



VJ-1938TX

Instrukcja obsługi

Metody eksploatacji i konserwacji



• Nieautoryzowane kopiowanie lub powielanie całości lub części niniejszej instrukcji jest zabronione.

- Dołożono wszelkich starań, aby napisać treść tej instrukcji, ale prosimy o kontakt z firmą MUTOH lub sprzedawcą, od którego zakupiono produkt, jeśli znajdziesz niejasną, błędną lub w inny sposób niezadowalającą treść instrukcji.
- Należy pamiętać, że MUTOH nie będzie w żaden sposób odpowiedzialny za awarie lub wypadki wynikające z obsługi lub obsługi drukarki zgodnie z procedurami innymi niż określone w niniejszej instrukcji.
- Nazwy firm i produktów, które pojawiają się w tej instrukcji, są zastrzeżonymi znakami towarowymi odpowiednich firm.

Dla użytkowników w Europie



Oznakowanie CE jest obowiązkowym europejskim oznaczeniem dla niektórych grup produktów, wskazującym na zgodność z zasadniczymi wymaganiami dotyczącymi zdrowia i bezpieczeństwa określonymi w dyrektywach europejskich.

Umieszczając oznakowanie CE, producent, jego upoważniony przedstawiciel lub osoba wprowadzająca wyrób do obrotu lub do użytku zapewnia, że produkt spełnia wszystkie zasadnicze wymagania wszystkich obowiązujących dyrektyw UE oraz że zastosowano odpowiednie procedury oceny zgodności.

Dla użytkowników w Stanach Zjednoczonych

To urządzenie zostało przetestowane i uznane za zgodne z ograniczeniami dla urządzeń cyfrowych klasy A, zgodnie z częścią 15 przepisów FCC.

Limity te mają na celu zapewnienie odpowiedniej ochrony przed szkodliwymi zakłóceniami, gdy urządzenie jest używane w środowisku komercyjnym.

To urządzenie generuje, wykorzystuje i może emitować energię o częstotliwości radiowej, a jeśli nie zostanie zainstalowane i nie będzie używane zgodnie z instrukcją obsługi, może powodować szkodliwe zakłócenia w komunikacji radiowej.

Działanie tego sprzętu w obszarze mieszkalnym może powodować szkodliwe zakłócenia, w przypadku których użytkownik będzie musiał usunąć zakłócenia na własny koszt.

Ograniczenia gwarancji

 MUTOH INDUSTRIES LTD. gwarantuje częściową naprawę lub wymianę tylko w przypadku stwierdzenia usterki w systemie lub w materiałach i wykonaniu produktu wyprodukowanego przez sprzedawcę.

Jeśli jednak przyczyna niepowodzenia jest niepewna, zdecyduj o działaniu po należytych wzajemnych konsultacjach.

Gwarancja nie obejmuje żadnych bezpośrednich lub pośrednich strat ani rekompensat za stratę spowodowaną przez produkt, który był przedmiotem niewłaściwego użytkowania, zaniedbania lub niewłaściwej zmiany.

Rozdział 1 Podstawowe operacje

Wprowadzenie	9
Nazwy poszczegoinych części	9
	20
Podłaczanie do komputera	20
Uruchamianie / wyświetlanie / kończenie programu ValueJet Status Monitor (VSM)	22
Obszar drukowania	23
Wymagania dotyczące nośników, których można używać	24
Ostrzeżenia dotyczące korzystania z tego produktu	25
Jak korzystać z rynny na atrament	26
System pobierania	27
Metody przyjmowania	27
Operacja	28
Regulacja ciężaru	31
Regulacja szyny	33
Regulacja czujnika wykrywania luzu	35
Włączanie / wyłączanie zasilania	36
Drukarka 36 System odbioru	37
Ładowanie mediów	38
Umieść nośnik w zespole podajacym	38
Przelóż media przez zespół rolki tylnei	40
Ładowanie mediów do jednostki odbierającej	42
Po załadowaniu mediów	47
Sprawdzenie i czyszczenie dysz	50
Kontrola dvsz	50
	51
	01
Ustawianie dokładności drukowania	52
	50
	52
	54
Regulacja podawania mediow	56
Co możesz zrobić podczas drukowania	58
Wstrzymywanie / wznawianie drukowania	58
Anulowanie drukowania	58
Co można zrobić na panelu operacyjnym podczas drukowania	58

Rozdział 2 Operacje zaawansowane

Wprowadzenie	63
Obsługa klawiszy do korzystania z menu	63
Menu konfiguracji panelu	64
Menu 1: ustawienia	67
Zestaw 1: typ użytkownika	67
Zestaw 2: plucie	78
Zestaw 3: Margines boczny	79
Zestaw 4: Początek nośnika	79
Zestaw 5: Szerokość nośnika	80
Ustaw 6: Tryb wyjściowy	80
Ustaw 7: Początek	81
Zestaw 8: Podróż głowy	81
Zestaw 9: Multi Strike	82
Set 10: Strike Wait	82
Set 11: Slant Check	82
Set 12: Automatyczne czyszczenie	83
Set 13: Ink Status	84
Zestaw 14: Długość nośnika	84
Zestaw 15: Wentylator wyciągowy	85
Zestaw 16: Longstore	85
Zestaw 17: CR Konserwacja	85
Zestaw 18: Inicjalizacja	86
Zestaw 19: Czas życia	86
Zestaw 20: Adres IP	87
Zestaw 21: Maska podsieci	87
Zestaw 22: Brama	87
Zestaw 23: Zrzut z hedera	88
Zestaw 24: Pojedyncza głowica	88
Zestaw 25: Rozpoczecie podawania	89
Zestaw 26: Tvmczasowo 89	
Menu 2: Wydruk testowy 90	
Test 1: Kontrola dysz	90
Test 2: Wydruk trybu	90
Test 4: Delete	91
	91
Test 5. Regulacija glovnicy	92
Menu 3: Czyszczenie Menu 4: Opcje menu Menu 5: Wersja Menu 6: Tryb uśpienia	94 95 96 96
Trub uśpiopia 1: Ustaw zagar	96

Tryb uśpienia 1: Ustaw zegar	96
Tryb uśpienia 2: Uruchom	96

Menu 7: Wyświetlacz

97

Menu	8: Stan pracy	99
	Wyświetlacz 4: Pozostały atrament	98
	Wyświetlacz 3: Długość	97
	Wyświetlacz 2: Temperatura	97
	Wyświetlacz 1: Język	97

Rozdział 3 Konserwacja

Konserwacja	102
Sprawdzanie atramentu i wymiana wkładu atramentowego	103
Sprawdzanie poziomu atramentu	103
Kiedy nadejdzie czas wymiany pojemnika z tuszem	104
Wymiana tuszu	104
Opróżnianie zbiornika zużytego płynu	107
Opróżnianie zbiornika zużytego płynu	107
Czyszczenie każdej części	109
Czyszczenie głowicy	109
Czyszczenie wycieraczki	111
Czyszczenie obwodu głowicy drukującej	114
Czyszczenie wnętrza	116
Konserwacja rynny atramentowej	117
Czyszczenie systemu pobierania	123
Wymiana części eksploatacyjnych	124
Wymiana materiału absorpcyjnego do komory spłukiwania	124
Wymiana filtra rynny atramentowej	127
Przenoszenie lub transportowanie drukarki	129
Przenoszenie drukarki	129
Transportowanie drukarki	130
Przechowywanie długoterminowe	131
Przeprowadzanie ładowania wstępnego po czyszczeniu głowicy	134

Rozdział 4 Dodatek

Komunikaty i komunikaty o błędach	138
Komunikaty o stanie	138
Wyświetlanie komunikatów o błędach i środki zaradcze	140
Błąd wymagający ponownego uruchomienia	142
Specyfikacje tego produktu	143
Obszar rysowania Lista specyfikacji	143 144
Opcje / Lista dostaw	147
Historia zmian	147

Rozdział 1 Podstawowe operacje

Wprowadzenie 9

Nazwy poszczególnych części		9
Tabela menu		14
Konfiguracje systemu tego produktu		20
Podłączanie do komputera		21
Uruchamianie / wyświetlanie / kończenie	e programu ValueJet Status Monitor (VSM)	22
Obszar drukowania		23
Wymagania dotyczące nośników użytko	owych.	24
Ostrzeżenia dotyczące używania tego pro	duktu	25

Jak korzystać z	rynny	na	atramen	t
		na	adamon	ì

26

52

System odbio	ru	27
Metody p	rzyjmowania	27
Operacja		28
Regulacja	ciężaru	31
Regulacja	szyny	33
Regulacja	czujnika wykrywania luzu	35

Włączanie / wyłączanie zasilania	36
Drukarka	36
System odbioru	37

38
38
40
42
47

Sprawdzenie i czyszczenie dysz	50
Kontrola dysz	50
Czyszczenie	51

Ustawianie dokładności drukowania

Regulacja głowicy	52
Regulacja jakości druku	54
Regulacja podawania mediów	56

Co możesz zrobić podczas drukowania

Wstrzymywanie / wznawianie drukowania	58
Anulowanie drukowania	58
Co można zrobić na panelu operacyjnym podczas drukowania	58

Wprowadzenie

Nazwa każdej części

Główny korpus drukarki





Panel sterujący

Przycisk zasilania

- Naciśnięcie tego powoduje włączenie zasilania. Po włączeniu zasilania świeci światłem ciągłym na niebiesko.
- Ponowne naciśnięcie tego przycisku powoduje wyłączenie zasilania. Nie świeci się, gdy zasilanie jest wyłączone.
- Miga podczas odbierania danych, w trybie uśpienia i w innych sytuacjach.

[Odniesienie]

Plik U symbol oznacza "czuwanie". Nawet kiedy przycisk zasilania nie jest włączony, drukarka pobiera niewielką ilość energii, dopóki kabel zasilający jest podłączony. W niniejszej instrukcji stan ten jest określany jako "wyłączony".

Wskaźnik [Wysokość głowy]

Ustawienie wysokie: wskaźnik High jest włączony. Środkowe ustawienie: wskaźniki High i Low są włączone. Niskie ustawienie: wskaźnik niskiego poziomu jest włącżony

Wskaźnik [Odbiór]

Świeci ciągłym zielonym światłem, gdy tryb

wyjścia jest ustawiony na "Take-up".

Klawisz [Menu]

Służy do wchodzenia i wychodzenia z menu.

Klawisz [Pauza] / [Anuluj]

- · Naciśnij ten klawisz, aby wstrzymać drukowanie.
- Przytrzymanie tego przycisku wciśniętego przez 2
- sekundy lub dłużej spowoduje anulowanie
- zadania drukowania i usunięcie otrzymanych

danych.

Podczas ustawiania menu:

Anuluje zmianę wartości ustawienia.



Klawisz [+]

Podczas ustawiania menu:

- Naciśnij, aby przejść do innej pozycji menu
- Naciśnij, aby zmienić ustawioną wartość.

Klawisz [-] / [Forward feed]

Media są podawane do przodu.

Podczas ustawiania menu:

- Naciśnij, aby przejść do innej pozycji menu
- Naciśnij, aby zmienić ustawioną wartość.

Wskaźnik błędu

- Świeci się na pomarańczowo, gdy wystąpił błąd lub pokrywa jest otwarta.
- · Miga, gdy poziom atramentu jest niski.

Pokaz

Wyświetla stan drukarki, menu ustawień, błędy itp.

Wskaźniki [CleaningMode]

Świeci ciągłym zielonym światłem, wskazując tryb czyszczenia głowicy.

[Przycisk ENTER

Po ustawieniu nośnika na miejscu naciśnięcie i przytrzymanie tego przycisku przez 2 sekundy lub dłużej spowoduje uruchomienie testu zestawu nośników.

Podczas ustawiania menu:

- Naciśnij, aby przejść do wybranej pozycji menu.
- · Naciśnij, aby potwierdzić ustawioną wartość.

Klawisz [<] / [Nozzle Check]

Naciśnięcie i przytrzymanie tego przycisku przez 2 sekundy lub dłużej spowoduje uruchomienie testu dysz.

- Podczas ustawiania menu:
- · Naciśnij, aby zmienić ustawioną wartość.

