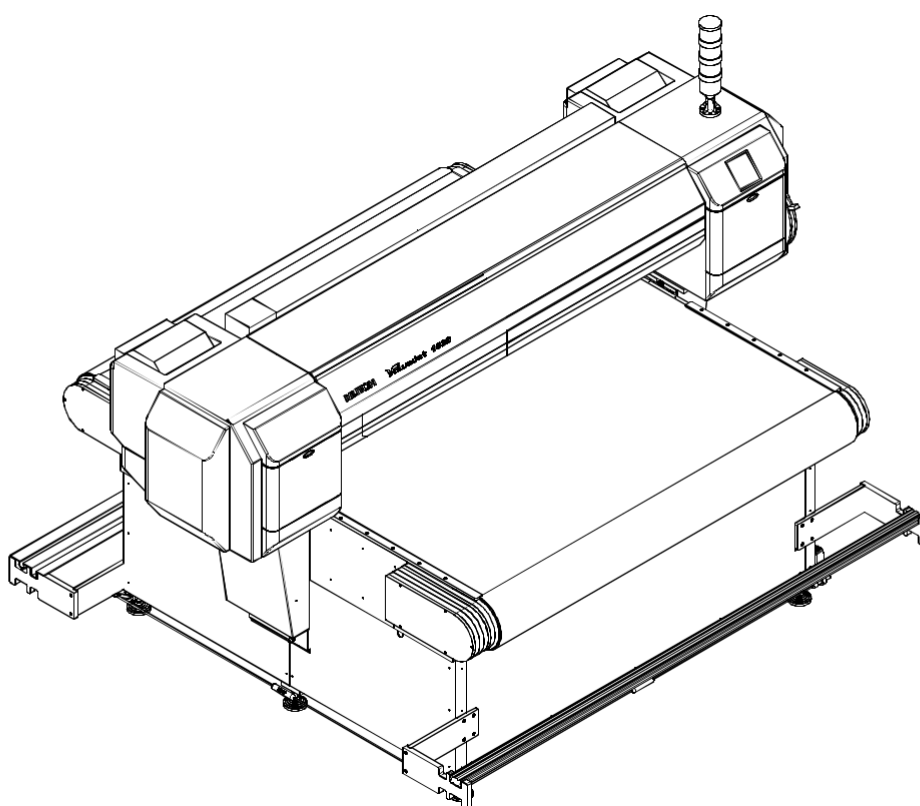

VJ 1638UR-H200

Instrukcja obsługi



DEKLARACJA ZGODNOŚCI

Niniejszym oświadczamy, że produkt spełnia zasadnicze wymagania bezpieczeństwa przewidzianych w dyrektywach europejskich poniżej

Produktu **Drukarka atramentowa**

Modelu **VJ 1638UR H200**

VJ 1638UR F200

VJ 1638UR F300

VJ 1638UR F400

Producent **Smartcolor Srl**
Via Albegna, 13 - 65128 Pescara (PE) – POLSKI

Dyrektyw **Dyrektywa maszynowa 2006/42/WE**
Dyrektywa o niskim napięciu 2014/35/UE
Dyrektywa EMC 2014/30/UE
Dyrektywa RoHS 2011/65/UE

Zgodność produktu opisanego powyżej z wyżej wymienionymi dyrektywami została oceniona z zastosowaniem następujących norm europejskich. Dyrektywa maszynowa / dyrektywa niskonapięciowa

ENISO12100:2010, EN60204-1:2006+A1, EN60950-1:2006+A11+A1+A12

Dyrektywa EMC

EN50561:2013, EN61000-3-2:2006+A1+A2, EN61000-3-3:2008, EN55024:2010

Dyrektywa RoHS

EN50581:2012

Osobą upoważnioną do ustanowienia dokumentacji technicznej jest Pani Giovanna Pelle, która podpisuje to oświadczenie w jakości przedstawiciela prawnego. Adres referencyjny to siedziba Spółki, jak wskazano powyżej.

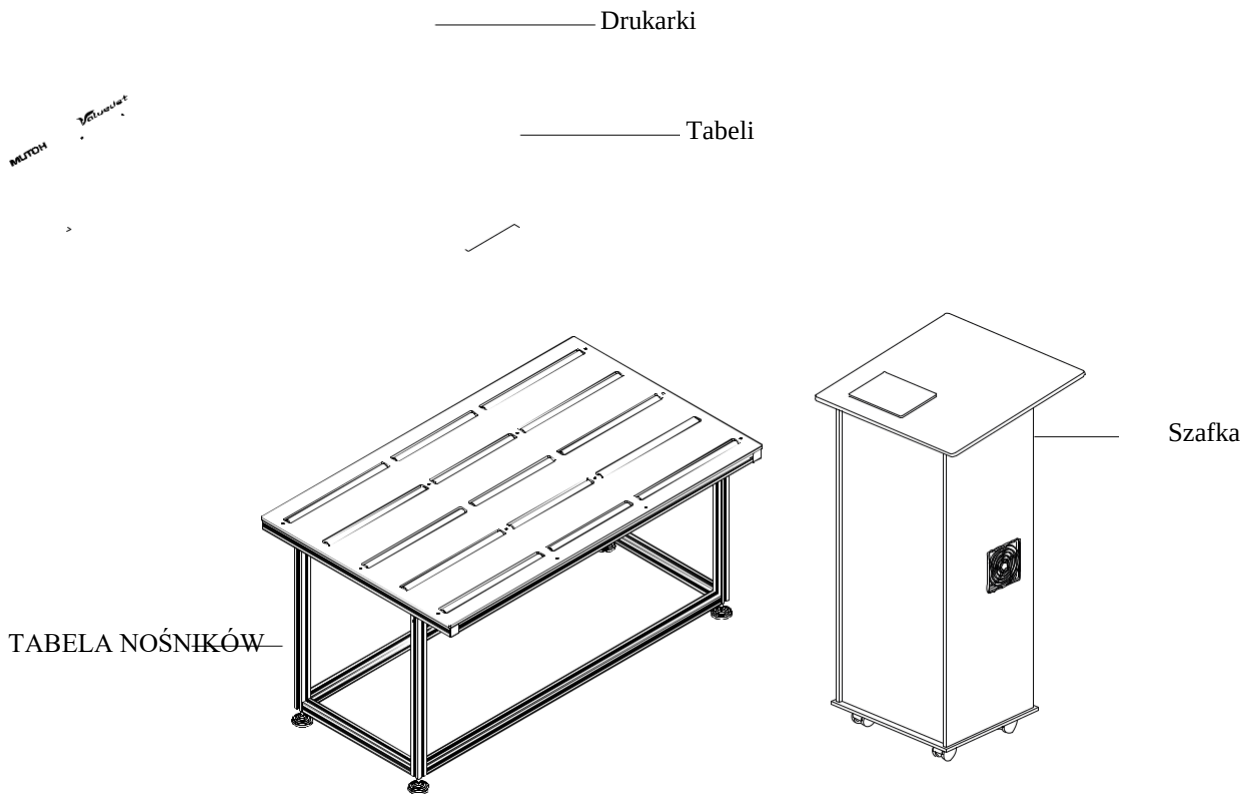
Ks.
PESCARA 01/07/2019


Smart
COLOR
Joanna Pelle
Pojedynczy administrator

Nazwy i funkcje części

WYSOKOŚĆ MASZyny: 1850 mm
SZEROKOŚĆ MASZyny: 2983 mm

WAGA STOŁU: 665 kg
WAGA SZAFY: 50 kg
TABELA NOŚNIKÓW: 55 kg



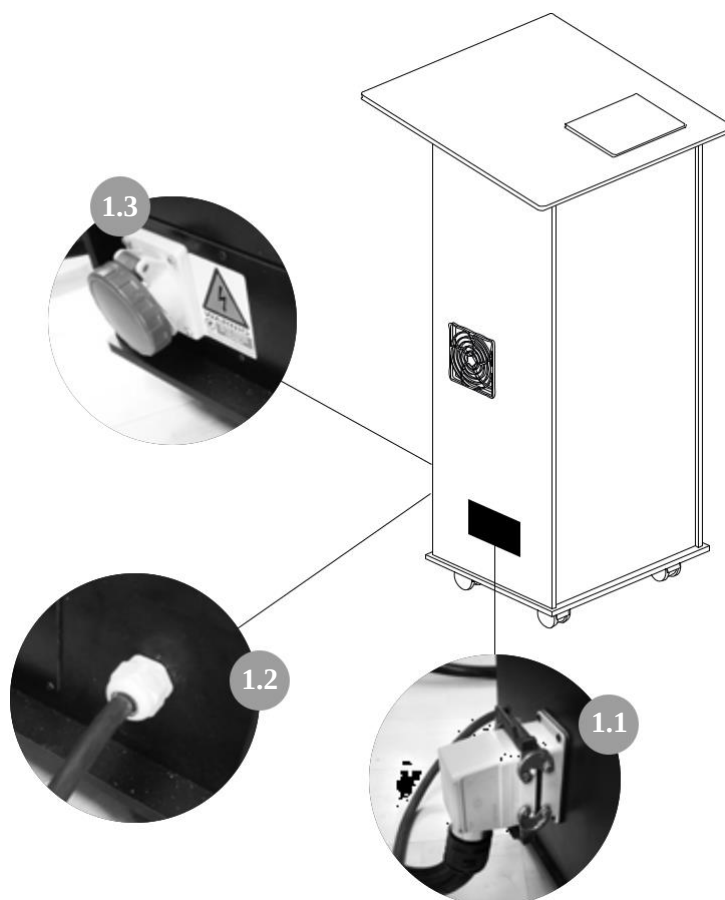
Obudowa pompy zewnętrznej: **opcjonal**
Liczba obszarów systemu aspiracji: **H200 - 3**
Zasilanie przemysłowe 220 V: **Gniazdo zasilania 230V, 2P +E, 16A.**
Zasilacz: **opcjonal**
Pasek elektrostatyczny: **opcjonal**
Zewnętrzna wieża kontrolna (przyciemniona 108x53x53 CM): **tak**
Instalacja: **nie wchodzi w skład**

