

MUTOH

XPJ-1642WR / XPJ-1682WR XPJ-1341WR-P / XPJ-1682SR-DSP & DS3 / DS4 Inks Maintenance



Maintenance of the XpertJet water-based printer Series in combination with Mutoh's DS3 / DS4 Inks

Advised Daily Maintenance Scheme

To keep your printer in perfect shape, it is important to follow the maintenance guidelines. Performing preventative maintenance on the machine improves the longevity of the ink delivery system parts and assists in the optimum performance of the machine together with the ink.

Frequency: Daily at the end of a production day

- Cleaning the wiper.
- Cleaning the capping rubbers in the maintenance station.
- Cleaning edges of the printhead faceplate.
- Flush the caps in the maintenance station.
- Rinse away ink remainders from the spitting box sponges.

Important:

- To perform maintenance, it is important to use the cleaning liquid available specifically for DS3/DS4 inks (DS3-CL1000E)
- **Do not use tap water** to perform these activities. The presence of lime in tap water will cause issues.
- Illustrations used in this document are based on the **XPJ-1642WR**, **XPJ-1682WR** and **XPJ-1682SR-DSP** models. On **XPJ-1341WR-P** the actions are similar, however the menu structure and printer mechanics might differ.

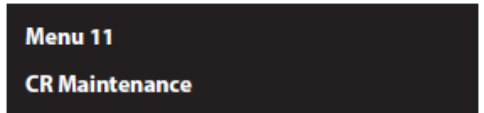
Daily Maintenance Overview

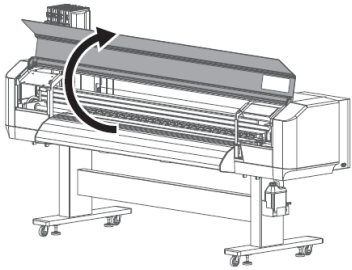
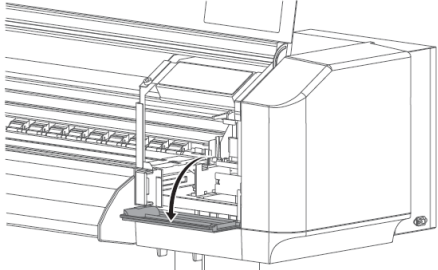
Required items:

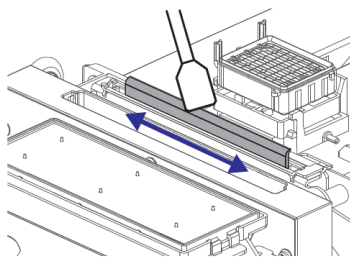
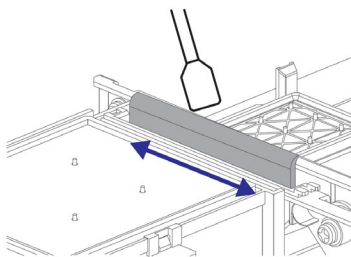
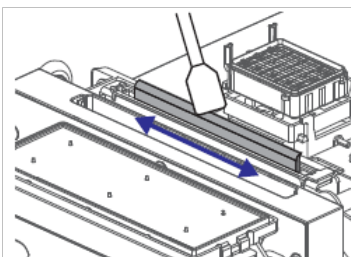
Cleaning sticks - RH2-CLEAN-STICK	Droppers – 1U021001 – Dropper 6 Pack Set
	
DS3/DS4 Cleaning liquid: DS3-CL1000E	Nitrile Gloves: DH-40162 or PJ-GLOV (or alike)
	