Klawisz [>] / [CleaningMode]

- · Do zmiany trybu czyszczenia.
- Naciśnięcie i przytrzymanie tego przycisku przez 2 sekundy lub dłużej spowoduje wykonanie czyszczenia głowicy.

Podczas ustawiania menu:

- Naciśnij, aby przejść na niższy poziom pozycji menu.
- · Naciśnij, aby zmienić ustawioną wartość.





Jednostka odbierająca



Jednostka karmienia



· INSIDE ROLL

Użyj tego ustawienia dla wewnętrznego nośnika rolkowego.

Lampka operacyjna

2 Przełącznik MANUAL

Trzymając przełącznik w pozycji pochylonej, można ręcznie obsługiwać Podajnik.

· NORMALNA

Użyj tego ustawienia do podawania mediów.

· ODWRÓCENIE

Użyj tego ustawienia, aby pobrać multimedia.

<Uwaga>

Jeśli metoda przewijania nośnika i ustawienie przełącznika AUTO nie są zgodne, powyższe operacje nie są dostępne.

Tabela menu

Menu ustawień 1







		-			_			
Zestaw 2:	Plucie		Plucie:	Na	Enter	Liczba przejść:	X cnt	
			Plucie:	OnMedia	Enter	Liczba przejść:	X cnt	
			Plucie:	O ff	7			
	Modio Initial	Enter		0."	Г			
Zestaw 4:			w tym :	011	-			
			W tym :	Szerokość				
Zestaw 6:	Tryb wyjściowy	Enter	Tryb wyjściowy:	O ff	Enter	InkDryTimer:	XXmin	
			Tryb wyjściowy:	Zająć	Enter	Luka na stronie:	Normalna	
						Luka na stronie:	Wąska	Enter
						InkDryTimer:	XXmin	
Zestaw 8:	Head Travel	Enter	Dystans :	Dane				
			Dystans :	Maszyna				
			Dystans :	Głoska bezdźwięczna	7			
		Enter	Madia Slantu	0.4	٦			
Zestaw 11:	Skosne sprawdzenie			0 11	1			
			Media Slant:	Na				
Zestaw 12:	Automatyczne czyszczenie	Enter	Auto 1:	Czas oczekiwania	Enter	Czas oczekiwania :	XXXXmin	
						Czas oczekiwania :	O ff	1
					-			-
			Auto 2:	PrintingTime	Enter	Czas drukowania:	XXX min	
						Czas drukowania:	O ff	
			Auto 2:	Durad do 1	Enter			
			AUTO 3:	Przed drukowaniem		Przed drukowaniem:	O ff	1
						Przed drukowaniem:	Na	

Zestaw 14:	Długość nośnika	Enter	Rodzaj mediów:	O ff]
			Rodzaj mediów:	Media 1	Ъ
			Rodzaj mediów:	Media 2	Enter Diugość: 30m
			Rodzaj mediów:	Media 3	<u>ا ا ا ا ا ا ا ا ا ا ا ا ا ا ا ا ا ا ا </u>
Zestaw 15:	Wentvlator wyciagowy	Enter	Wentylator wyciagowy :	Off	1
	Tentylater Typiqgery				1
			wentylator wyciągowy :	NISKā]
			Wentylator wyciągowy :	Wysoki	1
Zestaw 18:	Inicjalizacja	Enter	W tym :	WSZYSTKO	
			W tym :	Typ użytkownika]
			W tym : Z	wyjątkiem typu użytkownika]
	÷ .	Entor			1
Zestaw 19:	Zycie		Głowa 1:	MI ^{***} ta]
			Głowa 2:	MI*** fa]
			Pompa:	MI*** fa	
			CRMotor:	Zmiana	
			Silnik PF:	MI*** fa]
Zestaw 23:	Header Dump	Enter	Zrzut nagłówka:	POZA	1
			Zrzut nagłówka:	NA	1
			Zrzut nagłówka:	WYSYPISKO	ī
					
Zestaw 24:	Pojedyncza głowa	Enter	Pojedyncza głowa:	POZA	
Zestaw 24:	Pojedyncza głowa	Enter	Pojedyncza głowa: Pojedyncza głowa:	POZA Głowa 1]

Menu podczas drukowania

Menu				
Menu 1:	PF Micro Adj.			
Menu 2:	Utworzyć kopię zapasową			
Menu 3:	Status pracy	Enter ToDo	Length:	XXX.Xmm
		Gotow	e:	XXX.Xmm
		Pozos	tawać :	XXX.Xmm
		Pozos	stały czas :	XXXXmin

Konfiguracje systemowe tego produktu



Główne funkcje:

- Pobieranie najnowszej aplikacji i instrukcji
- · Pobieranie profili multimedialnych
- Sprawdzanie stanu drukarki (w przypadku korzystania z usługi VSM dostarczającej informacje o drukarce)

<Oprogramowanie do obsługi drukowania>

Aby jak najlepiej wykorzystać ten produkt, użyj funkcji ValueJet Print Server (VPS) dostępnej w

ValueJet Status Monitor (VSM).

Możesz pobrać VSM z serwera ValueJet Club.

(Aby użyć VPS, określ port wyjściowy oprogramowania RIP na VPS.)

Główne funkcje:

- Monitor stanu
- Panel zdalny

Podłączanie do komputera



[3]

Użyj panelu operacyjnego drukarki, aby ustawić adres IP, maskę podsieci i bramę.

😨 「Zestaw 20: Adres IP 」 Str. 87 , 「Zestaw 21: Maska podsieci 」 Str. 87 , 「Zestaw 22: Brama 」 Str. 87

Ważne!

Powyższy rysunek przedstawia przykład połączenia peer-to-peer między tym produktem a komputerem. Metoda połączenia różni się w zależności od środowiska użytkowania.

Jeśli używasz produktu z siecią LAN, podłącz kabel tak, aby komputer i drukarka znajdowały się w tej samej podsieci.

Uruchamianie / wyświetlanie / kończenie programu ValueJet Status Monitor (VSM)

Uruchomienie VSM



Windows 8 / Windows 8.1

- Na ekranie [Start] kliknij [Pulpit].
- Kliknij dwukrotnie ikonę VSM na pulpicie.

Windows 7 / Windows Vista

Kliknij dwukrotnie ikonę VSM na pulpicie.

Uruchamianie z menu Start systemu Windows

• Windows 8 / Windows 8.1

Kliknij prawym przyciskiem myszy w miejscu, w którym kafelki ekranu [Start] nie są wyświetlane, aby wyświetlić pasek aplikacji, i kliknij opcję [Wszystkie aplikacje].

Windows 7 / Windows Vista

W menu [Start] kliknij [Wszystkie programy] - [MUTOH] - [ValueJet Status Monitor].

Wyświetlanie VSM



Kliknij dwukrotnie ikonę VSM na pasku zadań.

Wyświetlanie panelu zdalnego

Panel zdalny służy do wyświetlania stanu produktu lub obsługi.

- Kliknij [Panel zdalny].
- Otworzy się panel zdalny.



Wykończenie VSM



Kliknij prawym przyciskiem myszy ikonę VSM na pasku zadań, a następnie kliknij [Zakończ].



Podczas normalnego użytkowania nie kończ VSM. Podczas zamykania VSMwindow kliknij [Ustawienia] - [Zamknij].

Windows 8.1

Kliknij strzałkę w dół na ekranie [Start]. Kliknij [ValueJet Status Monitor].

Obszar drukowania

Drukowanie jest zawsze rozpoczynane od pozycji pochodzenia (punktu rozpoczęcia drukowania).

Zobacz poniższy rysunek jako przykład.



a = 5 mm * 1				
b = 5 mm do 25 mm (Zgodnie z ustawieniami panelu operacyjnego)				
c = 5 mm * 1				
d = 5 mm do 25 mm (Zgodnie z ustawieniami panelu operacyjnego)				
* 1 Gdy opcja "Output Mode" jest ustawiona na "Take Up", opcja "Page				
Luka "jest ustawiona na, Waska ".				

Gdy "Odstęp strony" jest ustawiony na "Normalny" (ustawienie fabryczne), odstęp (a + c) będzie wynosił ok. 58 mm.

Wymagania dotyczące nośników użytkowych

Rozmiary użytkowe

Maksymalny	1910 mm
szerokość	
Minimum	900 mm
szerokość	
Maksymalny	3,5 mm (gdy wysokość głowicy jest ustawiona na "Wysoka")
grubość	
Waqa	100 ka lub mniei

Ważne!

Domyślne ustawienie wysokości głowy to "Niska".

Gdy wysokość łba jest ustawiona na "Niska", maksymalna dostępna grubość podłoża wynosi 1,3 mm.

Metody zwijania nośników

Ten produkt umożliwia następujące metody walcowania mediów.

Na zewnątrz Roll

W przypadku tej metody walcowania zadrukowana

powierzchnia znajduje się na zewnątrz.



Inside Roll

W przypadku tej metody walcowania zadrukowana powierzchnia znajduje się wewnątrz.



Proszę używać tego produktu okresowo

Zaleca się stosować ten produkt raz w tygodniu. Nieużywane przez długi czas dysze głowicy drukującej mogą się zatykać, co prowadzi do uszkodzenia drukarki.

Przeprowadzaj okresową konserwację

Ten produkt wymaga codziennej konserwacji.

• Sprawdź dyszę przed i po drukowaniu.

W przypadku stwierdzenia zatkania dyszy przeprowadź czyszczenie głowicy.

- Czyść wycieraczkę raz w tygodniu.
- Jeśli produkt nie jest używany przez dłuższy czas (tydzień lub dłużej), należy przeprowadzać czyszczenie głowicy raz w tygodniu.
- Czyść jej wnętrze raz w miesiącu.
- Opróżnij okresowo zużyty atrament ze zbiornika na zużyty płyn, zanim zostanie on pełny.

Niektóre części wymagają okresowej wymiany

W tym produkcie niektóre części wymagają wymiany po długim okresie użytkowania.

- Części wymagane do wymiany przez użytkownika: materiał absorbujący do komory spłukiwania, filtr rynny atramentu.
- Części wymagane do wymiany przez personel serwisowy: różne silniki, pompy, głowica drukująca.

Jak korzystać z rynny na atrament

Ten produkt jest wyposażony w rynnę na atrament.

Rynna na atrament to rowek do zbierania atramentu, który przenika przez nośnik podczas operacji drukowania. W rynnie znajduje się gąbka (filtr rynnowy atramentu).

Jak korzystać z rynny na atrament

- Otwórz pokrywę rynny na atrament podczas drukowania.
- Otwórz pokrywę rynny na atrament podczas wymiany nośnika rolkowego.
- Rynna na atrament i filtr rynny na atrament wymagają regularnego czyszczenia.

Utrzymanie rynny na atrament 」 S. 117

- Filtr rynny atramentu należy regularnie wymieniać.
 - Wymiana filtra rynny atramentowej J S. 127

Otwieranie i zamykanie rynny na atrament



Aby otworzyć pokrywę rynny na atrament, pociągnij pokrętło do siebie.



Aby zamknąć pokrywę rynny na atrament, przesuń pokrętło do tyłu.

Jeśli pokrywa rynny atramentowej nie jest całkowicie otwarta, nie można drukować.

System odbioru

Metody przyjmowania

W przypadku tego produktu dostępne są 2 metody ustawiania nośników rolkowych. Użyj

metody odpowiedniej dla danego medium.

Metoda naprężenia

Użyj jednostki napinającej, aby przyłożyć obciążenie i podnieść nośnik.

Stosując odpowiednią ilość obciążenia, można zapobiec pomarszczeniu lub nieprawidłowemu wyrównaniu wydruków. Ta metoda pobierania jest odpowiednia dla większości mediów.

Korzystając z tej metody podnoszenia, ustaw przełącznik OPERATION na module podnoszenia w położenie "TENSION".

Metoda pobierania luzu

Użyj tej metody, aby wyjąć nośnik bez jednostki naprężającej.

Ta metoda jest przeznaczona dla typów mediów, które marszczą się podczas naprężania z powodu zbyt dużego obciążenia. Jest to odpowiednie dla nośników cienkich, lekkich, elastycznych i tak dalej.

Korzystając z tej metody podnoszenia, ustaw przełącznik OPERATION na module podnoszenia w położenie "SLACK".

Ważne!

