

INSTRUKCJA



MODEL

Artemis LY PZ3204/8 LED UV
PULSAR

Wykaz głównych specyfikacji technicznych maszyny:

■ Podstawowa specyfikacja maszyny:

Model maszyny	PZ-KM1024-3204/3205 /3206//3208/3210-UV	PZ-KM1024i-3204/3206-UV
Technika druku	Piezo elektryczne	
Głowica drukująca	KM1024MHB	KM1024iMHE-D
Ilość głowic	4~10	
Max. szerokość druku	3.2m	
Rozdzielczość	14pl:720 x 1440; Note 1	
Rodzaj atramentu	UV ink	
Kolor	K C M Y/ K C M Y W/ K C M Y Lc Lm	
System dostarczania atramentu	System stałego zasilania	
Typ mediów	Elastyczny materiał rolowy (miękki film, zwykła tkanina, etc.)	
System odbioru materiału	Automatyczny system podawania i odbierania mediów: standardowa konfiguracja obejmuje system podawania mediów za jednym razem i system pobierania mediów o stałym napięciu.	
Absorbacja mediów	Tabela adsorpcji próżniowej, sterowanie segmentowe i regulowane ssanie	
Ciśnienie stołu	50kg/m ²	
Wielkość plotera w skrzyni	5.00m x 1.08m x 1.77m	
Waga	750kg	
Drukowanie interfejsu	USB2.0	
Moc	110V / 220±10%, >30A, 50 / 60Hz	
Wymagania otoczenia	Temperatura 15 °C ~ 28 °C Wilgotność 40% ~ 80%	
Odporność na warunki atmosferyczne	Maksymalnie dwa lata na czynniki zewnętrzne	

Notatka: 1:

Oprogramowanie sterujące może dodawać rozdzielczości dla sprzętu zgodnie z określonymi zasadami, a powyższa maksymalna rozdzielczość jest testowana przez naszą firmę, aby w pełni zaspokoić potrzeby klientów.

Ważne informacje

Zaniedbanie środków ostrożności wymienionych poniżej może poważnie wpłynąć na warunki pracy sprzętu, żywotność sprzętu lub żywotność odpowiednich części, a nawet spowodować trwałe uszkodzenia odpowiednich części i może w niektórych przypadkach zagrozić zdrowiu fizycznemu i psychicznemu personelu. Proszę działać zgodnie z instrukcjami.

1. Przechowywać system atramentu oraz atrament z dala od wody lub płynów na bazie wody
2. Należy użyć tuszu wskazanego przez producenta i upewnić się, w przeciwnym razie może wpłynąć na efekty drukowania lub nawet spowodować trwałe uszkodzenie głowicy drukującej.
3. Proszę uważnie przeczytać wymagania dotyczące przestrzeni roboczej i środowiska pracy maszyny w tym podręczniku i ściśle przestrzegać wymagań. W przeciwnym razie wpłynie to na stan roboczy maszyny, jej żywotność lub żywotność części, a nawet zagraża zdrowiu fizycznemu personelu.
4. Podczas pracy i konserwacji maszyny należy unikać kontaktu tuszu i płynu czyszczącego, aby zapobiec reakcji chemicznej, która może spowodować uszkodzenie urządzenia.
5. Ponieważ zużyty płyn wytwarzany przez urządzenie będzie zanieczyszczał środowisko, należy odpowiednio zutylizować zużyty płyn zgodnie z wymaganiami lokalnego działu ochrony środowiska.
6. Pomocniczy pojemnik z tuszem, filtr, pompa tuszu, pompa powietrza, pompa cieczy, rura zapasowa i lampy UV na głowicach drukujących urządzenia należą do części ulegających zużyciu, są okresowo wymieniane zgodnie z warunkami użytkowania.

Środki ostrożności

Aby zapewnić, że operatorzy będą prawidłowo używać sprzętu i zapobiegać jego uszkodzeniom oraz niepotrzebnym wypadkom, należy uważnie przeczytać następujące środki ostrożności:

- Należy używać napięcia podanego na tabliczce znamionowej i nigdy nie podłączać kilku urządzeń do jednego gniazdka w tym samym czasie, aby uniknąć pożaru.
- Sprawdź i upewnij się, że urządzenie zostało solidnie uziemione. Tam jest



identyfikacja uziemienia w lewym dolnym rogu urządzenia.

W przeciwnym razie mogą wystąpić zakłócenia i prowadzić do nieprawidłowego drukowania obrazu

- Nigdy nie wolno demontować ani przekształcać urządzenia samodzielnie, w przeciwnym razie mogą wystąpić takie wypadki, jak pożar, porażenie prądem i inne wypadki.
 - Trzymaj część sterowania obwodem urządzenia z dala od metalowych przedmiotów lub cieczy, ponieważ może to spowodować uszkodzenie płytki, pożar lub inne wypadki.
 - Nigdy nie podłączaj linii zasilania urządzenia mokrymi rękami, w przeciwnym razie może dojść do porażenia prądem.
 - W razie następujących sytuacji wyłącz urządzenie i skontaktuj się z lokalnym sprzedawcą, jeśli to konieczne:
 - Przełącznik jest niewrażliwy lub nie działa.
 - Gdy drukarka atramentowa wytwarza nietypowy dźwięk lub wytwarza dym.
 - Gdy dowolny metalowy przedmiot lub ciecz rozprysnie się w elektrycznej części sterującej urządzenia.
 - Gdy pojawiają się problemy, z którymi operatorzy się nie wywiązują.

Środki ostrożności podczas eksploatacji.

Zasilanie

1. Drukarka atramentowa powinna być zainstalowana w pobliżu źródła zasilania wygodnego w użyciu, a gniazdo przyłączeniowe musi być solidne i sprawne.
2. Stosuje się względnie stabilny zasilacz zgodnie ze specyfikacją techniczną drukarki atramentowej.
3. Podłącz przewód zasilający do oddzielnego gniazdka i nigdy nie korzystaj z tego samego gniazda zasilania z innymi urządzeniami.
4. Zwróć uwagę na kolejność włączania i wyłączania zasilania, aby uniknąć uszkodzenia głowicy drukującej.
5. W przypadku niestabilnego napięcia lokalnego, należy użyć stabilizatora napięcia, aby zagwarantować stabilne napięcie i wybrać produkty znane marki, ponieważ gorsze produkty mogą spowodować uszkodzenie sprzętu lub uszkodzenie elementów elektrycznych sprzętu (w tym głowicy drukującej).

Drukarka atramentowa

1. Nie umieszczaj niczego na platformie drukarki atramentowej, aby uniknąć uszkodzenia głowicy drukującej.
2. W przypadku jakiegokolwiek konserwacji urządzenia pod względem sterowania elektrycznego, należy odłączyć moc drukarki atramentowej. W przeciwnym razie może dojść do obrażeń ciała lub uszkodzenia maszyny.
3. Nigdy nie dotykaj powierzchni głowicy drukującej rękoma lub twardymi przedmiotami, aby zapobiec uszkodzeniu głowicy drukującej lub zmniejszeniu jakości druku głowicy drukującej.

4. Ponieważ podczas działania lamp LED UV wytwarzana jest duża ilość ciepła, należy zachować przednie i boczne drzwi skrzynki w lewym górnym rogu, aby zapewnić odpowiednią temperaturę głowic drukujących i zamknąć te same drzwi po wyłączeniu drukareki.

Regularna kontrola i konserwacja

1. Należy regularnie czyścić i sprawdzać mechaniczne części robocze, aby te części mogły pozostać czyste i działały prawidłowo.
2. Należy okresowo czyścić powierzchnie głowic lampy LED UV za pomocą miękkich materiałów, które pochłaniają odpowiednią ilość alkoholu etylowego.
3. Zobacz zawartość w rozdziale 3, aby dowiedzieć się, jak konserwować atrament i głowicę drukującą.

Instrukcja

Podstawowa specyfikacja maszyny	4
Ważne informacje	5
Środki ostrożności podczas eksploatacji	9
Spis treści	10
Rozdział 1. Podstawowe informacje, wiedza i doświadczenie.....	12
<i>Warunki pracy</i>	<i>13</i>
<i>Przestrzeń robocza</i>	<i>13</i>
<i>Wymagania środowiskowe.....</i>	<i>13</i>
<i>Wymagania dotyczące konfiguracji komputera</i>	<i>15</i>
<i>Rozpakowanie maszyny i instalacja podłogowa</i>	<i>15</i>
<i>Widok, nazwa, i funkcje części</i>	<i>20</i>
<i>Widok z przodu.....</i>	<i>20</i>
<i>Widok z tyłu</i>	<i>22</i>
<i>Widok karetki</i>	<i>23</i>
<i>Widok zbiornika dodatkowego.....</i>	<i>27</i>
<i>Rysunki akcesoriów</i>	<i>30</i>
<i>Taca nawilżająca.....</i>	<i>30</i>
<i>Podajnik papieru</i>	<i>30</i>
<i>Zbiornik ciekłego atramentu</i>	<i>31</i>
<i>Zbiornik zlewki</i>	<i>32</i>
<i>Materiały eksploatacyjne</i>	<i>32</i>
<i>Drukowanie mediów.....</i>	<i>32</i>
<i>Tusz i płyn do czyszczenia.....</i>	<i>33</i>
Rozdział 2 Działania podstawowe:	34
<i>Instalacja maszyny.....</i>	<i>35</i>
<i>Włączanie i wyłączanie maszyny.....</i>	<i>38</i>
<i>Włączanie.....</i>	<i>38</i>

Wylaczanie	39
Instalacja nośników druku	40
<i>System miękkich filmów</i>	<i>40</i>
<i>System do naklejek samochodowych I banerów Flex</i>	<i>40</i>
<i>Funkcje klawiszy I przycisków</i>	<i>41</i>
<i>Lewy panel przycisków.....</i>	<i>41</i>
<i>Włącznik grzałek na stole.....</i>	<i>43</i>
<i>Panel przycisków za prawym pudełkiem.....</i>	<i>44</i>
<i>Skrzynka na lampy(używana tylko do drukowania miękkich materiałów filmowych)(tylko w celach informacyjnych).....</i>	<i>45</i>
<i>Przełącznik system podawania jedno I dwu wałkowego.....</i>	<i>45</i>
<i>Proces zaciągania plotera atramentami</i>	<i>45</i>
<i>Zainstaluj atrament I płyn czyszczący</i>	<i>47</i>
<i>Wstrzyknąć tusz do pomocniczego zbiornika z atramentem</i>	<i>47</i>
<i>Wstrzyknij atrament do głowicy drukującej.....</i>	<i>47</i>
<i>Odpowietrzanie głowicy drukującej:</i>	<i>47</i>
<i>Dodatnie ciśnienie tuszu.....</i>	<i>48</i>
<i>Dostosowanie ciśnienia ujemnego</i>	<i>60</i>
Rozdział 3 Konserwacja oraz serwisowanie plotera.....	64
<i>Codziennie instrukcja konserwacji</i>	<i>65</i>
<i>Instrukcja serwisowania głowicy drukującej.....</i>	<i>66</i>
<i>Informacje dot atramentu.....</i>	<i>67</i>
Wskazówki dotyczące używania atramentu.....	68

Rozdział 1: Podstawowe informacje, wiedza i doświadczenie

Ten rozdział zawiera informacje niezbędne do działania drukarki atramentowej. Proszę zrozumieć niezbędne informacje przed przeczytaniem innych rozdziałów.

