

User maintenance sheet when using UMS21 ink

XPJ-1341SR-P

MUTOH
Creation, we make it happen...



- Please follow the instructions on this sheet to perform maintenance. Inadequate maintenance will cause nozzle clogs or damage to the print head or reduce cleaning performance of your printer.
- When using UMS21 ink, please purchase the designated maintenance cleaner (VJ-ULVA1-ML500) and maintenance kit (VJ-PH-MAINTKIT).
- Always wear protective gloves during maintenance work to avoid contact with maintenance cleaner and ink.

《Printer use conditions》

Operating environment		Temperature 20°C to 32°C Humidity 40% to 60%
Storage environment		Temperature 5°C to 40°C Humidity 20% to 80%
		When stored above 32°C: Storage period allowed: up to 4 days
If you're not using the printer for	less than a week	Power off the printer (when stored below 32°C)
	over a week	a) Run a nozzle check once a week. Perform cleaning if there are nozzles missing. ☞ See the section "Nozzle Check" and "Cleaning" in your printer's operation manual b) If you are unable to perform a) Use the "Longstore" menu to perform a head washing and then power off the printer. The storage period with power off must be up to one month. ☞ See the section "Longstore" in your printer's operation manual

《When to perform maintenance》

Once a week before your work
When this message is prompted on the operation panel
Perform CR Maint.

In case the following problems appear, you should perform maintenance immediately:

- Nozzle missing or deflection persists even after several cleaning attempts.
- The accumulated ink sticking to the print head hits a print and causes smears.
- Nozzle got clogged due to the accumulated ink removed from the print head, causing nozzle missing or deflection.

Items required:

- Maintenance cleaner (Optional consumables)
- Plastic cup
- Cleaning stick
- Vinyl gloves
- Personal goggles

(a) Use the designated cleaner.
Items (b) to (d) are included in the maintenance kit.

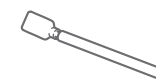
a



b



c



d



e



Preparations:

- Wear protective gloves and goggles.
- Pour some maintenance cleaner into the plastic cup and dip the cleaning stick into the cleaner.

[If gets dirty during maintenance] Rinse the stick in the cleaner.

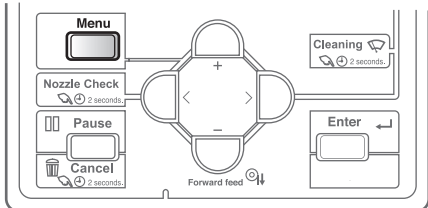
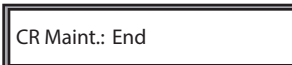


Note

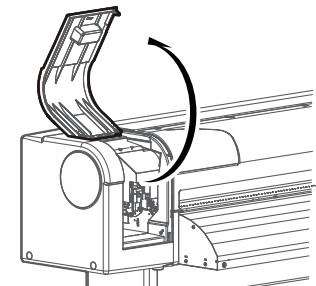
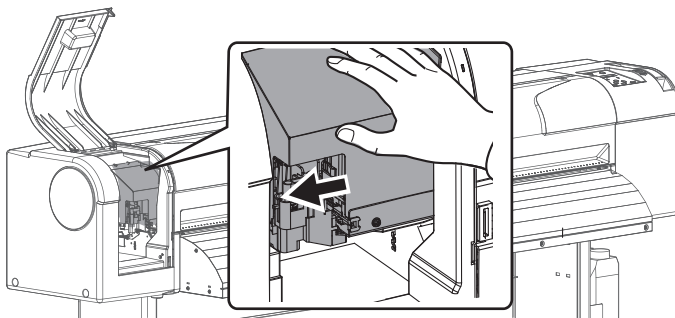
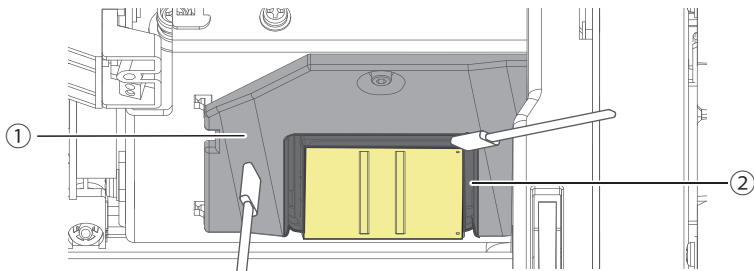
Please contact your local MUTOH dealer for ordering maintenance parts.