Ustawienie "SLACK" w tym produkcie nie obsługuje wewnętrznych nośników rolkowych.

Kiedy przełącznik AUTO systemu podnoszenia jest ustawiony na INSIDE ROLL, operacja nie rozpocznie się, nawet jeśli przełącznik OPERATION jest ustawiony w pozycji "SLACK".

Aby uzyskać szczegółowe informacje na temat ustawiania mediów, patrz ^r Ładowanie mediów J Str. 38

Podawanie mediów po cięciu



- Naciśnij i przytrzymaj klawisz [-] na panelu operacyjnym.
- Media będą podawane.

Cofanie nośnika podczas operacji ustawiania nośnika



Gdy zapali się czerwona lampka



Gdy na panelu operacyjnym wyświetlany jest komunikat "Błąd zakończenia / odbierania nośnika"





Naciśnij klawisz [Enter] na panelu operacyjnym.

Rozpocznie się wykrywanie mediów.

Regulacja wagi

Aby drukować na rolce z odpowiednim naprężeniem, przed załadowaniem nośnika należy wyregulować wagę jednostki naprężającej.

Odpowiednie naprężenie: gdy luz jest usuwany z nośnika. Jednak w przypadku nośnika rozciągliwego nie należy go zbytnio rozciągać.

Regulacja ciężaru jednostki napinającej

Zespół napinający ma funkcję ściągania przedniej i tylnej krawędzi nośnika. Uważaj na poniższe punkty i dostosuj wagę.

- Procedura regulacji jest taka sama dla obu stron przednich i tylnych.
- Wykonaj wydruk testowy i wyreguluj gramaturę, jeśli nośnik jest pomarszczony lub wynik drukowania jest nierówny.

Ważne!

Jeśli obciążnik jest za duży lub za lekki, może on ocierać o głowicę drukującą i brudzić się.

1. Regulacja ciężaru jednostki napinającej (podczas wkładania sworznia)



Wciskając przycisk kołka zmiany ciężaru, włóż go do otworu zmiany ciężarka.



W przypadku zespołu napinającego, jeśli włożysz kołek w górny otwór, ciężar stanie się lżejszy i cięższy, jeśli zostanie włożony w dolny otwór.

Jeśli nie włożysz szpilki, waga stanie się najlżejsza.

 Po wbiciu szpilki w górny otwór na nośnik zostaje obciążony około 400 g. Za każdym razem, gdy obniżasz pozycję sworznia, do nośnika zostanie dodane około 700 g ładunku.



Jeśli trudno jest włożyć kołek w otwór do zmiany ciężaru, spróbuj powoli przytrzymać pręt napinający.

2. Regulacja ciężaru jednostki napinającej (podczas wyjmowania sworznia)



Naciskając przycisk kołka zmiany ciężaru, wyjmij kołek z otworu zmiany ciężarka.

Regulacja szyny

Jeśli nośnik jest pomarszczony podczas nawijania, szyna może nie być równoległa do drukarki. Wyreguluj szynę.

Sposób regulacji jest taki sam dla szyny przedniej i szyny tylnej. Wyreguluj zarówno przednie, jak i tylne szyny.

Regulacja szyny (regulacja długości ścieżki)



Przedstawiona tutaj ilustracja przedstawia prawą stronę, gdy patrzysz na jednostkę odbierającą.

Użyć klucza sześciokątnego (produkt dostępny w handlu) i poluzować dwie śruby (śruba z łbem o gnieździe sześciokątnym M4 × 12) na przednim napinaczu.

Wyreguluj również lewą stronę, patrząc twarzą do Jednostki Podnoszącej.



Obróć śrubę regulacyjną szyny w prawo, aby przesunąć szynę do przodu.

Uwaga

Szyna nie porusza się symetrycznie. Jedynie szyna po stronie, po której obracasz śrubę, przesuwa się do przodu.

Wyreguluj również lewą stronę, patrząc twarzą do Jednostki Podnoszącej.



Podczas przesuwania szyny do tyłu, obróć śrubę regulacyjną szyny w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara,

a następnie popchnij zespół napinający (lub płytkę montażową szyny) do tyłu.



Upewnij się, że zespół napinający (lub płyta montażowa szyny) jest umieszczony bardziej z przodu niż koniec ze

szczeliną.



Obróć śruby regulacyjne szyn po lewej i prawej stronie i wyreguluj tak, aby długość krawędzi nośnika była taka sama po obu stronach.

Dokręć śrubę odkręconą w kroku 1.



[5]

Regulacja czujnika wykrywania luzu

Kąty czujnika wykrywania luzu i reflektora czujnika mogą nie być wyrównane po wyregulowaniu szyn.

W następującym przypadku wyreguluj kąt czujnika wykrywania luzu:

 Jeśli tylko zielona lampka czujnika wykrywania luzu zapala się, gdy jednostka podbierająca jest włączona. (W normalnym przypadku pomarańczowa i zielona lampka włączają się w tym samym czasie.)

Uwaga

Jeśli między czujnikiem wykrywania luzu a odbłyśnikiem znajdują się jakiekolwiek przedmioty, usuń je i sprawdź powyższą pozycję.

Regulacja kąta czujnika wykrywania luzu

[1] Włącz jednostkę odbierającą.



Użyj klucza sześciokątnego (produkt dostępny w sprzedaży) i poluzuj dwie śruby (śruba z łbem o gnieździe sześciokątnym M4 × 8) czujnika wykrywania luzu przedniego zespołu napinającego (strona główna).

- Przesuń czujnik wykrywania luzu na boki, a następnie wyreguluj kąt.
- Gdy w tym samym czasie zapalą się zielona i pomarańczowa lampka na czujniku wykrywania luzu (odbieranie światła), regulacja jest zakończona.

[4] Dokręć śruby odkręcone w kroku 2.

Włączanie / wyłączanie zasilania

Drukarka

Włączanie zasilania



Wyłączanie zasilania





Naciśnij przycisk zasilania, aby wyłączyć zasilanie.

- Ten produkt rozpoczyna operacje wyłączania.
- Niebieskie światło wyłącza się.
System odbioru

Włączanie zasilania



Naciśnij przycisk zasilania, aby włączyć zasilanie.

· Zapala się zielone światło.

Wyłączanie zasilania



Naciśnij przycisk zasilania, aby wyłączyć zasilanie.

• Zielone światło gaśnie.

Ładowanie mediów

Istnieją dwie metody ładowania nośnika rolkowego do tej drukarki.

Użyj odpowiedniej metody w zależności od używanego nośnika.



W zależności od rodzaju mediów, zalecamy ustawienie mediów przez dwie lub więcej osób.

Metoda naciągu

Możesz przyłożyć obciążenie za pomocą jednostki napinającej, aby podnieść rolkę mediów. Dopasuj do

odpowiedniego obciążenia, aby uniknąć zmarszczek lub nierównego drukowania.

🚱 「 Regulacja wagi 」 Str. 31

Ta metoda pobierania jest odpowiednia dla większości mediów.

Metoda pobierania luzu

Rolkę nośnika można podnieść bez użycia zespołu napinającego.

Tej metody należy używać w przypadku mediów, które mają tendencję do marszczenia się od zbyt dużego obciążenia podczas stosowania metody z naprężeniem. Jest to odpowiednie dla

nośników cienkich, lekkich, elastycznych i tak dalej.

Umieść nośnik w zespole podającym



Jeśli nie zamkniesz pokrywy rynny na atrament, atrament wewnątrz rynny może przylgnąć do nośnika podczas ładowania nośnika.



Uwaga

Inside roll media: Media ze stroną do zadrukowania do wewnątrz.

Media zewnętrzne w rolce: Nośniki ze stroną do zadrukowania na zewnątrz.







Załaduj rolkę nośnika do tylnej rolki.

· Poluzuj śrubę za pomocą uchwytu, a następnie przymocuj tylny zespół rolki do rolki nośnika.

Zewnętrzny nośnik w rolce - patrz ilustracja po lewej stronie.

Wewnętrzny nośnik rolkowy - patrz ilustracja po lewej stronie.





Poluzuj śruby uchwytem po lewej i prawej stronie, a następnie wyreguluj położenie rolki nośnika.

- Upewnij się, że środek rolki nośnika i środek szczeliny podawania nośnika są wyrównane.
- Po zakończeniu regulacji dokręć i zabezpiecz śrubę rączką.

Przełóż nośnik przez zespół tylnej rolki





Umieść rolkę nośnika od dołu do góry na tylną rolkę (B).

Umieść rolkę nośnika od dołu do góry na tylną rolkę (C).



Nośnik należy załadować do rolki, jak pokazano na ilustracji, patrząc z boku.

· Do zewnętrznych mediów w rolkach

Do mediów w rolce wewnętrznej



Ładowanie mediów do jednostki odbierającej



Przesuń przełącznik MANUAL na tylnej jednostce napinającej w stronę "NORMAL" i wyciągnij rolkę nośnika na około 1,5 m.



Niech media, które wyciągnąłeś, spadną przed tobą. Umieść płytkę ustalającą nośnika pośrodku nośnika.



Płytka ustalająca nośnik jest dostarczana z drukarką.

Ważne!

Jeśli grubość nośnika, który chcesz ustawić, wynosi 1,0 mm lub więcej, nie używaj płyty mocującej nośnik.



Owiń nośnik w rolce wokół płytki ustalającej nośnik i przepuść nośnik przez otwór podawania nośnika.

Włóż nośnik do szczeliny podawania nośnika tak, aby cała płytka ustalająca nośnik była widoczna z przodu.



Wyciągnij płytkę ustalającą nośnik z przodu.

Wyciągnij media kilka razy, aż osiągnie długość około 1 m.

💋 Uwaga

Jeśli będziesz ciągnąć nośnik dłużej niż przez pewien czas, zapali się czerwona lampka na tylnym napinaczu.
 Tylny zespół napinający zatrzyma się. Ustaw przełącznik AUTO tylnej jednostki napinającej na "OFF" i wybierz "INSIDE ROLL" lub "OUTSIDE ROLL" w zależności od metody walcowania mediów.

Gdy zapali się czerwona lampka 」 Str. 29

Po wyciągnięciu zdejmij płytkę i usuń pomarszczenia z nośnika.



Dostosuj położenie rolki tak, aby krawędź nośnika na rolce była prosta, patrząc od tyłu.

Dopasuj obie krawędzie nośnika.

Użycie metody podnoszenia napięcia do ustawienia nośnika

[1]



Podnieś ręcznie drążek napinający przedniego zespołu napinającego do najwyższego położenia.



- Odczepić płytkę ustalającą nośnika pomocniczego od A i zaczepić ją o B.
- Zamontować pręt napinający do pomocniczej płyty ustalającej media.



Umieść nośnik w rolce od dołu do góry nad prętem napinania przedniego zespołu napinającego.



Przymocuj rolkę nośnika do tuby za pomocą taśmy dwustronnej.

🖉 Uwaga

Instrukcje dotyczące cofania nośnika podczas operacji ustawiania można znaleźć na następnej stronie.

🛞 「Wycofywanie nośnika podczas operacji ustawiania nośnika 」 Str. 28

· Po cofnięciu nośnika wyreguluj położenie rolki tak, aby krawędź nośnika na rolce była prosta, patrząc od tyłu.



Nośnik należy załadować do rolki, jak pokazano na ilustracji, patrząc z boku.

Do zewnętrznych mediów w rolkach

Do mediów w rolce wewnętrznej



[5]



Odczepić płytkę ustalającą nośnika pomocniczego z B i zaczepić o A.

Użycie metody luzu odbioru do ustawienia nośnika (tylko poza mediami rolkowymi)



Upuść rolkę nośnika między prętem napinającym przedniego zespołu napinającego a rurą nośnika.



Uwaga

Przymocuj rolkę nośnika do tuby za pomocą taśmy dwustronnej.

- Instrukcje dotyczące cofania nośnika podczas operacji ustawiania można znaleźć na następnej stronie.
 - ☑ 「Wycofywanie nośnika podczas operacji ustawiania nośnika 」 Str. 28
- · Po cofnięciu nośnika wyreguluj położenie rolki tak, aby krawędź nośnika na rolce była prosta, patrząc od tyłu.



Nośnik należy załadować do rolki, jak pokazano na ilustracji, patrząc z boku.