Treść tego rozdziału:

λ Warunki pracy

ν Przestrzeń robocza

ν Wymagania środowiskowe

ν Wymagania dotyczące konfiguracji komputera

ν Rozpakowanie maszyny i instalacja podłogowa

λ Wygląd, nazwa i funkcje części

ν Widok z przodu

ν Widok z tyłu

ν Rysunek akcesoriów

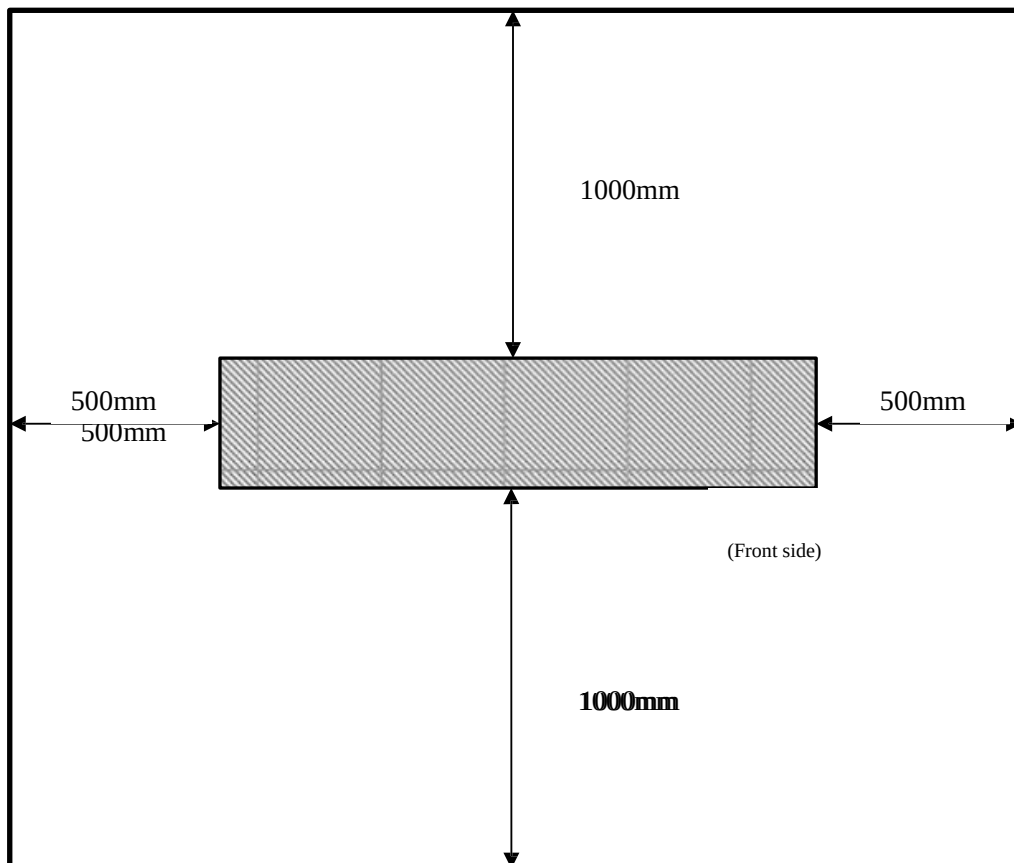
λ Materiały eksploatacyjne

● **Warunki pracy**

Przestrzeń robocza

Wokół drukarki atramentowej musi być wystarczająco dużo miejsca, aby ułatwić wymianę niektórych powszechnie używanych części zamiennych i nośników druku, wydruków rysunków i wentylacji. Ponadto, należy zrobić miejsce na konserwację (jak pokazano poniżej) w celu naprawy drukarki lub wymiany części zamiennych.

Miejsce instalacji i konserwacji pokazano na poniższym rysunku:



v Wymagania środowiskowe

Temperatura i wilgotność pracy:

Optymalna temperatura robocza i wilgotność urządzenia: temperatura 15°C - 28°C, wilgotność 40% ~ 80%. Proponuje się, aby klimatyzatory instalowały się w pomieszczeniach, w których zainstalowane są drukarki, jeśli to możliwe. Proszę starać się, aby sprzęt pracował pod optymalną temperaturą i wilgotnością pracy; w przeciwnym razie jakość druku może spaść.

Nie instaluj urządzenia w następujących lokalizacjach:

- " W bezpośrednim świetle słonecznym
- " Lokalizacja z wibracjami
- " Zakurzone miejsca
- " Lokalizacja z drastyczną zmianą temperatury
- " Lokalizacja z dużą mobilnością powietrza
- " W pobliżu klimatyzacji lub grzejnika
- " Miejsce, które może być zwilżone
- " Miejsce, w którym może powstać inny gaz zanieczyszczający
- " Niestabilna lokalizacja

Wymagania dotyczące konfiguracji komputera

Minimalne wymagania konfiguracyjne dla działania oprogramowania dla produktu są następujące:

Procesor: procesor czterordzeniowy powyżej 2.0GHz

Płyta główna: Wysokiej jakości płyta główna marki, z interfejsem USB2.0. Karta graficzna: Karta graficzna z pamięcią wideo powyżej 256MB. Pamięć: Pamięć powyżej 2GB

Inne: napęd CD-ROM.

Dysk twardy: Pozostało ponad 40 G pokoju, użyj formatu NTFS jako formatu dysku twardego. System operacyjny: WINDOWS XP, WIN7

Rozpakowanie maszyny i instalacja podłogowa

1. Wytnij stalowe paski na opakowaniu, w sumie cztery. Umieszczenie stalowych pasków w czerwonym znaku pokazano na poniższym rysunku:



2. Odkręć kolejno śruby mocujące opakowania, łącznie 30, zdejmij boczną płytkę i górną pokrywę opakowania. Położenie śrub w czerwonym znaczniku pokazano na poniższym rysunku:



3. Zdjąć kolejno śruby łączące płyty dociskowej dławnicy, łącznie 4 miejsca, zdjąć dociskową płytę uszczelniającą. Umieszczenie płyty dociskowej do pakowania w czerwone oznaczenie pokazano na poniższym rysunku:



Pakowanie prasy
(4 miejsca)

4. Skorzystaj z wózka widłowego powyżej 1,5 T, aby ustawić maszynę na ziemi, a wózek widłowy powinien być umieszczony pośrodku maszyny, aby zapewnić stabilność. Gdy maszyna płynnie wyląduje na ziemi, pchnij maszynę na miejsce (zwróć uwagę na bezpieczeństwo podczas gdy rozwidlenie maszyny). wózek widłowy jest umieszczony w sposób pokazany na poniższym rysunku:



Załadunek z tej
strony

5. Wykręć nóżki wsporcze w narożnikach stojaka (4 miejsca) i unieś je w powietrzu za pomocą obrotowych kółek (8). Przykręć inne podpory i odsuń kółka od ziemi. jak pokazano na poniższym rysunku:



6. Użyj poziomicy o czułości powyżej 0,05 mm / m i umieść ją na środku platformy drukowania, regulując nóżki wsporcze czterech rogów stojaka, i regulować poziom, aby uzyskać dokładność poziomu w granicach 0,1 mm / m. (Uwaga:

①. Podczas

podczas procesu regulacji kółka obrotowe nigdy nie mogą dotykać podłoża. </s>. Jeśli używany jest system podawania dwu wałkowego wraz z poziomowskazem, wyreguluj lewą i

prawę wsporniki systemu podawania dwu wałkowego w celu uzyskania dokładności poziomu

podwójny wałek w zakresie 0,1 mm / m).

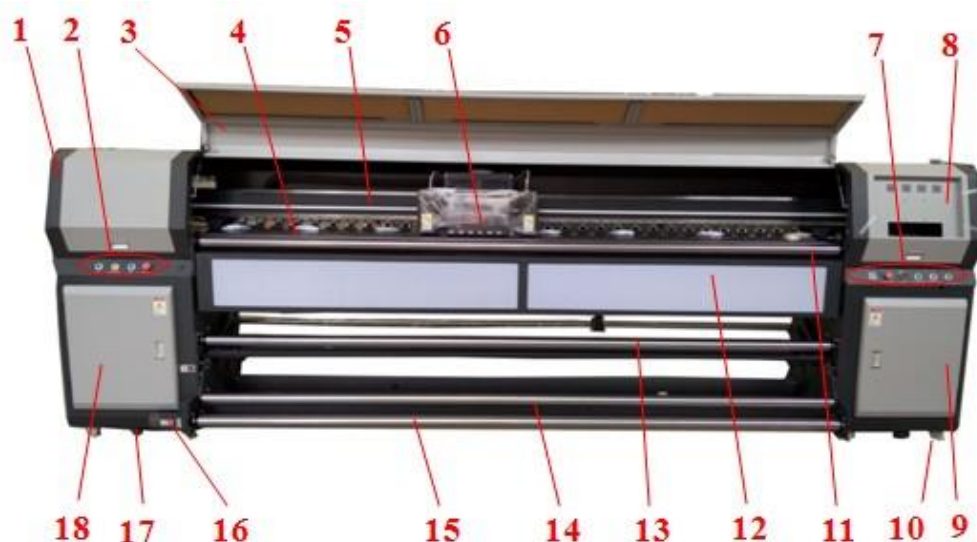
Odkręć nieco śrubę i ustaw w górę iw dół za pomocą takich narzędzi jak gumowy młotek.

Uwaga: Podwójne rolki nie są nakładane na miękki film, innymi słowy, nie jest konieczne wyregulować poziom podwójnej rolki, ale tylko stopy powinny być wyregulowane, aby wypoziomować maszynę.