Part name	Part number	Quantity (per box)
Maintenance cleaner	VJ-ULVA1-ML500	1
Maintenance kit	VJ-PH-MAINTKIT	1
Cleaning stick	RH2 Clean Stick	100
Polyester knit wipe	PJ-POLYNITW2	300

1. Put in Maintenance Mode

1	Press the [Menu] key on the operation panel.	
2	Press the [+] key on the menu on the right.	
3	Press the [Enter] key on the menu on the right. Menu number (*) varies depending on the printer being used.	
4	Press the [Enter] key on the menu on the right. The carriage moves to the left side of the printer.	
5	When the message on the right appears, open the maintenance cover and perform maintenance. Make sure to complete this maintenance within 10 minutes while the printer is in CR maintenance state.	

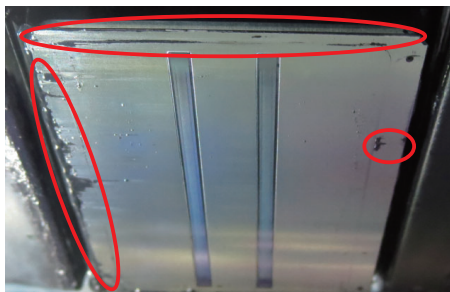
2. Clean the print head circumference

1	Open the maintenance cover L. You will clean the parts around the print head using the cleaning stick.	
2	Manually move the carriage until you can see the parts around the print head. Do not push the carriage hard to avoid damage.	
3	Look at the underside of the carriage and use the cleaning stick to remove the ink and dust sticking to the area highlighted in gray in the illustration below:  Do not touch the nozzles and the nozzle plate (yellow)	 Clean these parts ①...Head guide (gray plastic part) ②...gap between ① and around the nozzle plate *If the dirt or the sticking ink cannot be removed completely, use a polyester knit wipe (optional consumables) dampened with maintenance cleaner to clean it.

3. Clean the nozzle plate (only when the ink is sticking to the plate)

- 1** This maintenance is required only when you see the ink sticking to the nozzle plate.
Use the cleaning stick to clean the dirt on the nozzle plate.

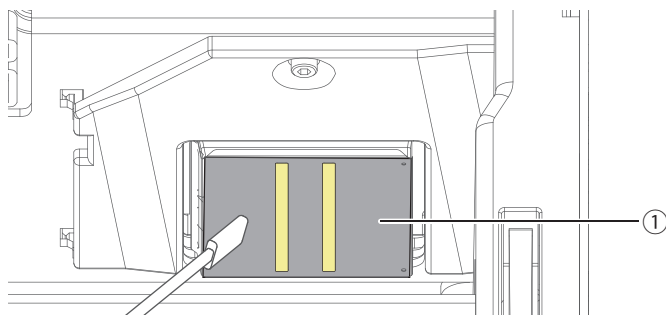
Nozzle plate



○ ...Ink sticking to the plate.
Most likely it sticks to the area that contacts with the capping unit and gap between Head guide and around the nozzle plate

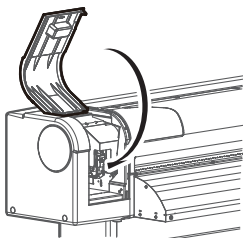
- 2**  Do not touch the nozzles (yellow).

