



Szerokoformatowa drukarka hybrydowa EFI Pro 16h



Przewodnik operacyjny

Copyright © 2002-2017 Electronics for Imaging, Inc. Wszelkie prawa zastrzeżone.

Wszystkie znaki towarowe, zarejestrowane znaki towarowe i nazwy produktów użyte w tym dokumencie są własnością ich właścicieli.

Informacje zawarte w tym dokumencie są poufne i stanowią własność firmy Electronics for Imaging, Inc (EFI). Informacje te są przekazywane wyłącznie upoważnionym przedstawicielom klientów EFI i EFI wyłącznie w celu ułatwienia korzystania z produktów EFI. Żadne informacje zawarte w niniejszym dokumencie nie mogą być ujawniane jakiejkolwiek nieuprawnionej osobie w jakimkolwiek celu bez uprzedniej pisemnej zgody EFI.

EFI nie składa żadnych oświadczeń ani nie udziela żadnych gwarancji w odniesieniu do treści tego dokumentu. Ponadto, EFI zastrzega sobie prawo do zmiany lub zmiany tej publikacji i produktów, które opisuje, bez uprzedzenia.

Angielski jest oryginalnym językiem tego dokumentu.

Ten produkt może być objęty jednym lub kilkoma z poniższych patentów amerykańskich

5,109,241, 5,150,454, 5,170,182, 5,212,546, 5 260 608, 5 276 490, 5 278 599, 5 335 040, 5 343 331, 5 398 107, 5 442 754, 5,442,429, 5,459,560, 5,467,446, 5,506,946, 5,517,334, 5,537,516, 5,543,940, 5,553,200, 5,563,689, 5,565,960, 5,583,623, 5 596 416, 5 615 314, 5 625 712, 5 640 238, 5 666 436, 5 682 421, 5 729 665, 5 745 657, 5 760 913, 5 779 232, 5,818,645, 5,835,788, 5,859,711, 5,867,179, 5,937,153, 5,940,186, 5,959,867, 5,970,174, 5,982,937, 5,995,724, 6,002,795, 6 025 922, 6,05,5,103, 6,041,200, 6,065,041, 6,081,281, 6,112,665, 6,116,707, 6,122,407, 6,134,018, 6,141,120, 6,166,821, 6,173,286, 6,185,335, 6,201,614, 6,209,010, 6,215,562, 6,219,155, 6 219 659, 6 222 641, 6 224 048, 6 225 974, 6 226 419, 6,238,105, 6,239,895, 6,256,108, 6,269,190, 6,271,937, 6,278,901, 6,279,009, 6,289,122, 6,292,270, 6,299,063, 6,310,697, 6,321,133, 6,327,047, 6,327,050, 6,327,052, 6,330,071, 6,330,363, 6,331,899, 6,337,746, 6,340,975, 6,341,017, 6,341,018, 6 341 307, 6 347 256, 6 348 978, 6 356 359, 6 366 918, 6 369 895, 6 381 036, 6 4 00 443, 6 429 949, 6 449 393, 6 457 823, 6,476,927, 6,487,568, 6 490 696, 6,501,565, 6 519 053, 6 539 323, 6 544 871, 6 546,364, 6,549,294, 6,549,300, 6,550,991, 6,522,815, 6,559,958, 6,572,293, 6,590,676, 6,599,325, 6,606,165, 6 616 355, 6 618 157, 6,633,396, 6,636,326, 6,637,958, 6,643,317, 6,647,149, 6,657,741, 6,660,103, 6,662,199, 6,678,068, 6,679,640, 6,687,016, 6,707,563, 6,741,262, 6,748,471, 6,753,845, 6,757,436, 6,757,440, 6,778,700, 6,781,596, 6,786,578, 6,816,276, 6,825,943, 6,832,865, 6,836,342, 6,850,335, 6,856,428, 6,857,803, 6,859,832, 6,866,434, 6,874,860, 6,879,409, 6,885,477, 6,888,644, 6,905,189, 6,930,795, 6,950,110, 6,956,966, 6,962,449, 6 967 728, 6 974 269, 6977752, 69789999, 6992792, 7 0022,700, 7,023,570, 7,027,187, 7,027,655, 7,031,015, 7,046,391, 7,054,015, 7,058,231, 7,064,153, 7,073,901, 7,081,969, 7,090,327, 7,093,046, 7,095,518, 7,095,528, 7,097,369, 7,099,027, 7,105,585, 7,116,444, 7,177,045, 7,177,049, 7,177,472, 7,204,484, 7,206,082, 7,212,312, 7,229,225, 7,233,397, 7,233,409, 7,239,403, 7,245,400, 7,248,752, 7,259,768, 7,259,893, 7,280,090, 7,296,157, 7,301,665, 7,301,667, 7 310, 671, 7 302 095, 7 302 10 3, 7 304 753, 7 307 761, 7 342 686, 7 343 438, 7 349 124, 7 365,105, 7 367 060, 7 367 559,

7,389,452, 7,396,119, 7,396,864, 7,397,583, 7,397,961, 7,426,033, 7,431,436, 7,433,078, 7,453,596, 7,460,265, 7,460,721, 7,461,377, 7,463,374, 7,466,441, RE36,947, RE38,732, D341,131, D406,117, D416,550, D417,864, D419,185, D426,206, D426,206, D439,851, D444,793.

Rozwiązania atramentowe EFI

Stany Zjednoczone

1 Miejsce Vutek

Meredith, New Hampshire 03253 USA

<http://www.efi.com/products/>

<https://inkjet.support.efi.com/index.php>

Ameryki	UE, Bliski Wschód, Afryka	APAC
Obsługa klienta	Obsługa klienta	Obsługa klienta
Stany Zjednoczone: 855-EFI-4HLP (855-334-4457)	+31 20 658 8070	+1 650 357 4790
412-690-4321		
Customer.Care@efi.com	Wyślij wiadomość e-mail na adres EuroInk@efi.com	
Kanada / Meksyk / Ameryka Południowa: +1 650 357 4790		
InternationalOrders@efi.com	Zlecenia części EuroParts@efi.com	Wyślij wiadomość e-mail na adres InternationalOrders@efi.com
Pomoc techniczna	Pomoc techniczna	Pomoc techniczna
Ameryka Północna: 855-EFI-4HLP (855-334-4457)	+32 2 749 94 50	+65 6221 2765
Meksyk i Ameryka Południowa: +1 412-690-4321	DE +49 2102 745-4500	
	NL +31 20 658-8080 / 8069	
	UK +44 12462-98085	

	Email: EuroSupport@efi.com	
Wsparcie online	Wsparcie online	Wsparcie online
https://inkjet.support.efi.com	https://inkjet.support.efi.com	https://inkjet.support.efi.com

Niniejszy dokument opublikowano w Internecie pod [adresem http://inkjet.support.efi.com](http://inkjet.support.efi.com).

Identyfikator dokumentu: OMM-00135 Rev. F

Historia zmian

ZA	27.03.2017	Wydany	
b	08.02.2017	• Zaktualizowane zdjęcia Fiery GUI itp. • Skorygowane kroki dla codziennego startu przy starcie sekcji 9.0 • Strona 32 - Prawidłowe zawory OPEN i ZAMKNIĘTE etykiety. Strona 91 Przeniesiono strzałkę do Pomiń puste miejsce • Spacja, a nie wyłącznik czasowy. • Zaktualizowano kroki, aby ustawić odstęp drukowania w sekcji 5.7	• DR 4407 • DR 4396 • DR 4457 • DR 4473
do	09.12.2017	Zaktualizowana tabela definicji grafiki i trybów wyjściowych	DR 4512
re	25.10.2017	• Zaktualizowana procedura uruchamiania • Zaktualizowano do "wytrzeć nasączony sflukiwaniem" dla kroku 6 w sekcji 9.1	• DR 4680 • DR 4640
mi	12.7.2017	Zmieniono stosowanie suchych chusteczek w sekcjach 8.2.3, 9.1 i 9.3. James Donahue potwierdził informacje z Engineering.	DR 4796

F1	01.10.2018	Małe poprawki tekstu na podstawie pytań od tłumaczy.	e-mail
----	------------	--	--------

Spis treści

1.0 Wprowadzenie	9
1.1 O tym przewodniku.	9
1.2 Cele.	9
1.3 Zasoby klientów.	10
1.4 Dodatkowe wsparcie.	10
2.0 Ogólne bezpieczeństwo	11
2.1 Przycisk (e) zatrzymania awaryjnego.	11
2.2 Klawisz blokowania blokady bezpieczeństwa (klucz serwisowy).	12
2.3 Przednie panele dostępu i osłony.	13
2.4 Panele i osłony dostępu tylnego.	14
2.5 System ochrony osłony drukarki i mechanizm blokujący.	15
2.6 Etykiety bezpieczeństwa drukarki (z przodu).	16
2.7 Etykiety bezpieczeństwa drukarki (z tyłu).	17

2.8 Inne zagrożenia i środki ostrożności.	18
2.8.1 Środki ostrożności dotyczące tuszu UV i rozpuszczalnika.	18
2.8.2. Niebezpieczeństwa związane z promieniami UV.	18
2.8.3 Wentylacja.	18
2.8.4 Przechowywanie materiałów palnych.	18
2.8.5 Zagrożenia i zagrożenia pożarem lub wybuchem.	19
2.8.6 Ryzyko podrażnienia oczu i skóry.	19
2.8.7 Drukowanie Media Handling i środki ostrożności.	19
2.8.8 Niebezpieczeństwa i środki ostrożności wysokiego napięcia.	19
3.0 Przegląd drukarki EFI Pro 16h	20
3.1 Przednie komponenty drukarki.	20
3.1.1 Przewoźnik Home Compartment.	21
3.1.2 Montaż wózka.	24
Przedni zespół wózka	24
Zespół tylnego wózka	25

3.1.3 Lampy UV EFI Pro 16h.	26
3.1.4 Komputer przedział.	27
3.1.5 Elementy stanowiska operatora.	28
3.1.6 System przenoszenia mediów - przód.	29
3.1.7 Pasek mediów próżniowych.	30
3.1.8 Cykloniczny system próżniowy.	33
3.1.9 Dostarczanie atramentu i przedział pompy.	35
3.2 Tylne komponenty drukarki.	36
3.2.1 Tarcza drukowania tylnego.	37
	
EFI Inkjet Solutions v	
3.2.2 Panel dostępu do silnika napędowego X-Axis.	37
3.2.3 Tylny panel dostępu do przedziału "Home" dla przewozu.	37
3.2.4 Łańcuch energetyczny.	38
3.2.5 Montaż wiązki głównej.	39
3.2.6 System podawania mediów - tył.	40

3.2.7 Sztywne ogrodzenie nośnika.	41
3.2.8 Pedał nożny odkurzacza.	42
4.0 Narzędzie kontroli drukowania EFI i okno kontrolne EFI Pro 16h	43
4.1 Przegląd operacyjny oprogramowania EFI Pro 16h.	43
4.2 Narzędzie kontroli drukowania EFI.	44
4.2.1 Przegląd narzędzi do kontroli drukowania.	45
4.2.2 Menu ustawień.	48
4.2.3 Dodawanie napędów.	49
4.2.4 Wybierz przycisk Pliki do wydrukowania.	50
Przenieś wybraną opcję BCO 51	
4.2.5 Informacje o obrazie i szacunkach zużycia tuszu.	52
Komunikat o konflikcie 53	
4.3 Okno kontrolne EFI Pro 16h.	54
4.3.1 Kontrolki przewozu.	55
4.3.2 Oś X, Y i kontrola ruchu płotu.	56
4.3.3 Kontrolki lampy.	57

4.3.4 Kontrola mediów.	58
4.3.5 Pasek stanu drukarki.	58
4.3.6 Pasek narzędzi drukarki.	59
4.3.7 Testy drukarki.	60
4.3.8 Lista testów drukarki i opis testu.	60
4.3.9 Okno parametrów.	61
Zakładka System 61	
Karta Ustawienia strony 62	
Zakładka przesunięcia 63	
Zakładka Napięcie głowy 64	
Zakładka Temperatury głowy 65	
4.3.10 Okno sterowania PLC EFI.	66
4.3.11 Komunikaty o stanie drukarki.	67
4.3.12 Okno kontrolne EFI Pro 16h "Uśpione".	68
5.0 EFI Pro 16h Ustawienia drukarki	69
5.1 Pełne uruchomienie drukarki po wyłączeniu zasilania.	69

5.2 Uruchamianie drukarki z trybu uśpienia.	72
5.3 Ładowanie rolowanych mediów.	74
5.3.1 Wyrównanie mediów.	75
	
EFI Rozwiązania atramentowe vi	
5.3.2 Kierunek nośnika.	76
5.4 Ładowanie sztywnych nośników.	77
5.4.1 Drukowanie wielu sztywnych płyt z nośnikami.	77
5.5 Ustaw marginesy mediów.	78
5.6 Ustawianie kontroli komory próżniowej mediów.	79
5.7 Ustawić odstęp drukowania.	80
6.0 Drukowanie na EFI Pro 16h	81
6.1 Standardowa procedura drukowania.	81
6.1.1 Uruchom drukarkę.	81
6.1.2 Sprawdzić ustawienia lampy.	82
6.1.3 Ustawienie luki wózka.	83

6.1.4 Skanuj szerokość mediów.	84
6.1.5 Czyszczenie głowic drukujących.	85
6.1.6 Wykonaj kontrole dysz.	86
6.1.7 Ustaw marginesy i wybierz typ mediów.	88
6.2 Codzienny wydruk z białego atramentu.	88
6.3 Wydrukuj plik z EFI Print Control Utility.	89
6.4 Wydrukuj przepływy pracy.	90
6.4.1 Przebieg pracy w Fiery XF.	91
6.5 Drukowanie z pełnym spadem.	92
6.6 Wyśrodkowywanie wydruku.	93
6.7 Pomiń puste miejsce podczas drukowania.	94
6.7.1 Przykładowe obrazy.	95
6.8 Drukowanie wielu sztywnych płyt z nośnikami.	96
6.8.1 Drukuje z marginesami lub białą przestrzenią na krawędziach.	97
6.8.2 Drukowanie za pomocą prowadnicy Blokuj między arkuszami.	98
6.8.3 Drukuje za pomocą linijki Media Fence.	99

6.8.4 Ustawianie marginesów w plikach wydruku.	100
Drukuj Marginesy pliku Ustawienia 1	100
Drukuj Marginesy pliku Ustawienia 2	100
7.0 Procedury uzupełniania tuszu	101
7.1 Stosuj Tusz resztkowy.	102
8.0 EFI Pro 16h Konserwacja i pielęgnacja głowic drukujących	103
8.1 Dokumentacja konserwacji.	103
8.1.1 Przewodnik dotyczący konserwacji.	103
8.1.2 Dziennik konserwacji.	103
8.2 Pielęgnacja głowicy drukującej.	104
8.2.1 Krwawe głowice drukujące.	104
8.2.2 Procedury czyszczenia atramentu.	106
8.2.3 Czyść głowice drukujące.	107
	
EFI Inkjet Solutions vii	
9.0 EFI Pro 16h Tryb uśpienia / procedury wyłączania	109

9.1 Tryb uśpienia Overnight.	109
9.1.1 Ponownie obudzić drukarkę.	110
9.2 Krótkoterminowe wyłączenie drukarki.	111
9.3 Długotrwałe wyłączanie drukarki.	112
Ujemne ciśnienie	112
Głowice drukujące	112
Coroplast	112
Pojemnik na odpady	112
9.4 Warunki wyłączenia awaryjnego.	113
9.4.1 Aktywacja E-Stop.	113
9.4.2 Ponowne uruchamianie po E-Stop.	113
9.5 Przerwy w zasilaniu.	114
9.5.1 Przerwa w zasilaniu podczas drukowania.	114
9.5.2 Awaria zasilania, gdy drukarka jest bezczynna i uczestniczyła w niej.	114
9.5.3 Awaria zasilania, gdy drukarka jest bezczynna i nienadzorowana.	114



1.0 Wprowadzenie

Przewodnik po operacjach EFI Pro 16h zawiera przegląd funkcji i funkcji hybrydowej drukarki hybrydowej Pro 16h Wide Format Hybrid, zaawansowanej drukarki cyfrowej, zapewniającej wielkoformatowe, pełnokolorowe drukowanie. EFI Pro 16h wykorzystuje przyjazne dla środowiska atramenty utwardzalne promieniami UV, aby zapewnić wyższą produkcję i lepszą rozdzielczość niż tradycyjne drukowanie sitodruku.

EFI Pro 16h może drukować za pomocą mediów typu "roll-to-roll", a także sztywnych i elastycznych rodzajów nośników, w tym między innymi piankowego rdzenia, PVC, styrenu, falistego plastiku, sklejki, MDO, MDF, aluminium, kompozytów z tworzyw sztucznych, kartonu, papier, akryl i plexi. Maksymalna dopuszczalna grubość dla sztywnych materiałów wynosi 2 cale [4,6 cm], a maksymalna sztywna gramatura wynosi 100 funtów [45,4 kg]. Walcowane media mogą mieć maksymalną średnicę 9 cali [22,9 cm]. Drukarka może obsługiwać nośniki o szerokości do 65 "[165 cm] i szerokości do 64 cali [162,6], aby drukować w pełnym zakresie.

EFI Pro 16h ma łóżko i ramę o długości 1,6 m z uaktualnioną konstrukcją przemysłową, głowice drukujące Ricoh Gen5, zaktualizowaną elektronikę i ulepszenia użyteczności.

- Głowice drukujące Ricoh Gen5: Są to głowice z kroplami o zmiennej gęstości, które umożliwiają wytwarzanie kropeł o wielkości 7, 14 lub 21 pikolitrow. Głowice te nie są zależne od wody lub pomp wodnych do ogrzewania i chłodzenia. Wyższe głowice z dyszami są bardziej wyrozumiałe, jeśli występuje utrata dyszy podczas drukowania w trybie wyższego zliczenia przebiegu.
- Tusz: Jest sześć litrowych butelek z atramentem: CMYK plus 2 białe. Białe butelki stale recyrkulują. Zmieniając biały atrament, recyrkulacja musi być wyłączona w oknie Parametry. Ta drukarka zapewnia odczyty poziomu dla każdej butelki. Ostrzeżenie wskazuje, kiedy w butelce pozostało +/- 10% tuszu.

1.1 O tym przewodniku

Ten przewodnik pomaga przeszkolonym operatorom drukarki w wypełnianiu codziennych zadań, w tym drukowaniu, uruchamianiu / zamykaniu i obsłudze oprogramowania drukarki. Niniejszy przewodnik koncentruje się na podstawowych umiejętnościach i koncepcjach niezbędnych do udanej codziennej pracy drukarki. Nie obejmuje bardziej zaawansowanych poziomów operacji i trybów, zgrywania plików ani niestandardowych profili.

1.2 Cele

Niniejszy przewodnik ma kilka celów:

- Zapoznanie się z komponentami drukarki - użytkownicy otrzymują fizyczny opis drukarki, w tym lokalizację komponentów.
- Zarządzaj opcjami zasilania drukarki - użytkownicy poznają podstawowe czynności związane z włączaniem i wyłączaniem drukarki, przełączaniem drukarki w tryby uśpienia oraz zarządzaniem żywotnością lampy i opcjami zasilania lampy.
- Naucz bezpiecznej pracy drukarki - Użytkownicy są uczeni podstawowych zasad bezpieczeństwa, aby chronić się przed obrażeniami i chronić drukarkę przed uszkodzeniem z powodu niewłaściwego użycia podczas ładowania mediów i wykonywania innych standardowych zadań.
- Dowiedz się o programowanie do sterowania drukarką - Użytkownicy uczą się podstaw programowania sterującego drukarką i sposobu wykonywania czynności za pomocą okna sterowania EFI Pro 16h.



Dokument ID: OMM-00135 Obrót silnika. fa 9

- Drukowanie pliku BCO - Użytkownicy poznają podstawowe procedury drukowania, w tym ładowanie nośników, importowanie plików, ustawianie opcji drukowania i drukowanie plików BCO za pomocą Print Control Utility. RIP do drukowania jest omówione w Podręczniku Fiery.
- Wykonuj codzienną konserwację - Użytkownicy poznają podstawowe czynności konserwacyjne, w tym ładowanie i pielęgnację tuszu, czyszczenie głowicy drukującej i konserwacji, a także ogólną konserwację i konserwację drukarki.

1.3 Zasoby klientów

EFI Inkjet Solutions zapewnia dodatkowe zasoby, które pomagają personelowi w obsłudze i konserwacji drukarki.



- [Witryna internetowa](http://inkjet.support.efi.com/index.php) działu [wsparcia dla klientów](http://inkjet.support.efi.com/index.php) - <http://inkjet.support.efi.com/index.php> - Zawiera Przewodniki dotyczące obsługi i konserwacji, dodatki techniczne, biuletyny informacyjne i zasoby, takie jak aktualizacje oprogramowania i sterowniki.

- [Przewodnik bezpieczeństwa drukarki](http://inkjet.support.efi.com/doc.php?doc=683) - <http://inkjet.support.efi.com/doc.php?doc=683> - Przewodnik bezpieczeństwa drukarki zawiera informacje krytyczne dla bezpiecznej obsługi drukarki dla wszystkich klientów.

- [Szkolenia](http://inkjet.support.efi.com/training/index.php) - <http://inkjet.support.efi.com/training/index.php> - Szkolenie operatorów jest istotną częścią instalacji i obsługi drukarki. EFI Inkjet Solutions zapewnia system wsparcia edukacyjnego wspierający nowych i doświadczonych operatorów w rozwijaniu i utrzymywaniu umiejętności.

1.4 Dodatkowe wsparcie

[W razie jakichkolwiek pytań dotyczących drukarki lub innych produktów EFI Inkjet Solutions, patrz](http://inkjet.support.efi.com/index.php) <http://inkjet.support.efi.com/index.php> w celu uzyskania informacji kontaktowych.



Dokument ID: OMM-00135 Obrót silnika. fa 10

2.0 Ogólne bezpieczeństwo

W niniejszym rozdziale wyjaśniono, w jaki sposób bezpiecznie korzystać z drukarki EFI Pro 16h, w tym paneli dostępu, ekranów i etykiet ostrzegawczych, a także jak prawidłowo obsługiwać atramenty i płyny drukarki. Przed rozpoczęciem użytkowania drukarki wszyscy pracownicy muszą:

- Bądź certyfikowanym operatorem EFI Pro 16h.

• Przeczytaj i zrozum wskazówki bezpieczeństwa drukarki EFI, <http://inkjet.support.efi.com/doc.php?doc=683> i przestrzegaj wszystkich zasad bezpieczeństwa.

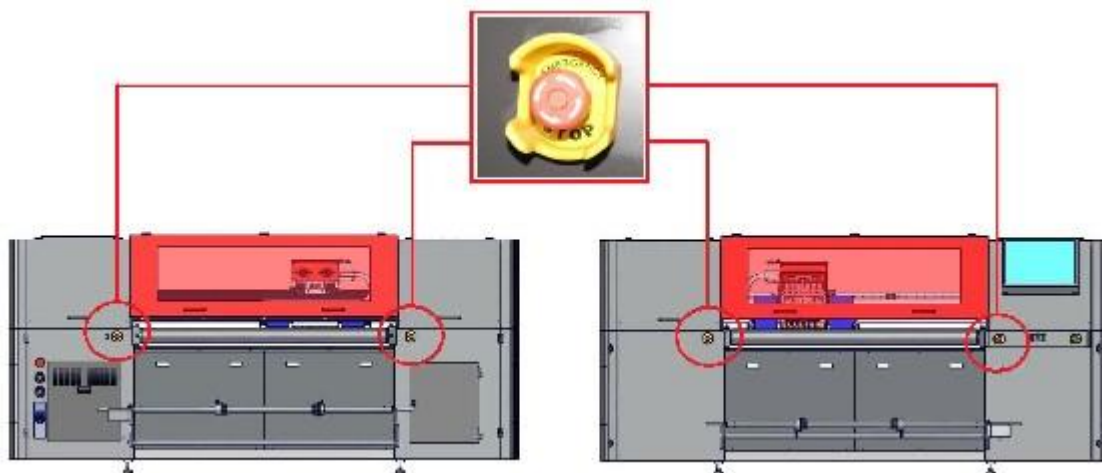
• Przeczytaj i podpisz formularz potwierdzający bezpieczeństwo UV.

2.1 Przycisk (e) zatrzymania awaryjnego

W przypadku zagrożenia natychmiast naciśnij dowolny przycisk zatrzymania awaryjnego, aby zatrzymać drukarkę.

Znajdź lokalizacje i zapoznaj się z działaniem przycisków zatrzymania awaryjnego przed uruchomieniem drukarki EFI Pro 16h. Przyciski zatrzymania awaryjnego znajdują się po prawej i lewej stronie przedniego i tylnego obszaru drukowania. Po naciśnięciu przycisku zatrzymania awaryjnego wykonuje się następujące czynności:

- Wyłącza lampy UV
- Zatrzymuje cały ruch mechaniczny drukarki



- Zatrzymuje odwijanie i przewijanie

Tył EFI Pro 16h Front of EFI Pro 16h

Rysunek 2-1: Położenie przycisków zatrzymania awaryjnego

Niebezpieczeństwo! Naciśnięcie przycisku zatrzymania awaryjnego nie odłącza zasilania od drukarki ani jej urządzeń elektronicznych. Nigdy nie używaj przycisków zatrzymania awaryjnego jako alternatywy dla wyłączania drukarki. Przyciski awaryjnego zatrzymania służą bezpieczeństwu osobistemu i pozwalają uniknąć uszkodzenia drukarki w nadzwyczajnych okolicznościach.



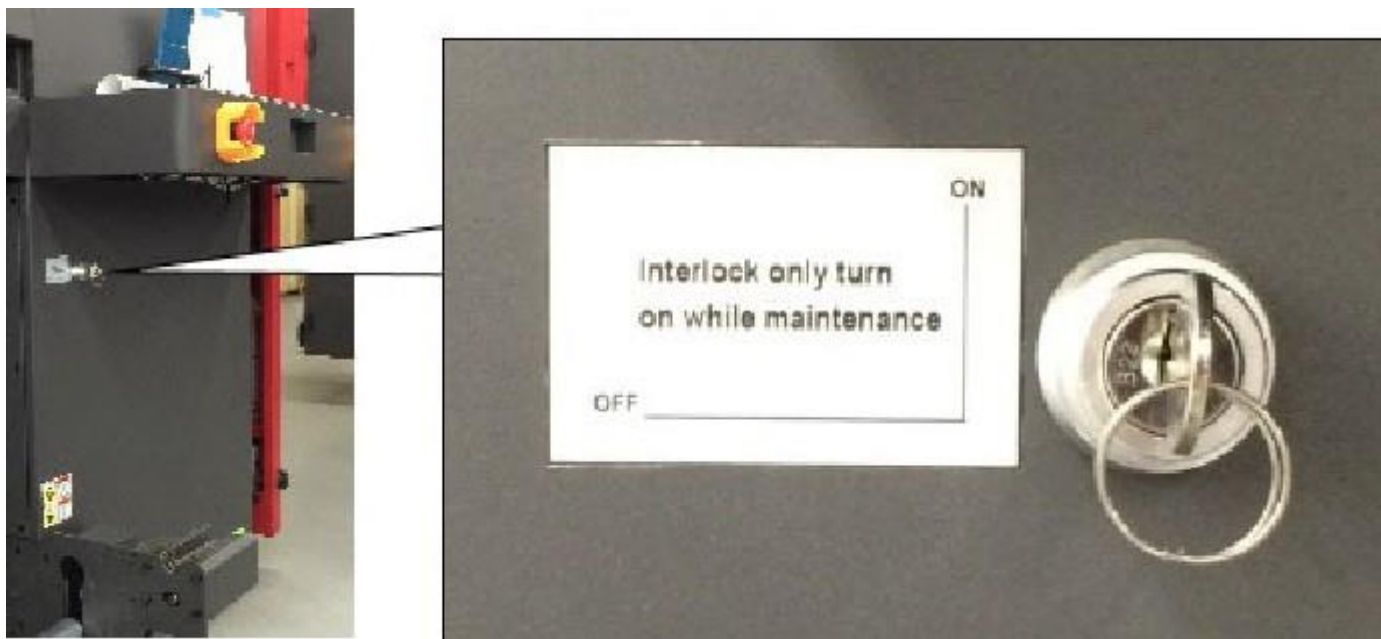
Dokument ID: OMM-00135 Obrót silnika. fa 11

2.2 Klawisz zastępowania blokady bezpieczeństwa (klucz serwisowy)

Klawisz obejścia blokady bezpieczeństwa (lub "Klucz serwisowy") znajduje się pod podajnikiem klawiatury operatora. Tego klucza nie należy używać do normalnej pracy drukarki.



Ostrzeżenie: Panele i osłony bezpieczeństwa dostępu powinny ZAWSZE być zamknięte podczas normalnych operacji drukarki. Klucz ten powinien być używany przez wykwalifikowany personel serwisowy podczas serwisowania lub rozwiązywania problemów z drukarką.



Rysunek 2-2: Lokalizacja i szczegóły klucza usługi

Dokument ID: OMM-00135 Obrót silnika. fa 12

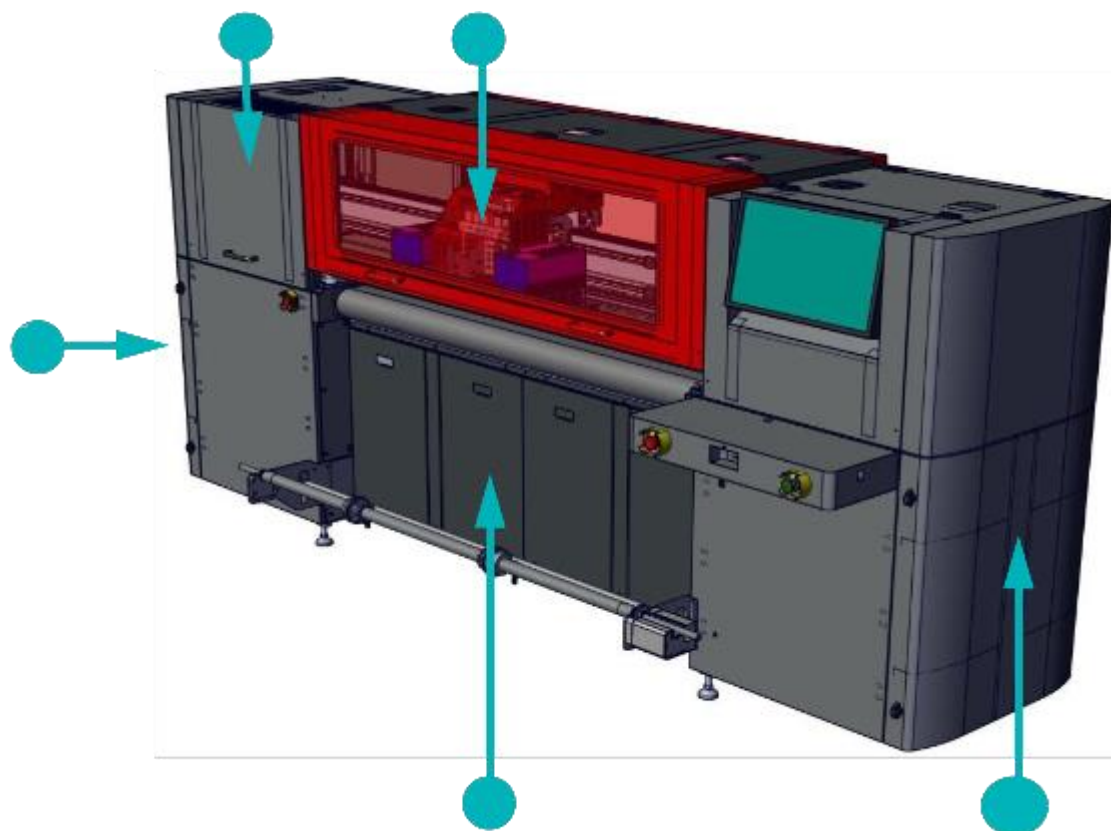
2.3 Przednie panele dostępu i osłony

W tej sekcji przedstawiono panele dostępu i ekrany umieszczone z przodu drukarki.

1 2

3

4 5



Rysunek 2-3: Panele i osłony dostępu przedni drukarki

Uwaga! Zachowaj wszystkie blokady bezpieczeństwa, osłony i osłony na miejscu i w stanie gotowości do pracy. Nie używaj drukarki z zdjętymi osłonami lub osłonami lub nieprawidłowo działającymi blokadami.

- 1 Dostęp do przedziału "Home" dla przewozu
- 2 Przednia osłona druku
- 3 Dostęp do przedziału systemu zasilania tuszem
- 4 Dostęp do głównych silników próżniowych

5 Dostęp do przedziału komputera



Dokument ID: OMM-00135 Obrót silnika. fa 13

2.4 Panele i osłony dostępu tylnego

Ta sekcja przedstawia panele dostępu i ekrany umieszczone z tyłu drukarki.

8

7

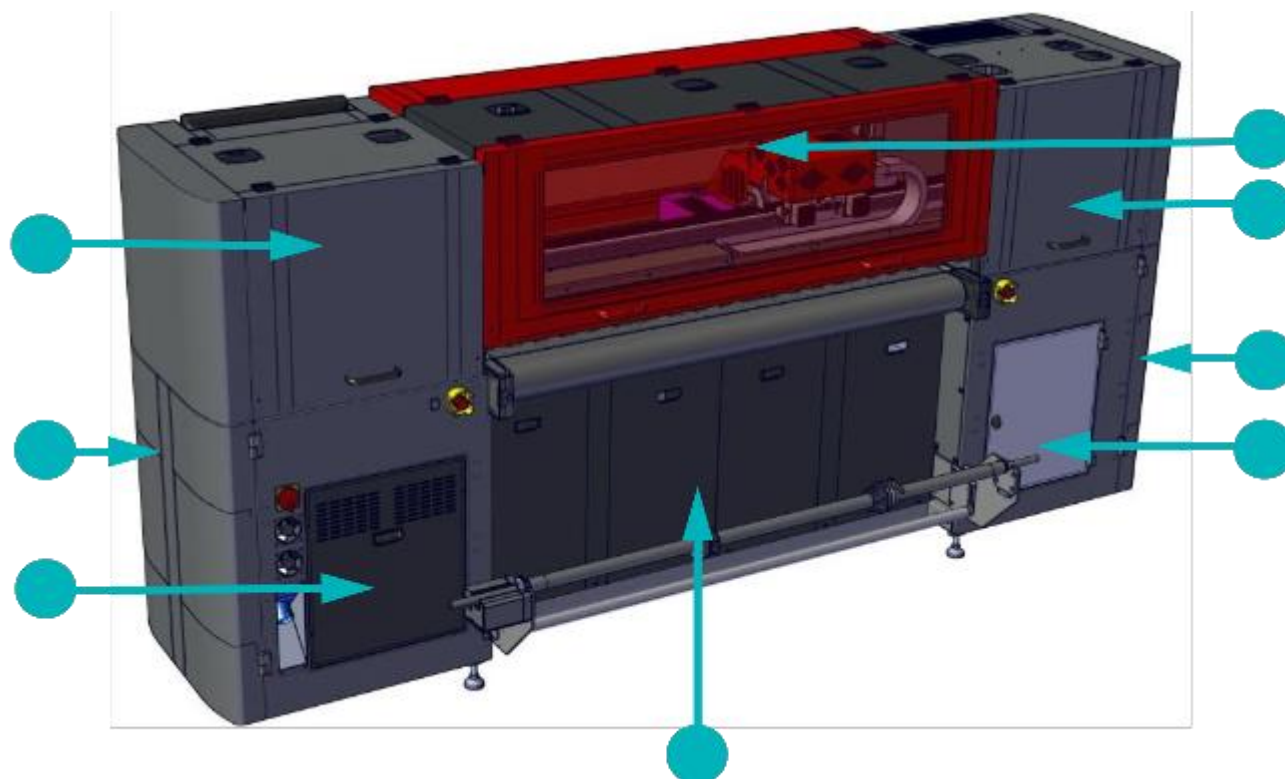
1

6

2 5

3

4



Rysunek 2-4: Panele i osłony tylnego dostępu do drukarki

Uwaga! Zachowaj wszystkie blokady bezpieczeństwa, osłony i osłony w miejscu i funkcjonalne. Nigdy nie używaj drukarki z zdjętymi osłonami, drzwiami lub osłonami lub z nieprawidłowo działającymi blokadami.

1 Dostęp do układu napędowego X-Axis *	5 Dostęp do butelki na odpady
2 Dostęp do przedziału komputera	6 Dostęp do butelek z tuszem i pomp
3 Dostęp do przedziału elektronicznego *	7 Dostęp do tylnego wózka (system chłodzenia) *
4 Dostęp do głównych silników próżniowych	8 Tył Drukowanie Tarcza

* TYLKO Usługa terenowa



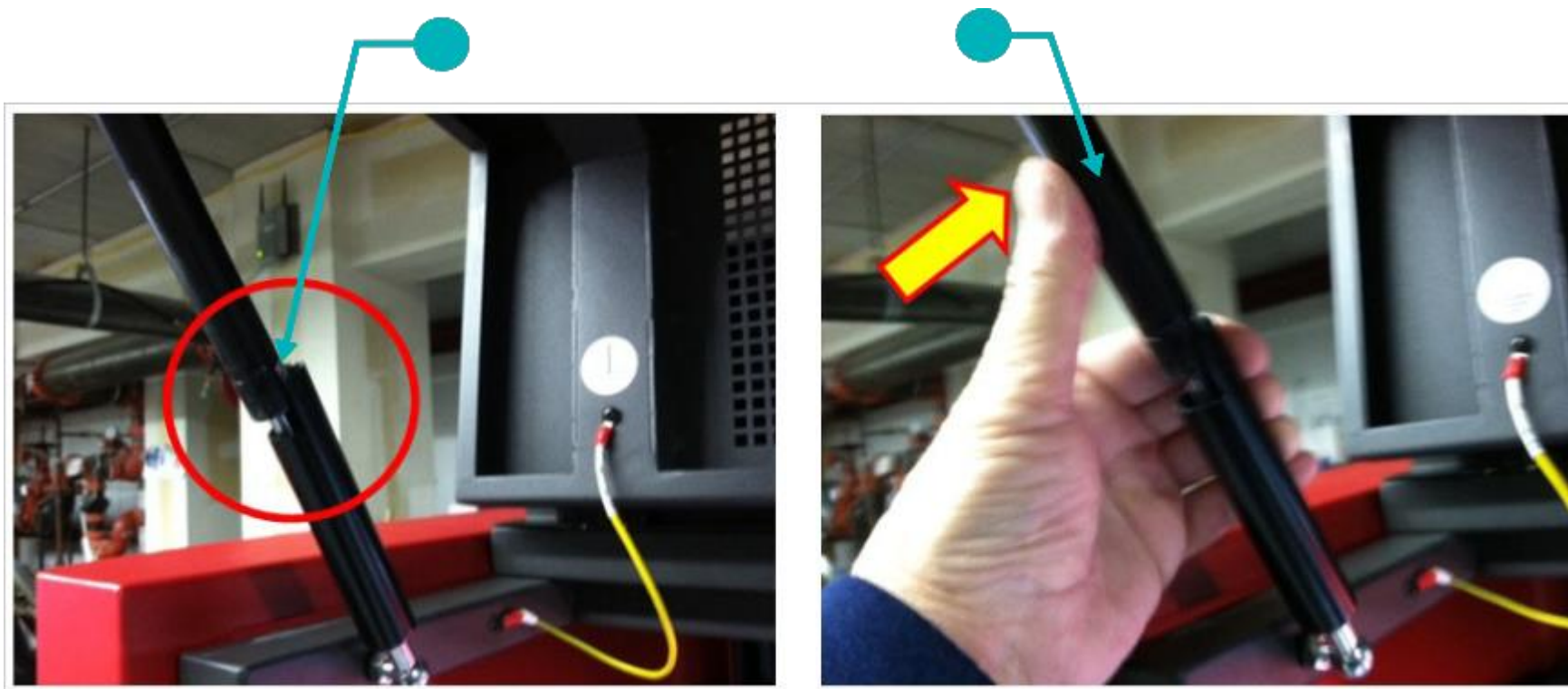
Dokument ID: OMM-00135 Obrót silnika. fa 14

2.5 System ochrony osłony drukarki i mechanizm blokujący

Osłony drukarki są wyposażone w system nośny składający się z cylindrów, które utrzymują otwarte tarcze. Po przejściu do pozycji otwartej cylinder po lewej stronie tarczy blokuje się na swoim miejscu. Górna część butli musi zostać wciśnięta, aby odblokować cylinder przed próbą zamknięcia osłony.