7. Uzupełnij.

- Wygląd, nazwa i funkcje części

■ Widok z przodu

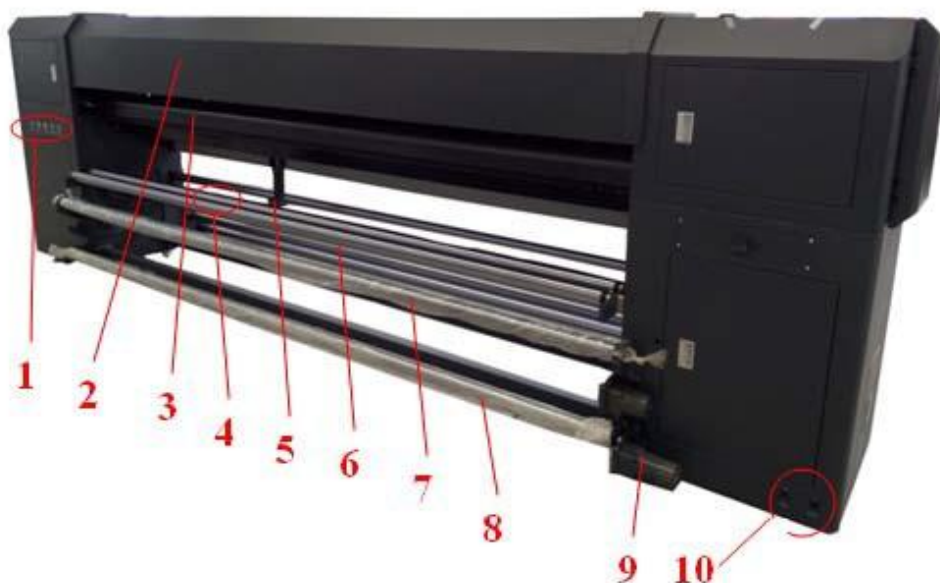


1: Górna lewa skrzynka	Ogólnie rzecz biorąc, karetką zatrzymuje się wewnątrz górne lewe pole, gdy jest bezczynne.
2: Panel lewego przycisku	Panel przycisków zawiera takie przyciski jak zasilanie włączone, nadciśnienie i czyszczenie.
3: Osłona prowadząca	Ochrona przed kurzem, zapewnia ochronę części wózka.
4: Platforma drukowania	Platforma drukująca ma takie funkcje, jak platforma
5: Pasek karetki	Poprzeczka i prowadnica maszyny są ważnymi komponentami zapewniającymi płynną pracę karetki
6: Elementy karetki	Główki drukujące, lampy LED i inne elementy są ważnymi elementami zapewniającymi funkcję atramentu jest normalne.

7: Panel prawego przycisku	Panel przycisków zawiera przełącznik regulujący wentylator adsorpcji platformy, elektryczny przełącznik podnoszenia rolek i głowica drukująca przełącznik wysokiego napięcia itp.
8: Górny prawy bok	Służy do instalacji monitora komputerowego i napęd servo itp.
9: Dolny prawy bok	Dolna prawa pudełko zawiera głównie obwód słabego prądu, układ zasilania tuszem, główną płytkę obwodu sterowania i host komputera itp.
10: Odlewnik	Służy do popychania drukarki atramentowej.
11. Wał transmisyjny 1	Służy do wciągania mediów na wał odbiorczy, i przechodzą przez skrzynkę lampy.
12: Lampa	Jest stosowany do obserwacji drukowania obrazów
13: Wał transmisyjny 2	Służy do wciągania mediów na nośnik wał.
14: Dźwignia dociskowa do pobierania mediów	Stosuje się go do zapewnienia napięcia, w celu utrzymania siły rozciągającej na podłożach poprzez.
15: Wałek odbioru mediów	Służy do ukończenia automatycznego pobierania media drukowane.
16: Silnik Pobierania mediów	To napędza wał odbioru mediów do przetoczenia. Musi być zamknięty i utrzymywać napięcie podczas odbierania praca zatrzymuje się.
17: Regulacja siedzenia	Instalując maszynę, unieruchom go tak, aby ustabilizowało się drukarka atramentowa.
18: Dolna lewa skrzynka	Dolna dolna skrzynka zawiera głównie obwód silnego prądu, w tym zasilanie silnika, przełączanie zasilania,

różne filtry, przekaźnik i stycznik itp.

■ Widok z tyłu



1: Prawy tylny panel przycisków	Przycisk kontrolny i przycisk podnoszenia / opuszczania rolki odbierającej
2: Pokrywa maszyny	Odporny na kurz. Zapewnić ochronę części belki poprzecznej.
3: Tylny panel	Jest ważnym elementem gwarantującym stabilność operacyjną mediów w procesie druk.
4: Wał transmisyjny 3 i 4	Rysuje media na platformie drukowania, zapobiegając miękki film ze zmarszczek.
5: wprowadzanie mediów Przełącznik optoelektroniczny	Odblaskowy przełącznik optoelektroniczny służy do wykrywania nośników, aby kontrolować działanie karmienia silnik.
6: Walek napinający	Jako automatyczny system podawania i odbierania mediów

	działa, wałek naciągowy utrzymuje ciągłą nośność przez cały czas. Tymczasem uruchamiany jest przełącznik mechaniczny do sterowania działaniem silnika odbierania mediów poprzez ruch do przodu i do tyłu.
7: Wał prowadzący	Wprowadza media do plotera. System działa w normalnej sytuacji.
8: Wałek podawania mediów	Napędzany silnikiem zasilającym, służy do zakończenia
9: Silnik prowadzenia mediów	Daje to wałowi podawania nośnika, aby się zakończył
10: Wejście zasilania	Porty wejściowe zasilania dla lamp LED UV i dla drukarek.

■ Widok karetki



1: Interfejs lewego sygnału z Lampy LED (LED1)	Drugi koniec jest połączony z interfejsem LED1 na diodzie Led zasilacz.
2: Pokrywa karetki	Chroń głowicę drukującą.
3: Połączenie lampy LED	W druku, promieniowanie ultrafioletowe wytwarzane przez lampę LED

Po lewej	kombinacja po lewej służy do zestalenia atramentu na nośniku.
4: Dwukierunkowy rdzeń zaworu	Każdy rdzeń zaworu odpowiada jednemu wylotowi atramentu głowicy drukującej. Rdzeń zaworu ma dwa stany: otwarty i zamknięty. Używany głównie do napełniania atramentem głowicy drukującej po raz pierwszy i odpowietrzanie głowicy drukującej.
5: Interfejs sygnału lamp LED po prawej (LED2)	Drugi koniec jest połączony z interfejsem LED 2 na zasilaniu Led.
6: Połączenie lampy LED po prawej stronie	W druku, promieniowanie ultrafioletowe wytwarzane przez kombinację lamp LED po prawej stronie jest wykorzystywane do krzepnięcia atramentu na nośniku.
7: Zawór trójdrożny	Zawór trójdrożny służy do sterowania płynem czyszczącym lub tuszem w głowicy drukującej i ma trzy stany: mianowicie zamknięty, połączony ze ścieżką atramentu i połączony z płynem czyszczącym.

Uwaga: opcje lamp LED UV obejmują zwykle lampy 90 / 160LED, ulepszone lampy 160LED, ulepszone i chłodzone wodą lampy 165LED, które będą dostarczane zgodnie z zamówionymi opcjami głowicy i wymaganiami klientów. (Powyższy rysunek pokazuje tylko jedną opcję, ale inni są do niego podobni). Lub poniższy rysunek dotyczy chłodzonych wodą lamp LED.



❖ **Zawór trójdrożny:**

Trzy stany dla każdego zaworu trójdrogowego pokazano na poniższym rysunku:

Interfejs
pływu czyszczącego



State 1: Stan roboczy
czyszczącego

State 2: Stan czyszczenia

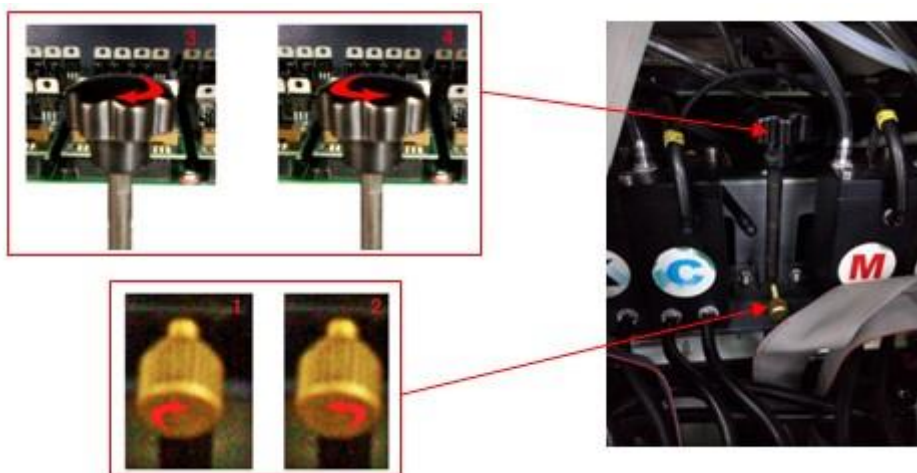
State 3: Stan Wyłączony - Interfejs płynu

Stan 1: Stan roboczy, gdy urządzenie jest w normalnej pracy, zwłaszcza w druku, zawór powinien znajdować się w tym stanie.

Stan 2: Stan czyszczenia, kiedy należy wyczyścić głowicę drukującą płynem czyszczącym, należy umieścić zawór w tym stanie.

Stan 3: Stan wyłączenia, gdy urządzenie jest wyłączone, zamknij zawór.

✧ Uchwyt regulacji wysokości głowicy drukującej



Uwaga: Na powyższym rysunku kierunek obrotu zaznaczony na

Zdjęciu 1 jest kierunkiem obrotu

mocowania pręta regulacyjnego. Proszę dokręcić śrubę blokującą

zgodnie z kierunek w dowolnym czasie, z wyjątkiem ustawienia

wysokości głowicy drukującej.

Kierunek obrotu zaznaczony na Zdjęciu 2 jest kierunkiem obrócenia poluzowania pręta regulacyjnego.

Kierunek obrotu zaznaczony na Zdjęciu 3 jest kierunkiem obrotu podnoszenia

wysokości głowicy drukującej.

Kierunek obrotu zaznaczony na rysunku 4 jest kierunkiem obrotu zmniejszającym wysokość głowicy drukującej.

Kiedy musisz wyregulować wysokość głowicy drukującej, wykonaj następujące czynności:

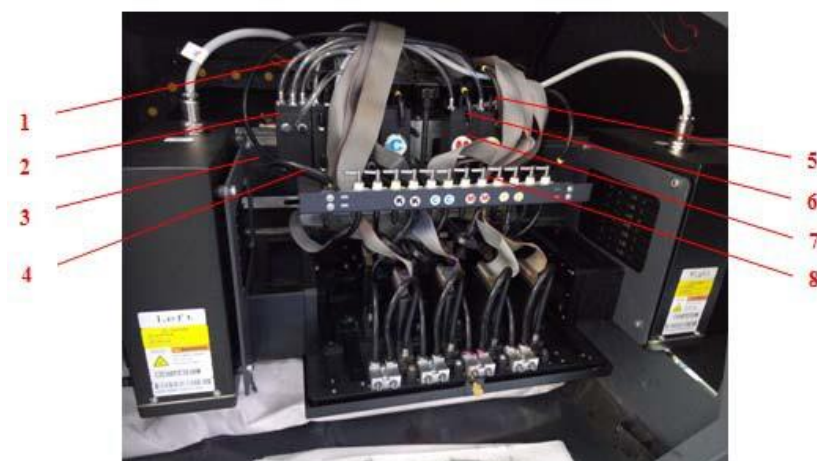
- a. Obróć śrubę blokującą zgodnie z kierunkiem obrotu na Zdjęciu 2 i poluzuj drążek regulacyjny.
- b. Obracaj rączkę regulacyjną zgodnie z rysunkiem 3 i rysunkiem 4 (podnosząc wysokość głowicy drukującej, obróć uchwyt jak na rys. 3. jeśli zmniejszysz wysokość głowicy drukującej, obróć uchwyt zgodnie z rysunkiem 4) i wyreguluj głowicę drukującą do odpowiedniej wysokości.
- c. Zamocuj drążek regulacyjny zgodnie z kierunkiem obrotu na Zdjęciu 1 i dokończ regulację wysokości głowicy drukującej.