Technologia drukowania	dwugłowy atramentowy 16 kanałów 8 kolorów
Rozdzielczość	540, 720, 1440 dpi maks.
Rozmiar upuszczania	Zmienna, minimum 4 pl
Szybkość drukowania	Maksymalna jakość 13,5 mq/h
Maksymalny rozmiar wydruku	Max 1615 mm x nieskończoność
Wysokość drukowania	Maksymalnie 240 mm
Kontrola wysokości	czujnik laserowy
Typ pisma oduwowego	Atramenty ledowe UV Elastyczne
Kolory	2 cmyk, cmyk+2Wh+2Va
Interfejs	Ethernet
Oprogramowania	SmartRip®
Akcesoria	Pasek antystatyczny

Szafa sterownicza

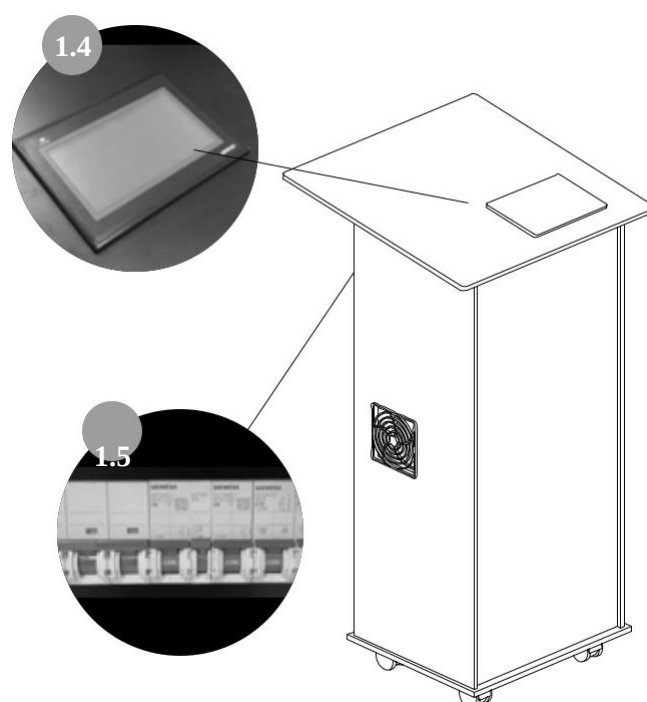
Połączenia

- 1.1 ZŁĄCZE DRUKARKI
- 1.2 AMBONA ZASILANIE 220V
- 1.3 ASPIRATOR ZASILAJĄCY 380V



Kontroli

- 1.4 EKRAN DOTYKOWY
- 1.5 GRUPA PRZEŁĄCZNIKÓW STERUJĄCYCH



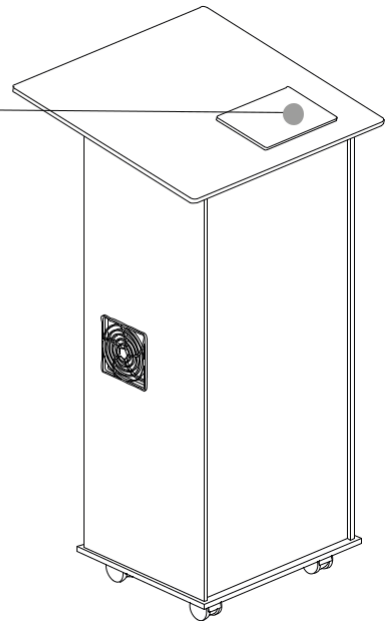


2.4

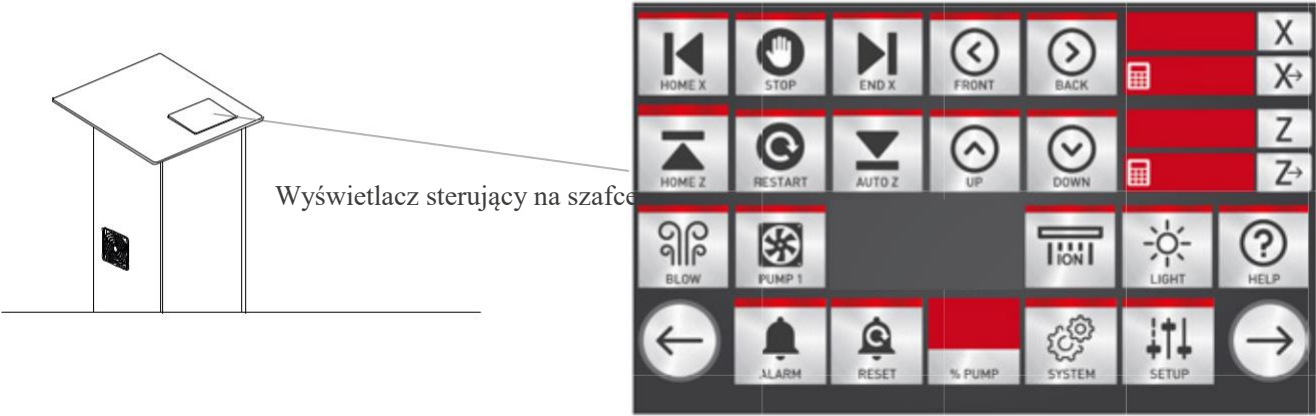
2.2 KLUCZYK ZAPŁONOWY PRĘTA ANTYSTATYCZNEGO

Pasek antystatyczny jest aktywnym urządzeniem antystatycznym, opartym na zasadzie jonizacji powietrza.

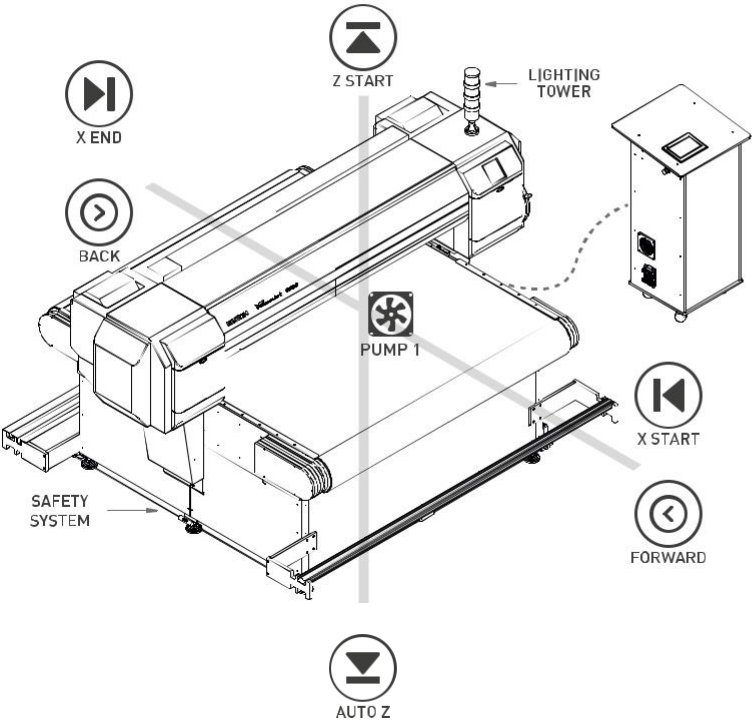
Po aktywacji, pasek antystatyczny stale jonizuje otaczające powietrze, neutralizując w ten sposób ładunek energii elektrostatycznej obecny na powierzchniach elementów obrabianych. To makes możliwe z jednej strony, aby wyeliminować ładunek elektrostatyczny nawet na nie-płaskich obiektów, a z drugiej strony, aby zwiększyć odległość między urządzeniem a obiektem, niezależnie od bezpośredniego kontaktu.



