwardzony, a zużyty płyn nie zostanie usunięty.



OSTRZEŻENIE



- Jesteś zobowiązany do prawidłowej utylizacji zużytego płynu z drukarki zgodnie z ustawą o usuwaniu odpadów i oczyszczaniu środowiska oraz lokalnymi rozporządzeniami. Przekaż utylizację firmie zajmującej się utylizacją odpadów przemysłowych.
- Zużyty płyn z tej drukarki jest szkodliwy dla organizmów wodnych. Unikać wypływu zużytego płynu do kanalizacji lub naturalnych systemów wodnych.
- Chronić przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych i przechowywać pojemnik na zużyty płyn w chłodnym, ciemnym miejscu.
- Nie mieszaj zużytego płynu z innymi chemikaliami, nawet w niewielkich ilościach.

2. Resetowanie licznika zużytego tuszu



UWAGA



Przed zresetowaniem licznika upewnij się, że zbiornik na zużyty atrament jest całkowicie pusty.

W przeciwnym razie może to doprowadzić do wycieku zużytego płynu wewnątrz lub z drukarki.

[1]

Menu 3:

Konserwacja>

- Naciśnij klawisz [Menu].
- Wciskaj klawisz [-], aż pojawi się „Menu 3: Maintenance>”.
- Naciśnij klawisz [>].

[2]

Mnt. 2:

ResetWasteInk

- Wciskaj klawisz [-], aż pojawi się „Mnt.2: ResetWasteInk”.
- Naciśnij klawisz [Enter].

[3]

Inicjał. Parametr?

Naciśnij klawisz [Enter].

** Inicjowanie **

- Trwa resetowanie licznika zużytego tuszu.
- Zbiornik na zużyty atrament został opróżniony.



Uwaga

- „ResetWasteInk” można alternatywnie przeprowadzić poprzez „Konserwację” w sekcji „Narzędzia” sterownika drukarki.
- Można to również przeprowadzić za pośrednictwem zdalnego panelu MSM.
- Aby wykonać [ResetWasteInk] podczas drukowania, patrz [„Menu4: Reset Waste Ink” na stronie 46](#) pod [„Co można zrobić na panelu operacyjnym podczas drukowania”](#).

Przebieg codziennej konserwacji

Ta drukarka wymaga codziennej konserwacji.

Wykonaj poniższe czynności, aby wykonać codzienną konserwację po zakończeniu drukowania danego dnia.

- „PerformDaily Maint”. jest wyświetlany na panelu operacyjnym po upływie określonego czasu od poprzedniej codziennej konserwacji.

Pamiętaj, aby wykonać codzienną konserwację, gdy zostaniesz o to poproszony.



Ważny!

Jeśli drukujesz przez cały dzień, nie wchodząc w tryb uśpienia, pamiętaj o wykonywaniu konserwacji raz dziennie. Niedokonanie konserwacji może wpłynąć na jakość druku lub spowodować uszkodzenie drukarki.

Aby wykonać codzienną konserwację bez wchodzenia w tryb uśpienia, przejdź do „Mnt.9: DailyMaint”. na panelu operacyjnym.

 „Mnt. 9: Daily Maint”. na stronie 85

 „Czyszczenie części do codziennej konserwacji” na stronie 109

Przygotuj wymagane elementy do codziennej konserwacji

Pozostaw drukarkę w trybie uśpienia

Wyczyść lampę UV

Zwilż powierzchnię dysz głowicy drukującej

Wyczyść obwód głowicy drukującej

Wyczyść wycieraczkę i obwód nasadki

Drukarka automatycznie przeprowadza krótkie czyszczenie

Konserwacja codzienna zakończona!

Wymagane rzeczy

[1] Przygotuj następujące elementy do codziennej konserwacji.



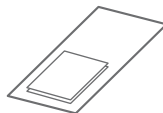
Plastikowe rękawiczki



Gumowe rękawiczki



Okulary ochronne



Ręcznik papierowy
lub wycieraczka z dzianiny poliestrowej



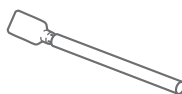
Zakraplacz



Dedykowana konserwacja
odkurzacz



Plastikowy kubek



Sztyft do czyszczenia



Taca

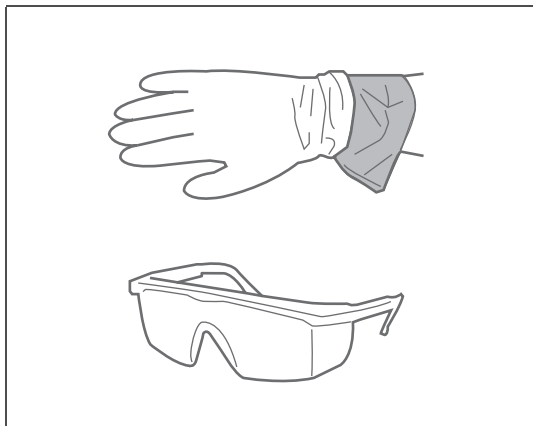


Skrobak

 Ważny!

- Użyj ręcznika papierowego dostarczonego wraz z drukarką lub opcjonalnej dzianiny poliestrowej. NIE używaj chusteczki. Kłaczki lub płatki na chusteczce mogą spowodować uszkodzenie głowicy drukującej.
- NIE używaj niedozwolonego środka do konserwacji.
- Jeśli chcesz zakupić opcjonalny środek czyszczący, skontaktuj się z lokalnym sprzedawcą Mutoh lub najbliższym biurem sprzedaży Mutoh.

[2]



- Załóż gumowe rękawice (białe) na plastikowe (różowe).
- Nosić okulary ochronne.

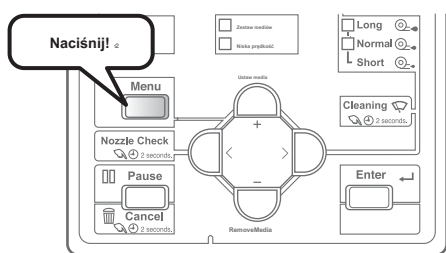
 UWAGA



Kontakt skóry lub oczu z tuszem utwardzalnym promieniowaniem UV może powodować zapalenie skóry lub reakcję alergiczną.

Podczas tej operacji należy założyć dostarczone rękawice (lub rękawice odporne na rozpuszczalniki) i okulary ochronne, aby zapobiec kontaktowi atramentu z oczami lub skórą.

[1]



Naciśnij klawisz [Menu].

[2]

Menu6: Tryb uśpienia>

Wciśnij klawisz [-], aż pojawi się „Menu5: Tryb uśpienia>”.

- Naciśnij klawisz [>].

[3]

Tryb uśpienia 1: Początek

Naciśnij klawisz [Enter].

[4]

Uruchomić tryb uśpienia?

Naciśnij klawisz [Enter].

[5]

DailyMaint. : Początek

Naciśnij klawisz [Enter].

[6]

RemoveMedia -> mi

Pojawi się komunikat po lewej stronie.

- Usuń nośnik i uchwyt ze stołu, a następnie naciśnij klawisz [Enter].

Poczekaj chwilę

Stół, wózek i wycieraczka przesuwają się, aby uzyskać dostęp do codziennej konserwacji.

[7]

DailyMaint. : Koniec

Pojawi się komunikat po lewej stronie.

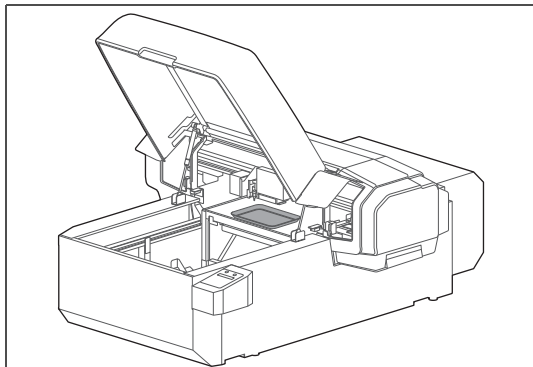
- Możesz rozpocząć konserwację.



Pamiętaj, aby zakończyć tę konserwację w ciągu 5 minut, gdy drukarka jest w stanie codziennej konserwacji.

1. Czyszczenie lampy UV

[1]



Delikatnie otwórz przednią pokrywę, a następnie umieść tacę na stole.

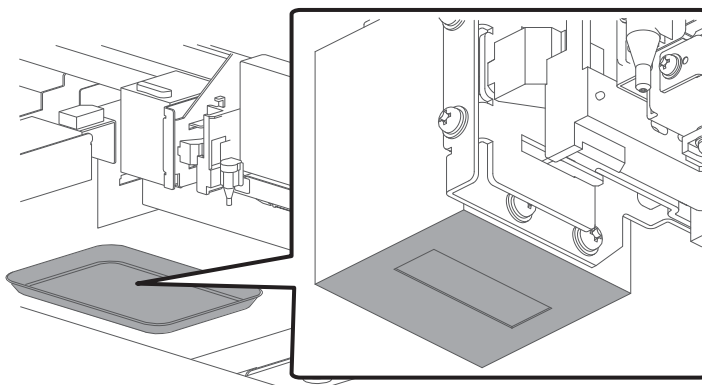


Ważny!

Nie umieszczaj żadnych przedmiotów wewnątrz drukarki.

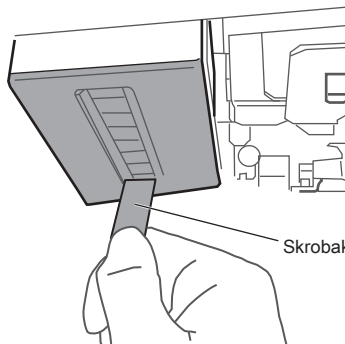
[2] Zajrzyj do tacy ze stali nierdzewnej, aby sprawdzić, czy na lampie UV nie ma atramentu lub kurzu.

- Jeśli na lampie UV nie ma atramentu ani kurzu, pomiń ten krok i przejdź do „[Nawilżanie powierzchni dysz głowicy drukującej](#)” na stronie 103 .



[3] W przypadku znalezienia atramentu lub kurzu za pomocą ręcznika papierowego usuń atrament i kurz z lampy UV.

- Jeśli osadów atramentu nie można usunąć ręcznikiem papierowym, użyj skrobaka dostarczonego z drukarką.
- Docisnąć skrobak do osadów atramentu pod niewielkim kątem i zeszkobać osady atramentu.
- Użyć ręcznika papierowego do usunięcia tuszu zeszkobanego z lampy.



Ważny!

- Upewnij się, że używasz skrobaka dostarczonego z drukarką.
- Nigdy nie używaj rogu skrobaka. Może to spowodować uszkodzenie lampy UV.
- Używając skrobaka, nie wywieraj zbyt dużego nacisku na lampę. Może to spowodować uszkodzenie lampy UV.

[4] Następnie zwilż powierzchnię dysz głowicy drukującej.

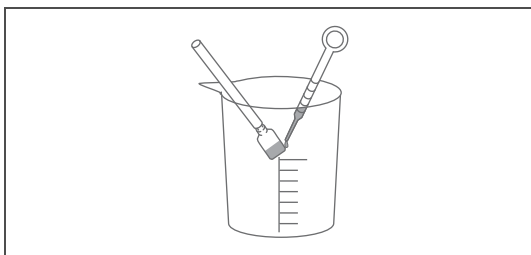
2. Nawilżanie powierzchni dysz głowicy drukującej

Ważny!

Podczas czyszczenia należy zwrócić uwagę na następujące kwestie:

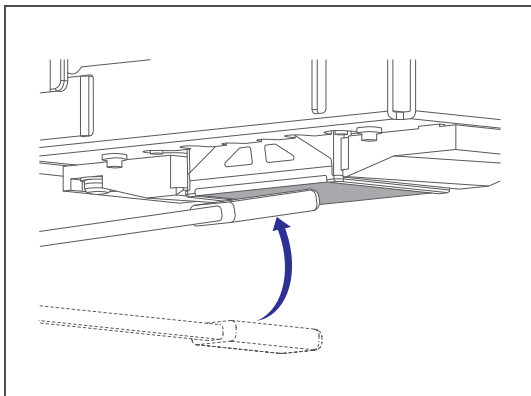
- Zawsze wykonuj te czynności, aby wykonać natychmiastową konserwację.
- Podczas zwilżania powierzchni dysz nie używaj patyczka czyszczącego, który był już używany do czyszczenia obwodu głowicy drukującej, wycieraczki lub obwodu nasadki. Może to spowodować uszkodzenie głowicy drukującej.
- Zawsze używaj nowego patyczka czyszczącego i zwilż go specjalnym środkiem do konserwacji. NIE używaj niedozwolonych środków czyszczących. Może to spowodować zatkanie dyszy.
- Nie dotykaj końcówki patyczka czyszczącego palcami.
Przklejanie się sebum może spowodować uszkodzenie głowicy drukującej.
- Nie używaj ponownie patyczka czyszczącego.
Kurcz może przylgnąć, powodując uszkodzenie głowicy drukującej.

[1]



- Umieść patyczek czyszczący w plastikowym kubku.
- Zakraplaczem zwilż wacik patyczka czyszczącego specjalnym środkiem czyszczącym.
(Użyta ilość: 0,5 ml)

[2]



Zajrzyj do tacy ze stali nierdzewnej, aby sprawdzić spód karetki. Za pomocą patyczka czyszczącego zwilżonego środkiem czyszczącym zwilż powierzchnię dysz głowicy drukującej.

- Lekko dotknij patyczkiem czyszczącym, aby zwilżyć powierzchnię dyszy.
- Powtórz to kilka razy, aby zwilżyć całą powierzchnię dyszy.

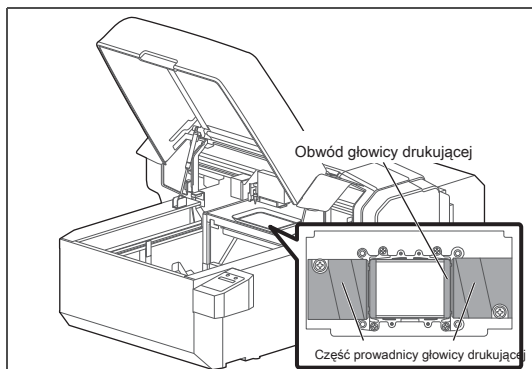
Ważny!

- NIE wcierać w powierzchnię dyszy.
Może to spowodować uszkodzenie głowicy drukującej.
- Jeśli cała powierzchnia dyszy została zwilżona, można ją zatrzymać.

[3] Następnie wyczyść obwód głowicy drukującej.

3. Czyszczenie obwodu głowicy drukującej

[1]



Zajrzyj do tacy, aby sprawdzić spód karetki. Sprawdź, czy przylegały kurz i osady atramentu.