❖ **Dwudrożny rdzeń zaworu:**

Każdy zawór dwudrożny ma dwa zawory i dwa rdzenie zaworów i jest połączony z dyszą atramentu dwóch różnych głowic drukujących przez rurę z tuszem. W stanie docisku tuszu do głowicy drukującej użyj płaskiego śrubokręta. Szczelina z płaską głowicą w stanie pionowym oznacza stan otwarty, a następnie tusz i pęcherzyk przepłyną do zaworu dwukierunkowego przez dyszę atramentową głowicy drukującej i wypłyną z wylotu farby pod spodem. Płaska głowica w stanie poziomym oznacza stan zamknięcia i blokuje wlot atramentu zaworu dwukierunkowego.



■ **Widok zbiornika dodatkowego atramentu**



1: Rurka powietrzna	Od butelki bezpieczeństwa do pomocniczego zbiornika z atramentem.
2: Zbiornik na zlewki	Butelka bezpieczeństwa ma dwie funkcje, z których jedną jest kanał powietrzny. drugim jest wysłanie alarmu i zatrzymanie pracy całej pompy atramentowej w przypadku, gdy poziom atramentu w zbiorniku cieczy osiąga określoną wysokość po odwróceniu zasysania tuszu, aby zapobiec przepływowi atramentu bezpośrednio do zaworu elektromagnetycznego kanału powietrza sterującego .
3: Rurka odprowadzająca atrament	Wylot tuszu w pojemniku na zużyty płyn (butelka bezpieczeństwa).
4: Rurka od płynu czyszczącego	Po naciśnięciu przycisku czyszczenia płyn czyszczący spłynie do głowicy drukującej z rury.
5: Czujnik poziomu atramentu	Jest on połączony z płytą wózka, wykrywając poziom cieczy w pomocniczym zbiorniku z atramentem.
6: Rurka wlotu atramentu	Jest on podłączony do wlotu atramentowego pomocniczego zbiornika z atramentem na jednym końcu, a drugi koniec jest podłączony do wylotu atramentu pompy tuszu.
7: Zbiornik dodatkowego atramentu	Wtórna skrzynia z tuszem systemu zasilania atramentem
8: Rura z atramentem	Od pomocniczego zbiornika z atramentem do zaworu trójdrożnego.

■ Rysunki akcesoriów



Taca nawilżająca



Podajnik papieru



Kabel USB (Bez połączenia elektrycznego PCI kontrola)



Płaski kabel głowicy drukującej

✧ Taca nawilżająca

Taca nawilżająca służy do nawilżania głowicy drukującej. Kiedy głowica drukująca jest nawilżona, umieść jedną lub dwie warstwy włókniny na tacy nawilżającej i wstrzyknij odpowiednią ilość płynu czyszczącego (upewnij się, że włókniny na tacce nawilżającej są zmoczone), a następnie włóż tacę nawilżającą na płytce głowicy drukującej i dokręć śrubę, upewniając się, czy nie ma kontaktu z powierzchnią dyszy i płynem czyszczącym.

✧ Podajnik papieru

Służy do mocowania całej objętości materiałów poligraficznych przez dokręcanie śruby gwiazdowej. System podawania pojedynczego wałka jest wyposażony w cztery podajniki papieru rolkowego, a system podawania dwuwalcowego jest wyposażony w dwie tace.

✧ Zbiornik ciekłego odbiornika

Zbiornik ciekłego odbiornika jest zainstalowany w lewym górnym skrzynce z podłączonymi odpowiednimi rurociągami, używanymi do odzyskiwania cieczy odpadowej powstałej z tuszu, czyszczenia i rozpylania błyskowego. W celu ułatwienia korzystania z naczynia do upuszczania należy umieścić prowadnice kulkowe (trójdzielne szyny ślizgowe) pod naczyniem w lewym górnym polu. Zobacz poniższy rysunek.

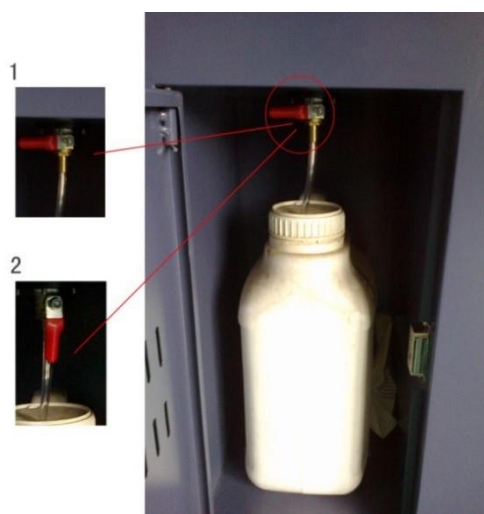


Naczynie do upuszczania może poruszać się w przód i w tył, gdy jest popychane bezpośrednio przez ręce pod głowicą drukującą w trakcie pracy, aby ułatwić odzyskiwanie zużytego płynu podczas prasowania tuszu, czyszczenia i rozpylania błyskowego. Jeśli chcesz wytrzeć powierzchnię dysz po naciśnięciu tuszu i czyszczeniu, możesz popchnąć zbiornik cieczy do tyłu, jak pokazano na poniższym rysunku, i pociągnąć go z powrotem do pierwotnej pozycji po wyczyszczeniu głowicy drukującej.



✧ Butelka na odpady

Podczas instalacji maszyny zainstaluj pojemnik na zużyty atrament w lewym dolnym rogu maszyny i podłącz odpowiednie rurociągi, a następnie otwórz zawór (konkretne położenie pokazano na poniższym rysunku). Upewnij się, że butelka na zużyty atrament jest zawsze zainstalowana na maszynie, z wyjątkiem sytuacji, gdy przenosisz urządzenie lub wylewasz zużyty tusz. Proszę zamknąć zawór przed wyjęciem pojemnika na zużyty atrament



Uwaga Stan zaworu (patrz powyżej po lewej):

1 zawór jest zamknięty 2 zawór jest otwarty.

● **Materiały eksploatacyjne**

■ **Drukowanie mediów**

Powszechnie stosowane media dla drukarek atramentowych obejmują takie powszechnie stosowane media dla sprzętu reklamowego, takie jak miękka folia i lekka tkanina skrzynkowa. Należy zwrócić uwagę na następujące kwestie dotyczące zakupu, przechowywania, użytkowania i usuwania nośników:

- Gorsze medium może obniżyć jakość drukowania, dlatego zaleca się wybranie wysokiej jakości nośnika.
- Nie przechowuj nośnika w pozycji pionowej, aby uniknąć bałaganu lub uszkodzenia krawędzi, a nośniki nie nadają się również do umieszczania w stosach.

-
- nie przechowuj nośnika w otoczeniu z dużymi zmianami temperatury i wilgotności, lecz nośniki należy przechowywać w czystym i czystym otoczeniu o odpowiedniej temperaturze i wilgotności.
 - nie używaj nośników druku z zadrapaniami, zmarszczkami, lokami i wybrzuszeniami powierzchni. Jeśli użyjesz tego rodzaju materiałów drukarskich, wpłynie to na podawanie papieru (nośniki druku) po obu stronach wałka, co może nawet doprowadzić do awarii sprzętu lub uszkodzenia w poważnym przypadku.
 - upewnij się, że czysta i uporządkowana powierzchnia nośnika podczas drukowania jest wolna od kurzu i zakłóceń, w przeciwnym razie może dojść do awarii lub uszkodzenia urządzenia.

■ Tusz i płyn do czyszczenia

Głowica drukująca drukarki atramentowej należy do urządzeń o wysokiej precyzji.

Dlatego jakość atramentu ma znaczny wpływ na jakość druku i żywotność głowicy drukującej. Użyj atramentu i płynu czyszczącego zalecanego przez producenta i zwracaj uwagę na następujące elementy w tym samym czasie:

- niewykorzystanie atramentu zgodnie z zaleceniami może spowodować obniżenie jakości druku lub uszkodzenie sprzętu.
- okres gwarancji na atrament wynosi sześć miesięcy (licząc od daty produkcji), więc używaj atramentu w okresie gwarancyjnym.
- upewnij się, że w głównym podajniku atramentu znajduje się dużo atramentu podczas pracy urządzenia.
- atrament powinien być przechowywany w zacienionym i chłodnym miejscu.
- ponieważ tusz i płyn czyszczący są silnymi kwasami lub alkalicznymi płynami, należy je przechowywać właściwie i unikać kontaktu ze skórą, nie mówiąc już o połknięciu, i trzymać go z dala od oczu.

■ Narzędzie do konserwacji

Należy użyć płynu myjącego zalecanego przez producenta do czyszczenia głowicy drukującej, ponadto należy użyć wyspecjalizowanego papieru do wycierania zalecanego przez producenta do wycierania głowicy drukującej, w przeciwnym razie może dojść do trwałego uszkodzenia głowicy drukującej.

Rozdział 2: Działania podstawowe

Ten rozdział ilustruje taki podstawowy ruch, jak instalacja i obsługa maszyny.

Główna zawartość tego rozdziału:

Instalacja urządzenia

Włączanie i wyłączanie

Połączenie komputerowe1 (głowica drukująca KM1024MHB)

Połączenie komputerowe2 (głowica drukująca KM1024iMHE)

Montaż i regulacja głowicy drukującej

Instalacja nośników druku

Funkcje klawiszy i przycisków

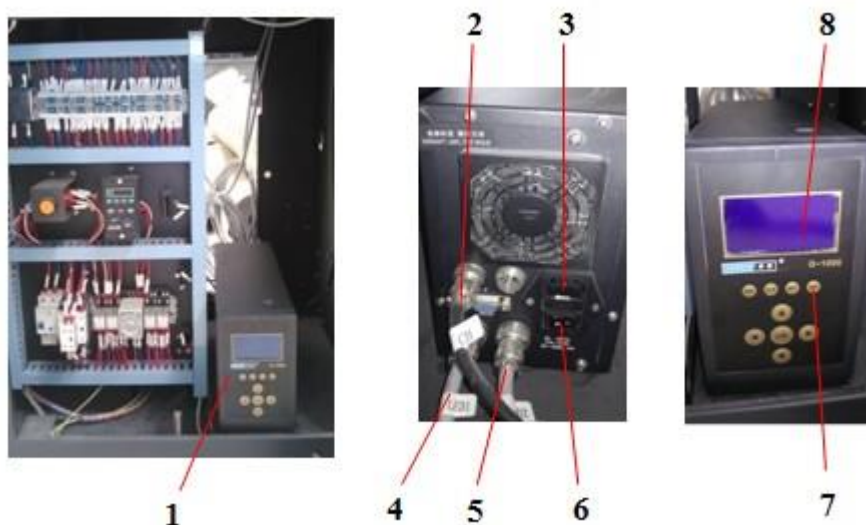
Dodaj atrament i napełnij głowicę drukującą tuszem

Dodatni tusz ciśnieniowy

Ujemna regulacja ciśnienia

● Instalacja maszyny

1. Kup komputer zgodnie z wymaganiami konfiguracji komputera i zainstaluj niezbędne oprogramowanie (system operacyjny Windows, oprogramowanie do przetwarzania grafiki i obrazu, oprogramowanie RIP, zapoznaj się z instrukcją obsługi oprogramowania lub skonsultuj dział obsługi posprzedażnej naszej firmy dotyczący instalacji różnych programów).
2. Prosimy dokładnie sprawdzić, czy lista pakowania jest zgodna z artykułami w pudełku lub czy maszyna jest nienaruszona po otwarciu opakowania. Jeśli masz jakiegokolwiek pytania, skontaktuj się z naszą firmą lub lokalnym sprzedawcą.
3. Ustawić maszynę zgodnie z wymaganiami dotyczącymi maszyny i wyregulować siedzisko regulacyjne maszyny, upewniając się, że styk regulacyjny maszyny i podłoża jest słyszalny, stabilny, bez wstrząsania.
4. Podłączyć przewód uziemiający urządzenia, przy oporze uziemiającym przewodu uziemiającego poniżej 100 Ohm. Zalecany jest rdzeń miedziany o przekroju 4 mm², który zapewnia niezawodne połączenie między zaciskiem uziemienia a ziemią.
5. Instalacja kontrolera dla chłodzonych powietrzem lamp LED: otwórz przednie i tylne drzwi skrzynki w lewym dolnym rogu, umieść kontroler lampy LED zgodnie ze zdjęciami poniżej i prawidłowo podłącz przewody sygnałowe i zasilające do kontrolera.



