

User maintenance sheet when using UMS21 ink



- Please follow the instructions on this sheet to perform maintenance. Inadequate maintenance will cause nozzle clogs or damage to the print head or reduce cleaning performance of your printer.
- When using UMS21 ink, please purchase the designated maintenance cleaner (VJ-ULVA1-ML500) and maintenance kit (VJ-PH-MAINTKIT).
- Always wear protective gloves during maintenance work to avoid contact with maintenance cleaner and ink.

《Printer use conditions》

		XPJ-1641SR-P	XPJ-1682SR-P
Operating environment		Temperature 20°C to 32°C	Humidity 40% to 60%
Storage environment		Temperature 5°C to 40°C Humidity 20% to 80%	Temperature 5°C to 35°C Humidity 20% to 80%
		When stored above 32°C: Storage period allowed: up to 4 days	
If you're not using the printer for	less than a week	Power off the printer (when stored below 32°C)	• Power off the printer (when stored below 32°C) • Put the printer into Sleep Mode (when stored above 32°C for longer than 5 days) ☞ See the section "Sleep Mode" in your printer's operation manual
	over a week	a) Run a nozzle check once a week. Perform cleaning if there are nozzles missing. ☞ See the section "Nozzle Check" and "Cleaning" in your printer's operation manual b) If you are unable to perform a) Use the "Longstore" menu to perform a head washing and then power off the printer. The storage period with power off must be up to one month. ☞ See the section "Longstore" in your printer's operation manual	

《When to perform maintenance》

XPJ-1641SR-P	XPJ-1682SR-P
Once a week before your work	Once a week at the end of the work
When this message is prompted on the operation panel	
Perform CR Maint.	

In case the following problems appear, you should perform maintenance immediately:

- Nozzle missing or deflection persists even after several cleaning attempts.
- The accumulated ink sticking to the print head hits a print and causes smears.
- Nozzle got clogged due to the accumulated ink removed from the print head, causing nozzle missing or deflection.

Items required:

- (a) Maintenance cleaner (Optional consumables)
- (b) Stainless steel tray
- (c) Plastic cup
- (d) Cleaning stick
- (e) Vinyl gloves
- (f) Personal goggles

(a) Use the designated cleaner.
Items (c) to (f) are included in the maintenance kit.

a



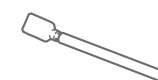
b



c



d



e



f



Preparations:

- Wear protective gloves and goggles.
- Pour some maintenance cleaner into the plastic cup and dip the cleaning stick into the cleaner.

[If gets dirty during maintenance] Rinse the stick in the cleaner.

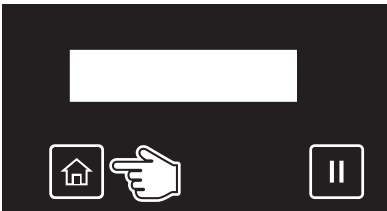
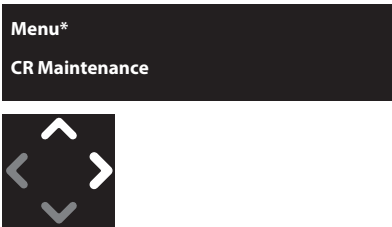
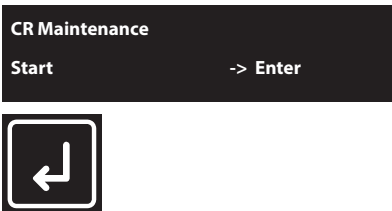
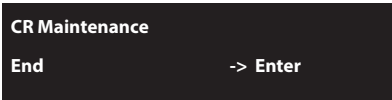