- Obwód głowicy drukującej (srebrna metalowa część)
- ~~Część przewodnicy~~ głowicy drukującej (czarna część z tworzywa



Ważny!

Jeśli środek czyszczący zostanie zachłapany na drukarkę, użyj ręcznika papierowego, aby go wytrzeć.

[2] Za pomocą patyczka czyszczącego usuń atrament i kurz z obwodu spodu karetki.

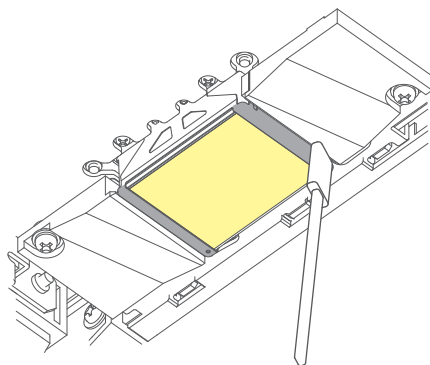


Wymagane czyszczenie

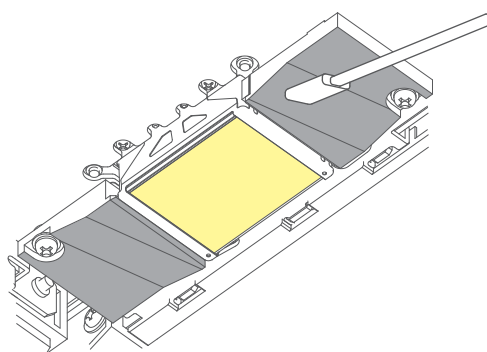


NIE dotykaj powierzchni głowicy drukującej (żółte części na poniższej ilustracji)

Obwód głowicy drukującej (srebrna metalowa część)



Część przewodnicy głowicy drukującej (czarna część z tworzywa sztucznego)

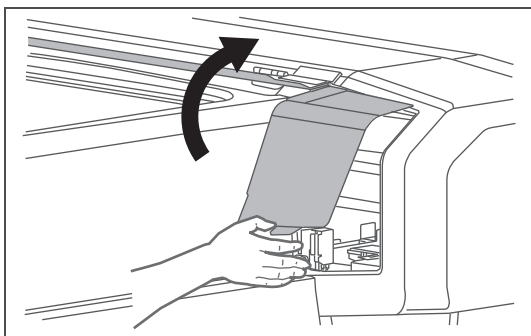


[3] Zdejmij tacę ze stołu, a następnie delikatnie zamknij przednią pokrywę.

[4] Następnie wyczyść wycieraczkę i obwód nasadki.

4. Czyszczenie wycieraczki i obwodu nasadki

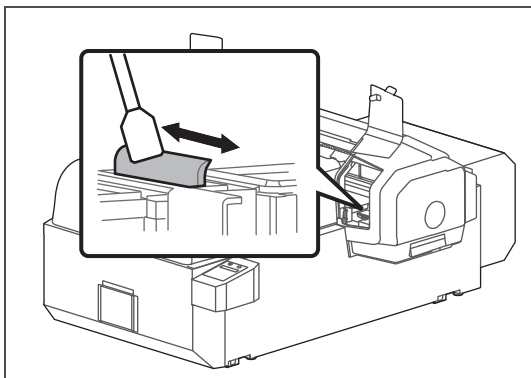
[1]



Przytrzymaj wypustkę na pokrywie konserwacyjnej, jak pokazano po lewej stronie, aby delikatnie otworzyć pokrywę.

- Całkowicie otwórz pokrywę konserwacyjną.

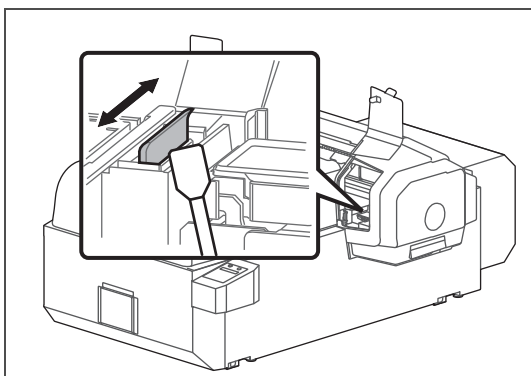
[2]



Przetrzyj wycieraczkę patyczkiem czyszczącym.

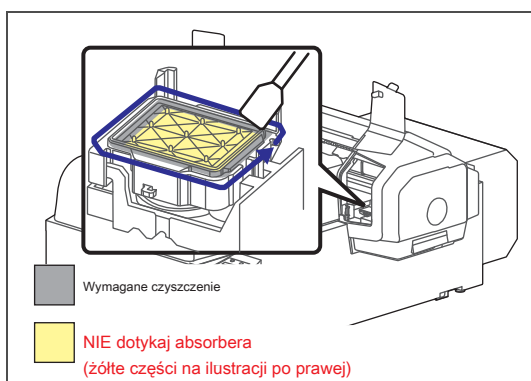
- Wytrzyj lewą powierzchnię boczną wycieraczki do przodu i do tyłu.

[3]



Wytrzyj prawą powierzchnię boczną wycieraczki czyszczącym, poruszając się w przód i w tył.

[4]



Za pomocą patyczka czyszczącego usuń atrament i kurz z obwodu nasadki.

[5] Delikatnie zamknij pokrywę konserwacyjną.

[6] Następnie zakończ codzienną konserwację.

5. Kończę codzienną konserwację

[1]

DailyMaint. :

Koniec

Naciśnij klawisz [Enter].

[2] Drukarka automatycznie przeprowadza „Krótkie” czyszczenie.

[3] Po zakończeniu krótkiego czyszczenia drukarka automatycznie przechodzi w tryb uśpienia.

[4]

- Wyrzucić zużyty patyczek do czyszczenia.
- Użyj ręcznika papierowego, aby wytrzeć środek czyszczący z zakraplacza.
- Wyrzuć środek konserwujący do plastikowego kubka i dobrze osusz kubek ręcznikiem papierowym.
- Do czyszczenia tacy użyj ręcznika papierowego.



Ważny!

- Nie używaj ponownie patyczka czyszczącego.
Kurz może przylgnąć, powodując uszkodzenie głowicy drukującej.
- Sprawdź, czy pokrywa środka czyszczącego jest dobrze zamknięta i przechowuj ją.

[5] Teraz codzienna konserwacja jest zakończona.

Konserwacja drukarki

Czyszczenie głowicy

W przypadku stwierdzenia zatkania dysz podczas testu dysz należy przeprowadzić czyszczenie głowicy. Czyszczenie głowicy zużywa atrament.

W tej drukarce istnieje kilka trybów czyszczenia. Wybierz odpowiedni tryb w zależności od warunków użytkowania.

Krótkie czyszczenie	Zużywa mniej tuszu niż zwykle czyszczenie.
Normalne czyszczenie	Wykonaj test dysz przed i po drukowaniu oraz zastosuj, gdy na wydruku testu dysz zostanie stwierdzone zatkanie dysz.
Długie czyszczenie	Zużywa więcej tuszu niż zwykle czyszczenie. Jeśli po normalnym czyszczeniu nadal występuje zatkanie dyszy, należy przeprowadzić czyszczenie długie.
Mała opłata	Zapewnia lepszy efekt czyszczenia niż czyszczenie długie, zużywa dużą ilość atramentu. * Tego trybu nie można wybrać przyciskiem „Czyszczenie”. Wybierz go z podmenu Czyszczenie w menu ustawień panelu.  „Mnt. 1: Czyszczenie” na stronie 82
Opłata początkowa	Zapewnia lepszy efekt czyszczenia niż „LittleCharge”, ale również zużywa więcej atramentu. * Tego trybu nie można wybrać przyciskiem „Czyszczenie”. Wybierz go z podmenu Czyszczenie w menu ustawień panelu.  „Mnt. 1: Czyszczenie” na stronie 82

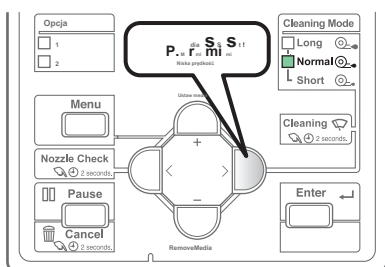
Ważny!

Wykonując „Małe obciążenie” lub „Pierwsze ładowanie”, należy ściśle przestrzegać poniższych zasad. W przypadku przerwania ładowania atrament zostanie utracony po wznowieniu ładowania.

- Nie otwieraj pokrywy przedniej ani pokrywy konserwacyjnej.
- Nie używaj pojemników z tuszem, w których pozostało mało tuszu.

Kroki do czyszczenia głowicy

[1]

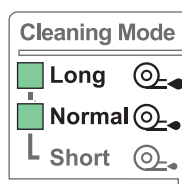


Użyj klawisza [Czyszczenie], aby wybrać tryb czyszczenia.

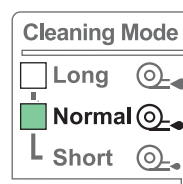
- Wskaźniki „trybu czyszczenia” będą się zmieniać po każdym naciśnięciu przycisku.

Uwaga

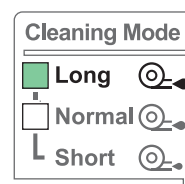
- Alternatywnie można to zrobić za pomocą sterownika drukarki lub zdalnego panelu MSM.
- Wskaźniki „Cleaning Mode” zmieniają się, jak pokazano poniżej.



Krótkie czyszczenie

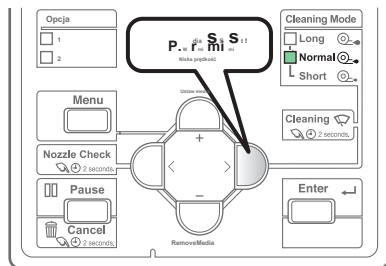


Normalne czyszczenie



Długie czyszczenie

[2]



Naciśnij klawisz [Czyszczenie] przez ponad dwie sekundy.

- Rozpocznie się czyszczenie.

[3] Wykonaj test dysz.

- Jeśli zatkanie dyszy nadal się utrzymuje, powtórz czyszczenie i test dysz.

 „Kroki czyszczenia głowicy” na stronie 107



Uwaga

- Jeśli zatkanie dyszy utrzymuje się nawet po kilkukrotnym powtórzeniu „Zwykłego czyszczenia”, należy wykonać „Długie czyszczenie”.
- Jeśli zatkanie dyszy utrzymuje się nawet po kilkukrotnym powtórzeniu „Długiego czyszczenia”, przeprowadź „[Konservacja drukarki](#)” na stronie 107 .
- Jeśli przywrócenie dyszy nie pomoże, przeprowadź „LittleCharge” za pośrednictwem podmenu Czyszczenie w menu ustawień panelu.

Oczyść części do codziennej konserwacji

W następujących przypadkach wyczyść części do codziennej konserwacji.

- Jeśli błąd wydruk lub brak punktów nadal występuje, nawet po przeprowadzeniu czyszczenia głowicy.
- Jeśli drukujesz przez cały dzień bez przechodzenia w tryb uśpienia i musisz wykonywać codzienną konserwację.

Przygotowanie:

Widzieć „Przygotowanie do codziennej konserwacji” na stronie 100 przygotowanie przedmiotów niezbędnych do konserwacji.



Jeśli chcesz nadal korzystać z drukarki po tej konserwacji, wykonaj poniższe czynności.

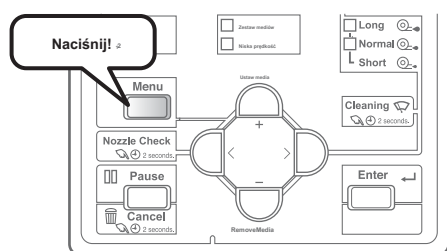
Jeśli drukarka nie będzie używana po tej konserwacji, przejdź do trybu uśpienia, a następnie przeprowadź konserwację.

 „Codzienna konserwacja” na stronie 99

1. Przelączanie drukarki w tryb codziennej konserwacji

[1] Sprawdź, czy żaden obiekt, łącznie z przyrządem, nie jest załadowany na stół.

[2]



Naciśnij klawisz [Menu].

[3]

Menu 3: Konserwacja>

- Wciskaj klawisz [-], aż pojawi się „Menu 3: Maintenance>”.
- Naciśnij klawisz [>].

[4]

Mnt. 9: DailyMaint.

- Wciśnij klawisz [+], aby wywołać „Mnt.9: Daily Maint.”.
- Naciśnij klawisz [Enter].

[5]

DailyMaint. : Początek

Naciśnij klawisz [Enter].

[6]

RemoveMedia -> mi

Pojawi się komunikat po lewej stronie.

- Usuń nośnik i uchwyt ze stołu, a następnie naciśnij klawisz [Enter].

Poczekaj chwilę

Stół, wózek i wycieraczka przesuwają się, aby uzyskać dostęp do konserwacji.

[7]

DailyMaint. : Koniec

Pojawi się komunikat po lewej stronie.

- Możesz rozpocząć konserwację.

2. Czyszczenie części do codziennej konserwacji

Procedura konserwacji i części do czyszczenia są takie same jak „Codzienna konserwacja” na stronie 99. Wykonaj czynności opisane w „Wykonywanie codziennej konserwacji” na stronie 102 do czyszczenia każdej części.

-  „Czyszczenie lampy UV” na stronie 102
-  „Nawilżanie powierzchni dysz głowicy drukującej” na stronie 103 „Czyszczenie
-  obwodu głowicy drukującej” na stronie 104
-  „Czyszczenie wycieraczki i obwodu nasadki” na stronie 105

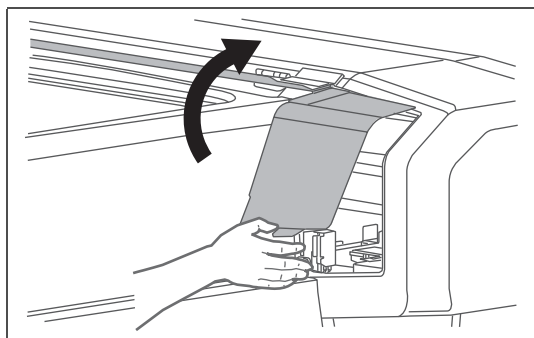


Ważny!

Pamiętaj, aby zakończyć tę konserwację w ciągu 5 minut, gdy drukarka jest w stanie codziennej konserwacji.

3. Zakończenie konserwacji

[1]



Przytrzymaj wypustkę na pokrywce konserwacyjnej, jak pokazano po lewej stronie, aby delikatnie otworzyć pokrywę.