1: Kontroler do lamp LED UV

Kontroluje wszystkie działania lamp LED UV.

2: Interfejs wejściowy PLC / kontakt / stopa	Drugi koniec jest połączony z tablicą sterowania ruchem. Sterownik lamp LED UV otrzymuje polecenia sterujące z oprogramowania sterującego za pośrednictwem tego interfejsu.
--	---

3: Wtyczka zasilania z lampy LED UV	Jest to interfejs do zasilania lamp LED UV i zewnętrzny zasilacz specyfikacja zasilania: AC 220 V 50HZ <10A
4: Interface of controller of LED UV lamps on the left. (LED1)	Sterownik lamp LED UV komunikuje się z lampą UV UV za pomocą tego interfejsu po prawej stronie. Konieczne jest przeprowadzanie połączeń jeden-do-jednego zgodnie z ich liczbą
5: Interface of controller of LED UV lamps on the right. (LED2)	Sterownik lamp LED UV komunikuje się z lampą UV UV za pomocą tego interfejsu po prawej stronie. Konieczne jest przeprowadzanie połączeń jeden-do-jednego zgodnie z ich liczbą.
6: Indicator of controller for LED UV lamps	Wskaźnik świeci się, gdy sterownik lamp LED UV jest zasilany i włączony.
7: R/S button	Dominuje on w działaniu lub zatrzymywaniu głowic lampy; "RUN / STOP" pojawia się na wyświetlaczu LCD, gdy zasilanie jest włączone.
8: Liquid crystal display (LCD)	Służy do wyświetlania informacji o lampach LED UV.

Uwaga: Właściwe metody dokręcania interfejsów kabli sygnałowych lewej i prawej lampy LED UV: zgodnie ze znakami na kablach (LED dla LED1, LED2 dla LED2), spraw, aby wtyczki kabli sygnałowych celowały w odpowiednie gniazda zasilające i podłącz je, a następnie Zakręć nakrętki rękami.

1: Pokręta do regulacji intensywności lamp LED	Kontrolują natężenie oświetlenia lamp LED, w zakresie od 0% do 100% zgodnie z żądaniami.
2: Główny włącznik zasilania	Jest to wyłącznik zasilania lodówki, decydujący o włączeniu lub wyłączeniu lodówki.
3: Obszar kontrolny temperatury wody w lodówce	W tym miejscu ustawiona jest tablica informacyjna temperatury wody i ustawione przyciski (ustawienia fabryczne zostały wykonane, więc nie trzeba ich regulować przed użyciem lodówki. Jeśli wystąpią jakiegokolwiek problemy, skontaktuj się z producentem najszybciej jak to możliwe).
4: Dopływ wody	Woda chłodząca jest wtryskiwana z wlotu do lodówki. (Wymagane jest stosowanie płynu niezamarzającego w obszarach zamrażania w zimie.)
5: Wlot i wylot wody	Rury wychodzące z głowic lampy służą oddzielnie jako wlot i wylot wody do cyrkulacji wody.
6: Interfejsy sterowników lamp LED	Kontrolery lamp LED komunikują się z lewą lampą LED za pomocą tego interfejsu.
7: Wskaźnik poziomu wody	Oszczędzanie ilości wody chłodzącej (należy unikać niedoborów wody, w przeciwnym razie uszkodzone zostaną głowice lampy).
8: Odwodnienie	Do odprowadzania wody.
9: Przepaść nadmiarowa	Woda wyleje się z tej przepaści nadmiarowej, gdy w zbiorniku z wodą znajduje się zbyt dużo wody.
10: Interfejs wejściowy PLC / kontakt / stopa	Drugi koniec jest połączony z tablicą sterowania ruchem. Sterownik lamp LED UV otrzymuje polecenia sterujące z oprogramowania sterującego za pośrednictwem tego interfejsu.
11: Wtyczka zasilania lamp LED	Jest to interfejs zasilania lamp LED i zewnętrznego zasilania. Specyfikacja zasilania: AC220V 50HZ <10A

● Włączanie i wyłączanie

■ Włączanie

1. Maszyna przyjmuje zasilanie AC 220V 50HZ. Specyfikacje i sposób podłączenia są opisane poniżej, należy je podłączyć zgodnie z opisem i specyfikacją. Zasilacz AC 110V 60HZ potrzebuje transformatora, a nasza firma może wyposażyć użytkowników w transformator zgodnie z wymaganiami zlecenia (proszę odpowiednio podłączyć transformator wyposażony w maszynę zgodnie z instrukcjami transformatora).



Ilustracja: Na powyższym rysunku 1 odnosi się do interfejsu zasilania systemu grzewczego ze specyfikacją mocy AC220V > 16A. 2 odnosi się do interfejsu zasilania maszyny, ze specyfikacją mocy AC220V <10A. Wybierz odpowiedni zasilacz, w przeciwnym razie może to spowodować nietypowe warunki, a nawet niebezpieczeństwo.

2. Ustaw przełącznik powietrza w celu sterowania mocą maszyny w lewym dolnym polu do pozycji "ON".
3. Wskaźnik zasilania zapali się po włączeniu przełącznika z tyłu hosta, w którym jest umieszczony zasilacz lamp LED UV (patrz rysunek poniżej).
4. Włącz lewy i prawy przycisk "EMERGENCY STOP".
5. Wciśnij przycisk "POWER" urządzenia (zarówno lewy przycisk, jak i prawy przycisk przycisku "POWER").
6. Następnie urządzenie samo się obejrzy.
7. Wózek zatrzyma się w pozycji czyszczenia po lewej stronie, po tym jak maszyna wykona samokontrolę. Teraz jest włączony.
8. Następnie można włączyć wysokie napięcie, należy upewnić się, że naciśnięty przycisk wysokiego napięcia przed drukowaniem za każdym razem.

Uwaga: się, że włączaj urządzenia przed włączeniem głównego napięcia głowicy drukującej.

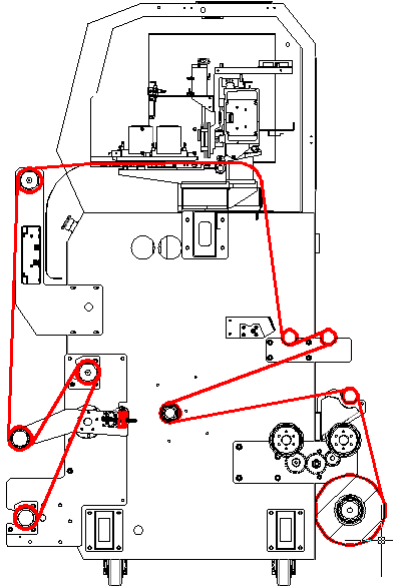
■ **Wyłączanie**

1. Upewnij się, że głowica drukująca urządzenia nie działa.
2. Wyłącz wysokie napięcie głowicy drukującej urządzenia.
3. Naciśnij przycisk "EMERGENCY STOP" na urządzeniu.
4. Ustaw przełącznik powietrza w celu sterowania mocą maszyny w lewym dolnym polu do pozycji "OFF".

Uwaga: Upewnij się, że wyłączyłeś wysokie napięcie głowicy drukującej przed wyłączeniem zasilania maszyny, z wyjątkiem sytuacji awaryjnych.

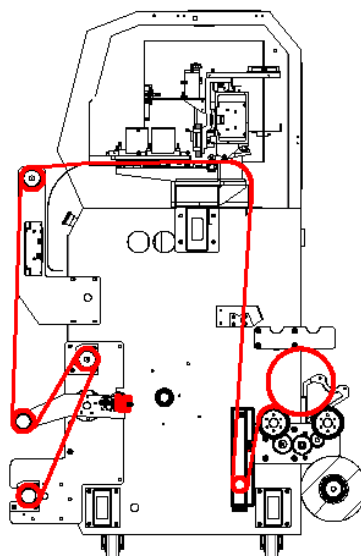
■ Instalacja nośników druku

■ System miękkich filmów



- Opisy:**
1. Jeśli chodzi o miękkie folie o szerokości 3,2 m, waga karkowa 1 kg powinna być odpowiednio rozłożona zarówno na lewą, jak i prawą stronę ekstrudatu;
 2. Jeśli chodzi o miękkie folie o szerokości 2,5 m, dwa ciężarki o masie 1 kg są odpowiednio rozłożone na lewą i prawą stronę wytłoczyny;
 3. Jeśli chodzi o miękkie folie o szerokości mniejszej niż 2,5 metra, należy zwiększyć odpowiednio liczbę rozłożonych ciężarów klastra, zwykle rozdzielając 3-4 kępy masy na lewą i prawą stronę ekstrudatu.

■ System do naklejek samochodowych i banerów Flex



- Opisy:**
1. Przy drukowaniu nalepek samochodowych należy stosować podłoże przednie, a osiem ciężarków o masie 1 kg należy odpowiednio rozdzielić na lewą i prawą stronę wytłoczyny;
 2. W druku banerów flex i innych nośników, zastosowanie odbioru nośników przednich i numery dystrybucji ciężarków kumulacyjnych będą oparte na rzeczywistych sytuacjach.