- If you accidentally touched the nozzles, run a nozzle check after the maintenance and make sure all nozzles are clear.
- Try cleaning several times until the dirt or the sticking ink is removed.
- Do not use items other than cleaning stick.



 Clean these parts
① ... Nozzle plate (silver metal part)

- 3** Close the maintenance cover L.

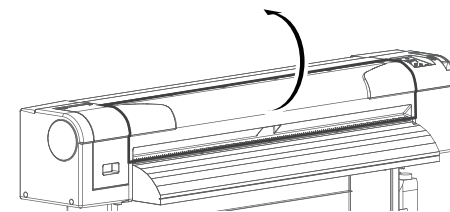


4. Clean the cleaning wiper and around the capping unit

- 1** Open the frontcover.

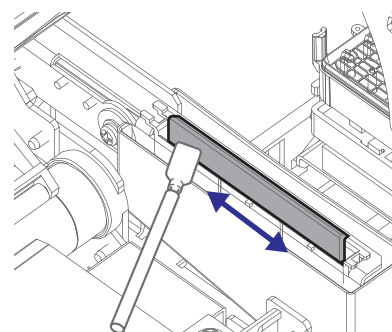
Use the cleaning stick to clean these parts:

- cleaning wiper
- rubber part of the capping unit

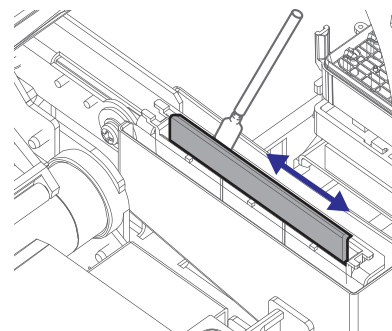


- 2** Use the cleaning stick to wipe off ink and dust sticking to the cleaning wiper.

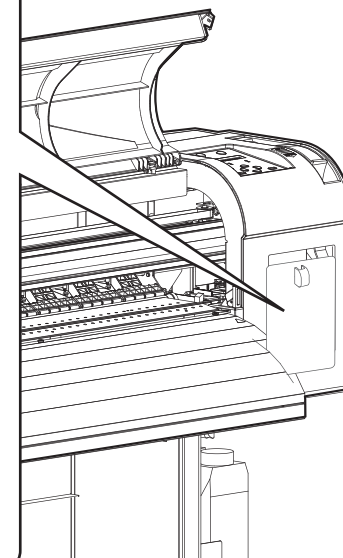
Clean the left side of the cleaning wiper (black rubber) to remove dirt.



Clean the right side of the cleaning wiper to remove dirt.



*If the dirt or the sticking ink cannot be removed completely, use a polyester knit wipe (optional consumables) dampened with maintenance cleaner to clean it.

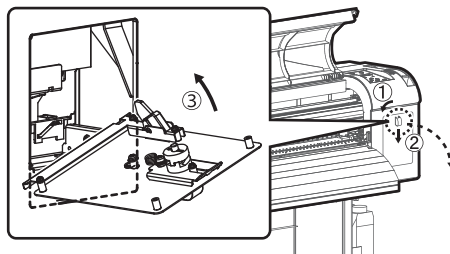


3

Next you will clean the parts around the capping unit.