Ostrzeżenie: Upewnij się, że cylinder jest zwolniony przed zamknięciem osłony. Nieprzestrzeganie tego może spowodować uszkodzenie cylindra i spowodować, że system podtrzymujący tarczę stanie się nieczynny i niebezpieczny, gdy tarcze zostaną otwarte.

- Odblokować cylinder podporowy w sposób pokazany na poniższej ilustracji, jednocześnie ostrożnie opuszczając osłonę drukarki drugą ręką.



Rysunek 2-5: Tarcza bębnow drukarki
 1 Mechanizm blokujący cylinder 2 Wciśnij, aby odblokować przed zamknięciem tarczy



Dokument ID: OMM-00135 Obrót silnika. fa 15

2.6 Etykiety bezpieczeństwa drukarki (przód)

Na drukarce EFI Pro 16h znajduje się wiele etykiet wskazujących ostrzeżenia lub uwagi dotyczące bezpieczeństwa. Ważne jest, aby zapoznać się ze wszystkimi takimi etykietami, ich lokalizacją i znaczeniem. Poniżej przedstawiono ogólną lokalizację etykiet przednich i tylnych.

Zobacz Przewodnik bezpieczeństwa drukarki atramentowej EFI, aby zapoznać się z listą symboli związanych z bezpieczeństwem, które są tutaj używane i przymocowanymi do drukarki. Naucz się rozpoznawać te i inne symbole oraz zagrożenia, które one oznaczają.

1 6

5

ja

2 4

3



Rysunek 2-6: Etykiety przednie

1 Etykiety z tuszem	4 Blokowanie Overlock Blokada klawiszy
2 Etykiety blokujące koła	5 Etykieta stacji obsługi "Czytaj instrukcję"
3 Etykiety systemu odbioru mediów	6 Etykiety na przewóz



2.7 Etykiety bezpieczeństwa drukarki (z tyłu)



Poniżej przedstawiono ogólną lokalizację tylnych etykiet.

1 2

3

4 5 6 7

Rysunek 2-7: Tylne etykiety bezpieczeństwa

1	Nie usuwaj panelu	5	Etykiety blokujące koła
2	Nie umieszczaj obiektów	6	Crush Hazard and Falling Loads
3	Ostrzeżenie o wentylacji	7	Ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa oczu
4	Ostrzeżenie przed zagrożeniem elektrycznym		



Dokument ID: OMM-00135 Obrót silnika. fa 17

2.8 Inne zagrożenia i środki ostrożności

Inne zagrożenia i środki ostrożności zostały przedstawione w poniższych punktach.

2.8.1 Środki ostrożności dotyczące tuszu UV i rozpuszczalnika

Należy przestrzegać poniższych środków ostrożności dotyczących drukarki, atramentu i powiązanych rozpuszczalników.

- Nieutwardzone tusze UV i rozpuszczalniki do czyszczenia są łatwopalne.
- Nieutwardzone tusze UV i rozpuszczalniki do czyszczenia mogą powodować poważne uszkodzenia oczu.

- Operator nie powinien nosić soczewek kontaktowych podczas obsługi drukarki z niedostateczną wentylacją.
- Operator powinien nosić okulary ochronne lub osłonę twarzy.
- Operator powinien nosić rękawice nitrylowe podczas przepłukiwania głowic drukujących, rurek tuszu lub podczas pracy z pojemnikami z tuszem.
- Atramenty UV i pary rozpuszczalników mogą podrażniać oczy, gardło i skórę.
- Symbol ostrzegawczy żółtego trójkąta oznacza potencjalne obrażenia ciała lub uszkodzenie drukarki.

2.8.2. Niebezpieczeństwa związane z promieniami UV

Promieniowanie UV jest niebezpieczne dla oczu i skóry. Podczas obsługi drukarki należy przestrzegać wszystkich zasad bezpieczeństwa.

- Podczas korzystania z drukarki należy nosić okulary ochronne UV.
- Unikaj przebywania zbyt blisko lamp UV podczas pracy drukarki.
- Lampy ultrafioletowe muszą być wyłączone podczas wykonywania czynności konserwacyjnych, szczególnie podczas pracy w pobliżu lamp.
- Przednie drzwi drukarki zawierają specjalne szklane i klapy drzwiowe, które filtrują światło UV podczas drukowania. Wszystkie drzwi powinny być zamknięte podczas drukowania, aby zapobiec narażeniu operatora na szkodliwe promieniowanie UV.

2.8.3 Wentylacja

Prawidłowa wentylacja - zgodnie z opisem w specyfikacji przygotowania miejsca - jest wymagana w obszarze roboczym drukarki. Operatorzy drukarek muszą monitorować ustawienia drukarki, aby zapewnić całkowite utwardzenie atramentów UV. Operatorzy ryzykują ekspozycję na nieutwardzony atrament UV i związane z tym opary, jeśli czasy utwardzania nie są dokładnie utrzymane. Przestrzegaj następujących środków ostrożności:

- System wentylacji musi być włączony w obszarze roboczym drukarki, aby zapewnić odpowiednią cyrkulację powietrza.

- Przechowywać atramenty i rozpuszczalniki w odpowiedniej szafce przeznaczonej do przechowywania cieczy łatwopalnych.
- Pojemniki z tuszem i rozpuszczalnikiem muszą być zawsze szczelnie zamknięte. Jeśli pojemnik wykazuje oznaki uszkodzenia lub naprawy przecieków lub natychmiast wymienić pojemnik.
- Wyczyścić atrament lub wyciek rozpuszczalnika tak szybko, jak to możliwe.
- Stosuj wyłącznie gaśnice proszkowe lub dwutlenek węgla.

2.8.4 Przechowywanie materiałów palnych

Atramenty i rozpuszczalniki powinny być wyraźnie oznakowane i przechowywane w miejscu przeznaczonym na łatwopalne ciecze IAW lokalne przepisy bezpieczeństwa.

- Upewnij się, że jedna lub więcej zatwierdzonych gaśnic jest dostępnych w pobliżu miejsca przechowywania, które są napełnione i w pełni sprawne.
- Personel powinien być przeszkolony w zakresie stosowania gaśnic i technik gaszenia pożarów chemicznych. .



Dokument ID: OMM-00135 Obrót silnika. fa 18

2.8.5 Zagrożenia i zagrożenia pożarem lub wybuchem

Otwarty płomień, energia cieplna lub iskry wokół drukarki mogą wywołać pożar lub wybuch, gdy obecne są nadmierne opary. Postępuj zgodnie z ostrzeżeniami podanymi poniżej:

- Nie pal w pobliżu drukarki lub obszaru przechowywania tuszu.
- Nie należy dopuszczać otwartego ognia w pobliżu drukarki lub obszaru przechowywania tuszu.

- Nie używaj grzejników ani lamp halogenowych w odległości pięciu metrów od drukarki lub obszaru przechowywania tuszu.
- Nie używaj urządzeń wytwarzających iskrę, w tym urządzeń zdolnych do wyładowań elektrostatycznych w odległości mniejszej niż pięć metrów od drukarki lub obszaru przechowywania tuszu.
- Zapewnij właściwe użycie gaśnic.

2.8.6 Ryzyko podrażnienia oczu i skóry

Przestrzegaj następujących środków ostrożności:

- Gdy tusz lub rozpuszczalnik zetknie się ze skórą, dokładnie przemyj od razu zimną wodą i wyznaczonymi mydełkami.
- Gdy dostanie się tusz lub rozpuszczalnik do oczu, dokładnie przemyj je natychmiast zimną wodą.
- Nie należy pić ani połykać rozpuszczalnika, tuszu ani zużytego tuszu.
- Tylko autoryzowani operatorzy mogą obsługiwać atramenty i rozpuszczalniki.
- Przechowywać atramenty, rozpuszczalniki, tuszy, ściereczki, papier, nośniki i inne materiały eksploatacyjne w pokrytych ognioodpornymi pojemnikami.
- Umieścić kryte pojemniki ognioodporne w odległości co najmniej pięciu metrów od obszaru roboczego drukarki.
- Usuwać odpady zgodnie z lokalnymi, stanowymi, wojewódzkimi i / lub krajowymi przepisami.
- Obecność dzieci lub zwierząt domowych jest zabroniona przez cały czas w pobliżu drukarki.

2.8.7 Drukowanie Media Handling i środki ostrożności

Drukarka EFI Pro 16h może korzystać z szerokiej gamy sztywnych nośników oraz nośników typu "roll-to-roll". Przestrzegaj następujących środków ostrożności:

- Podczas ładowania, rozładowywania i obchodzenia się z nośnikiem należy nosić środki ochrony rąk i stóp, aby uniknąć obrażeń ciała.
- Używaj odpowiedniego sprzętu do przenoszenia, jeśli jest dostępny.

2.8.8 Niebezpieczeństwa i środki ostrożności wysokiego napięcia

EFI Pro 16h można bezpiecznie obsługiwać w normalnej konfiguracji. Jednak przy otwieranych lub usuwanych kluczowych osłonach ochronnych narażone są elementy elektryczne przenoszące wysokie napięcie. EFI Pro 16h przenosi wysokie napięcie, które może spowodować poważne obrażenia lub śmierć w wyniku porażenia prądem elektrycznym. Tylko wykwalifikowani technicy serwisowi mogą obsługiwać układy elektryczne EFI Pro 16h. Przestrzegaj następujących środków ostrożności:

- Zweryfikuj przepisy dotyczące wyłączania awaryjnego przed podłączeniem drukarki do głównego źródła zasilania.
- Gdy drukarka jest włączona, nie otwieraj panelu pokrywy ani nie dotykaj żadnych elementów elektrycznych.
- Wszystkie systemy drukarek powinny być uziemione zgodnie z lokalnymi przepisami bezpieczeństwa elektrycznego według kodów państwowych, wojewódzkich, regionalnych lub krajów. Napięcie uziemienia powinno być mniejsze niż 3V.
- Ustaw drukarkę na gładkiej podłodze z płytek lub cementu.

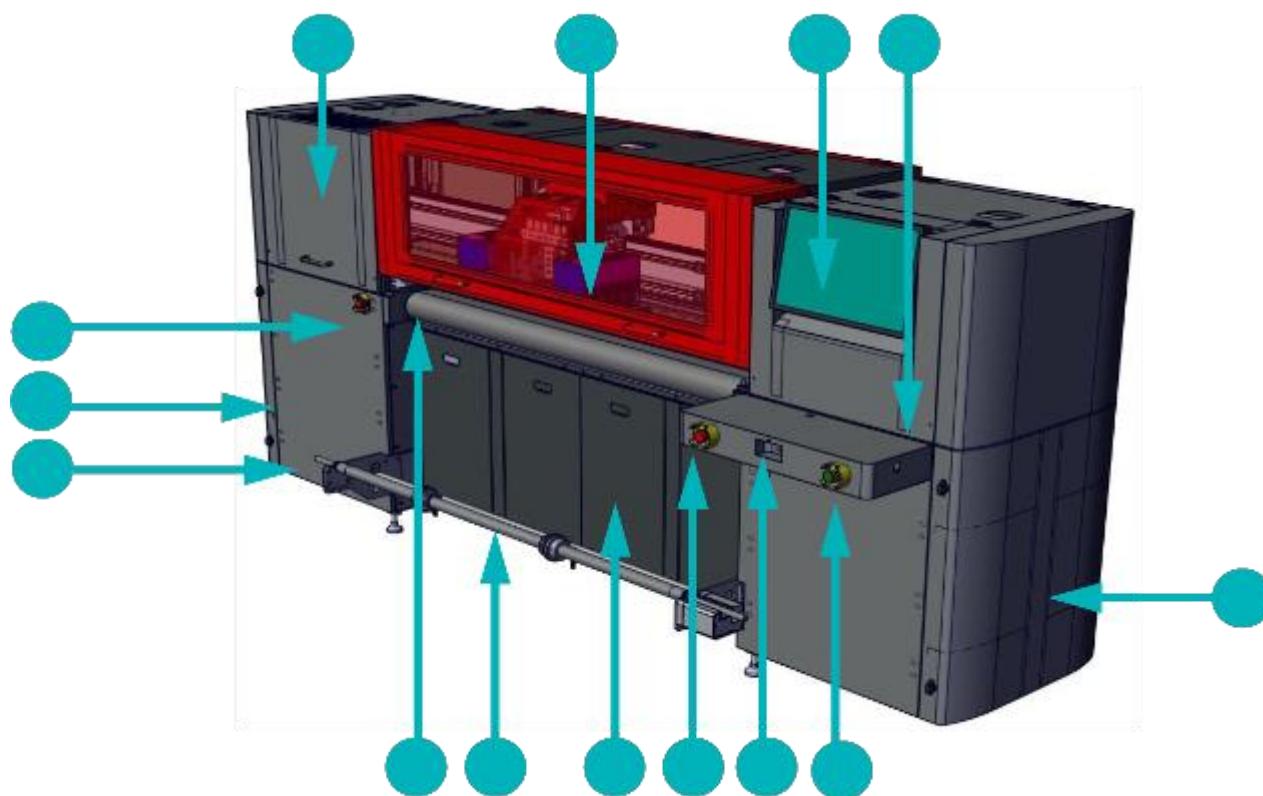


Dokument ID: OMM-00135 Obrót silnika. fa 19

3.0 Przegląd drukarki EFI Pro 16h

W tym rozdziale opisujemy główne zespoły i podzespoły szerokopasmowego formatu EFI Pro 16h, aby zapoznać się z najważniejszymi elementami drukarki.

3.1 Przednie komponenty drukarki



W tej sekcji przedstawiono najważniejsze elementy znajdujące się z przodu drukarki. Przód drukarki znajduje się z boku komputera, z którego nośnik wychodzi po wydrukowaniu.

1 2 3 4

5

6

7

14

8 9 10 11 12 13

Rysunek 3-1: Front drukarki

1 Wagonik wagonowy 2 wagon 3 Monitor w stacji obsługi

4 Taca klawiatury i myszy 5 Drugi przedni przycisk E-Stop 6 Przedział dostarczania tuszu

7 Dostęp do Cyclonic Vacuum Sys. 8 Vacuum Media Belt 9 Front Rolled Media Handling Sys

10 Dostęp do głównych silników próżniowych 11 Panel operatora Przycisk E-Stop 12 portów USB

13 Przycisk Start 14 Komora komputera



Dokument ID: OMM-00135 Obrót silnika. fa 20

3.1.1 Przewoźnik Home Compartment

Przedział "Home" w wózku zawiera panel kontrolny Ink Purge, karetkę (gdy nie drukuje), światło górne, a także tackę wymiatającą i nóż próżniowy. Szczegółowe informacje na temat wszystkich komponentów przewozu zawarte są w Rozdziale Wagon Zgromadzenie .

2

3

4

1



Rysunek 3-2: Wagonik "Home"

1	Panel czyszczenia atramentu	2	Światło napowietrzne	3	Przewóz (okładki pokazane)
4	Sweep Tray i Vacuum Knife				





Panel kontrolny Ink Purge zapewnia następujące funkcje ręcznego czyszczenia:

1 2

3

Rysunek 3-3: Panel czyszczenia atramentu

1. Lewy przycisk przedmuchu steruje ręcznym czyszczeniem atramentem CYMK.

2. Prawy przycisk czyszczenia kontroluje ręczne przedmuchiwanie bieli.

3. Przycisk Liquid Separator steruje cyklonową pompą próżniową. Naciśnięcie tego przycisku powoduje odprowadzenie zawartości cyklonowego systemu próżniowego do pojemnika na odpady



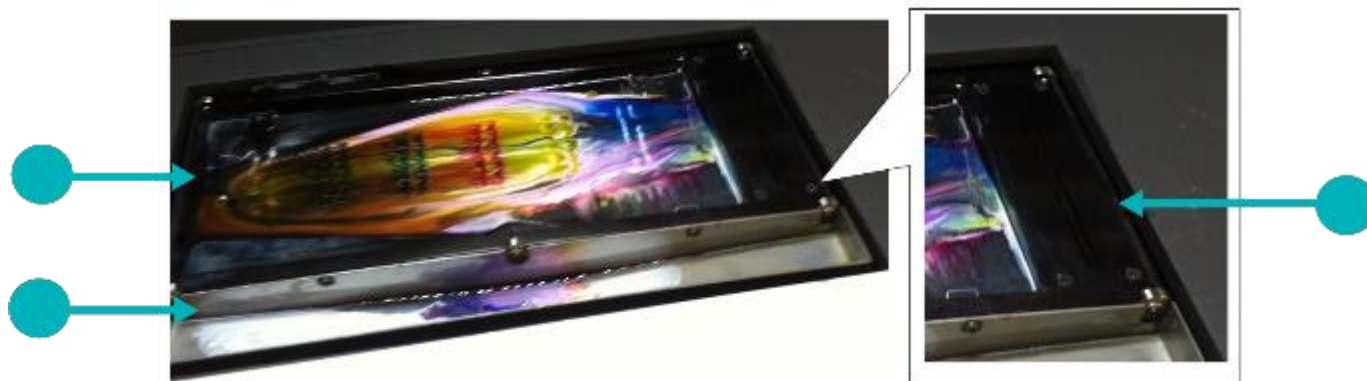
Dokument ID: OMM-00135 Obrót silnika. fa 22

System Sweep Tray i Vacuum Knife działają w następujący sposób:

1

3

2



Rysunek 3-4: Szczegółowy podajnik i detale noża podciśnieniowego

1. Taca zamiatania zbiera wszystkie krople atramentu, które gromadzą się podczas operacji płukania. Tusz jest spuszczaany do pojemnika na zużyty atrament.
2. Tacka do zamiatania zawiera również koryto do zbierania tuszu uwolnionego z zaworów upustowych. Tusz ten jest również odprowadzany do pojemnika na zużyty atrament.
3. Nóż podciśnieniowy wykorzystuje ssanie w celu wyodrębnienia nadmiaru tuszu z dolnej części głowic drukujących podczas cyklu przemiatania albo automatycznie za pomocą okna sterowania EFI Pro 16h, albo ręcznie za pomocą przycisku przeciągnięcia na panelu przycisków przedmuchu. Atrament jest wciągany do cyklonowego systemu próżniowego.



Dokument ID: OMM-00135 Obrót silnika. fa 23

3.1.2 Montaż wózka

Zespół karetki zawiera wiele krytycznych komponentów wymaganych do drukowania atramentowego. Te komponenty obejmują głowice drukujące i elektronikę do ich kontrolowania, zbiorniki z atramentem do głowic drukujących, lampy do utwardzania atramentu i układ podciśnienia, który kontroluje przepływ atramentu. Każdy system jest opisany w paragrafach i liczbach zawartych w tej sekcji.

Przedni montaż wózka

1	
---	--

2

3

4 7

5	
	8



Ilustracja 3-5: Widok z przodu wózka (Nie pokazano okładek)

1	Wtórne zbiorniki z atramentem	2	Filtry atramentowe	3	Ink Bleed Tubes
4	Rury z atramentem	5	Zawory spustowe atramentu i korytka spustowe	6	Kable lampowe
7	Lampy LED	8	Listwy antystatyczne		



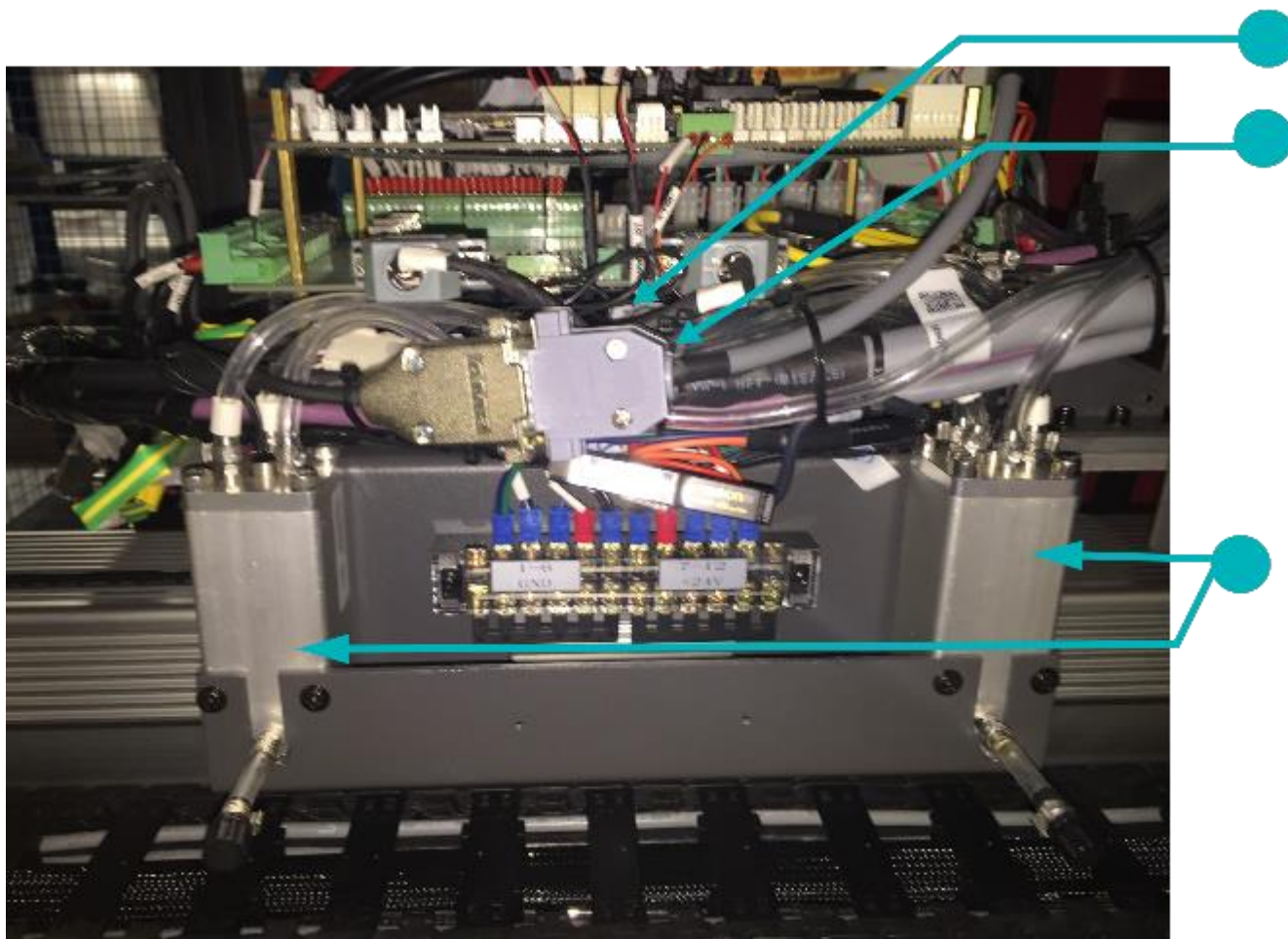
Zespół tylnego wózka

Zespół tylnego wózka zawiera następujące elementy:

1

2

3



Rysunek 3-6: Widok z tyłu pojazdu (brak widocznych okładek)

1 Płytkę sterowania głowicą drukującą 2 Płytkę kontrolną napięcia 3 Zbiorniki przelewowe

3.1.3 Lampy UV EFI Pro 16h

EFI Pro 16h jest wyposażony w lampy UV, które zapewniają doskonałą technologię do utwardzania atramentem.

4

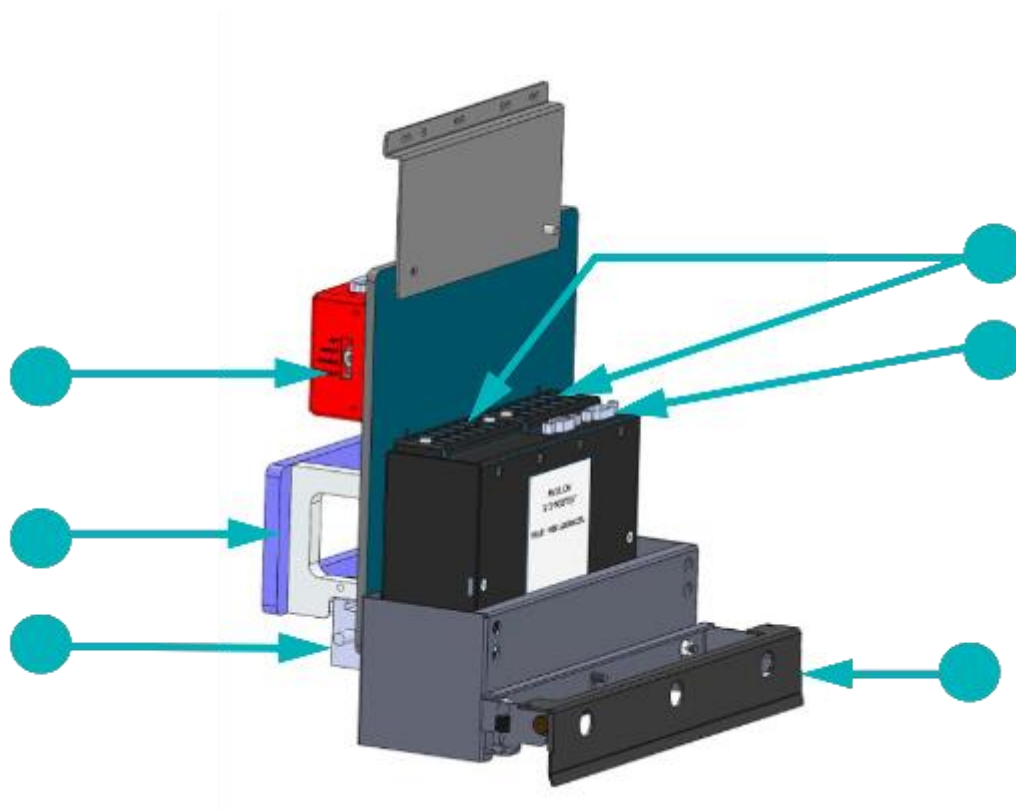
5

1

2

3

6



Rysunek 3-7: Szczegółowy opis lampy LED (pokazana prawoskrętna lampa)

1	Obudowa płyty interfejsu lampy	2	Zespół wspornika mocowania lampy	3	Antystatyczny montaż prętów
4	Wentylatory i filtry	5	Elektryczne / łączności Punkt połączenia	6	Zespół zatrzymujący wózek bezpieczeństwa



3.1.4 Komputer przedział

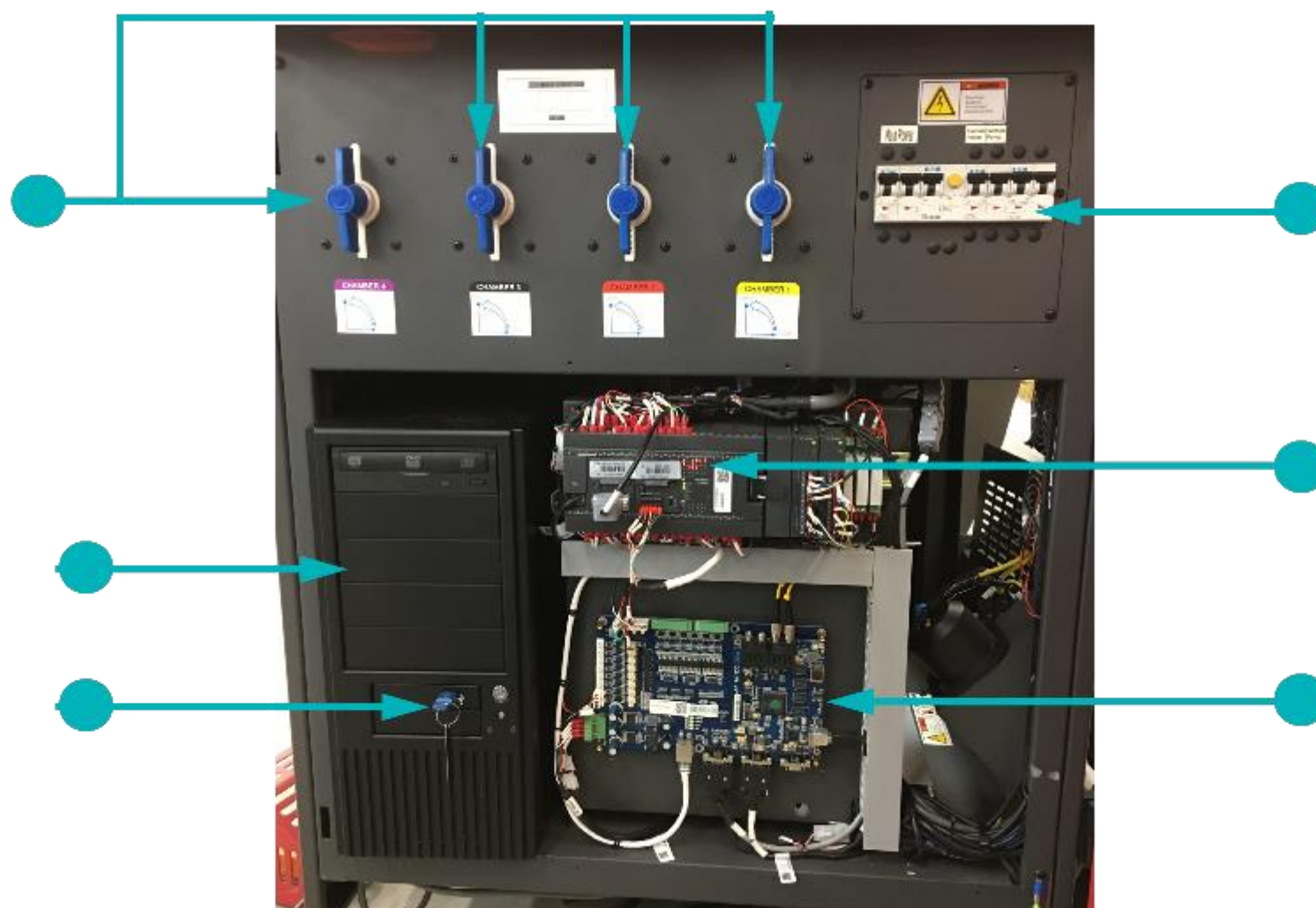
Komputer oraz USB i karta znajdują się w przedziale komputera. Są one chronione przez ochronę, której nie należy usuwać, chyba że jest to wykwalifikowany inżynier serwisowy EFI. Również w tym przedziale znajdują się główny panel wyłączający i próżniowe sterowanie mediów. Operatorzy mogą uzyskiwać dostęp do tych elementów sterujących i korzystać z nich.

1 4

5

2

3 6



Rysunek 3-8: Komputer przedział

1Media Vacuum Controls	4Panel wyłącznika głównego
2Komputer	5PLC

3	Klucz USB Fiery XF USB	6	Płyta USB
---	------------------------	---	-----------



Dokument ID: OMM-00135 Obrót silnika. fa 27

3.1.5 Elementy stanowiska operatora

Komponenty Operacji są opisane w tej sekcji. Składniki te są następujące:

1. 22-calowy płaski wyświetlacz (klucz nr 1), pełnowymiarowa klawiatura i mysz z dwoma przyciskami (nie pokazane).
2. Taca klawiatury służy do obsługi klawiatury i myszy używanej do obsługi drukarki. Ponadto ta taca zawiera następujące elementy:

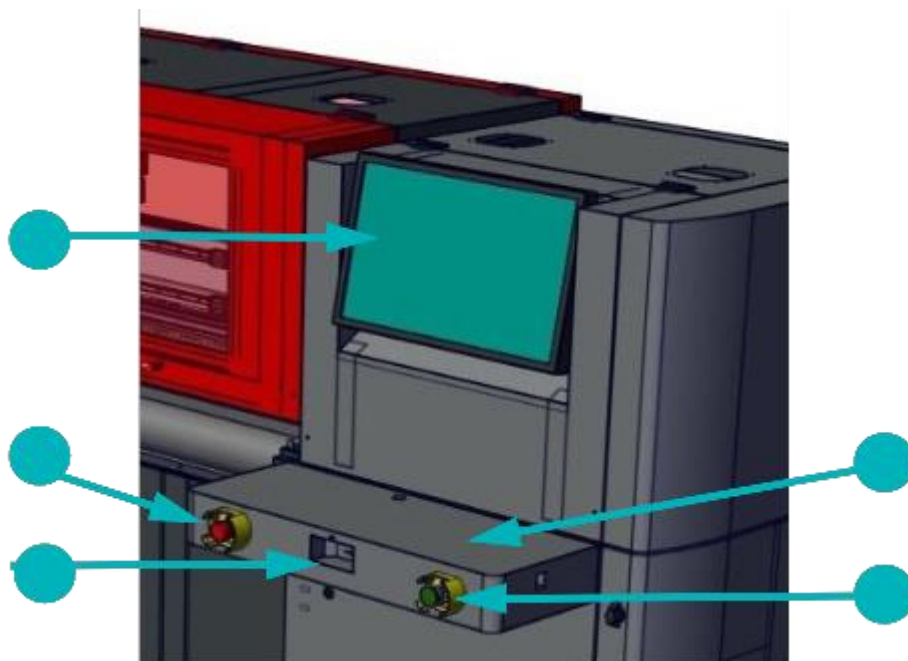
A. Zielony przycisk start znajduje się z prawej strony przedniej strony półki na klawiaturę. B. Porty USB znajdują się pośrodku tacy klawiatury.

C. Czerwony i żółty przycisk zatrzymania awaryjnego znajduje się po lewej stronie przedniej strony półki na klawiaturę.

1

2 4

3 5



Rysunek 3-9: Monitor stacji operatorskiej

1 monitor

2 Przycisk E-Stop

3 porty USB

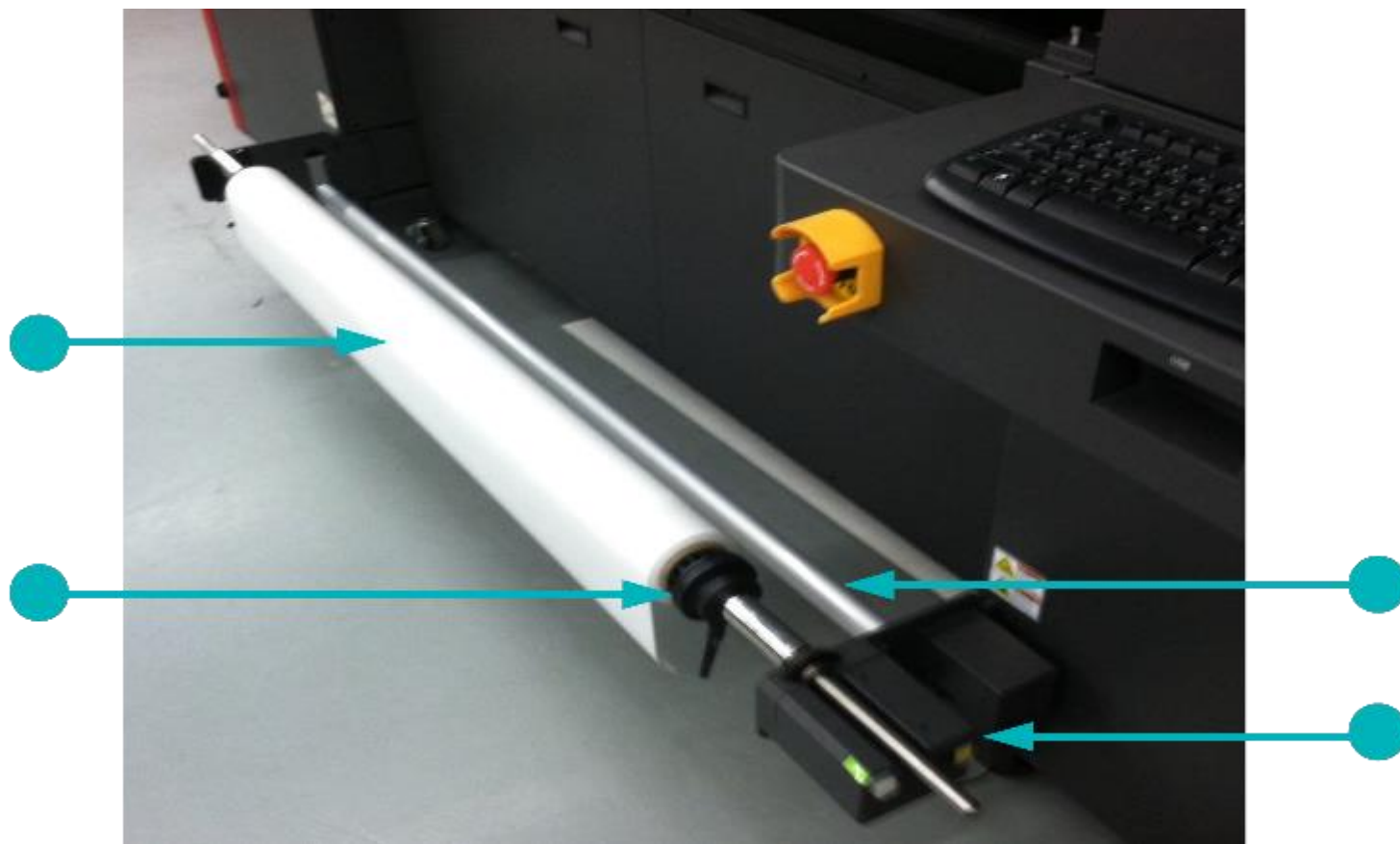
4 Taca klawiatury

5 Przycisk Start



Dokument ID: OMM-00135 Obrót silnika. fa 28

3.1.6 System przenoszenia mediów - przód



System obsługi mediów z przodu drukarki utrzymuje po wydrukowaniu zwinięty nośnik. Nośnik zostanie załadowany na tę rolkę odbiorczą, dopóki nie zostaną zakończone operacje drukowania. Kierunek obrotu jest kontrolowany przez przełącznik i lampkę na silniku (zgodnie z opisem w sekcji [Kierunek nośnika](#)).

1

2 3

4

Rysunek 3-10: System przenoszenia mediów - przód

1 Rolka nośnika

2 uchwyty na nośniki

3 Tancerz

4 Sterowanie silnikiem i kierunkiem



Dokument ID: OMM-00135 Obrót silnika. fa 29

3.1.7 Pasek mediów próżniowych

EFI Pro 16h wykorzystuje system przenośnika taśmowego do przemieszczania mediów po perforowanej płycie (nie pokazano). Płyta jest podzielona na

4 komory próżniowe na całej szerokości płyty dociskowej, aby umożliwić kontrolę podciśnienia na całej szerokości taśmy mediów.

Odkurzacz chwyta nośnik przez strefy próżniowe i utrzymuje media w miejscu podczas operacji drukowania. Ciśnienie podciśnienia w każdej strefie można wybrać w zakresie od 25% do 100% szerokości pasa nośnika (patrz Postać 3-12 i Postać 3-13).

Gdy karetką zakończy każde przejście, pasek nośnika zostanie przesunięty do przodu, aż wydrukowany obraz będzie gotowy. Pas należy utrzymywać w czystości zgodnie z harmonogramem konserwacji.



System pasów nie zawiera żadnych części, które mogą być naprawiane przez użytkownika i powinien być wymieniany tylko przez wykwalifikowanego inżyniera serwisu.