● *Funkcje klawiszy i przycisków*

■ Lewy panel przycisków



1. Przycisk zasilania
2. Przycisk ciśnienia dodatniego
3. Przycisk czyszczenia
4. Przycisk zatrzymania awaryjnego

(1) Przycisk zasilania	Przycisk służy do uruchamiania drukarki atramentowej. Włącz zasilanie drukarki atramentowej i włącz przełącznik powietrza w szafie sterowniczej silnego prądu, upewniając się, że przycisk zatrzymania awaryjnego jest w stanie podskakiwania, następnie naciśnij przycisk, aby uruchomić urządzenie.
(2) Przycisk ciśnienia dodatniego	Przycisk służy do uruchamiania układu ciśnienia dodatniego. Połóż nadciśnienie na systemie tuszu, aby umożliwić wypływ tuszu z korpusu zaworu lub dyszy, uzyskując efekt odpowietrzania drogi tuszu głowicy drukującej lub czyszczenia głowicy drukującej. (Operację tę należy zakończyć operacją korpus zaworu)
(3) Przycisk czyszczenia	Przycisk służy do rozpoczęcia czyszczenia pompy płynu, która pompuje płyn czyszczący do karetki z pojemnika, aby oczyścić głowicę drukującą. (Ta operacja zostanie zakończona przy pomocy działanie korpusu zaworu)
(4) Przycisk zatrzymania awaryjnego	W sytuacjach awaryjnych naciśnij przycisk a drukarka atramentowa przestanie działać.

Prawy panel przycisków



1: Manometr próżniowy (Miernik Ciśnienia Ujemnego)	Służy do wyświetlania, ustawiania i sprawdzania podciśnienia w pomocniczym pojemniku z tuszem. (Wśród wszystkich kolorowych)
---	--

	manometry próżniowe, biały jest umieszczony z tyłu dolnego prawego pudełka).
2: Awaryjny postój	W sytuacjach awaryjnych naciśnij przycisk a drukarka atramentowa przestanie działać.
3: Przycisk regulacji próżni	Włącz / wyłącz i dostosuj podciśnienie platformy. (To nie jest stosowany do mediów miękkich)
4: Przycisk podnoszenia / opuszczania rolki dociskowej	Służy do podnoszenia lub opuszczania rolki dociskowej. Gdy rolka dociskowa jest podniesiona, naciśnij przycisk, a rolka dociskowa spadnie automatycznie. Gdy rolka dociskowa jest opuszczona, naciśnij przycisk i rolka dociskująca zostanie naciśnięta wzrost.
5: Przełącznik wysokiego napięcia druku Głowa	Włączyć lub wyłączyć wysokie napięcie głowicy drukującej.
6: Przycisk zasilania	Przycisk służy do uruchamiania drukarki atramentowej. Włącz zasilanie drukarki atramentowej i włącz przełącznik powietrza w szafie sterowniczej silnego prądu, upewniając się, że przycisk zatrzymania awaryjnego jest w stanie podskakiwania, następnie naciśnij przycisk, aby uruchomić urządzenie.

■ Włączniki grzałek na stole

Przełącznik ssania SW1

Przełącznik ssania SW2

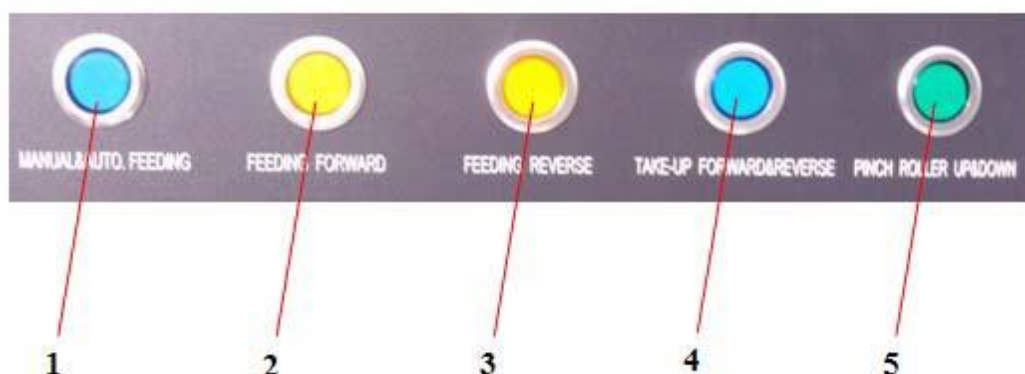
Przełącznik ssania SW3



Przełącznik ssania SW1	Włącz lub wyłącz wentylator ssący od 0 do 1,8 m na platformie maszyny (od prawego końca platformy).
------------------------	---

Przełącznik ssania SW2	Włącz lub wyłącz wentylator ssący z sekcji 1.8 na 2.5m platformy maszyny (z prawej strony platformy).
Przełącznik ssania SW3	Włącz lub wyłącz wentylator ssący z sekcji 2,5 do 3,2 m na platformie maszyny (od prawego końca platformy).

■ Panel przycisków za prawym pudełkiem



1: Ręczne / automatyczne podawanie	Naciśnij przycisk dla trybu podawania ręcznego. Przycisk musi być używany w połączeniu z drugim lub trzecim przyciskiem.
2: Karmienie naprzód	Silnik zasilający można uruchomić dopiero po naciśnięciu przycisku i pracy po wyzwoleniu warunki żywienia.
3: Karmienie Reverse	Kierunek obrotu silnika zasilającego po naciśnięciu jest niezgodny z pierwotnym kierunkiem przycisku.
4: Syru materialustem odb Do przodu / do tyłu	Gdy przycisk podskoczy do góry, automatycznie podnieś się w koordynacji z czujnikiem pochłaniania. Naciśnij przycisk i zwolnij materiały z trzonka tkaniny. Jeśli chcesz zawiesić lub zatrzymać automatyczne przyjmowanie w trakcie odbierania proces, wystarczy popchnąć wał napinacza do

	najwyższa pozycja.
5: Rolka dociskowa Góra/dół	Służy do podnoszenia lub opuszczania rolki dociskowej. Gdy rolka dociskowa jest podniesiona, naciśnij przycisk, a rolka dociskowa spadnie automatycznie. Gdy rolka dociskowa jest opuszczona, naciśnij przycisk i Walek dociskowy podniesie się.

- **Skrzynka na lampy (używana tylko do drukowania miękkich materiałów filmowych) (tylko w celach informacyjnych)**



Przełącznik lampy

- **Przełącznik systemu podawania jedno i dwu wałkowego**

Przycisk steruje pojedynczym lub podwójnym rolownikiem karmienie



Uwagi: Przełącznik podawania karmy jedno i dwustronnej jest zainstalowany w lewym dolnym polu maszyny. Tylko maszyna z funkcją podawania pojedynczego i podwójnego wałka ma ten przycisk.

the requirements of customers.

● **Proces zaciągania plotera atramentem**

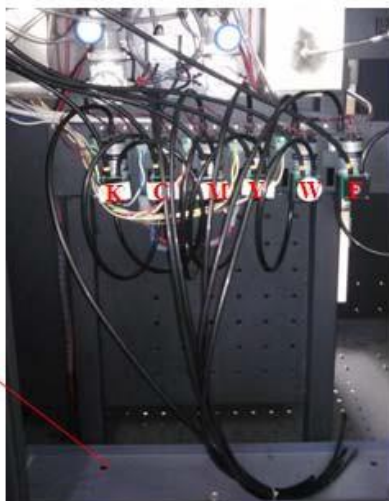
- **Zainstaluj atrament i płyn czyszczący**

Bezpośrednio umieść butelkę z płynem do czyszczenia i butelkę z atramentem w wystarczającej ilości tuszu w dolnej prawej części urządzenia zgodnie z kolejnością kolorów zaznaczoną na filtrze (**umieszczenie jest pokazane na poniższym rysunku**) i włóż rurkę z atramentem odpowiedniego koloru do butelki z atramentem .

Uwaga: litery "K, C, M, Y, W" na poniższym rysunku oznaczają odpowiednio pompy

dostarczające atrament, które zapewniają cztery kolory i biały, a F oznacza
roztwór czyszczący.

Zbiorniki roztworu
czyszczącego i
zbiorniki z atramentem
należy umieścić we
własnych miejscach
zgodnie z
odpowiednimi
sekwencjami kolorów
pomp dostarczających
atrament.



■ **Wstrzyknąć tusz do pomocniczego zbiornika z atramentem**

Upewnij się, że atrament ma wystarczającą ilość w głównej butelce z atramentem przed wstrzyknięciem tuszu do pomocniczego zbiornika z atramentem, a kroki są następujące:

- ✧ Upewnij się, że w głównej butelce z tuszem znajduje się wystarczająca ilość tuszu i przed uruchomieniem wykonaj inspekcję urządzenia.
- ✧ Uruchom drukarkę atramentową. Możesz zresetować maszynę lub zresetować maszynę, naciskając przycisk wyłączania silnika i odcinając zasilanie silnika.
- ✧ Po uruchomieniu drukarki atramentowej pompy atramentu o różnych kolorach zostaną ustawione do pracy i pompowania tuszu z głównej butelki z atramentem do pomocniczego zbiornika z atramentem.
- ✧ Kiedy wszystkie pompy atramentowe przestają działać, oznacza to, że wszystkie pomocnicze zbiorniki z atramentem zostały wtrysnięte tuszem.
- ✧ Przejściowy dźwięk brzęczyka podczas procesu może wynikać z dość długiej trasy i czasu oczekiwania na pompę atramentową.
- ✧ W przypadku, gdy pompa atramentowa nie działa lub długotrwałe alarmowanie brzęczyka, proszę wyłączyć maszynę na czas i zbadać. W przypadku braku rozwiązania problemu należy natychmiast skontaktować się z lokalnym sprzedawcą lub działem obsługi posprzedażnej naszej firmy.

■ **Wstrzyknij atrament do głowicy drukującej**

Ponieważ jest to bardzo ważna operacja polegająca na wstrzykiwaniu atramentu do głowicy drukującej, należy postępować ściśle według wymagań. Istnieją dwie krytyczne operacje, a mianowicie czyszczenie głowicy drukującej i odpowietrzanie.

✧ **Czyszczenie głowicy drukującej:**

Nowa głowica drukująca musi być przedmuchana płynem czyszczącym przed pierwszym wstrzyknięciem tuszu, ponieważ płyn ochronny został wtrysnięty do dyszy głowicy drukującej. Przed wstrzyknięciem tuszu należy zmyć płyn ochronny. W przeciwnym razie jakość drukowania głowicy drukującej ulegnie pogorszeniu.

Metoda czyszczenia nowej głowicy drukującej:

- a Prawidłowo podłącz wszystkie przewody maszyny (łącznie z drutem głowicy drukującej), uruchom maszynę i naciśnij przycisk wysokiego napięcia głowicy drukującej.
- b Ustawiając temperaturę nagrzewania głowic drukujących na 45 °C w oprogramowaniu LyPrint, czekając aż program użytkowy wyświetli, że bieżąca temperatura osiąga 45 °C.
- c Ze względu na moc pompy płynu czyszczącego zaleca się czyszczenie pojedynczej głowicy drukującej za każdym razem. Najpierw włóż zawór trójdrożny z pojedynczą głowicą drukującą w stanie przeczyszczającym, przy wyłączonych innych zaworach głowicy drukującej, a następnie odkręć odpowiedni zawór dwukierunkowy, naciśnij przycisk płukania i wykonaj

wypływ płynu czyszczącego z zaworu dwudrogowego, oczyścić rurociągi z tej części. Około jednej lub dwóch sekund później dokręć zawór dwukierunkowy i spuść płyn czyszczący z dyszy na około pięć sekund. Wyczyść inne głowice drukujące zgodnie z powyższą metodą.

