

Summa

SUMMA
F SERIES™ Pro Flatbed Systems



Dane podstawowe

Podstawa

- Powierzchnia robocza
- (dla wszystkich narzędzi standardowych)
- **160 cm X 120 cm**
- Wymiary urządzenia:
+/- 196 x 235 x 110cm (+/- 500 kg)
- Wymiary przy transporcie
+/- 223 x 253 x 142 (+/-850 kg)
 - Podstawowy stół jest transportowany razem z urządzeniem
- Prześwit pod szyną wynosi 5 cm (≠ nie jest jednoznaczny z max szerokością materiału)
- Jednostka centralna (szczegóły dalej) zintegrowana z szyną
- Stół próżniowy (szczegóły dalej)
- Wymagania (szczegóły dalej)
- Specyfikacja (szczegóły dalej)



Dane podstawowe

Stół z podsyssem



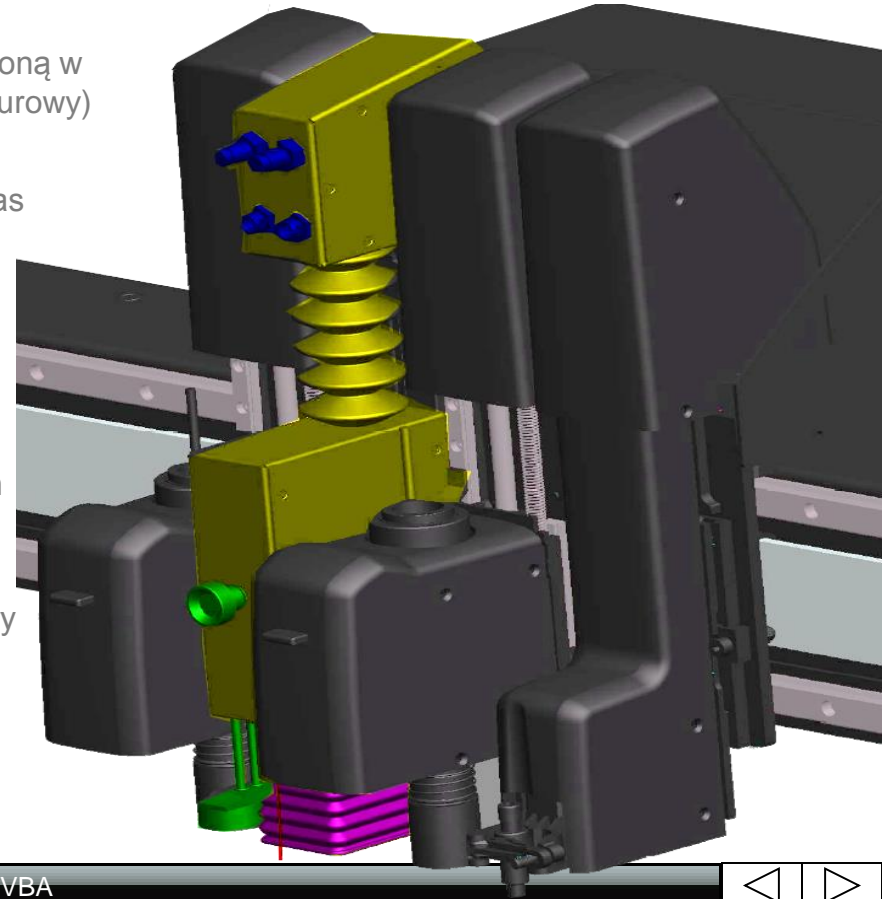
- Płyta stołu z otworami wykonana ze stali nierdzewnej
 - Odpowiednia do nacinania
 - Opcjonalna mata ochronna wymagana do cięcia na wylot
- Stół potrzebuje minimalnej regulacji mechanicznej. Powierzchnia stołu jest mierzona tylko raz i regulowana w czasie pracy. Czyni to instalację prostą i szybką.
- POMPA PRÓŻNIOWA (1,3 kW) Z TŁUMIKIEM HAŁASU utrzymuje materiał w miejscu podczas pracy. Dodatkowo, pompa nadmuchuje powietrze pod materiał, który unosi się ponad stołem roboczym.
- Czujnik dostosowuje powierzchnie podsysu do wielkości materiału.
- Podsysty elektronicznie włączany i wyłączany.



