

# Ploter EFI H1625-SD dostępny na polskim rynku

Ten specjalistyczny ploter do zadruku materiałów termoformowanych będzie dystrybuowany w Polsce przez firmę Atrium Centrum Ploterowe. EFI H1625-SD to hybrydowy ploter „2 w 1” do druku bezpośredniego na sztywnym lub elastycznym materiale termoformowanym. Drukuje on pięć kolorami (CMYK + biały), a jego głowice mogą wyrzucać krople atramentu o różnej wielkości. Maksymalna rozdzielczość wynosi w tym przypadku 1200 dpi.

Ploter ten wykorzystuje termoformowalne atramenty EFI SuperDraw UV. Taki zestaw umożliwia drukowanie np. podświetlanych kasetonów o nietypowym kształcie, trójwymiarowych szyldów i logotypów firm, obudów automatów, gier czy sprzętu sportowego. W przeciwieństwie do zwykłych atramentów LED-UV do podłoży twardych, nierozciągliwych, EFI SuperDraw mają zdolność do rozciągania się i dopasowywania do formowanego na gorąco tworzywa.

Do obsługiwanych podłoży zaliczają się tzw. termoplasty z tworzyw sztucznych, które można formować po podgrzaniu: HIPS, PET, PMMA, ABS, SAN czy PCV. Nie wszystkie tworzywa sztuczne (polimery) nadają się do termoformowania. Decydującym czynnikiem jest temperatura mięknięcia, czyli temperatura, w której twardy polimer przechodzi do postaci miękkiej (rozciągliwej), nie ulegając przy tym destrukcji, a po ochłodzeniu wraca do swoich pierwotnych właściwości fizykochemicznych. Istnieje także wiele tworzyw sztucznych, które twardnieją pod wpływem temperatury. Są to tzw. polimery termoutwardzalne, jednakże nie nadają się one do termoformowania. Wymienione wcześniej podłoża po zadrukowaniu w ploterze EFI H1625-SD mogą być poddawane termoformowaniu próżniowemu (gdzie odkształcenie podgrzanego tworzywa wymusza się przez zastosowanie podciśnienia), ciśnieniowemu (gdzie odkształcenie podgrzanego tworzywa uzyskuje się za pomocą sprężonego powietrza), a także poprzez zaginanie tworzyw sztucznych po uprzednim podgrzaniu drutem oporowym.