Note

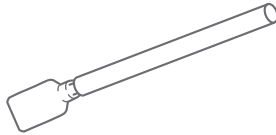
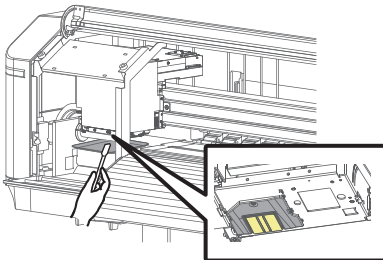
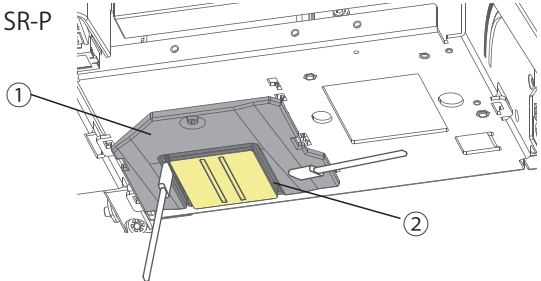
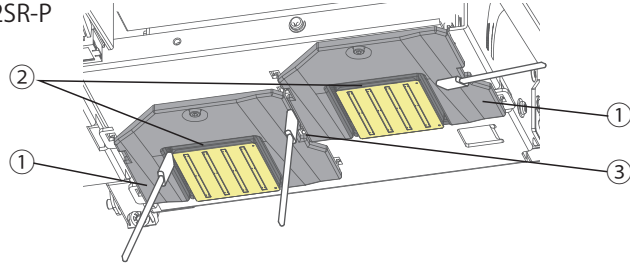
Please contact your local MUTOH dealer for ordering maintenance parts.

Part name	Part number	Quantity (per box)
Maintenance cleaner	VJ-ULVA1-ML500	1
Maintenance kit	VJ-PH-MAINTKIT	1
Cleaning stick	RH2 Clean Stick	100
Polyester knit wipe	PJ-POLYNITW2	300

1. Put in Maintenance Mode

1	Tap the [Home] key.	
2	Use the  key until "CR Maintenance" menu appears. Then tap the  key. <i>*CR Maintenance menu number varies by printer model.</i>	
3	When this message appears, tap the [Enter] key. • The carriage will move to the opposite side. • The cleaning wiper will move up to the maintenance position.	
4	When this message appears, you can perform maintenance. <i>The printer can be put in Maintenance Mode for about 10 minutes. If the maintenance takes longer than that, the message "Close cover" will appear. When prompted, stop the maintenance, close the maintenance cover as well as the front cover, and then tap the [Enter] key to exit from Maintenance Mode. When the message "CR Maintenance Start" appears, go back to step 3 and restart the maintenance.</i>	

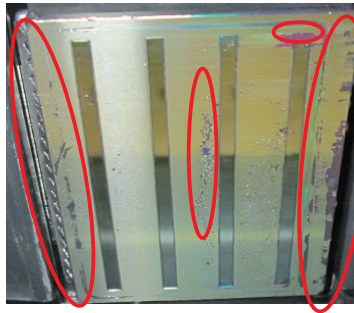
2. Clean around the print head

1	Use the cleaning stick to clean around the print head. Open the front cover, then open the maintenance cover on the left side.	
2	Place the stainless steel tray under the print head in order to avoid dirt entering inside the printer.	
3	Look at the underside of the carriage and use the cleaning stick to remove the ink and dust sticking to the area highlighted in gray in the illustration below:  Do not touch the nozzles and the nozzle plate (yellow)	XPJ-1641SR-P  XPJ-1682SR-P   Clean these parts ①...Head guide (gray plastic part) ②...gap between ① and around the nozzle plate ③...gap between two print head guides <i>*If the dirt or the sticking ink cannot be removed completely, use a polyester knit wipe (optional consumables) dampened with maintenance cleaner to clean it.</i>

3. Clean the nozzle plate (only when the ink is sticking to the plate)

- 1** This maintenance is required only when you see the ink sticking to the nozzle plate.
Use the cleaning stick to clean the dirt on the nozzle plate.

Nozzle plate

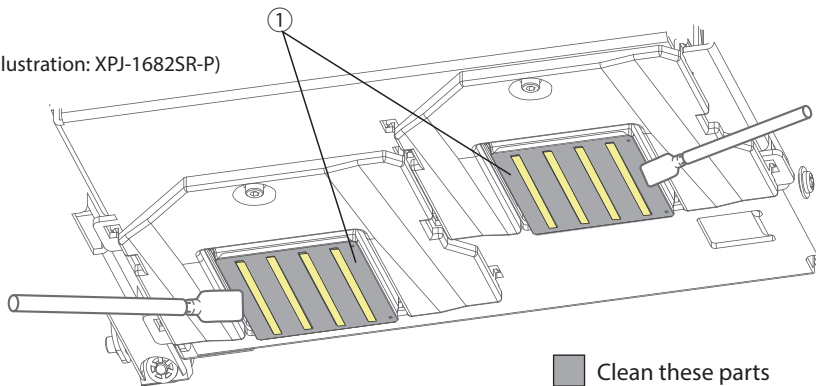


○ ...Ink sticking to the plate.
Most likely it sticks to the area that contacts with the capping unit

- 2**  Do not touch the nozzles (yellow).