Panel sterowania - Szafka H200



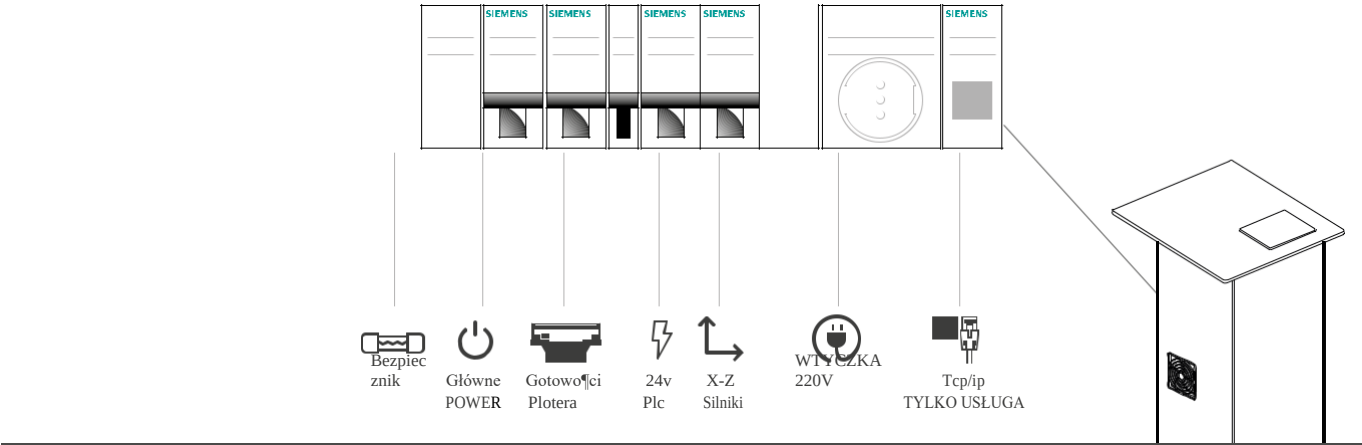
Schemat poleceń sterowania — szafka



Strona Pomocy

Możemy uzyskać dostęp do tego ekranu za pomocą przycisku, na wyświetlaczu ambony, "HELP"

Płyta elektryczna szafy



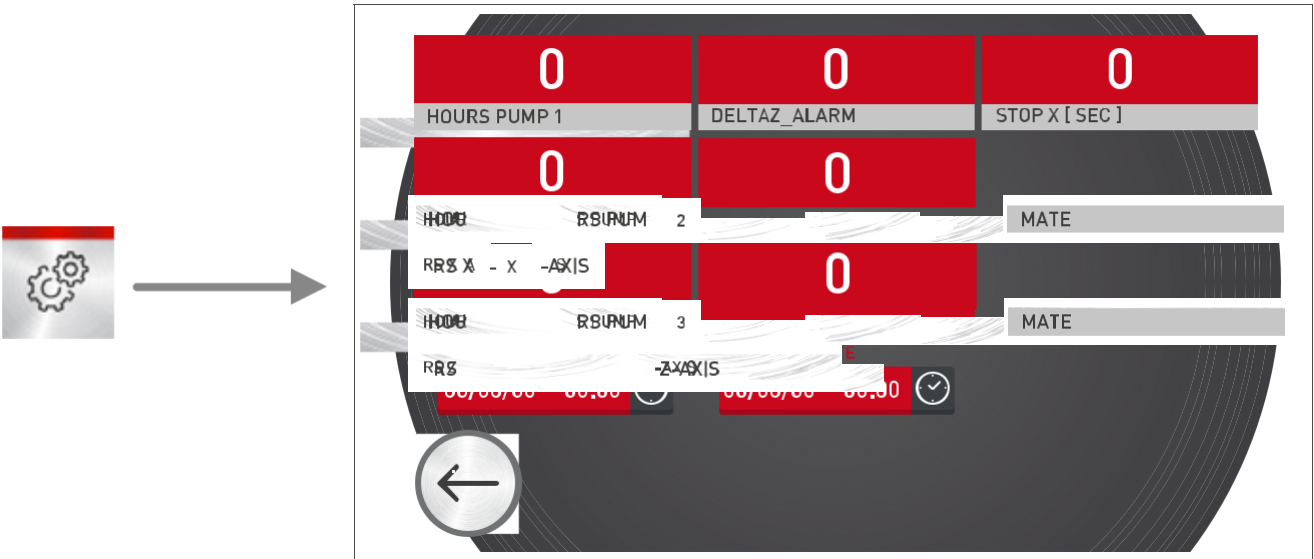
Wyświetlacz symbols

WYŁ. Przycisk	Na Przycisk	Funkcja
		STRONA GŁÓWNA X Automatyczne sterowanie: pokład drukarski osiąga punkt pochodzenia osi "x"
		KONIEC X Automatyczne sterowanie: pokład drukarski osiąga punkt końcowy osi "x"
		STRONA GŁÓWNA Z Automatyczne sterowanie: pokład drukarski osiąga maksymalny punkt osi "z"
		KONIEC Z Automatyczne sterowanie: pokład drukarski osiąga punkt drukowania wykryty przez obiekt
		Przekazania Sterowanie ręczne w celu przesunąć talię drukującą do przodu
		Wstecz Sterowanie ręczne w celu przesunąć talię drukarską do tyłu
		W GÓRĘ Sterowanie ręczne do podnoszenia pokładu drukarska
		Dół Ręczne sterowanie w celu zgięcia pokładu druku
		Zatrzymać Zatrzymaj, polecenie
		Ponownie uruchomić Polecenie resetowania osi w nagłych wypadkach

WYŁ. Przycisk	Na Przycisk	Funkcja
		Wskazanie oferty osi X
		Oznaczenie oferty osi Z
		Ręczne wstawianie cudzysłowu osi X
		Ręczne wstawianie cudzysłowu osi Z
		Dmuchawy Sterowanie płaskim powietrzem
		Próżni Sterowanie ssaniem płaskim powietrzem
		Pompy Polecenie aktywności pompy
		% POMPY Regulacja mocy pompy, jeśli wartość procentowa jest mniejsza niż 30%, pompy nie zaczną działać
		Jonizator polecenie aktywności paska antystatycznego
		Światła Płaska instalacja oświetlenia, polecenie

WYŁ. Przycisk	Na Przycisk	Funkcja
		Alarm Menu listy alarmów
		Zresetować Resetowanie alarmu (zmiana wysokości drukowania)
		System Menu zarządzania systemem
		Instalacji Menu usługi instalacji
		Pomoc polecenie do używania poleceń ruchu drukarki
		Polecenie "powrót do poprzedniego ekranu"

Definicja zarządzania systemem symboli wyświetlania



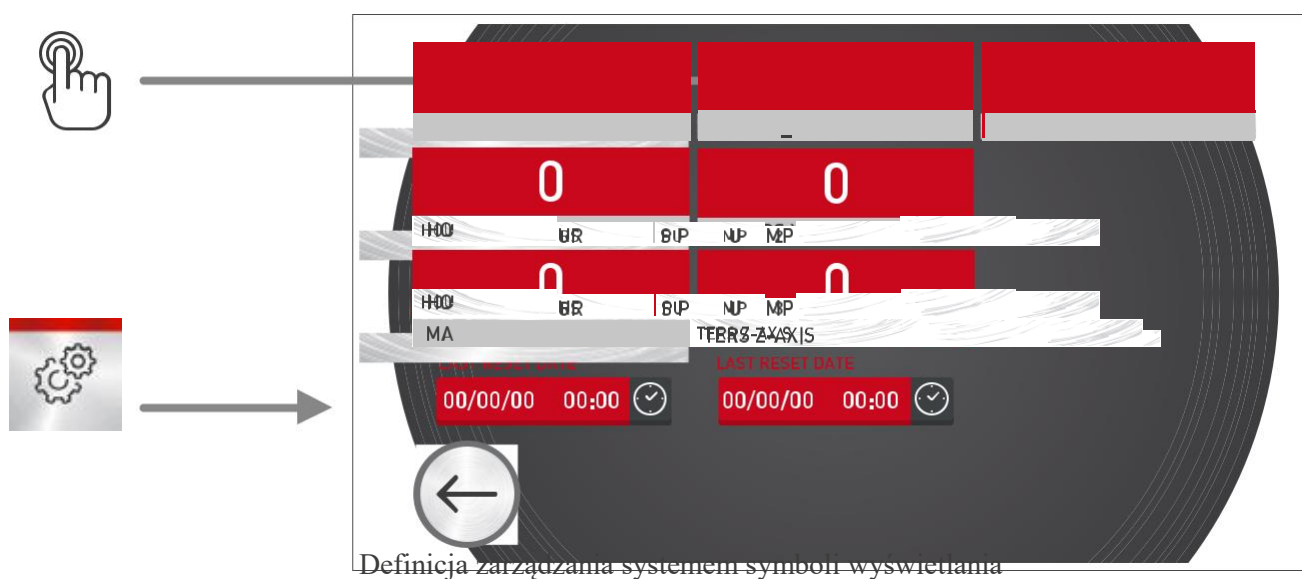
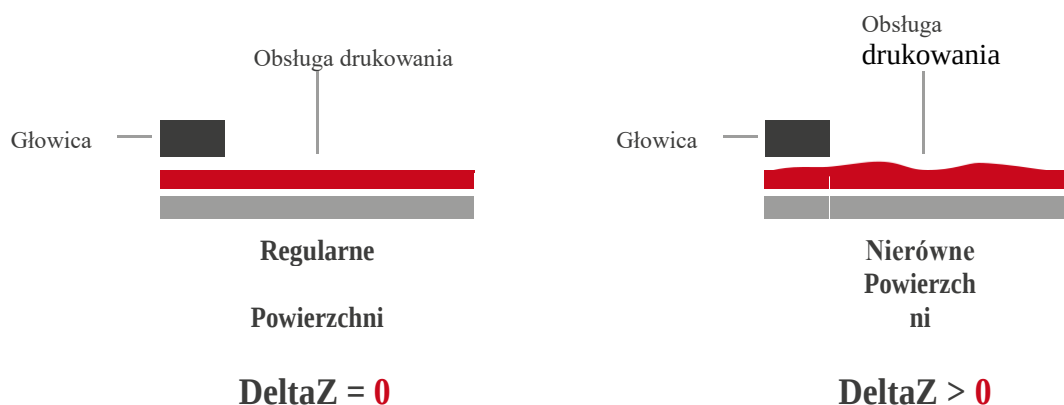
Definicja zarządzania systemem symboli wyświetlania

