

MUTOH

**XPJ-1642WR / XPJ-1682WR
XPJ-1341WR-P / XPJ-1682SR-DSP
&
Konserwacja atramenty
DS3 / DS4**



Konserwacja serii drukarek wodnych XpertJet w połączeniu z atramentami Mutoh DS3 / DS4

Zalecany schemat codziennej konserwacji

Aby utrzymać drukarkę w idealnym stanie, ważne jest przestrzeganie wytycznych dotyczących konserwacji. Wykonywanie konserwacji zapobiegawczej urządzenia poprawia żywotność części systemu dostarczania atramentu i pomaga w optymalnej wydajności urządzenia wraz z atramentem.

Częstotliwość: Codziennie pod koniec dnia produkcyjnego

- Czyszczenie wycieraczki.
- Czyszczenie gum przykrywających w stacji konserwacyjnej.
- Czyszczenie krawędzi płyty czołowej głowicy drukującej.
- Płukanie nasadek w stacji konserwacyjnej.
- Wypłukanie resztek atramentu z gąbek pojemnika spluwaczki.

Ważne:

- Do wykonywania czynności konserwacyjnych należy używać płynu czyszczącego dostępnego specjalnie dla atramentów DS3/DS4 (DS3-CL1000E)
- Do wykonywania tych czynności **nie należy używać wody z kranu**. Obecność wapna w wodzie z kranu może powodować problemy.
- Ilustracje wykorzystane w niniejszym dokumencie dotyczą modeli **XPJ-1642WR, XPJ-1682WR i XPJ-1682SR-DSP**. W przypadku modelu XPJ-1341WR-P działania są podobne, jednak struktura menu i mechanika drukarki mogą się różnić.

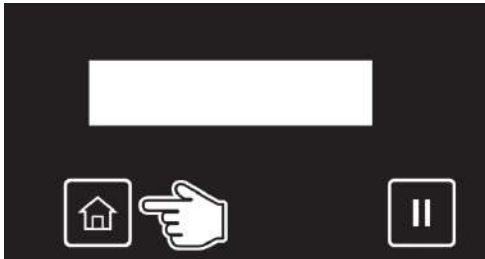
Przegląd codziennej konserwacji

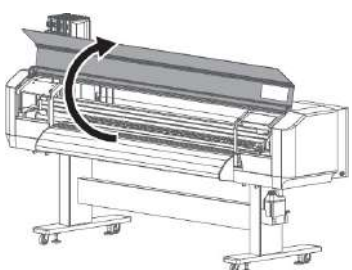
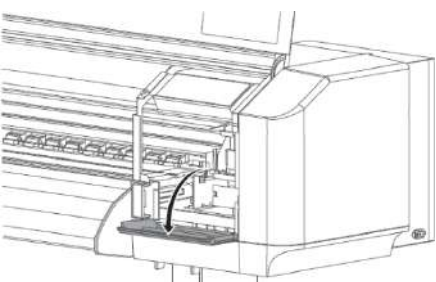
Wymagane elementy:

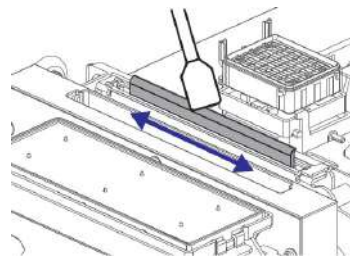
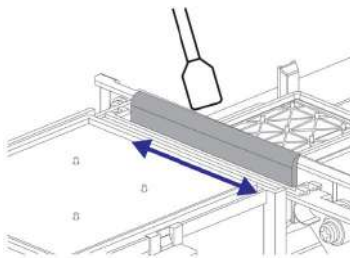
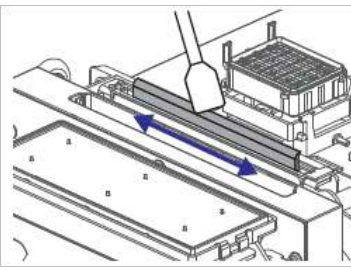
Patyczki czyszczące - RH2-CLEAN-STICK	Kroplomierze - 1U021001 - Zestaw 6 kroplomierzy
	