- If you accidentally touched the nozzles, run a nozzle check after the maintenance and make sure all nozzles are clear.
- Try cleaning several times until the dirt or the sticking ink is removed.
- Do not use items other than cleaning stick.

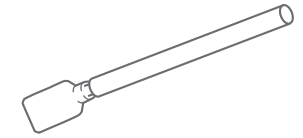
(Illustration: XPJ-1682SR-P)



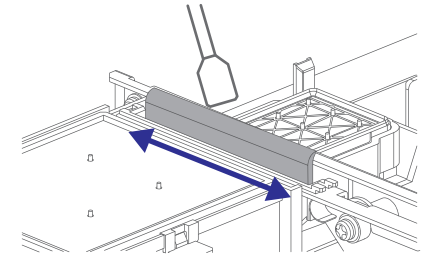
-  Clean these parts
① ... Nozzle plate (silver metal part)

4. Clean the cleaning wiper and around the capping unit

- 1** Use the cleaning stick to clean these parts:
- cleaning wiper
 - rubber part of the capping unit
- Open the maintenance cover on the right side.

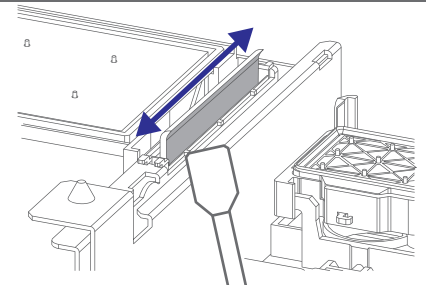


- 2** Clean the left side of the cleaning wiper (black rubber) to remove dirt.



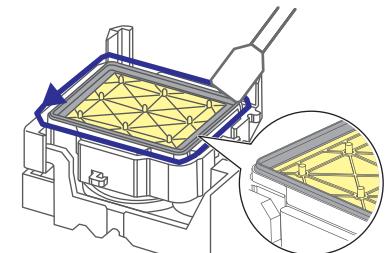
- 3** Clean the right side of the cleaning wiper to remove dirt.

*If the dirt or the sticking ink cannot be removed completely, use a polyester knit wipe (optional consumables) dampened with maintenance cleaner to clean it.



- 4** Clean around the rubber part as well as the edge of the rubber part of the capping unit to remove the ink and dust.

 Do not touch the ink absorber (yellow).



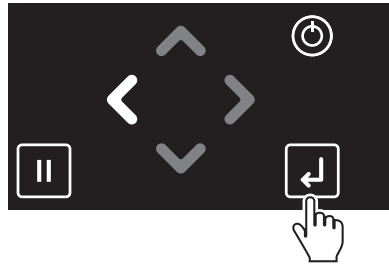
5. End the user maintenance

1

Once the maintenance is done, close the maintenance cover.

Remove the stainless steel tray.

Close the front cover and tap the [Enter] key on the operation panel.

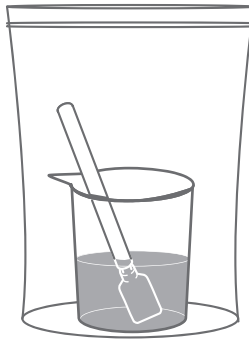


2

Put the cleaning stick back in the maintenance cleaner to store.

To keep the wiper and the capping unit always clean,

- Make sure to replace with a new cleaning stick every week.
- Do not use the cleaning stick if the ink on the stick gets dried.
- Put a plastic bag or plastic wrap over the plastic cup with maintenance cleaner to keep out dust.
- Make sure to refresh the maintenance cleaner in the plastic cup every week.



Note

Used cleaning sticks and the maintenance cleaner remaining in the plastic cup are industrial waste. Dispose of them in accordance with your local waste regulations.

Czyszczenie, Konserwacja, Wymiana części eksploatacyjnych. Wymagania ogólne.

Niezależnie od informacji i zaleceń zawartych w powyższej instrukcji należy czyścić dane części (jeśli urządzenie je posiada) nie rzadziej, niż w podanej poniżej częstotliwości.