1

2 3 4 5

Rysunek 3-11: Próżniowy pasek nośny i sztywny nośnik

1	Media Belt	2	Strefa 4	3	Strefa 3
4	Strefa 2	5	Strefa 1		

Strefy próżniowe pokazano na [rysunku 3-11](#) powyżej. Dodatkowe informacje na temat lokalizacji i sterowania strefami pokazano na [rys. 3-12](#) i [rysunku](#)

3-13 .

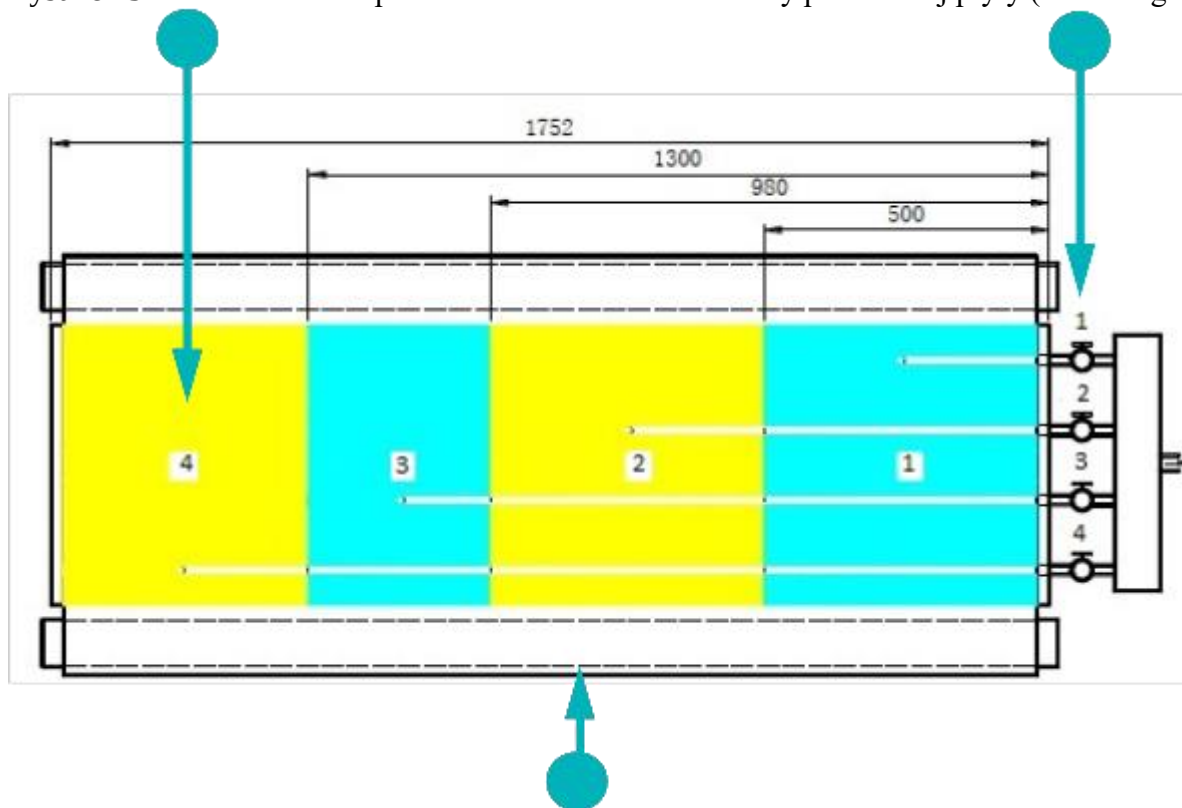


Identyfikator dokumentu: OMM-00135 Rev. F 30

1 2

3

Rysunek 3-12: Podciśnienie paska materiału i układu komory próżniowej płyty (widok z góry)



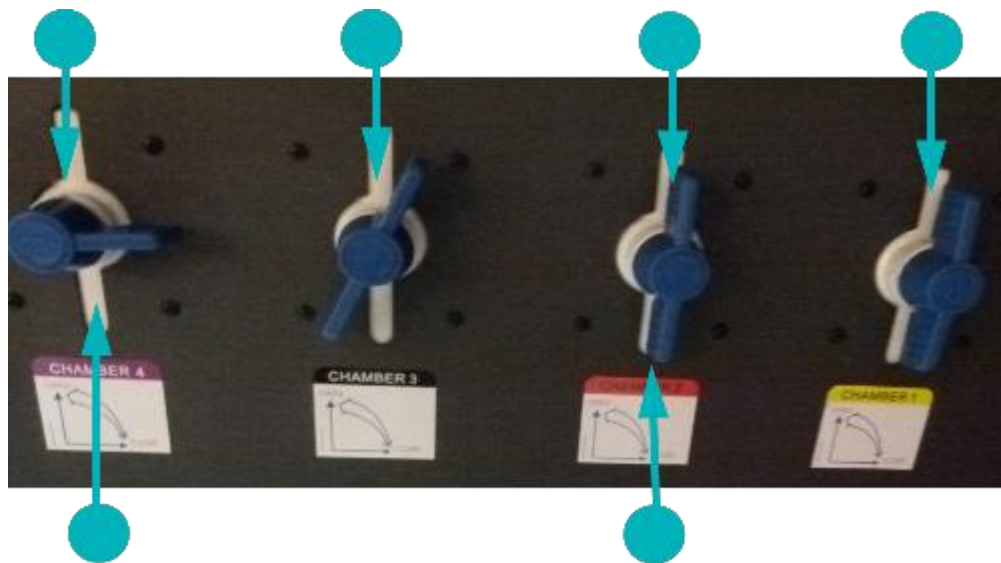
1 Komory 2 Zawory 3 Przód drukarki

Komory próżniowe i powiązane z nimi zawory regulacyjne są ponumerowane od 1 do 4 i są oznaczone na [rysunku 3-12](#) powyżej. Szczegóły układu zaworu regulacyjnego przedstawiono na [rysunku 3-13](#) poniżej.



4 3 2 1

5 6



Rysunek 3-13: Układ pokrętła sterowania próżnią płyty

1	Zawór 1	2	Valve 2	3	Zawór 3
4	Zawór 4	5	Zawór zamknięty	6	Valve Open



Dokument ID: OMM-00135 Obrót silnika. fa 32

3.1.8 Cykloniczny system próżniowy

Cykloniczny system próżniowy znajduje się w komorze na odpady (za tylnym panelem dostępu wózka). Ten przedział zawiera cykloniczny pojemnik próżniowy, pojemnik próżniowy i pojemnik na zużyty atrament, jak pokazano w Postać 3-14 . Konstrukcja pozwala na usunięcie

większości atramentu z układu próżniowego, zanim wejdzie on do pojemnika próżniowego. Ta funkcja znacznie zmniejsza lub eliminuje potrzebę nadmiernego czyszczenia i wymiany filtrów w kanisterach próżniowych.

Cykloniczny system próżniowy umożliwia operatorowi opróżnianie kanistra podciśnieniowego tuszu bez konieczności wyjmowania kanistra z drukarki. Ten system działa tak, że cyklonowy zbiornik próżniowy może być opróżniony do pojemnika na zużyty atrament za pomocą przycisku Ciepłego Separator znajdującego się w komorze przedniej karetki. Pojemnik na odpady można następnie wyjąć z komory na tusz i opróżnić.

2

1

3



Rysunek 3-14: Komora na odpady (cyklonowy układ podciśnieniowy, kanister próżniowy i pojemnik na odpady atramentowe)

1 Cyklonowy pojemnik na 2 próżni Pojemnik na 2 tuszki z 3 pojemnikami na zużyty atrament



Rysunek 3-15: Separator cieczy - opróżnia pojemnik Cyclonic Rysunek 3-16: Przycisk Sweep głowy

Ostrzeżenie: NIE należy podejmować prób drenażu systemu cyklonowego (za pomocą przycisku Liquid Separator) ani automatycznego cyklu przemiatania głową (za pomocą ikony Head Sweep w oknie sterowania EFI Pro 16h), ponieważ może to spowodować poważne uszkodzenie drukarki.



3.1.9 Dostarczanie atramentu i przedział pompy

Miejsce dostawy tuszu i pompa zawiera następujące elementy.

6

2 5

3 3

4



Rysunek 3-17: Dostarczanie tuszu i przedział pompy

1 Filtry atramentowe	2 Pompy atramentowe	3 Butelki z białym tuszem
4 Butelki z tuszem CYMK	5 Filtr powietrza	6 Tuby atramentowe



Dokument ID: OMM-00135 Obrót silnika. fa 35

3.2 Tylne komponenty drukarki

W tej sekcji przedstawiono najważniejsze elementy znajdujące się z tyłu drukarki.

12

1 11

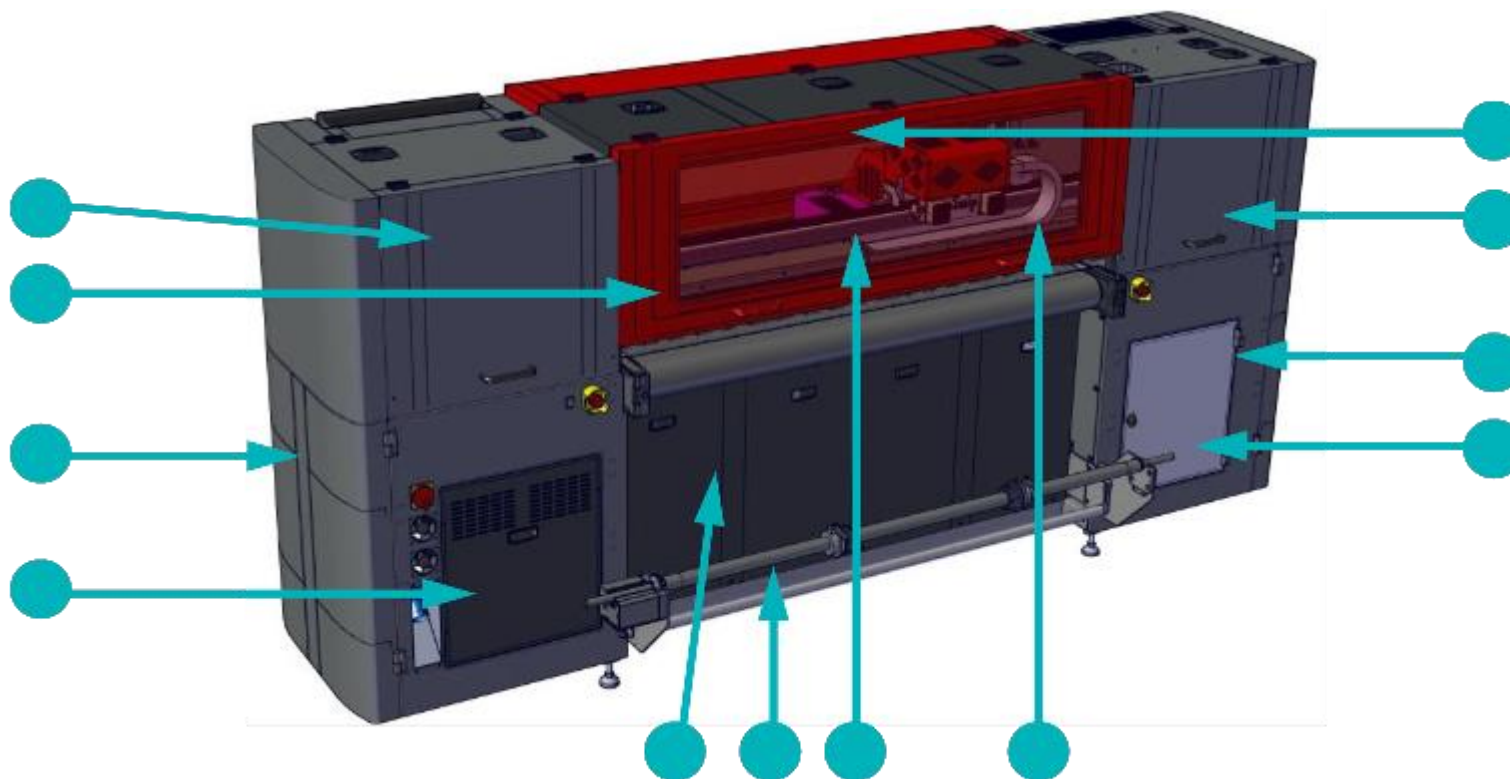
2

10

3 9

4

5 6 7 8



Rysunek 3-18: Tylna strona drukarki (strona podawania)

Uwaga! Zachowaj wszystkie blokady bezpieczeństwa, osłony i osłony w miejscu i funkcjonalne. Nigdy nie używaj drukarki z zdjętymi osłonami, drzwiami lub osłonami lub z nieprawidłowo działającymi blokadami.

- 1 Dostęp do układu napędowego X-Axis Drive 7 Main Beam (Carriage Beam)
- 2 Rigid Media Fence 8 Łańcuch energii
- 3 Dostęp do komputera, USB i MFB 9 Dostęp do głównego kanistra próżniowego
- 4 Dostęp do zasilaczy i przekładników * 10 Dostęp do pojemnika na odpady
- 5 Dostęp do przedziału silnika próżniowego 11 Dostęp do przedziału samochodowego z tyłu pojazdu
- 6 Tylny (podający) system obsługi nośnika 12 Tył Drukowanie osłony

* TYLKO Usługa terenowa



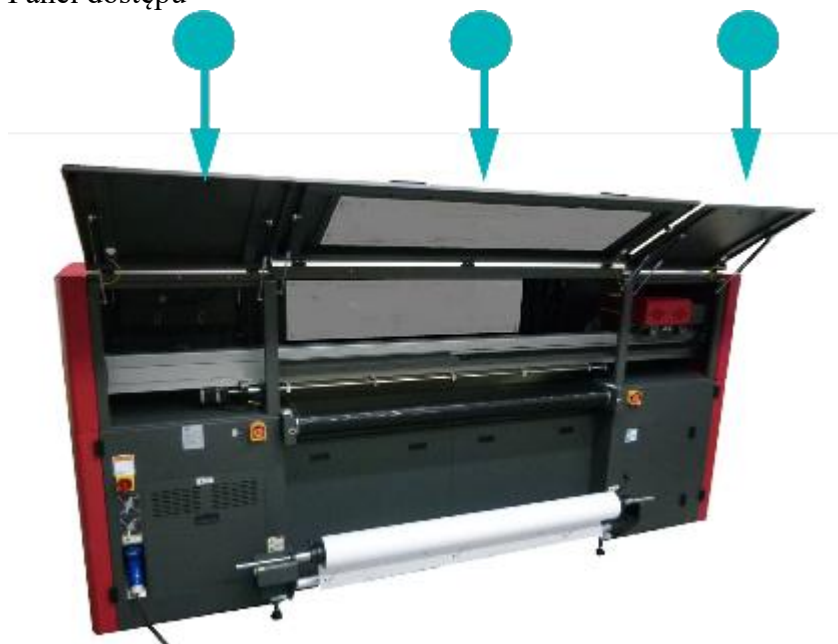
Dokument ID: OMM-00135 Obrót silnika. fa 36

3.2.1 Tarcza drukowania tylnego

Tarcze drukujące są wykonane ze specjalnego szkła, które chroni przed promieniowaniem UV. Drukarki nie należy nigdy obsługiwać przy otwartym przednim lub tylnym panelu druku.

1 2 3

1 napędowy silnik napędowy X-Axis
Panel dostępu



Rysunek 3-19: Tylna osłona drukująca

2 Drukowanie osłony 3 Panel dostępu do przedziału domowego

Uwaga: Żadne panele dostępu ani ekrany nie powinny być otwierane ani pozostawione otwarte w dowolnym momencie podczas pracy drukarki.

3.2.2 Panel dostępu do silnika napędowego X-Axis

Silnik napędowy X-Axis zapewnia moc do poruszania wózka za pomocą pasa wózka. Ten silnik znajduje się na lewym końcu belki karetki (podczas przeglądania drukarki od tyłu) i jest dostępny po podniesieniu tylnych drzwi za stanowiskiem operatora.

Uwaga: Regulacje napięcia pasa i obsługa silnika powinny być wykonywane TYLKO przez wykwalifikowanych inżynierów serwisu.

3.2.3 Tylne panele dostępu do przedziału "Home" dla przewozu

Tylne panele dostępu w komorze "Home" wózka umożliwia łatwy dostęp do tylnych komponentów wózka.



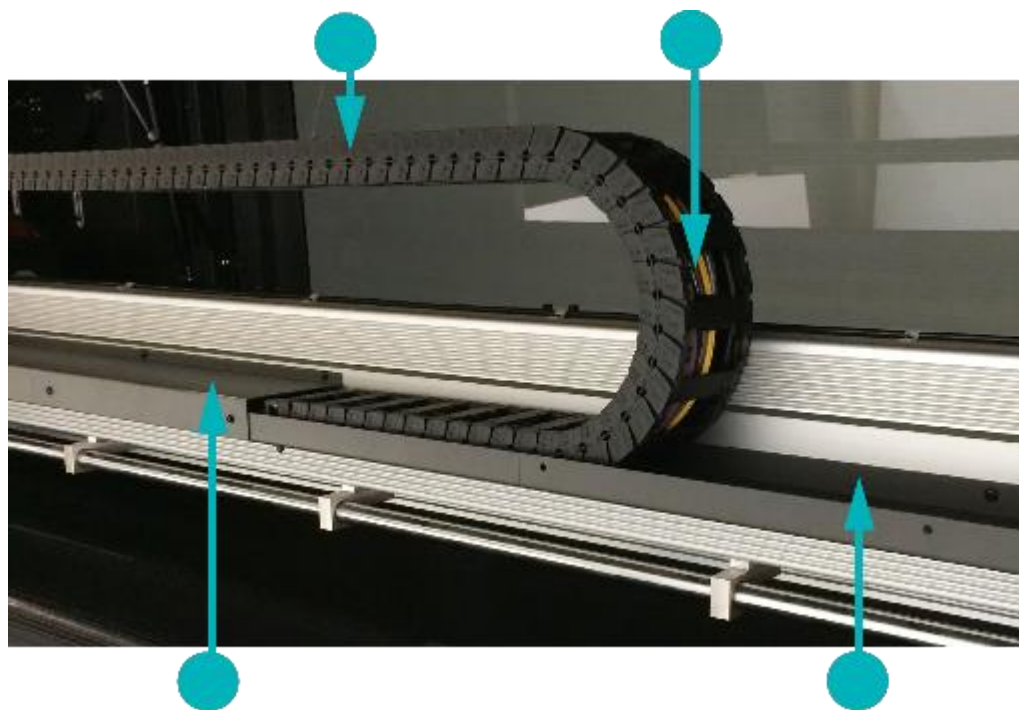
Dokument ID: OMM-00135 Obrót silnika. fa 37

3.2.4 Łańcuch energetyczny

Łańcuch energii (E-Chain) jest przymocowany do tylnej strony karetki i porusza się wraz z karetką, gdy jest w ruchu podczas operacji drukowania. E-Chain stale dostarcza wózkowi ruchomemu następujące elementy:

- Biały atrament
- Atrament CMYK
- Energia elektryczna
- Dodatnie i ujemne ciśnienie

- Sygnały komunikacyjne



- Drukowanie danych

1 2

3 4

Rysunek 3-20: Łańcuch energetyczny (E-Chain)

1 E-Chain

2 Rury wewnętrzne i okablowanie

3 Osłona korytka E-Chain

4 Koryta E-Chain



Dokument ID: OMM-00135 Obrót silnika. fa 38

3.2.5 Montaż wiązki głównej

Główny zespół belki karetki podtrzymuje wózek. Karetka porusza się po mediach przez system szyn i łożysk. Karetka zawiera zestaw łożysk, które jeżdżą po szynach przymocowanych do głównej belki. Informacje o położeniu karetki dostarczane są za pośrednictwem liniowej listwy kodera przymocowanej do belki.

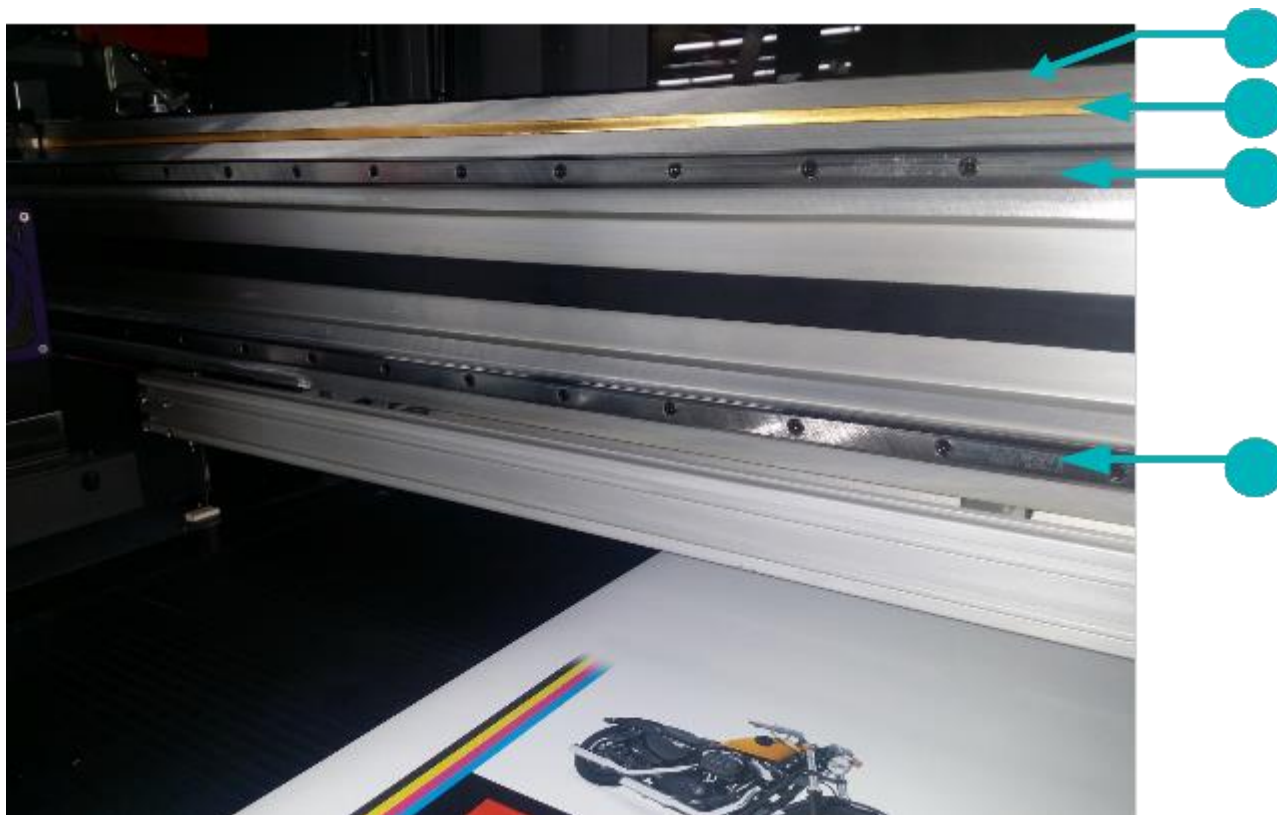
Główny składnik pokazano na rysunku 3-21 i Postać 3-22 , poniżej.

1

2

3

4



Rysunek 3-21: Belka główna

- 1 Główna belka karetki
- 2 liniowy pasek kodera
- 3 górna szyna
- 4 Dolna szyna

Uwaga: Pasek kodujący i szyny wymagają okresowej konserwacji. Patrz Podręcznik konserwacji (OMM-00074, EFI Pro 16h

Przewodnik po konserwacji pod adresem <https://inkjet.support.efi.com/doc.php?doc=3753>), aby uzyskać szczegółowe informacje.



Dokument ID: OMM-00135 Obrót silnika. fa 39

3.2.6 System podawania mediów - tył

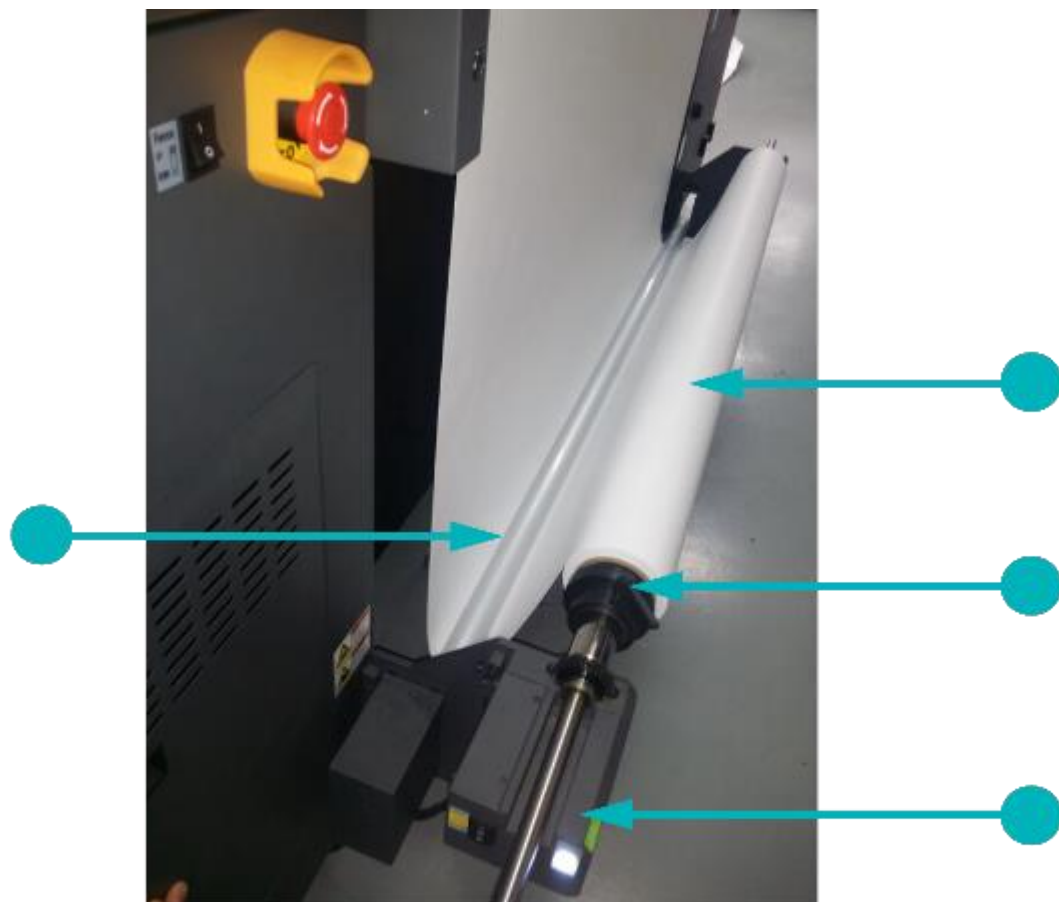
System podawania materiałów z tyłu drukarki przytrzymuje pusty nośnik, który ma zostać wydrukowany. Nośnik jest ładowany w taki sposób, że pasek wyciąga nośnik z tylnej części drukarki przez pasek i z przodu drukarki. Kierunek przepływu jest kontrolowany przez przełącznik i lampkę na silniku. Zobacz sekcję Ładowanie Walcowane Głoska bezdźwięczna pełne instrukcje dotyczące działania tego systemu.

2

1

3

4



Rysunek 3-22: System podawania mediów

1 Tancerz

2 Media Roll

3 uchwyty na nośniki

4 Sterowanie silnikiem i kierunkiem



3.2.7 Sztywne ogrodzenie nośnika

Sztywne ogrodzenie nośnika służy do wyrównania sztywnych nośników tak, aby były kwadratowe względem wózka. Ogrodzenie jest rozmieszczane za pomocą przełącznika podnoszenia / opuszczania ogrodzenia znajdującego się po stronie zasilania drukarki lub za pomocą elementów sterowania ruchem w oknie EFI Pro 16h.

1

2



Rysunek 3-23: System obsługi podajnika mediów

1 Płot

2 sztywne media



Dokument ID: OMM-00135 Obrót silnika. fa 41

3.2.8 Pedał nożny odkurzacza

Nożny pedał nożny nośnika kontroluje podciśnienie paska. Gdy główny wyłącznik próżniowy w pozycji "włączony" i zawory regulacyjne podciśnienia są otwarte, naciśnięcie tego pedału powoduje włączenie silników próżniowych i wytwarza podciśnienie w płycie, która utrzymuje media w miejscu podczas drukowania.



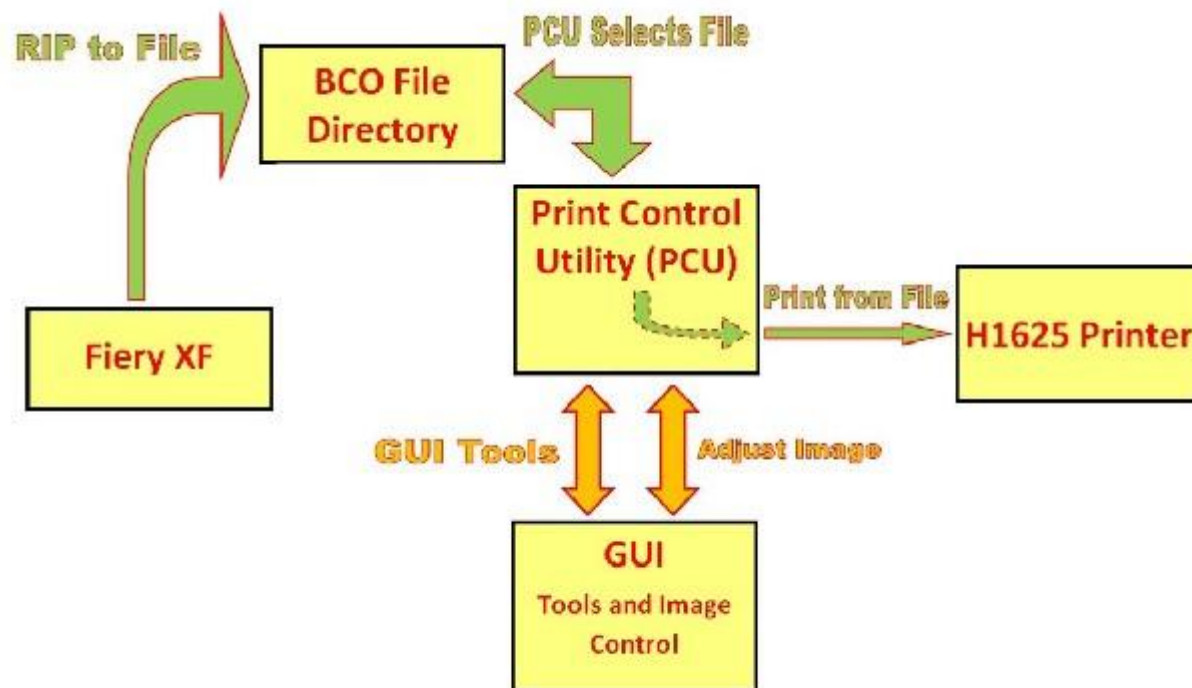
Rysunek 3-24: Pedał podciśnieniowy paska pasa nośnika

Dokument ID: OMM-00135 Obrót silnika. fa 42

4.0 Narzędzie kontroli drukowania EFI i okno kontrolne EFI Pro 16h

W niniejszym rozdziale omówiono narzędzie EFI Print Control Utility oraz okno sterowania EFI Pro 16h.

4.1 Przegląd operacyjny oprogramowania EFI Pro 16h



Ta sekcja zawiera ogólny przegląd oprogramowania Print Control Utility EFI Pro 16h i sposobu korzystania z niego podczas drukowania.

Rysunek 4-1: EFI Pro 16h Drukowanie przepływu danych

Drukarka EFI Pro 16h działa bezpośrednio za pomocą narzędzia EFI Pro 16h Print Control Utility. Dane systemu są następujące:

1. Fiery XF służy do zgrzania obrazów do pliku .bco. Ten plik zawiera wszystkie informacje dotyczące drukowania i jest przechowywany na komputerze EFI Pro 16h.
2. Narzędzie do kontroli wydruków służy do wybierania i otwierania wstępnie zgranych plików .bco i drukowania plików.
3. Narzędzie Print Control Utility służy również do otwierania okna sterowania EFI Pro 16h w celu korzystania z narzędzi, dostosowywania parametrów lub dostosowywania informacji o obrazie.

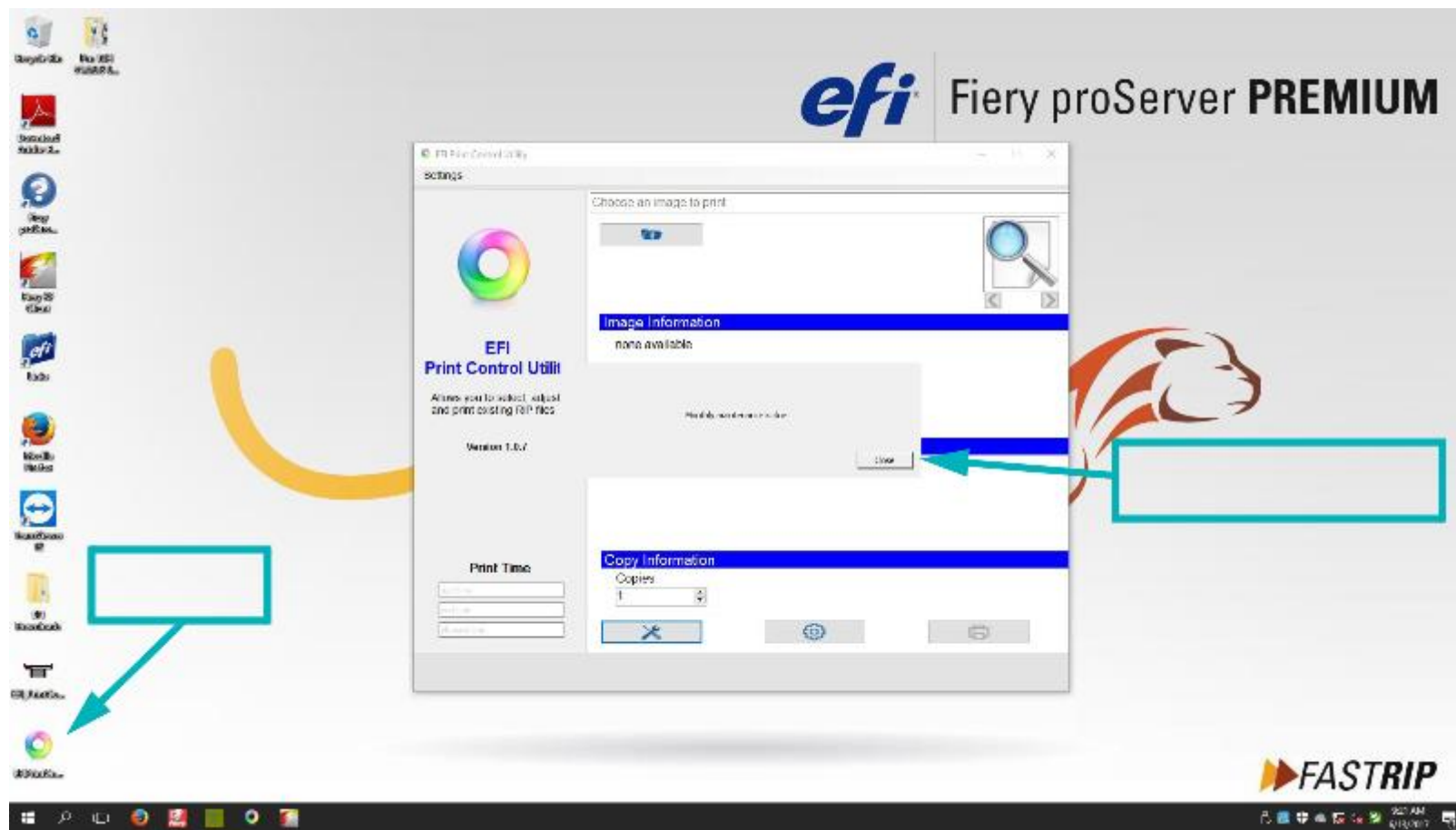


4.2 Narzędzie kontroli drukowania EFI

Drukarka EFI Pro 16h jest obsługiwana za pomocą narzędzia EFI Pro 16h Print Control Utility. Operator drukarki importuje pliki źródłowe obrazów, które mają zostać wydrukowane na drukarce EFI Pro 16h za pośrednictwem połączenia sieciowego w odpowiednim formacie pliku (pdf, eps itp.). Oprogramowanie RIP Fiery XF jest następnie wykorzystywane do przetwarzania pliku źródłowego i tworzenia wymaganego pliku bco do wydrukowania. Narzędzie Print Control Utility służy do wyboru odpowiedniego pliku bco, wyboru liczby kopii i rozpoczęcia procesu drukowania. Ponadto narzędzie Print Control Utility może otworzyć okno kontrolne, za pomocą którego można uzyskać dostęp do bardziej zaawansowanych ustawień i elementów sterujących drukarki.

- Kliknij ikonę narzędzia EFI Print Control Utility.

Narzędzie kontroli drukowania (patrz [Rysunek 4-2](#) :) pozwala użytkownikowi wybrać, dostosować i wydrukować istniejące pliki RIP (.bco). EFI Pro 16h



Okno kontrolne jest uruchamiane z PCU.

PCU wyświetla przypomnienie dla

Comiesięczna konserwacja

Kontrola druku

Ikona narzędzia

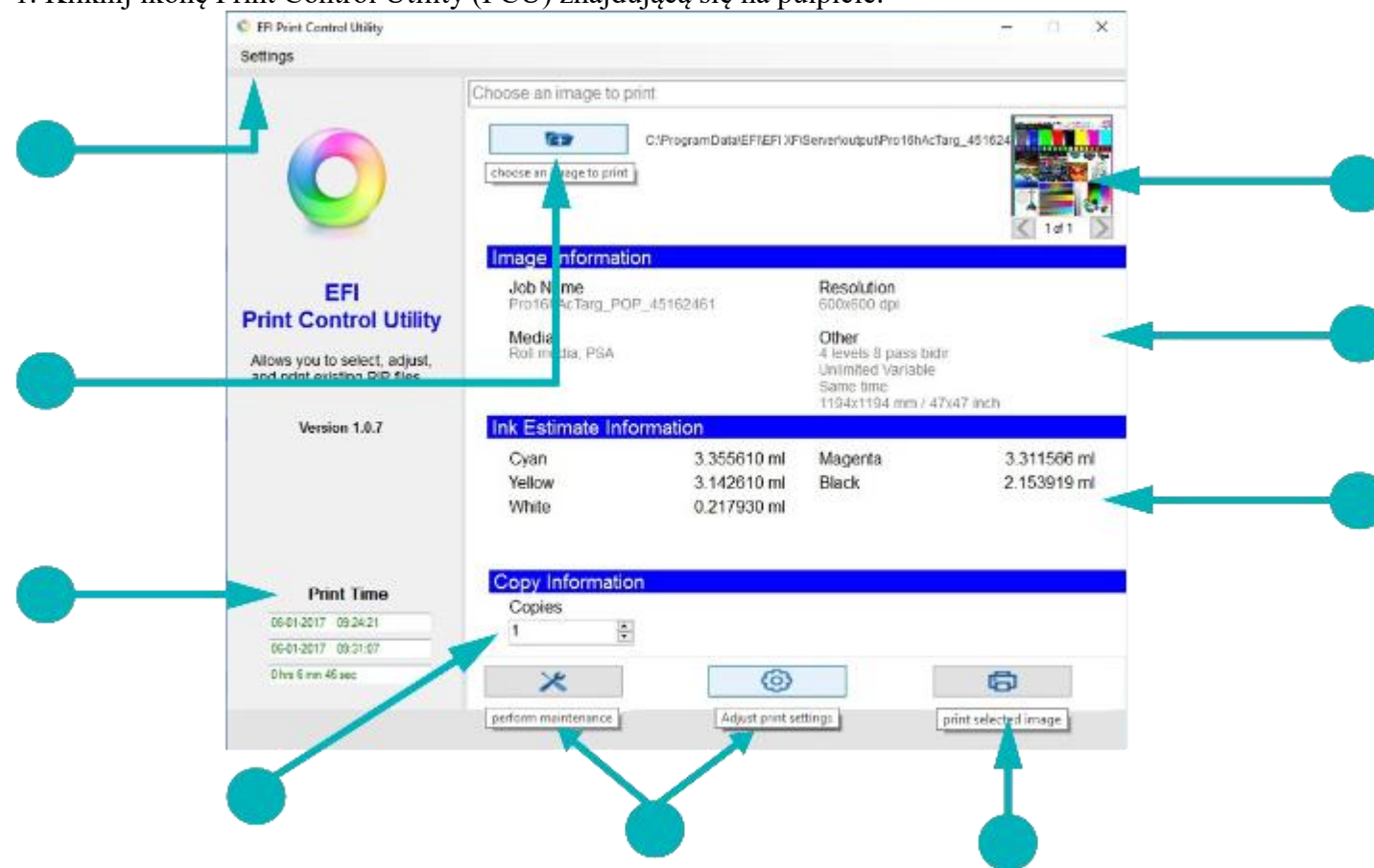
Rysunek 4-2: Narzędzie do kontroli drukowania EFI



4.2.1 Przegląd narzędzi do kontroli drukowania

Otwórz i uruchom narzędzie kontroli drukowania zgodnie z opisem w tej sekcji.