Płyn czyszczący DS3/DS4: DS3-CL1000E	Rękawice nitrylowe: DH-40162 lub PJ-GLOV (lub podobne)
	

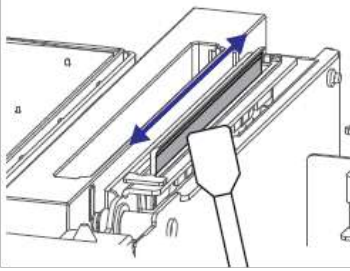
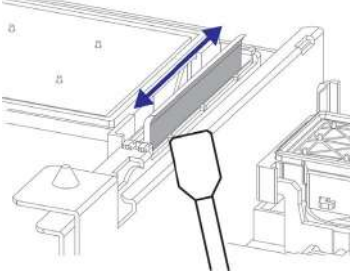
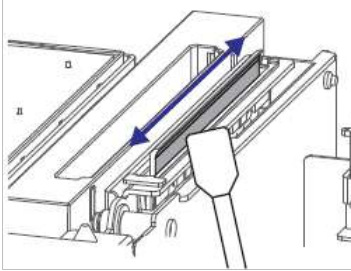
Ważne:

- Nie dotykać patyczków czyszczących palcami. Tłuszcz na skórze może powodować problemy z jakością.
- Nie używaj ponownie zabrudzonych patyczków czyszczących. Kurz, brud i zaschnięte resztki atramentu mogą powodować problemy z jakością.

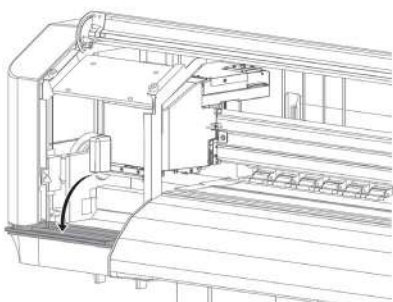
Krok	Wyświetlacz	Działanie i/lub aktywność panelu dotykowego
1.		Dotknij "Home" 
2.	XPJ-1642WR & XPJ-1682WR  XPJ-1682SR-DSP 	XPJ-1642WR & XPJ-1682WR Stuknij <Strzałka w prawo> i przejdź do kroku 3.  XPJ-1682SR-DSP Stuknij <strzałka w dół>, aż pojawi się menu CR Maintenance. W zależności od modelu drukarki i zainstalowanej wersji oprogramowania sprzętowego numer menu konfiguracji może być inny.  Następnie dotknij przycisku <strzałka w prawo>  Przejdź do kroku 4.
3.	XPJ-1642WR & XPJ-1682WR	Naciskaj <strzałka w dół>, aż pojawi się menu CR Maintenance . W zależności od modelu drukarki i zainstalowanej

	Setup 18 CR Maintenance	wersji oprogramowania sprzętowego numer menu konfiguracji może być inny.  Następnie stuknij <strzałka w prawo> 
4.	CR Maintenance Start -> Enter	Naciśnij <Enter>  - Transfer głowicy przesunie się na lewą stronę drukarki. - Wycieraczka przesunie się w górę, umożliwiając jej wyczyszczenie.
5.	CR Maintenance End -> Enter	
6.		Otwórz przednią pokrywę.
7.		Otwórz prawą pokrywę konserwacyjną.

CZYSZCZENIE WYCIERACZEK		
XPJ-1642WR 	XPJ-1682WR 	XPJ-1682SR-DSP 
Przetrzyj lewą stronę wycieraczki tam i z powrotem za pomocą patyczka do czyszczenia zwilżonego płynem czyszczącym (DS3-CL1000E).		