UWAGA



Zamykając pokrywę konserwacyjną, przytrzymaj zaczep na pokrywce konserwacyjnej, aby ją delikatnie zamknąć.

Nie kładź palców na krawędziach otworu drukarki ani na żadnych częściach wokół tych krawędzi. Twoje palce mogą zostać pochwyczone i zranione.

[2]



Naciśnij klawisz [Enter].

[3]

Drukarka automatycznie przeprowadza krótkie czyszczenie.

[4]

- Wyrzucić zużyty patyczek do czyszczenia.
- Użyj ręcznika papierowego, aby wytrzeć środek czyszczący z zakraplacza.
- Wyrzucić środek konserwujący do plastikowego kubka i dobrze osusz kubek ręcznikiem papierowym.
- Do czyszczenia tacy użyj ręcznika papierowego.



Ważny!

- Nie używaj ponownie patyczka czyszczącego.
Kurz może przylgnąć, powodując uszkodzenie głowicy drukującej.
- Sprawdź, czy pokrywa środka czyszczącego jest dobrze zamknięta i przechowuj ją.

[5]

Teraz konserwacja jest zakończona.

Okres czyszczenia:

- Co miesiąc

UWAGA



- **Nie otwieraj ani nie zamykaj pokrywy, gdy nie masz równowagi.**

Możesz uszczipnąć palec lub doznać kontuzji.

- **Podczas czyszczenia stołu nie wywieraj zbyt dużego nacisku na stół.**

Może to wpłynąć na jakość druku.

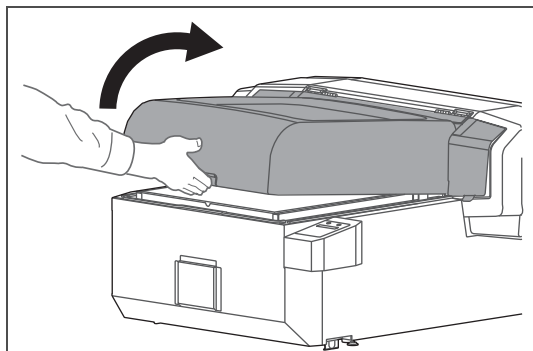


- **Chwyc uchwyt przedniej pokrywy i delikatnie otwórz lub zamknij pokrywę.**

Przyłożenie nadmiernej siły do osłony skróci jej żywotność lub spowoduje uszkodzenie drukarki.

1. Czyszczenie na stole

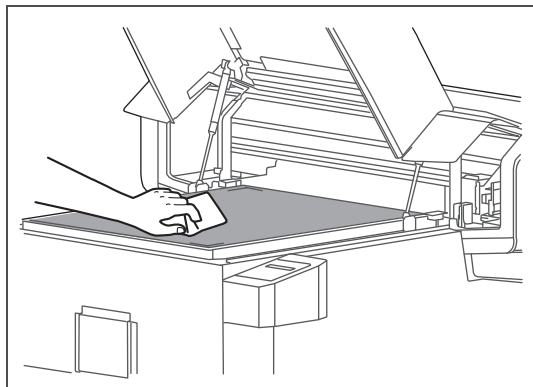
[1]



Przytrzymaj uchwyt na przedniej pokrywie, aby ją delikatnie otworzyć.

- Całkowicie otwórz przednią pokrywę.

[2]



Usuń brud ze stołu za pomocą szmatki nasączonej wodą i dokładnie wykręconej.

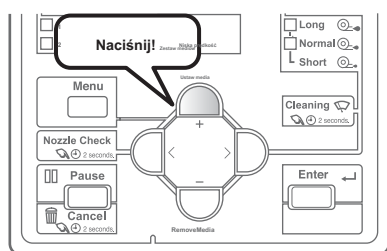


Ważny!

Nie zdmuchuj kurzu z wnętrza drukarki za pomocą odpylacza gazowego. Kurz może przyczepić się do ruchomych części, powodując nietypowy dźwięk lub awarię.

2. Czyszczenie na szynie stołu

[1]

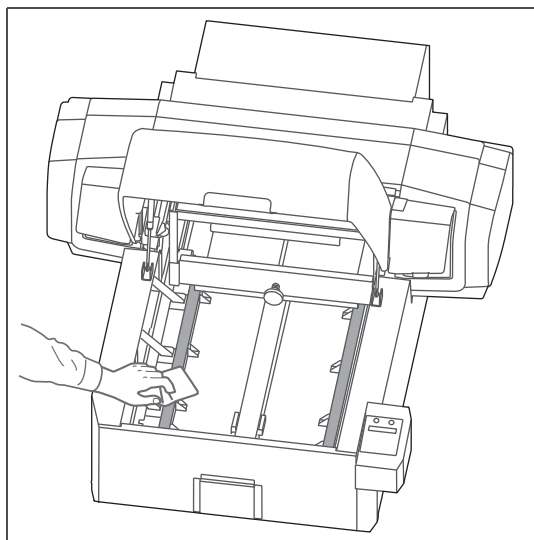


Sprawdź, czy pokrywa jest zamknięta, a następnie naciśnij klawisz [Ustaw nośnik].

- Stół przesunie się na tylną stronę drukarki.

[2] Przytrzymaj uchwyt na przedniej pokrywie, aby ją delikatnie otworzyć.

[3]

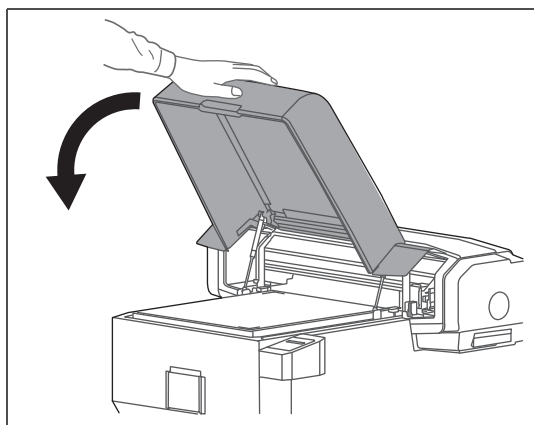


W przypadku znalezienia brudu lub kurzu na poręczy stołu, użyj miękkiej szmatki zwilżonej wodą, a następnie wyciśniętą z niej wodę, aby usunąć ją z poręczy.

Ważny!

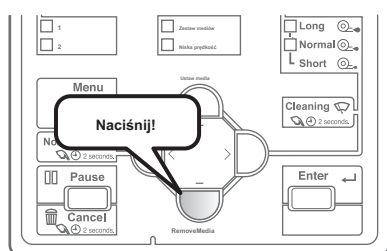
- Jeśli na szynie stołu pozostanie brud lub kurz, może to pogorszyć jakość druku.
- Nie zdmuchuj kurzu z wnętrza drukarki za pomocą odpylacza. Kurz może przyczepić się do ruchomych części, powodując nietypowy dźwięk lub awarię.

[4]



Zamknij powoli pokrywę przednią, trzymając ją w miejscu pokazanym na rysunku.

[5]



Sprawdź, czy pokrywa jest zamknięta, a następnie naciśnij klawisz [RemoveMedia].

- Stół przesuwa się na przód drukarki.
- To kończy procedurę.

3. Konserwacja stołu

Przygotowanie:

- Ręcznik papierowy (niestrzepiąca się ściereczka) lub dzianinowa wycieraczka poliestrowa (opcjonalnie)
- Smar
- Szytły do czyszczenia



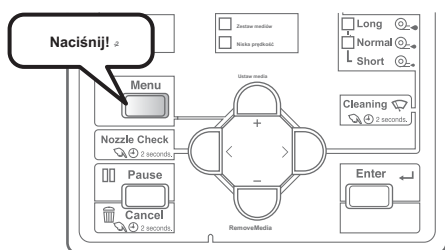
Podczas czyszczenia należy zwrócić uwagę na następujące kwestie.

- **NIE NALEŻY** nakładać smaru na obszary inne niż określone.
- Zawsze używaj ręcznika papierowego (niestrzepiącej się szmatki) dostarczonego z drukarką lub opcjonalnej dzianinowej wycieraczki poliestrowej. **NIE** używać bibuły.

Przed smarowaniem

[1] Jeśli na stole znajduje się jakikolwiek nośnik lub przyrząd, otwórz przednią pokrywę i zdejmij ją.

[2]



Sprawdź, czy przednia pokrywa jest zamknięta i naciśnij klawisz [Menu].

[3]



- Wciskaj klawisz [-], aż pojawi się „Menu 3: Maintenance>”.
- Naciśnij klawisz [>].

[4]



- Wciskaj klawisz [-], aż pojawi się „Mnt.8: Table Maint”. pojawia się.
- Naciśnij klawisz [Enter].

[5]



Pojawi się komunikat po lewej stronie.

- Naciśnij klawisz [Enter].



Pojawi się komunikat po lewej stronie.

- Stół przesuwaj się na przód drukarki.

[6]



Pojawi się komunikat po lewej stronie.

- Usuń nośnik i uchwyt ze stołu, a następnie naciśnij klawisz [Enter].



Pojawi się komunikat po lewej stronie.

- Stół przesuwaj się do pozycji do wykonania konserwacji wału ślimaka.

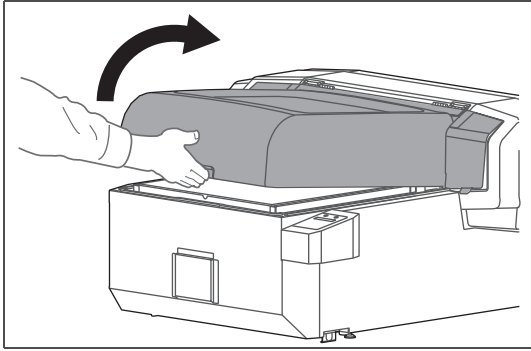
[7]



Pojawi się komunikat po lewej stronie.

- Możesz rozpocząć konserwację stołu.

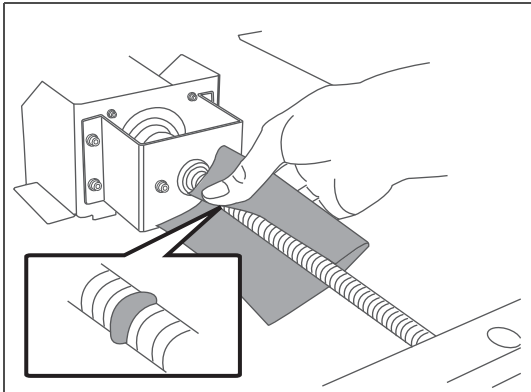
[1]



Przytrzymaj uchwyt na przedniej pokrywie, aby ją delikatnie otworzyć.

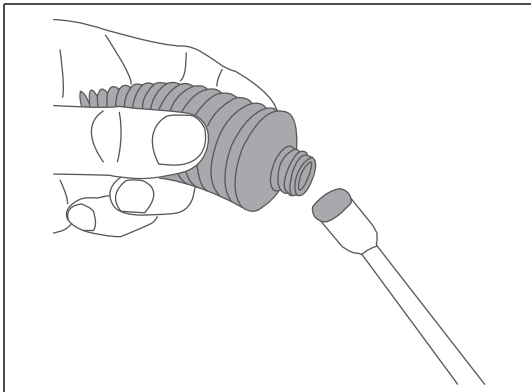
- Całkowicie otwórz przednią pokrywę.

[2]



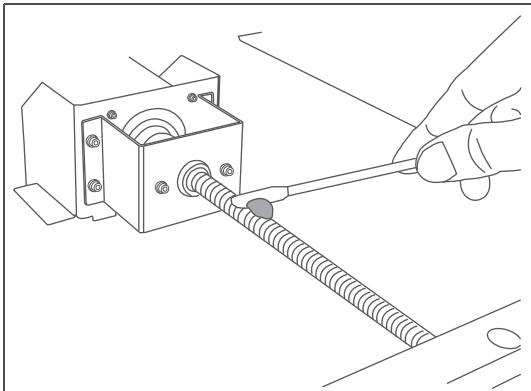
Użyj ręcznika papierowego dostarczonego z drukarką, aby delikatnie zetrzeć tłuszcz nagromadzony na wałku śruby, jak pokazano na rysunku po lewej stronie.

[3]



Nałóż około 5 mm smaru na patyczek czyszczący.

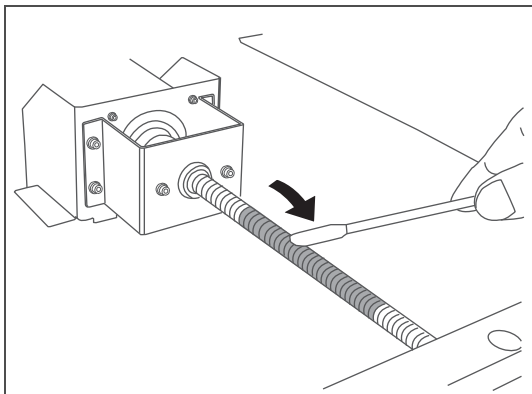
[4]



Nałożyć smar na wał śruby.

- Nałóż go na miejsce, w którym smar zebrał się w kroku 4.

[5]

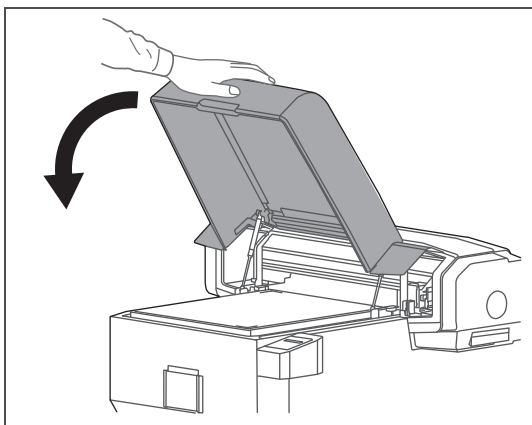


Nałóż go równomiernie na wał śruby.

- Za pomocą patyczka czyszczącego nałóż go do przodu, aby równomiernie nasmarować wałek śruby.

Po nasmarowaniu

[1]



Zamknij powoli pokrywę przednią, trzymając ją w miejscu pokazanym na rysunku.

[2]

TableMaint. :

Koniec

Naciśnij klawisz [Enter].

- Stół porusza się w górę i w dół, aby wygładzić smar na wale.
- Stół przesuwa się do pierwotnej pozycji.

[3]

W takim razie ustaw Media

naciśnij klawisz Set Media.

Pojawi się komunikat po lewej stronie.

- To kończy procedurę.

Wymiana materiału absorpcyjnego na skrzynkę splotującą

Płuczka to część, która cały czas odbiera atrament wyrzucany z głowicy drukującej. Należy okresowo wymieniać materiał absorpcyjny skrzynki splotującej. Użycie bez wymiany może spowodować uszkodzenie głowicy drukującej.