Dane podstawowe

Jednostka Centralna

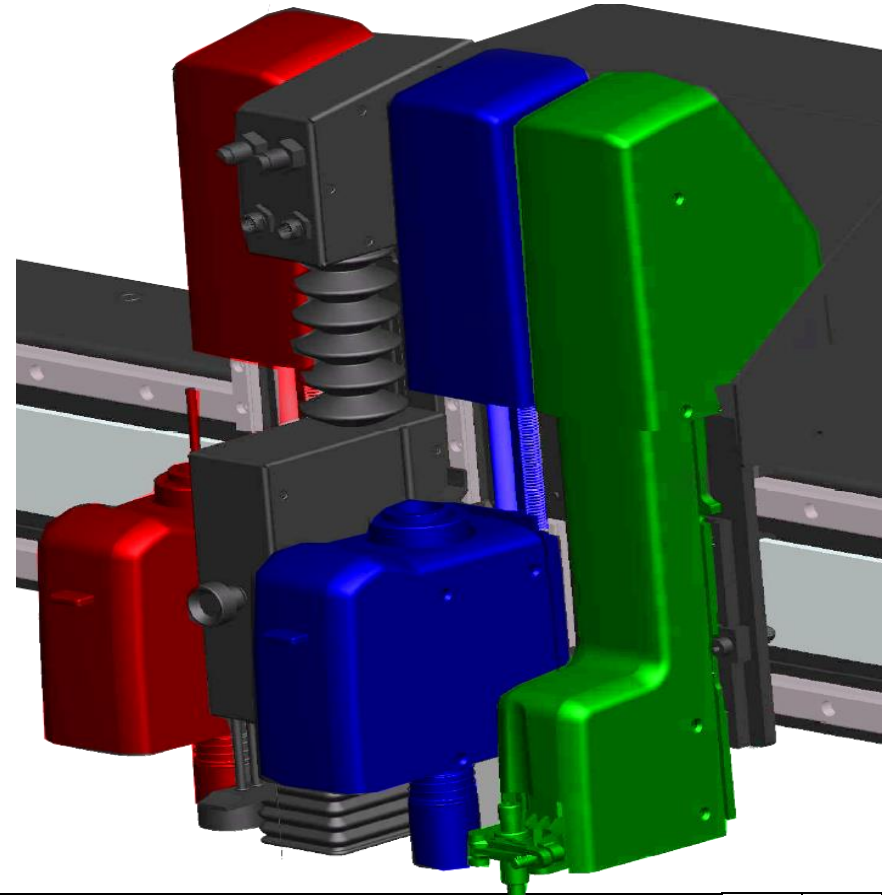
- **Standard w opcji podstawowej**
- Kamera z zintegrowaną elastyczną przesłoną w celu uniknięcia refleksów świetlnych (Purpurowy)
 - Pozycjonowanie
 - Rozpoznawanie znaczników podczas cięcia konturowego
- Wskaźnik LED (Czerwony)
 - Ustawianie pozycji wyjściowej bez kamery
- Gniazda (Niebieski)
 - zasilania do urządzeń peryferyjnych
 - sprężonego powietrza
- Szybka ręczna regulacja wysokości kamery (Zielony)



Dane podstawowe

Trzy miejsca na narzędzia

- Wszystkie trzy narzędzia mogą być zamontowane jednocześnie.
- Nóż tnący jest wyposażeniem standardowym w modelu podstawowym.
- Wszystkie trzy narzędzia mogą być tego samego bądź innego typu.
- Dla większości narzędzi pozycja jest wybierana dowolnie.
- Urządzenie wykrywa automatycznie zainstalowane narzędzie.
- Narzędzia dodatkowe mogą być zakupione oddzielnie.



Dane podstawowe

Interfejs

- Urządzenie nie wymaga klawiatury bądź ekranu.
- Pilot bezprzewodowy (z ładowarką i adapterem USB-Bluetooth) w zestawie.
- Pełna kontrola nad komputerem (nie w zestawie)
 - Windows 7 i 8
- *Axis Control* (w zestawie)
 - Zoptymalizowana dla ekranów dotykowych
 - Wsparcie dla pilota bezprzewodowego (Bluetooth)



Obsługa materiału

- Płyta:
 - Nacinanie bezpośrednio na stole ze stali nierdzewnej
 - Cięcie na wylot na z opcjonalną matą zabezpieczającą
- Rolka:
 - Zestaw z napędem pneumatycznym
 - Podstawowe narzędzia pneumatyczne i zaawansowane zaciski.
 - System do druku z rolki
 - Nacinanie bezpośrednio na stole ze stali nierdzewnej
 - Cięcie na wylot na opcjonalnej macie zabezpieczającej (zależnie od materiału)
 - System rolek
 - Cięcie na wylot
 - Kosz



Kosz

- Zastosowanie:
 - Zbieranie resztek materiału.
 - Kosz może być odłączony od ramy w celu opróżnienia.
- Instalacja:
 - Rama kosza jest mocowana za pomocą magnesów.
- Dodatkowo:
 - Możliwość późniejszego zamontowania
 - Wyposażony w dodatkowe kółka