XPJ-1642WR	XPJ-1682WR	XPJ-1682SR-DSP
		
Przetrzyj prawą stronę wycieraczki w tę i z powrotem, używając patyczka czyszczącego zwilżonego niewielką ilością płynu czyszczącego (DS3-CL1000E).		

CHYSTCZENIE WOKÓŁ GŁOWIC DRUKUJĄCYCH

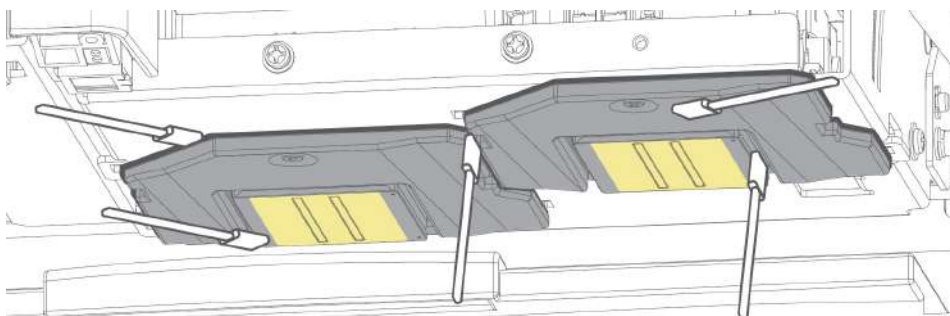


Otwórz lewą pokrywę konserwacyjną.

XPJ-1642WR

- Za pomocą patyczka do chystczenia zwilżonego płynem chyszczącym (DS3-CL1000E) usuń nagromadzony atrament i/lub kurz ze spodu wahadłowca głowicy drukującej. Patrz ilustracja poniżej.
- Wyczyść powierzchnię wokół głowicy drukującej, przestrzeń między głowicą drukującą a prowadnicą druku oraz lewą i prawą stronę głowicy drukującej.
- Wyczyść prowadnicę głowicy drukującej (czarny plastik), przestrzeń między prowadnicami druku a spodem wahadłowca oraz przestrzeń między prowadnicami druku.

Model XPJ-1642WR

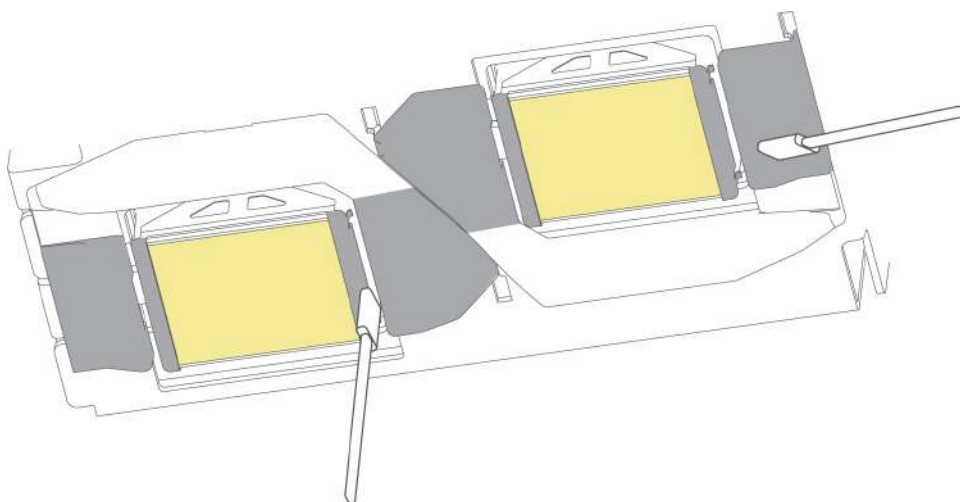


■ Wyczyść obszar oznaczony kolorem szarym w sposób opisany powyżej.

■ Nie dotykaj obszaru oznaczonego kolorem żółtym (powierzchnia płytki dyszy).