Po załadowaniu nośnika ...



Ustaw uchwyt na nośnik na obu krawędziach nośnika.

Ważne!

[3]

Przy ustawieniach domyślnych drukowanie rozpoczyna się 5 mm od krawędzi nośnika. Aby przytrzymać nośnik, upewnij się, że część nakładająca się na nośnik ma mniej niż 5 mm długości.



ROLKA ZEWNETRZNA ſ l 0

INSIDE ROLL

TOP.

0

Ø

₿

Opuść dźwignię ustawienia nośnika.

Przełącz przełącznik AUTO przedniego zespołu napinającego w zależności od ustawienia nośnika.

• OUTSIDE ROLL: Podczas ustawiania zewnętrznej rolki nośnika

• INSIDE ROLL: Podczas ustawiania wewnętrznej rolki nośnika



Przełącz przełącznik OPERATION zespołu przedniej rolki w zależności od ustawienia nośnika.

SLACK: W przypadku stosowania metody z luzem

ROZCIĄGANIE: W przypadku stosowania metody napinania





Jeśli pokrywa rynny atramentowej nie jest całkowicie otwarta, nie można drukować.

[6]



Zamknij przednią pokrywę.

[1]



- Na panelu operacyjnym wyświetlany jest komunikat "Nie wykryto nośnika".
- Naciśnij i przytrzymaj klawisz [Enter] przez 2 sekundy lub dłużej, aby wykonać inicjalizację nośnika.



Upewnij się, że lampka [Take-Up] świeci się na zielono.

Uwaga

[3]

Jeśli kontrolka [Take-Up] nie świeci się na zielono, wybierz "Take Up" w "Set 6 Output Mode".

Zestaw 6: Tryb wyjścia J S. 80



Naciśnij klawisz [Forward] na panelu operacyjnym i przenieś około 2 do 3 rund nośnika do tuby z mediami jednostki odbiorczej.

🖉 Uwaga

Gdy na panelu operacyjnym zostanie wyświetlony komunikat "Błąd zakończenia / odbierania nośnika", dźwignia ustawień nośnika zostanie podniesiona i opuszczona i rozpocznie się operacja wykrywania nośnika.

Sprawdź kombinację przełącznika Operation i przełącznika AUTO przedniego zespołu napinającego i wybierz właściwą kombinację.

😨 「Gdy na panelu operacyjnym wyświetlany jest komunikat "Błąd zakończenia / odbierania nośnika" 」 Str. 29

Przed rozpoczęciem codziennej pracy sprawdź dyszę. W przypadku stwierdzenia zatkania dyszy przeprowadź czyszczenie.

Kontrola dysz

Kroki sprawdzania dysz



Czyszczenie

Etapy czyszczenia



Naciśnij klawisz [Czyszczenie], aby wskaźnik "Normalny" (jeden ze wskaźników "Tryb czyszczenia") zaświecił się na stałe.

Tryb czyszczenia zostanie ustawiony na "Normalny".

[2]

[1]



Przytrzymaj klawisz [Czyszczenie] długo, przez 2 sekundy lub dłużej.

Rozpocznie się czyszczenie.

[3] Ponownie przeprowadź test dysz.

F Kroki sprawdzania dysz 」 S. 50

 Jeśli dysza nadal jest zatkana, powtórz normalne czyszczenie. Widzieć Czyszczenie głowicy J Str. 109 dotyczące czyszczenia "Krótkie", "Długie", "Małe ładowanie" i "Ładowanie wstępne". Ustawianie dokładności drukowania

Przed rozpoczęciem drukowania po raz pierwszy dostosuj dokładność drukowania.

Regulacja głowy

W tym menu można wydrukować wzór regulacji, aby sprawdzić niewspółosiowość głowicy drukującej, a następnie wyregulować.

Poniżej przedstawiono metody regulacji dla tej drukarki.

Head Adj. 1: Standard	Dopasowuje tylko tryb drukowania używany przez bieżącą definicję użytkownika. Po wyregulowaniu trybu drukowania przy użyciu opcji Standard ustaw rozdzielczość, liczbę przebiegów i kierunek drukowania w trybie drukowania po stronie RIP na równe z trybem drukowania zdefiniowanym przez użytkownika.
Head Adj. 2: Zwyczaj	Umożliwia również dostosowanie trybu drukowania innego niż tryb drukowania używany przez aktualną definicję użytkownika. Ta metoda optymalizuje jakość druku, nawet jeśli tryb drukowania po stronie RIP różni się od trybu zdefiniowanego przez użytkownika.
Uwaga	
 Jakość druku może ulec poprawie poprzez wyrównanie głowicy w następujących sytuacjach: 	
Jakość druku jest niska w przypadku korzystania z trybu drukowania jednokierunkowego Jakość druku nie poprawia się nawet po wykonaniu regulacji jakości druku	Szczegóły trybu drukowania 」 S. 68
 Po wykonaniu regulacji głowicy upewnij się, że wykonałeś regulację jakości d spowodowana regulacją głowicy. 	ruku. Może wystąpić niewspółosiowość ☞ 「 <mark>Regulacja jakości druku 」 Str. 54</mark>
Zmieniając tryb drukowania po wykonaniu standardowej regulacji głowicy, pami	iętaj o wyregulowaniu głowicy drukującej.

Ponieważ wszystkie tryby drukowania są regulowane jednocześnie po wykonaniu regulacji głowicy niestandardowej, regulacja głowicy nie jest wymagana nawet po zmianie trybu drukowania.

• W przypadku określania trybu drukowania dla oprogramowania RIP itp., Który różni się od trybu ustawionego w ustawieniu typu użytkownika, należy przeprowadzić regulację niestandardowej glowicy i sprawdzić wszystkie wzory (od A do F), a następnie skorygować wcześniej wszelkie nieprawidlowo wyrównane wzory.

Kroki regulacji głowy



Wzór potwierdzenia zostanie wydrukowany.

[7] Wykonaj poniższe kroki i wyreguluj głowicę.

😵 「 Kroki 」 Str. 93

 0011	10		druu	Z 1 1
e_{0111}		KUSUL	(1111)	кіі
u u u	10	10000	aru	.u
	 _			

Służy do optymalizacji jakości wydruków obrazów.

Poniżej przedstawiono metody regulacji dla tej drukarki.

		Dopasowuje tylko tryb drukowania używany przez bieżącą definicję użytkownika.
Adj. Drukuj 1 :	Standard	Po wyregulowaniu trybu drukowania przy użyciu opcji Standard ustaw rozdzielczość, liczbę przebiegów i kierunek
		drukowania w trybie drukowania po stronie RIP na równe z trybem drukowania zdefiniowanym przez użytkownika.
		Umożliwia również dostosowanie trybu drukowania innego niż tryb drukowania używany przez aktualną definicję
Adj. Drukuj 2 :	Zwyczaj	użytkownika.
		Ta metoda optymalizuje jakość druku, nawet jeśli tryb drukowania po stronie RIP różni się od trybu
		zdefiniowanego przez użytkownika.
Uwaga • W przypadku nowego ustawienia lub • Zmieniając tryb drukowania p • Ponieważ wszystkie tryby drukow oprogramowania RIP itp., Który	zmiany ustawienia typu użytkownika po dostosowaniu opcji St po wykonaniu standardowej regulacji głowicy, pa wania są regulowane od razu po wykonaniu niestandar r różni się od trybu ustawionego w ustawieniu typu użyt	andardowy wydruk dostosowujący, pamiętaj o dostosowaniu wydruku. amiętaj o wyregulowaniu głowicy drukującej. dowego dopasowania drukowania, wydruk korygujący nie jest wymagany nawet po zmianie trybu drukowania. Podczas określania trybu drukowania dla ktownika, wykonaj regulację niestandardowej głowicy i sprawdź wszystkie wzory (od A do F), a następnie wyreguluj wcześniej wszelkie nierówne wzory.
 Jakość druku może ulec poprawie regulacji, patrz 	e dzięki regulacji głowicy w następujących sytuacjach: Al Transferencia stransferencia st	by zapoznać się z procedurą J Str. 52
Jakość druku jest niska w przypadk	u korzystania z trybu drukowania jednokierunkowego.	Szczegóły trybu drukowania 」 S. 68
Jakość druku nie poprawia	a się nawet po wykonaniu regulacji jakości druk	u

 Po wykonaniu wyrównywania głowicy upewnij się, że wykonałeś regulację jakości druku. Może wystąpić niewspółosiowość spowodowana wyrównaniem głowicy.

Kroki regulacji jakości druku

[1]	Włącz drukarkę i jednostkę o	dbierającą i załaduj nośnik.	
	😵 「Ładowanie mediów」 S	Str. 38	
[2]	Naciśnij! Menu Nozzle Check Pause Cancel Porward	p ☉ Long Normal Short Cleaning Cl	Naciśnij klawisz [Menu].
[3]	Menu 1 :	Konfiguracja>	• Naciśnij klawisz [>].
[4]	Zestaw 1	Typ użytkownika	Naciśnij klawisz [Enter].
[5]	Użytkownik	Тур 1	 Użyj klawisza [+] / [-], aby wybrać typ użytkownika. Naciśnij klawisz [Enter].
[6]	* *> 2 :	Dostosuj drukowanie>	 Naciśnij kilkakrotnie klawisz [-], aby wywołać wyświetlacz po lewej stronie. Naciśnij klawisz [>].
[7]	Grubość :	170 µm	 Wprowadź grubość nośnika. Naciśnij klawisz [Enter].
[8]	Adj. Wydruk 1:	Standard	 Wybierz metodę regulacji przyciskiem [+] / [-]. Naciśnij klawisz [Enter].
	Adj. Wydruk 2:	Zwyczaj	
• W stan stroni	Jwaga ndardowej regulacji jakości druku i niestanda ie.	rdowej regulacji jakości druku nazwy w do	ostępnych wzorach są różne. Szczegółowe informacje można znaleźć na poniższej
ja La	² 「Adj. Wydruk 1: Standard 」 Str. (59 70	
• W celu drukowa	sprawdzenia przed regulacją, wybierz "Potwierc ania w "Potwierdź Ptn.".	tź Ptn.". Sprawdź wyniki	
• Aby wy • Aby wyr	rregulować duże przesunięcie, wybierz "Rougi regulować niewielkie przesunięcie, wybierz "Fine I	n Pattern". Pattern".	
[9]	Wykonaj poniższe czynności i do	ostosuj jakość druku.	

Regulacja podawania mediów

Ta regulacja jest konieczna, gdy:

- używasz tego produktu po raz pierwszy.
- zmienisz typ nośnika.

W innych przypadkach przejdź do 「 Kontrola dysz 」 S. 50.

Do tej regulacji potrzebujesz linijki. Użyj dostępnej w handlu linijki.



Jeśli napotkasz którykolwiek z poniższych problemów z wynikami drukowania, możesz je rozwiązać, dostosowując podawanie mediów.

Wydrukowane obrazy nakładają się.

Na obrazach drukowane są białe linie.

Kroki regulacji podawania mediów



[6]

Naciśnij kilkakrotnie klawisz [-], aby wywołać wyświetlacz po lewej stronie.

Naciśnij klawisz [>].

[7]

PF 1:	Wydruk wstępny
PF 2:	Początkowa zmiana
PF 3:	ComfirmPrint
PF 4:	Micro Print
PF 5:	Mikro zmiana

Regulacja PF>

[8] Wykonaj poniższe czynności i dostosuj jakość druku.

😵 「 Kroki 」 Str. 73

Wstrzymywanie / wznawianie drukowania



Aby zatrzymać dru	kowanie, naciśnij klawisz [Anuluj].
Drukowanie zost	taje wstrzymane.
 Aby wznowić dru 	ukowanie, naciśnij klawisz [Enter].
Uwaga	

• W tej operacji dane drukowania przesłane do produktu nie są usuwane.

Zapoznaj się z poniższymi informacjami dotyczącymi anulowania drukowania i usuwania danych.

🚱 「 Anulowanie drukowania 」 Str. 58

Anulowanie drukowania



Podczas drukowania naciśnij i przytrzymaj przycisk obsługi na panelu operacyjnym przez 2 sekundy lub dłużej.

• Drukowanie zostało anulowane (nie można go wznowić).

Dane drukowania przesłane do produktu zostaną usunięte.