Okres wymiany:

- Gdy na gąbkach zbiornika splotkiwania nagromadzą się grudki atramentu poza jego ramą. (ponieważ różni się w zależności od częstotliwości użytkowania, należy okresowo sprawdzać)

UWAGA



Kontakt skóry lub oczu z tuszem utwardzalnym promieniowaniem UV może powodować zapalenie skóry lub reakcję alergiczną.

Podczas tej operacji należy założyć dostarczone rękawice (lub rękawice odporne na rozpuszczalniki) i okulary ochronne, aby zapobiec kontaktowi atramentu z oczami lub skórą.

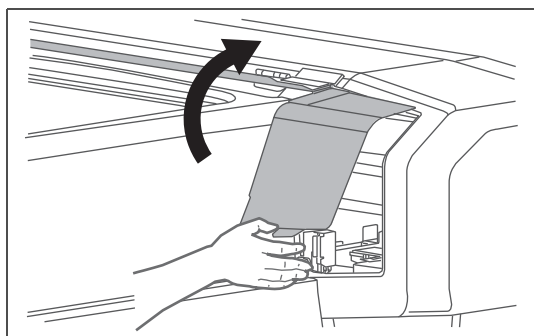


Nie otwieraj ani nie zamykaj pokrywy, gdy tracisz równowagę.

Możesz uszczypnąć palec lub doznać kontuzji.

1. Sprawdzanie kroków

[1]



Przytrzymaj wypustkę na pokrywie konserwacyjnej, jak pokazano po lewej stronie, aby delikatnie otworzyć pokrywę.

- Całkowicie otwórz pokrywę konserwacyjną.

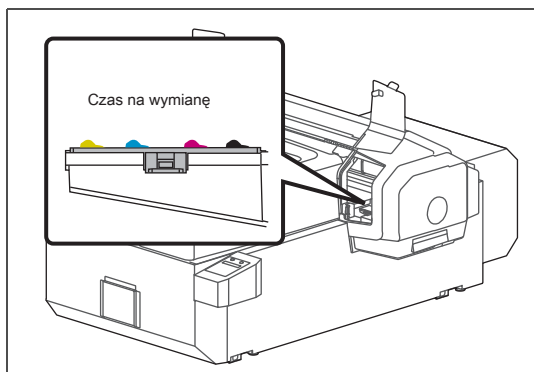
UWAGA



Zawsze całkowicie otwieraj pokrywę konserwacyjną.

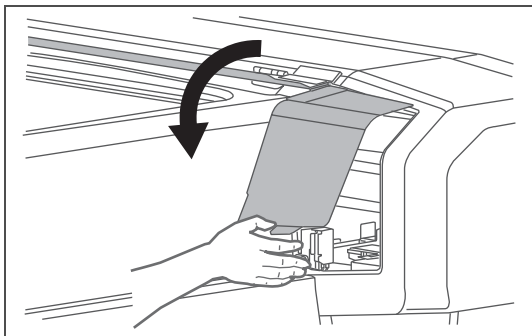
Jeśli pozostawisz ją do połowy otwartą, pokrywa konserwacyjna może się nagle zamknąć.

[2]



- Sprawdź materiał absorpcyjny skrzynki splotującej.
- Jeśli osad atramentu jest widoczny na skrzynce do przepłukiwania, wymień materiał absorpcyjny.

[3]



Przytrzymaj wypustkę na pokrywie konserwacyjnej, jak pokazano po lewej stronie, aby delikatnie zamknąć pokrywę.

UWAGA



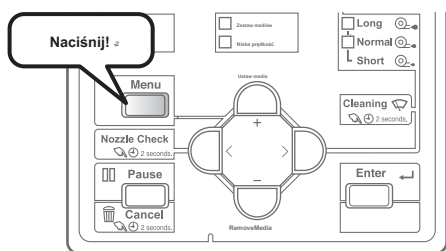
Zamykając pokrywę konserwacyjną, przytrzymaj zaczep na pokrywie konserwacyjnej, aby ją delikatnie zamknąć.

Nie kładź palców na krawędziach otworu drukarki ani na żadnych częściach wokół tych krawędzi. Twoje palce mogą zostać pochwycone i zranione.

2. Wymiana kroków

[1] Sprawdź, czy żaden obiekt, łącznie z przyrządem, nie jest załadowany na stół.

[2]



Naciśnij klawisz [Menu].

[3]



- Wciskaj klawisz [-], aż pojawi się „Menu 3: Maintenance>”.
- Naciśnij klawisz [➤].

[4]



- Wciskaj klawisz [-], aż pojawi się „Mnt.3: CR Maintenance”.
- Naciśnij klawisz [Enter].

[5]



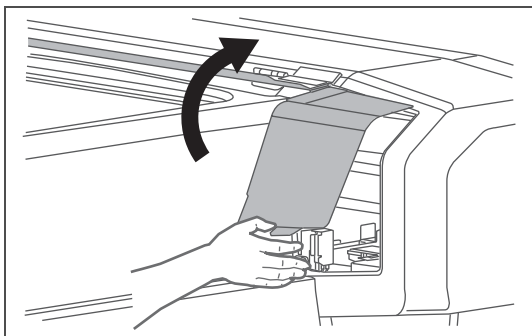
Naciśnij klawisz [Enter].

- Karetka przesunie się na środek drukarki.
- Wycieraczka przesuwana się do góry.



Pojawi się komunikat po lewej stronie.

[6]



Przytrzymaj wypustkę na pokrywie konserwacyjnej, jak pokazano po lewej stronie, aby delikatnie otworzyć pokrywę.

- Całkowicie otwórz pokrywę konserwacyjną.

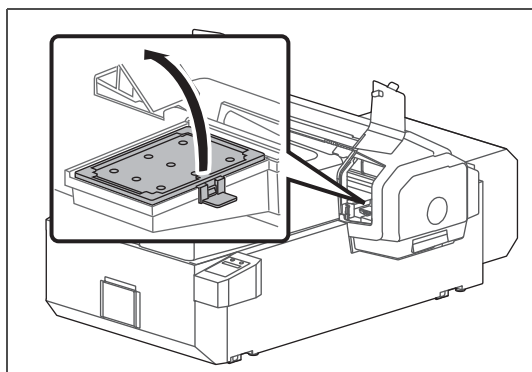
! UWAGA



Zawsze całkowicie otwieraj pokrywę konserwacyjną.

Jeśli pozostawisz ją do połowy otwartą, pokrywa konserwacyjna może się nagle zamknąć.

[7]



Usuń materiał absorpcyjny ze skrzynki splotującej.

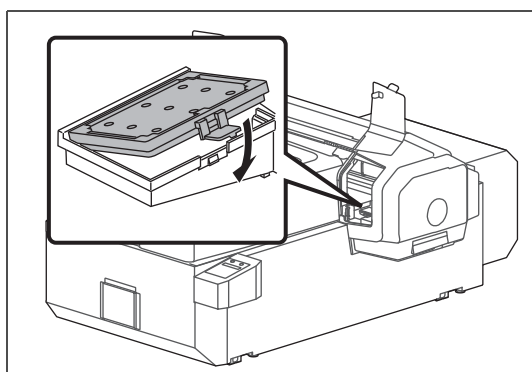
- Pociągnij do góry języczek materiału chłonnego skrzynki splotującej i zwolnij haczyk.



Ważny!

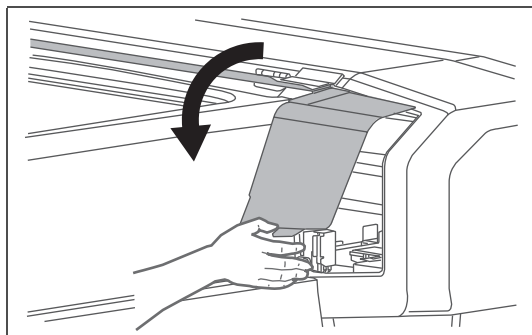
Podczas usuwania materiału absorpcyjnego ze zbiornika do przepłukiwania należy uważać na krople atramentu.

[8]



Zamocuj nowy materiał absorpcyjny do skrzynki splotującej.

[9]



Przytrzymaj wypustkę na pokrywie konserwacyjnej, jak pokazano po lewej stronie, aby delikatnie zamknąć pokrywę.

! UWAGA



Zamykając pokrywę konserwacyjną, przytrzymaj zaczep na pokrywie konserwacyjnej, aby ją delikatnie zamknąć.

Nie kładź palców na krawędziach otworu drukarki ani na żadnych częściach wokół tych krawędzi. Twoje palce mogą zostać pochwyczone i zranione.

[10]

CRMaint. : Koniec

Naciśnij klawisz [Enter].

CRMaint. : Początek

- Pojawi się komunikat po lewej stronie.
- To kończy procedurę.

Wymiana wycieraczki czyszczącej

Wycieraczka czyszcząca jest istotną częścią zapewniającą spójność drukowania. Należy go okresowo wymieniać.

Okres wymiany:

- Około. co sześć miesięcy

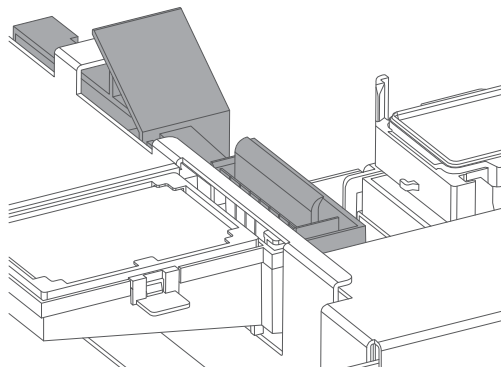


Uwaga

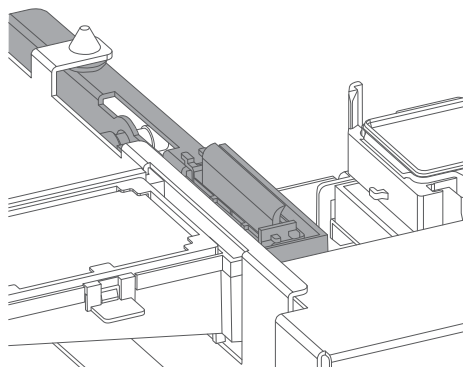
Jeśli w drukarce zainstalowano niewymienną wycieraczkę (jak pokazano na ilustracji po lewej stronie), nie możesz jej wymienić samodzielnie.

- W celu wymiany, skontaktuj się z lokalnym dealerem Mutoh.

Niewymienna wycieraczka



Wymienna wycieraczka



! UWAGA



Kontakt skóry lub oczu z tuszem utwardzalnym promieniowaniem UV może powodować zapalenie skóry lub reakcję alergiczną.

Podczas tej operacji należy założyć dostarczone rękawice (lub rękawice odporne na rozpuszczalniki) i okulary ochronne, aby zapobiec kontaktowi atramentu z oczami lub skórą.



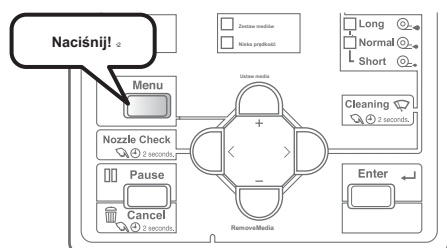
Nie otwieraj ani nie zamykaj pokrywy, gdy tracisz równowagę.

Możesz uszczipnąć palec lub doznać kontuzji.

Wymiana kroków

[1] Sprawdź, czy żaden obiekt, łącznie z przyrządem, nie jest załadowany na stół.

[2]



Naciśnij klawisz [Menu].

[3]

Menu 3: Konserwacja>

- Wciskaj klawisz [-], aż pojawi się „Menu 3: Maintenance>”.

- Naciśnij klawisz [>].

[4]

Mnt. 3: CRMaintenance

- Wciskaj klawisz [-], aż pojawi się „Mnt.3: CR Maintenance”.

- Naciśnij klawisz [Enter].

[5]

CRMaint. :

Początek

Naciśnij klawisz [Enter].

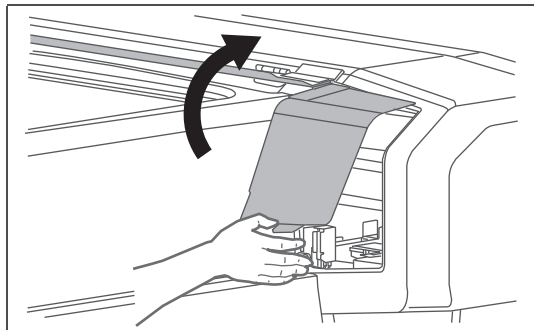
- Karetka przesunie się na środek drukarki.
- Wycieraczka przesuwa się do góry.

CRMaint. :

Koniec

Pojawi się komunikat po lewej stronie.

[6]



Przytrzymaj wypustkę na pokrywie konserwacyjnej, jak pokazano po lewej stronie, aby delikatnie otworzyć pokrywę.

- Całkowicie otwórz pokrywę konserwacyjną.



UWAGA

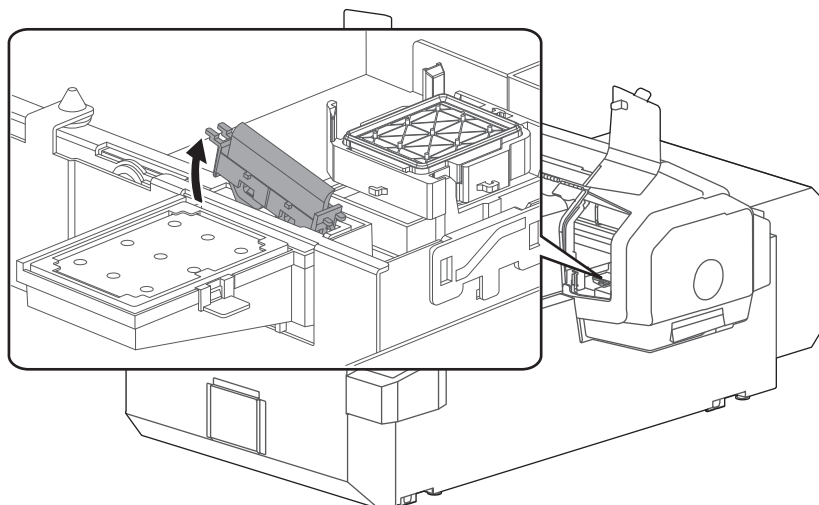


Zawsze całkowicie otwieraj pokrywę konserwacyjną.

Jeśli pozostawisz ją do połowy otwartą, pokrywa konserwacyjna może się nagle zamknąć.

[7] Usuń wycieraczkę czyszczącą.