XPJ-1682WR

- Za pomocą patyczka chyszczącego zwilżonego płynem chyszczącym (DS3-CL1000E) usuń nagromadzony atrament i/lub kurz ze spodu wahadłowej głowicy drukującej. Patrz ilustracja poniżej.
- Wyczyść powierzchnię wokół głowicy drukującej (srebrna metalowa część), a także obszar między głowicą drukującą a prowadnicą druku.
- Wyczyść prowadnicę głowicy drukującej (czarna plastikowa część).

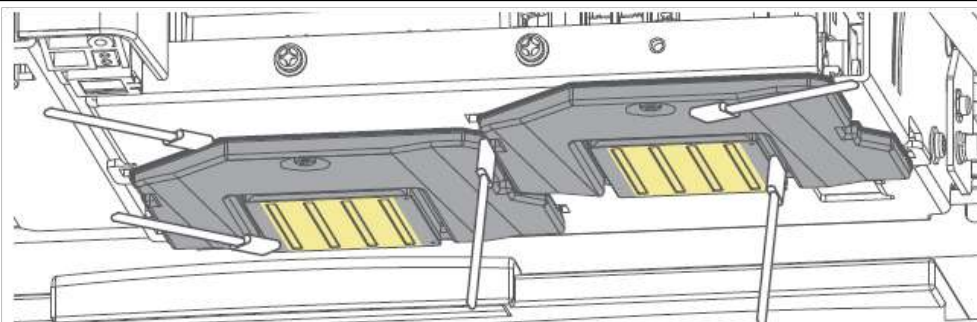


■ Wyczyść obszar zaznaczony na szaro zgodnie z opisem powyżej.

■ Nie dotykaj obszaru zaznaczonego na żółto (powierzchnia płytki dyszy).

XPJ-1682SR-DSP

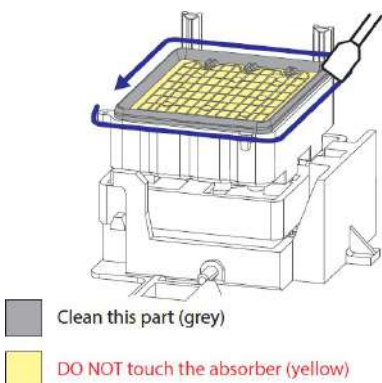
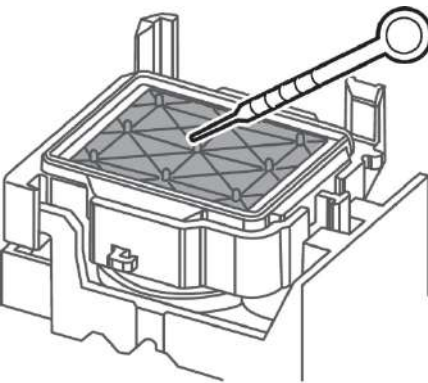
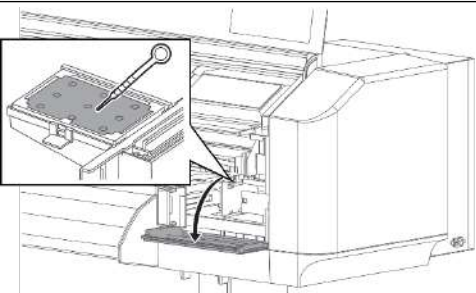
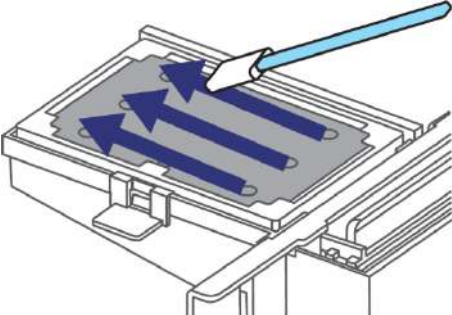
- Za pomocą patyczka czyszczącego zwilżonego płynem czyszczącym (DS3-CL1000E) usuń nagromadzony atrament i/lub kurz ze spodu wahadłowej głowicy drukującej. Patrz ilustracja poniżej
- Wyczyść powierzchnię wokół głowicy drukującej, przestrzeń między głowicą drukującą a prowadnicą druku oraz lewą i prawą stronę głowicy drukującej.
- Wyczyść prowadnicę głowicy drukującej (czarny plastik), przestrzeń między prowadnicami druku a spodem wahadłowca oraz przestrzeń między prowadnicami druku.