Alternatywnie możesz to zrobić za pomocą sterownika drukarki lub panelu zdalnego VSM.

Co możesz zrobić na panelu operacyjnym podczas drukowania

[1]			Naciśnij klawisz [Menu], gdy wyświetlany jest dowolny komunikat po lewej stronie.
	Otrzymywanie		
	Druk		
	Konwersja		
[2]	Menu 1:	PFMicro Adj.	Użyj klawisza [+] / [-], aby wybrać element menu.
	Menu 2:	Utworzyć kopię zapasową	 F Menu 2: Kopia zapasowa 」 Str. 59 F Menu 3: Stan pracy 」 S. 60
	Menu 3:	Status pracy	

Menu 1: Mikroregulacja PF

Ta pozycja menu umożliwia zmianę wartości mikrokorekty dla korekty posuwu. Zmiana będzie obowiązywać tylko do bieżącego druku.

Zobacz następujące powiązane sekcje menu ustawień panelu (rozdział 2 poniżej):

😵 「**> 3: Regulacja PF 」 Str. 73

[1]	Menu 1:	PFMicro Adj.	Naciśnij klawisz [Enter].
[2]	Mikro:	5,00%	 Użyj klawisza [+] / [-], aby zmienić wartość ustawienia. Naciśnij klawisz [Enter], aby ustawić zmienioną wartość.
			Uwaga • Zmieniona wartość ustawiona w tej pozycji menu stanie się nieważna po zakończeniu drukowania.

Aby zmiana została odzwierciedlona w aktualnie wybranym typie użytkownika, zapisz ją za pomocą "Menu 2: Kopia zapasowa".

Menu 2: Kopia zapasowa

Za pomocą tej pozycji menu możesz wprowadzić zmiany wprowadzone za pomocą opcji "Menu1: PF Micro Adj". odzwierciedlone w aktualnie wybranym typie użytkownika.

[1]	Menu 2:	Utworzyć kopię zapasową	Naciśnij klawisz [Enter].
[2]	Zaktualizuj parametr ?		Naciśnij klawisz [Enter].
	* Aktualizacja parametrów *		Wartość ustawienia zostanie zapisana.

Menu 3: Stan pracy

Ta pozycja menu wyświetla dane dotyczące drukowanego zadania.

· Zobacz następujące powiązane sekcje menu ustawień panelu (rozdział 2 poniżej):

🚱 「 Menu 8: Stan pracy 」 Str. 99

[1]	·1] /		Naciśnij klawisz [Enter].
[.]	Menu 3:	Status pracy	
[2]	ToDoLength:	XXX.Xm	Użyj klawisza [+] / [-], aby wybrać element menu. • ToDoLength: wyświetla tę opcję, aby sprawdzić całkowitą długość (kierunek podawania nośnika) drukowanego zadania.
	Gotowe :	XXX.Xm	 Gotowe: wyświetl to, aby sprawdzić, jaka część bieżącego zadania została wydrukowana. Pozostań: wyświetl tę opcję, aby sprawdzić, jaka część aktualnego zadania pozostała do wydrukowania.
	Pozostawać :	XXX.Xm	Pozostały czas: wyświetla czas pozostały do zakończenia zadania drukowania.
	Pozostały czas :	Xmin	

```
🖉 Uwaga
```

Wartości wyświetlane przez tę funkcję są przybliżone. Nie gwarantuje się ich rygorystycznej dokładności.

Jeśli dane zadania drukowania nie zawierają informacji o długości, dla wszystkich tych pozycji zostanie wyświetlone "0".

Rozdział 2 Operacje zaawansowane

Wprowadzenie	63
Obsługa klawiszy do korzystania z menu 63 Menu konfiguracji panelu	64

Menu	1:	Konfiguracja	
------	----	--------------	--

Zestaw 1: Typ użytkownika	67
Zestaw 2: Spitting	78
Zestaw 3: Margines boczny	79
Zestaw 4: Inicjał nośnika	79
Zestaw 5: Szerokość mediów	80
Zestaw 6: Tryb wyjścia	80
Zestaw 7: Pochodzenie	81
Zestaw 8: Podróż głowy	81
Zestaw 9: Multi Strike	82
Zestaw 10: Strike Wait	82
Zestaw 11: Kontrola skosu	82
Zestaw 12: Automatyczne czyszczenie	83
Zestaw 13: Stan tuszu	84
Zestaw 14: Długość nośnika	84
Zestaw 15: Wentylator wyciągowy	85
Zestaw 16: Longstore	85
Zestaw 17: Konserwacja CR	85
Zestaw 18: Inicializacia	86
Zestaw 19: Czas życia	86
Zestaw 20: Adres IP	87
Zestaw 21: Maska podsieci	87
Zestaw 22: Brama	87
Zestaw 23: Zrzut nagłówka	88
Zestaw 24: Pojedvncza głowica	88
Zestaw 25: Rozpocznij podawanie	89
Zestaw 26: Tymczasowe	89

Menu 2: Wydruk testowy

Test 1: Kontrola dysz	90
Test 2: Tryb drukowania	90
Test 3: Lista ustawień	91
Test 4: Paleta	91
Test 5: Regulacja głowicy	92

Menu 3: Czyszczenie

94

90

67

Menu 5: Wersja	96
Menu 6: Tryb uśpienia	96
Tryb uśpienia 1: Ustaw zegar Tryb uśpienia 2: Start	96 96
Menu 7: Wyświetlacz	97
Wyświetlacz 1: Język Wyświetlacz 2: Temperatura Wyświetlacz 3: Długość Wyświetlacz 4: Remain Ink	97 97 97 98

Menu 8: Stan pracy

Menu 4: Opcja menu

Korzystając z menu ustawień panelu, skonfiguruj różne rodzaje ustawień drukarki.

Obsługa klawiszy do korzystania z menu



Użyj klawisza [Anuluj], aby powrócić do menu / podmenu.

(W przypadku pokazanym po lewej stronie, naciśnięcie klawisza [Anuluj] spowoduje powrót do "Menu2: Wydruk

testowy>".)



Menu 1: Konfiguracja

Menu	1:

Konfiguracja>

Skonfigurowane są różne ustawienia drukarki.

Podmonu	
roamenu	
Zestaw 1: Typ użytkownika	Zestaw 1: Typ użytkownika
Zestaw 2: Plucie	Zestaw 2: Plucie
Zestaw 3: Margines boczny	Zestaw 3: Margines boczny
Zestaw 4: Media Initial	Zestaw 4: Inicjał nośnika
Zestaw 5: MediaWidth	Zestaw 5: MediaWidth
Zestaw 6: Tryb wyjściowy	[ऄॗ Zestaw 6: Tryb wyjścia
Zestaw 7: Pochodzenie	Zestaw 7: Pochodzenie
Zestaw 8: Head Travel	Zestaw 8: Podróż głowy
Zestaw 9: Multi Strike	Zestaw 9: Multi Strike
Zestaw 10: StrikeWait	Zestaw 10: StrikeWait
Zestaw 11: Skośne sprawdzenie	Zestaw 11: Kontrola skosu
Zostaw 12: Automaturano a sus varanin	Zestaw 12: Automatyczne czyszczenie
	Zestaw 13: Stan atramentu
Zestaw 13: InkStatus	Zestaw 14: Długość nośnika
Zestaw 14: Długość nośnika	Zestaw 15: Wentylator wyciągowy
Zestaw 15: Wentylator wyciągowy	 → Zestaw 16: Longstore
Zestaw 16: Longstore	Testaw 17: Konsonwacia CP
Zestaw 17: CRMaintenance	
Zestaw 18: Inicjalizacja	Zestaw 18: Inicjalizacja
Zestaw 19: Życie	Zestaw 19: Life Times
Zestaw 20: Adres IP	Zestaw 20: Adres IP
Zestaw 21: Maska podsieci	Zestaw 21: Maska podsieci
Zestaw 22: Przejście	Zestaw 22: Brama



Menu 2: Wydruk testowy

Podmenu		
Test 1:	Kontrola dysz	Test 1: Kontrola dysz
Test 2:	Tryb drukowania	Test 2: Tryb drukowania
Test 3:	Lista konfiguracji	Test 3: Lista konfiguracji
Test 4:	Paleta	Test 4: Paleta
Test 5:	HeadAdjust>	Test 5: Regulacja głowicy

Menu 3:	Czyszczenie>	Czyści głowicę drukującą i przeprowadza wstępne ładowanie tuszu.			
		Podmenu			
		Czas:	Krótki	😰 Menu 3: Czyszczenie	
		Czas:	Normalna		
		Czas:	Długie		
		Czas:	Mała opłata		
		Czas:	Opłata początkowa		

Menu 4: Opcja menu

Menu 4:

Opcja menu>

Wyświetla lub ukrywa menu ustawień.

🛞 Menu 4: Opcja menu

Menu 5: Wersja

Menu 5:	Wersja>	Wyświetla wersje oprogramowania sprzętowego.
		Podmenu
		Wersja: X.XX
	<i>.</i>	
/lenu 6: Tryb	uśpienia	
Menu 6:	Tryb uśpienia>	Konfiguruje lub aktywuje tryb uśpienia.
		Podmenu
		Tryb uśpienia 1: Ustaw minutnik
		Tryb uśpienia 2: Początek SleepMode 2: Start
/lenu 7: Wyświe	etlacz	
Menu 7:	Wyświetlacz>	Konfiguruje język wyświetlania oraz sposób wyświetlania jednostek i pozostałego atramentu.
		Podmenu
		Wyświetlacz 1: Język
		Wyświetlacz 2: Temperatura
		Wyświetlacz 3: Długość
		Wyświetlacz 4: Pozostań atramentem
/lenu 8: Stan	pracy	
Menu 8:	Stan pracy>	Wyświetla różne informacje o poprzednim wydruku.
		Podmenu
		Status pracy: Zakończony Menu 8: Stan pracy
		ToDoLength: XXX.Xm
		Gotowe : XXX.Xm
		Pozostawać : XXX.Xm

Zestaw 1: Typ użytkownika

Typ użytkownika jest jednym z ustawień użytkownika służących do ustawiania typów nośników i warunków drukowania.

Zestaw 1: Typ użytkownika	Możesz mieć do 15 grup typów użytkownika, oznaczonych od "Typ1" do "Typ15". Po wybraniu grupy typu użytkownika ("Typ") i naciśnięciu klawisza [Enter], ta grupa definicji zostanie ustawiona dla drukarki. Zostanie również wyświetlone podmenu.
	Wartości nastaw
	Wybierz numer "Typ", od "Typ1" do "Typ15".
Vażne! Po zmianie na inny typ użytkownika wszystkie ustawien • Ustawienia, które można ustawić za pomocą t "Regulacja PF" i "Grubość".	ia, które można ustawić za pośrednictwem tego typu użytkownika, zostaną zmienione. ypu użytkownika, obejmują "Tryb drukowania", "Efekt", wartość regulacji dla "Dostosuj wydruk", wartość regulacji dla
Podczas korzystania z drukarki po raz pierwszy lub	przy zmianie nośnika należy skonfigurować elementy typu użytkownika.
Użytkownik: Typ 1	Dokonywanie ustawień mediów.

Podmenu		
* *> 1:	Tryb drukowania	Y **> 1: Tryb drukowania
* *> 2:	Dostosuj drukowanie>	کی **> 2: Dostosuj wydruk>
* *> 3:	Regulacja PF>	**> 3: Regulacja PF
* *> 4:	Grubość	译 **> 4: Grubość
* *> 5:	UserCopy	**> 5: Kopia użytkownika

* *> 1: Tryb drukowania

* *> 1: Tryb drukowania	Dokonywanie ustaw • Naciśnięcie klaw trybie (rozdzieło klawisz będzie • Po ustawieniu t	 Dokonywanie ustawień trybu drukowania Naciśnięcie klawisza [>], gdy wyświetlany jest tryb, spowoduje wyświetlenie szczegółowych informacji o tym trybie (rozdzielczość, liczba przebiegów, kierunek drukowania), które będą wyświetlane tak długo, jak długo klawisz będzie wciśnięty. Po ustawieniu trybu drukowania przejdź do ustawiania efektu. 			
	Wartości nastaw				
	Tryb:	Jakość X ->	Nadaje się do drukowania zdjęć. Przygotowuje się do drukowania w wysokiej jakości. Istnieją cztery wzorce: Jakość 1 do Jakość 4.		
	Tryb:	Grafika X ->	Nadaje się do drukowania zdjęć. Przygotowuje się do wykonywania standardowego drukowania. Istnieją dwa wzorce: grafika 1 i grafika 2.		
			Grafika 2 to ustawienie początkowe.		
	Tryb:	Baner X ->	Nadaje się do znaków zewnętrznych i druku próbnego. Przygotowuje się do szybkiego drukowania. Istnieją cztery wzory: od banera 1 do banera 4.		