Przedłużenie stołu

- Zastosowanie:
 - Cięcie długich materiałów



Narzędzie pasywne

- Standardowy narzędzie ciągnione ze zwiększonym naciskiem do **600 g**.
- Łatwa wymiana.
- Elektroniczna kontrola nacisku.
- Możliwe narzędzia:
 - Pisak
 - Punktak
 - Nóż (1,5 mm)
 - Nóż z miedzi (2 mm)



Narzędzia aktywne

- Stosowane w przypadku gdy niezbędna jest aktywna kontrola orientacji narzędzia.
- Łatwa w montażu.
- Elektromechaniczny skok narzędzia góra/dół – 5 cm.
- Kontrola wysokości.
- Maksymalna siła nacisku pion = 12 kg
- Maksymalna siła nacisku poziom = 20 kg



Narzędzia aktywne

Narzędzia do nacinania

- Standardowy aktywny nóż Summa.
- Nacisk noża regulowany za pomocą sprężyny.



Part-number: 500-9311

Narzędzie oscylacyjne

- Stosowane do: kartonu, płyt spienionych, płyt o strukturze plastra miodu itp. Do grubości 25 mm
- Sterowanie pneumatyczne
- Częstotliwość oscylacji do 150hz
- Skok : 8mm

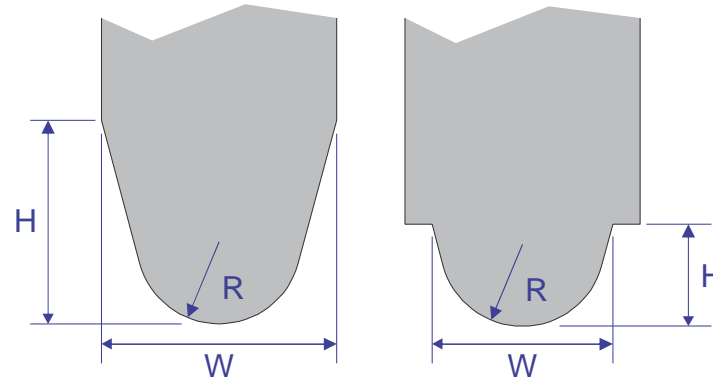


Part-number: 500-9350

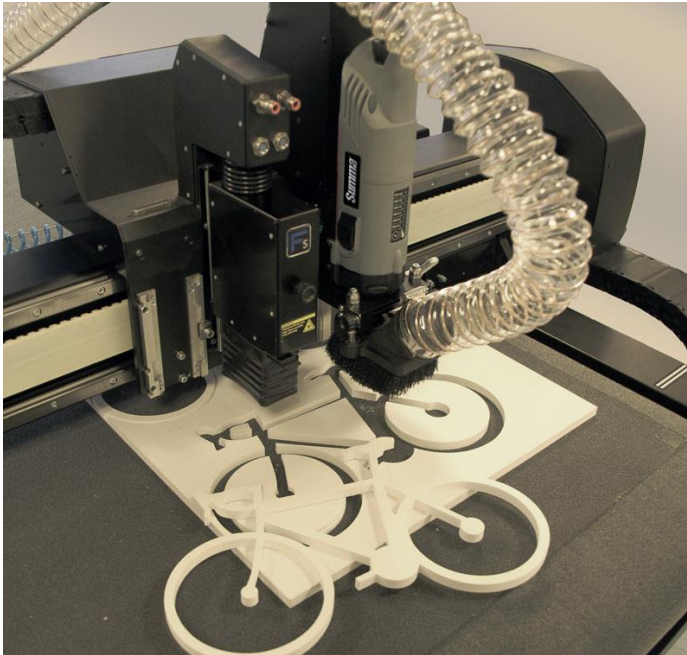
Narzędzia aktywne

Narzędzie wyciskające

- Idealne do tworzenia rowków pod zaginanie



Narzędzie grawerująco-frezujące



- Zastosowanie przy obróbce większości twardych materiałów takich jak płyty PVC, akrylowe i kompozytowe
- Wyposażone w silnik o mocy 1 kW., oraz zestaw do zasysania wiórów.

Oprogramowanie

- Oprogramowanie sterujące: *Axis Control*
- Oprogramowanie dodatkowe:
 - Front- end oprogramowanie produkcyjne: *SummaFlex*
 - Możliwość importowanie plików z programów AutoCAD, Illustrator, CorelDRAW
 - Oprogramowanie sterujące urządzeniem
 - Oprogramowanie „High-end” : *SummaFlex Pro*
 - SummaFlex ze obsługą kamery
 - Współpracuje z popularnymi programami typu RIP
 - Możliwość współpracy z innymi programami Np. Cadlink, Sai.