- d Pięć minut później ponownie wyczyść wszystkie głowice drukujące zgodnie z powyższą metodą.
- e Zaczekaj pięć minut i wyczyść je jeszcze raz. Ustawianie temperatury nagrzewania głowic drukujących na 40 °C po zakończeniu czyszczenia.

■ Odpowietrzanie głowicy drukującej:

Wstrzyknij tusz do głowicy drukującej po wyczyszczeniu głowicy drukującej. Operacja odpowietrzania powinna być przeprowadzona wraz z wtryskiem tuszu w konkretnym procesie operacyjnym, jak następuje:

1. Sugeruje się również, aby przeprowadzić odpowietrzanie dla każdej głowicy drukującej, czyli operacja odpowietrzania jest przeprowadzana tylko dla jednej głowicy drukującej za każdym razem, gdy korpus zaworu innych głowic drukujących jest wyłączony.
2. Przede wszystkim załóż odpowiedni zawór trójdrogowy w stan roboczy.
3. Odkręć odpowiedni dwukierunkowy rdzeń zaworu, aby zapewnić gładki wylot atramentu. Naciśnij przycisk nadciśnienia i zaimponuj atrament z pomocniczego zbiornika z atramentem w głowicy drukującej, a atrament wypłynie z dwudrożnego rdzenia zaworu. Obserwować rurkę atramentu z wylotu atramentu, dopóki w rurce atramentu nie będzie pęcherzyka, a następnie dokręcić zawór dwukierunkowy i wypłynąć tuszem z dyszy. (Wskazówki: może zająć dużo czasu, aby zaimponować tuszem po raz pierwszy przy tak długich rurociągach, ponadto w dodatkowym zbiorniku z atramentem nie ma wystarczającej ilości tuszu, należy chwilę po nadciśnieniu przytrzymać, aby umożliwić ponowne napełnienie układu zasilania tuszem pomocniczy zbiornik z atramentem, a następnie kontynuuj nadciśnienie).
4. Wykonaj powyższą operację dla każdej głowicy drukującej po kolei. Po zakończeniu odpowietrzania wszystkich głowic drukujących wszystkie zawory trójdrogowe należy pozostawić w stanie roboczym. Naciśnij przycisk nadciśnienia i ponownie zaimponuj tuszem dla wszystkich głowic drukujących, a następnie wykonaj pełne wstrzykiwanie głowic drukujących.
5. Tymczasem w przypadku pęcherzyka znajdującego się w rurce tuszu prowadzącej do głowicy drukującej, co wpływa na atrament z głowicy drukującej, powyższą metodę można również zastosować do przeprowadzenia operacji odpowietrzania.

● **Dodatnie ciśnienie tuszu**

Dodatnie ciśnienie tuszu odnosi się do tuszu odciskającego pomocniczego zbiornika z tuszem do głowicy drukującej poprzez naciśnięcie przycisku nadciśnienia w celu wyeliminowania powietrza w dyszy i przełukania zablokowanej dyszy nie tak poważnie, jak również rozwiązania niektórych typowych problemów związanych z odłączaniem drukowania.

Można wywierać dodatnie ciśnienie na pojedynczą głowicę drukującą lub kilka lub wszystkie głowice drukujące, wykonując określone czynności w następujący sposób:

- ✧ Zatrzymaj karetkę tuszu w pozycji czyszczenia, a dokładnie po lewej stronie urządzenia, i upewnij się, że zbiornik cieczy został umieszczony pod dolną płytą głowicy drukującej.
- ✧ Przekręć zawór trójdrożny głowicy drukującej wymagającej tuszu do stanu roboczego, z innymi zaworami wyłączonymi.
- ✧ Naciśnij przycisk nadciśnienia i przytrzymaj go przez chwilę, obserwuj stan atramentu głowicy drukującej i zwolnij przycisk nadciśnienia, gdy czujesz, że atrament przepływa płynnie.
- ✧ Zaczekaj dwie sekundy i wytrzyj powierzchnię dyszy czystymi włókninami.

● **Dostosowanie ciśnienia ujemnego**

Ponieważ podciśnienie jest ważnym czynnikiem gwarantującym jakość druku, kluczowe znaczenie ma jego regulacja. Celem regulacji jest utworzenie menisku w formie tuszu w każdej drukarce dysz. Tak długo, jak utrzymujemy meniskę dźwiękową, możemy zapewnić, że kropelki tuszu są wyrzucane z dużą prędkością z kilkoma spadkami lotu. Do tej drukarki stosowana jest podciśnieniowa instalacja podciśnieniowa. Regulacja podciśnienia jest następująca.

Regulacja podciśnienia podciśnienia

Natężenie podciśnienia podciśnienia można regulować za pomocą manometru podciśnienia. Do kontroli podciśnienia dla tej drukarki wybrano manometr ciśnienia Panasonic DP-101. Manometr podciśnienia obsługiwany jest na prawym panelu przycisków. Poniższy rysunek przedstawia układ podciśnienia. (**Zobacz poniższy rysunek**)

Aby uzyskać szczegółowe informacje, zapoznaj się z dodatkiem 1.



Mark Number	Nazwa	Funkcja
1	System podciśnieniowy 1	Aby zapewnić stałe podciśnienie dla głowicy drukującej zgodnie z ustawieniami manometru podciśnienia.
2	Dodatni manometr 1	Aby utrzymać ciśnienie w zakresie ustawień, gdy tusz jest naciskany z nadciśnieniem.
3	Manometr podciśnienia (miernik ciśnienia ujemnego)	Służy do wykrywania i pokazywania ciśnienia powietrza wewnątrz układu podciśnienia dla białego atramentu i dostarczania sygnałów sterujących do panelu zasilania tuszem zgodnie z ustawionymi wartościami.
4	System podciśnieniowy 2	Aby zapewnić stałe podciśnienie dla głowicy drukującej zgodnie z ustawieniami manometru podciśnienia.
5	Dodatni manometr 2	Aby utrzymać ciśnienie w zakresie ustawień, gdy tusz jest naciskany z nadciśnieniem.

1. Obliczanie wartości ustawienia manometru podciśnieniowego:

a: Należy ustawić trzy wartości na wskaźniku ujemnym, a mianowicie Lo_1 , Hi_1 , P_2 , którego jednostka to Kpa. Wśród nich $p_2 = Lo_1 = Hi_1 - 0.2$; na przykład: Hi_1 jest ustawione na -50; $-50 - 0.2 = -50.2$; wartości ustawień p_2 i Lo_1 to -50.2, końcowe wartości ujemnego ciśnienia wynoszą od Lo_1 do Hi_1 .

b: Należy ustawić trzy wartości na wskaźniku ujemnym, a mianowicie P_1 , P_2 , którego jednostka to Kpa. Wśród nich $p_2 = P_1 - 0.2$; Na przykład: P_1 jest ustawiony na -1.6, $-1.6 - 0.2 = -1.8$, wartości ustawienia p_2 i Lo_1 wynoszą -1.8, końcowa wartość ujemnego ciśnienia wynosi od P_1 do P_2 .2. Operacja zmiany wartości ustawienia manometru podciśnieniowego:

a: Naciśnij przycisk "MODE", aby wejść w stan ustawień - na ekranie podrzędnym pojawi się Lo_1 na raz - wtedy wyświetli się wartość Lo_1 - ustaw jego wartość za pomocą przycisku ▲ lub ▼.

Ponownie naciśnij przycisk "MODE", aby wejść w stan ustawienia Hi_1 - mniejszy ekran pokaże Hi_1 raz, a następnie wyświetli jego wartość, - skoryguj wartość o

naciskając przycisk ▲ lub ▼.

Ponownie wciśnij "MODE", aby wejść w stan ustawień P_2 - pojawi się ekran pomocniczy

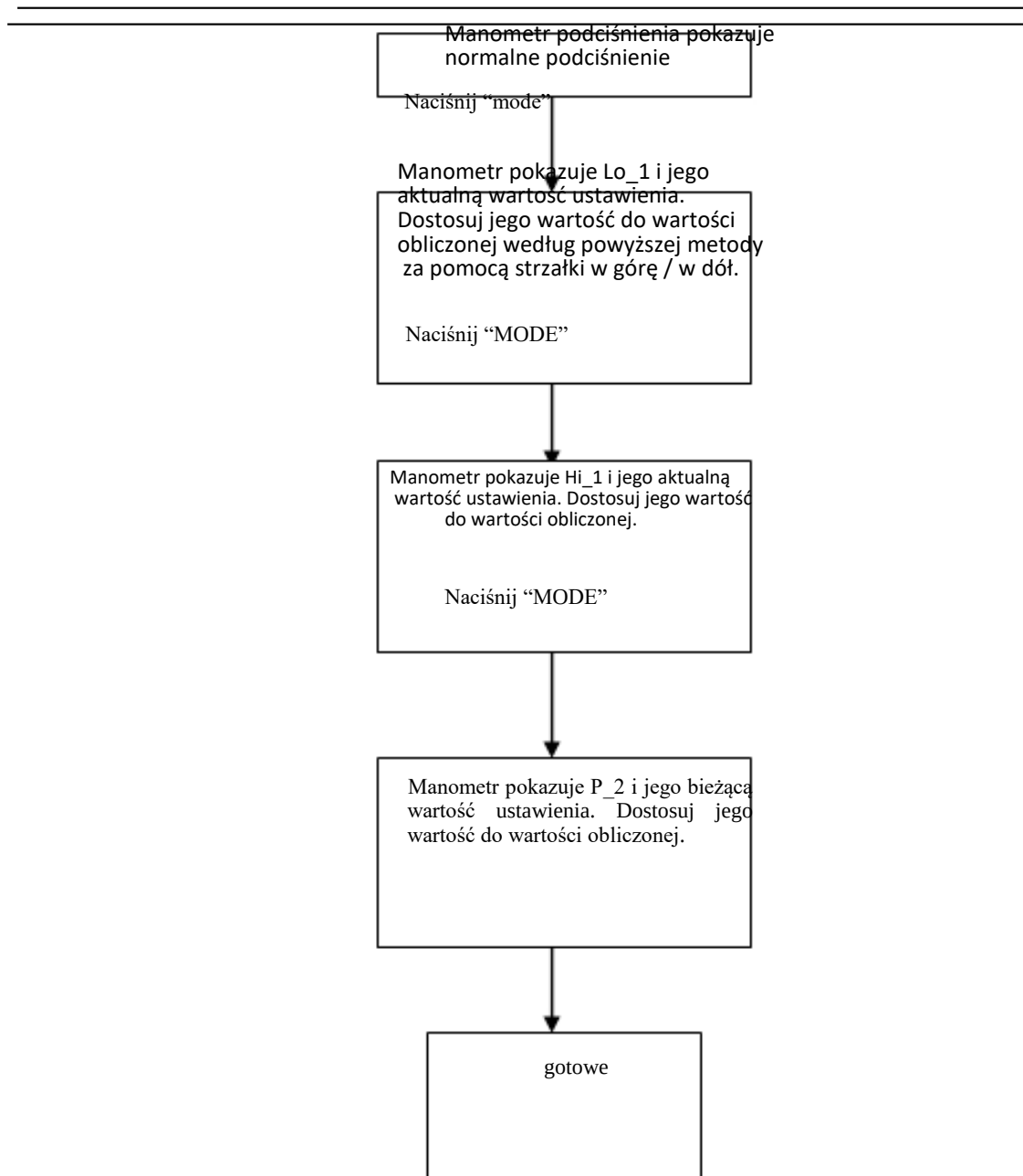
P_2 na raz - pokazując jego wartość - wyreguluj, naciskając przycisk ▲ lub ▼.

b: Naciśnij przycisk "MODE", aby przejść do stanu ustawień, a ekran pomocniczy pokaże P_1 na raz - a następnie pokaże jego wartość - wyreguluj jego wartość za pomocą ▲ lub ▼ przycisk.