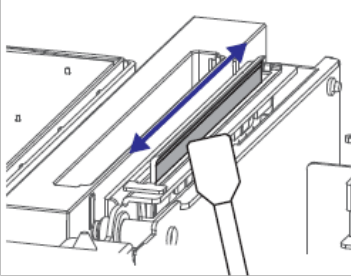
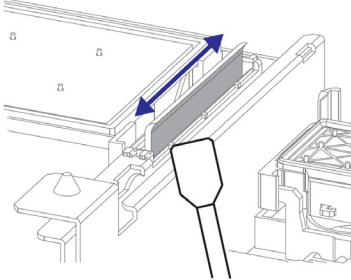
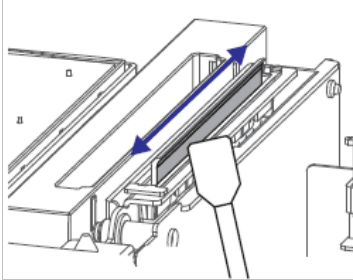
Important:

- Do not touch the cleaning sticks with your fingers. Skin grease may cause quality issues.
- Do not reuse dirty cleaning sticks. Dust, dirt and dried ink remainders will cause quality issues.

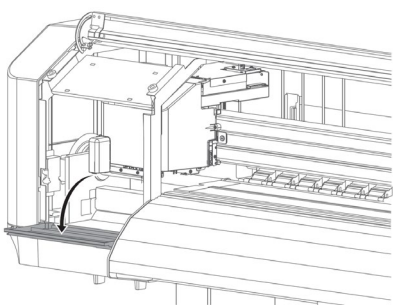
Step	Display	Touch Panel Action and/or Activity
1.		Tap “Home” 
2.	XPJ-1642WR & XPJ-1682WR  XPJ-1682SR-DSP 	<u>XPJ-1642WR & XPJ-1682WR</u> Tap <Arrow Right> and proceed to step 3.  <u>XPJ-1682SR-DSP</u> Tap <Arrow Down> until the Menu CR Maintenance appears. Depending on the printer model and installed firmware version, the Setup Menu number may be different.  Then, tap <Arrow Right>  Proceed to step 4.
3.	XPJ-1642WR & XPJ-1682WR	Tap <Arrow Down> until the Menu CR Maintenance appears. Depending on the printer model and installed

	Setup 18 CR Maintenance	firmware version, the Setup Menu number may be different.  Then, tap <Arrow Right> 
4.	CR Maintenance Start -> Enter	Tap <Enter>  • The head shuttle will move to the left side of the printer. • The wiper will move upward allowing you to clean it.
5.	CR Maintenance End -> Enter	
6.		Open the front cover.
7.		Open the right maintenance cover.

WIPER CLEANING		
XPJ-1642WR	XPJ-1682WR	XPJ-1682SR-DSP
		
Wipe the left side of the wiper back and forth using a cleaning stick moistened with some cleaning fluid (DS3-CL1000E).		

XPJ-1642WR	XPJ-1682WR	XPJ-1682SR-DSP
		
Wipe the right side of the wiper back and forth using a cleaning stick moistened with some cleaning fluid (DS3-CL1000E).		

CLEANING AROUND THE PRINT HEADS

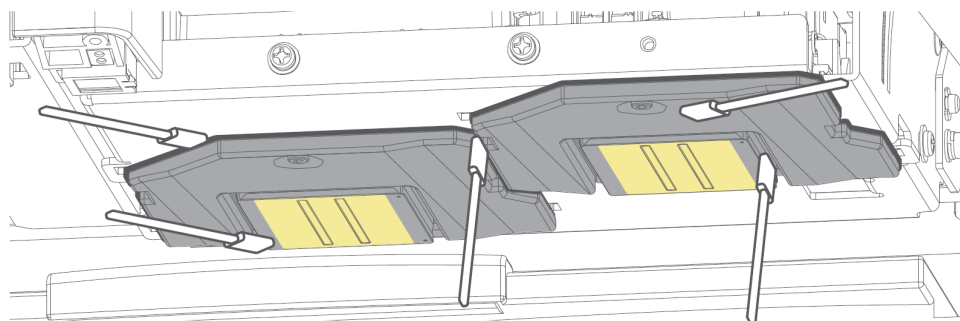


Open the left maintenance cover.