	FUNKCJA PRZYCISKU
	CZAS POMPY Czas pracy pompy
	DELTA Z ALARM Regulacja wysokości podczas procesu drukowania
	MIERNIKI OSI X Liczniki na osi X
	MIERNIKI OSI Z Liczniki na osi Z
	STOP X zakłady na przedział między cyfryzacją jednego buttomu, a drugiego podczas fazy drukowania
	POMPY DATA OSTATNIEGO RESETU Pompy ostatni resetowanie daty i godziny
	DATA OSTATNIEGO RESETU SILNIKÓW Ostatnia data i godzina resetowania silników

Funkcja alarmu Delta Z

Ustawiając zmienną Delta Z Alarm, wyrażoną w dziesiątych częściach milimetra, zwiększamy zakres tolerancji odległości między głowicami drukującą a podporą druku, aby uzyskać jednnorodny wynik i nie blokować procesu drukowania w sposób ciągły.

Na przykład, with materiału o nierównej powierzchni, ustawimy wyższą tolerancję, tak aby nie mieć ciągłych przerw w procesie drukowania, z materiałem o bardziej regularnej powierzchni będziemy ustawić niższą tolerancję.



FUNKCJA PRZYCISKU



DELTA Z ALLARM

Regulacja wysokości podczas procesu drukowania

1. Instrukcje bezpieczeństwa

Wprowadzenie

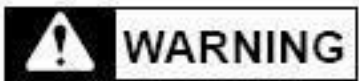
Ten rozdział wyjaśnia instalację plotera, zakres działania, o którym operator powinien wiedzieć, ostrzeżenia i oznakowania na ploterze.



W czasie wykonywania instalacji i operacji na ploterze, upewnić się, że postępuje się zgodnie z ukierunkowaniami i ostrzeżeniami wspomnianymi w tej instrukcji.

2. Ostrzeżenia

Informacje dotyczące ostrzeżeń, zawarte w instrukcji, umieszczone na ploterze, są sklasyfikowane na trzy kategorie, w zależności od poziomu zagrożenia.

Ostrzeżenia	Znaczenie
	W przypadku zignorowania, prowadzi do niebezpiecznej sytuacji, która może spowodować poważny uraz lub śmierć.
	W przypadku zignorowania, prowadzi do niebezpiecznej sytuacji, która może spowodować chorobę lub zniszczenie produktu lub jego części
	Używane dla specjalnych ostrzeżeń i informacji, które muszą być zaakcentowane.

3. Ważne instrukcje bezpieczeństwa



⊗ Nie instaluj plotera w wymienionych poniżej miejscach:

Na chwiejnej
podstawie; W
pochyłym miejscu.

W miejscu, gdzie znajdują się urządzenia, powodujące wibracje.

⊗ Nie umieszczaj żadnych ciężkich rzeczy na ploterze. Ploter może zostać uszkodzony.

⊗ Przykrywaj ploter kocem lub obrusem, ale nie zasłaniaj otworu wentylacyjnego. W przeciwnym razie, kiedy otwór wentylacyjny zostanie zasłonięty, ciepło nagromadzone we wnętrzu plotera może spowodować pożar.

⊗ Nie instaluj plotera w miejscu zakurzonym i o dużej wilgotności.

⊗ Nie używaj uszkodzonych kabli zasilających. Może to prowadzić do porażenia prądem lub pożaru.

⊗ Nie umieszczaj wtyczki zasilającej przy użyciu mokrych rąk. Może to prowadzić do porażenia prądem.

⊗ Nie podłączaj przewodu uziemienia w poniższych miejscach:

Gdzie są rury gazowe. Może to spowodować pożar czy wybuch.

Do przewodów uziemienia centrali telefonicznej czy piorunochronów.

Gdzie są rury z wodą i krany. Plastikowe części rur mogą spowodować niewłaściwe działanie uziemienia.

⊗ Nie umieszczaj łatwopalnych materiałów na ploterze, może to powodować, przy wzroście temperatury, do pożaru.

⊗ Kiedy obce substancje czy ciecze, takie jak woda dostana się do wnętrza plotera, nie używaj maszyny. Może to prowadzić do porażenia prądem lub pożaru. Natychmiast wyłącz ploter, odłącz wtyczkę i skontaktuj się ze sprzedawcą Mutoh-a.

⓪ Podczas ustawiania plotera, upewnij się, że ploter jest wyłączony a wtyczka wyciągnięta. Może to prowadzić do porażenia prądem.

⓪ Rodzaje kabli są wyjaśnione w tej instrukcji. Złe przewodzenie może spowodować pożar.

⓪ Upewnij się, że używane są kable dołączone do plotera. W przypadku używania innych kabli, skutkiem może być porażenie prądem lub pożar.

⓪ Upewnij się, że ploter jest zasilany właściwym napięciem (AC 100V – 120V lub 220V – 240V), w przypadku zasilania innym napięciem, skutkiem może być porażenie prądem lub pożar.

⓪ Podłącz się bezpośrednio do gniazda ((AC 100V – 120V lub 220V – 240V). Nie podłączaj innych wtyczek, może to spowodować generowanie się ciepła i w rezultacie pożar.

⓪ Upewnij się, że używane jest gniazdo z uziemieniem. W przeciwnym razie może to prowadzić do porażenia prądem lub pożar.

⓪ Zużyta ciecz z drukarki jest zużytym atramentem i jest odpadem przemysłowym.



⓪ Zwróć uwagę na poniższe punkty, przy obsługiwaniu kabla zasilającego:
Nie rób niczego forsownego z kablem;

 Nie umieszczaj żadnych ciężkich rzeczy na kablu; Nie skręcaj kabla;

 Nie umieszczaj kabla blisko urządzeń grzewczych.

⓪ Zwróć uwagę na poniższe punkty, przy obsługiwaniu wtyczki:

 Upewnij się, że na wtyczce nie znajdują żadne obce substancje, czy kurz; Upewnij się, że wtyczka jest mocno osadzona w gniazdku.

⓪ Przy obsługiwaniu kaset z atramentem, zwróć uwagę, aby atrament nie dostał się do oczu i na skórę. W takim przypadku zalecane jest przemycie tego miejsca wodą. Może to spowodować zapalenie spojówek a w tym przypadku konsultacja lekarska jest niezbędna.

⓪ Nie demontuj kaset z atramentem, może to spowodować dostanie się atramentu do oczu i na skórę.

⓪ Uważaj na palce przy otwieraniu i zamykaniu pokrywy.

⓪ Nie dotykaj przewodnicy mediów podczas drukowania, jest ona nagrzana i może spowodować poparzenie.

⓪ Nie dotykaj otworu przewodnicy mediów, wałka i przewodnicy mediów kiedy są obsługiwane grzałki, może to spowodować poparzenie.

⓪ Nie używaj lotnych rozpuszczalników takich jak rozcieńczalnik, benzyna czy alkohol.. Mogą one zniszczyć farbę.

⓪ Bądź ostrożny, aby wilgoć nie dostała się do środka plotera

⓪ Nie otwieraj pokryw przymocowanych śrubami bez wyraźnych powodów. Może to spowodować porażenie prądem lub zepsucie sprzętu.

⓪ Podczas czyszczenia szmatką:

 Nie dotykaj pokrywy głowicy. Czyszczenie głowicy może wtedy odbyć się nieprawidłowo; Upewnij się, że głowica jest czyszczona przy użyciu szmatki polaknit dołączonej do plotera.

⓪ Nie umieszczaj plotera w pozycji pionowej, może to spowodować wyciek atramentu do wnętrza maszyny.

Przy przewożeniu plotera w miejsce instalacji, powinny brać udział 2 lub więcej osób.

❶ Przy wyciąganiu plotera z kontenera, upewnij się, że warstwa winylowa została usunięta i należy korzystać z uchwytów.

❷ Przy instalowaniu plotera na stojak muszą być przynajmniej 2 osoby.

❸ Przy instalowaniu stojaka, upewnij się, że ploter jest wyłączony a wtyczka wyciągnięta. Może to prowadzić do porażenia prądem.

❹ Jeśli ploter nie jest używany przez dłuższy czas, ze względów bezpieczeństwa należy wyciągnąć wtyczkę.

❺ Upewnij się, że ploter podłączony jest do gniazdka zasilającego posiadającego uziemienie.

❻ Dobrze wentyluj pomieszczenie, w którym jest ploter.