Szczegóły trybu drukowania

Tryb drukowania	Rozkład	Przechodzić (4 kolory oprawa)	Przechodzić (7 kolorów oprawa)	Kierunek	Początkowe wartości dla efekt
Jakość 1	1440 × 1440	16 przejść	32 przejść	Uni (jednokierunkowy)	Dobra i mgła
Jakość 2	1440 × 1440	16 przejść	32 przejść	Bi (dwukierunkowy)	Dobra i mgła
Jakość 3	720 × 1440	8 przejść	16 przejść	Uni (jednokierunkowy)	Dobra i mgła
Jakość 4	720 × 1440	8 przejść	16 przejść	Bi (dwukierunkowy)	Dobra i mgła
Grafika 1	720 × 1080	6 przejść	12 przejść	Uni (jednokierunkowy)	Dobra i mgła
Grafika 2	720 × 1080	6 przejść	12 przejść	Bi (dwukierunkowy)	Dobra i mgła
Baner 1	720 × 720	4 przejścia	8 przejść	Uni (jednokierunkowy)	Dobra i mgła
Baner 2	720 × 720	4 przejścia	8 przejść	Bi (dwukierunkowy)	Dobra i mgła
Baner 3	360 × 720	2 przejścia	4 przejścia	Uni (jednokierunkowy)	Żaden
Baner 4	360 × 720	2 przejścia	4 przejścia	Bi (dwukierunkowy)	Żaden

Efekt

 CUL	•	

Tryb	lakość 1 ->
Tryb:	Jakosc 1 ->

Konfiguruje menu efektów.

_

Skonfiguruj to menu, jeśli chcesz poprawić jakość druku, dostosowując ustawiony tryb drukowania.

Wartości nastaw	1	
E ff ect:	Żaden	Funkcja efektu nie jest używana.
E ff ect:	Fala	Złącze drukowe będzie miało kształt fali.
E ff ect:	Fine & Fuzz	Fuga nadruku zacieni się jak fala.
E ff ect:	Dobra i mgła	Fuga drukowa zblednie. Jest to wstępnie ustawiona wartość.
E ff ect:	A - S. Fine & Wave	Wykonuje drukowanie "Wave" przy użyciu lewej strony głowicy drukującej.
E ff ect:	B - S. Fine & Wave	Wykonuje drukowanie "Wave" prawą stroną głowicy drukującej.

* *> 2: Dostosuj wydruk>

	Ustawia się podczas dostosowywania drukarki w celu uzyskania optymalnej jakości wydruku obrazu. Przed
* *> 2: Dostosuj drukov	> dostosowaniem tego ustawienia wprowadź grubość nośnika.
	😵 「 1. Potwierdź wzór 」 Str. 71
	😥 「 2. Zgrubny wzór regulacji 」 S. 72
	S. 72
	Podmenu
	Adj. Wydruk 1: Standard Dostosowuje tylko tryb drukowania w aktualnie ustawionym ustawieniu typu użytkownika.
	Adj. Wydruk 2: Zwyczaj Dostosowuje tryby drukowania inne niż tryb w aktualnie ustawionym ustawieniu typu użytkownika.
dj. Wydruk 1: Standard	
Ndi Wudauk 1: Standard	Dostosowuje tylko tryb drukowania w aktualnie ustawionym ustawieniu typu użytkownika.
	Str. 71
	😵 「 2. Zgrubny wzór regulacji 」 S. 72
	(장 「 3. Dokładny wzór regulacji 」 S. 72

Podmenu



Adj. Druk 2: Niestandardowy

Adj. Wydruk 2:	Zwyczaj	

Wykonaj regulację dla wszystkich wzorów (od A do F).

- 😵 「 1. Potwierdź wzór 」 Str. 71
- S. 72
- 🚱 「 3. Dokładny wzór regulacji 」 S. 72

Podmenu		
Adj. 1:	Con fi rmPtn.	Wzory testowe od A do F zostaną wydrukowane w celu dopasowania wydruku. Sprawdź przed regulacją.
Adj. 2:	Rough Ptn. WSZYSTKO	Do drukowania wszystkich zgrubnych wzorów dopasowania od A do X.
Adj. 3:	Szorstki wzór A	Do drukowania wzoru dopasowania wybranego od A do F.
•		_
Adj. 8:	Szorstki wzór F.	
Adj. 9:	Dobra Ptn. WSZYSTKO	Do drukowania wszystkich precyzyjnych wzorów od A do X.
Adj. 10:	Drobny wzór A	Do drukowania wzoru dopasowania wybranego od A do F.
•		
Adj. 15:	Drobny wzór F.	

Wzory dopasowania dla każdego trybu drukowania

Tryb drukowania	Specyfikacje trybu drukowania	Wzór regulacji
Jakość 1	1440 x 1440, 16 przebiegów / 32 przebiegów, Uni	
Jakość 2	1440 x 1440, 16 przebiegów / 32 przebiegów, Bi 720	
Jakość 3	x 1440, 8 przebiegów / 16 przebiegów, Uni 720 x	h
Jakość 4	1440, 8 przebiegów / 16 przebiegów, Bi 720 x 1080, 6	U
Grafika 1	przebiegów / 12 przejść, Uni 720 x 1080, 6 przejść /	
Grafika 2	12 przejść, Bi 720 x 720, 4 przejść / 8 przejść, Uni	
Baner 1	720 x 720, 4 przejść / 8 przejść, Bi 360 x 720, 2	
Baner 2	przejść / 4 przejść, Uni 360 x 720, 2 przejścia / 4	ZA
Baner 3	przejścia, Bi	
Baner 4		

Kroki

- 1. Wydrukuj wzór potwierdzający i sprawdź, czy nie zawiera błędów drukowania.
- 2. Wydrukuj "Wzorzec zgrubnego dopasowania" i poszukaj miejsca, które jest odpowiednio dopasowane w wynikach głowicy drukującej 1.

•Jeśli wybrałeś "Adj. Wydruk 2: Niestandardowy ", wybierz, WSZYSTKO "lub, A "do, F ".

·Liczba wydrukowana pod wzorem bez błędów wyrównania to wartość dopasowania.

- 3. Wprowadź wartości korygujące.
- 4. Wykonaj tę samą procedurę, aby wyregulować głowicę drukującą 2.
- 5. Wydrukuj "Wzorzec dokładnej regulacji" i poszukaj miejsca, które jest odpowiednio dopasowane w wynikach głowicy drukującej 1.

•Jeśli wybrałeś "Adj. Wydruk 2: Niestandardowy ", wybierz, WSZYSTKO "lub, A "do, F ".

- ·Liczba wydrukowana pod wzorem bez błędów wyrównania to wartość dopasowania.
- 6. Wprowadź wartości korygujące.
- Z Wykonaj tę samą procedurę, aby wyregulować głowicę drukującą 2.

1. Potwierdź wzór

- Naciśnij klawisz [Enter], aby wykonać drukowanie.
- Sprawdź wyniki drukowania. Jeśli występują problemy ze zmianą biegów, przejdź do zgrubnego drukowania wzoru regulacji.
- Na poniższym obrazku widać nierówności.





Ponieważ ta drukarka ma 2 głowice drukujące, wydrukowane zostaną 2 rzędy wzoru potwierdzenia

2. Zgrubny wzór regulacji

- Naciśnij klawisz [Enter], aby wykonać drukowanie. W przypadku wzoru dopasowania Zgrubny te same wzory zostaną wydrukowane po obu stronach i na środku nośnika.
- W przypadku Head 1 sprawdź wyniki drukowania po obu stronach i na środku nośnika i wybierz numer, który wygląda najbardziej wyrównany od 1 do 21.
- Nazwy wzorów, takie jak "Wzór B1: 11", są wyświetlane na wyświetlaczu. Użyj klawiszy [+] / [-], aby wprowadzić numer najlepiej dostosowanego wzoru i naciśnij klawisz [Enter].
- W przypadku poniższego rysunku wpisz "12", aby na wyświetlaczu pojawiło się "Pattern B1: 12". Wykonaj tę samą procedurę,
- aby wyregulować głowicę drukującą 2.



3. Dokładny wzór regulacji

- Naciśnij klawisz [Enter], aby wykonać drukowanie. W przypadku wzoru wyrównywania dokładnego te same wzory będą drukowane wielokrotnie po obu stronach i na środku nośnika.
- W przypadku Head 1 sprawdź wyniki drukowania po obu stronach i na środku nośnika i wybierz numer, który wygląda najbardziej wyrównany między 1 a 7.
- Nazwy wzorów, takie jak "PatternB1: 4", są wyświetlane na wyświetlaczu. Użyj klawiszy [+] / [-], aby wprowadzić numer najlepiej dopasowanego wzoru i naciśnij klawisz [Enter].
- W przypadku poniższego obrazka wpisz "6", aby na wyświetlaczu pojawiło się "Pattern B1: 6". Wykonaj tę samą procedurę,
- aby wyregulować głowicę drukującą 2.





(Jeśli wykonałeś regulację z ustawieniami niestandardowymi, wysokość głowicy i informacje o drukowaniu również zostaną wydrukowane.)
* *> 3: Regulacja PF

* *> 3: Regulacja PF>	Konfiguruje r Ješli w wynika nośnika. • Obrazy r • Na obrazac	óżne ustawienia korekcji podawania ch drukowania zostaną znalezione następ nakładają się. ch widoczne są białe linie.	mediów. ujące wady, można je poprawić, przeprowadzając korektę podawania
	Podmenu		
	PF1:	Wydruk wstępny	F PF1: Wydruk wstępny 」 Str. 74
	PF2:	Początkowa zmiana	کتار الکتار و ال
	PF3:	Con fi rmPrint	PF3: ConfirmPrint 」 S. 75
	PF4:	Micro Print	PF4: Micro Print 」 S. 76
	PF5:	Mikro zmiana	장 「 PF5: Micro Change 」 S. 76
			—

Kroki

1. Wybierz "PF1: Wydruk wstępny".

•Na panelu operacyjnym wyświetlany jest komunikat "Feed Length: 250 mm".

2. Po wydrukowaniu wstępnej korekty odetnij nośnik.

•Zmierz odległość między "" na wydruku wstępne korekty za pomocą linijki.

- 3. Zobacz rozdział 1 ^r Kroki regulacji podawania mediów J Str. 56 i wybierz "PF2: Początkowa zmiana" na panelu operacyjnym.
- 4. Naciśnij klawisz [+] lub [-] na panelu operacyjnym i wprowadź zmierzoną wartość w kroku 2.

Naciśnij klawisz [Enter], aby zapisać początkową wartość regulacji.

5. Naciśnij klawisz [+] lub [-] na panelu operacyjnym, aby wybrać "PF3: Potwierdź wydruk".

•Na panelu operacyjnym wyświetlany jest komunikat "Feed Length: 250 mm".

6. Po wydrukowaniu potwierdzenia, odetnij nośnik.

•Zmierz odległość między "" na wydruku potwier policie korekty za pomocą linijki. Następnie sprawdź, czy odległość odpowiada długości podawania podczas drukowania.

•Jeśli odległość nie odpowiada długości karmienia, wykonaj procedurę od kroku 1 do kroku 5 i ponownie wyreguluj.

·Jeśli odległość odpowiada długości karmienia, przejdź do kroku 7.

7. Zobacz rozdział 1 ^r Kroki regulacji podawania mediów J Str. 56 i wybierz "PF4: Micro Print" na panelu operacyjnym.

Sprawdź wzór i wartość mikroregulacji.

•Poszukaj we wzorze miejsca, które ma najmniej białych linii lub zachodzi na siebie na obrazach. Liczba nadrukowana pod odpowiednim wzorem to wartość mikroregulacji.