Ponadto należy codziennie przeprowadzać kontrolę zabrudzenia poszczególnych części i przeprowadzać ich czyszczenie jeśli ulegną zabrudzeniu.

Czyszczenie należy wykonywać specjalnymi płynami.

Niezależnie od zaleceń powyższej instrukcji dotyczących częstotliwości czyszczenia lub wymiany poszczególnych elementów urządzenia, należy pamiętać, że druk na różnych podłożach oraz w różnych warunkach pracy może powodować potrzebę częstszego przeprowadzania czyszczenia, konserwacji lub wymiany części eksploatacyjnych. Należy zwracać szczególną uwagę na ogólny stan panujący w pomieszczeniu (temperatura i wilgotność) oraz jakość materiałów używanych w pracy z urządzeniem.

Nazwa części*	Częstotliwość czyszczenia	Uwagi
Głowica	Codziennie, po każdym dniu pracy	bez dotykania lustra głowicy podczas czyszczenia, specjalnym narzędziem
Wycieraczka	Codziennie, po każdym dniu pracy	specjalnym narzędziem
Uszczelka gumowa i kołnierz (ramka) wokół głowicy	Codziennie, po każdym dniu pracy	specjalnym narzędziem
Materiał, wkład absorpcyjny (gąbka, ciasteczko) - w stacji serwisowej (spluwacze, płucze)	Codziennie, po każdym dniu pracy	
Opróżnić zbiornik na zużyty atrament	Raz w tygodniu	lub częściej - opróżnić gdy jest pełny
Nóż odcinający (odcinacz)-	Raz w tygodniu	sprawdzić stan techniczny
Rolki dociskowe	Raz w tygodniu	czyszczenie środkiem bez silikonu
Rurki odprowadzające atrament	Raz w tygodniu	wizualnie i manualnie czy nie są zatkane
Urządzenie wewnątrz wraz z obudową	Raz w tygodniu	
Encoder	Raz w miesiącu	TYLKO ALKOHOL IZOPROPYLOWY LUB IPA, NA WYŁĄCZONYM PLOTERZE.
Czujniki optyczne	Raz w miesiącu	NA SUCHO LUB ZA POMOCĄ IPA. NA WYŁĄCZONYM PLOTERZE.
Lampa UV	Raz w miesiącu	specjalnym narzędziem
Pas transmisyjny	Raz w miesiącu	specjalnym płynem

Niektóre części wymagają okresowej wymiany.

Niezależnie od informacji i zaleceń zawartych w powyższej instrukcji należy wymieniać części eksploatacyjne (jeśli urządzenie je posiada) nie rzadziej niż w podanej poniżej częstotliwości.

Uwaga. Wymianę niektórych części winien przeprowadzić autoryzowany serwis (sprawdź kartę gwarancyjną lub instrukcję obsługi).

Nazwa części*	Częstotliwość wymiany	Wymienia
Materiał, wkład absorpcyjny (gąbka) ciasteczko w stacji serwisowej (spluwacze)	Co miesiąc	Użytkownik
Wycieraczka	Co 3 miesiące	Użytkownik lub Autoryzowany serwis gdy wycieraczka jest niewymienna.
Filtry (dampery)	Co 6 miesięcy - wcześniej w razie potrzeby	Autoryzowany serwis
Stacja serwisowa	Co 6 miesięcy – wcześniej w razie potrzeby	Autoryzowany serwis
Nóż odcinający (odcinacz)	Co 1 rok lub po stępieniu	Użytkownik
Pompy	Co 1 rok lub po zużyciu	Autoryzowany serwis
Lampa UV	Co 1 do 2 lat lub po zakończeniu czasu pracy	Autoryzowany serwis
Głowica	Co 1 do 2 lat lub po zakończeniu czasu pracy	Autoryzowany serwis

Każde urządzenie winno wykonywać nie mniej niż 10m² wydruków dziennie. Jeśli urządzenie nie jest komercyjnie używane, należy zalać głowicę, stację serwisową, rurki oraz filtry płynem czyszczącym.

Przeglądy urządzenia należy wykonywać w autoryzowanym serwisie nie rzadziej niż co 6 miesięcy.

**wyłącznie w przypadku, gdy występuje w urządzeniu*

Uwaga:

Przy wysokich prędkościach druku lub przy niektórych plikach może występować paskowanie.