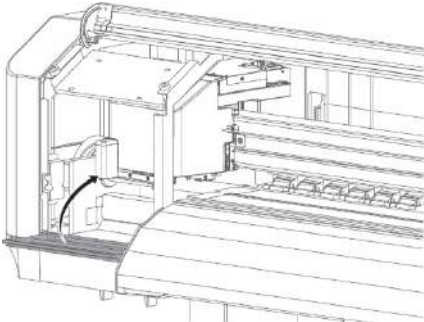
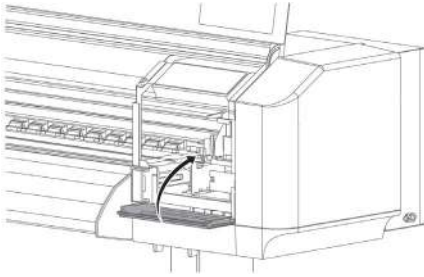
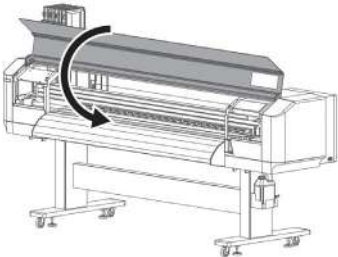


■ Wyczyść obszar oznaczony kolorem szarym w sposób opisany powyżej.

■ Nie dotykaj obszaru oznaczonego kolorem żółtym (powierzchnia płytki dyszy).

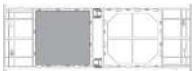
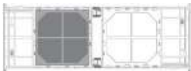
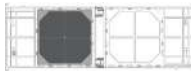
CHYZSZCZENIE WOKÓŁ ZESPOŁU NAPEŁNIACZA I SPŁUKIWACZA

12	 Clean this part (grey) DO NOT touch the absorber (yellow)	Za pomocą patyczka czyszczącego zwilżonego płynem czyszczącym (DS3-CL1000E) wyczyść gumę zamykającą każdej jednostki zamykającej, aby usunąć resztki atramentu i kurz.
13	CR Maintenance End -> Enter	Naciśnij "Strzałkę w dół", aby aktywować pompy stacji zamykania w celu usunięcia atramentu/płynu czyszczącego. 
14		Za pomocą zakraplacza zwilż jednostki zamykające płynem czyszczącym (DS3-CL1000E).
15	Koniec pompowania	Gdy tylko ciecz zostanie usunięta przez pompę, zatrzymaj pompy, ponownie naciskając "Strzałkę w dół".  Na krótko wyświetlony zostanie komunikat "Koniec pompowania".
16		Aby wydłużyć żywotność gąbki skrzynki do płukania, zaleca się zwilżenie jej środkiem do konserwacji.
17		Użyj patyczka do czyszczenia, aby wyczyścić całą powierzchnię gąbki skrzynki spłukującej. Po pewnym czasie gąbka zostanie całkowicie nasączona i atrament nie będzie już wchłaniany. W takim przypadku należy wymienić gąbkę.

18		Zamknij lewą pokrywę konserwacyjną.
19		Zamknij prawą pokrywę konserwacyjną.
20		Zamknij pokrywę przednią.
21	CR Maintenance End -> Enter	Stuknij <Enter>. 
22	CR Maintenance Start -> Enter	Stuknij "Home", aby zakończyć proces konserwacji. 