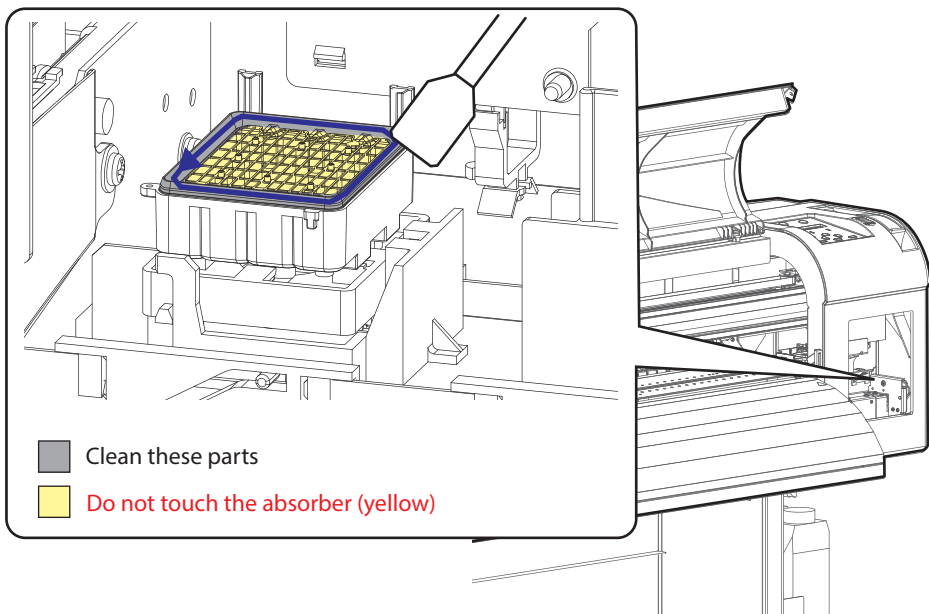
Remove the maintenance cover R

- ① Turn the tab on the cover to the left.
- ② Then push it down to open the cover.
- ③ Remove the maintenance cover R from the printer.



4

Use the cleaning stick to clean the rubber part around the capping unit and the edge of the rubber part to remove the sticking ink and dust.

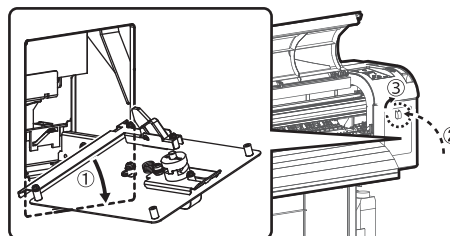


5

Close the maintenance cover R.

Remove the maintenance cover R

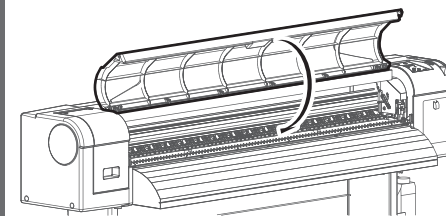
- ① Attach the maintenance cover R to the printer.
- ② While turning the tab to the left, push it down and close the cover.
- ③ Turn the tab to the right.



5. End the user maintenance

1

Once the maintenance is done, close the front cover and press the [Enter] key on the operation panel.



2

Put the cleaning stick back in the maintenance cleaner to store.

To keep the wiper and the capping unit always clean,

- Make sure to replace with a new cleaning stick every week.
- Do not use the cleaning stick if the ink on the stick gets dried.
- Put a plastic bag or plastic wrap over the plastic cup with maintenance cleaner to keep out dust.
- Make sure to refresh the maintenance cleaner in the plastic cup every week.



Note

Used cleaning sticks and the maintenance cleaner remaining in the plastic cup are industrial waste. Dispose of them in accordance with your local waste regulations.

Czyszczenie, Konserwacja, Wymiana części eksploatacyjnych. Wymagania ogólne.

Niezależnie od informacji i zaleceń zawartych w powyższej instrukcji należy czyścić dane części (jeśli urządzenie je posiada) nie rzadziej, niż w podanej poniżej częstotliwości.

Ponadto należy codziennie przeprowadzać kontrolę zabrudzenia poszczególnych części i przeprowadzać ich czyszczenie jeśli ulegną zabrudzeniu.

Czyszczenie należy wykonywać specjalnymi płynami.