❼ Kiedy drukowanie jest skończone, prowadnica mediów ma wysoką temperaturę. Poczekać aż wystygnie.

❽ Przy odcinaniu mediów w rolce bierz pod uwagę poniższe uwagi.

Kiedy trzymasz medium, nie umieszczaj palców w wyżłobieniu, gdzie odcinane jest medium; Poprowadź ostrze wzdłuż wyżłobienia, do odcinania mediów.

❾ Podczas czyszczenia plotera upewnij się, że jest on wyłączony a wtyczka wyciągnięta z gniazdka.

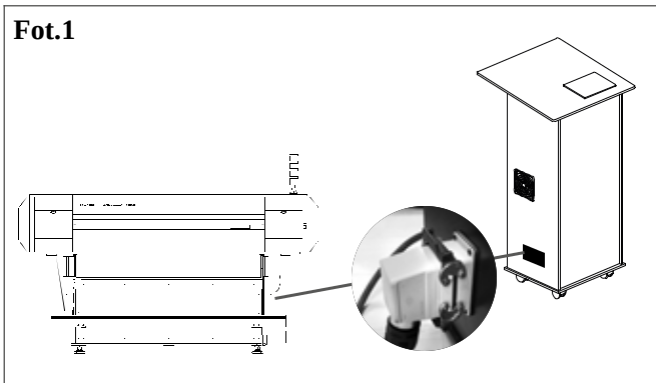
Transportuj ploter w pozycji poziomej.

Przełączania

Procedura uruchamiania

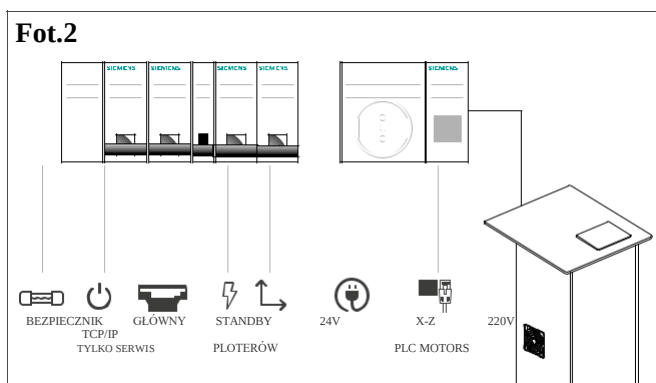
Po wykonaniu przez autoryzowanego technika instalacji maszyny można jechać zgodnie z procedurami uruchamiania w następujący sposób:

Fot.1



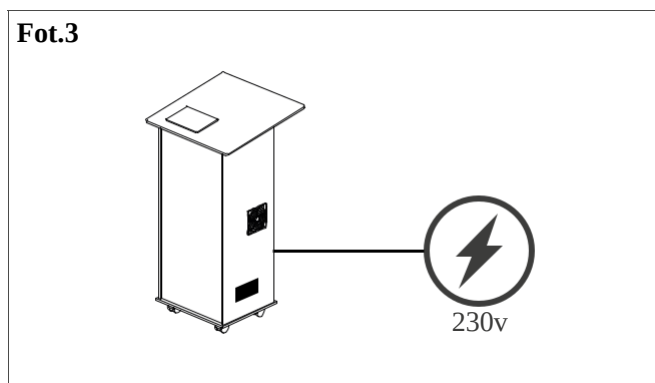
Podłączanie szafy zdalnej do drukarki

Fot.2



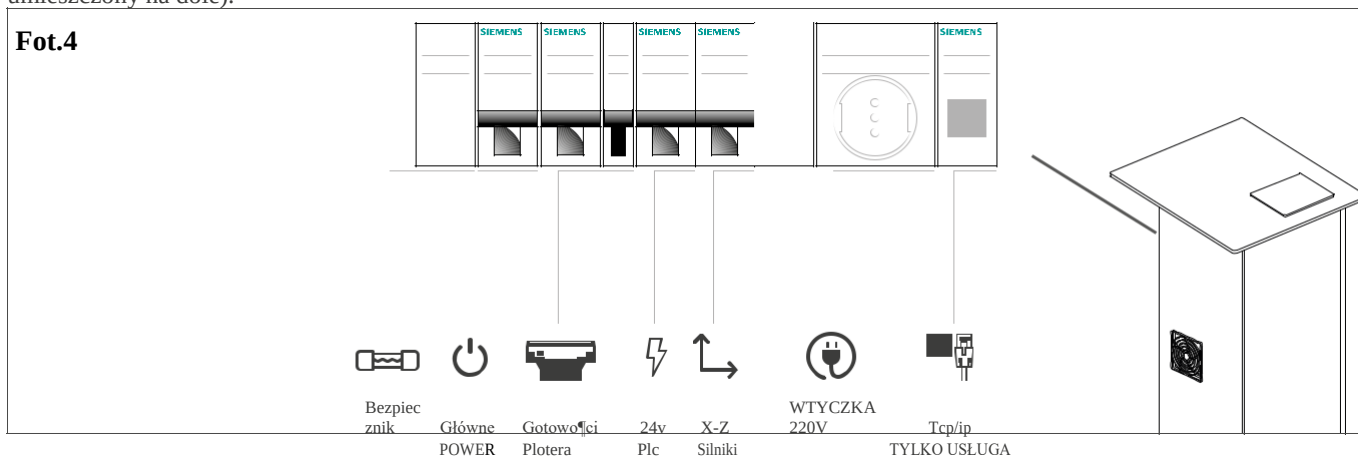
Upewnij się, że wszystkie przełączniki sterowania jednostką są ustawione na "wyłączonym" (przełącznik umieszczony na dole).

Fot.3



Podłącz kabel zasilający szafy do gniazda (220V - 16A 1P+ N+ PE).

Fot.4

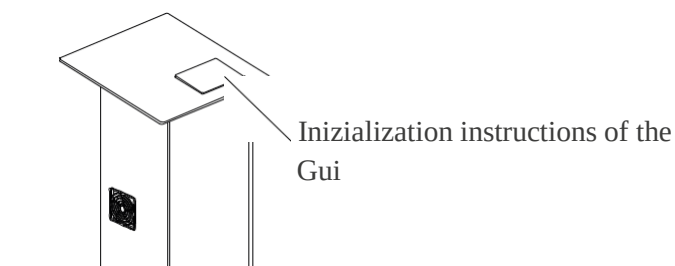


Umieść wszystkie przełączniki sterowania jednostką na "on" (przełącznik umieszczony na górze).

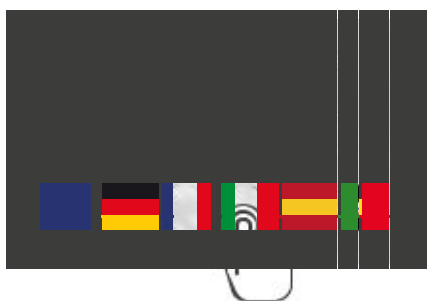
Po zakończeniu użytkowania można wyłączyć urządzenie, obracając wszystkie przełączniki na OFF (dźwignia w dół) z wyjątkiem "PLOTTER", aby umożliwić drukarce uruchomienie automatycznych cykli czyszczenia.

Procedury inicjalizacji

Po "włączeniu" wszystkich przełączników można przystąpić do inicjalizacji maszyny:



Fot.1



Wybierz język interfejsu

Fot.2



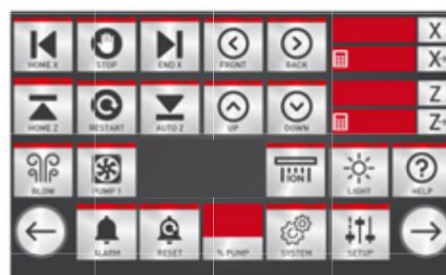
Trzymaj wciśnięty przycisk inicjalizacji drukarki