Konserwacja i wymiana materiałów eksploatacyjnych bez określonego stałego schematu.

Szczegółowe informacje na temat konserwacji i wymiany materiałów eksploatacyjnych można znaleźć w instrukcji obsługi drukarki XPJ-1642WR / XPJ-1682WR / XPJ-1682SR-P (XPJ-1682SR-DSP).

Konserwacja	Kiedy wykonywać i wymagane części
Wyczyść soczewkę czujnika koloru.	Drukarka wielokrotnie nie wykonuje automatycznej kalibracji.
Wymień podkładkę płuczącą / gąbkę pojemnika spluwaczki.	- Płukanka/gąbka spluwaczki jest całkowicie nasyciona i atrament nie jest już wchłaniany. - XPJ-1642WR: Płukanka - IJ-FLABS-01 (3 sztuki/pudełko) - XPJ-1682WR: Gąbka pochłaniająca tusz - VJ16STG-FB-W3 (3 sztuki/pudełko) - XPJ-1682SR-DSP: Podkładka do płukania - IJ-FLABS-01 (3 sztuki/pudełko)
Wymień ostrze tnące.	- Drukarka nie jest w stanie płynnie lub całkowicie ciąć papieru. - XPJ-1642WR: Ostrze tnące / nóż do odcinania arkuszy - VJ-CB - XPJ-1682WR: Ostrze tnące / nóż do odcinania arkuszy - VJ-CB - XPJ-1682SR-DSP: Ostrze tnące / nóż do odcinania arkuszy - VJ-CB - XPJ-1341WR-P: Arkusz noża VJ-CB
Wymień filtry wentylatora wyciągowego.	- Filtry wylotowe zbierają mgiełkę atramentu. Należy je regularnie sprawdzać i wymieniać w razie potrzeby. - Ta funkcja dotyczy tylko modelu XPJ-1642WR: Filtr wentylatora - IJ-EFFLT-01 - 18 sztuk w opakowaniu.
 Świeży filtr  Nadal OK  Wymagana wymiana	
Wymień pióro wycieraczki	Sytuacje wymagające wymiany wycieraczki: - Wycieraczka jest zdeformowana. - Wycieraczka nie może być prawidłowo czyszczona, ponieważ nagromadziło się na niej zbyt dużo zaschniętego atramentu. W związku z tym czyszczenie głowicy nie działa skutecznie. - Od poprzedniej wymiany wycieraczki upłynęło ± 12 miesięcy. Numery części wycieraczek: <u>XPJ-1642WR:</u> - Wymienna wycieraczka do głowic o wysokości Low1, Low2 i średniej - IJ-RWPS-01 (2 sztuki/pudełko) - Wymienna wycieraczka tylko dla wysokiej wysokości głowy - IJ-RWPSH-01 (2 sztuki/pudełko) <u>XPJ-1682WR:</u> Wymienna wycieraczka w uchwycie VJ1638UH-WIP (2 sztuki/pudełko) <u>XPJ-1682SR-DSP:</u> Wymienna wycieraczka IJ-RWPS-01 (2 sztuki/pudełko) <u>XPJ-1341WR-P:</u> Wymienna wycieraczka IJ-WIP-02 (2 sztuki/pudełko)

Czyszczenie, Konserwacja, Wymiana części eksploatacyjnych. Wymagania ogólne.

Niezależnie od informacji i zaleceń zawartych w powyższej instrukcji należy czyścić dane części (jeśli urządzenie je posiada) nie rzadziej, niż w podanej poniżej częstotliwości.

Ponadto należy codziennie przeprowadzać kontrolę zabrudzenia poszczególnych części i przeprowadzać ich czyszczenie jeśli ulegną zabrudzeniu.

Czyszczenie należy wykonywać specjalnymi płynami.