1. Kliknij ikonę Print Control Utility (PCU) znajdującą się na pulpicie.



Otworzy się okno PCU.

1

9

8

2

7

3

4

5 6

Rysunek 4-3: Narzędzie EFI Print Control Utility

1	Menu ustawień	2	Wybierz Plik do wydrukowania	3	Czas wydruku oblicza czas od momentu wydrukowania
					przycisk jest kliknięty, aby przesunąć wózek po naprowadzeniu
4	Liczba kopii	5	Otwiera okno sterowania	6	druk Przycisk Drukuj drukuje wybrany plik.
7	Wyświetl szacunki zużycia atramentu	8	Wyświetla informacje o obrazie	9	Podgląd miniaturki obrazu



Dokument ID: OMM-00135 Obrót silnika. fa 45

2. Wybierz menu Ustawienia w lewym górnym rogu okna i wybierz domyślny folder obrazów. Spowoduje to otwarcie folderu zawierającego wstępnie zgrane pliki .bco.

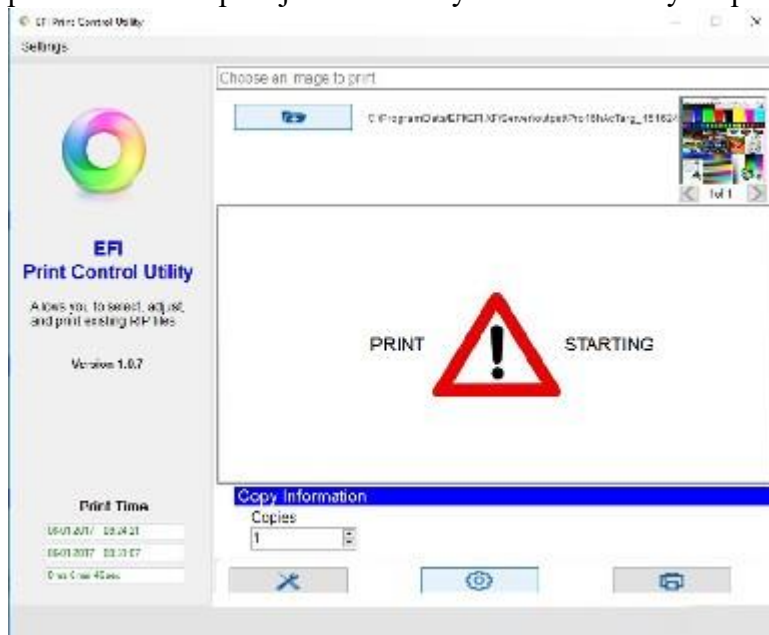
3. Z domyślnego folderu obrazów wybierz żądany plik. Okno PCU wyświetla następujące informacje (jeśli informacje znajdują się w pliku):

- Informacje o obrazie
- Informacje o szacowaniu ilości atramentu

4. Użyj przycisku kontroli liczby kopii w oknie PCU, aby dostosować liczbę kopii do wydrukowania.

5. Kliknij przycisk Drukuj w prawym dolnym rogu okna PCU, aby wydrukować wybrany obraz.

6. Jeśli drukujesz na zwijanych nośnikach, pojawi się okno powiadomienia "Rozpocznij drukowanie", drukarka wyda kilka sygnałów dźwiękowych i rozpocznie się drukowanie. Powiadomienie "Rozpocznij drukowanie" pojawia się dla każdej kopii wydruku. Operator nie musi potwierdzać ani podejmować żadnych działań. To tylko powiadomienie o rozpoczęciu drukowania.



Rysunek 4-4:: Okno "Rozpocznij drukowanie"

Dokument ID: OMM-00135 Obrót silnika. fa 46

7. Jeśli drukujesz na nośnikach sztywnych, najpierw pojawi się monit o załadowanie nośnika, instruując operatora, aby załadował nośnik. Ten monit pojawia się dla każdej kopii wydruku. Operator musi zawsze potwierdzać zgłoszenie, sygnalizując, że nośnik został załadowany



Rysunek 4-5:: Okno "Load Media"

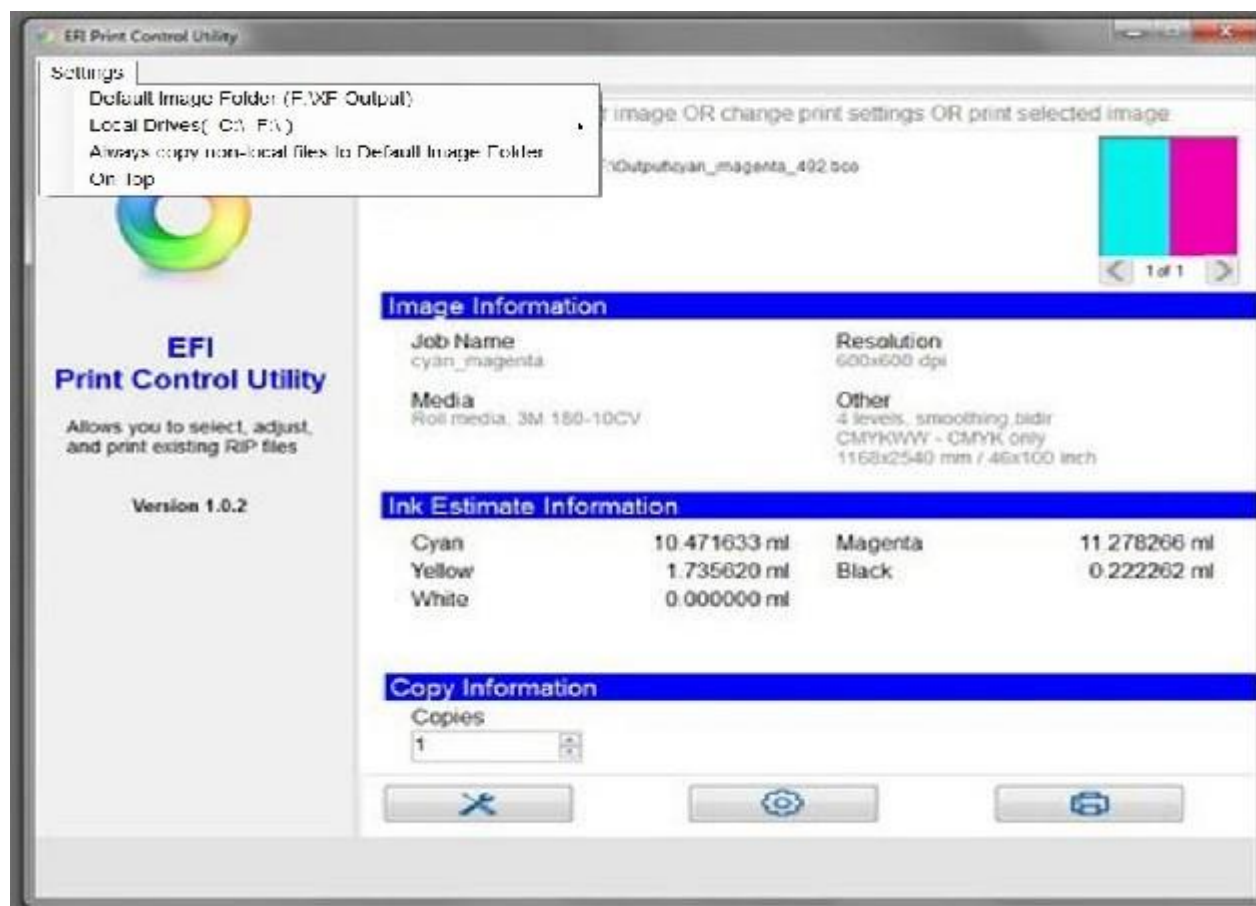


Dokument ID: OMM-00135 Obrót silnika. fa 47

4.2.2 Menu ustawień

Menu Ustawienia narzędzia Print Control ma następujące opcje:

1. Domyślny folder obrazu - Umożliwia operatorowi ustawienie / zmianę domyślnego folderu obrazu. Kiedy użytkownik naciśnie "Wybierz pliki do do
Przycisk drukowania, otwarty zostaje domyślny folder obrazów. Domyślny folder obrazu powinien być ustawiony na "Wyjście F \ XF".
2. Dyski lokalne (C: \) - Dodaje lub usuwa inne dyski lokalne. (Obraz pokazany poniżej)
3. Zawsze skopiuj pliki nielocalne do domyślnego folderu obrazu (wyjście F \ XF) - Ustawia narzędzie, aby zawsze kopiować pliki nielocalne do domyślnego folderu obrazów (bez monitowania operatora) przed wydrukowaniem.
4. Na wierzchu - utrzymuje okno Print Control Utility na górze innych okien (z wyjątkiem niektórych ekranów EFI 16h Pro Control).



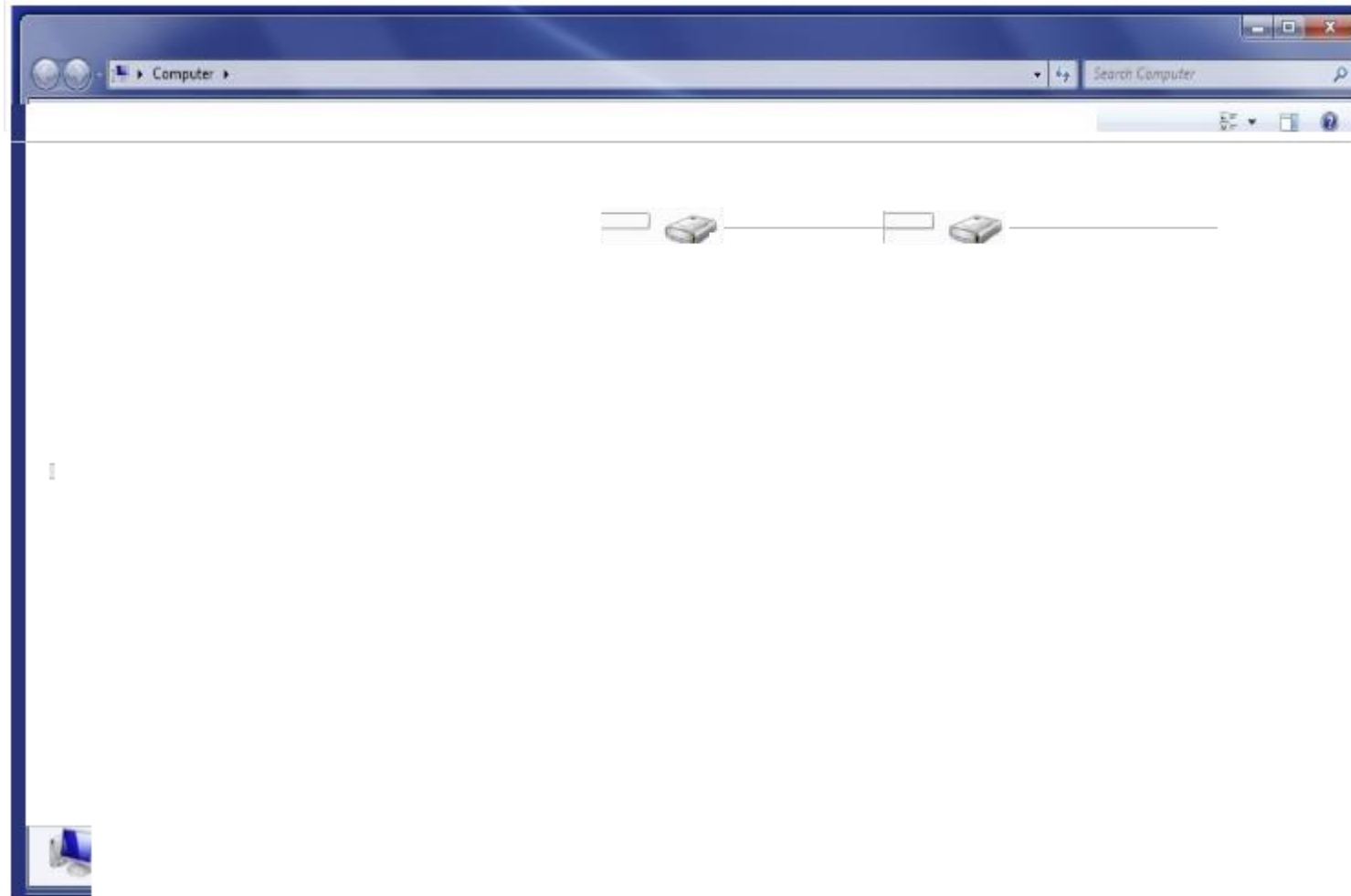
Rysunek 4-6:: Menu ustawień narzędzia Print Control

Dokument ID: OMM-00135 Obrót silnika. fa 48

4.2.3 Dodawanie napędów

Narzędzie Print Gontroi Utility "Dodaj dyski" działa w następujący sposób:

1. Kliknij przycisk Local Drive.



2. Przejdź do żądanego napędu. i wybierz go.

Zorganizuj T Właściwości systemu Odinstaluj lub zmień program Map network drive Op en Co ntrol Panel

"/ (Fa v orites

D es kl ap

.f Zrobić wszystko

• H a rd D isk D riv es (3)

O S (C :)

N ew V olume (E:)

Nowy V olume (F :)

ill R ece n t Pla m

biblioteka iiji

[J Czy c umnt s

, JI Mu s i e [i; Pi c tur es Bl V ideo s

401GBfree z 455 GB

• Urządzenia ze zdejmowalną przeszkodą (1)

• • DVD D ri ve (D:)

476GB wolnego od 476GB 1.81TB wolnego od81.TB

C Computer l, OS (C :) u N ewV olum e (E :)

Ci N ew Vo lum e (F :)

t \ 1 Ne dwa rk

TRAJNIN G- PC Workgroup: WORKGROUP Pamięć: 8 . 00 GB Procmor: Inte i (R) Core (TM) i7 - 47 ...

Figure 4-7: Print eontroi Utility Wybierz dysk

Identyfikator dokumentu: OMM-00135 Rev. F 49

""

4.2.4 Wybierz przycisk Pliki do wydrukowania

Print Gontroi Utility Wybierz plik do drukowania w następujący sposób:

1. Kliknij przycisk, aby otworzyć foldery plików.
2. Przejdź do żadanego pliku.
3. Wybierz plik do wydrukowania.

EF I Print Cont rol Utility X

Ustawienie s

C IProoramDataiEFIIEFI XF \ ServeńO utpui \ Pro16hAcTarg_451

Hornt Shart tw

EFI

Drukuj narzędzie eontro

* Szybki dostęp

> Th os PC > Wyjście (E :) > Wyjście

Namt

.J E F I _ fl ow er s _ 103.bco

Dot <modified T)

51271201711k20AM BCOFolt

S .: t

18 114 1

Pozwolę ci wybrać , dostosować ,

i p ris exisling plików RIP

Wersja 1 .0. 7

• De <l: lop tł

.. Downlo • ds tł

Oocumłnts tł

- Pkturfl tł

S.26-17

16H BCO Z P ro_16h_Package_v

4t. OntDnw

ofi · Grophoc s · Desogn · Ails (25) _ 109.bco di · Graphocs · Desogn · Ails (25) _110.bco ofi · Grafika · Desogn-Ails (25) _ 111.bco

J ofi · Graphocs · Desogn · Ails (25) .11Z.bco

J tli · Grlphocs · Oesogn · AOs (25) _1 H. bco di · Graphocs · Desogn · Ails (25) _ 114 . bco

J ofi · Graphocs · Desogn · Ails (25) .115.bco ofi · Gr • phocs · Desogn · AOS (25) _ 116.bco

J <fo · Grophocs · Desogn · ADs (25) .117.bco

J di · Gra phocs · D., ogn · ADs (25) _ 11 & .bco

5131/2017 20:07 BCOFolo S / 31/2017 5:52 PM BCOFilc S / 31/2017 5:53 PM BCOFol < S / 31! 2017 5: S4 PM BCOfolo

5131/2017 5:56 PM BCOFolt

S / 31! 2017 5 :: 11 PM BCOfolo

S / 31! 2017 i 00 po południu ako Folo S / 31/2017 6:02 PM BCOFolo S 31 2017 6: Gl. PM BCO Folo

S / 31! 2017 18:07 8C0 Folo

2,39H

1,7411

4 518 1

4 5211

6, S881

6.6191

8,858 1

8 874 1

12 4471

12 515 1

ThosPC

. De <l: lop

I Oocuments

Czas druku

! JG.01 · 2017 092 4 21

! JG.01 · 2017 093107

O tn G nw1 4 6 sec:

.. Pobrania

Jt Mus • <

- Ptetures

Vodeos

- Wonclows (C :)

_ Temp (0 :)

- Wyjście (t :)

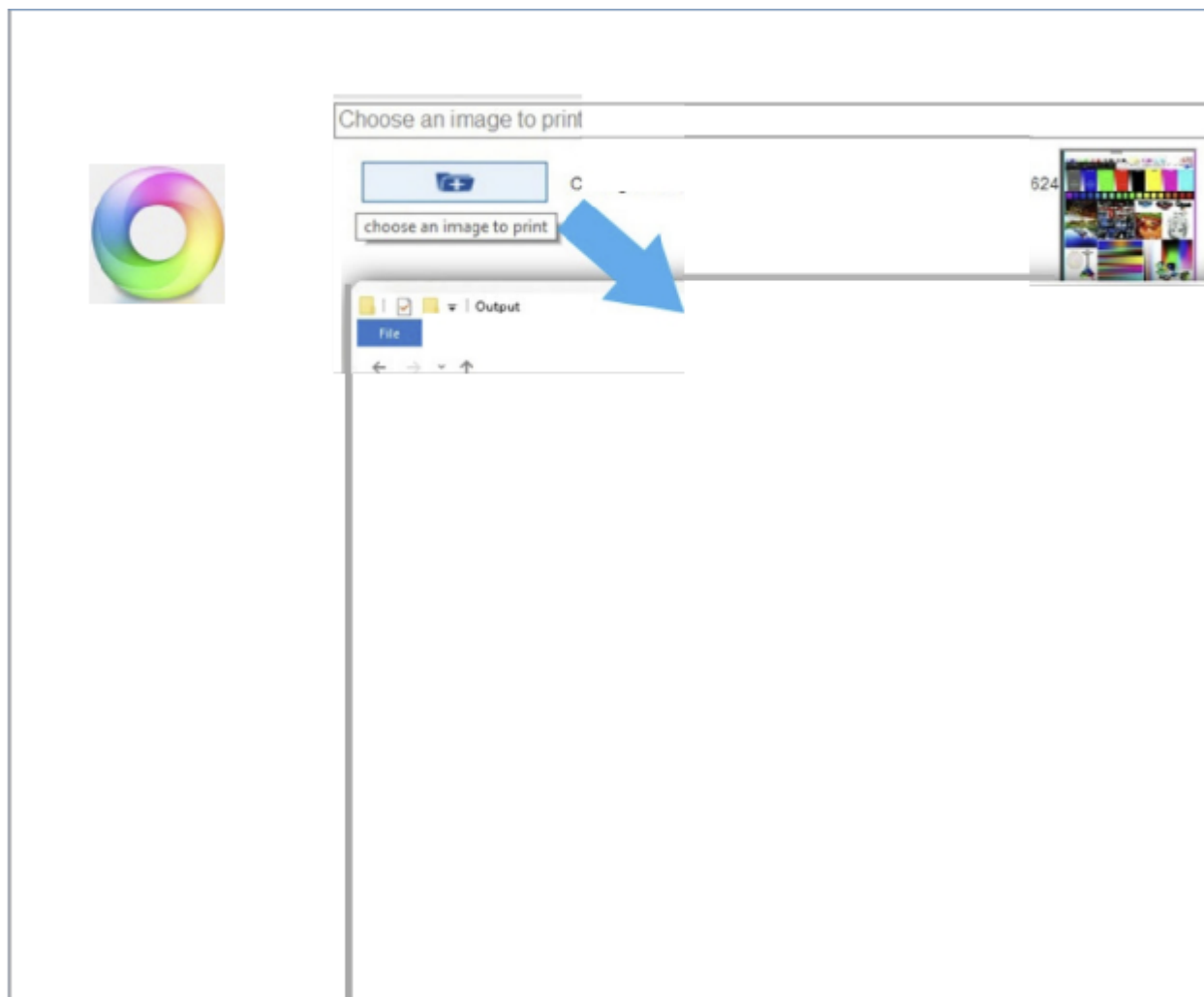


Figure 4-8: Print Control Utility Wybierz przycisk File to Print

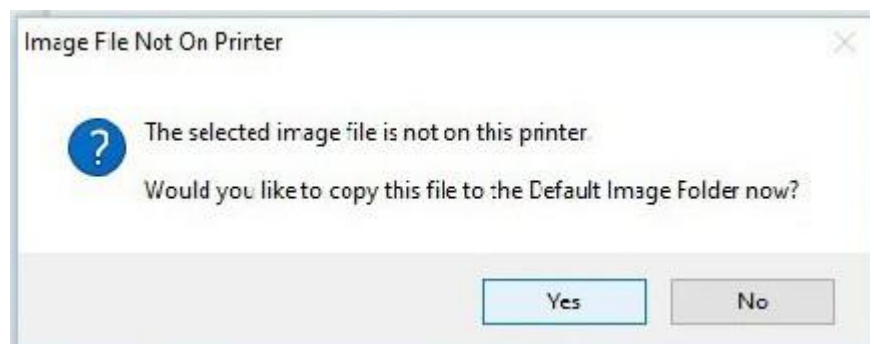
Do cum ent ID: OMM-00135 Rev. F so

"

Przenieś wybraną opcję BCO

Jeśli BCO nie znajduje się w katalogu tras, na przykład z powodu importu dysku flash USB, system wyświetli monit z pytaniem "Czy chcesz teraz skopiować ten plik do domyślnego folderu obrazów?"

- Wybierz opcję Tak, aby przenieść plik.



Rysunek 4-9: Monit "Plik obrazu nie jest drukowany"



Dokument ID: OMM-00135 Obrót silnika. fa 51

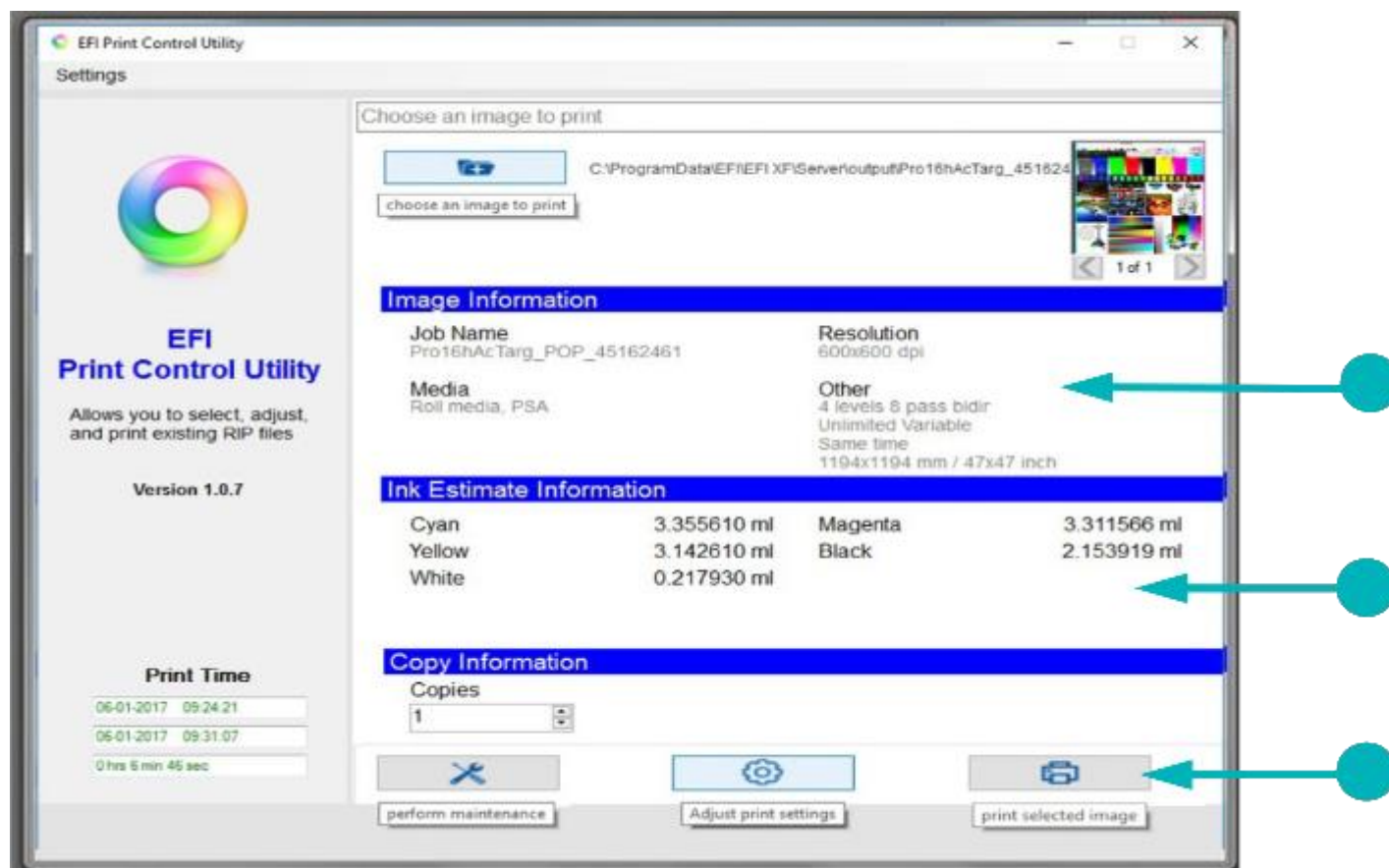
4.2.5 Informacje o obrazie i szacunkach zużycia tuszu

Obraz kontroli wydruku Informacje i zużycie atramentu Szacunki okien wyświetlają dane w następujący sposób:

1

2

3



Rysunek 4-10:: Informacje o obrazie narzędzia kontroli druku i szacunkach zużycia tuszu

1. Wyświetla informacje o obrazie, które obejmują:

- Nazwa pracy
- Rozdzielczość
- Typ nośnika i profil

- Inne (opcje drukowania obejmujące poziom 4 poziomów / 8, wygładzanie lub nie, jednokierunkowe lub dwukierunkowe, kolory używane w pliku oraz wymiary drukowania pliku).

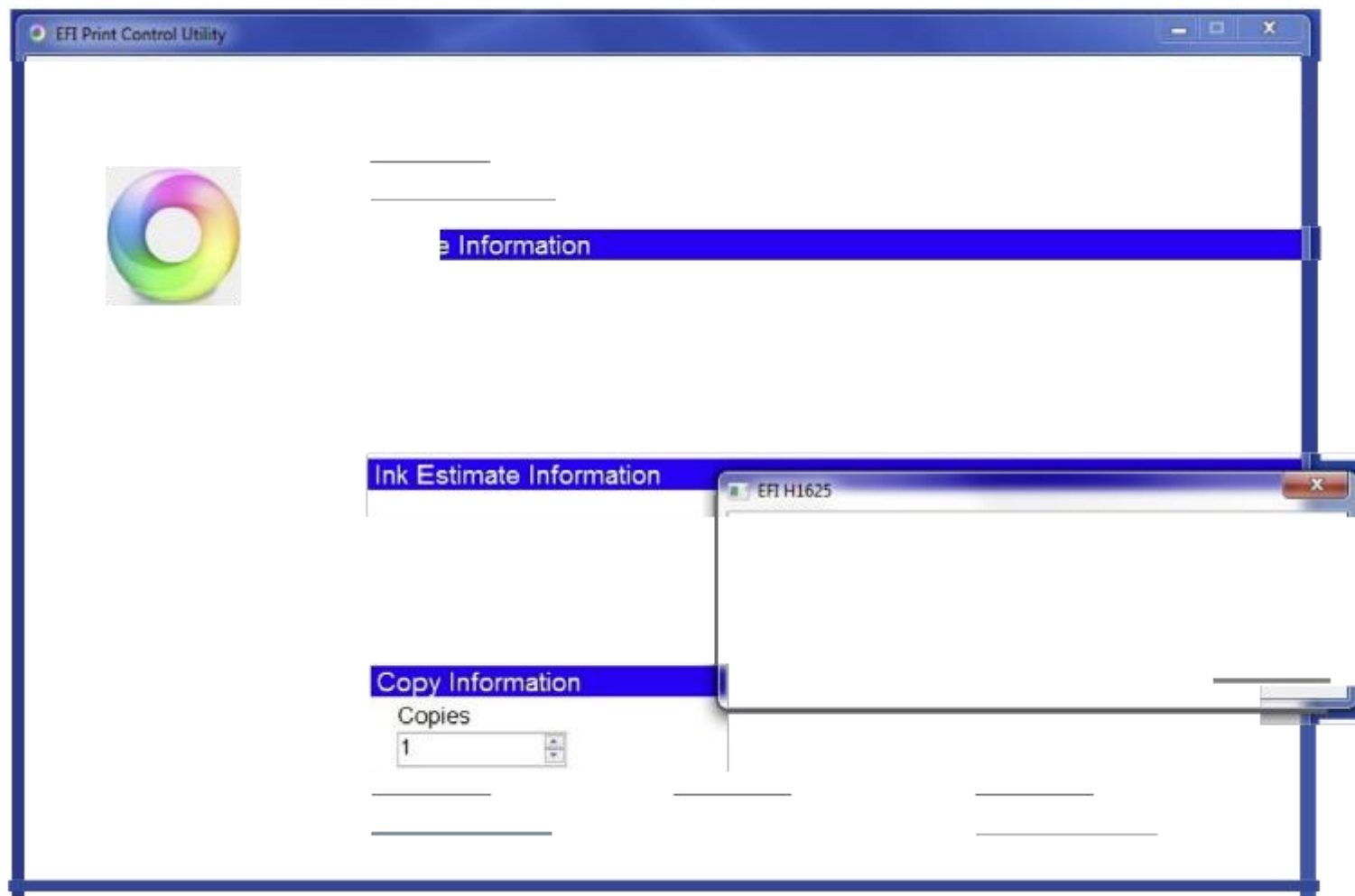
2. Wyświetla szacunkowe zużycie atramentu dla wybranego zadania.

3. Po zakończeniu pojawi się komunikat "Print Completed" w sekcji "Copy Information"



Dokument ID: OMM-00135 Obrót silnika. fa 52

Komunikat o konflikcie



Poprzednie Print Gontro i Print Gontroi Utility (PGU) nie mogą działać razem. Jeśli poprzedni Print Gontroi jest uruchomiony, pojawia się błąd pokazany poniżej, kiedy stangujesz PGU. / f pojawia się błąd, zamknij poprzednie Print Gontroi i ponownie otwórz PGU.

Se tt ings

Wybierz obraz do wydrukowania

no.ne dostęp

EFI

Print Control U racy

Allo chcesz wybrać , adjust ,

i porzązek plików RIP są niedostępne

Wersja 1.0

Nie można powiązać z serwerem portu TCP 9100. To może być spowodowane innym portem 9100 lub nowszym, albo zerwaniem w li
ok

®

Rysunek 4-11 :: Komunikat o błędzie sterowania PCU / drukowania

ID dokumentu: 01 • 11 • 1-00135 Rev. F 53

4.3 Okno kontrolne EFI Pro 16h

Narzędzie kontroli wydruku uruchamia okno sterowania EFI Pro 16h, klikając przycisk Narzędzia lub Dostosuj obraz

Przycisk ustawień. Okno sterowania EFI Pro 16h określa parametry drukowania, opcje drukowania i informacje o stanie drukarki.

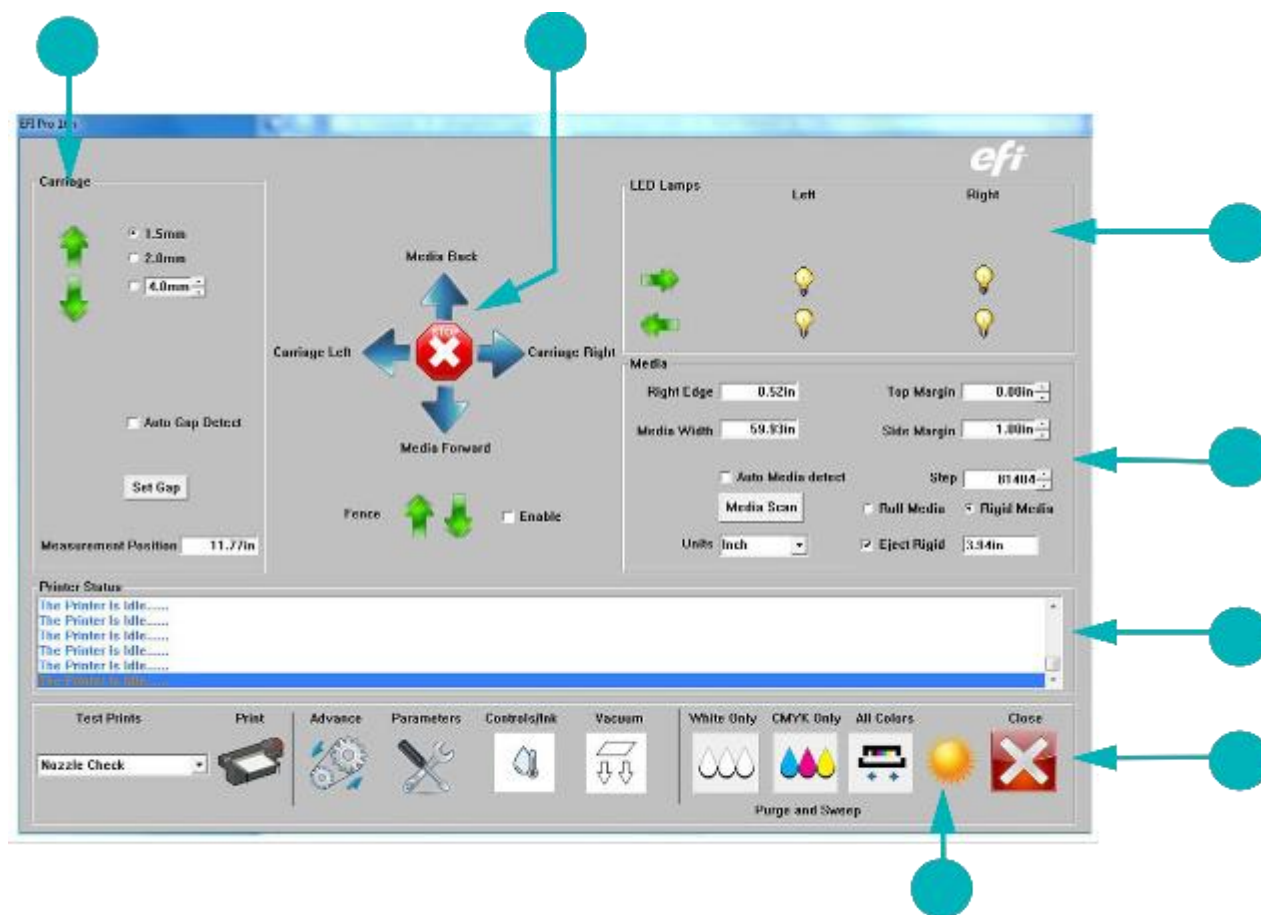
3

4

5

6

7



Rysunek 4-12: Okno kontrolne EFI Pro 16h

1	Kontrola przewożu	2	Kontrola ruchów osi XY	3	Sterowanie lampami
4	Kontrola mediów	5	Pasek stanu drukarki	6	Pasek narzędzi drukarki
7	Przycisk "Przebudźcie się" lub "Uśpij"				



4.3.1 Kontrolki przewozu

Kontrolki Carriage spełniają następujące funkcje:

1. Przenosi wózek w górę na oś Z do górnego limitu.
2. Przenosi wózek w dół na oś Z do dolnej granicy.
3. Wybieralne ustawienia wysokości karetki.
4. Pozwala karetkę automatycznie ustawić przerwę.
5. Ustawia odległość między karetką a odległością dodatnią od wartości dodatniej nośnika.
6. Ustawia pozycję pomiaru.

1

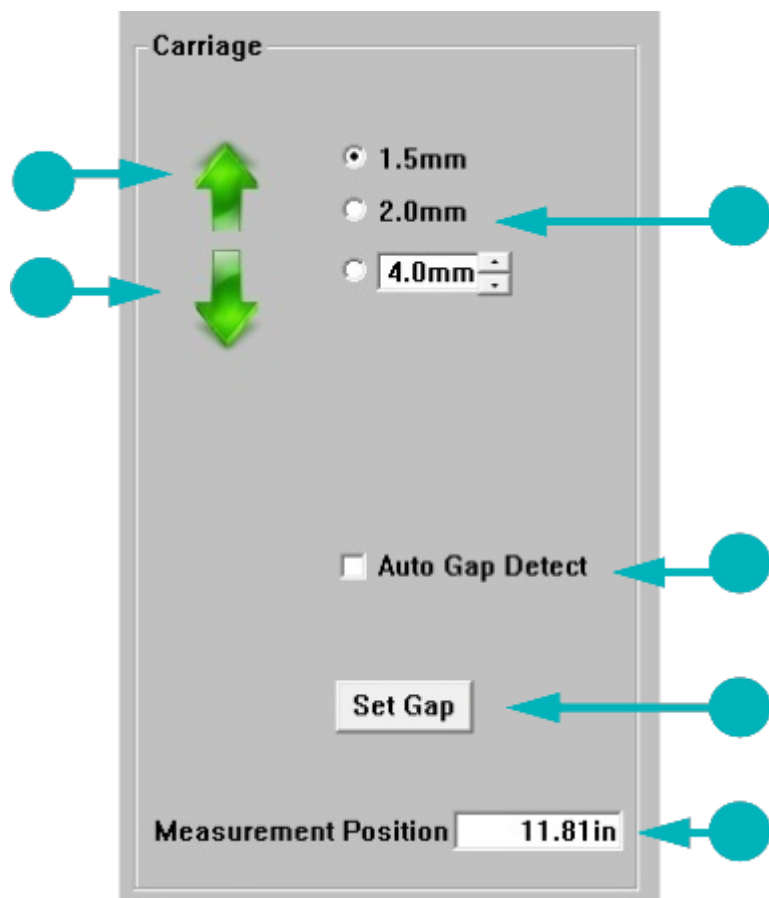
3

2

4

5

6

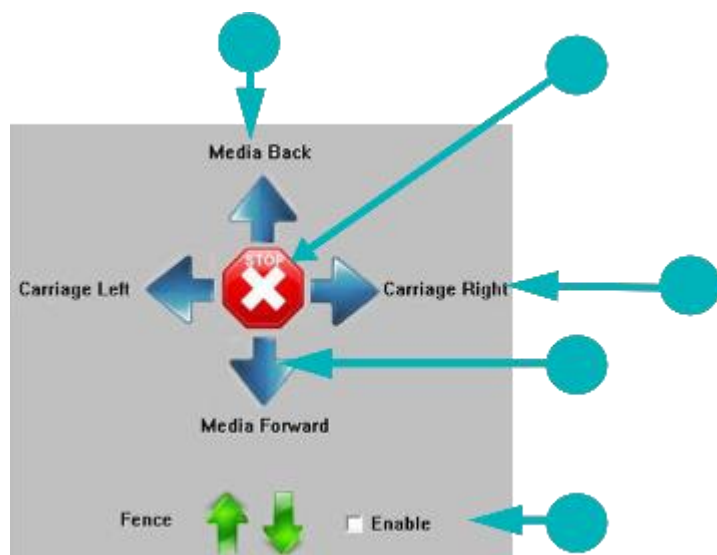


Rysunek 4-13:: Elementy sterujące wózka

1Przewóz w górę	2Przewóz w DÓŁ	3Ustawienia luki
4Auto Gap Detect	5Kliknij, aby ustawić Gap	6Ustawia pozycję pomiaru



4.3.2 Oś X, Y i kontrola ruchu płotu



Ruch X, Y Axis steruje następującymi funkcjami:

1

2



8 3

4

5



7 6

Rysunek 4-14:: Osie XY i elementy sterowania ruchem ogrodzenia

1	Jogs Media przyrostowo	2	ZATRZYMUJE cały ruch	3	Kroki karetki PRAWO
4	Jogs Media przyrostowo	5	Włącza ruch płotu	6	Zablokuj w dół
7	Fence UP	8	Wysyła przewóz HOME		

Uwaga: Pozycja nr 5 - pole wyboru "Włącz" - po zaznaczeniu umożliwia ruch ogrodzenia za pomocą okna sterowania EFI Pro 16h i wyłącza przycisk ręcznego ogrodzenia. Po odznaczeniu kontrolowane przez oprogramowanie ruchy ogrodzenia są wyłączone, a przycisk ogrodzenia jest włączony.