Fot.3



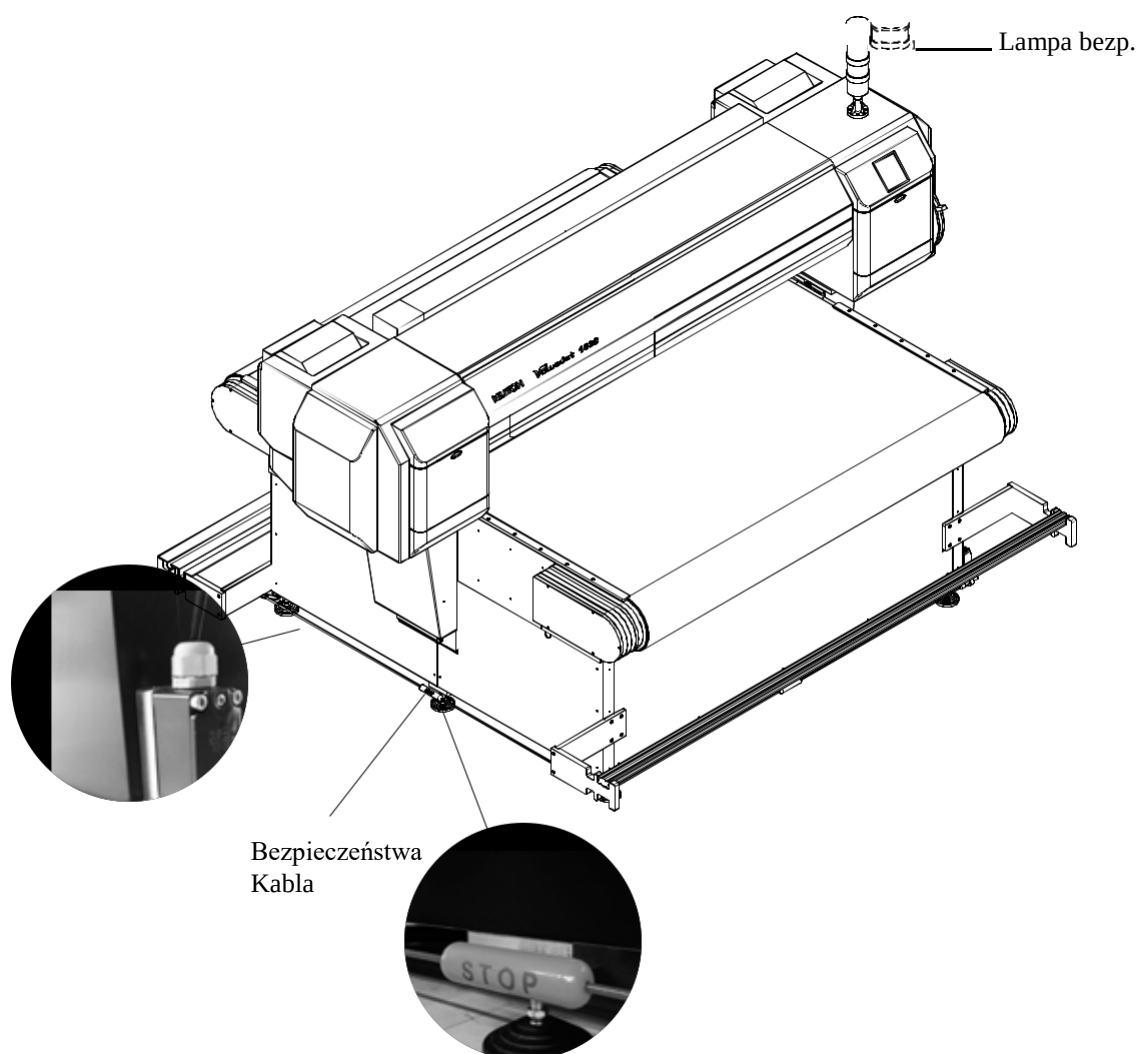
Drukarka initialized

Fot.4



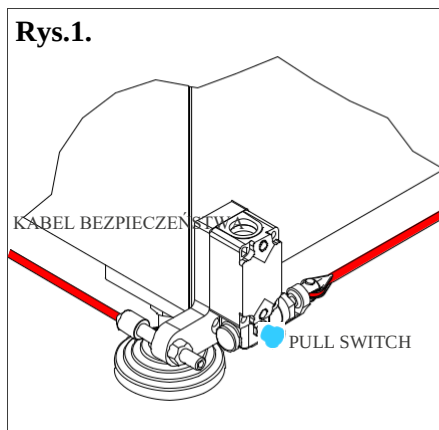
Można kontynuować drukarkę

System zabezpieczeń tabeli

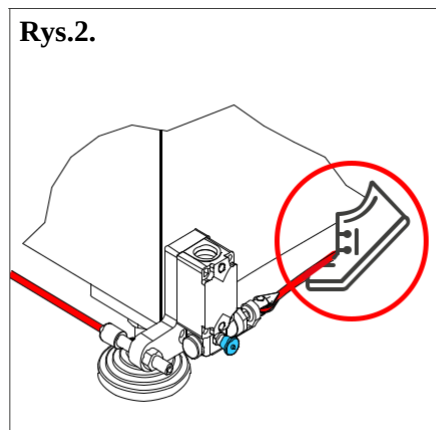


Działanie systemu bezpieczeństwa

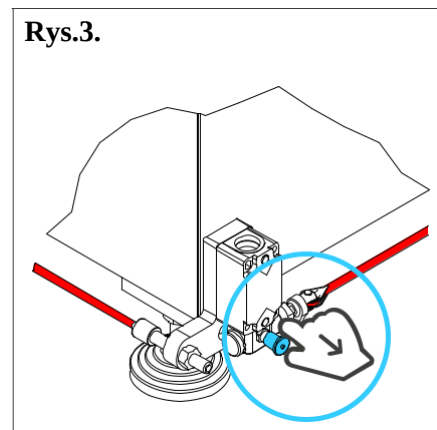
*Karta danych i certyfikaty w załączeniu



Alarmowany system bezpieczeństwa



W przypadku kontaktu awaryjnego przewód bezpieczeństwa



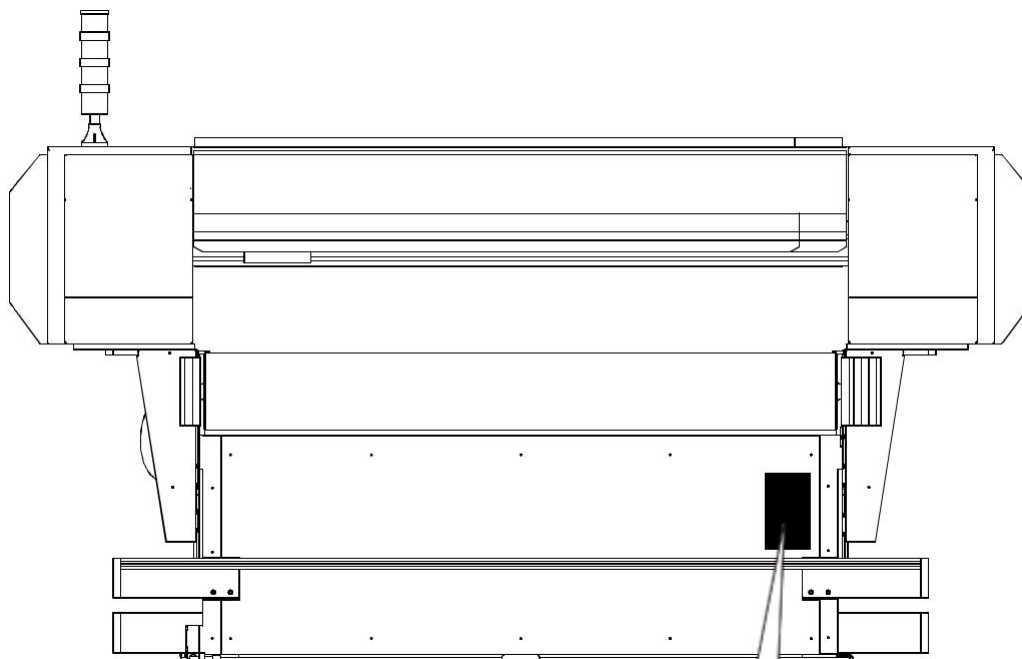
Pociągnij niebieski przycisk, aby ponownie zaalarmować system security

Błędy i ostrzeżenia

Błąd	Spowodować	Rozwiązanie
1005 - BŁĄD PLOTERA PC	Wyłączenie OFF plotera	Ustaw przełącznik plotera z powrotem na ON . Jeśli błąd będzie się powtarzał, skontaktuj się z pomocą techniczną.
3000 - BŁĄD OSI X	Błąd na silniku lub koderze Oś X (pojedynczy błąd)	Uruchom ponownie komputer za pomocą restartu . Jeśli błąd będzie się powtarzał, skontaktuj się z pomocą techniczną.
4000 - BŁĄD OSI Z	Błąd na silniku lub koderze Oś Z (pojedynczy błąd)	Uruchom ponownie komputer za pomocą restartu . Jeśli błąd będzie się powtarzał, skontaktuj się z pomocą techniczną.
2001 - INTERWENCJA Breaker	X Przełącznik OFF osi X (błędy łączne 3000/4000/2001)	Zmień położenie przełącznika X Axis na ON . Jeśli błąd będzie się powtarzał, skontaktuj się z pomocą techniczną.
2000 - BŁĄD DMUCHAW	Błąd spowodowany zwarcie pochodzących z systemu ssącego co powoduje, że wyłącznik ciciut interweniować.	Sprawdzić stan systemu ssącego, zidentyfikować zwarcie i zresetować obwód Breaker.
1006 - BŁĄD BATERII PLC	Akumulator z podparciem PLC wylotowy	Wymień baterię zapasową i naładuj baterię oprogramowania wewnątrz sterownika PLC.

Ostrzeżenia	Spowodować	Rozwiązanie
1001 - SYTUACJA AWARYJNA	- Start nie jest wykonywany - Wyciskane grzyby awaryjne	Uruchom urządzenie z restartem Zresetować grzyb awaryjny i kontynuować restart .
1002 - SYTUACJA AWARYJNA CZUJNIK Z	Obecność ciała obcego na płaszczyźnie drukowania	Sprawdź plan drukowania i usuń ewentualnych ciał obcych i postępować zgodnie z alarmem RESET .
1003 - SYTUACJA AWARYJNA POZYCJA KOŃCOWA	PLOTER jest w końcu Pozycji	Kontynuuj, naciskając przycisk ALARM RESET i START X
1004 - SYTUACJA AWARYJNA LINA ZABEZPIECZAJĄCA	Aktywacja obwodu system awaryjny	Resetowanie wyłącznika awaryjnego (patrz strona 25) i naciśnij przycisk "Reset" na wyświetlaczu.