8. Wciśnij klawisz [+] lub klawisz [-] i wprowadź wartość mikroregulacji zgodnie z wynikiem drukowania w kroku 7.

Gdy znasz wartość regulacji (przy zmianie nośnika lub przy podobnych operacjach)

1. Wprowadź wartość regulacji dla "PF5: Micro Change".

2. Wybierz, czy chcesz wydrukować wzór potwierdzenia i dokończ konfigurację.

PF1: Wydruk wstępny

PF1:	Wydruk wstępny	Wykonuje wydruk wstępny. Wprowadź "Feed Length"	i naciśnij klawisz [Ente	er].
		Wartości nastaw	250mm	100 mm do <250 mm> do 500 mm <> oznacza
• Po wydruko	waniu wstępnej korekty odetnij nośn	ik.		wartość początkową.
 Za pomocą W poniższym 	linijki zmierz długość między " przykładzie zmierzone miejsce jest pokazane za	we wzorze.	linii i strzałek (pomarańczo	we części nie są w rzeczywistości drukowane).
Uwaga Długość podaw długość podaw Aby zmienić dłu	anego nośnika (długość podawania) do początkow vania, poprawi się dokładność regulacji podawania gość podawania, naciśnij klawisz [+] lub klawisz [-]	vego druku regulacyjnego jest zwykle ustaw mediów. I na panelu operacyjnym i zmień ustawioną v	iona na 250 mm. Jeśli zwięł wartość.	kszysz
	•			

PF2: Początkowa zmiana

Watacia nataw Matana ustawia watakase od +50 mm do -50 m F2: ConfirmPrint "wyonuje dukowane potwortzagne Wortword 2. Feed Length 'i naciśnij kławisz [Enter] "włodo począkową. • Po wydrukowaniu potwierdzenia, odetnij nośnik. "włodo począkową. • Po wydrukowaniu potwierdzenia, odetnij nośnik. "włodo począkową. • Japane załugość nię odpowiada długości karmiena, porownie skorygi za pomorą PF1: Wydruk wstępny . . • Jedi zmierzona długość nię odpowiada długości karmiena, porownie skorygi za pomorą PF1: Wydruk wstępny . . • Jedi zmierzona długość nię odpowiada długości karmiena, porownie skorygi za pomorą PF1: Wydruk wstępny . . • Jedi zmierzona długość nię odpowiada długości karmiena, porownie skorygi za pomorą PF1: Wydruk wstępny . . • Jedi zmierzona długość nię odpowiada długości karmiena, porownie skorygi za pomorą wstak . • Jedi zmierzona długości karmiena, porownie zawje ustawora na z00 mm , edi zwiękzejez uługości katowara na z00 mm , edi zwiękzejez uługości katowara na z00 mm , edi zwiękzejez uługości k					
A Cala addard variated variat			Wartości nastaw		
			W tym. :	250,0 mm / 250 mm	Można ustawić wartość w zakresie od +50 mm do -50 mm długości posuwu skonfigurowanej w opcji "Druk wstępny".
3: On fir mPrint Wytonuje drukowanie potvierdzające. Wartości nastaw Imperint Wartości nastaw Imperint <th></th> <th>5.4</th> <th></th> <th></th> <th></th>		5.4			
3: Con fi mPrint Wyconuje druktowanie potwiedzające. Wprowadź. Feed Length* i naciśnij klawisz [Enter].	3: Confii	rmPrint			
Wartości nastaw 100 mm do <250 mm > do 500 mm >> oznacza Dogość posowe: 250mm 100 mm do <250 mm >> do 500 mm >> oznacza W ordzaym przykładzie zmierzone miejsce jest pokazane za pomocą pomarańczowych przerywanych lini i strzałek (pomarańczowe części nie są w rzeczywistości drukowane). Jeśli zmierzona długość nie odpowiada długości karmienia, ponownie skoryguj za pomocą PF1: Wydruk wstąpny . Jeśli zmierzona długość nie odpowiada długości karmienia, przejdź do PF4: Micro Print . Vorez Digodć podawania, nacisnij klawisz [+] kle klawisz [-] na panelu operacyjnym i zmiełu ustawiona na 250 mm. Jeśli zwiększysz długość Apy zmienić długość podawania, nacisnij klawisz [+] kle klawisz [-] na panelu operacyjnym i zmiełu ustawioną wartość. Apy zmienić długość podawania, nacisnij klawisz [+] kle klawisz [-] na panelu operacyjnym i zmiełu ustawioną wartość.	:3:	Con fi rmPrint	Wykonuje drukowanie pol	wierdzające. ngth" i naciśnij klawisz [Ente	er].
Długość połstwani: 250mm 100 mm do <250 mm <> oznacza wartość początkową. Po wydrukowaniu potwierdzenia, odetnij nośnik. Za pomocą linijki zmierz długość między , 			Wartości nastaw		
 Po wydrukowaniu potwierdzenia, odetnij nośnik. 24 pomocą linijki zmierz długość między,			Długość posuwu:	250mm	100 mm do <250 mm> do 500 mm <> oznacza wartość początkową.
 2 a pomocą linijki zmierz długość między , endektadzi zmierzone miejsce jest pokazane za pomocą pomarańczowych przeywanych linii istrzałek (pomarańczowe części nie są w rzeczywistości drukowane). Jeśli zmierzona długość nie odpowiada długości karmienia, przejdź do PF4: Wicro Print . Jeśli zmierzona długość odpowiada długości karmienia, przejdź do PF4: Micro Print . Uwprow Okugość podawanego nośnika (długość podawania) w celu wydrukowania potwierdzenia jest zwykłe ustawiona na 250 mm. Jeśli zwiększysz długość podawania, porzwi się dokładnóść regulacji podawania mediów. A by zmienić długość podawania, naciśnij kławisz [-] na panelu operacyjnym i zmień ustawioną wartośc. 	[,] Po wydruk	owaniu potwierdzenia, odetnij nośn	ik.		
Jeśli zmierzona długość odpowiada długości karmienia, przejdź do PF4: Micro Print . Uwga • Długość podawanego nośnika (długość podawania) w celu wydrukowania potwierdzenia jest zwykle ustawiona na 250 mm. Jeśli zwiększysz długość podawania, poprawi się dokładność regulacji podawania mediów. • Aby zmienić długość podawania, naciśnij klawisz [+] lub klawisz [-] na panelu operacyjnym i zmień ustawioną wartość.	W poniższy Jeśli zmierzc	m przykładzie zmierzone miejsce jest pokazan na długość nie odpowiada długości karmie	e za pomocą pomarańczowych przeryw nia, ponownie skoryguj za pomocą i	anych linii i strzałek (pomarańczo PF1: Wydruk wstępny .	owe części nie są w rzeczywistości drukowane).
Uvaga • Dkugość podawanego nośnika (długość podawania) w celu wydrukowania potwierdzenia jest zwykle ustawiona na 250 mm. Jeśli zwiększysz długość podawania, poprawi się dokładność regulacji podawania mediów. • Aby zmienić długość podawania, naciśnij klawisz [+] lub klawisz [-] na panelu operacyjnym i zmień ustawioną wartość.					
	Jeśli zmier	zona długość odpowiada długości ka	armienia, przejdź do PF4: Micr	o Print .	
• Aby zmienić dlugość podawania, naciśnij klawisz [+] lub klawisz [-] na panelu operacyjnym i zmień ustawioną wartość.	Jeśli zmier	zona długość odpowiada długości ka	armienia, przejdź do PF4: Micr	ro Print .	
	 Jeśli zmier Uwaga Długość poda podawania, 	zona długość odpowiada długości ka wanego nośnika (długość podawania) w celu poprawi się dokładność regulacji podawania r	armienia, przejdź do PF4: Micr wydrukowania potwierdzenia jest zwył nediów.	ro Print . de ustawiona na 250 mm. Jeśli	zwiększysz długość
	 Jeśli zmier Uwaga Długość poda podawania, Aby zmienić d 	zona długość odpowiada długości ka awanego nośnika (długość podawania) w celu poprawi się dokładność regulacji podawania r ługość podawania, naciśnij klawisz [+] lub klawis	armienia, przejdź do PF4: Micr wydrukowania potwierdzenia jest zwył nediów. z [-] na panelu operacyjnym i zmień ustav	ro Print . kle ustawiona na 250 mm. Jeśli vioną wartość.	zwiększysz długość

PF4: Micro Print

		Wykonuje Micro Adjust Print.
PF4:	Micro Print	Wprowadź odpowiednią wartość mikroregulacji zgodnie z wynikiem drukowania.
		 Kolory cyfr pod wzorem wahają się od 4 do 7 kolorów.
		Poniższy wzór dotyczy ustawienia 4 kolorów.
• Obs	erwuj wzór i sprawdź wartość mikroreg	ılacji.
• Pos wy	zukaj we wzorze miejsca, które ma najn /drukowana pod wzorem to wartość mik	nniej białych linii lub zachodzi na siebie na obrazach. Liczba roregulacji.
• Wpr	owadź wartość regulacji Micro zgodnie z	wynikiem drukowania.
ſ		
	Nieodpowiednie Odpowied	ni Nieodpowiednie
	- 0,10 - 0,20	- 0,50
	+	
	Wartość mikrore	gulacji
	+ 1,20 + 0,80 + 0,50	+ 0,20 + 0,10 <u>0,00</u> - 0,10 - 0,20 - 0,50 - 0,80 - 1,20
	Uwaga	

Zapisana wartość mikroregulacji staje się standardową wartością wzoru. Na przykład, jeśli "-0,20" zostanie zapisane jako wartość mikroregulacji i wzór zostanie wydrukowany ponownie, liczba pod środkowym wzorem zmieni się z "0,00" na "-0,20", a lewa krawędź na "+0,30", a prawa krawędź do "-0,70".

PF5: Micro Change



Użyj klawiszy [+] / [-], aby wprowadzić wartość regulacji, a następnie naciśnij klawisz [Enter]. Wybierz, czy

chcesz wykonać wydruk potwierdzający i zakończyć konfigurację.

0,00%

Wartości nastaw



 - 5,00% do <0,00%> do 5,00% <> oznacza wartość początkową. * *> 4: Grubość

* *> 4: Grubość	Ustawia grubość używanego i Użyj klawisza [+] / [-], aby wprowadz	Ustawia grubość używanego nośnika. Użyj klawisza [+] / [-], aby wprowadzić wartość, i naciśnij klawisz [Enter].		
	Wartości nastaw			
	Grubość:	170 µm	80 μm do <170 μm> do 3500 μm <> wskazuje wartość początkową.	
Uwaga				
To menu służy do automatycznego dostosowania do pewnego s	topnia jakości druku. Jeśli chcesz poprawić jakość dru	ku, dostosuj ją ręczi	nie.	
Menu 2: Wydruk testowy				
Jeśli dostosowałeś ustawienia drukowania, nie musisz konf	gurować grubości nośnika w tym menu.			
> 5: Kopia użytkownika				
> 5: Kopia użytkownika	Służy do kopiowania aktualnie wybrane	ego ustawienia typi	u użytkownika do innego typu użytkownika.	
> 5: Kopia użytkownika * *> 5: UserCopy	Służy do kopiowania aktualnie wybrane Elementy, które zostaną skop	ego ustawienia typ iowane, to: "Pr	u użytkownika do innego typu użytkownika. rintMode", "Effect", "ConfirmPrint", "PFAdjust" oraz	
> 5: Kopia użytkownika * *> 5: UserCopy	Służy do kopiowania aktualnie wybrane Elementy, które zostaną skop "Thickness".	ego ustawienia typ iowane, to: "Pi	u użytkownika do innego typu użytkownika. rintMode", "Effect", "ConfirmPrint", "PFAdjust" oraz	
> 5: Kopia użytkownika * *> 5: UserCopy	Służy do kopiowania aktualnie wybrane Elementy, które zostaną skop "Thickness". Wartości nastaw	ego ustawienia typ iowane, to: "Pr	u użytkownika do innego typu użytkownika. rintMode", "Effect", "ConfirmPrint", "PFAdjust" oraz	
> 5: Kopia użytkownika * *> 5: UserCopy	Służy do kopiowania aktualnie wybrane Elementy, które zostaną skop "Thickness". Wartości nastaw	ego ustawienia typ iowane, to: "Pr	u użytkownika do innego typu użytkownika. rintMode", "Effect", "ConfirmPrint", "PFAdjust" oraz Tutaj możesz wybrać typ użytkownika, do którego chcesz skopiowa	
> 5: Kopia użytkownika * *> 5: UserCopy	Służy do kopiowania aktualnie wybrane Elementy, które zostaną skop "Thickness". Wartości nastaw UserCopy: Rodzaj 1	ego ustawienia typ iowane, to: "Pr -> 2	u użytkownika do innego typu użytkownika. rintMode", "Effect", "ConfirmPrint", "PFAdjust" oraz	

wszystkich typów użytkowników.