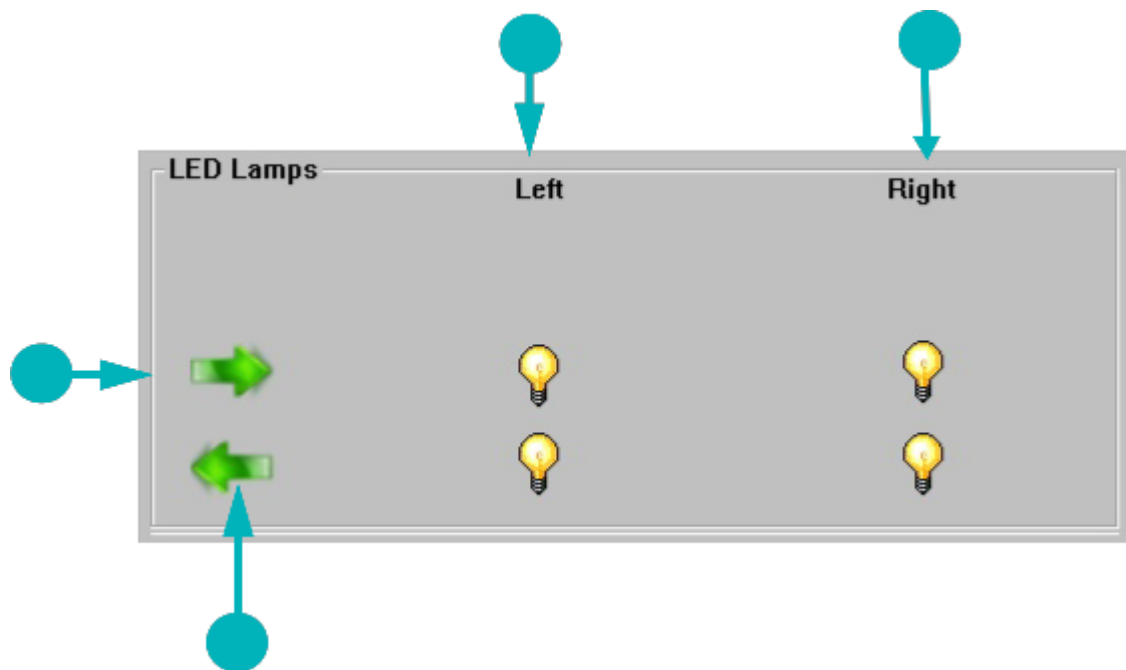
Dokument ID: OMM-00135 Obrót silnika. fa 56

4.3.3 Kontrolki lampy

Sterowniki lampy zapewniają następujące funkcje:

1 2

4



Rysunek 4-15:: Kontrolki lampy LED

1 Sterowanie lampą lewą (ON / OFF)	2 Prawe sterowanie lampą (ON / OFF)
3 Wskazuje, że lampa LED utwardza się od lewej do prawej strony	4 Wskazuje, że lampa LED utwardza się od prawej do lewej.

Uwaga: Normalnie wszystkie 4 żarówki powinny być włączone, aby zoptymalizować utwardzanie w obu kierunkach.



Dokument ID: OMM-00135 Obrót silnika. fa 57

4.3.4 Kontrola mediów

Media Controls zapewniają następujące funkcje:

1 6

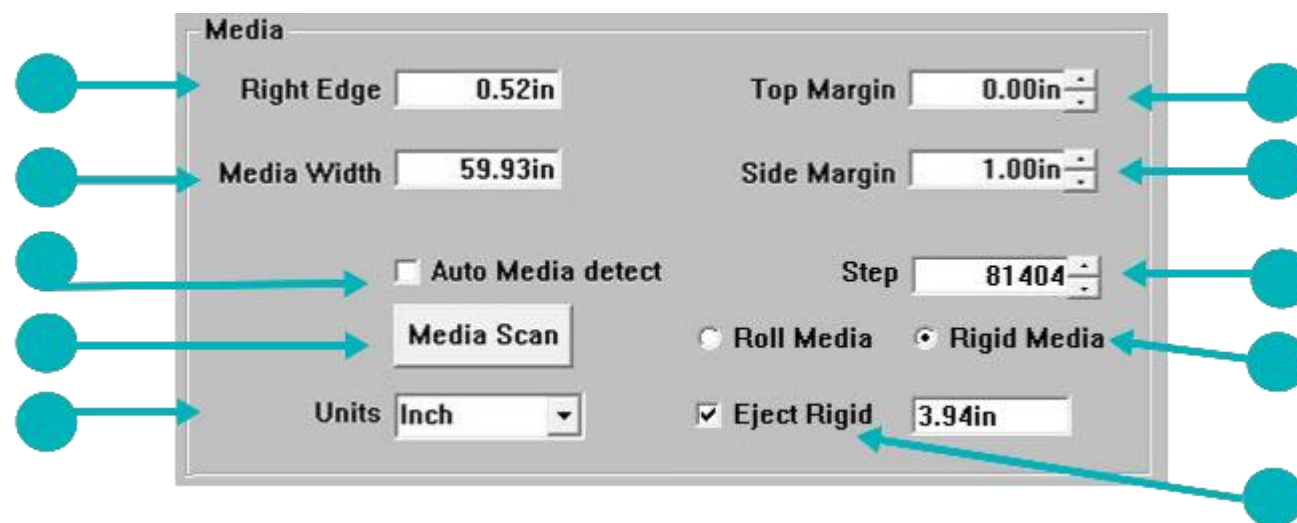
2 7

3 8

4 9

5

10



Rysunek 4-16:: Sterowanie multimediami

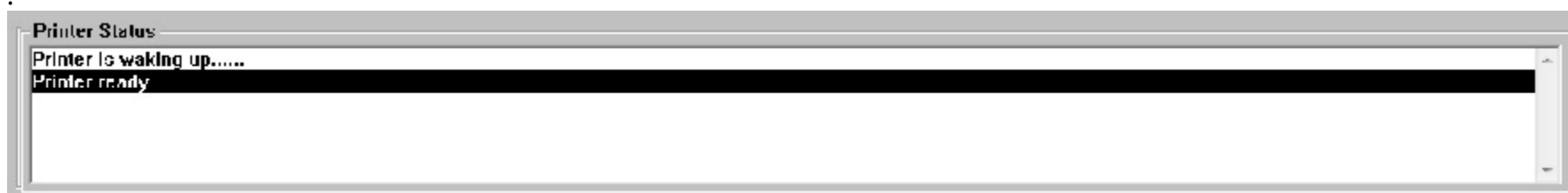
1 zestaw Media Right Edge 2 zestaw Media Width 3 Sets Auto Media Detect (wł. / Wyl.)

4 Inicjuje skanowanie mediów 5 zestaw jednostek miary 6 Ustawia górny margines

7 zestawów margines boczny 8 zestawów Odległość STEP 9 Wybór materiału walcowanego lub sztywnego
10 Sprawdź Eject Rigid, aby aktywować. Przesunięcie taśmy o wprowadzoną wartość po zakończeniu drukowania.

4.3.5 Pasek stanu drukarki

Pasek stanu drukarki wyświetla komunikaty jednoliniowe, które opisują status drukarki. Komunikaty wskazują, co robi drukarka w danym momencie. Niektóre przykłady podano w 4.3.6 .



Rysunek 4-17:: Pasek stanu drukarki

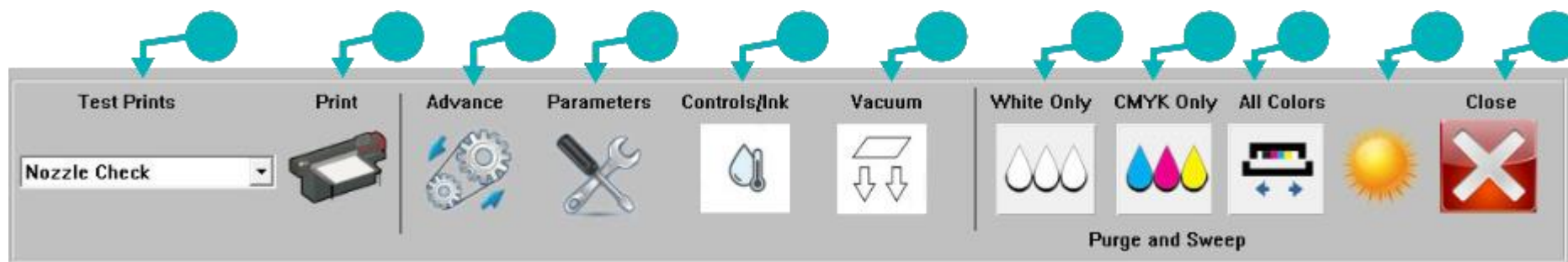


Dokument ID: OMM-00135 Obrót silnika. fa 58

4.3.6 Pasek narzędzi drukarki

Pasek narzędzi drukarki zawiera następujące narzędzia. Opis, funkcja i położenie narzędzi opisano poniżej. .

1 2 3 4 5 6 7 8 9



Rysunek 4-18: Pasek narzędzi drukarki

10 11

1. Wydruki testowe - udostępnia listę wszystkich testowych typów drukowania. Opisy rodzajów wydruku testowego używanych przez operatora są podane w Rozdziale

4.3.12 .

2. Drukuj - Drukuje wydruk próbny wybrany na liście Wydruki testowe.
3. Advance - Włącza / wyłącza ciągły ruch paska.
4. Parametry - otwiera okno parametrów opisane w rozdziale 4.3.9 .
5. Sterowanie / Ink - Otwiera okno sterowania PLC EFI opisane w rozdziale 4.3.10
6. Vacuum - Włącza / wyłącza silnik podciśnieniowy.
7. Purge White - Usuwa białe głowice drukujące i przewija głowę.
8. Purge Color - Czyści głowice drukujące CYMK i przeprowadza przemianę głowę.
9. Head Sweep - przesuwa wózek Home, aby wykonać ruch głowicy wszystkich głowic drukujących.
10. Awake / Sleep - Wskazuje bieżący tryb uśpienia / wybudzenia drukarki.
11. Zamknij - Zamyka okno sterowania

Uwaga: Po kliknięciu przycisku Ciągły ruch taśmy nośnika, zatrzymaj ruch taśmy, klikając przycisk STOP

przycisk z rysunku 4-14: lub ponownie klikając przycisk Ciągły ruch nośnika taśmy.

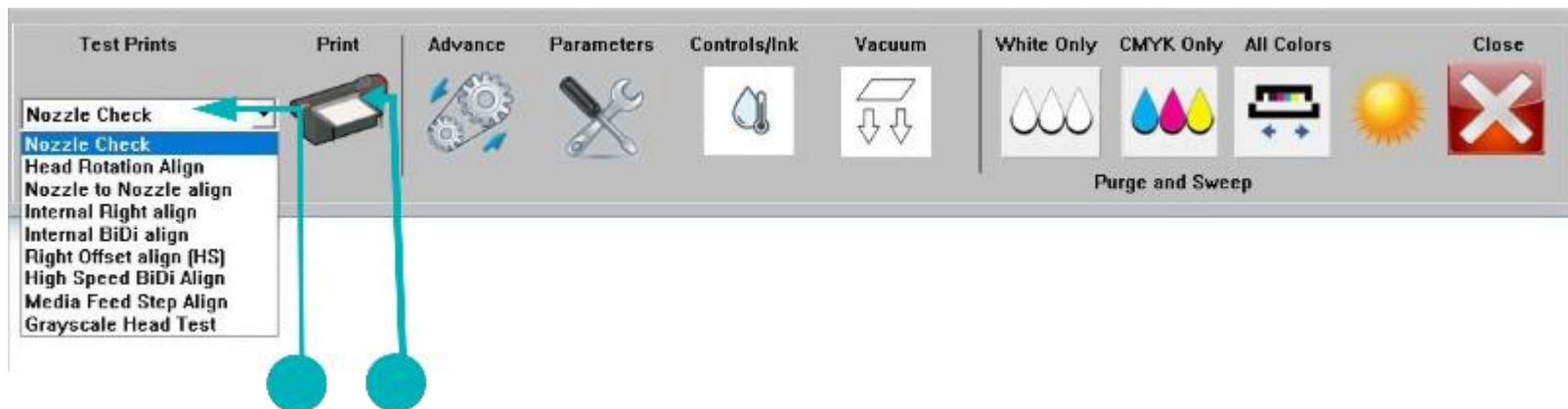


Dokument ID: OMM-00135 Obrót silnika. fa 59

4.3.7 Testy drukarki

Aby uruchomić testy drukarki, otwórz okno EFI Pro 16hControl i wybierz wydruk testowy z menu i wybierz ikonę Drukuj, aby przeprowadzić wydruk testowy.

1 2



Rysunek 4-19:: Ikona drukowania

1 Wybierz test z listy 2 Wybierz ikonę Drukuj, aby wydrukować wybrany test

4.3.8 Lista testów drukarki i opis testu

Lista testów i związany z nimi opis każdego testu podano poniżej. Operatorzy stosują tylko test Nozzle Check. Inny

Testy drukowania są używane przez inżynierów serwisu.

OPIS TESTU NAZWY TESTU

Kontrola dysz Test testu dysz zapewnia wydruk testowy, który pokazuje, czy wszystkie głowice drukujące działają prawidłowo

Wyrównanie głowicy Wyrównanie obrotu głowicy sprawdza, czy głowice drukujące są prostopadłe z dyszą osi X do dyszy Wyrównanie dyszy do dyszy wyrównanie sprawdza, czy głowice drukujące są wyrównane względem siebie Wewnętrzne prawe wyrównanie Wewnętrzne prawe wyrównanie sprawdza, czy drukowane linie przecinają się w zerowym położeniu

Wewnętrzne wyrównanie BiDi Wewnętrzne wyrównanie BIDI (BIDI = Bi-Directional) sprawdza, czy drukowane linie przecinają się w zerowym położeniu

Wyrównanie do prawej strony (HS) Przesunięcie w prawo Wyrównanie HS (wysoka prędkość) sprawdza, czy głowice drukujące są wyrównane względem siebie.

Kontrola ta określa również, czy kolorowe i białe głowice drukujące są wyrównane z czarną głowicą drukującą w trybie wysokiej prędkości.

Szybkie dwukierunkowe wyrównywanie Wysoka prędkość Wyrównanie BIDI (BIDI = Dwukierunkowe) sprawdza, czy głowice drukujące są wyrównane względem siebie

Wyrównanie stopni podawania materiału Pozwala operatorowi sprawdzić, czy wyrównanie stopnia sprawdza, czy podawanie materiału jest stałe dla linii wydrukowanych w Y



Dokument ID: OMM-00135 Obrót silnika. fa 60

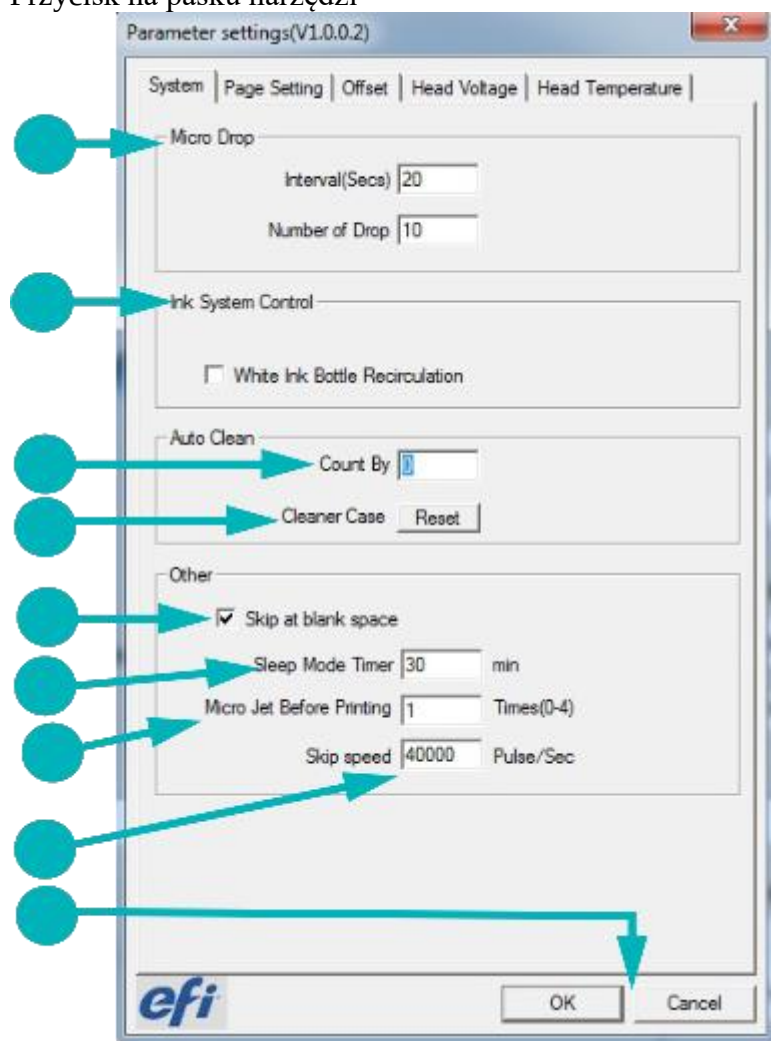
4.3.9 Okno parametrów

Kliknij przycisk Parametry na pasku narzędzi okna Sterowania EFI Pro 16h, aby otworzyć okno Ustawienia parametrów, w tym System Tab , strona Ustawienia Tab , przesunięcie Tab , Head Napięcie Tab , i Głowa Temperatury Tab ..



Rysunek 4-20:: Parametry

Przycisk na pasku narzędzi



Zakładka System

Zakładka Systems zawiera następujące elementy:

1. Czas między mikroprzypadkami a czasy opadania dla "zaparowania" głowic drukujących 1 podczas trybu uśpienia. Nie jest to wymagane w przypadku atramentów UV, więc czasy interwałów i spadków można ustawić na zero.
2. Kontrola systemu atramentowego. Sprawdzić recyrkulację butelek z białym atramentem, aby przeprowadzić cykl pomp atramentowych W1 i W2. Recyrkulacja białego atramentu 2 zmniejsza jego lepkość, dzięki czemu unika się zapychania atramentu w systemie. Wyczyść pole wyboru, aby dezaktywować system recyrkulacji.
3. Auto Clean: ustawia liczbę przejść, dopóki operacja drukarki nie zostanie wstrzymana w celu automatycznego oczyszczenia i przeciągnięcia, a następnie wznowienia drukowania. Ta liczba resetuje się tylko po wyłączeniu drukarki. 3
4. Resetuje obudowę urządzenia czyszczącego (kanister próżniowy)
5. Jeśli jest zaznaczone, drukarka przesuwaa materiał przez puste / białe pole. 4

Widzieć 6.7 Pomiąć Pusty Przestrzeń Podczas Wydruki .

6. Ustawia timer trybu uśpienia 5
7. Mgły głowic drukujących przed drukowaniem. Powinien być ustawiony na 1.
8. Ustawia szybkość przesuwu nośnika, gdy "Pomiń w pustym miejscu" wynosi 6 sprawdzone. Powinien być ustawiony na 40000 impulsów / sekundę.
9. OK, aby zapisać i wyjść. Anuluj, aby wyjść bez zapisywania. 7

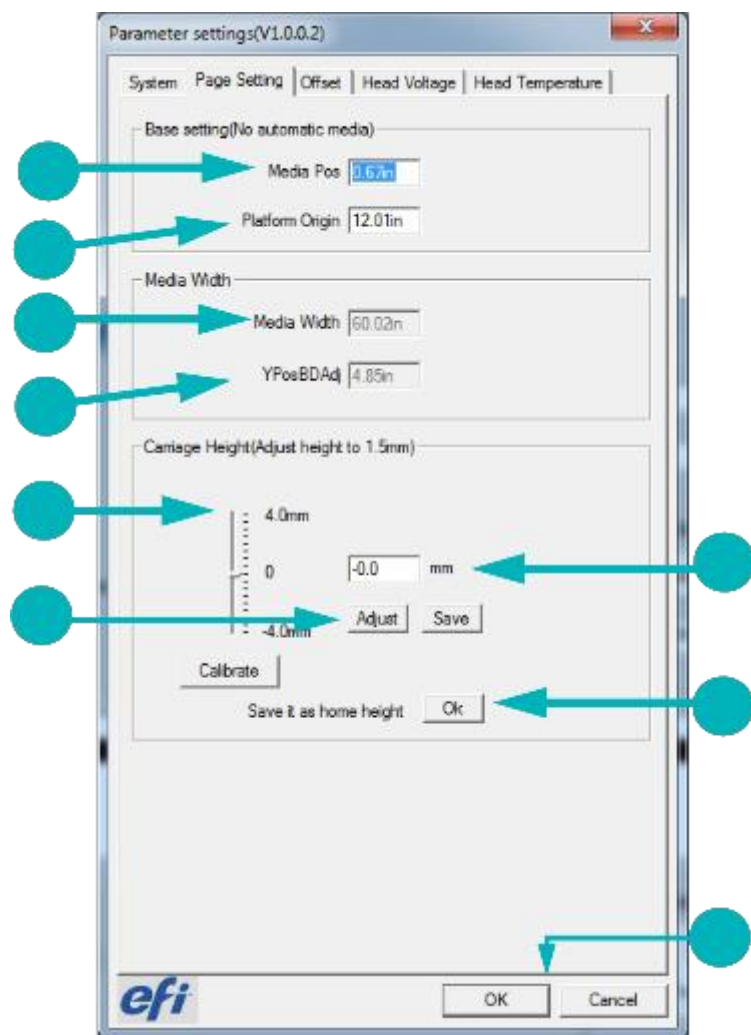
8

9

Rysunek 4-21:: Parametry Zakładka System



Dokument ID: OMM-00135 Obrót silnika. fa 61



Karta Ustawienia strony

Karta Ustawienia strony jest zwykle używana tylko podczas konfiguracji drukarki. Operatorzy prawdopodobnie użyją tylko narzędzia do kalibracji wysokości wózka (pozycja 2). Pełna karta

zawiera następujące elementy:

1. Identyfikuje pozycję mediów. 2
2. Identyfikuje pochodzenie platformy.
3. Identyfikuje szerokość nośnika. 3
4. Identyfikuje regulację deski położenia Y, gdy nośnik jest sztywny
wybrany. 4
5. Regulacja wysokości suwaka kalibracji wózka
6. Ustawia wartość w mm.
7. Przyciski regulacji i zapisu 5
8. Zapisz go jako wysokość domu. Kliknij OK, aby zapisać wysokość domu jako 6
wysokość druku.
9. Wybierz OK, aby zapisać lub Anuluj, aby wyjść. 7

8

9

Rysunek 4-22: Zakładka Ustawienia strony



Dokument ID: OMM-00135 Obrót silnika. fa 62



Zakładka Offset

Zakładka Offset jest zwykle używana tylko przez inżynierów serwisu

i zawiera następujące elementy:

1. Określa rodzaj kalibracji, która ma zostać wykonana. Każdy wybór 2 3 pokazuje różne wartości poniżej.
2. Wyświetla wartości wyrównania głowicy drukującej X.
3. Wyświetla wartości przesunięcia R głowicy drukującej.
4. OK, aby zapisać lub Anuluj, aby wyjść.

Uwaga: Ta karta jest używana tylko przez inżynierów serwisu.

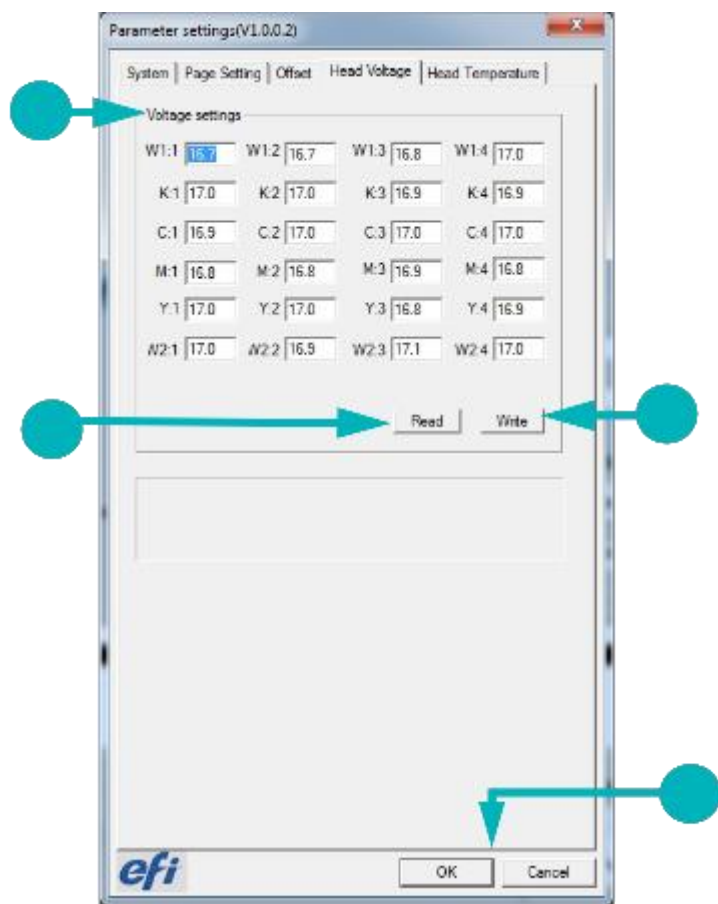
4

Rysunek 4-23: Zakładka Offset parametrów



Dokument ID: OMM-00135 Obrót silnika. fa 63

Zakładka Napięcie głowy



Karta Napięcia początkowe jest używana tylko przez inżynierów serwisu i wyświetla następujące informacje:

1

1. Wyświetla i ustawia napięcie głowicy drukującej dla każdej białej i głowicy drukującej CYMK.
2. Przycisk odczytu - Sprawdza aktualne napięcie głowic drukujących i wyświetla w polach Ustawienia napięcia.
3. Przycisk zapisu - Zapisuje wartości wprowadzone w ustawieniach napięcia

poła.

4. OK, aby zapisać lub Anuluj, aby wyjść.

Uwaga: Ta karta jest używana tylko przez inżynierów serwisu.

2 3

4

Rysunek 4-24: Zakładka Napięcie głowy



Dokument ID: OMM-00135 Obrót silnika. fa 64



Zakładka Temperatury głowy

Zakładka Temperatury głowicy jest zazwyczaj używana tylko przez Pole

Service Engineers i zawiera następujące elementy:

1 2

1. Ustawia temperaturę głowicy. Ustaw wartości i wybierz zestaw przycisk na dole kolumny, aby zapisać wartości.
2. Wyświetla aktualne temperatury. Wybierz przycisk Odczyt w dolnej części kolumny, aby zaktualizować odczyty temperatury.
3. OK, aby zapisać lub Anuluj, aby wyjść.

Uwaga: Ta karta jest używana tylko przez inżynierów serwisu.

3

Rysunek 4-25: Zakładka Temperatury głowy



Dokument ID: OMM-00135 Obrót silnika. fa 65



4.3.10 Okno sterowania PLC EFI

Wybierz przycisk Controls / Ink na pasku narzędzi u dołu okna sterowania EFI Pro 16h, aby otworzyć okno sterowania PLC EFI.

1 11

2

3

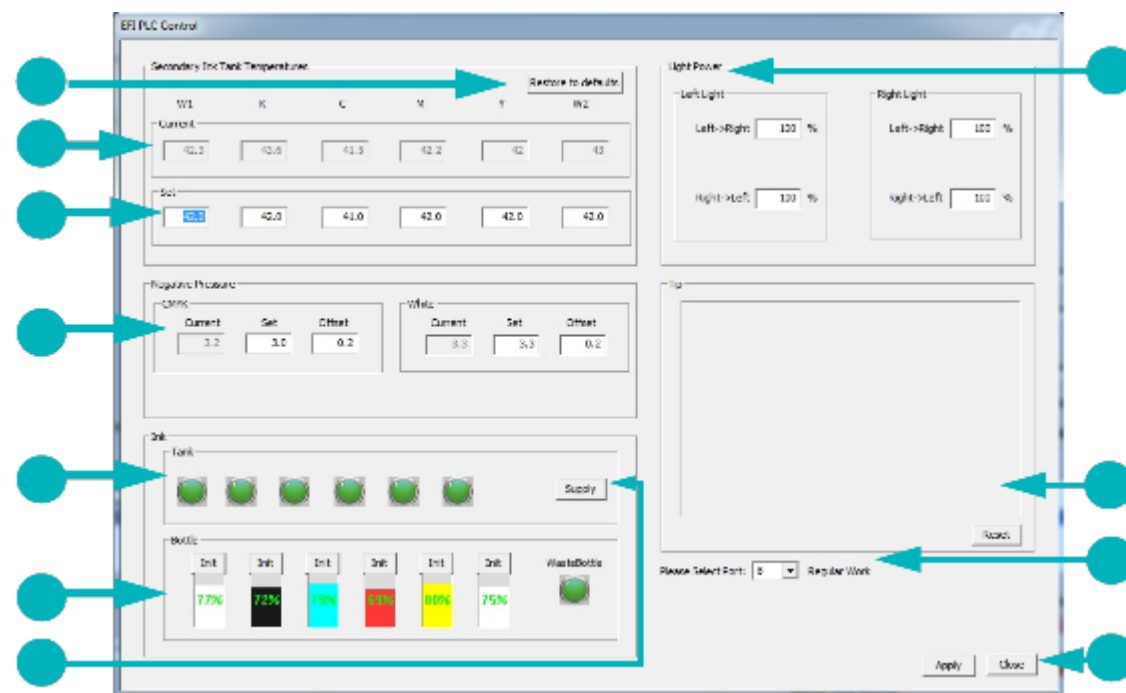
4

5 10

9

6

7 8



Rysunek 4-26: Informacje o systemie atramentowym

1 Przywraca ustawienia fabryczne temp. Zbiornika z tuszem (cyjan, magenta do 41 ° C; 42 ° C dla białego, czarnego i żółtego)

7 Supply: Wypełnia wszystkie wtórne zbiorniki z atramentem

2 Wtórne temperatury zbiornika z atramentem - tylko widok 8 Kliknij przycisk Zastosuj po każdej regulacji. System wyświetla komunikaty z potwierdzeniem modyfikacji.

3 Temperatury wtórnego zbiornika z tuszem do ustawienia 9 Podczas początkowej konfiguracji wybierz port połączenia PLC.

4 Ujemne ciśnienie - CMYK i biały 10 Wyświetla komunikaty o stanie i alarmie. Brzęczyk alarmu zabrzmi, aż wybierzesz Resetuj.

5 Status zbiornika z atramentem. Zielony = OK; Szary = Niski / Pusty 11 Regulacja mocy lampy LED

6 Wskaźnik poziomu dla każdego zbiornika z tuszem i butelki na odpady



Dokument ID: OMM-00135 Obrót silnika. fa 66

4.3.11 Komunikaty o stanie drukarki

Podczas operacji drukowania, EFI Pro 16h wyświetla aktualizacje statusu drukowania w toku. Te wiadomości zawierają następujące dane:

- Status pracy
- Status lampy
- Temperatura i status próżni
- Status drukarki
- Kontrola drukarki

2

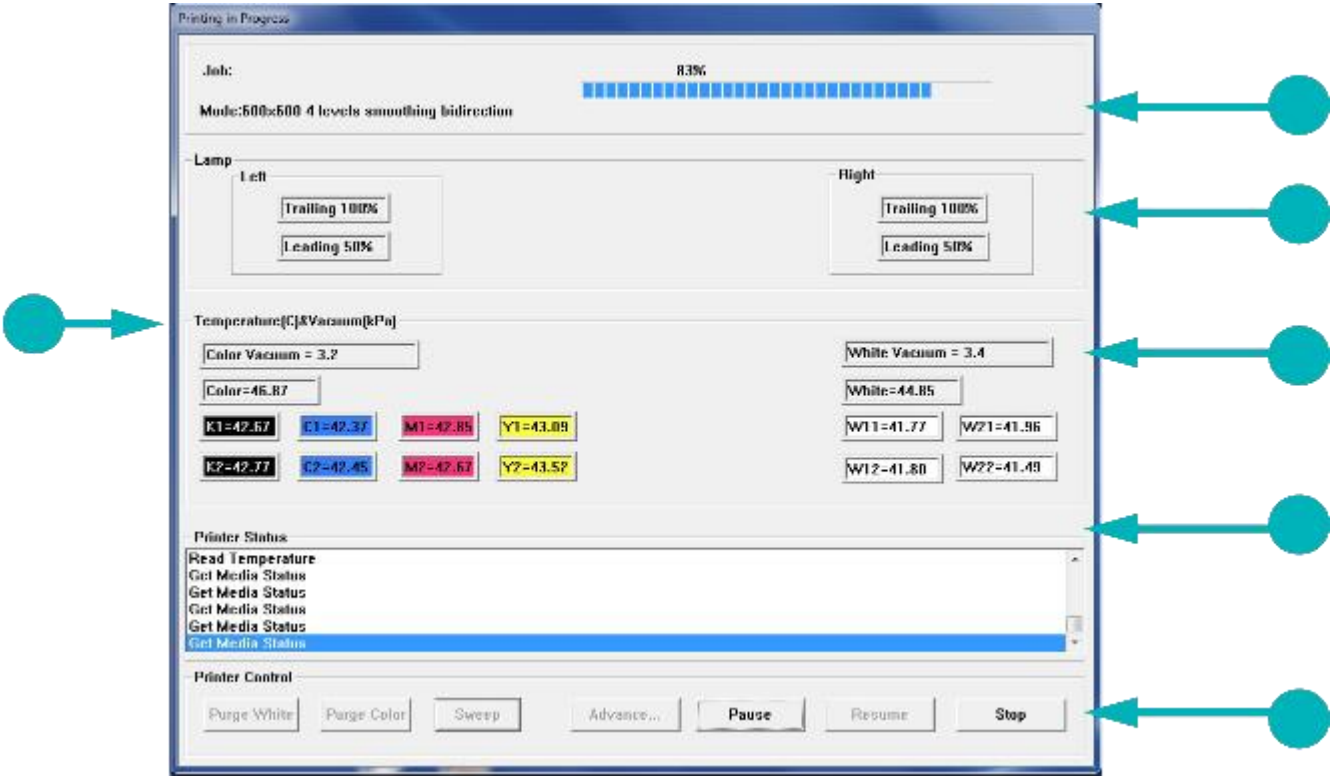
3

1

4

5

6



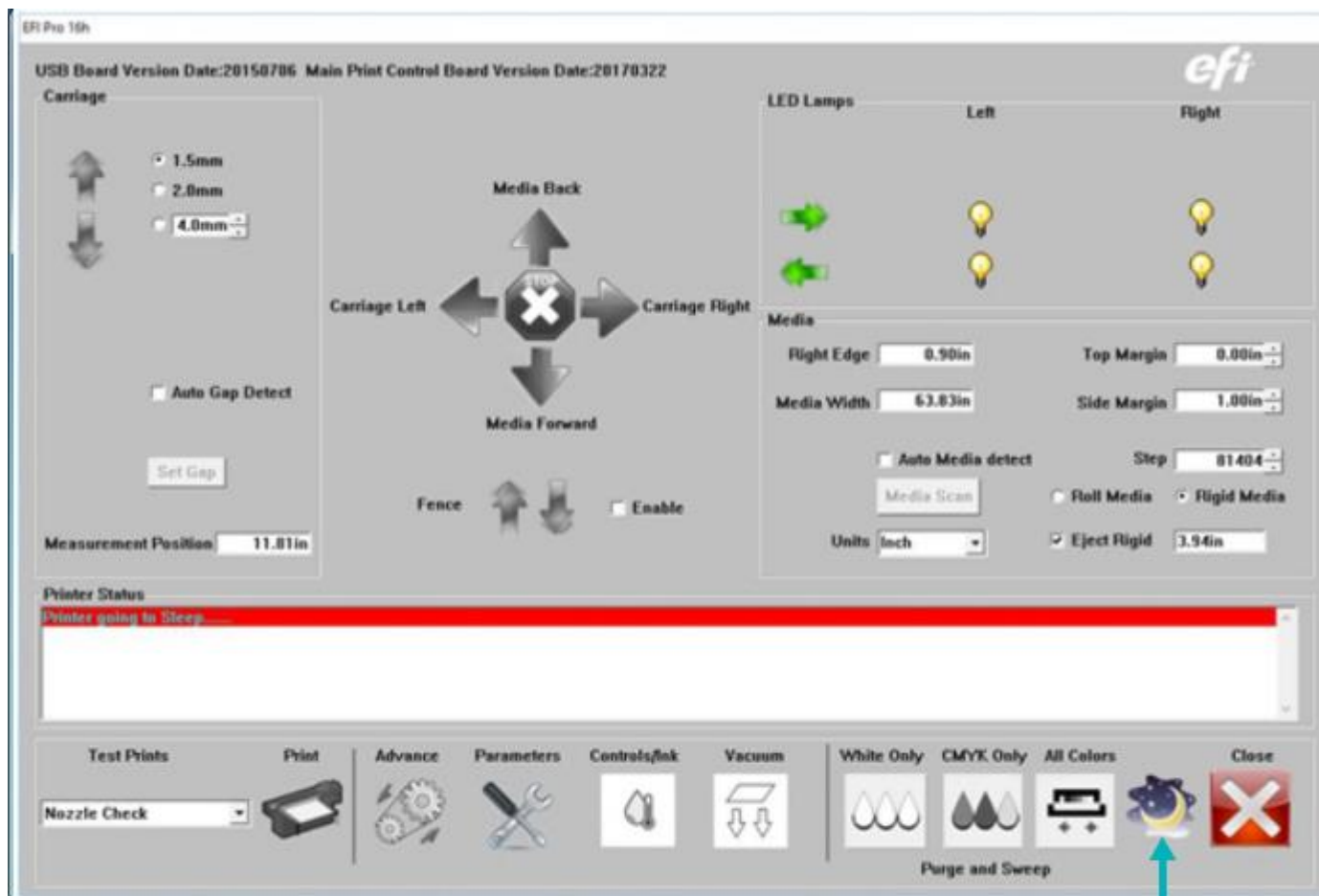
Rysunek 4-27:: Drukowanie w toku

1	Status temperatury	2	Status pracy	3	Status lampy
4	Status próżni	5	Status drukarki	6	Sterowanie drukarką



4.3.12 Okno kontrolne EFI Pro 16h "Śpi"

Po przejściu drukarki w tryb uśpienia, okno kontroli EFI Pro 16h staje się wyszarzone. Ikona księżyca pojawia się zamiast zwykłej ikony słońca, a okno nie działa, dopóki nie zostanie ponownie umieszczone w trybie "czuwania". Dokonuje się tego klikając ikonę księżyca, aby obudzić system.