Lokalizacje etykiet znamionowych mocy i numerów seryjnych



Serial Number

This is required when you seek maintenance, servicing, or support.
Never peel off the label.

Power Rating

Use an electrical outlet that meets the requirements for voltage,
frequency, and amperage given here..

Dane techniczne 1638UR H200

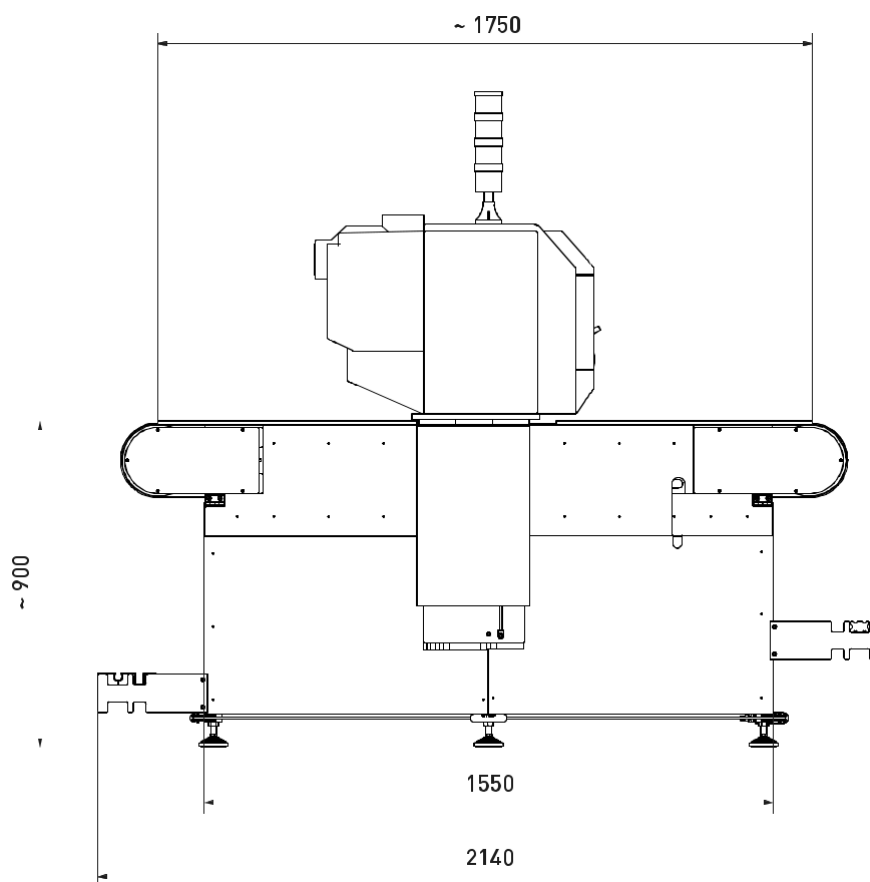
Metoda drukowania	Piezo atrament-jet
Dopuszczalne nośniki	
Szerokość	1645 mm
Grubość/wysokość*1	od 0,01 do 240 mm
Łóżko wagi	100 kg / m2
Rozmiar łóżka	1665 (W) x 1750 (D) mm
Rozmiar drukowania	1615 (W) x ciągły x 240 (H) mm*
Wkłady atramentowe	
Typy	Atramenty ledowe UV Elastyczne
Kolory	Cyjan, purpurowy, żółty, czarny, biały i lakier
Konfiguracje pisma oduwłkowej	2 cmyk, cmyk+2Wh+2Va
System próżniowy	
Wentylator	1 x 750 kW (1 faza) z tłumikiem
Partycji	3
Rozdzielczość drukowania (kropki na iinch)	Max. 1440 dpi
Metoda ruchu	Silnik krokowy o wysokiej rozdzielczości
Dokładność odległości*2	Błąd mniejszy niż $\pm 0,3\%$ przebytej odległości lub $\pm 0,3$ mm, w zależności od tego, która z tych wartości jest większa $\pm 0,01$ mm
Dokładność powtarzania w poziomie*3	Ciągłe, zwalnianie, powrót do początku układu współrzędnych, warstwowe
Tryby wyjścia	Ręczny, automatyczny czujnik
Ustawienie wysokości nośnika	Ręczny, automatyczny czujnik
Sterowanie powierzchnią	Kolorowy ekran dotykowy LCD o przekątnej 7"
Interfejs sterowania	Podstawa Ethernet 10/100
Interfejs	Funkcja automatycznego uśpienia
Funkcja oszczędzania energii	230V 16A 2P+E
Wymagania dotyczące zasilania	
Pobór	2 kW maks.
Drukowanie z próżnią	150 W
Tryb uśpienia	<70 db
Poziom hałasu akustycznego	<40 db
Drukowanie z próżnią	
Podczas czuwania	
Wymiary	2983 (W) x 2140 (D) x 1850 (H) mm
Jednostka drukarki	530(W) x 530 (D) x 1080 (H) mm
Wieża kontrolna	1670 (W) x 1010 (D) x 880 (H) mm
Tabela nośników	
Waga	715 kg (drukarka i szafka)
Rozkład masy ciała	6 punktów (średnica 80 mm)
Środowiska	
Włączanie zasilania	Temperatura: zalecane od 20 do 32 °C (68 do 90°F) (22°C) lub więcej, Wilgotność względna: 35 do 80% (bez kondensacji)
Wyłączenie zasilania	Temperatura: 5 do 40°C (41 do 104°F), Wilgotność względna: 20 do 80% (bez kondensacji)
Dołączone akcesoria	Oprogramowanie RIP, instrukcja obsługi, kabel zasilający, zestaw czyszczący, zestaw narzędzi instalacyjnych itp.
Opcjonalne przedmioty	Pasek antystatyczny Dodatkowa tabela multimedialna Dystans głowicy +200/350 Mechanizm przechylania

*2 Z folią Roland PET, przesuw druku: 1 m. Temperatura: 25°C (77°F), wilgotność względna: 50%

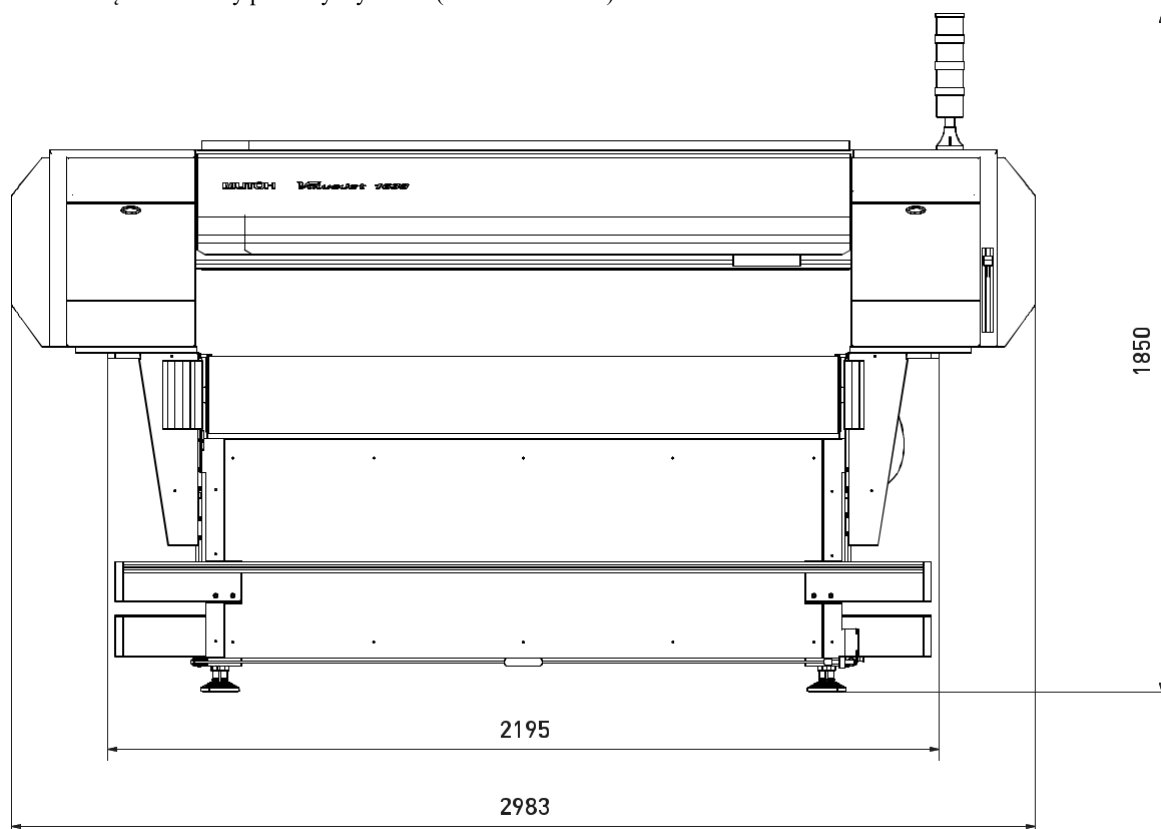
*3 Muszą być spełnione następujące warunki:

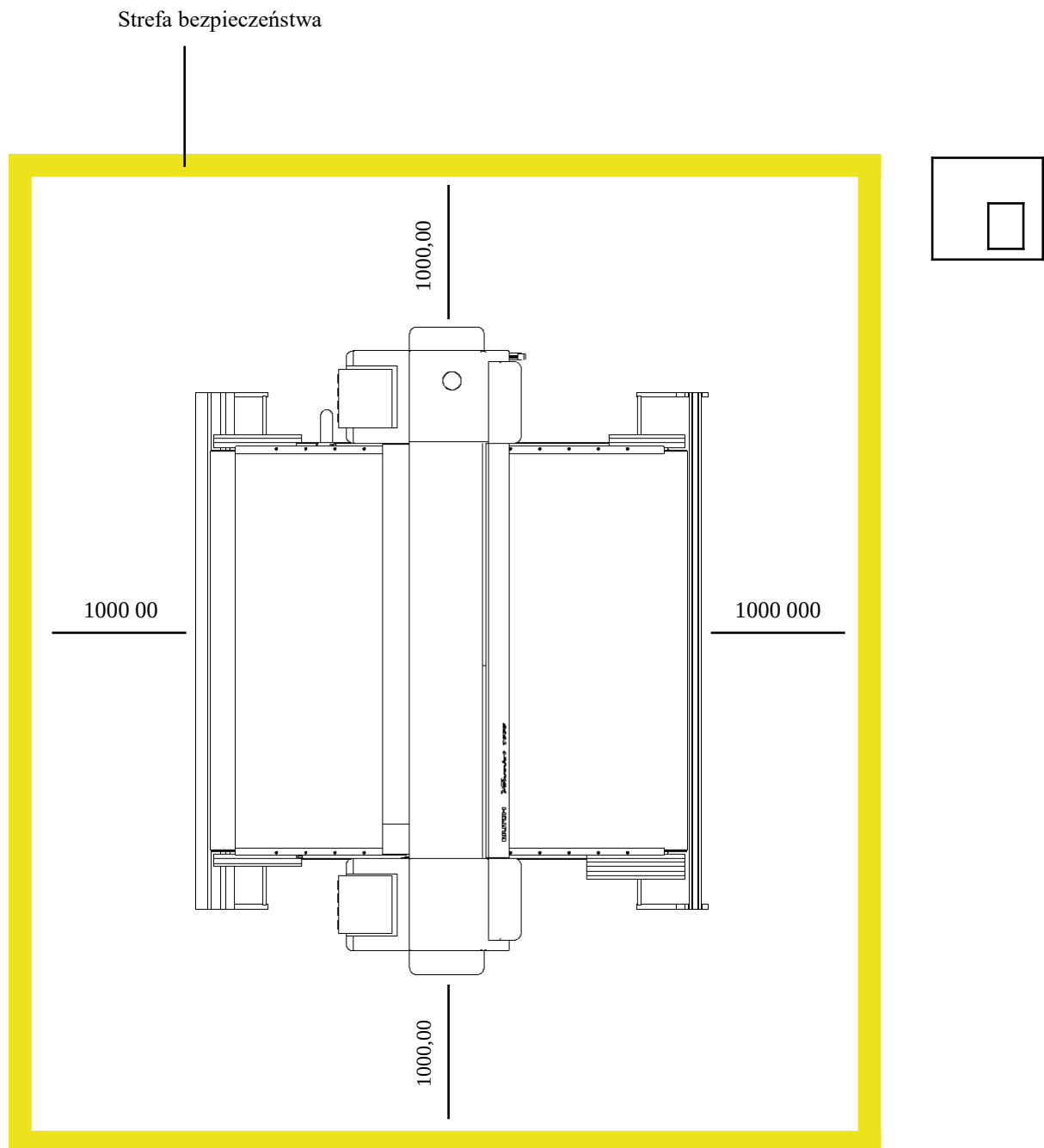
Typ nośnika: Nośnik określony przez Roland DG Corp. Marginesy boczne: 25 mm lub więcej dla lewego i prawego marginesu. Przedni margines: 35 mm lub więcej. Z wyłączeniem rozszerzania/kurczenia się zakresu nośników dla zapewnienia dokładności powtarzania 3000 mm

Korzystanie z maszyny jest ograniczone tylko do personelu przeszkolonego przez Rolanda. Może być konieczne użycie systemu zbierania oparów drukarskich.



Obciążenie i miary płaszczyzny druku (widoczne z boku)

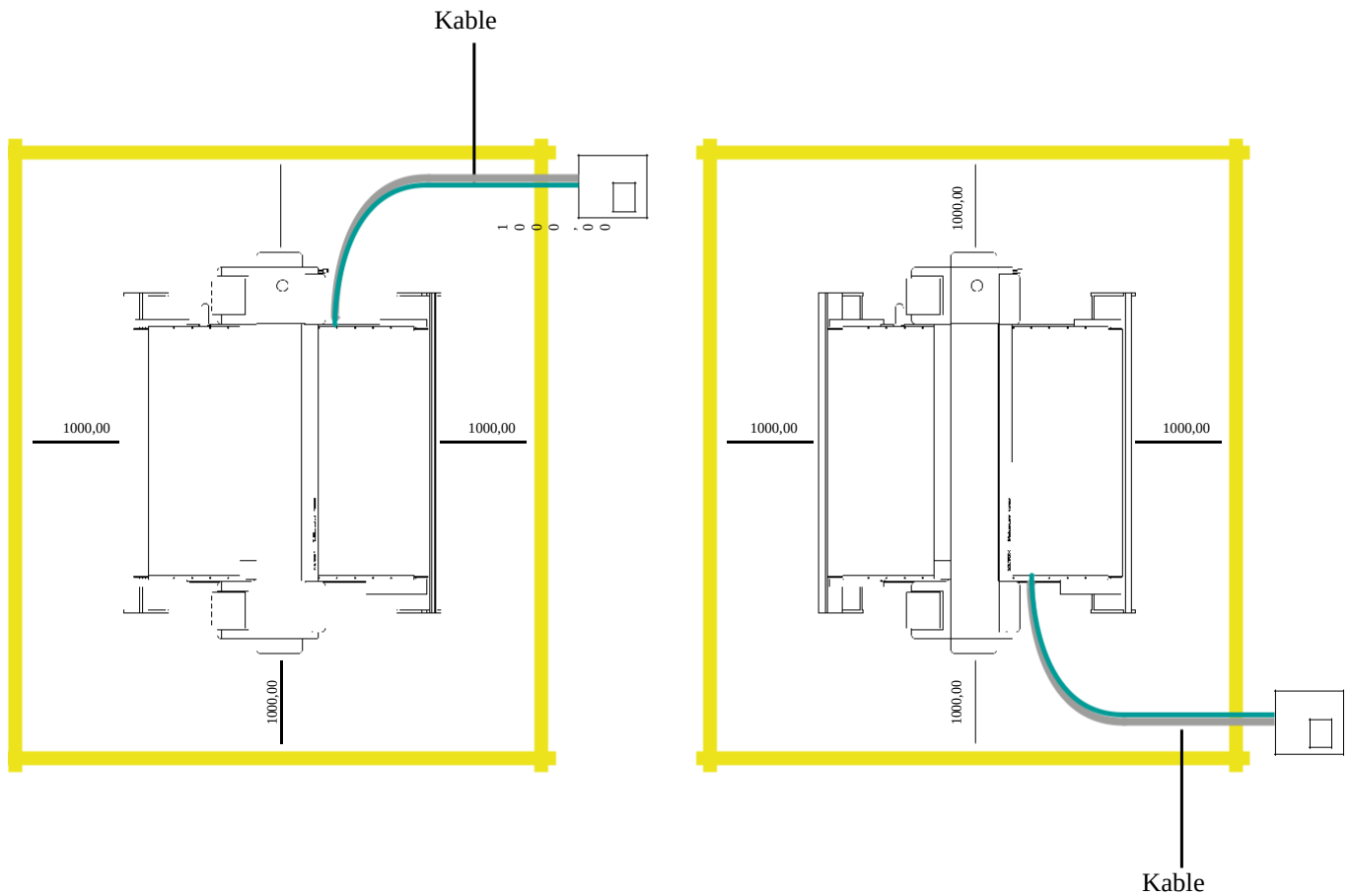




Ze względów bezpieczeństwa użytkownik może wejść do strefy bezpieczeństwa (dla każdej interwencji) tylko wtedy, gdy system drukowania jest w stanie zatrzymania.

Szafkę można umieścić na wybranym przez użytkownika w prawym przednim lub lewym przednim rzędzie systemu druku.

Kable łączące system drukowania z szafką muszą być umieszczone w następujący sposób.



Ze względów bezpieczeństwa zalecamy zbieranie rury falistej obudowy i kabla dmuchawy za pomocą plastikowych zacisków.