XPJ-1642WR

- Using a cleaning stick moistened with cleaning liquid (DS3-CL1000E), remove accumulated ink and/or dust on the bottom of the print head shuttle.
See illustration below
- Clean the surface around the print head, the space between the print head and the print guide and the left & right sides of the print head.
- Clean the print head guide (black plastic), the space between the print guides and the bottom of the shuttle and the space between the print guides.

XPJ-1642WR Model

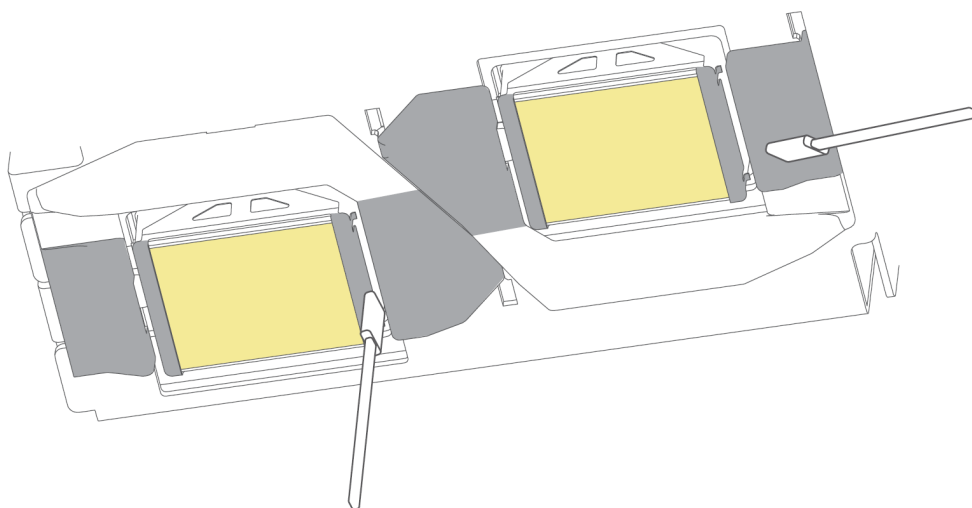


■ Clean the area indicated in grey as described above.

■ Do not touch the area indicated in yellow (nozzle plate surface).

XPJ-1682WR

- Using a cleaning stick moistened with cleaning liquid (DS3-CL1000E), remove accumulated ink and/or dust on the bottom of the print head shuttle.
See illustration below.
- Clean the surface around the print head (silver metal part) as well as the area between the print head and the print guide.
- Clean the print head guide (black plastic part).

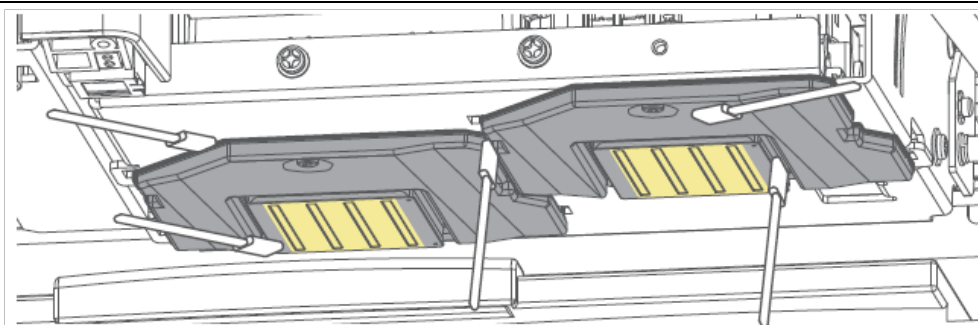


■ Clean the area indicated in grey as described above.

■ Do not touch the area indicated in yellow (nozzle plate surface).