Rysunek 4-28: Okno kontrolne "Uśpione"
1 ikona "Książyc"



5.0 EFI Pro 16h Ustawienia drukarki

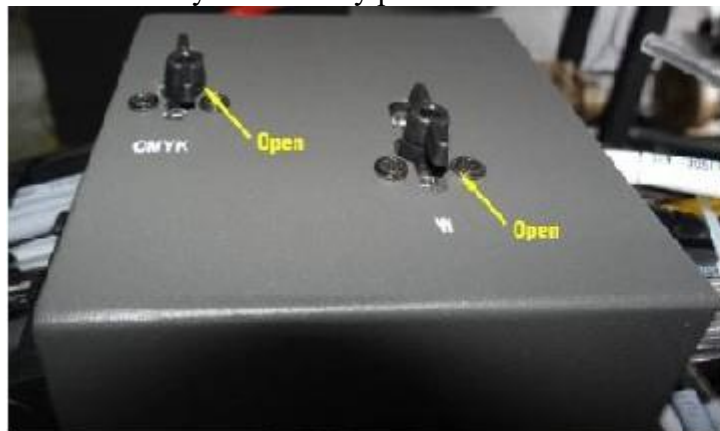
W tym rozdziale opisano procedury konfiguracji szerokiej drukarki EFI Pro 16h. Wykonaj zadania opisane w tym rozdziale podczas konfigurowania drukarki szerokokątnej EFI Pro 16h do pracy.

5.1 Pełne uruchomienie drukarki po wyłączeniu zasilania

Po upływie okresu całkowitego wyłączenia drukarki (patrz rozdziały [9.2](#) i [9.3](#)) należy wykonać procedurę uruchamiania zgodnie z opisem poniżej.

Uwaga: Gdy drukarka jest w codziennym użytkowaniu, pozostaje w trybie uśpienia, a nie w trybie bezczynności. Użyj sekcji [Uruchamianie drukarki z trybu uśpienia](#), aby wybudzić drukarkę z trybu uśpienia.

1. Otwórz wszystkie zawory podciśnieniowe na karetkce.



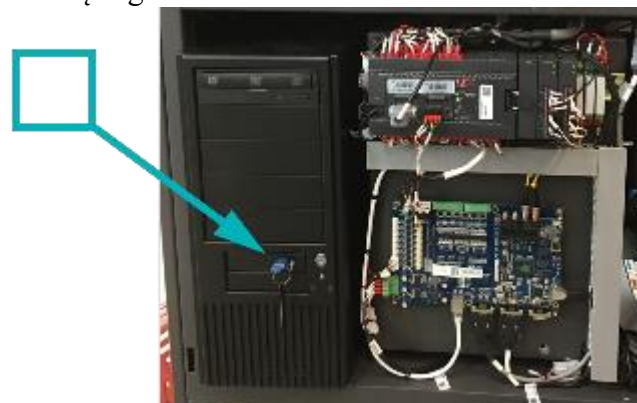
Rysunek 5-1: Ujemne zawory ciśnieniowe



Dokument ID: OMM-00135 Obrót silnika. fa 69



2. Włącz główne zasilanie drukarki.



3. Włącz komputer i monitor drukarki. PC

Uwaga: Poczekaj, aż komputer zakończy ładowanie przed przejściem do następnego kroku (około 3-5 minut).

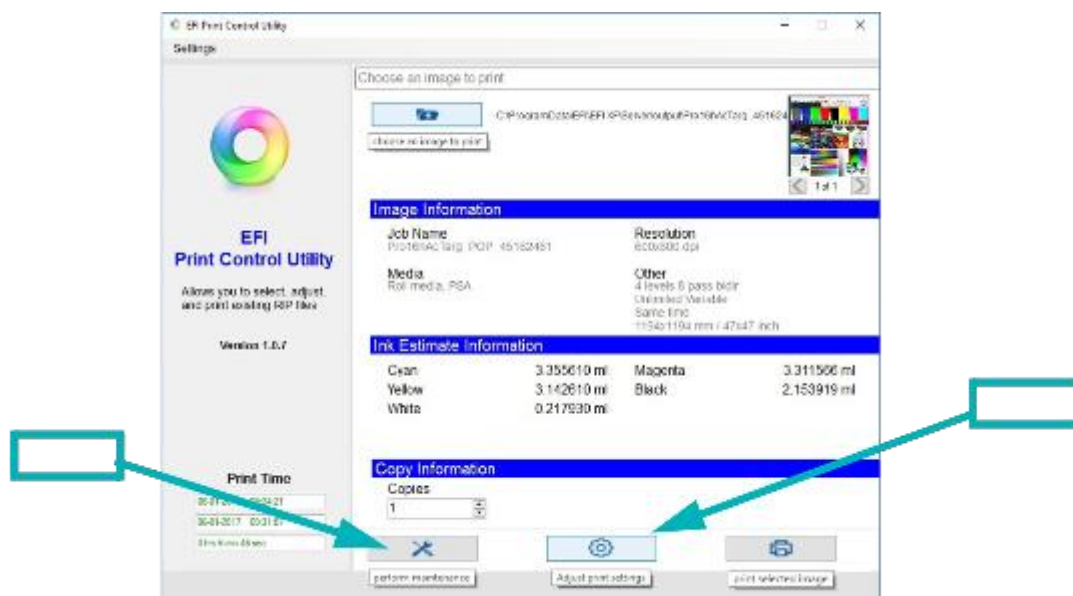
4. Włączyć wyłączniki głównego zasilania.
5. Naciśnij zielony przycisk start na pasku klawiatury stacji operatora.

Rysunek 5-2: Komputer przedział



Rysunek 5-3: Główne wyłączniki mocy





1. Otwórz narzędzie kontroli drukowania EFI (PCU) na komputerze drukarki i wybierz ikonę Narzędzia lub kółko zębate, aby otworzyć okno sterowania Pro 16h.

Przybory

Gears

Rysunek 5-4: Narzędzie kontroli drukowania

Uwaga: Poczekaj na zakończenie inicjowania drukarki. Jeśli inicjalizacja drukarki nie powiedzie się, pojawi się błąd USB. Wyłącz wyłączniki głównego zasilania, odczekaj 30 sekund i ponownie włącz wyłączniki. Następnie uruchom narzędzie EFI Print Control Utility.

Drukarka jest teraz gotowa do normalnych kroków uruchamiania. Patrz sekcja Drukarka Uruchomienie od Sen Tryb .



Dokument ID: OMM-00135 Obrót silnika. fa 71

5.2 Uruchamianie drukarki z trybu uśpienia

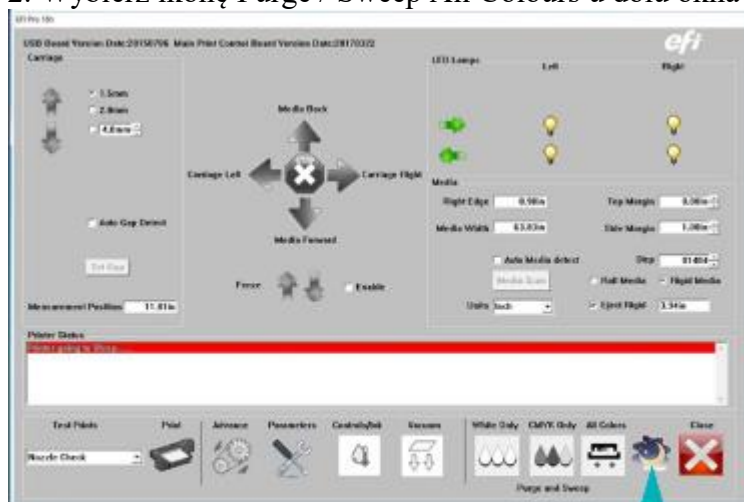
Gdy drukarka jest w codziennym użyciu, nie jest wyłączana, ale zamiast tego pozostaje w trybie uśpienia między zmianami. Aby wyłączyć drukarkę z trybu uśpienia i przywrócić normalny stan roboczy, wykonaj poniższą procedurę.

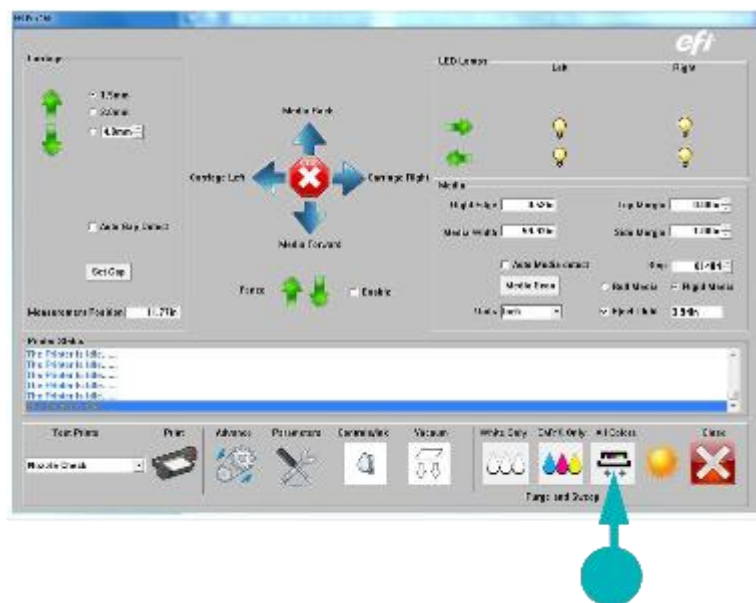
1. W oknie PCU uruchom okno kontroli EFI Pro 16h i kliknij ikonę "Księżyc".

Okno sterowania EFI Pro 16h zaświeci się, a "Słońce" zastąpi ikonę księżyca. Drukarka jest teraz w trybie "Przebudźcie się".

Uwaga: Odczekaj 2-3 minuty, aż głowice drukujące osiągną wymaganą temperaturę, a pompy atramentowe napełnią dodatkowe zbiorniki przed drukowaniem.

2. Wybierz ikonę Purge / Sweep All Colours u dołu okna sterowania EFI Pro 16h.





1 2

Rysunek 5-5: Okno kontrolne EFI Pro 16h

1 Ikona "Książyc" = Drukarka śpi 2 Czyszczenie i zamiatanie wszystkich kolorów

Uwaga: Powoduje to usunięcie wszystkich głowic drukujących do domyślnego czasu czterech sekund (regulacja). Po oczyszczeniu karetki automatycznie usuwa nadmiar atramentu z głowic.



Dokument ID: OMM-00135 Obrót silnika. fa 72

3. W oknie sterowania EFI Pro 16h

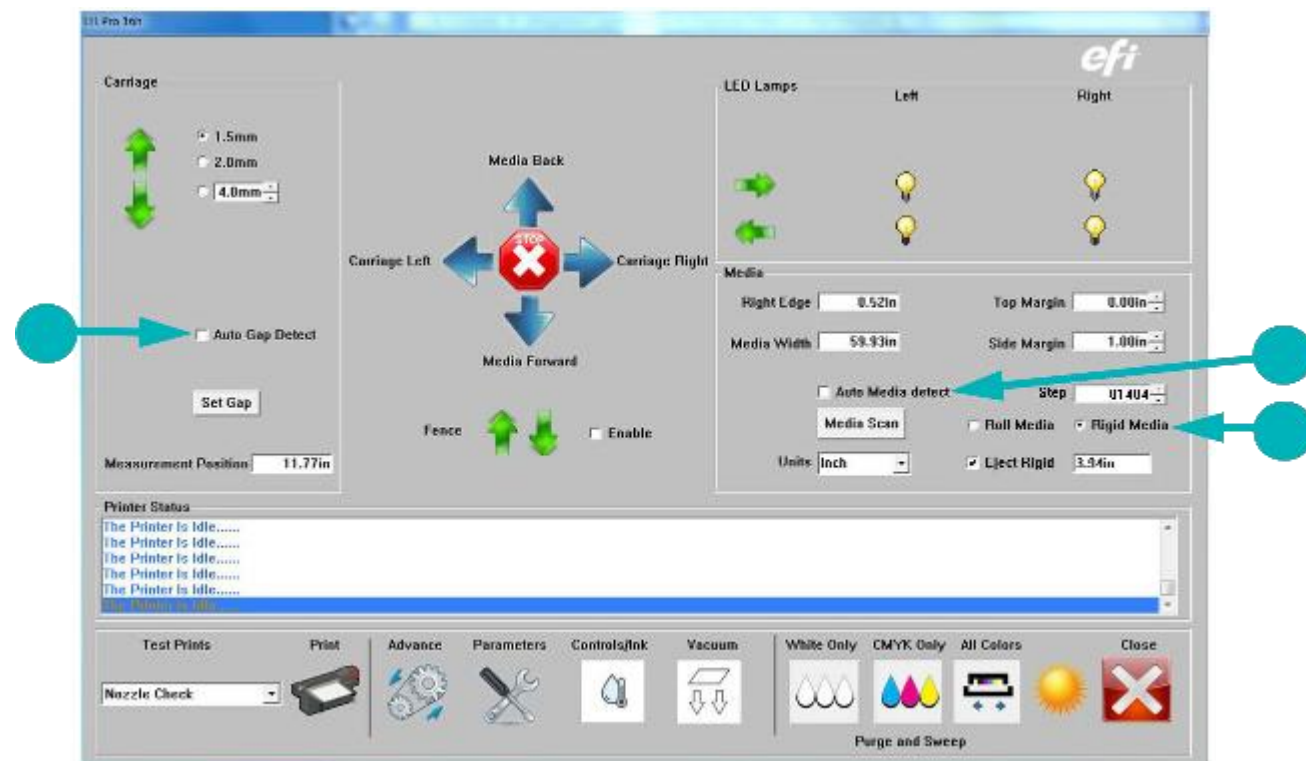
- Wybierz Roll lub Rigid

- Sprawdź Auto Gap Detect
- Sprawdź automatyczne wykrywanie mediów (nie jest konieczne w przypadku sztywnych nośników)

2

3

1



Rysunek 5-6: Okno kontrolne EFI Pro 16h

1 Rolled lub Rigid Media 2 Auto Gap Detect 3 Auto Media Detect

4. Załaduj media testowe. Załadować materiał walcowany zgodnie z rozdziałem 5.3 lub załadować sztywne media zgodnie z rozdziałem 5.4 .

5. Przeprowadź test dyszy na materiale testowym (patrz sekcja Wykonaj Dysza Czeki).

Uwaga: wydruk testu dysz określa, czy wszystkie dysze są wolne, czyste i gotowe do wydruku produkcyjnego. Użyj złomu o rozmiarach co najmniej 34 "szerokości x 4", więc nie ma w tym przypadku żadnych odpadów.

6. Wykonuj wszystkie codzienne czynności konserwacyjne zgodnie z instrukcją konserwacji EFI Pro 16h. <https://inkjet.support.efi.com/>

doc.php? doc = 3753

Po konserwacji drukarka jest gotowa do pracy.



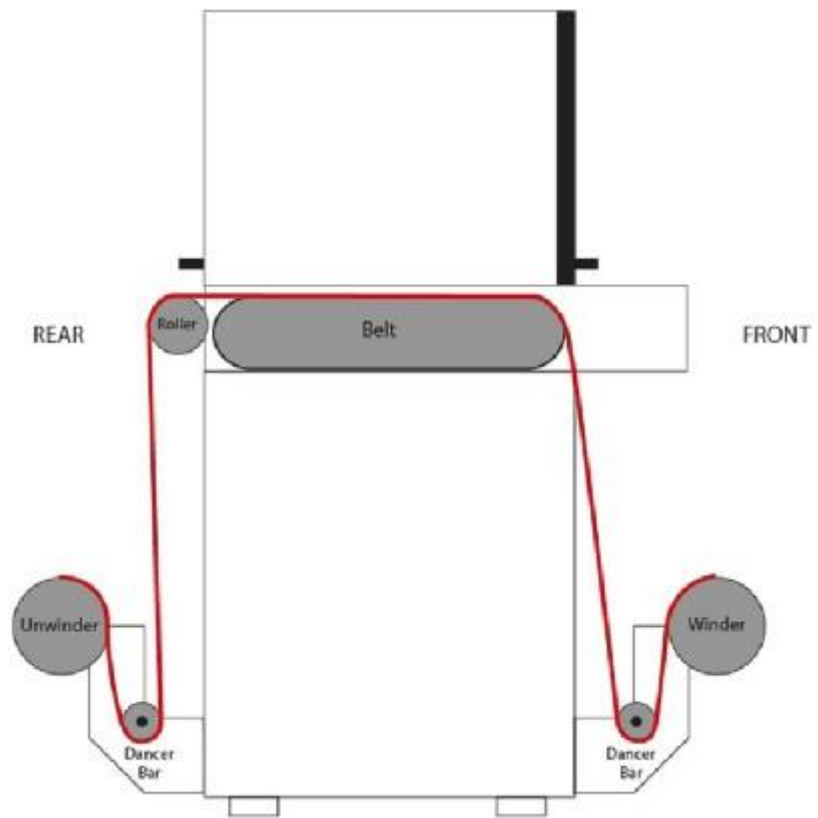
Dokument ID: OMM-00135 Obrót silnika. fa 73

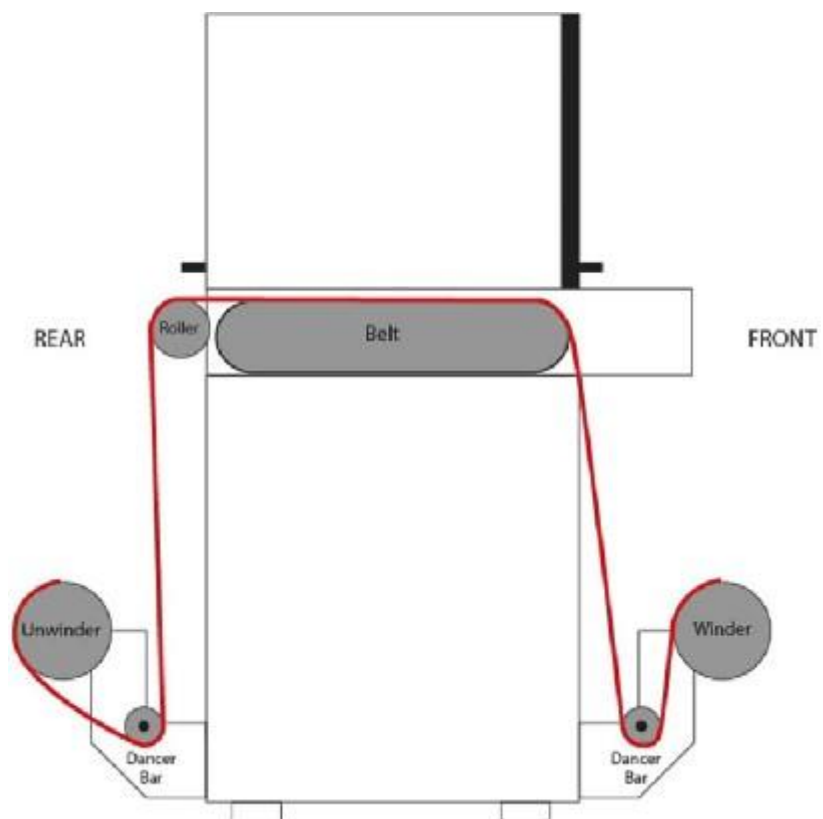
5.3 Ładowanie rolowanych mediów

Ta sekcja ilustruje prawidłową metodę ładowania mediów zwijanych na drukarkę. Ścieżka mediów Ścieżka mediów jest następująca:

1. Jeśli powierzchnia obrazu nośnika znajduje się na zewnętrznej stronie rolki, załaduj, jak pokazano na rysunku 5-7 .

2. Jeśli powierzchnia obrazu nośnika znajduje się na wewnętrznej stronie rolki, załaduj, jak pokazano na rysunku 5-8 .





Feed Feed

Ilustracja 5-7: Powierzchnia obrazu poza rolą nośnika Ilustracja 5-8: Powierzchnia obrazu na środku rolki nośnika

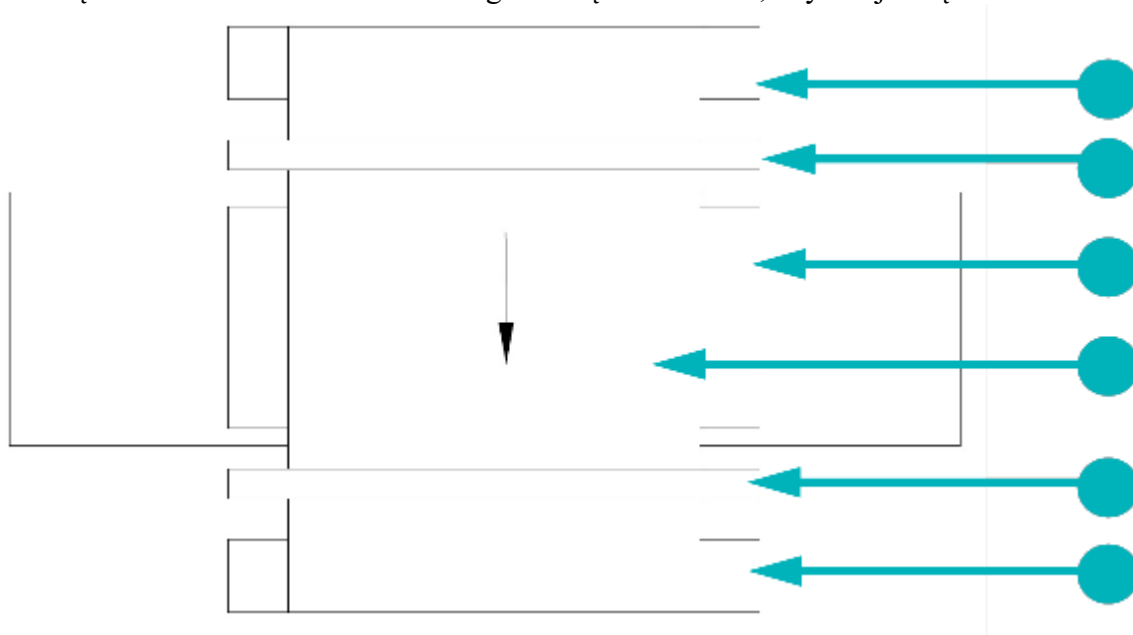
Uwaga: Strzałki wskazują kierunek nośnika.



5.3.1 Wyrównanie mediów

Wyrównaj nośniki w taki sposób, aby znajdowały się pośrodku paska z mediami i równomiernie wyśrodkowały na rolkach podawania i odbierania.

1. Umieść media w roli na tylnym rdzeniu.
2. Wyśrodkuj rolkę i zablokuj na swoim miejscu za pomocą uchwytów do mediów.
3. Umieść nośnik pod tasiemką podajnika i w drukarce, aby dostępna była wystarczająca liczba z przodu urządzenia do sieci i zabezpieczona.
4. Z przodu urządzenia naciągnij nośnik, przesuwając go lekko na boki, aby wyprostować nośnik.
5. Umieść rdzeń na rolce odbiorczej i zamocuj rdzeń w miejscu za pomocą uchwytów, w których będzie prawidłowo zbierać media.
6. Nakarm media pod tancerzem pick-up i rdzeniem.
7. W tym miejscu ponownie naciągnij nośnik i przesun go lekko na boki, aby upewnić się, że jest prosty.
8. Podłącz nośnik do rdzenia odbiorczego taśmą i nośnikiem, aby owijał się wokół rdzenia mediów.



Tył drukarki

1

2

3

4

5

6

Przód drukarki

Rysunek 5-9: Ładowanie mediów walcowanych (widok z góry - drukowanie powierzchni poza rolką)

1	Media Roll Roll	2	Tancerz Paszy	3	Media Belt
4	Głoska bezdźwięczna	5	Tancerz Take-Up	6	Take-Up Media Roll



Dokument ID: OMM-00135 Obrót silnika. fa 75

5.3.2 Kierunek nośnika

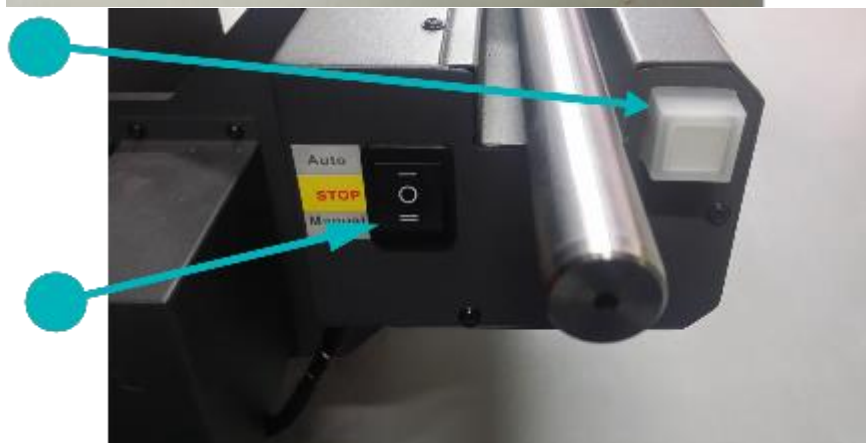
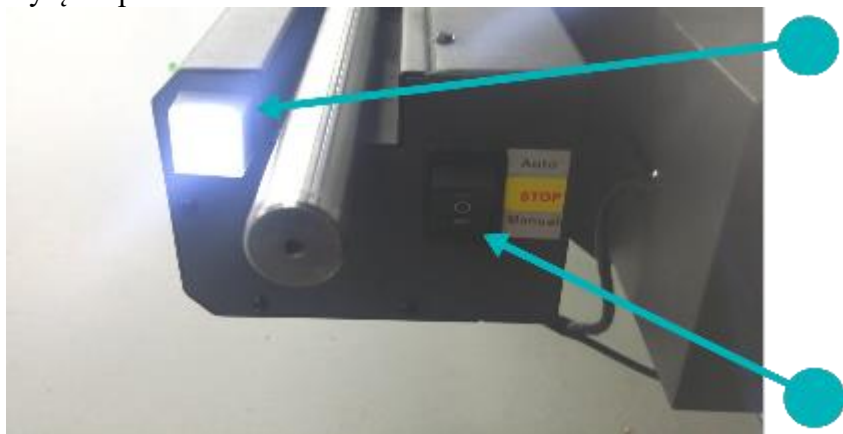
Przyciski i lampki na zasilaniu i odbierającym silniku określają kierunek nośnika (toczenie w kierunku do przodu lub do tyłu drukarki).

Przełącznik Auto / Manual ma trzy pozycje:

- Up - Automatyczne. Gdy rozpocznie się drukowanie, przełącznik powinien znajdować się w położeniu up / automatic.
- Środek - zatrzymany / wyłączony. Ustaw przełącznik w środkowej pozycji (Stop) w celu ustawienia drukarki.

- Down - Manual. Użyj ręcznej pozycji przełącznika, aby uruchomić media w urządzeniu.

Lampka / przycisk kierunku nośnika przełącza kierunek obrotu nośnika w kierunku do przodu lub do tyłu drukarki. Światło włącza się lub wyłącza po zmianie kierunku nośnika.



Silnik odbierający przód silnika posuwu tylnego

Rysunek 5-10: Przełączniki kierunkowe mediów

1 Przycisk Kierunek nośnika / Światło 2 Przełącznik Auto / Stop / Ręczny



Dokument ID: OMM-00135 Obrót silnika. fa 76

5.4 Ładowanie sztywnych nośników

Ta sekcja zawiera podstawowe instrukcje dotyczące pracy ze sztywnymi nośnikami. Załaduj nośnik od tyłu (strony podawania) drukarki.

1. Ustaw regulatory komory próżniowej zgodnie z opisem w rozdziale 5.5 .
2. Upewnij się, że podciśnienie mediów jest wyłączone.
3. Obniż nośnik ogrodzenia za pomocą przełącznika podnoszenia / opuszczania ogrodzenia lub elementów sterowania ruchem w oknie sterowania EFI Pro 16h.
4. Włącz próżnię.
5. Umieść kawałek sztywnego materiału na pasku i popchnij go tak, aby stykał się z ogrodzeniem i lewym wspornikiem kątowym. Zapewnia to, że nośnik jest równoległy do paska.
6. Włącz podciśnienie mediów za pomocą pedału nożnego.
7. Podnieś ogrodzenie.



Rysunek 5-11: Przełącznik płotu nośnika Rysunek 5-12: Płotek nośny

5.4.1 Drukowanie wielu sztywnych płyt multimedialnych

Zmienione ogrodzenie nośnika w EFI Pro 16h może być użyte do wyrównania sztywnych płyt w przygotowaniu do drukowania. To nowe ogrodzenie pomaga utrzymać wspólny i spójny punkt zerowy, co pozwala na większą dokładność podczas cięcia gilotynowego i dwustronnego.

Kolejną zaletą tego stałego, kwadratowego ogrodzenia z przekładkami jest możliwość łatwego łączenia wielu desek w poprzek paska. Ta funkcja zapewnia lepsze prędkości drukowania dzięki wykorzystaniu całej strefy drukowania i skróceniu czasu przewijania wózka.



Dokument ID: OMM-00135 Obrót silnika. fa 77

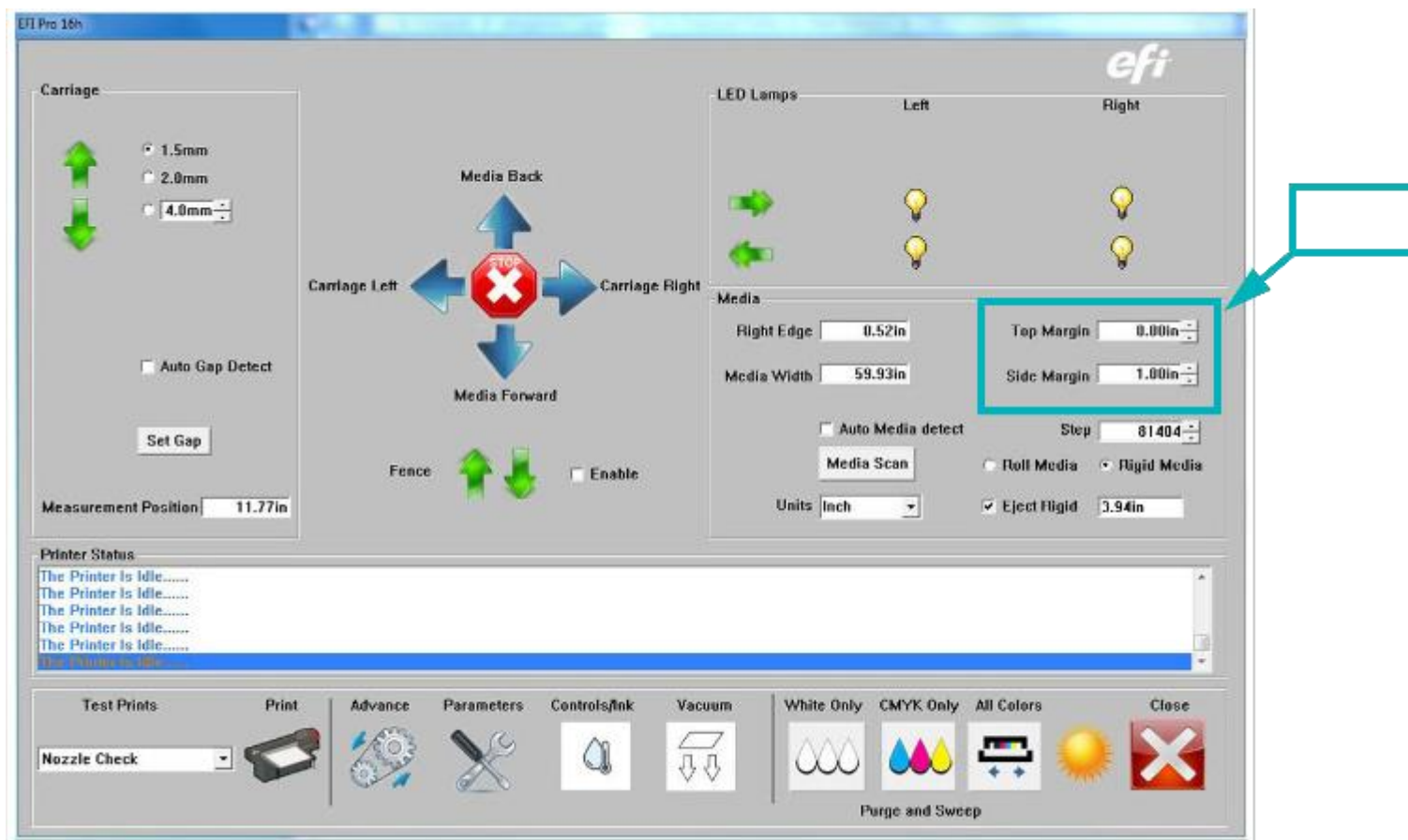
5.5 Ustaw marginesy mediów

Na ekranie głównego sterowania ustaw żądane marginesy, jak pokazano.

1. Ustaw górny margines.
2. Ustaw margines boczny.

Margines

Ustawienia

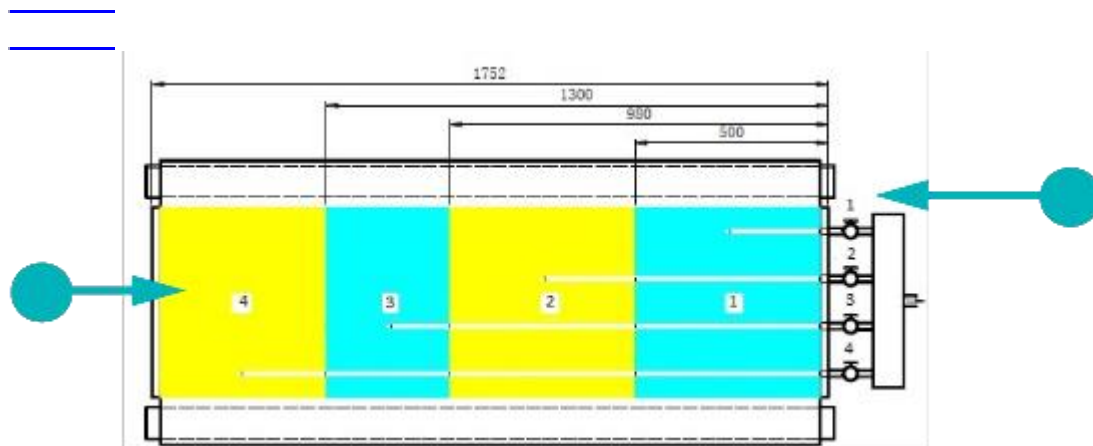


Rysunek 5-13: Marginesy mediów

Dokument ID: OMM-00135 Obrót silnika. fa 78

5.6 Ustawianie kontroli komory próżniowej mediów

W tej sekcji przedstawiono sposób ustawiania elementów sterujących komory próżniowej mediów.



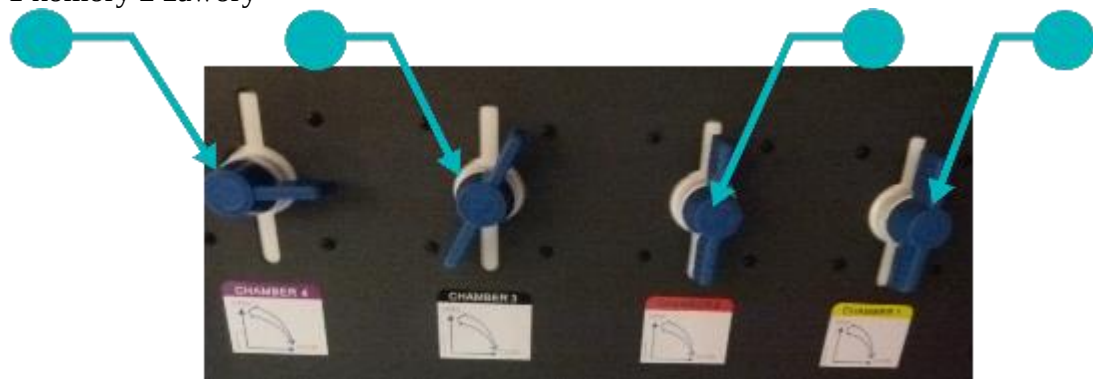
Strefy próżniowe pokazano na [rysunku 5-14](#) powyżej. Dodatkowe informacje na temat położenia strefy i pokrętła sterowania znajdują się na [Rysunku 5-15](#) i powiązanych akapitach.

2

1

Rysunek 5-14: Pasek próżniowy i układ komory próżniowej płyty (widok z góry)

1 komory 2 zawory



Szczegóły układu zaworu sterującego przedstawiono na rysunku 5-15 , poniżej.

1 2 3 4

Rysunek 5-15: Układ pokrętła sterowania próżnią płyty

1	Zawór 4	2	Zawór 3
3	Valve 2	4	Zawór 1

Otwórz zawory próżniowe dla żądanych komór. Używaj tylko podciśnienia w komorach pokrytych mediami i zamknij zawory próżniowe dla wszystkich innych komór.



Dokument ID: OMM-00135 Obrót silnika. fa 79

5.7 Ustawić odstęp drukowania

1. Na ekranie sterowania EFI Pro 16h,

- Usunąć zaznaczenie pola wyboru Auto luki.
- Ustawić odstęp karetki na 1,5 mm [0,060 "].
- Wybierz przycisk Ustaw przerwę.

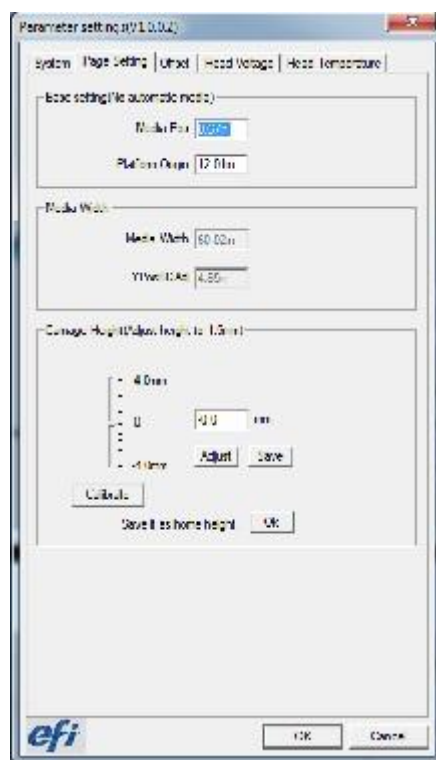
2. W zakładce Ustawienia strony w oknie Parametr naciśnij przycisk Kalibruj

przycisk. (Widzieć Postać 5-16 .)

3. Wsunąć narzędzie z niebieskim otworem pod szczelinę wózka. (Patrz rysunek 5-17 .)

4. Wpisz wartość korekty. (Jest to ilość potrzebna + lub - do osiągnięcia 1,5 mm.)
5. Wybierz Dostosuj.
6. Użyj niebieskiego narzędzia "gap head", aby fizycznie sprawdzić odstęp we wszystkich czterech rogach wózka.
7. Wybierz Zapisz, a następnie OK.
8. Po uzyskaniu odpowiedniego odstępu 1,5 mm [0,060 "], wybierz Zapisz.
9. Naciśnij Zapisz jako wysokość domu.
10. Naciśnij OK.
11. Przesuń karetkę do pozycji wyjściowej za pomocą lewej strzałki w GUI.
12. Naciśnij Gap ponownie, używając innego nośnika. Karetka przesunie się do 1,5 mm.