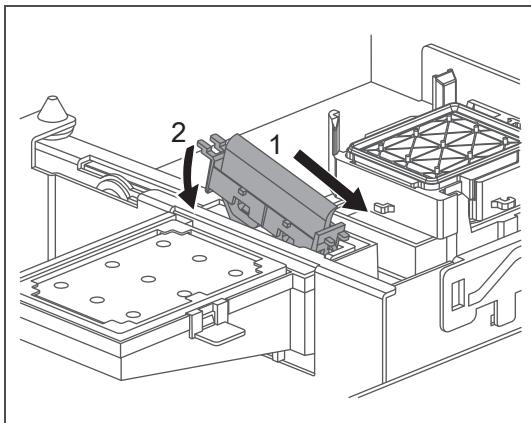
- Podnieś haczyk wycieraczki czyszczącej i zwolnij zaczep. Następnie wyjmij wycieraczkę czyszczącą.



Ważny!

Podczas wyjmowania wycieraczki należy uważać na krople atramentu.

[8]



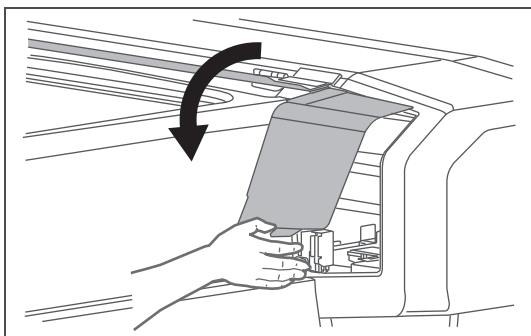
Wykonaj poniższe czynności, aby zainstalować nową wycieraczkę czyszczącą.

- Wsuń przednią część nowej wycieraczki do szczeliny.
- Docisnąć haczyk wycieraczki w dół, aż zaskoczy na miejsce.



NIE dotykaj gumki wycieraczki gołymi rękami. Jeśli olej z palców dostanie się na gumę, spowoduje to uszkodzenie głowicy drukującej.

[9]



Przytrzymaj wypustkę na pokrywie konserwacyjnej, jak pokazano po lewej stronie, aby delikatnie zamknąć pokrywę.

! UWAGA



Zamykając pokrywę konserwacyjną, przytrzymaj zaczep na pokrywie konserwacyjnej, aby ją delikatnie zamknąć.

Nie kładź palców na krawędziach otworu drukarki ani na żadnych częściach wokół tych krawędzi. Twoje palce mogą zostać pochwyczone i zranione.

[10]

CRMaint. :	Koniec
------------	--------

Naciśnij klawisz [Enter].

CRMaint. :	Początek
------------	----------

- Pojawi się komunikat po lewej stronie.
- To kończy procedurę.

Przemieszczanie i transport

Proszę zapoznać się z tą sekcją podczas przenoszenia lub transportu tej drukarki.



UWAGA



- Ta procedura wymaga czterech lub więcej osób.
- Podczas przenoszenia utrzymuj drukarkę poziomo.



Ważny!

- Podczas przenoszenia drukarki należy zawsze opróżnić zbiornik na zużyty atrament, nawet na niewielkich odległościach. Jeśli atrament rozprysknie się wewnątrz zbiornika na zużyty atrament podczas przenoszenia, może to spowodować uszkodzenie.
- Nie przechylaj, nie stawiaj na czymś ani nie kładź drukarki do góry nogami.
W przeciwnym razie może dojść do wycieku atramentu lub czynności opisanych powyżej, które mogą spowodować nieprawidłowości.

Przenoszenie drukarki

Podczas przenoszenia drukarki konieczne jest opróżnienie zbiornika na zużyty atrament. Przemieszczanie się bez opróżniania zbiornika może spowodować wyciek atramentu.

Po przeniesieniu zainstaluj ponownie drukarkę.

1. Przygotowanie przed przeprowadzką

- [1] Opróżnij zbiornik na zużyty atrament.
 „Opróżnianie zbiornika na zużyty atrament” na stronie 96
- [2] Zresetuj licznik zużytego tuszu.
 „Resetowanie licznika zużytego tuszu” na stronie 98
- [3] Wyłącz drukarkę, a następnie odłącz wszystkie kable od drukarki.
- [4] Przenieś drukarkę.

2. Instalacja po przeprowadzce

- [1] Wybierz odpowiednie miejsce do instalacji.
 „Przewodnik wprowadzający”
- [2] Podłącz kable do drukarki.
- [3] Przenieś drukarkę do miejsca instalacji i wypoziomuj ją.
 „Przewodnik wprowadzający”
- [4] Wykonaj Test dysz, a następnie sprawdź, czy nie ma zatkania głowicy drukującej.
 „Sprawdzanie i czyszczenie dysz” na stronie 37

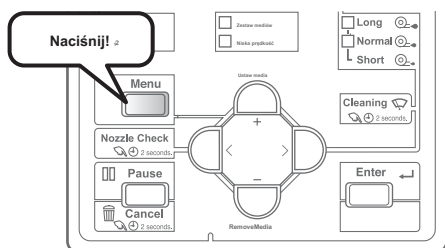
Transport drukarki

Podczas transportu tej drukarki konieczne jest opróżnienie zbiornika na zużyty atrament i zamocuj głowicę drukującą i stół materiałem opakowaniowym. Transport bez tych czynności może spowodować wyciek atramentu i uszkodzenie głowicy drukującej.

Aby ponownie użyć drukarki, zainstaluj ją ponownie i przeprowadź wstępne ładowanie.

1. Rozładowanie atramentu w drukarce i używanie atramentu

[1]



Naciśnij klawisz [Menu].

[2]

Menu 3: Konserwacja>

- Wciskaj klawisz [-], aż pojawi się „Menu 3: Maintenance>”.
- Naciśnij klawisz [>].

[3]

Mnt.5: Rozładowanie atramentu

- Wciskaj klawisz [-], aż pojawi się „Mnt.5: Ink Discharge”.
- Naciśnij klawisz [Enter].

[4]

Rozładowanie atramentu: Początek

Naciśnij klawisz [Enter].

[5]

EmptyWasteInk -> E.

Kiedy pojawi się komunikat po lewej, przenieś zużyty płyn do pojemnika.

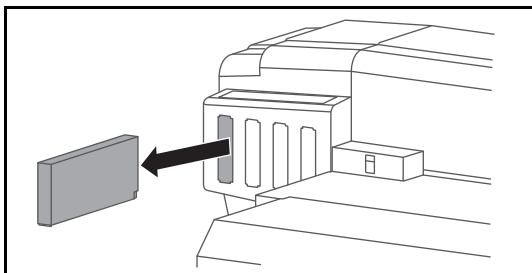
 „Spuścić zużyty płyn do pojemnika” na stronie 97 pod „Opróżnianie zbiornika na zużyty atrament”

[6]

Wyjmij wkłady

- Naciśnij klawisz [Enter].
- Pojawi się komunikat po lewej stronie.

[7]



Wyjmij wkłady ze wszystkich gniazd wkładów.

Podczas rozładunku * *0%

Pojawi się komunikat po lewej stronie.

- Rozpocznie się rozładowywanie atramentu.

[8]

[123456] Bez kasety

Kiedy pojawi się komunikat po lewej, przenieś zużyty płyn do pojemnika.

 „Spuścić zużyty płyn do pojemnika” na stronie 97 pod „Opróżnianie zbiornika na zużyty atrament”

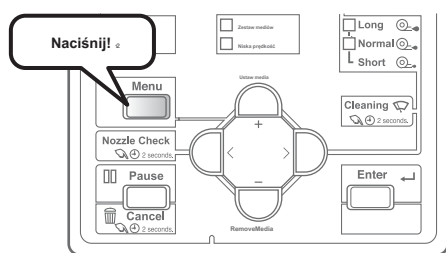
Bez kasety xxxxxxxx

[9] Zresetuj licznik zużytego tuszu.

 „Resetowanie licznika zużytego tuszu” na stronie 98

2. Zmiana pozycji stołu do pakowania

[1]



Naciśnij klawisz [Menu].

[2]

Menu 3: **Konserwacja>**

- Wciskaj klawisz [-], aż pojawi się „Menu 3: Maintenance>”.
- Naciśnij klawisz [>].

[3]

Mnt.7: **Przenoszona drukarka**

- Wciskaj klawisz [-], aż pojawi się „Mnt.7: Moving Printer”.
- Naciśnij klawisz [Enter].

[4]

ExecuteMenu? **Nie**

- Pojawi się komunikat po lewej stronie.
- Naciśnij klawisz [-].

[5]

ExecuteMenu? **tak**

- Pojawi się komunikat po lewej stronie.
- Naciśnij klawisz [Enter].

[6]

Poczekaj chwilę

- Pojawi się komunikat po lewej stronie.
- Stół przesuwa się na przód drukarki.

[7]

RemoveMedia **-> Enter**

- Pojawi się komunikat po lewej stronie.
- Usuń nośnik i uchwyt ze stołu, a następnie naciśnij klawisz [Enter].

[8]

Poczekaj chwilę

- Pojawi się komunikat po lewej stronie.
- Stół przesuwa się do pozycji zabezpieczającej wspornikami transportowymi.

[9]

Wyłącz drukarkę

- Pojawi się komunikat po lewej stronie.
- Naciśnij przycisk zasilania, aby wyłączyć drukarkę.

UWAGA



Nie otwieraj ani nie zamykaj pokrywy, gdy tracisz równowagę.

Możesz uszczyknąć palec lub doznać kontuzji.

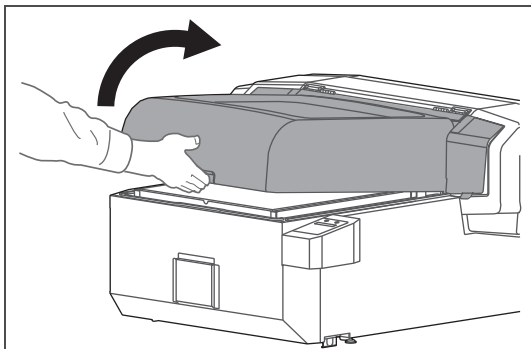


Chwyć uchwyt przedniej pokrywy i delikatnie otwórz lub zamknij pokrywę.

Przyłożenie nadmiernej siły do osłony skróci jej żywotność lub spowoduje uszkodzenie drukarki.

[1] Usuń wszystkie kable, takie jak kabel zasilający.

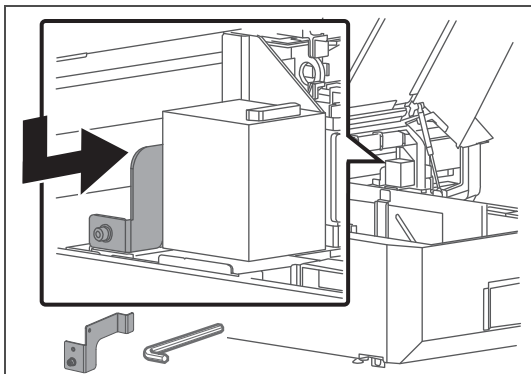
[2]



Przytrzymaj uchwyt na przedniej pokrywie, aby ją delikatnie otworzyć.

- Całkowicie otwórz przednią pokrywę.

[3]



Przymocuj płytkę mocującą głowicy za pomocą śrub.

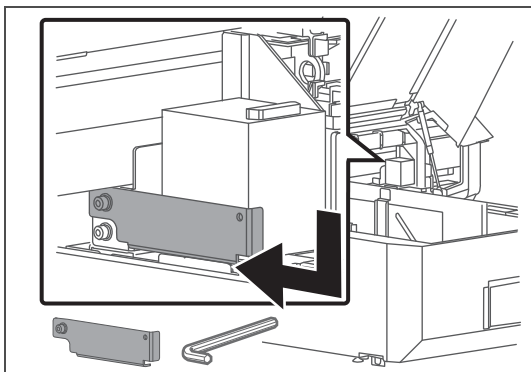
- Przesuń płytkę mocującą głowicę w lewo, aby ją zamocować.
- Użyj klucza sześciokątnego dostarczonego z drukarką.



Ważny!

Przymocuj płytkę mocującą głowicę ostrożnie, aby nie zarysować żadnej z otaczających części, ponieważ zarysowania mogą pogorszyć jakość wydruku.

[4]



Przymocuj płytkę mocującą lampy UV-LED za pomocą śrub.

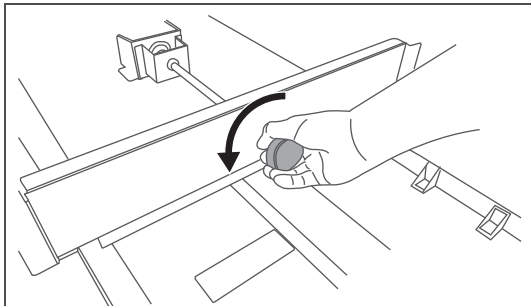
- Wsuń płytkę mocującą lampy UV z przodu drukarki, aż dotrze do płytki mocującej głowicę.
- Użyj klucza sześciokątnego dostarczonego z drukarką.



Ważny!

Ostrożnie zamocuj płytkę mocującą lampy UV-LED, tak aby nie zarysować żadnych sąsiadujących części. W przypadku zarysowania jakość druku może spaść.

[5]



Przekręć uchwyt o połowę obrotu w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.

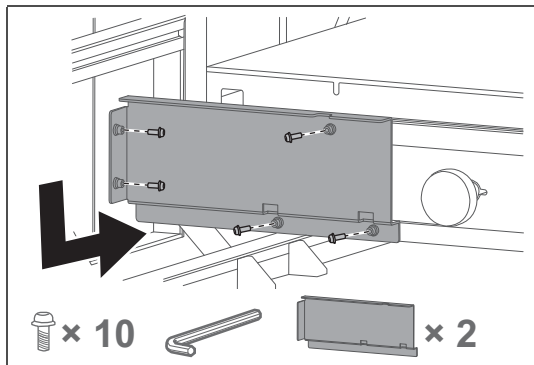
- Obniża stół.



Ważny!

NIE obracaj klamki zbyt mocno. Może to spowodować uszkodzenie drukarki.

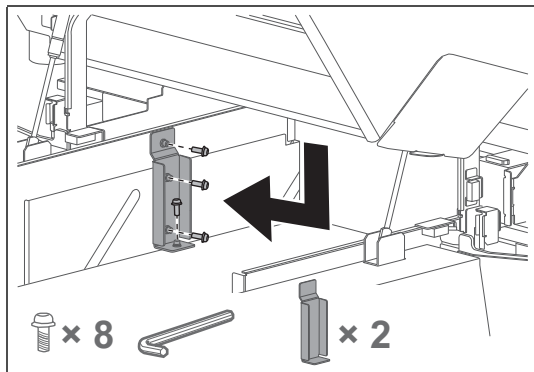
[6]



Przymocuj dwie płyty mocujące do stołu za pomocą śrub.