XPJ-1682SR-DSP

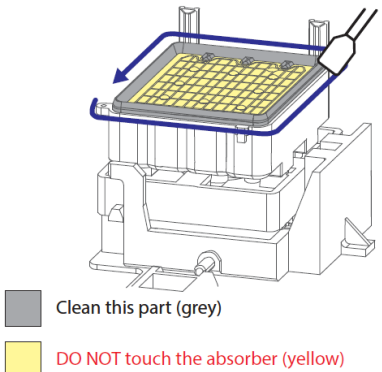
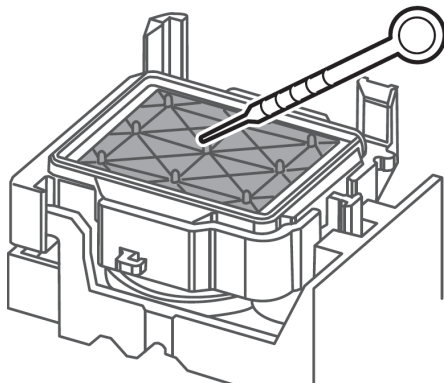
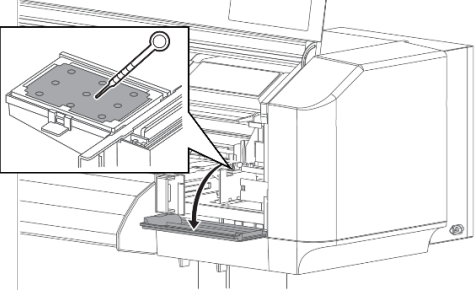
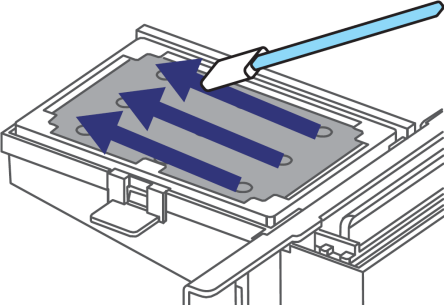
- Using a cleaning stick moistened with cleaning liquid (DS3-CL1000E), remove accumulated ink and/or dust on the bottom of the print head shuttle. See illustration below
- Clean the surface around the print head, the space between the print head and the print guide and the left & right sides of the print head.
- Clean the print head guide (black plastic), the space between the print guides and the bottom of the shuttle and the space between the print guides.

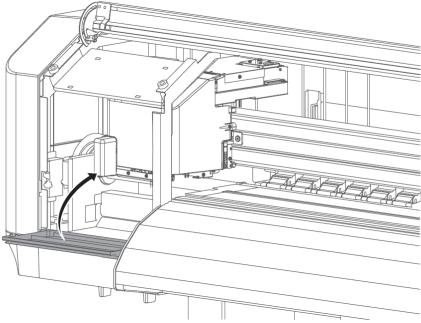
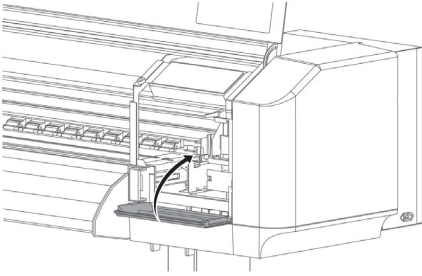
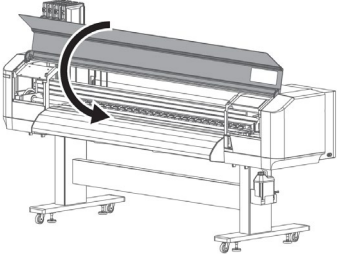


■ Clean the area indicated in grey as described above.

■ Do not touch the area indicated in yellow (nozzle plate surface).

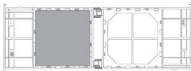
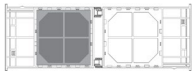
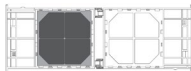
CLEANING AROUND THE CAPPING UNIT and FLUSHING BOX SPONGE