Niezależnie od zaleceń powyższej instrukcji dotyczących częstotliwości czyszczenia lub wymiany poszczególnych elementów urządzenia, należy pamiętać, że druk na różnych podłożach oraz w różnych warunkach pracy może powodować potrzebę częstszego przeprowadzania czyszczenia, konserwacji lub wymiany części eksploatacyjnych. Należy zwracać szczególną uwagę na ogólny stan panujący w pomieszczeniu (temperatura i wilgotność) oraz jakość materiałów używanych w pracy z urządzeniem.

Nazwa części*	Częstotliwość czyszczenia	Uwagi
Głowica	Codziennie, po każdym dniu pracy	bez dotykania lustra głowicy podczas czyszczenia, specjalnym narzędziem
Wycieraczka	Codziennie, po każdym dniu pracy	specjalnym narzędziem
Uszczelka gumowa i kołnierz (ramka) wokół głowicy	Codziennie, po każdym dniu pracy	specjalnym narzędziem
Materiał, wkład absorpcyjny (gąbka, ciasteczko) - w stacji serwisowej (spluwacze, płucze)	Codziennie, po każdym dniu pracy	
Opróżnić zbiornik na zużyty atrament	Raz w tygodniu	lub częściej - opróżnić gdy jest pełny
Nóż odcinający (odcinacz)-	Raz w tygodniu	sprawdzić stan techniczny
Rolki dociskowe	Raz w tygodniu	czyszczenie środkiem bez silikonu
Rurki odprowadzające atrament	Raz w tygodniu	wizualnie i manualnie czy nie są zatkane
Urządzenie wewnątrz wraz z obudową	Raz w tygodniu	
Encoder	Raz w miesiącu	TYLKO ALKOHOL IZOPROPYLOWY LUB IPA, NA WYŁĄCZONYM PLOTERZE.
Czujniki optyczne	Raz w miesiącu	NA SUCHO LUB ZA POMOCĄ IPA. NA WYŁĄCZONYM PLOTERZE.
Lampa UV	Raz w miesiącu	specjalnym narzędziem
Pas transmisyjny	Raz w miesiącu	specjalnym płynem

Niektóre części wymagają okresowej wymiany.

Niezależnie od informacji i zaleceń zawartych w powyższej instrukcji należy wymieniać części eksploatacyjne (jeśli urządzenie je posiada) nie rzadziej niż w podanej poniżej częstotliwości.

Uwaga. Wymianę niektórych części winien przeprowadzić autoryzowany serwis (sprawdź kartę gwarancyjną lub instrukcję obsługi).

Nazwa części*	Częstotliwość wymiany	Wymienia
Materiał, wkład absorpcyjny (gąbka) ciasteczko w stacji serwisowej (spluwacze)	Co miesiąc	Użytkownik
Wycieraczka	Co 3 miesiące	Użytkownik lub Autoryzowany serwis gdy wycieraczka jest niewymienna.
Filtry (dampery)	Co 6 miesięcy - wcześniej w razie potrzeby	Autoryzowany serwis
Stacja serwisowa	Co 6 miesięcy – wcześniej w razie potrzeby	Autoryzowany serwis
Nóż odcinający (odcinacz)	Co 1 rok lub po stępieniu	Użytkownik
Pompy	Co 1 rok lub po zużyciu	Autoryzowany serwis
Lampa UV	Co 1 do 2 lat lub po zakończeniu czasu pracy	Autoryzowany serwis
Głowica	Co 1 do 2 lat lub po zakończeniu czasu pracy	Autoryzowany serwis

Każde urządzenie winno wykonywać nie mniej niż 10m² wydruków dziennie. Jeśli urządzenie nie jest komercyjnie używane, należy zalać głowicę, stację serwisową, rurki oraz filtry płynem czyszczącym.

Przeglądy urządzenia należy wykonywać w autoryzowanym serwisie nie rzadziej niż co 6 miesięcy.

**wyłącznie w przypadku, gdy występuje w urządzeniu*

Uwaga:

Przy wysokich prędkościach druku lub przy niektórych plikach może występować paskowanie.