- Użyj klucza sześciokątnego dostarczonego z drukarką.

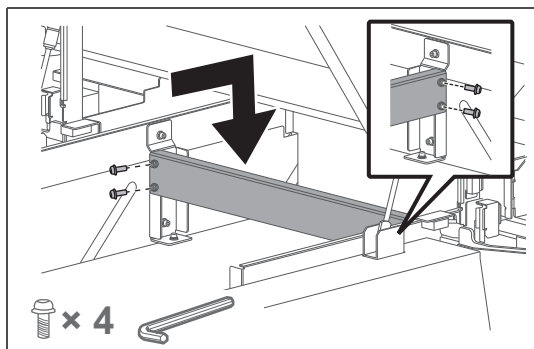
[7]



Przymocuj dwie płyty mocujące do stołu za pomocą śrub.

- Użyj klucza sześciokątnego dostarczonego z drukarką.

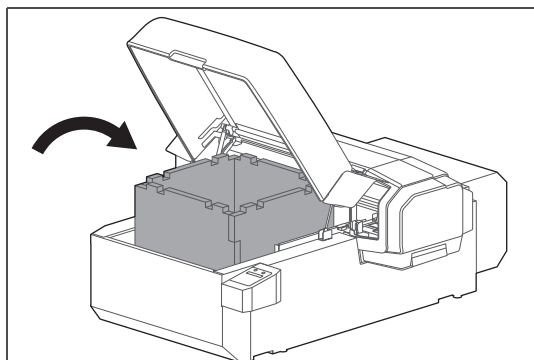
[8]



Zamocować wspornik między płytami mocującymi stołu za pomocą śrub.

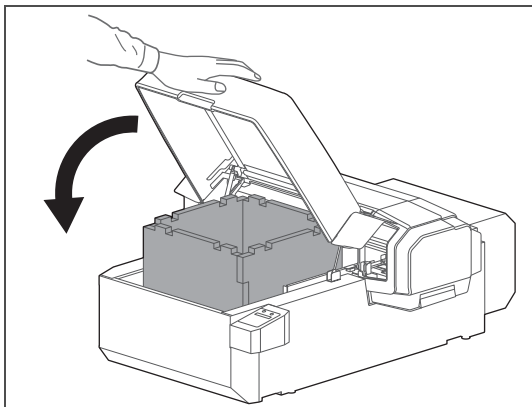
- Użyj klucza sześciokątnego dostarczonego z drukarką.

[9]



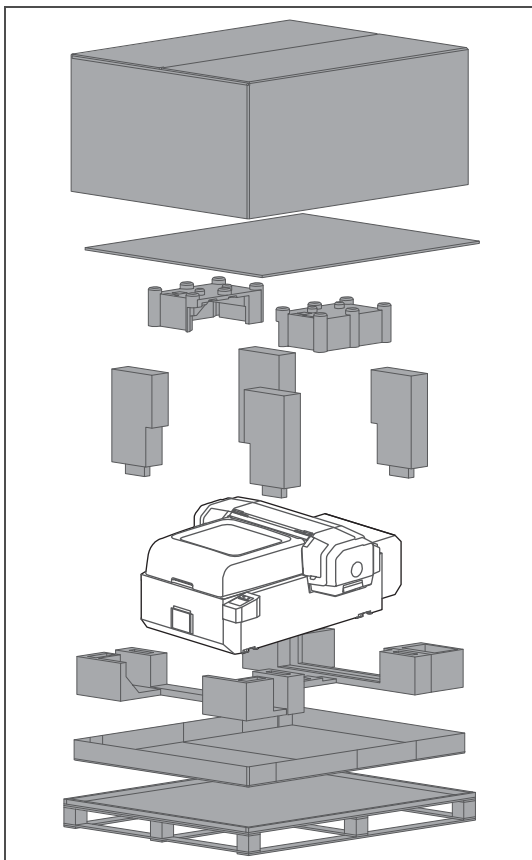
Połóż materiał ochronny na stole.

[10]



Przytrzymaj pozycję pokazaną po lewej stronie i delikatnie zamknij pokrywę.

[11]



Zamocuj materiały ochronne i umieść drukarkę w opakowaniu.

4. Ponowna instalacja

[1] Korzystając z „Przewodnika uruchamiania”, rozpakuj drukarkę i złóż.

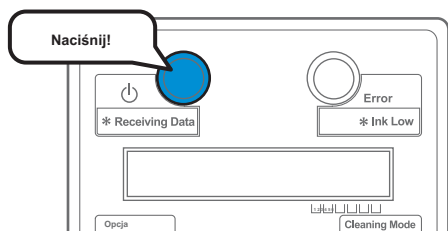
- Przeprowadź do „Poziomowania drukarki”.

[2] Przeprowadź wstępne ładowanie tuszu po rozładowaniu tuszu.

 [„Jak przeprowadzić wstępne ładowanie tuszu po rozładowaniu tuszu” na stronie 128](#)

Jak przeprowadzić wstępne ładowanie tuszu po rozładowaniu tuszu

[1]



Włącz przycisk zasilania tej drukarki.

- Włącza się niebieskie światło.
- Drukarka rozpocznie operacje inicjalizacji.

[2]



Naciśnij klawisz „Enter”, gdy pojawi się komunikat po lewej stronie.

[3]



Gdy pojawi się komunikat po lewej stronie, opróżnij zbiornik na zużyty atrament.

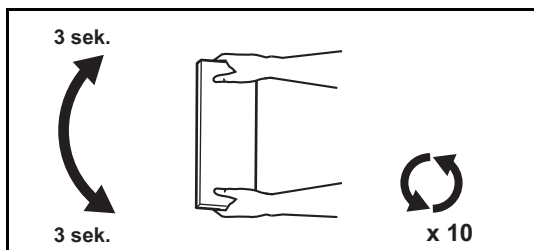
„Spuścić zużyty płyn do pojemnika” na stronie 97

[4]



- Naciśnij klawisz [Enter].
- Pojawi się komunikat po lewej stronie.

[5]



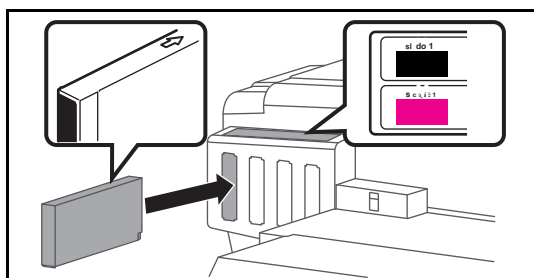
Po rozpakowaniu należy wstrząsnąć wkładem atramentowym.

- Przekręć korek tuszu do góry i odczekaj trzy sekundy.
- Następnie obróć korek tuszu w dół i odczekaj trzy sekundy.
- Powtórz to 10 razy.



Nie musisz mieszać tuszu lakierniczego przed użyciem.

[6]



Włóż pojemnik z tuszem do tej drukarki.

- Dopasuj etykietę tej drukarki do koloru wkładu atramentowego.
- Strzałka powinna być skierowana do góry.
- Wsuń do końca.



Załaduj taką samą konfigurację kolorów atramentu jak poprzednio.



Pojawi się komunikat po lewej stronie.

- Ta drukarka rozpocznie ładowanie tuszu.



Podczas ładowania tuszu upewnij się, że:

- Nie wyłączać drukarki.
- Nie odłączać kabla zasilającego drukarki.
- Nie otwierać przedniej pokrywy.
- Nie otwierać pokrywy konserwacyjnej.

W takim razie ustaw Media

naciśnij klawisz Set Media.

Po zakończeniu ładowania tuszu pojawi się komunikat po lewej stronie.

Komunikaty i komunikaty o błędach

W tej sekcji opisano komunikaty wyświetlane podczas normalnej pracy drukarki lub w przypadku wystąpienia błędów oraz rozwiązania tych komunikatów.

Komunikaty o stanie

W tej sekcji opisano komunikaty wyświetlane podczas normalnej pracy drukarki.

Gdy drukarka działa prawidłowo, każdy stan operacji jest wyświetlany na panelu operacyjnym, jak poniżej.

Pokaz	Opis
Wymagana aktywacja	Aktywacja nie została wykonana. Zapoznaj się z odpowiednią sekcją Przewodnika uruchamiania i przeprowadź aktywację.  „Krok 1 Przeprowadzanie aktywacji” w „Przewodniku uruchamiania” na stronie str. 29 Stan gotowości
Gotowy do drukowania	(nośnik jest załadowany).
W takim razie ustaw media naciśnij Set Media Key	Gotowość (nośnik nie jest załadowany).
Otrzymywanie	Otrzymywanie danych.
Konwersja	Analiza danych.
Druk	W trakcie druku.
Pozostań: XXX.Xm	Wyświetla długość danych, które nie zostały wydrukowane w metrach dla aktualnie drukowanych danych.
Pozostały czas: XXX.Xmin	Wyświetla czas pozostały do wydrukowania w minutach dla aktualnie drukowanych danych.
PrintRestart-> Enter	Drukowanie zostało wstrzymane. Aby wznowić, naciśnij klawisz [Enter].
Wyłącz	Wyłączanie drukarki. Poczekaj chwilę.
Czytanie S / C	Czytanie karty S / C.
Cyrkulacja atramentu	W drukarce krąży atrament.
* * * Tryb zdalny ***	Tryb panelu zdalnego jest uruchomiony, przez MSM lub podobny. W trybie panelu zdalnego operacje za pośrednictwem panelu operacyjnego nie są możliwe. Aby zakończyć tryb panelu zdalnego, naciśnij klawisz [Anuluj] przez ponad dwie sekundy.
Rozpocznij opłatę za tusz -> E.	Rozpoczyna się ładowanie tuszu. Proszę poczekać chwilę.
Włóż CleaningCart.	Mycie głowicy drukującej. Zainstaluj wkłady czyszczące.
Zajęte pranie ***%	• Ładowanie tuszu Ładowanie tuszu, wypuszczanie płynu • Mycie głowicy drukującej płynem czyszczącym. Proszę poczekać chwilę.
Wyjmij wkłady	Mycie głowicy drukującej lub wyladowywanie atramentu. Wyjmij wkłady.
Włóż wkłady atramentowe	Ładowanie tuszu. Włóż wkłady atramentowe
Uzupełnianie tuszu **%	Ładowanie tuszu. Proszę poczekać chwilę.
Rozładowywanie	Rozładowywanie atramentu. Proszę poczekać chwilę.

Pokaz	Opis
Opróżnij Wastelnk -> E	Przenieś zużyty płyn ze zbiornika na zużyty atrament do pojemnika i naciśnij klawisz [Enter].  „Opróżnianie zbiornika na zużyty atrament” na stronie 96
PerformDaily Maint.	Pamiętaj o codziennej konserwacji, gdy pojawi się odpowiedni monit.  „Czyszczenie części do codziennej konserwacji” na stronie 109

Wyświetlanie komunikatu o błędzie i możliwe rozwiązania

W tej sekcji opisano komunikaty o błędach i możliwe rozwiązania.

Komunikaty o błędach są wyświetlane, gdy wystąpią określone awarie podczas pracy drukarki.

Jeśli wystąpi błąd, który może zostać wyświetlony, drukarka może wyświetlić następujące komunikaty o błędach na panelu operacyjnym i zatrzymać działanie.

Pokaz	Opis
Pokrywa otwarta	Przednia pokrywa jest otwarta. Zamknij przednią pokrywę.
Maint. Pokrywa otwarta	Pokrywa konserwacyjna jest otwarta. Zamknij pokrywę konserwacyjną.
[*****] Koniec tuszu	Skończył się atrament. (Zatrzymuje działanie) Wymień na nowy pojemnik z tuszem.  „Wymiana pojemnika z tuszem” na stronie 95
[*****] Bez kasety	Wkład atramentowy nie jest włożony. (Zatrzymuje działanie) Włóż wkład atramentowy.
[*****] Rozładowany	Atrament nie jest wypełniony. Przeprowadź wstępne ładowanie tuszu.  „Jak przeprowadzić wstępne ładowanie tuszu po rozładowaniu tuszu” na stronie 128
Pełny WastelnkTank	Zbiornik na zużyty atrament jest pełny. (Operacja zostanie zatrzymana, gdy to się stanie). Natychmiast przenieść zużyty płyn do pojemnika.  „Opróżnianie zbiornika na zużyty atrament” na stronie 96
NearFullWastelnkTank	Zbiornik na zużyty atrament wkrótce się zapełni. (Praca będzie kontynuowana w tym stanie.) Przenieś zużyty płyn do pojemnika.  „Opróżnianie zbiornika na zużyty atrament” na stronie 96
[*] Mało tuszu	Niski poziom atramentu w gnieździe *. Przygotuj nowy wkład.
[*****] S / C ReadErr	Odczyt karty S / C nie powiódł się. Włóż ponownie pojemnik z tuszem. Jeśli nadal nie można odczytać karty S / C, włóż nowy wkład atramentowy.
[*****] S / C pułkownik Err	Wkłady atramentowe są włożone do niewłaściwych gniazd. Włóż ponownie prawidłowo wkłady atramentowe.
[*] S / C Ink Err	W tej drukarce nie można używać wkładu atramentowego. Skontaktuj się z lokalnym dealerem MUTOH.
[*] S / C CodeErr	Włożony wkład atramentowy nie jest prawidłowy. Skontaktuj się z lokalnym dealerem MUTOH.
[*] Broken Chip	Karta S / C została uszkodzona Włóż nowy pojemnik z tuszem.