12.	 ■ Clean this part (grey) ■ DO NOT touch the absorber (yellow)	Use a cleaning stick moistened with some cleaning fluid (DS3-CL1000E) to clean around the capping rubber of each capping unit to remove ink remainders and dust.
13.	CR Maintenance End -> Enter	Tap the "Down Arrow" to activate the capping station pumps to evacuate ink/cleaning liquid. 
14.		Using a dropper, moisten the capping units with some cleaning fluid (DS3-CL1000E).
15.	Pumping End	As soon as the liquid has been evacuated by the pump, stop the pumps by tapping the "Down Arrow" again.  "Pumping End" is displayed briefly.
16.		To extend the longevity of the flushing box sponge, it is recommended to moisten it with some maintenance cleaner.
17.		Use a cleaning stick to clean the complete area of the spitting box sponge. After some time, the sponge will be completely saturated and the ink is no longer absorbed. At that time, the sponge needs to be replaced.

18.		Close the left maintenance cover.
19.		Close the right maintenance cover.
20.		Close the front cover.
21.	CR Maintenance End -> Enter	Tap <Enter> . 
22.	CR Maintenance Start -> Enter	Tap "Home" to end the maintenance process. 

Maintenance & consumable replacement without specific fixed scheme.

Details on how to perform these maintenance & consumable replacements can be found in the XPJ-1642WR / XPJ-1682WR / XPJ-1682SR-P (XPJ-1682SR-DSP) Printer Operation Manual.

Maintenance	When to perform & Required parts
Clean the lens of the colour sensor.	The printer repeatedly fails to perform auto calibration.
Replace the flushing pad / spitting box sponge.	- The flushing pad/spitting sponge is fully saturated and the ink is no longer absorbed. - XPJ-1642WR: Flushing Pad - IJ-FLABS-01 (3 pieces/box) - XPJ-1682WR: Spitting Box Absorbent - VJ16STG-FB-W3 (3 pieces/box) - XPJ-1682SR-DSP: Flushing Pad - IJ-FLABS-01 (3 pieces/box)
Replace the cutter blade.	- The printer is no longer able to cut paper smoothly or completely. - XPJ-1642WR: Cutter Blade / Sheet-Off Knife - VJ-CB - XPJ-1682WR: Cutter Blade / Sheet-Off Knife - VJ-CB - XPJ-1682SR-DSP: Cutter Blade / Sheet-Off Knife - VJ-CB - XPJ-1341WR-P: Sheet of Knife VJ-CB
Replace the exhaust fan filters.	- The exhaust filters collect ink mist. Please inspect them regularly and replace them when needed. - This feature is applicable only for XPJ-1642WR: Fan Filter – IJ-EFFLT-01 – 18 pieces per box.
 Fresh Filter  Still OK  Replacement Required	
Replace the wiper blade	Situations requiring wiper replacement: - The wiper is deformed. - The wiper can no longer be cleaned properly because too much dried ink has accumulated on it. As such, head cleaning does not work efficiently. ±12 months have elapsed since the previous wiper replacement. Wiper part numbers: <u>XPJ-1642WR:</u> - Replaceable wiper for head heights Low1, Low2 and medium – IJ-RWPS-01 (2 pieces/box) - Replaceable wiper for high head height only – IJ-RWPSH-01 (2 pieces/box) <u>XPJ-1682WR:</u> Replaceable wiper in holder VJ1638UH-WIP (2 pieces/box) <u>XPJ-1682SR-DSP:</u> Replaceable wiper IJ-RWPS-01 (2 pieces/box) <u>XPJ-1341WR-P:</u> Replaceable wiper IJ-WIP-02 (2 pieces/box)

Czyszczenie, Konserwacja, Wymiana części eksploatacyjnych. Wymagania ogólne.

Niezależnie od informacji i zaleceń zawartych w powyższej instrukcji należy czyścić dane części (jeśli urządzenie je posiada) nie rzadziej, niż w podanej poniżej częstotliwości.

Ponadto należy codziennie przeprowadzać kontrolę zabrudzenia poszczególnych części i przeprowadzać ich czyszczenie jeśli ulegną zabrudzeniu.

Czyszczenie należy wykonywać specjalnymi płynami.