Ponownie naciśnij "MODE", aby wejść w stan ustawień P_2, a na ekranie podrzędnym pojawi się P_2 na jeden raz, a następnie pokaż jego wartość - dostosuj jego wartość, naciskając ▲ lub ▼.

Uwaga: Podczas dostosowywania wartości ustawień manometru odstęp między ustawieniami nie powinien w najlepszym razie przekraczać 0,2.

Operację a ustawia się jako przykład w celu zademonstrowania procesu ustawiania.



Rozdział 3 Konserwacja i serwis

Treść tego rozdziału:

Codzienna konserwacja

Instrukcje konserwacji głowicy drukującej

Wytyczne dotyczące używania atramentu

Przeglądy techniczne oraz wymiany eksploatacyjne

● Codzienna instrukcja konserwacji

1. Należy dbać o czystość i wentylację środowiska pracy drukarki oraz okresowo usuwać kurz i zabrudzenia atramentem z drukarki.
2. Utrzymuj czystą powierzchnię roboczą. Przed każdym uruchomieniem sprawdź, czy stół roboczy został wyczyszczony, aby uniknąć porysowania głowic drukujących.
3. Wstrzykiwać smary na bazie litu do suwaka za pomocą smarownicy co czterdzieści godzin pracy, aby zmniejszyć opór tarcia względem przewodnicy i przedłużyć jej żywotność.
4. W czasie długotrwałej pracy, lampy LED wymagają czyszczenia za pomocą papieru do czyszczenia soczewek i alkoholu etylowego. W celu zapewnienia normalnego natężenia oświetlenia i efektywnego odprowadzania ciepła; upewnij się, że zasilanie jest odcięte i przewód zasilający jest odłączony w procesie czyszczenia urządzenia; Prace czyszczące nie mogą być wykonane ponownie, dopóki urządzenie całkowicie nie ochłodzi się i można je ponownie wykorzystać tylko wtedy, gdy są całkowicie suche.



Głowice LED

5. Utrzymuj odpowiedni naciąg paska prowadzącego karetkę. Pasek powinien być mocno naciągnięty.
6. Za każdym razem po zakończeniu uzupełniania atramentu upewnij się, że pokrywa głównego zbiornika z atramentem jest mocno dokręcona. Wytrzyj dokładnie resztki atramentu, które znajdują na zbiorniku atramentu.
7. W przypadku nadciśnienia, po przetarciu głowicy drukującej, rozpylić spray na około 20 sekund przed wydrukowaniem, aby uzyskać menisk utworzony przez krople atramentu w dyszy.
8. W momencie kiedy maszyna nie drukuje a jest włączona, powinna być włączona opcja ” flash” na panelu sterowania drukarki.
9. Obszar wokół głowicy musi być czysty, pozbawiony wszelkiego brudu oraz atramentu.
10. W celu poprawy druku zaleca się instalację urządzenia do niwelowania i usuwania ładunków elektrostatycznych z powierzchni zadrukowanego materiału.

-
10. Należy zwracać szczególną uwagę na to aby atrament, płyn czyszczący lub jakakolwiek inna ciecz nie miała styczności z elementami elektrycznymi. W przypadku jeśli doszło do zabrudzenia jakiegoś elementu elektroniki lub innych części elektrycznych, należy jak najszybciej wyłączyć urządzenie, odłączyć je od zasilania i wyczyścić oraz osuszyć zabrudzone miejsce.
 11. Pamiętaj aby opróżniać zlewki umieszczone z lewej strony maszyny każdego dnia.
 12. Gdy zjawisko zasysania występuje w drukarce, a tusz pojawia się w rurze powietrza mniejszego pojemnika z tuszem, drukarka powinna zostać natychmiast zatrzymana, aby usunąć tusz z rury powietrznej i zbiornika na zużyty płyn (butelka ochronna) i wymienić rurkę powietrzna na nową.
 13. Każdego dnia przed uruchomieniem i wyłączeniem zaleca się wydrukowanie testu dysz, aby sprawdzić, czy dysze są w prawidłowym stanie. Jeśli na podczas druku są braki w dyszach należy zrobić czyszczenie. W tym celu wyłączamy zasilanie głowic („print heads voltage”). Następnie wybieramy na ploterze „positive pressure” na ok 3sek. Po wszystkim wytrzyj głowice ściereczkami bezpyłowymi. Po takim czyszczeniu należy zrobić test dysz.

□ **Instrukcja serwisowania głowicy drukującej**

Instrukcje konserwacji głowicy drukującej są następujące:

1. Należy używać atramentu zalecanego przez dystrybutora. Nie powinno się zmieniać atramentów, ponieważ może to doprowadzić do nieprawidłowego funkcjonowania maszyny.
2. Gdy urządzenie jest wyłączane na dłużej niż 3 dni, należy przyjąć różne metody konserwacji zgodnie z długością przestoju: □ Jeśli przestój drukarki jest w ciągu dnia roboczego i nie chcesz jej wyłączyć, należy ustawić ją w stanie rozpylania tzw. „flash”, przed uruchomieniem lamp UV. Potwierdź stan głowicy drukującej. Jeśli nie jest w dobrym stanie(występują braki w dyszach), najpierw wykonaj operację tłoczenia tuszu za pomocą funkcji „positive pressure”. Jeśli czas przestoju wynosi ponad 12 godzin na cały dzień, zaleca się przykręcenie pokrętła zaworu do stanu zamkniętego. Karetka głowic powinna być zaparkowana nad z lewej strony plotera. Głowice powinny być zabezpieczone tacką ochronną. Tackę należy wyścielić ściereczkami bezpyłowymi i zwilżyć je płynem czyszczącym, tak aby po założeniu tacki głowice były osadzone na ściereczkach. Jeśli przestój potrwa dwa dni, czynności konserwacyjne są takie same jak poprzednio. Taki proces należy powtarzać każdego dnia(Płyn czyszczący należy wymienić, ponieważ składniki nawilżające znajdujące się w nim łatwo ulegają ulatnianiu). Czyściwo na tacce oraz płyn na tacce powinno się wymieniać co 2-3 dni □ Jeśli głowice podczas druku „zahaczają” o materiał, wówczas należy użyć funkcji „positive pressure” nie dłużej niż ok. 3-5 sek. Następnie powierzchnię głowic trzeba przetrzeć za pomocą ściereczki bezpyłowej.

3. W ww. przypadkach dłuższego wyłączenia urządzenia (ponad 2-3 dni), zaleca się zalanie głowic i dysz płynem czyszczącym. Taka operacja pozytywnie wpływa na czyszczenie głowic i utrzymanie ich w dobrym stanie.

Aby zalać głowice płynem czyszczącym należy użyć funkcji „purge” pamiętaj aby zawór głowicy był obrócony w twoją stronę, a napięcie na głowicy wyłączyć(przycisk „print head voltage”) . Przycisk „purge” można wciskać nie dłużej niż 3-5 sek., tak aby nie zapowietrzyć subtanków. Następnie ustaw zawór głowic na drukowanie i użyj przycisku „positive pressure”.

4. Czyszczenie powierzchni głowic/dysz

- za każdym razem, gdy naciskasz przycisk „positive pressure” wytrzyj resztki atramentu lub płynu czyszczącego z powierzchni głowic, aby resztki nie spadły na drukarkę lub media.

- podczas wycierania powierzchni głowic należy używać specjalnych włókien(ściereczek bezpyłowych) i dbać o ich czystość. Włókniny zanieczyszczone kurzem, wodą, lub takie, które zostały użyte do wycierania tuszu, nie powinny być używane do wycierania powierzchni głowic, ponieważ może to doprowadzić do poważnego zablokowania się dysz.

- powierzchnię głowic należy czyścić w jednym kierunku zamiast w przód i w tył. Nie czyść głowic z dużą siłą, tylko delikatnie ich dotykaj, aby uniknąć uszkodzenia powierzchni dysz.

Uwaga: odpowiednio utylizuj zużyte włókniny. Nie używaj ich ponownie!

5. Dostosowanie warunków pracy dla głowicy drukującej .

- aby zagwarantować jakość wydruku, upewnij się, że każda dysza na głowicy drukującej jest w dobrym stanie, a jej stanu nie można już bardziej poprawić.

- wyreguluj napięcie i podciśnienie głowicy drukującej. Wyższe napięcie głowicy drukującej może poprawić dokładność i nasycenie kolorów kropelkami tuszu, ale może również spowodować częste wypadanie dysz.

● **Wskazówki dotyczące używania atramentu**

1. Instrukcje bezpieczeństwa:

Część substancji zawiera silne środki chemiczne mogące powodować podrażnienia oczu oraz układu oddechowego, powoduje reakcję alergiczną. Kontakt z atramentem może być skutecznie zredukowany za pomocą urządzenia do wentylacji oraz używania odzieży ochronnej

W kontakcie z atramentem należy nosić akrylowe rękawice i odzież roboczą. Jeśli atrament wyleje się na skórę, należy go natychmiast zmyć mydlinami. Jedzenie, picie i palenie jest zabronione w miejscu pracy.

2. Przechowywanie atramentu:

Atrament powinien być przechowywany w szczelnie zamkniętych pojemnikach i umieszczany w chłodnym, suchym miejscu z dobrą wentylacją bez długotrwałego narażenia na światło (w tym wewnętrzne światło słoneczne, światło oświetlające itp.) Oraz przy temperaturze 10 °C ~ 40 °C. Czas przechowywania atramentu nie może być dłuższy niż data przydatności atramentu, która jest umieszczona na opakowaniu. Od otwarcia atramentu zaleca się go zużyć w ciągu 3 miesięcy (nie dłużej niż data ważności). Zwróć uwagę na datę produkcji. Nie można użyć przeterminowanego atramentu!

● ***Przeglądy techniczne oraz wymiany eksploatacyjne***

- Każdego dnia przed rozpoczęciem pracy należy ocenić stan techniczny urządzenia. Jeżeli jego stan wykazuje usterkę, należy ją niezwłocznie usunąć. W tym celu skontaktuj się z autoryzowanym serwisem
- Raz w tygodniu lub co 40 roboczo godzin zaleca się wstrzykiwać smary na bazie litu do suwaka za pomocą smarownicy
- Raz w tygodniu wyczyść za pomocą ściereczki bezpyłowej oraz izopropanolu pasek enkodera
- Ploter powinien co **6 miesięcy** przejść przegląd techniczny. Podczas przeglądu należy wymienić filtry atramentu oraz filtry lamp UV