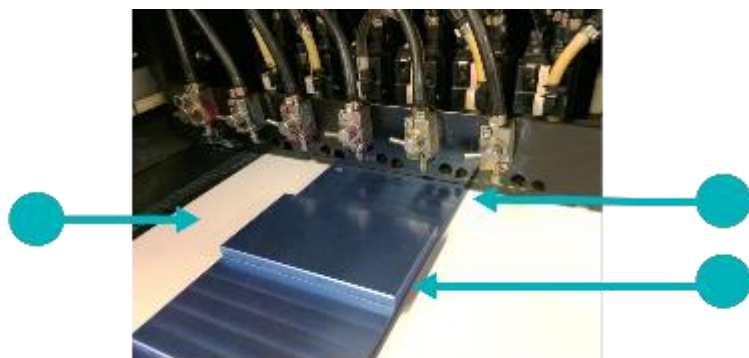
Uwaga: Nie powinieneś resetować przerwy między karetką, chyba że wystąpi błąd systemu lub nastąpi wyłączenie drukarki. Standardowy rozmiar szczeliny to 1,5 mm. Wszystko, co większe, wymaga innego ustawienia dwukierunkowego.



Rysunek 5-16: Zakładka Ustawienia strony

1 2

3



Rysunek 5-17 Fizyczna kontrola luki wózka
1 Media na pasku 2 Sprawdź odstęp 3 Shim



Dokument ID: OMM-00135 Obrót silnika. fa 80

6.0 Drukowanie na EFI Pro 16h

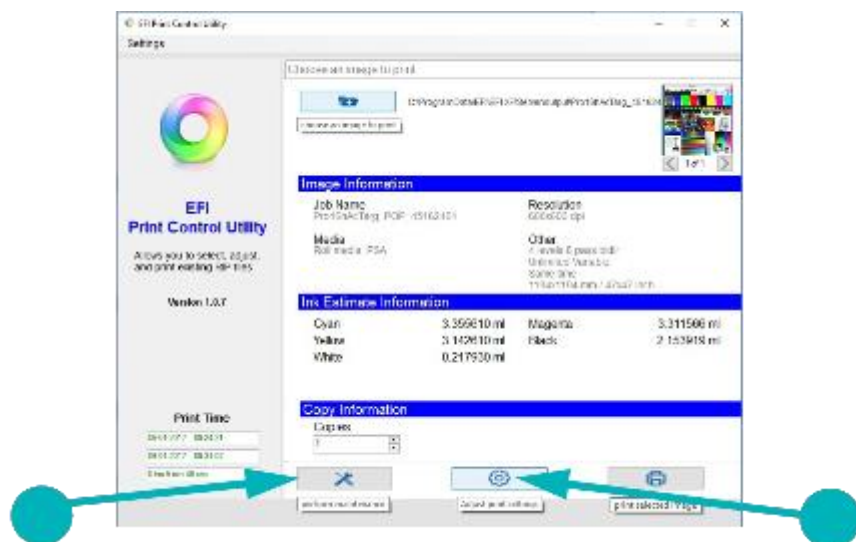
W tym rozdziale omówiono proces drukowania w EFI Pro 16h, w tym kroki dotyczące standardowych zadań drukowania, przeprowadzania codziennego białego wydruku, obiegu pracy drukarki, drukowania z pełnym spadkiem, centrowania wydruku na nośniku, pomijanie pustego miejsca w celu zwiększenia szybkości drukowania, i sposoby drukowania wielu sztywnych płyt z nośnikami.

6.1 Standardowa procedura drukowania

Wykonaj następujące kroki, aby przeprowadzić standardowe zadanie drukowania w EFI Pro 16h.

6.1.1 Uruchom drukarkę

1. Załaduj nośnik. (Patrz rozdział 5.3 lub 5.4 .)
2. Uruchom narzędzie EFI Print Control Utility.



Rysunek 6-1: Narzędzie kontroli drukowania EFI

1 Narzędzia: Wykonaj konserwację 2 Sprzęt: Dostosuj ustawienia drukowania
3. Kliknij przycisk "Narzędzia" lub "Sprzęt".

Uwaga: Każdy z przycisków otwiera okno sterowania EFI Pro 16h.



4. Kliknij ikonę "Księżyc" w oknie sterowania EFI Pro 16h, aby wyjść z trybu uśpienia drukarki.



Dokument ID: OMM-00135 Obrót silnika. fa 81

6.1.2 Sprawdzić ustawienia lampy

1. W oknie Sterowanie PLC EFI (patrz Rozdział 4.3.10) w polu Lampy LED sprawdź, czy świecą się lampki utwardzania, sprawdzając, czy

ikony żarówek są żółte.



Rysunek 6-2: Okno sterowania PLC EFI - pudełko lamp LED

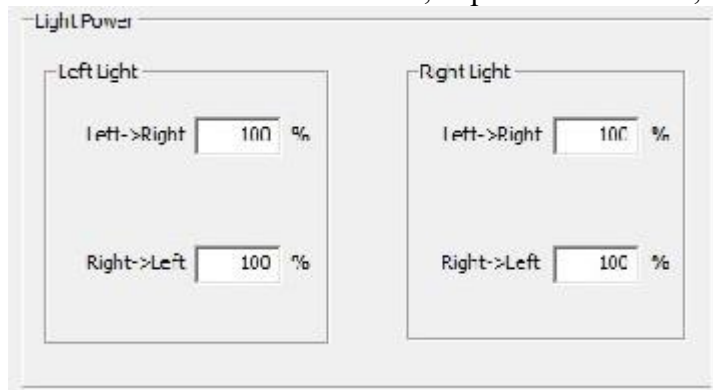
2. Kliknij dowolną żarówkę, która nie jest żółta, aby przełączyć ją na żółty / włączony.

3. Na pasku narzędzi u dołu okna sterowania EFI Pro 16h wybierz przycisk Sterowania / Ink, aby otworzyć okno Sterowania PLC EFI.



Rysunek 6-3: Okno kontrolne EFI Pro 16h - Przyciski sterowania / Ink

4. W oknie Sterowania PLC EFI, w polu Moc światła, sprawdź lub ustaw intensywność lampy na 100%.



Rysunek 6-4: Ustawienia mocy światła



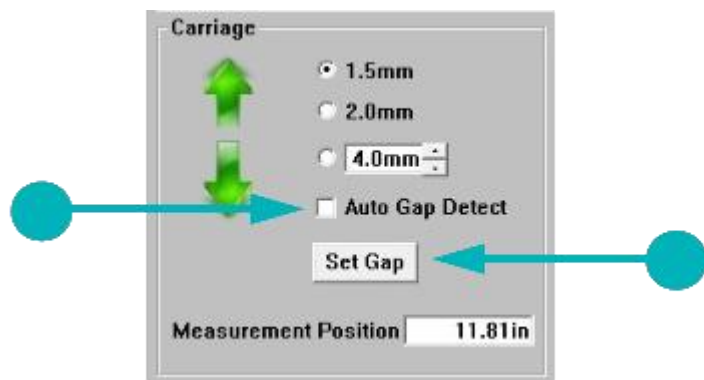
6.1.3 Ustawienie luki wózka

1. W oknie karoserii EFI Pro 16h w oknie sterowania kliknij przycisk Ustaw przerwę.

Karetką drukarki podnosi się w strefie domowej, przesuwa się po mediach, zmniejsza się do pomiaru grubości nośnika, a następnie powraca do strefy domowej.

1

2



Rysunek 6-5: Pojemnik na przewóz

1 Pole wyboru Auto Gap Detect 2 Ustaw przycisk Gap

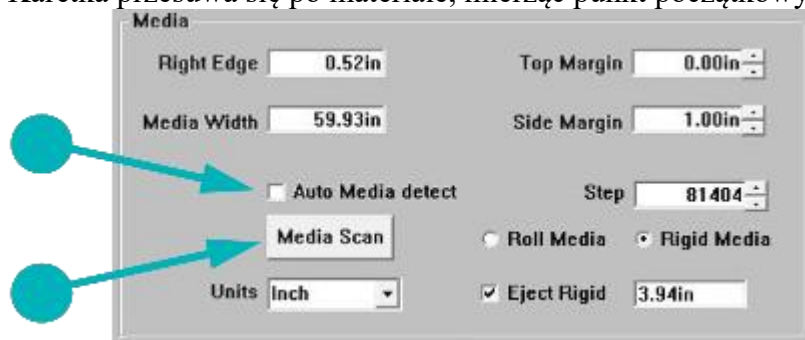
2. Zaznacz pole Auto Gap Detect, aby zmierzyć grubość materiału przy każdym wydruku



6.1.4 Skanuj szerokość mediów

1. W oknie Media okna EFI Pro 16h (środkowe okno po prawej) kliknij przycisk Skanowanie mediów.

Kartka przesuwa się po materiale, mierząc punkt początkowy i szerokość nośnika. Ten proces ustawia właściwą krawędź i



Wartości Media Width.

1

2

Rysunek 6-6: Media Box

1 Pole wyboru Auto Media Detect 2 Przycisk Media Scan

2. Zaznacz pole Auto Media Detect, aby zmierzyć szerokość materiału przed każdym wydrukiem.

3. Sprawdź jakość wydruku testu dysz.

4. W razie potrzeby powtórz czyszczenie głowicy.



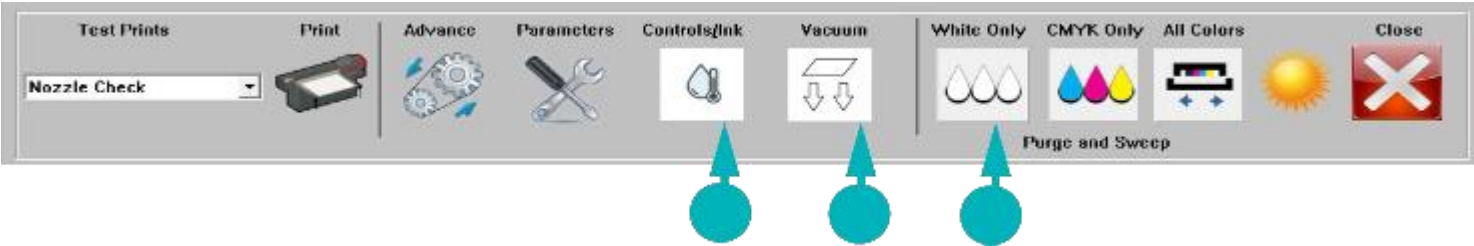
Dokument ID: OMM-00135 Obrót silnika. fa 84

6.1.5 Czyszczenie głowic drukujących

Aby zapewnić najlepszą jakość druku, EFI zaleca, aby operatorzy czyścili i czyścili głowice drukujące przed każdym wydrukiem. Minimalne oczyszczanie i przemiatanie powinno być uruchamiane przy uruchomieniu i co 8 godzin pracy. Głowice drukujące powinny być oczyszczone, a zmiatanie głowicy powinno odbywać się na jeden z dwóch sposobów:

1. Na ekranie sterowania EFI Pro 16h wybierz ikonę Usuń biel do białych głowic drukujących. System automatycznie podąży za tym z omachem głowy.
2. Na ekranie sterowania EFI Pro 16h wybierz ikonę Purge Color, aby wyczyścić głowice drukujące CMYK. System automatycznie podąży za tym z omachem głowy.

1 2 3



Rysunek 6-7: Ikony czyszczenia i przeciągania na ekranie sterowania EFI Pro 16h

1	Czyści biały (lub inny nie-CYMK) tusz i przewija głowę	2	Czyści tusz CYMK i przewodzi a zmiatanie głowy	3	Przeprowadza ruchy głowy

3. Użyj ręcznego przycisku czyszczenia atramentu znajdującego się w przedziale przedziału HOME (patrz [Rysunek 6-8](#)). Następnie wykonaj operację przesunięcia głowy, wykonaną na ekranie sterowania EFI Pro 16h.

1 2 3



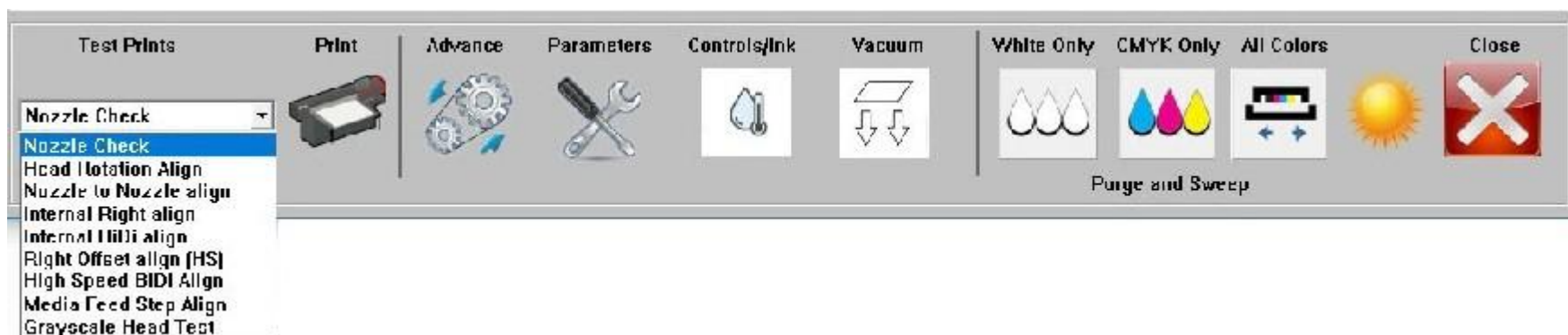
Rysunek 6-8: Ręczne przyciski czyszczenia atramentu

1	Czyści atrament CYMK	2	Separator cieczy: opróżnia cyklonowy układ próżniowy	3	Czyści biały (lub inny nie-CYMK) atrament. (Zmiany etykiet dla drukarek atramentowych innych niż białe).



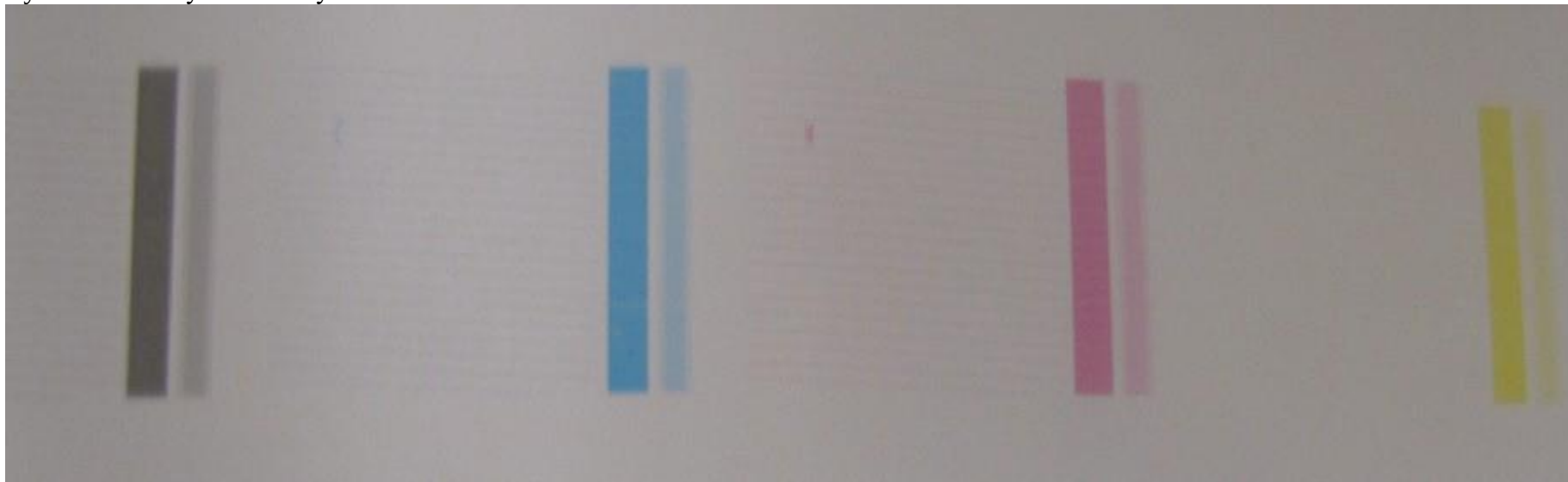
Dokument ID: OMM-00135 Obrót silnika. fa 85

6.1.6 Wykonaj kontrole dysz



Test Nozzle Check zapewnia wydruk testowy, który pokazuje, czy wszystkie głowice drukujące działają prawidłowo. Wykonaj kontrolę dysz przed rozpoczęciem operacji drukarki, aby upewnić się, że wszystkie głowice drukujące działają prawidłowo.

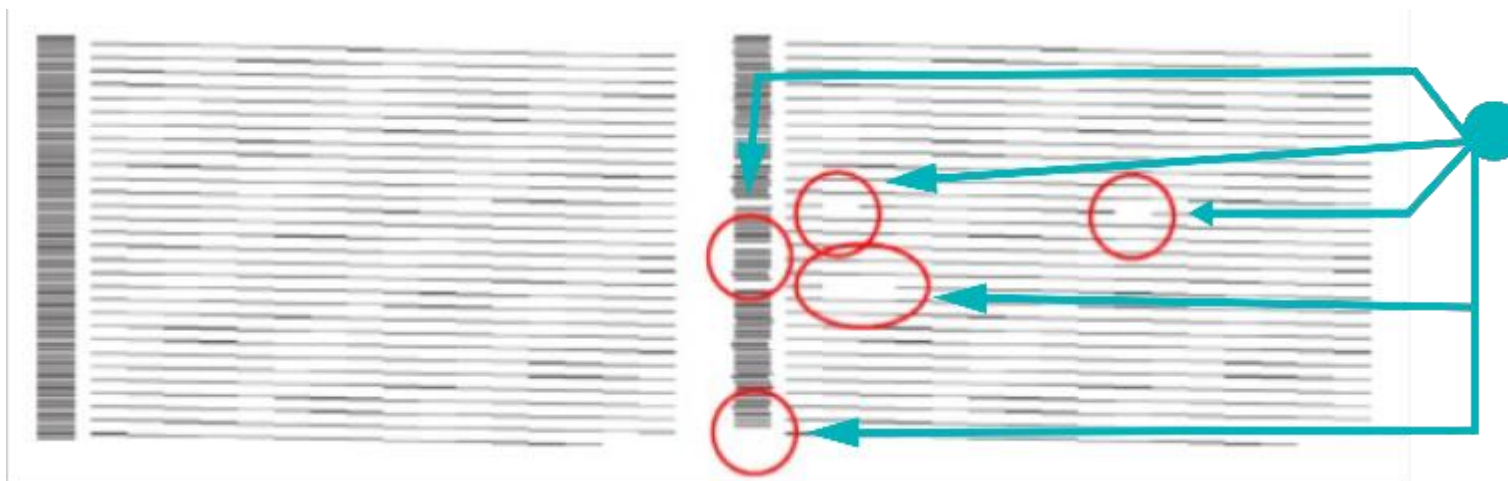
Rysunek 6-9: Wybór testu dysz



Rysunek 6-10: Test wydruku testu dysz



Dokument ID: OMM-00135 Obrót silnika. fa 86



Rysunek 6-11: Porównanie testu testu dysz

1 Oznacza rezygnację



Dokument ID: OMM-00135 Obrót silnika. fa 87

6.1.7 Ustaw marginesy i wybierz typ mediów

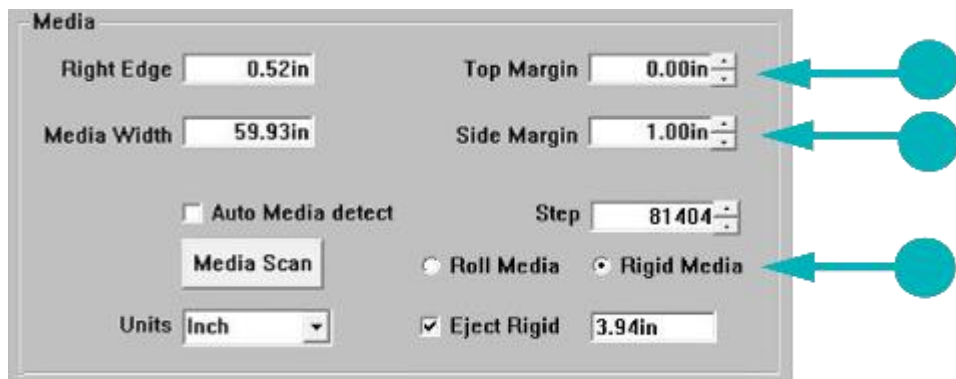
1. W Media Box (środkowy prawy) ustaw górny margines i boczny margines.

Uwaga: Górny margines dodaje białą przestrzeń powyżej wydruku, przesuwając nośnik dalej przed drukowaniem. Side Margin dodaje białe spacje po lewej stronie wydruku.

1

2

3



Rysunek 6-12: Lista wydruków testowych i przycisk drukowania

- 1 Ustawienie marginesu górnego 2 Ustawienie marginesu bocznego 3 opcje rolki / sztywnego nośnika
2. Wybierz opcję Roll or Rigid Media.

Uwaga: Funkcja Roll Media przesuwaa materiał o około 1 cala przed drukowaniem. Rigid Media przesuwaa materiał o około 5 cali przed drukowaniem

6.2 Codzienny wydruk z białego atramentu

Ważne jest, aby co najmniej 11 x 17 białych wydruków było uruchamianych codziennie. Jeśli białe głowice nie są używane codziennie, atrament osiada w głowicach, powodując zatkanie dysz.

- Wykonuj codzienny biały wydruk, aby biały atrament przesuwaał się przez głowice, zapobiega zatkaniu dysz i zwiększa żywotność głowic.



Dokument ID: OMM-00135 Obrót silnika. fa 88

6.3 Wydrukuj plik z EFI Print Control Utility

.

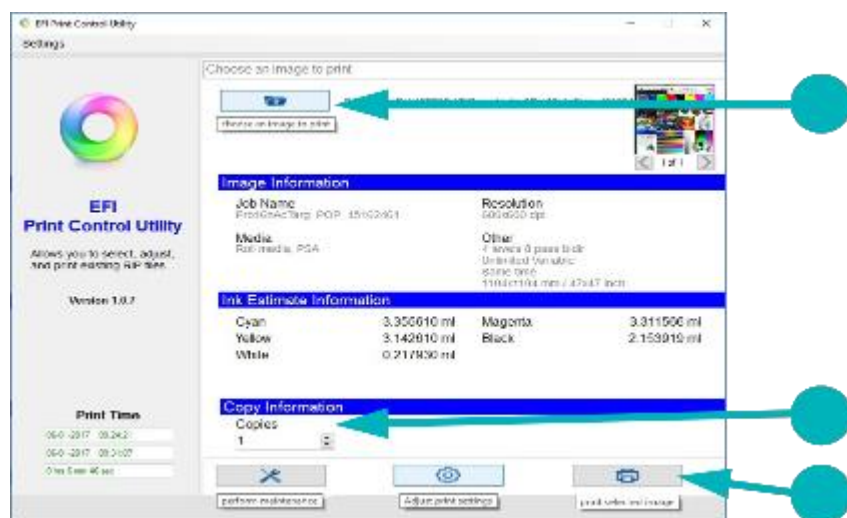


1. Kliknij przycisk Zamknij w oknie sterowania EFI Pro 16h, aby powrócić do narzędzia kontroli drukowania EFI
2. Kliknij przycisk folderu "+" (plus), aby załadować plik do drukowania. (Patrz rysunek 6-13 .)

1

2

3



Rysunek 6-13: Drukuj plik z EFI Print Control Utility

- 1 Plus (+) Przycisk folderu
 - 2 Liczba kopii
 - 3 Przycisk drukowania
3. Wyszukaj i wybierz plik *.BCO do wydrukowania, a następnie kliknij OK.
4. Wprowadź liczbę kopii. (Widzieć Postać 6-13 .)

5. Kliknij przycisk "Drukarka", aby wydrukować. (Patrz rysunek 6-13.)



Dokument ID: OMM-00135 Obrót silnika. fa 89

6.4 Wydrukuj przepływy pracy

Drukarka EFI Pro 16h ma wiele różnych rozdzielczości i opcji do tworzenia plików bco do drukowania z różnymi prędkościami i jakością wydruku. Z doświadczeniem wybór tych opcji stanie się wyraźniejszy. Wybierając przepływ pracy do przygotowania pliku w oprogramowaniu Fiery XF, należy pamiętać, że różne opcje powodują różne prędkości wyjściowe drukarki i mogą również mieć różne jakości wyjściowe.

Poniższe wykresy zawierają kilka przepływów pracy, które EFI uznał za przydatne w codziennej pracy drukarek EFI Pro 16h.

Uwaga: Różne tryby drukarki mają różne zamierzone odległości wyświetlania dla wydruków. Generalnie, wyższe prędkości wyjściowe są przeznaczone do tworzenia wydruków oglądanych z większych odległości.

Standardowe przepływy pracy

Tryb wyjściowy	Do kwadratu Ft (Sq.m) / Hr.	Ustawienia drukarki
Wyrazić	976 (91)	CMYK 300 x 600 1 przebieg
Odległy widok / odkryty	569 (53)	CMYK 600 x 600 2 przejścia
Produkcja	311 (29)	CMYK 600 x 600 4 przejścia
Jakość POP	178 (17)	CMYK 600 x 600 8 przejść
Wysoka jakość	119 (11)	CMYK 900 x 600 12 przejazdów
Ultra jakość	60 (6)	CMYK 1200 x 600 24 przejścia



Dokument ID: OMM-00135 Obrót silnika. fa 90

6.4.1 Przebieg pracy w Fiery XF

Przebieg pracy skonfigurowany w oprogramowaniu Fiery XF wygląda tak, jak na poniższym obrazku:

1 2 3 4 5



<http://help.efi.com/fieryxf/>

<http://help.efi.com/fieryxf/KnowledgeBase/index.html>

4 urządzenia wyjściowe

5 Opcje konfiguracji wyjścia



Dokument ID: OMM-00135 Obrót silnika. fa 91

6.5 Drukowanie z pełnym spadem

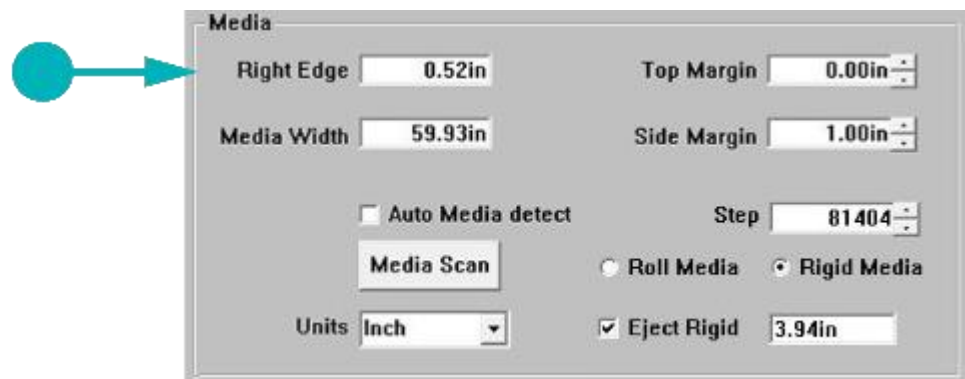
Użyj tego procesu, aby wydrukować całą szerokość nośnika bez białych odstępów po obu stronach.

1. Załaduj nośnik i skonfiguruj drukarkę zgodnie z opisem w sekcji 6.0 .
2. Upewnij się, że plik .BCO do wydrukowania jest większy niż nośnik.

Przykład: jeśli nośnik ma wymiary 24 "x 24", utwórz plik * .BCO o wymiarach 24,125 x 23,125 ".

3. Po zeskanowaniu szerokości nośnika (patrz 6.1.4), odjąć połowę zwiększonego rozmiaru od wartości Prawa krawędź.

1



Rysunek 6-14: Media Box w oknie kontrolnym EFI Pro 16h

1 Pole prawej krawędzi

Przykład: Jeśli nośnik ma 24 "x 24", a plik * .BCO ma wartość 24,125 "x 24,125", odjąć połowę .125 "(lub .0625)" od wartości prawej krawędzi. Tworzy to krwawienie .0625 "ze wszystkich stron.

4. Kliknij przycisk "Drukarka", aby wydrukować.



Dokument ID: OMM-00135 Obrót silnika. fa 92

6.6 Wyśrodkowywanie wydruku

Użyj tego procesu, aby wyśrodkować szerokość drukowanego obrazu na szerokości nośnika.

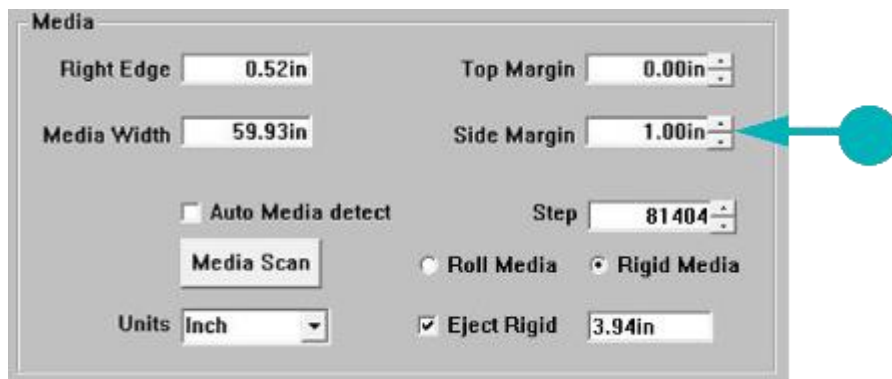
1. Załaduj nośnik i skonfiguruj drukarkę zgodnie z opisem w sekcji 6.0 .
2. Po zeskanowaniu szerokości nośnika (patrz 6.1.4), sprawdź wartość Media Width w oknie sterowania EFI Pro 16h.
3. Odejmij szerokość pliku druku * .BCO od szerokości nośnika, aby obliczyć pozostałą szerokość nośnika, która nie będzie pokryta wydrukiem.

Przykład: Jeśli szerokość nośnika wynosi 24 cale, a szerokość pliku wydruku wynosi 23 cale, różnica wynosi 1 ", co stanowi pozostałą część szerokości nośnika, której wydruk nie pokryje.

4. Podziel tę pozostałą liczbę przez 2, aby obliczyć szerokość pozostawienia po każdej stronie wydruku.

Przykład: Jeśli pozostała część jest równa 1 ", podzielona przez 2 równa się 0,5" po każdej stronie wydruku.

5. Wprowadź tę wartość w polu Margines boczny.



Rysunek 6-15: Media Box w oknie kontrolnym EFI Pro 16h

1 pole bocznego depozytu zabezpieczającego

6. Kliknij przycisk "Drukarka", aby wydrukować.



Dokument ID: OMM-00135 Obrót silnika. fa 93

6.7 Pomiń puste miejsce podczas drukowania

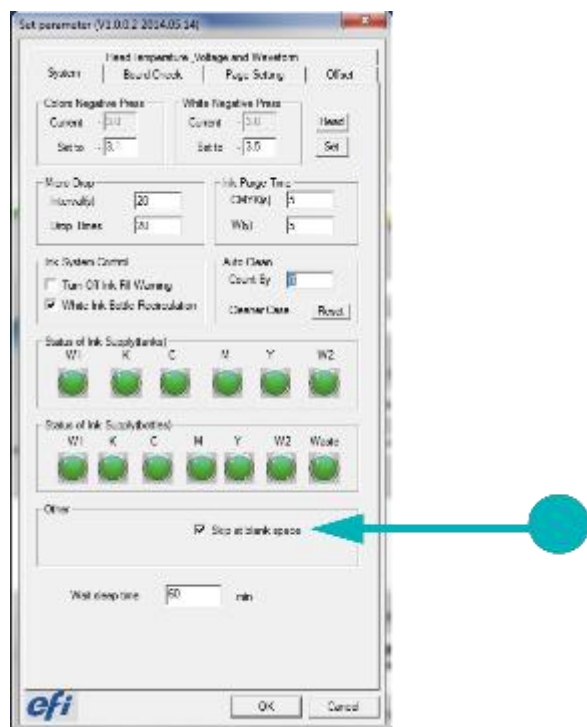
Funkcja Pomiń pustą przestrzeń umożliwia drukarce EFI Pro 16h szybkie przesuwanie nośnika przez puste miejsca na obrazie lub w grupie obrazów zagnieżdżonych lub obrazów "krok-i-powtórz". Po włączeniu opcji Pomijanie wolnego miejsca drukarka szybko przenosi nośnik przez puste miejsce, aby zapewnić szybsze drukowanie.

Aby funkcja Skip Blank Space działała, drukowane pliki muszą:

- Uwzględnić prawdziwą pustą przestrzeń zwaną czasem "białą spacją", w przeciwieństwie do pustego pola wypełnienia białego
- Uwzględnić pustą przestrzeń, która biegnie do samego końca obrazu (ów)

Aby włączyć Pomiń puste miejsce

1. Na ekranie sterowania EFI Pro 16h użyj ikony Parametry, aby otworzyć okno Ustaw parametry, wyświetlając zakładkę Systemy.



2. Upewnij się, że pole wyboru Pomiń w pustej przestrzeni jest zaznaczone.

1

Rysunek 6-16: Ustaw zakładkę System okna parametrów

1 Pomiń pole wyboru Pusta przestrzeń



Dokument ID: OMM-00135 Obrót silnika. fa 94

6.7.1 Przykładowe obrazy

Zwróć uwagę, że poniższe obrazy zawierają jeden z białym tłem wypełnienia i jeden z prawdziwym pustym polem (reprezentowanym przez pola wyboru), który obsługuje całą szerokość obrazu.



1-800-444-6789
www.centurymaxhomes.com



1-800-444-6789
www.centurymaxhomes.com



1-800-444-6789
www.centurymaxhomes.com



1-800-444-6789
www.centurymaxhomes.com



1-800-444-6789
www.centurymaxhomes.com



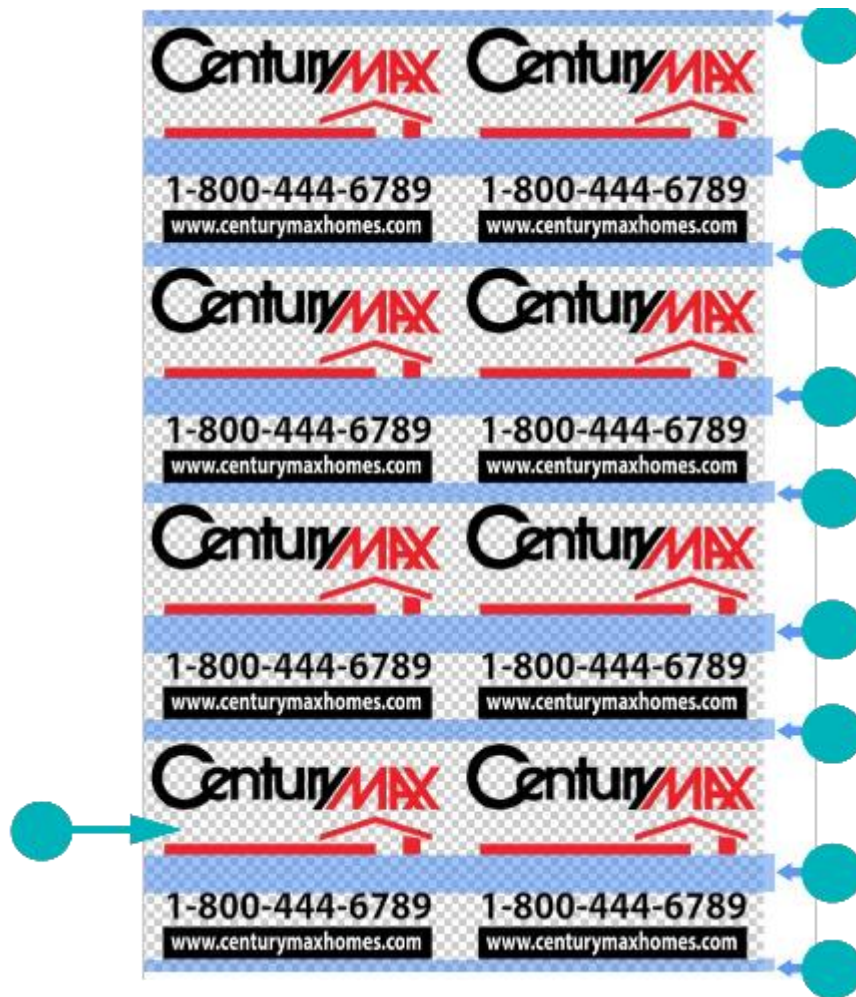
1-800-444-6789
www.centurymaxhomes.com



1-800-444-6789
www.centurymaxhomes.com



1-800-444-6789
www.centurymaxhomes.com



1

1

1

1

1

1

1

Rysunek 6-17: Obraz z białym polem / białe wypełnienie

2

1

1

Rysunek 6-18 Image With Blank Space / White Space

1 rzędy pustej przestrzeni przebiegające przez szerokość obrazu (-y)

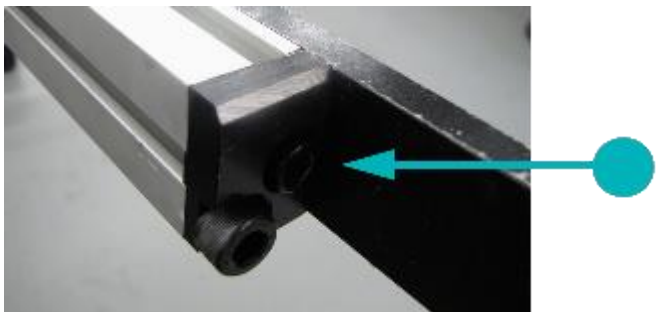
2 Pola wyboru przedstawiają prawdę

Puste miejsce na obrazie



Dokument ID: OMM-00135 Obrót silnika. fa 95

6.8 Drukowanie wielu sztywnych płyt z nośnikami



Kwadratowe ogrodzenie nośne EFI Pro 16h (w przeciwieństwie do prostokątnego ogrodzenia) można wykorzystać do wyrównania sztywnych płyt w przygotowaniu do drukowania. Kwadratowe ogrodzenie pomaga zachować wspólny i spójny punkt zerowy, co pozwala na większą dokładność podczas cięcia gilotyną i drukowania dwustronnego. Kolejną zaletą tego stałego, kwadratowego ogrodzenia z przekładkami jest możliwość łatwego łączenia wielu desek w poprzek paska. Ta funkcja zapewnia lepsze prędkości drukowania dzięki wykorzystaniu całej strefy drukowania i skróceniu czasu przewijania wózka.

1

1 Ogrodzenie o kwadratowym zakończeniu

Istnieją 3 podobne metody drukowania wielu tablic z ogrodzeniem o kwadratowym zakończeniu. Każda metoda działa lepiej w przypadku niektórych rodzajów drukowania, jak opisano w poniższych sekcjach.



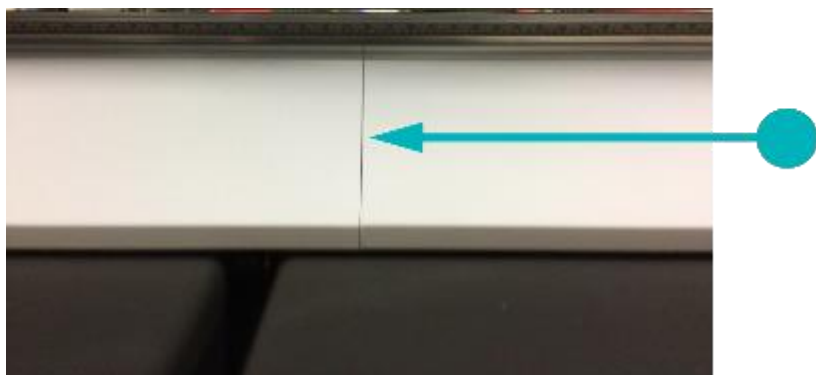
Dokument ID: OMM-00135 Obrót silnika. fa 96

6.8.1 Drukuje z marginesami lub białą przestrzenią na krawędziach

Tej techniki używaj do wydruków z marginesami lub białym odstępem na krawędziach.