Niezależnie od zaleceń powyższej instrukcji dotyczących częstotliwości czyszczenia lub wymiany poszczególnych elementów urządzenia, należy pamiętać, że druk na różnych podłożach oraz w różnych warunkach pracy może powodować potrzebę częstszego przeprowadzania czyszczenia, konserwacji lub wymiany części eksploatacyjnych. Należy zwracać szczególną uwagę na ogólny stan panujący w pomieszczeniu (temperatura i wilgotność) oraz jakość materiałów używanych w pracy z urządzeniem.

Nazwa części*	Częstotliwość czyszczenia	Uwagi
Głowica	Codziennie, po każdym dniu pracy	bez dotykania lustra głowicy podczas czyszczenia, specjalnym narzędziem
Wycieraczka	Codziennie, po każdym dniu pracy	specjalnym narzędziem
Uszczelka gumowa i kołnierz (ramka) wokół głowicy	Codziennie, po każdym dniu pracy	specjalnym narzędziem
Materiał, wkład absorpcyjny (gąbka, ciasteczko) - w stacji serwisowej (spluwacze, płucze)	Codziennie, po każdym dniu pracy	
Opróżnić zbiornik na zużyty atrament	Raz w tygodniu	lub częściej - opróżnić gdy jest pełny
Nóż odcinający (odcinacz)-	Raz w tygodniu	sprawdzić stan techniczny
Rolki dociskowe	Raz w tygodniu	czyszczenie środkiem bez silikonu
Rurki odprowadzające atrament	Raz w tygodniu	wizualnie i manualnie czy nie są zatkane
Urządzenie wewnątrz wraz z obudową	Raz w tygodniu	
Encoder	Raz w miesiącu	TYLKO ALKOHOL IZOPROPYLOWY LUB IPA, NA WYŁĄCZONYM PLOTERZE.
Czujniki optyczne	Raz w miesiącu	NA SUCHO LUB ZA POMOCĄ IPA. NA WYŁĄCZONYM PLOTERZE.
Lampa UV	Raz w miesiącu	specjalnym narzędziem
Pas transmisyjny	Raz w miesiącu	specjalnym płynem

Niektóre części wymagają okresowej wymiany.

Niezależnie od informacji i zaleceń zawartych w powyższej instrukcji należy wymieniać części eksploatacyjne (jeśli urządzenie je posiada) nie rzadziej niż w podanej poniżej częstotliwości.

Uwaga. Wymianę niektórych części winien przeprowadzić autoryzowany serwis (sprawdź kartę gwarancyjną lub instrukcję obsługi).

Nazwa części*	Częstotliwość wymiany	Wymienia
Materiał, wkład absorpcyjny (gąbka) ciasteczko w stacji serwisowej (spluwacze)	Co miesiąc	Użytkownik
Wycieraczka	Co 3 miesiące	Użytkownik lub Autoryzowany serwis gdy wycieraczka jest niewymienna.
Filtry (dampery)	Co 6 miesięcy - wcześniej w razie potrzeby	Autoryzowany serwis
Stacja serwisowa	Co 6 miesięcy – wcześniej w razie potrzeby	Autoryzowany serwis
Nóż odcinający (odcinacz)	Co 1 rok lub po stępieniu	Użytkownik
Pompy	Co 1 rok lub po zużyciu	Autoryzowany serwis
Lampa UV	Co 1 do 2 lat lub po zakończeniu czasu pracy	Autoryzowany serwis
Głowica	Co 1 do 2 lat lub po zakończeniu czasu pracy	Autoryzowany serwis

Każde urządzenie winno wykonywać nie mniej niż 10m² wydruków dziennie. Jeśli urządzenie nie jest komercyjnie używane, należy zalać głowicę, stację serwisową, rurki oraz filtry płynem czyszczącym.

Przeglądy urządzenia należy wykonywać w autoryzowanym serwisie nie rzadziej niż co 6 miesięcy.

**wyłącznie w przypadku, gdy występuje w urządzeniu*

Uwaga:

Przy wysokich prędkościach druku lub przy niektórych plikach może występować paskowanie.