Niezależnie od zaleceń powyższej instrukcji dotyczących częstotliwości czyszczenia lub wymiany poszczególnych elementów urządzenia, należy pamiętać, że druk na różnych podłożach oraz w różnych warunkach pracy może powodować potrzebę częstszego przeprowadzania czyszczenia, konserwacji lub wymiany części eksploatacyjnych. Należy zwracać szczególną uwagę na ogólny stan panujący w pomieszczeniu (temperatura i wilgotność) oraz jakość materiałów używanych w pracy z urządzeniem.

Nazwa części*	Częstotliwość czyszczenia	Uwagi
Głowica	Codziennie, po każdym dniu pracy	bez dotykania lustra głowicy podczas czyszczenia, specjalnym narzędziem
Wycieraczka	Codziennie, po każdym dniu pracy	specjalnym narzędziem
Uszczelka gumowa i kołnierz (ramka) wokół głowicy	Codziennie, po każdym dniu pracy	specjalnym narzędziem
Materiał, wkład absorpcyjny (gąbka, ciasteczko) - w stacji serwisowej (spluwacze, płucze)	Codziennie, po każdym dniu pracy	
Opróżnić zbiornik na zużyty atrament	Raz w tygodniu	lub częściej - opróżnić gdy jest pełny
Nóż odcinający (odcinacz)-	Raz w tygodniu	sprawdzić stan techniczny
Rolki dociskowe	Raz w tygodniu	czyszczenie środkiem bez silikonu
Rurki odprowadzające atrament	Raz w tygodniu	wizualnie i manualnie czy nie są zatkane
Urządzenie wewnątrz wraz z obudową	Raz w tygodniu	
Encoder	Raz w miesiącu	TYLKO ALKOHOL IZOPROPYLOWY LUB IPA, NA WYŁĄCZONYM PLOTERZE.
Czujniki optyczne	Raz w miesiącu	NA SUCHO LUB ZA POMOCĄ IPA. NA WYŁĄCZONYM PLOTERZE.
Lampa UV	Raz w miesiącu	specjalnym narzędziem
Pas transmisyjny	Raz w miesiącu	specjalnym płynem

Niektóre części wymagają okresowej wymiany.

Niezależnie od informacji i zaleceń zawartych w powyższej instrukcji należy wymieniać części eksploatacyjne (jeśli urządzenie je posiada) nie rzadziej niż w podanej poniżej częstotliwości.

Uwaga. Wymianę niektórych części winien przeprowadzić autoryzowany serwis (sprawdź kartę gwarancyjną lub instrukcję obsługi).

Nazwa części*	Częstotliwość wymiany	Wymienia
Materiał, wkład absorpcyjny (gąbka) ciasteczko w stacji serwisowej (spluwacze)	Co miesiąc	Użytkownik
Wycieraczka	Co 3 miesiące	Użytkownik lub Autoryzowany serwis gdy wycieraczka jest niewymienna.
Filtry (dampery)	Co 6 miesięcy - wcześniej w razie potrzeby	Autoryzowany serwis
Stacja serwisowa	Co 6 miesięcy – wcześniej w razie potrzeby	Autoryzowany serwis
Nóż odcinający (odcinacz)	Co 1 rok lub po stępieniu	Użytkownik
Pompy	Co 1 rok lub po zużyciu	Autoryzowany serwis
Lampa UV	Co 1 do 2 lat lub po zakończeniu czasu pracy	Autoryzowany serwis
Głowica	Co 1 do 2 lat lub po zakończeniu czasu pracy	Autoryzowany serwis

Każde urządzenie winno wykonywać nie mniej niż 10m² wydruków dziennie. Jeśli urządzenie nie jest komercyjnie używane, należy zalać głowicę, stację serwisową, rurki oraz filtry płynem czyszczącym.

Przeglądy urządzenia należy wykonywać w autoryzowanym serwisie nie rzadziej niż co 6 miesięcy.

**wyłącznie w przypadku, gdy występuje w urządzeniu*

Uwaga:

Przy wysokich prędkościach druku lub przy niektórych plikach może występować paskowanie.