Pokaz	Opis
[*****] Sprawdź atrament	Wkłady atramentowe nie zostały poprawnie rozpoznane. Włóż ponownie prawidłowo wkłady atramentowe. Skontaktuj się z lokalnym dealerem MUTOH.
[*] Ponownie umieść atrament	Ponieważ inteligentna karta chipowa ma słaby styk, konieczne jest ponowne włożenie wkładu atramentowego. Zainstaluj ponownie wszystkie wkłady atramentowe.
Daily Maint. Błąd	Wykryto przeszkodę. Naciśnij dowolny klawisz na panelu operacyjnym. Usuń ze stołu wszelkie przedmioty, w tym przyrząd, a następnie wykonaj codzienną konserwację.
Wykryto przeszkodę Naciśnij Usuń multimedia Klucz.	Wykryto przeszkodę. Naciśnij klawisz [Usuń nośnik] i ustaw nośnik na miejscu.  „Ładowanie materiałów” na stronie 32
Błąd wysokości stołu Naciśnij Usuń multimedia Klucz.	Drukarka nie może dalej obniżyć stołu, jak określono w oprogramowaniu RIP, i anuluje drukowanie.
Obst. -> Drukuj Anuluj	Wykryto przeszkodę. Naciśnij klawisz [Enter], aby anulować zadanie.
Obst. -> PrintContinue	Wykryto przeszkodę. Naciśnij klawisz [Enter], aby wznowić zadanie bez zmiany wysokości stołu.
Błądzić! Uruchom ponownie drukarkę	Aktywacja nie powiodła się. Uruchom ponownie drukarkę i ponownie aktywuj drukarkę.
Life Times [Pump]	Żywotność silnika pompy prawie dobiegła końca. (Kontynuacja działania) Skontaktuj się z lokalnym dealerem MUTOH.
Żywotność [silnik CR]	Okres eksploatacji silnika CR prawie dobiegł końca. (Kontynuacja działania) Skontaktuj się z lokalnym dealerem MUTOH.
Żywotność [silnik PF]	Żywotność silnika PF prawie dobiegła końca. (Kontynuacja działania) Skontaktuj się z lokalnym dealerem MUTOH.
Life Times [PGMotor]	Żywotność silnika PGMotor prawie dobiegła końca. (Kontynuacja działania) Skontaktuj się z lokalnym dealerem MUTOH.
Life Times [C Pump]	Żywotność silnika pompy cyrkulacyjnej dobiega końca. (Kontynuacja działania) Skontaktuj się z lokalnym dealerem MUTOH.
Żywotność [lampa UV]	Żywotność diod UV LED prawie dobiegła końca. (Operacja trwa.) Skontaktuj się z lokalnym dealerem MUTOH.
Wstrząśnąć WCartridge	Poruszaj białym (Wh) wkładem atramentowym.
Wstrząśnąć wkładem KMCY	Poruszaj wkładami atramentowymi czarnym (K), magenta (M), cyjan (C) i żółtym (Y).
Wstrząśnij KMCYWCartridge	Wymieszaj wkłady atramentowe czarny (K), magenta (M), cyjan (C), żółty (Y) i biały (Wh).
Wstrząśnij WSZYSTKIM wkładem	Potrząśnij wszystkimi wkładami atramentowymi. Poruszaj wkładami atramentowymi czarnym (K), magenta (M), cyjan (C) i żółtym (Y).

Pokaz	Opis
Ostrzeżenie o życiu [CPump]	Musisz wymienić pompę cyrkulacyjną. Skontaktuj się z dealerem Mutoh w celu wymiany pompy cyrkulacyjnej. Jeśli chcesz zatrzymać sygnał dźwiękowy i kontynuować drukowanie, wykonaj następujące czynności. - Naciśnij klawisz [Enter] lub [Cancel], aby zatrzymać sygnał dźwiękowy. - Komunikat „MaintenanceCall?” pojawia się na panelu operacyjnym. Użyj klawisza [+] / [-], aby wybrać [Tak] lub [Nie]. - Naciśnij klawisz [Enter]. - Po wybraniu opcji [Tak] na panelu operacyjnym zostanie wyświetlony komunikat „Gotowy do drukowania”. Możesz kontynuować pracę drukarki. - Po wybraniu opcji [Nie] na panelu operacyjnym pojawi się komunikat „Drukarka wkrótce się zatrzyma”. Przejdź do kroku 4. - Naciśnij klawisz [Enter]. Na panelu operacyjnym pojawi się komunikat „Gotowy do druku”.
Zastęp [CPump]	Cykl życia pompy obiegowej dobiegł końca. Nie można obsługiwać drukarki z panelu operacyjnego do momentu wymiany pompy. - Naciśnij klawisz [Enter] lub [Cancel], aby zatrzymać sygnał dźwiękowy. - Natychmiast skontaktuj się ze sprzedawcą w celu wymiany pompy cyrkulacyjnej. - Na tym etapie automatyczna konserwacja atramentu nie będzie już działać. Nie można zagwarantować wydajności drukarki po wymianie.



- Kolor wewnątrz [*****] na wyświetlaczu błędów reprezentuje kolor atramentu z problemem.
- Jeśli w tym samym czasie nie ma atramentu ani wkładu, żaden komunikat dotyczący wkładu nie ma pierwszeństwa do wyświetlenia.

Błąd wymagający ponownego uruchomienia

Jeśli wystąpi krytyczna awaria operacyjna, taka jak poniższe, wyświetlany jest błąd wymagający ponownego uruchomienia.

- Gdy pojawi się przeszkoda uniemożliwiająca drukowanie.
- Gdy wystąpi problem z obwodem elektrycznym (płytką drukowaną, silnik, czujnik itp.) Drukarki.
- Gdy wystąpi błąd w programie sterującym drukarki.

Jeśli wystąpi błąd wymagający ponownego uruchomienia, drukarka przestanie działać po wykonaniu poniższych czynności.

- 1. Zasilanie napędu wyłącza się automatycznie.**
- 2. Wszystkie diody LED na panelu operacyjnym migają, a drukarka wydaje ciągły sygnał dźwiękowy.**
- 3. Komunikat o błędzie jest wyświetlany na panelu operacyjnym.**

Naciśnięcie dowolnego klawisza na panelu operacyjnym zatrzymuje sygnał dźwiękowy.

W przypadku błędu wymagającego ponownego uruchomienia po usunięciu przyczyny błędu i ponownym uruchomieniu drukarki działanie powróci do normalnego stanu. Jeśli ten sam komunikat o błędzie pojawia się wielokrotnie, skontaktuj się z lokalnym dystrybutorem MUTOH.

Podaj nam kod nr. komunikatu o błędzie podczas kontaktu z nami.

Pokaz	Opis
Tryb awaryjny: E ***	Wystąpił problem, na który nie ma rozwiązania. 1. Sprawdź, czy wymienione części są prawidłowo zainstalowane. 2. Wyłącz przycisk zasilania. Poczekać chwilę, a następnie włącz przycisk zasilania, aby ponownie uruchomić drukarkę.
Tryb awaryjny: AC	Podczas pracy drukarki zasilanie zostało natychmiast wyłączone. 1. Wyłącz przycisk zasilania. Poczekać chwilę, a następnie włącz zasilanie przycisk włączony, aby ponownie uruchomić drukarkę.
Tryb awaryjny: CPU	Wystąpił błąd procesora. 1. Wyłącz przycisk zasilania. Poczekać chwilę, a następnie włącz zasilanie przycisk włączony, aby ponownie uruchomić drukarkę.



Uwaga

„***” w komunikacie o błędzie to numer kodu. wskazuje, jaki typ błędu wystąpił.

Rozwiązywanie problemów

W tej sekcji opisano niewyświetlane usterki i awarie drukarki, możliwe przyczyny i środki zaradcze.



Uwaga

• Bieżący stan i informacje o błędach drukarki można sprawdzić na karcie Stan drukarki> Informacje o stanie w MSM. Jeśli drukarka nie działa prawidłowo, sprawdź najpierw informacje o stanie.

• Upewnij się, że używasz najnowszej wersji MSM.

Aby sprawdzić najnowszą dostępną wersję, przejdź do Pomoc> Wersja> Sprawdź aktualizacje w MSM.

Jeśli na komputerze jest zainstalowana stara wersja, pobierz najnowszą wersję z MUTOH Club.



Instrukcja obsługi MUTOH Status Monitor

Rozwiązywanie problemów z instalacją i początkową konfiguracją

Nie można wykonać tuszu początkowego ładowanie.

Czy przednia pokrywa lub pokrywa konserwacyjna jest otwarta?

- Zamknij przednią pokrywę lub pokrywę konserwacyjną.

Czy wkłady atramentowe są całkowicie włożone do drukarki?

- Upewnij się, że wszystkie wkłady atramentowe są prawidłowo osadzone.

Czy wkład atramentowy jest za zimny?

- Pozostaw pojemnik z tuszem w temperaturze pokojowej na co najmniej trzy godziny i wykonaj czyszczenie kilka razy.

Czy zasilanie jest wyłączone podczas ładowania tuszu?

- Ponownie włącz zasilanie i kontynuuj ładowanie tuszu.

Czy wykonałeś czyszczenie głowicy?

- Wykonaj czyszczenie lub „LittleCharge”, a następnie sprawdź wydruk testu dysz.

- Jeśli czyszczenie nie pomoże, nie używaj drukarki przez godzinę lub dłużej. Następnie ponownie wykonaj czyszczenie lub „LittleCharge” i sprawdź wydruk testu dysz.

- Jeśli problem nadal występuje, skontaktuj się z lokalnym dealerem Mutoh.

Atrament nie wypływa po naładowaniu.

Brak dyszy po wstępnym napełnieniu tuszem.



„Czyszczenie głowicy” na stronie 107

MSM lub RIP nie mogą uzyskać dostępu do drukarki.

Czy kabel Ethernet jest podłączony prawidłowo?

- Bezpiecznie podłącz kabel Ethernet do portu Ethernet.

Czy ustawienia sieciowe są poprawnie skonfigurowane?

- Skonfiguruj poprawnie ustawienia sieciowe.

Czy ustawienia sieciowe drukarki są zgodne z ustawieniami komputera?

- Dopasuj ustawienia sieciowe tego produktu do środowiska po stronie komputera.

 „Początkowy 4: adres IP” na stronie 77 , „Początkowa 5: maska podsieci” na stronie 77 , „Początkowe 6: Brama” na stronie 78

Rozwiązywanie problemów z uruchamianiem

W ogóle nie działa po włączeniu zasilania / po załadowaniu nośnika.

Czy kabel zasilający jest podłączony do wtyczki?

- Podłączyć kabel zasilający.

Czy zasilacz AC zapewnia określone napięcie?

- Podłącz kabel do innego gniazdka.

Czy przednia pokrywa lub pokrywa konserwacyjna jest otwarta?

- Zamknij przednią pokrywę lub pokrywę konserwacyjną.

Czy w MSM jest wyświetlany jakiś komunikat o błędzie?

- Przejdź do karty Stan drukarki w programie MSM i sprawdź, czy w informacjach o stanie wyświetlany jest komunikat o błędzie.

Czy używasz drukarki w zalecanych warunkach środowiskowych?

- Upewnij się, że używasz drukarki w zakresie specyfikacji.

 „Zapewnienie odpowiedniego miejsca do instalacji” w „Przewodniku uruchomienia” na str. 5

Drukarka nie wykrywa nośnika.

Czy w obszarze wykrywania przeszkód znajdują się jakieś media lub przyrządy?

- NIE umieszczaj żadnych przedmiotów wokół obszaru wykrywania przeszkód.
- W przeciwnym razie spowoduje to fałszywe wykrycie czujnika przeszkody i drukarka może nie być w stanie poprawnie drukować.

Czy używasz nośników przezroczystych lub o niskiej kryciu?

- Czujnik może nie wykryć tych mediów. Upewnij się, że czujnik prawidłowo wykrywa używany nośnik.

Czy używasz materiałów teksturowanych lub nierównych?

- Czujnik wykrywa najwyższą pozycję na nośniku jako powierzchnię nośnika. Drukarka może nie drukować poprawnie.

Czy używasz mediów z nierównym lub zakrzywionym dnem?

- Światło lasera nie będzie blokowane przez tylną krawędź nośnika, przez co drukarka może nie być w stanie zoptymalizować wysokości stołu.

Czy nośnik jest prawidłowo załadowany?

- Załaduj prawidłowo nośnik.

Czy na mediach są jakieś zmarszczki?

- Wygładź media, aby usiąść płasko na stole.

Czy Twoje media są wypaczone, zagięte lub zawijane?

- Postępuj zgodnie z instrukcjami zawartymi w „Przestrogi dotyczące obsługi nośników” na stronie 24.
- Jeśli nośnik nie leży płasko na stole, zabezpiecz go na stole cienką taśmą, aby uniknąć wypaczeń.

Czy wybrałeś odpowiednie ustawienie wentylatora próżniowego?

- Jeśli media się wypaczają, zmień ustawienie wentylatora próżniowego na wyższe, aby zmniejszyć ryzyko wypaczenia.
- Jeśli to nie pomoże, zakryj otwory próżniowe wokół nośnika papierem, aby zwiększyć siłę ssania.

Czy podczas drukowania nośnik jest zawijany?

- Podczas drukowania nośnik może zwiijać się pod wpływem lampy UV lub utwardzania atramentem. Użyj żaroodpornego nośnika lub użyj przyrządu, aby zapobiec zwiijaniu się.

Głowica drukująca uderza w nośnik podczas drukowania.

 „Obszar drukowania” na stronie 31 , „Wymagania dotyczące nośników, których można używać” na stronie 24 , „Ładowanie materiałów” na stronie 32 ,

„Przestrogi dotyczące obsługi nośników” na stronie 24 , „> 4: Wentylator próżniowy” na stronie 66

Podczas przesuwania stołu w górę i w dół słychać hałas.
/ Stół nie porusza się i słychać szum.

Czy wykonujesz konserwację stołu zgodnie z instrukcją?

- Nałożyć smar na wałek śruby stołu.



Uwaga

Wykonuj tę konserwację raz w miesiącu.

Czy umieściłeś mały i ciężki nośnik lub przyrząd na którymkolwiek końcu stołu?

- Jeśli używasz tych przedmiotów, umieść je jak najbliżej środka stołu.

Czy przedmioty na stole przekraczają 6 kg?

- Maksymalny ciężar na stole to 6 kg. Usuń przedmioty ze stołu i uruchom ponownie drukarkę.

- Jeśli problem nie ustąpi, skontaktuj się z lokalnym sprzedawcą Mutoh.

„Konserwacja tabeli” na stronie 113 , „Wymagania dotyczące nośników, których można używać” na stronie 24

Drukarka nie drukuje.

Czy kabel Ethernet jest podłączony prawidłowo?

- Bezpiecznie podłącz kabel Ethernet do portu Ethernet.

Czy w MSM jest wyświetlany jakiś komunikat o błędzie?

- Przejdź do karty Stan drukarki w programie MSM i sprawdź, czy w informacjach o stanie wyświetlany jest komunikat o błędzie.

Ciągle pojawiają się smugi na wydruku i występuje szum. - Sprawdź poręcz stołu i wyczyść ją.

Czy na szynie stołu znajduje się przeszkoda lub brud?

- Jeśli hałas nie ustąpi, skontaktuj się z lokalnym sprzedawcą Mutoh.

Pozycja drukowania jest nieprawidłowa (niektóre części nośnika nie mogą być zadrukowane).

Czy nośnik jest załadowany w prawidłowej pozycji?

- Przejdź do menu Pokaż krawędzie, aby sprawdzić obszar drukowania za pomocą wskaźnika LED.