1. Wyrównaj deski do prowadnicy mediów.
2. Wepchnij każdą deskę do poprzedniej deski, aż obszar wypełnienia zostanie wypełniony.

1



Rysunek 6-19: Połączone płyty multimedialne

1 Brak przerw między deskami

3. Określ wymagany margines na każdej planszy, jeśli taka istnieje, która ma zostać ustawiona w oprogramowaniu (sekcja 6.8.4 zawiera opcje ustawiania marginesów drukowania).



Dokument ID: OMM-00135 Obrót silnika. fa 97

6.8.2 Drukowanie za pomocą prowadnicy Blokuj między arkuszami

Tej metody należy używać podczas ustawiania bloków prowadzących między arkuszami materiałów.

1. Dopasuj deski do prowadnicy mediów za pomocą prowadnicy między płytami. (Drukarka EFI Pro 16h jest dostarczana z 4 blokami prowadzącymi, umożliwiającymi druk do 4 kart).



Rysunek 6-20: Poluzuj śruby na blokach prowadzących



Rysunek 6-21: Umieść bloki prowadzące na tablicach

2. Wepchnij każdą deskę do bloków, aż obszar wypełnienia zostanie wypełniony.



Rysunek 6-22: Naciśnij każdą deskę do bloku prowadzącego

3. Określ wymagany margines na każdej planszy, jeśli taka istnieje, która ma zostać ustawiona w oprogramowaniu (sekcja [6.8.4 zawiera](#) opcje ustawiania marginesów drukowania).



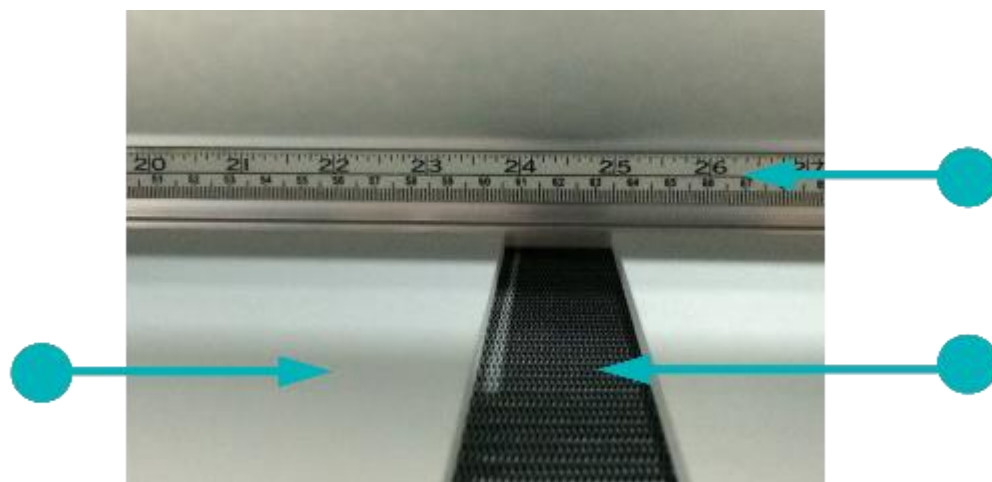
Dokument ID: OMM-00135 Obrót silnika. fa 98

6.8.3 Drukuje za pomocą linijki Media Fence

Użyj tej metody, aby zmierzyć określoną odległość między płytą, korzystając z linijki prowadzenia nośnika.

1. Dopasuj deski do siatki mediów za pomocą linijki, aby umieścić każdą krawędź.
2. Użyj linijki do momentu wypełnienia obszaru drukowania i określ pomiar odstępu między poszczególnymi płytkami.

3. Określ wymagany margines na każdej planszy, jeśli taka istnieje, która ma zostać ustawiona w oprogramowaniu (sekcja [6.8.4 zawiera](#) opcje ustawiania marginesów drukowania).



Rysunek 6-23: Zmierzyć odstęp między płytami

Dokument ID: OMM-00135 Obrót silnika. fa 99

6.8.4 Ustawianie marginesów w plikach wydruku

Istnieją dwa sposoby ustawienia marginesów w pliku wydruku przy użyciu ustawień w oknie sterowania EFI Pro 16h oraz w

Oprogramowanie Fiery. Zobacz opcje konfiguracji marginesów pliku wydruku, jak opisano poniżej.

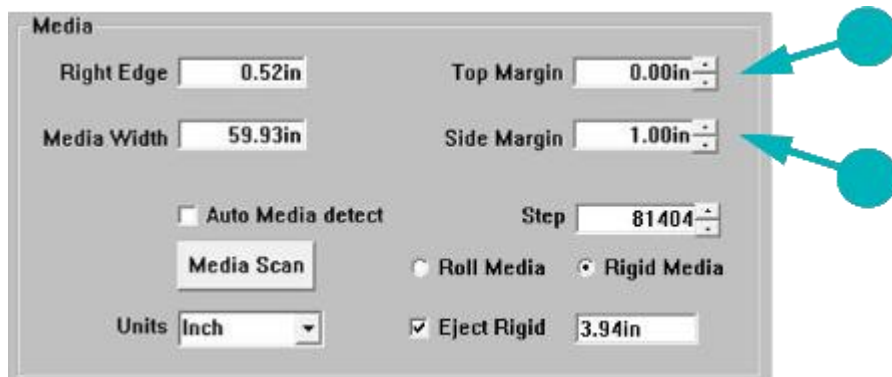
Drukuj Marginesy pliku Ustawienia 1

W tej metodzie ustawiania marginesów marginesy są ustawiane zarówno w oknie sterowania EFI Pro 16h, jak iw oprogramowaniu Fiery.

1. Ustaw wymagane marginesy górny i boczny w oknie sterowania EFI Pro 16h. (Widzieć Postać 6-24 .)

1

2



Rysunek 6-24: Media Box w oknie kontrolnym EFI Pro 16h

1 Pole górnego marginesu 2 Pole marginesu bocznego

2. Użyj opcji Fiery, aby ustawić odstępy między poszczególnymi obrazami w pliku.

Drukuj Marginesy pliku Ustawienia 2

W tej metodzie ustawiania marginesów marginesy są ustawiane tylko w oprogramowaniu Fiery. Marginesy kontroli EFI Pro 16h są ustawione na zero.

1. Ustaw margines górny i margines boczny w oknie sterowania EFI Pro 16h na "0". (Patrz rysunek 6-24 .)

2. Użyj opcji Fiery, aby ustawić odstępy i marginesy potrzebne zarówno w pobliżu, jak i pomiędzy poszczególnymi obrazami w pliku.



Dokument ID: OMM-00135 Obrót silnika. fa 10

7.0 Procedury uzupełniania atramentu

W tym rozdziale opisano podstawowe procedury uzupełniania atramentu w szerokokątnej drukarce EFI Pro 16h.

1. Ostrożnie zdejmij zatyczkę pojemnika z tuszem i upewnij się, że atrament nie dostanie się do komory na atrament.

Uwaga: Konieczne może być oczyszczenie rur i pływaka połączonych z nakrętką.

Uwaga! Podczas uzupełniania atramentu nosić rękawice ochronne i ochronę oczu.

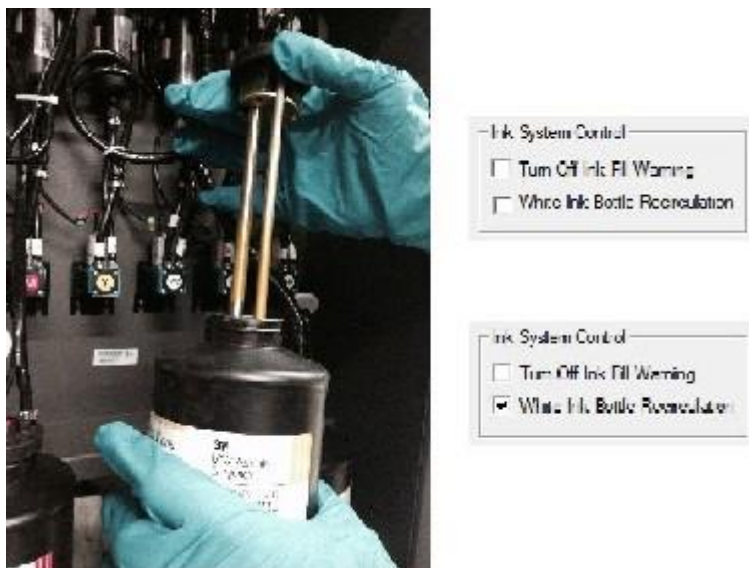
Uwaga! Podczas uzupełniania białego atramentu przed wyjęciem linii atramentu z pojemnika z tuszem należy upewnić się, że pole "Recykulacja butelek z białym atramentem" jest oznaczone symbolem UNCHECKED na karcie parametrów Parametry. Niewykonanie tej czynności spowoduje, że z linii recykulacji natryśnie się biały atrament. Ponownie sprawdź pole "Recykulacja butelek z białym atramentem" po uzupełnieniu białego atramentu. (Patrz rysunek 7-1)

2. Ostrożnie wyjmij pusty pojemnik z tuszem z komory i wyrzuć go w odpowiedni sposób.

Uwaga: Jeśli planujesz przenieść i używać pozostałego atramentu w przyszłości, dokręć zatyczkę starej butelki i przechowuj ją, aż pozostanie miejsce na resztę atramentu w nowo zainstalowanej butelce z atramentem. (Patrz 7.1 Posługiwać się Reszta Atrament .)

3. Otwórz nowy pojemnik i umieść go w miejscu zużytego pojemnika.

4. Ostrożnie załóż pokrywę pojemnika z tuszem i upewnij się, że jest odpowiednio zabezpieczona.



Rysunek 7-1: Uzupełnianie atramentu

Identyfikator dokumentu : OMM-00135 Rev. F 101

7.1 Stosuj Tusz resztkowy

Gdy poziom napełnionego pojemnika z tuszem osiągnie połowę, można przenieść pozostały atrament z ostrożnie przechowywanej butelki, aby napełnić ponownie zainstalowaną butelkę.

Ważny! Sprawdź datę ważności starej butelki. Nie używaj, jeśli minęła data wygaśnięcia.

1. Wymieszaj starą butelkę z atramentem.
2. Wlej pozostały atrament ze starej butelki do butelki z atramentem aktualnie zainstalowanej w urządzeniu.
3. Wymieszaj butelkę z atramentem zainstalowaną w drukarce.
4. Prawidłowo wyrzucić pustą butelkę.

Uwaga: Nigdy nie wlewaj więcej niż jednej butelki do butelki operacyjnej. Butelkę z niewielką ilością atramentu, która nie jest używana przez dwa tygodnie lub dłużej, należy wyrzucić.



Identyfikator dokumentu : OMM-00135 Rev. F 102

8.0 EFI Pro Konserwacja i pielęgnacja głowicy drukującej

Ten rozdział zawiera opisy niektórych kluczowych procedur konserwacyjnych, które operatorzy muszą wykonać w systemie EFI Pro 16h Drukarka wielkoformatowa. Pełne opisy czynności konserwacyjnych znajdują się w Przewodniku po konserwacji (OMM-00136, EFI Pro 16 godzinny przewodnik po konserwacji).

8.1 Dokumentacja konserwacji

Podręcznik konserwacji zawiera pełną listę i pełne opisy elementów konserwacji wymaganych do prawidłowego utrzymania drukarki.

8.1.1 Przewodnik dotyczący konserwacji

Podręcznik konserwacji zawiera procedury konserwacyjne wykonywane co 4 godziny pracy lub codzienne czynności konserwacyjne, cotygodniowe przeglądy, comiesięczne czynności konserwacyjne, konserwację kwartalną, konserwację półroczną i coroczne czynności konserwacyjne.

8.1.2 Dziennik konserwacji

Dziennik konserwacji zapewnia środki do śledzenia wydajności każdego zadania. Dziennik musi być aktualny. Jeśli wymagana jest wizyta serwisowa, inżynier serwisu przegląda dziennik w celu zapewnienia właściwej konserwacji.



8.2 Pielęgnacja głowicy drukującej

Ochrona głowicy drukującej w drukarce EFI Pro 16h jest ograniczona. Głowice drukujące powinny działać prawidłowo przez cały czas, jeśli są utrzymywane w czystości i odpowiednio wypuszczone z jakiegokolwiek powietrza, które może dostać się do głowicy drukującej. Aby zapewnić prawidłowe działanie głowic drukujących, postępuj zgodnie z procedurą pielęgnacji głowicy drukującą określoną poniżej:

8.2.1 Krwawe głowice drukujące

Spadaj głowice drukujące tylko w razie potrzeby.

1. Podnieś wózek, przetrzyj karetkę.
2. Oczekaj około 10 minut, aż głowy osiągną temperaturę.
3. Opuść karetkę i wykonaj procedurę "upuszczania".
4. Opróżnij głowice drukujące ręcznie na stacji domowej karetki lub automatycznie za pomocą oprogramowania drukarki.
5. Uruchom kontrolę dysz. Jeśli głowice drukujące działają prawidłowo, proces upuszczania jest zakończony. Jeśli na wydruku testowym pojawi się atrament, może pojawić się powietrze w liniach lub głowicach drukujących. Przejdź dalej do kroków 6-10 poniżej.

Uwaga: Jeśli drukarka nie była używana przez dzień lub dłużej, powtórz powyższą procedurę. Uruchom wydruki z dużą ilością kolorów, aby ćwiczyć głowice drukujące. Powtórz powyższy proces ponownie. Głowice drukujące powinny wtedy działać prawidłowo.

1

3

2

1



Rysunek 8-1: Typowa konfiguracja głowicy drukującej

1 Zawory upustowe tuszu 2 Typowa głowica drukująca 3 Filtr pomocniczy i podawanie atramentu

Dokument ID: OMM-00135 Obrót silnika. fa 104

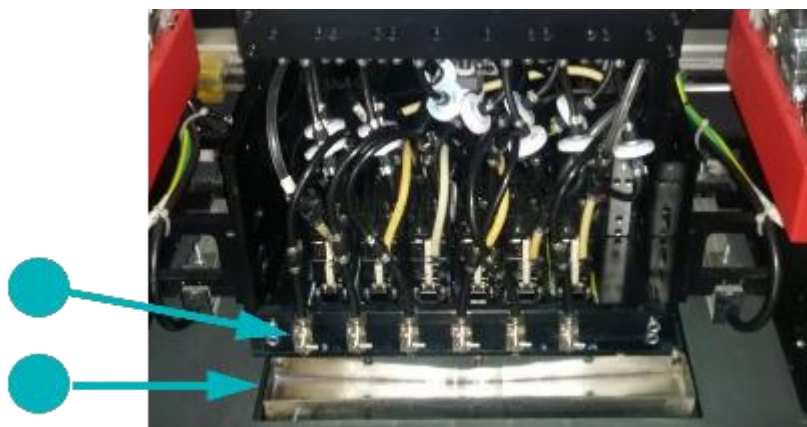
6. Za pomocą specjalnego narzędzia zaworu upustowego (P / N 45117492) otwórz zawory odpowietrzające, naciśnij przycisk Czyszczenie i pojedynczo opróżnij głowice drukujące.
7. Pozwól tuszowi pracować, dopóki nie będzie widać żadnych pęcherzyków powietrza. Tusz przechodzi do koryta i dalej do cyklonowego systemu próżniowego.
8. Po zakończeniu upewnij się, że wszystkie zawory są szczelnie zamknięte.
9. Wykonaj kolejne oczyszczenie i zmiataj głowy.

10. Ponownie uruchom wydruk testowy dyszy, aby upewnić się, że głowice drukujące działają prawidłowo.



1

2



Rysunek 8-2: Narzędzie do odpowietrzania zaworu (P / N 45117492) Rysunek 8-3: Zawór upustowy i koryto

1 Zawór upustowy

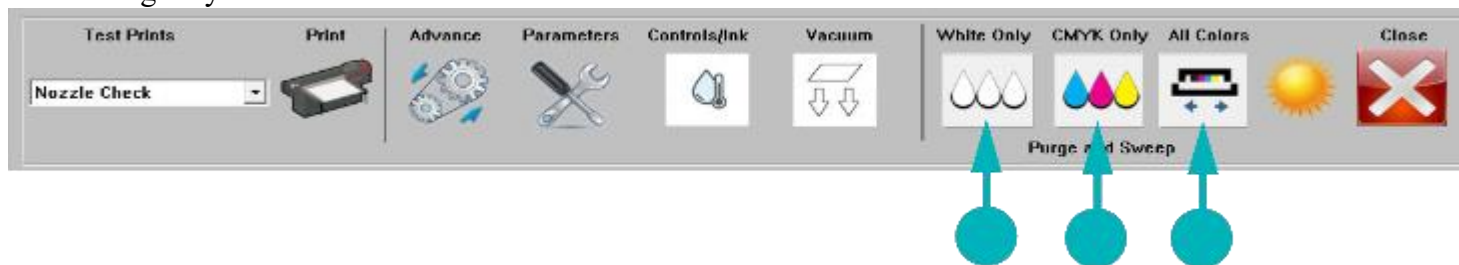
2 Niecka



8.2.2 Procedury czyszczenia atramentu

Główce drukujące powinny być oczyszczone, a zmiatanie głowy powinno odbywać się na jeden z dwóch sposobów:

1. a. Na ekranie sterowania EFI Pro 16h wybierz ikonę Usun biel do białych głowic drukujących. System automatycznie podąży za tym z omachem głowy.



b. Na ekranie sterowania EFI Pro 16h wybierz ikonę Oczyszć CMYK, aby wyczyścić głowice drukujące CMYK. System automatycznie wykonuje to z omachem głowy.

1 2 3

Ilustracja 8-4: Ikony czyszczenia i przeciągania na ekranie sterowania EFI Pro 16h

1 Usuwa biały atrament. Zmienia głowy. 2 Czyści atrament CYMK. Zmienia głowy. 3 Przegląd wszystkich głowic drukujących.

2. Użyj ręcznego przycisku czyszczenia atramentu znajdującego się w przedziale przedziału HOME (patrz [Rysunek 8-5](#)). Następnie wykonaj operację przesunięcia głowy, wykonaną na ekranie sterowania EFI Pro 16h.

1 2 3



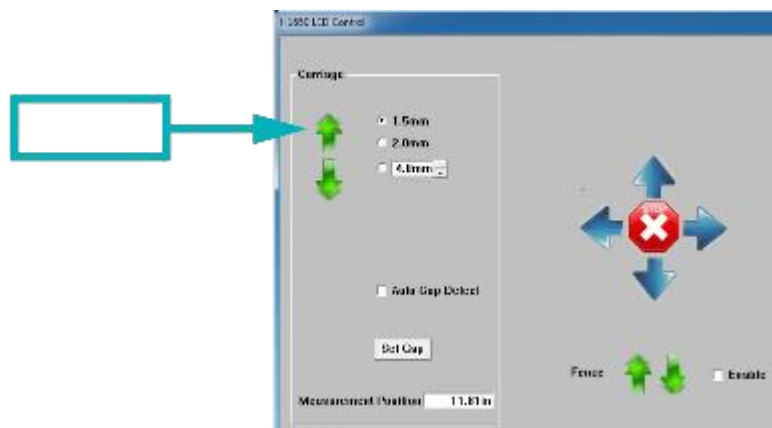
Rysunek 8-5: Przyciski ręcznego czyszczenia atramentu

1 Czyści atrament CYMK. Ogarnia głowy. 2 Opróżnia cyklonowy układ próżniowy 3 Czyści biały atrament. Ogarnia głowy.



Dokument ID: OMM-00135 Obrót silnika. fa 106

8.2.3 Czyść głowice drukujące



Głowice drukujące należy konserwować i czyścić pod koniec każdej zmiany lub po każdych 8 godzinach pracy drukarki, aby usunąć tusz, który utwardza się na głowicach.

1. Użyj strzałki w górę na ekranie sterowania EFI Pro 16h, aby podnieść wózek.
2. Załóż nitrylowe rękawice ochronne.

Uwaga: Oczyszczyć głowicę głowicy drukującej przed czyszczeniem głowic drukujących, aby uniknąć przeciągania tuszu z płyty na głowice. Alkoholu nie należy nanosić nigdzie w pobliżu głowic drukujących lub płyty, ponieważ natychmiast niszczy głowę.

3. Przygotuj zestaw 6 czystych chusteczek (dla 6 głowic drukujących) do czyszczenia głowicy drukującej.

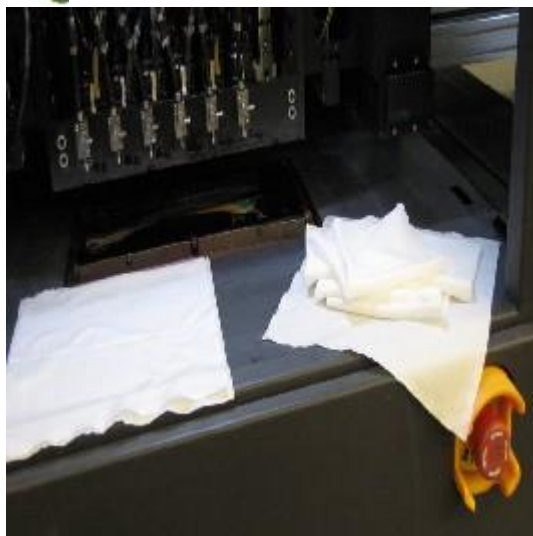
Uwaga! Każde zanieczyszczenie chusteczek może uszkodzić głowice drukujące. Podczas czyszczenia głowic drukujących pamiętaj o:

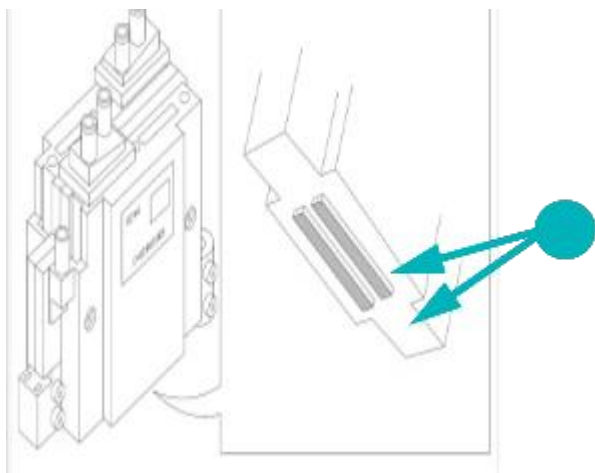
- Używaj tylko chusteczek, które zostały podwójnie zapakowane lub zapieczętowane do czyszczenia.

ness.

- Użyj nowej ściereczki dla każdej głowicy drukującej.

Strzałka w górę





4. Złóż niestrzępiącą chusteczkę w ćwiartki. Następnie sięgnij pod płytkę głowicy drukującej karetki, aby zlokalizować tył głowicy drukującej, która ma zostać wyczyszczona.

5. Dopasuj dwa palce do dolnej części głowicy drukującej i delikatnie naciśnij przeciwko głowie. 1

opis przedmiotu

1 Powierzchnie głowicy drukującej do zetknięcia

6. Pociągnij ściereczkę do przodu wzdłuż dolnej części głowic drukujących w pozycji ONE
ruch, czyszczenie powierzchni głowy.



Uwaga! NIE RUB głowic drukujących. Jeden gładki ruch do przodu powinien być wszystkim, co jest wymagane. Jeśli głowica drukująca wymaga dodatkowego czyszczenia, użyj nowej czystej ściereczki i powtórz proces czyszczenia pojedynczego. Pocieranie powoduje uszkodzenie głowic drukujących.

7. Odrzuć każdą użytą ściereczkę i podnieś nową, zanim przejdziesz do następnej głowicy drukującej.

8. Powtórz proces dla każdej głowicy drukującej.

Uwaga: Wyczyść ponownie płytkę głowicy drukującej po wyczyszczeniu wszystkich głowic drukujących, aby usunąć tusz, który mógł zostać przeniesiony na płytę podczas czyszczenia głowicy.



Dokument ID: OMM-00135 Obrót silnika. fa 108

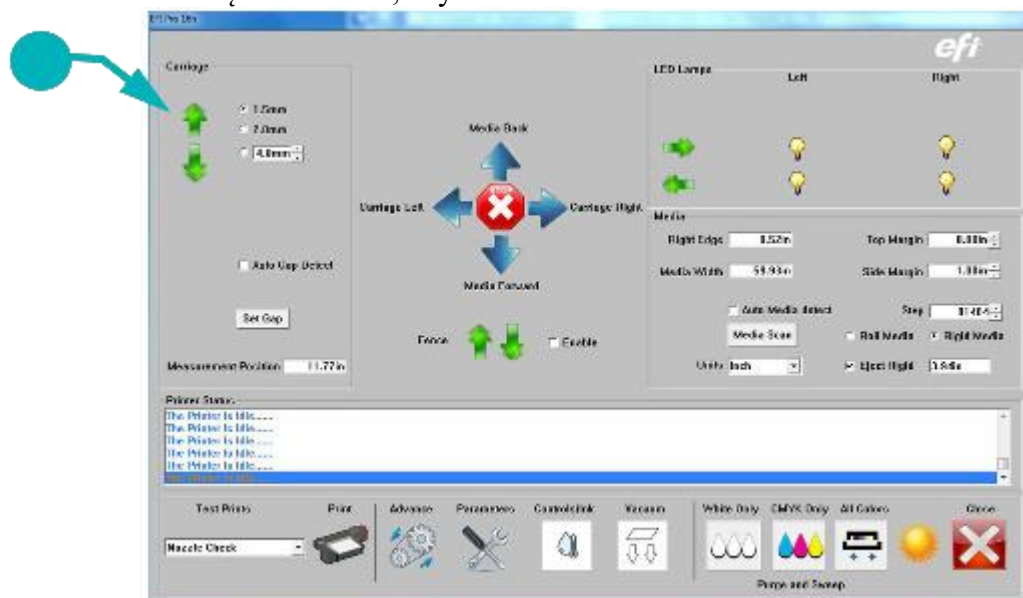
9.0 EFI Pro 16h Tryb uśpienia / Procedury wyłączania

W niniejszym rozdziale opisano procedury uśpienia i wyłączania drukarki EFI Pro 16h Wide Format w trybie nocnym, krótkoterminowym (1-3 dni) i długoterminowym (4+ dni). Procedury te opisano w następujących sekcjach:

9.1 Tryb uśpienia Overnight

EFI zaleca, aby tryb uśpienia był używany do zamykania na noc. Ustaw drukarkę w tryb uśpienia w następujący sposób:

1. Przełóż karetkę dwukrotnie, aby usiadł nad stołem.



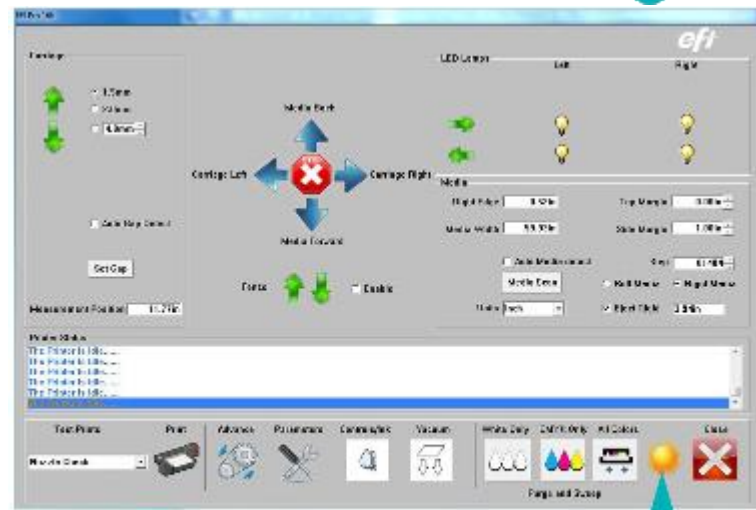
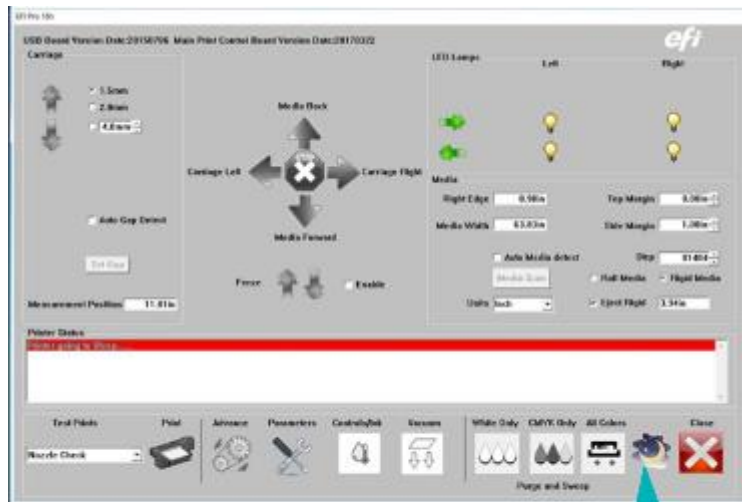
2. Wyczyść masę atramentu w misce ociekowej za pomocą kłaczków darmowe czyszczenie. 1

3. Użyj gładkiej ściereczki z gładkim wykończeniem, aby zakończyć czyszczenie tacy i wycieraczki.
4. Przywróć wózek do pozycji wyjściowej.
5. Podnieś karetkę.
6. Przetrzyj każdą głowicę czystą, niestrzępiącą chusteczką.
7. Przetrzyj płytę odrzutową.
8. Opuść wózek.
9. Przełącz drukarkę w tryb uśpienia.
- 1 Strzałka w górę podnosi wózek



Identyfikator dokumentu : OMM-00135 Rev. F 109

Uwaga: Podczas zawieszania operacji drukowania na noc lub weekend, przed zamknięciem należy wykonywać codzienne czynności konserwacyjne. Patrz podręcznik konserwacji EFI Pro 16h (na stronie <https://inkjet.support.efi.com/doc.php?doc=3753>) w celu codziennej konserwacji.



Rysunek 9-1: Ekran kontrolny EFI Pro 16h Tryb drukarki (uśpienie / Awake) Ikona

1 Ikona "Księżyc" = Drukarka jest uśpiona 2 Ikona "Słońce" = Drukarka jest Przebudźcie się

9.1.1 Ponownie obudzić drukarkę

Użyj poniższej procedury, aby ponownie obudzić drukarkę po każdym wyłączeniu:

1. Obudź drukarkę
2. Podnieś karetkę.
3. Ręcznie usuń wszystkie kanały.
4. Przetrzyj wszystkie głowice czystym odcinkiem suchego, niestrzępiącego się ściereczki.
5. Dolny wózek.
6. Wydrukuj test dyszy.



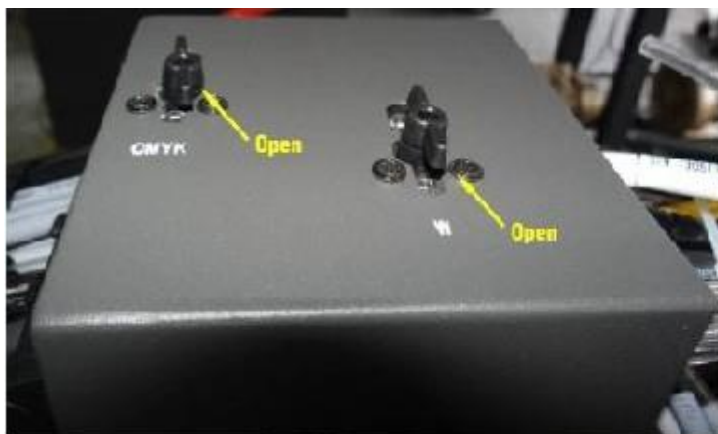
Identyfikator dokumentu : OMM-00135 Rev. F 110

9.2 Krótkoterminowe wyłączenie drukarki

Może być konieczne wyłączenie drukarki na krótki czas (1-3 dni) w celu przeprowadzenia konserwacji.

Uwaga! Wyłącz drukarkę tylko wtedy, gdy jest to konieczne.

1. Wyłącz dmuchawę próżniową za pomocą przełącznika znajdującego się w komorze drukarki.
2. Upewnij się, że ekran sterowania EFI Pro 16h został zamknięty.
3. Wyłącz oba CMYK i białe zawory ujemne znajdujące się w lewym górnym rogu wózka. Zapobiega to kapaniu atramentu z głowic, gdy zasilanie jest wyłączone.



Rysunek 9-2: Ujemne zawory ciśnieniowe

Uwaga: Jeśli zasilanie zostanie wyłączone na dłuższy czas, wymagane będą dodatkowe kroki uruchamiania.

4. Wyłącz drukarkę za pomocą wyłącznika głównego w komputerze w drukarce.
5. Wyłącz inne wyłączniki w komorze komputera drukarki.
6. Drukarka jest teraz wyłączona.

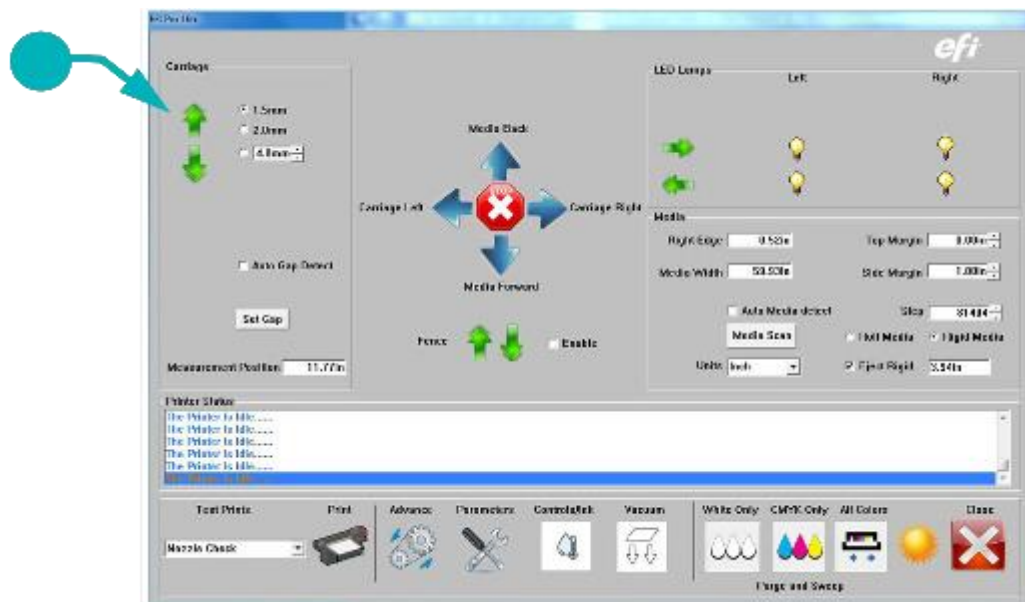
Uwaga: Opcjonalnie - Wyłącz komputer i monitoruj lub ponownie uruchom komputer w razie potrzeby.



Identyfikator dokumentu : OMM-00135 Rev. F 111

9.3 Długotrwałe wyłączanie drukarki

Może być konieczne wyłączenie drukarki przez dłuższy okres czasu, gdy nie będzie ona używana. Użyj długotrwałej procedury zamykania przy zamykaniu drukarki na 4 lub więcej dni. Wyłącz drukarkę tylko wtedy, gdy jest to konieczne.



1. Użyj ekranu sterowania EFI Pro 16h, aby podnieść 1 wagon.

Negatywny nacisk

2. Wyłącz drukarkę, pozostawiając otwarte zawory podciśnieniowe.
3. Otwórz osłonę LUER zbiornika tuszu, aby uwolnić podciśnienie.
4. Pozwól tuszowi całkowicie spłynąć z drugorzędnych zbiorników z atramentem.

Drukować nagłówki

5. Przepłucz głowice drukujące.
6. Wyczyść płytę wózka i głowice drukujące przy użyciu niestrzępiących się ściereczek. (Patrz procedura 8.2.3).

Coroplast

7. Wytnij kawałek koroplastu do rozmiaru płyty wózka.
8. Przykryj kawałek koroplastu chusteczkami niepozostawiającymi włókien o głębokości co najmniej 4 i zanurz je w płynie.
- 1 Strzałka w górę podnosi wózek
9. Umieść ten element pod wózkiem i użyj pokrętła ręcznego, aby opuścić wózek, aby karetka dotykała chusteczek we wszystkich punktach.

Pojemnik na odpady

10. Upewnij się, że butelka na odpady jest pusta.



Identyfikator dokumentu : OMM-00135 Rev. F 112

9.4 Warunki wyłączenia awaryjnego

Wyłączniki awaryjne są instalowane na każdym końcu drukarki EFI Pro 16h. Powinny być używane tylko wtedy, gdy wystąpi stan awaryjny. E-Stop nie powinien być używany do wyłączania maszyny w normalnych warunkach.



9.4.1 Aktywacja E-Stop

Rysunek 9-3: Typowy E-Stop

Aby wyłączyć E-Stop, naciśnij dowolny czerwony przycisk E-Stop (rys 9-3). To wyłącza zasilanie wszystkich systemów drukarki. Następnie wykonaj następujące czynności:

1. Rozwiąż problem z zatrzymaniem awaryjnym.
2. Przesuń wózek do pozycji "Home".
3. Wyłącz główny wyłącznik.
4. Zresetuj wszystkie E-przystanki. (Aby zresetować E-Stop, naciśnij i obróć pokrętło w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, zwolnij nacisk w dół i pozwól, aby czerwone pokrętło drgnęło)
5. Włącz ponownie główny wyłącznik.

9.4.2 Ponowne uruchamianie po E-Stop

Wykonaj poniższe czynności, aby ponownie uruchomić drukarkę po zatrzymaniu awaryjnym.

1. Upewnij się, że stan, który spowodował awarię został rozwiązany.
2. Ręcznie przenieś karetkę do pozycji "Home", jeśli jej tam nie ma.
3. Uruchom ponownie komputer i włącz monitor.
4. Upewnij się, że narzędzie sterujące drukarką zostało ponownie uruchomione.
5. Sprawdź każdy wyłącznik E-Stop i zwolnij pokrętło, jeśli jest włączone.
6. Włącz główny wyłącznik drukarki.
7. Włącz zasilanie przełącznika systemowego.

Ostrzeżenie: Upewnij się, że nikt nie jest przeszkodą w mechanice drukarki.



Identyfikator dokumentu : OMM-00135 Rev. F 113

9.5 Przerwy w zasilaniu

Jeśli przerwy w zasilaniu występują często na stronie drukarki, zaleca się zainstalowanie systemu UPS. System UPS musi być zainstalowany na głównym zasilaniu drukarki i musi być zgodny z wymaganiami dotyczącymi zasilania drukarki.

9.5.1 Przerwa w zasilaniu podczas drukowania

1. Przekręcić zawory powietrza CMYK i białe do pozycji OFF.
2. Przetawić karetkę nad stanowiskiem konserwacyjnym, upewniając się, że karetką jest prawidłowo umieszczona w pozycji wyjściowej karetki.
3. WYŁĄCZYĆ przełącznik podciśnienia nośnika, przełącznik systemowy i główny wyłącznik drukarki.

9.5.2 Awaria zasilania, gdy drukarka jest beczynna i uczestniczy w niej

1. Wyłączyć oba zawory powietrzne CMYK i białe.
2. Wyłączyć zasilanie podciśnieniowego przełącznika mediów, przełącznika zasilania systemu i głównego wyłącznika drukarki.

9.5.3 Awaria zasilania, gdy drukarka jest beczynna i nienadzorowana

Jeśli nastąpi przerwa w zasilaniu, gdy drukarka jest beczynna i bez nadzoru, drukarka może kapać atramentem na tacę konserwacyjną. Jeśli zasilanie zostanie przywrócone, gdy drukarka jest bez opieki, drukarka zostanie ponownie uruchomiona, ale pozostanie w pozycji beczynności. Procedury uruchamiania można znaleźć w Procedury początkowego uruchomienia (rozdział 5.1).



Identyfikator dokumentu : OMM-00135 Rev. F 114