Czy drukarka rozpoczęła drukowanie od właściwej pozycji?

- Przejdź do menu Pokaż krawędzie, aby sprawdzić pozycję rozpoczęcia drukowania za pomocą wskaźnika LED.



Uwaga

Aby sprawdzić obszar drukowania przed drukowaniem, przejdź do „**> 7: Pokaż krawędzie” i wybierz „Krok” lub „Automatycznie”.

„Czyszczenie przy poręczy stołu” na stronie 112 , „Sprawdzanie obszaru drukowania” na stronie 47 , „**> 5: MediaSetting” na stronie 67

Drukarka nie jest oczekiwana

wydruk (plamki tuszu, krwawienie tuszu lub

pojawia się błędy wydruk)

Czy nośnik jest prawidłowo załadowany?

- Załaduj prawidłowo nośnik.

Czy dysze są w dobrym stanie?

- Wykonaj test dysz. Następnie w przypadku stwierdzenia braku dyszy przeprowadź czyszczenie głowicy.

- Wykonuj codzienną konserwację.

- Problem nadal występuje, wykonaj „LittleCharge”.

Czy wykonałeś kalibrację wysokości stołu?

- Przejdź do „Mnt.6: Calibration”, aby wykonać kalibrację wysokości stołu. Może pomóc poprawić jakość druku.

Czy wykonałeś regulację jakości druku?

- Wykonaj regulację jakości druku.

Czy wykonałeś regulację kanału mediów?

- Wykonaj regulację podawania mediów.

Czy wybrałeś odpowiednie ustawienie wentylatora próżniowego?

- Spróbuj obniżyć ustawienie wentylatora odsysania. Może to poprawić jakość druku.



Ważny!

Zmniejszając ustawienie wentylatora odsysania, upewnij się, że nośnik się nie odkształca.

Czy wkład atramentowy jest w okresie ważności?

- Użyj niewygasłego wkładu atramentowego.

Czy wstrząsnąłeś atramentem we wkładzie?

- Gdy na panelu operacyjnym pojawi się komunikat „Wstrząśnij wkład XX”, zamieszaj wkład atramentem.

 „Ładowanie materiałów” na stronie 32 , „Sprawdzanie i czyszczenie dysz” na stronie 37 , „Konserwacja drukarki” na stronie 107 ,

„Kalibracja wysokości stołu” na stronie 53 , „**> 2: Dostosuj drukowanie>” na stronie 61 , „**> 3: Regulacja PF” na stronie 63 ,

„**> 4: Wentylator próżniowy” na stronie 66 , „Mieszające wkłady atramentowe” na stronie 92

Wydrukowany kolor nie jest dokładny.

Brak dyszy po czyszczeniu
głowicy.

Czy dysze są w dobrym stanie?

- Wykonaj test dysz. Następnie w przypadku stwierdzenia braku dyszy przeprowadź czyszczenie głowicy.
- Wykonuj codzienną konserwację.
- problem nadal występuje, wykonaj „LittleCharge”.

Czy wstrząsnąłeś atramentem we wkładzie?

- Gdy na panelu operacyjnym pojawi się komunikat „Wstrząśnij wkład XX”, zamieszaj wkład atramentem.

Czy na wycieraczkę czyszczącą lub na obwódzie głowicy drukującej są jakieś plamy lub osady atramentu?

- Wykonaj ponownie czyszczenie głowicy lub „Małe ładowanie” i sprawdź wydruk testu dysz.
- Wykonaj codzienną konserwację i sprawdź wydruk testu dysz.
- Problem nadal występuje, skontaktuj się z lokalnym sprzedawcą Mutoh.



Ważny!

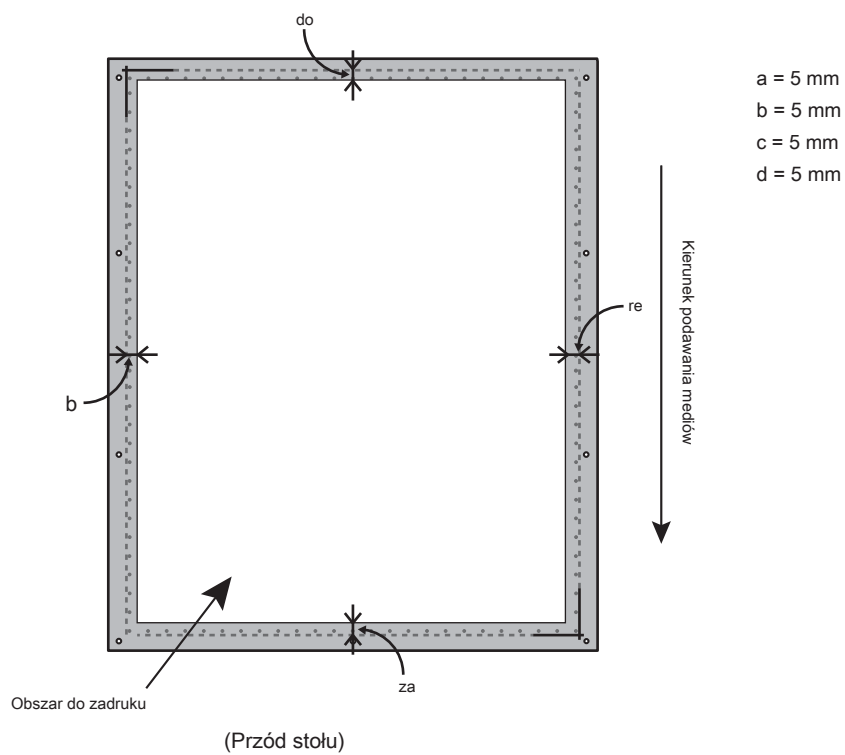
Nie używaj mediów, które mogą odbijać światło UV. Odblaskowe światło UV może utwardzić atrament na głowicy drukującej.



„Sprawdzanie i czyszczenie dysz” na stronie 37 , „Konserwacja drukarki” na stronie 107 , „Mieszające wkłady atramentowe” na stronie 92 , „Przestrogi dotyczące obsługi nośników” na stronie 24

Specyfikacje tej drukarki

Obszar drukowania



Lista specyfikacji

Nazwa modelu		VJ-626UF
Metoda drukowania		Metoda piezo na żądanie Oprogramowanie
Metoda jazdy		układowe serwo / napęd silnika DC
Metoda podawania papieru		Ustawienie na stole (zdejmowanie) od przodu, z otwartą pokrywą przednią
Media przytrzymaj metoda		Stół próżniowy
Urządzenie do utwardzania atramentu		Lampa UV-LED
Warunki użytkowania głoska bezdźwięczna	Maksymalna szerokość	483 mm
	Maksymalna długość	594 mm
	Maksymalna grubość	150 mm
	Waga	do 6 kg (z przyrządem) 473
Maksymalna szerokość druku		mm
Maksymalna długość druku		584 mm
Wysokość głowy dostosowanie		Automatyczna kontrola wysokości stołu za pomocą czujnika przeszkody (możliwa również regulacja ręczna)
procesor		64-bitowy procesor RISC
Pamięć		256 MB
Berto		Ethernet (10 / 100BASE-TX)
Atrament	Kolor	4 kolory (czarny, cyjan, magenta, żółty) 6 kolorów (czarny, cyjan, magenta, żółty, biały, lakier)
	Rodzaj	Kartusz 220 ml
Pojemnik na zużyty atrament		Dopasowany do typu nadwozia, pojemność 1400ml, odprowadzanie ścieków przez użytkowników
Środowiskowy warunki	Środowisko pracy	Temperatura od 20 do 32 ° C, wilgotność od 40 do 60% Brak kondensacji
	Zalecane drukowanie Środowisko	Temperatura od 20 do 32 ° C, wilgotność od 40 do 60% Brak kondensacji
	Zmiana kursu	Temperatura: nie więcej niż 2 ° C na 1 godzinę Wilgotność: nie więcej niż 5% na 1 godzinę
	Środowisko do przechowywania	Przechowywanie bez ładowania atramentu: do 6 miesięcy Temperatura -20 do +60 ° C, Wilgotność 20 do 80% Przechowywanie z ładowaniem tuszu: do 30 dni * _{1,2} Temperatura od 5 do + 30 ° C, wilgotność od 20 do 80% * ₁ Wykonaj codzienną konserwację w instrukcji obsługi. * ₂ Zawsze pozostawiaj drukarkę w trybie uśpienia i sprawdzaj poziom pozostalego atramentu raz w tygodniu. Raz w tygodniu mieszaj biały atrament we wkładzie zgodnie z instrukcją.

Zasilacz specyfikacje	Napięcie	Od 100 V do 240 V AC $\pm$ 10% 50/60
	Częstotliwość	Hz $\pm$ 1 Hz
	Pojemność	Nie mniej niż 4 A
Pobór energii	Wyłącz	AC 100 V do 120 V, 2,1 W lub mniej AC 200 V do 240 V, 3,2 W lub mniej
	Operacja	300 W lub mniej
Obecne zużycie	100 V do 120 V.	4 A lub mniej
	200 V do 240 V.	2 A lub mniej
Wymiary zewnętrzne	Wysokość	604,3 mm (z podstawą: 1254,3 mm)
	Szerokość	1188 mm
	Głębokość	1533,6 mm
Waga	Główny korpus	120 kg
	Stojak (opcja)	21 kg

Opcje / Lista dostaw

Aby uzyskać więcej informacji na temat opcji i materiałów eksploatacyjnych, skontaktuj się z lokalnym sprzedawcą MUTOH.

Historia zmian

Data	Wersja	Kod ręczny	Obsługiwane oprogramowanie sprzętowe
2017. 3	00	VJ626UFE-A-00	V.1.00
2017. 4	01	VJ626UFE-A-01	V.1.01
2017. 6	02	VJ626UFE-A-02	V.1.01
2017. 11	03	VJ626UFE-A-03	V.1.02
2018. 2	04	VJ626UFE-A-04	V.1.03
2018. 7	05	VJ626UFE-A-05	V.1.04
2018. 10	06	VJ626UFE-A-06	V.1.04
2019. 3	07	VJ626UFE-A-07	V.1.04
-	08	VJ626UFE-A-08	-
2019.10	09	VJ626UFE-A-09	V.1.07 lub nowsza

MUTOH

Czyszczenie, Konserwacja, Wymiana części eksploatacyjnych. Wymagania ogólne.

Niezależnie od informacji i zaleceń zawartych w powyższej instrukcji należy czyścić dane części (jeśli urządzenie je posiada) nie rzadziej, niż w podanej poniżej częstotliwości.

Ponadto należy codziennie przeprowadzać kontrolę zabrudzenia poszczególnych części i przeprowadzać ich czyszczenie jeśli ulegną zabrudzeniu.

Czyszczenie należy wykonywać specjalnymi płynami.

Niezależnie od zaleceń powyższej instrukcji dotyczących częstotliwości czyszczenia lub wymiany poszczególnych elementów urządzenia, należy pamiętać, że druk na różnych podłożach oraz w różnych warunkach pracy może powodować potrzebę częstszego przeprowadzania czyszczenia, konserwacji lub wymiany części eksploatacyjnych. Należy zwracać szczególną uwagę na ogólny stan panujący w pomieszczeniu (temperatura i wilgotność) oraz jakość materiałów używanych w pracy z urządzeniem.

Nazwa części*	Częstotliwość czyszczenia	Uwagi
Głowica	Codziennie, po każdym dniu pracy	bez dotykania lustra głowicy podczas czyszczenia, specjalnym narzędziem
Wycieraczka	Codziennie, po każdym dniu pracy	specjalnym narzędziem
Uszczelka gumowa i kołnierz (ramka) wokół głowicy	Codziennie, po każdym dniu pracy	specjalnym narzędziem
Materiał, wkład absorpcyjny (gąbka, ciasteczko) - w stacji serwisowej (spluwacze, płucze)	Codziennie, po każdym dniu pracy	
Opróżnić zbiornik na zużyty atrament	Raz w tygodniu	lub częściej - opróżnić gdy jest pełny
Nóż odcinający (odcinacz)-	Raz w tygodniu	sprawdzić stan techniczny
Rolki dociskowe	Raz w tygodniu	czyszczenie środkiem bez silikonu
Rurki odprowadzające atrament	Raz w tygodniu	wizualnie i manualnie czy nie są zatkane
Urządzenie wewnątrz wraz z obudową	Raz w tygodniu	
Encoder	Raz w miesiącu	TYLKO ALKOHOL IZOPROPYLOWY LUB IPA, NA WYŁĄCZONYM PLOTERZE.
Czujniki optyczne	Raz w miesiącu	NA SUCHO LUB ZA POMOCĄ IPA. NA WYŁĄCZONYM PLOTERZE.
Lampa UV	Raz w miesiącu	specjalnym narzędziem
Pas transmisyjny	Raz w miesiącu	specjalnym płynem

Niektóre części wymagają okresowej wymiany.

Niezależnie od informacji i zaleceń zawartych w powyższej instrukcji należy wymieniać części eksploatacyjne (jeśli urządzenie je posiada) nie rzadziej niż w podanej poniżej częstotliwości.

Uwaga. Wymianę niektórych części winien przeprowadzić autoryzowany serwis (sprawdź kartę gwarancyjną lub instrukcję obsługi).

Nazwa części*	Częstotliwość wymiany	Wymienia
Materiał, wkład absorpcyjny (gąbka) ciasteczko w stacji serwisowej (spluwacze)	Co miesiąc	Użytkownik
Wycieraczka	Co 3 miesiące	Użytkownik lub Autoryzowany serwis gdy wycieraczka jest niewymienna.
Filtry (dampery)	Co 6 miesięcy - wcześniej w razie potrzeby	Autoryzowany serwis
Stacja serwisowa	Co 6 miesięcy – wcześniej w razie potrzeby	Autoryzowany serwis
Nóż odcinający (odcinacz)	Co 1 rok lub po stępieniu	Użytkownik
Pompy	Co 1 rok lub po zużyciu	Autoryzowany serwis
Lampa UV	Co 1 do 2 lat lub po zakończeniu czasu pracy	Autoryzowany serwis
Głowica	Co 1 do 2 lat lub po zakończeniu czasu pracy	Autoryzowany serwis

Każde urządzenie winno wykonywać nie mniej niż 10m² wydruków dziennie. Jeśli urządzenie nie jest komercyjnie używane, należy zalać głowicę, stację serwisową, rurki oraz filtry płynem czyszczącym.

Przeglądy urządzenia należy wykonywać w autoryzowanym serwisie nie rzadziej niż co 6 miesięcy.

**wyłącznie w przypadku, gdy występuje w urządzeniu*

Uwaga:

Przy wysokich prędkościach druku lub przy niektórych plikach może występować paskowanie.