Zestaw 2: Plucie		
Zestaw 2: Plucie	Ustawia operację wypluwania podczas drukowa Wyświetlacz przejdzie do ustawiania liczby podań ty	nia. Iko wtedy, gdy "Wł." Jest ustawione na "Plucie".
	Wartości nastaw	
	Plucie: Na	Wykonaj operację plucia na Plucie Box znajdującym się po stronie początkowej każdego promu. Jest to wstępnie ustawiona
	Plucie: OnMedia	wartość. Wykonaj operację wypluwania na marginesach strony. Szybkość drukowania ulegnie poprawie, ponieważ
		skraca się czas powrotu do Spitting boxu.
	Plucie: 0 ff	Operacja plucia nie jest wykonywana.
Uwaga		
Plucie to czynność konserwacyjna zapobiegająca zatykaniu się c	dysz głowicy drukującej. Zużywa atrament.	
 Gdy plucie jest ustawione na "vvyr., Dysze ratwo się zatykają, por Gdy ustawienie wypluwania to "Na nośniku", maksymalna szerok boczne stają się wartością ustawioną w menu Margines boczny 	niewaz piucie nie jest wykonywane. w takim przypatku nie cość nośnika do zadrukowania jest o 16 mm mniejsza. Dlat +8 mm.	mozna zagwarantować jakości druku. ego marginesy
Zestaw 3: SideMargin 」 S. 79		
Liczba przejść		
Plucie: Na	Służy do ustawiania odstępu czasu, w którym głowie	ca drukująca będzie wykonywać operację wypluwania.
	 Głowica będzie wykonywać operację opl 	uwania za każdym razem, gdy wykona określoną liczbę przejść.
Plucie: OnMedia		
	Wartości nastaw	
	Liczba przejść: 1 cnt	< vskazuje wartość początkową.
Ważne!		
Jeśli liczba nawrotów plucia jest ustawiona na wysoką, istnieje v	większe prawdopodobieństwo zatkania dysz podczas dr	ukowania przez długi czas. W takim przypadku nie można

zagwarantować jakości druku.

<Przykład operacji plucia>

Plucie ustawienie	Ustawienie liczby pozytywnych wyników	Operacja
Na	1 cnt	Za każdym razem, gdy głowica drukująca powraca do pozycji wyjściowej, wykonaj operację wypluwania
		na Spittingbox.
		Operacja wypluwania nie jest wykonywana na nośniku.
Na	5 cnt	Co pięć razy wykonuje operację wypluwania na polu Spitting box po stronie początkowej.
		Głowica drukująca powraca do pozycji wyjściowej. Operacja wypluwania nie jest
		wykonywana na nośniku.
W mediach	1 cnt	Za każdym razem, gdy głowica drukująca powraca do pozycji wyjściowej, wykonuje operację
		wypluwania na polu Spitting box na stronie początkowej.
		Za każdym razem, gdy głowica drukująca powraca do pozycji wyjściowej, wykonaj operację wypluwania
		na Spittingbox.
W mediach	5 cnt	Co pięć razy wykonuje operację wypluwania na polu Spitting box po stronie początkowej. Głowica
		drukująca powraca do pozycji wyjściowej. Za każdym razem, gdy głowica drukująca powraca do
		pozycji wyjściowej, wykonaj operację wypluwania na Spittingbox.
Poza	-	Plucie nie jest wykonywane na Spitting box lub mediach.

Zestaw 3: Margines boczny		
Zestaw 3: Margines boczny	Ustaw prawy i lewy margines (marginesy boczne) podcza [-], aby wprowadzić wartość, i naciśnij klawisz [Enter].	as drukowania. Użyj klawisza [+] /
	Wartości nastaw	
	Margines boczny: 5mm	<5 mm> do 25 mm <> wskazuje wartość początkową.
Uwaga Gdy menu Spitting jest ustawione na "On Media", maksymalna szeroko boczne stają się wartością ustawioną w menu Margines boczny +8 mm	ść nośnika do zadrukowania jest o 16 mm mniejsza. Dlatego m.	arginesy
Zestaw 4: Inicjał nośnika		
Zestaw 4: Media Initial	Określa, czy wykrywać szerokość nośnika podczas ir	nicjowania nośnika.
	Wartości nastaw	
	W tym. : O ff	Nośnik nie zostanie wykryty.
	W tym. : Szerokość	Wykryj szerokość nośnika podczas inicjalizacji nośnika.
		Jest to wstępnie ustawiona wartość.
Uwaga		

Gdy menu Media Initial jest ustawione na "Off", ustaw szerokość mediów dla aktualnych mediów w menu Media Width.

Zestaw 5: Szerokość mediów		
Zestaw 5: MediaWidth	Ustawia szerokość bieżącego nośnika, gdy menu Poc [-], aby wprowadzić wartość, i naciśnij klawisz [Enter]. Gdy menu Początkowe mediów jest ustawione na "Szero	zątkowe nośnika jest ustawione na "Wył.". Użyj klawisza [+] / kość", zostanie wyświetlona wykryta szerokość pośrednia.
	Wartości nastaw	
	MediaWidth: 1000mm	210 mm do <1000 mm> do 1910 mm <> oznacza wartość początkową.
Zestaw 6: Tryb wyjścia		
Zestaw 6: Tryb wyjściowy	Ustawia sposób postępowania z nośnikiem po wydrukow	aniu.
	Podmenu	
	Tryb wyjściowy: O ff	Jednostka odbiorcza nie będzie używana.
	Tryb wyjściowy: Zająć	Ustaw podczas korzystania z jednostki odbiorczej. Jest to wstępnie ustawiona wartość.
Tryb wyjściowy: Zająć	Gdy "Output Mode" jest ustawiony na "Take up", n strony można zmienić ustawienia marginesów mię	aenu zmienia się na "Page Gap". W menu Odstęp dzy obrazami.
	Wartości nastaw	Zostanie zastosowane domyślne ustawienie marginesów między
	Luka na stronie: Normalna	obrazami. Jest to wstępnie ustawiona wartość.
	Luka na stronie: Wąska	Ustawienie marginesu między obrazami jest mniejsze niż Normalne.
	Po ustawieniu odstępu między stronami ustaw czas schn Użyj klawisza [+] / [-], aby wprowadzić wartość, i na	ięcia atramentu. ciśnij klawisz [Enter].
	Wartości nastaw	
	InkDryTimer: 0 sek	<u s=""> do 60 min <> wskazuje wartość początkową.</u>
Kiedy "Off" jest ustawione dla trybu wyjścia Tryb wyjściowy: 0 ff	Ustawia czas schnięcia atramentu. Użyj klawisza [+] / [-], aby wprowadzić wartość, i na	ciśnij klawisz [Enter].
	Wartości nastaw	
	InkDryTimer: 0 sek	<0 s> do 60 min <> wskazuje wartość początkową.

Zestaw 7: Pochodzenie			
Zestaw 7: Pochodzenie	Ustawia początek drukowania (po Ustaw je w przypadku ponowne	chodzenie) danych druk go drukowania na nim,	owania. zmieniając położenie danych drukowania na drukowany nośnik.
	Użyj klawisza [+] / [-], aby wprow	vadzić wartość, i naciśr	iij klawisz [Enter].
	Wartości nastaw		
	X (PF):	0mm	X (odległość podawania nośnika): od 0 mm do 15 000 mm
	· .		
	Х (РF):	15000mm	
	Y (CR):	0mm	Y (odległość przenoszenia głowicy drukującej) 0 mm
	·		do 1690 mm
	Y (CR):	1690mm	
Uwaga			
W zależności od ustawionej wartości marginesu bocznego, maksymalna ustawio	na wartość Y (odległość przenoszenia głow	icy drukującej) maleje.	
Margines po prawej stronie będzie następującą sumą, w zależności od us	tawienia.		
Y of Origin menu + 8 mm (gdy wypluwanie jest ustawione na On Media) + war	tość ustawiona w menu Side Margin.		
Zestaw 2: Plucie J Str. 78			
[삼 「Zestaw 3: SideMargin 」 S. 79			
Zestaw 8: Podróż głowy			
Zestaw 8: Head Travel	Ustawia zakres, o jaki głowica drukt	ująca przesuwa się podcz	as drukowania.
	Wartości nastaw		
	Dystans : Dane		Głowica drukująca przesuwa zakres szerokości danych drukowania.

Maszyna

Głoska bezdźwięczna

Dystans :

Dystans :

Głowica drukująca przesuwa się od początku do maksymalnej

szerokości drukowalnego nośnika.

Głowica drukująca przesuwa się na szerokości nośnika. Jest to

Zestaw 7: Pochodzenie 81

wstępnie ustawiona wartość.

Zestaw 9: Multi Strike		
Zestaw 9: Multi Strike	Ustawia liczbę nadpisań na linię. Użyj klawisza [+] / [-], aby wprowadzić wartość, i naciśn	ij klawisz [Enter].
	Wartości nastaw	
	Strike Cnt: 1 cnt	<1 cnt> do 9 cnt <> wskazuje wartość początkową.
Zestaw 10: Strike Wait		
Zestaw 10: StrikeWait	Ustawia czas oczekiwania podczas nadpisywania Użyj klawisza [+] / [-], aby wprowadzić wartość, i naciśn	ij klawisz [Enter].
	Wartości nastaw	
	StrikeWait: 0.0 sek	<0,0 sek.> Do 5,0 sek <> wskazuje wartość początkową.
Zestaw 11: Kontrola skosu		
Zestaw 11: Skośne sprawdzenie	Konfiguruje wykrywanie pochylenia podczas ładowania nośni	ka.
	Wartości nastaw	
	Media Slant: O ff	Nie jest wykonywana kontrola skosu. Jest to wstępnie ustawiona wartość. Wykonywana
	Media Slant: Na	jest kontrola skosu.

Zestaw 12: Automatyczne czyszczenie	
Zestaw 12: Automatyczne czyszczenie	Skonfiguruj ustawienia operacji czyszczenia automatycznego.
	Podmenu
	Auto 1: Czas oczekiwania
	Auto 2: PrintingTime
	Auto 3: Przed drukowaniem
Auto 1: Czas oczekiwania	
Auto 1: Czas oczekiwania	Służy do ustawiania, czy automatyczne czyszczenie zostanie przeprowadzone przed drukowaniem.
	Wartości nastaw
	Czas oczekiwania : 360min Wył. / 10 min do <360 min> do 1440 min <> wskazuje wartość początkową.
Auto 2: czas drukowania	
Auto 2: PrintingTime	Ustaw interwał automatycznego czyszczenia podczas drukowania.
	Wartości nastaw
	Czas drukowania: O ff <> wskazuje wartość początkową.
uto 3: przed drukowaniem	
Auto 3: Przed drukowaniem	Ustaw wartość automatycznego czyszczenia przed drukowaniem.
	Wartości nastaw
	Przed drukowaniem: O ff <> wskazuje wartość początkową.
Uwaga	

Jeśli wysokość głowicy jest ustawiona na "Wysoka", nie można przeprowadzić automatycznego czyszczenia.

Zestaw 13: Stan atramentu			
Zestaw 13: InkStatus	Wyświetlana jest ilo	ść atramentu pozostająca w każdym wk	ładzie atramentowym. (jednostka:%)
	Wartości nastaw		
	1234:	xx / xx / xx / xx]
	5678:	xx / xx / xx / xx]
	Ustawienie 4 koloró	w:	Ustawienie 7 kolorów
	• 1: K1 (czarny)		• 1· M (Durpurpage)
	• 2: K2 (czarny)		• 2. Gr (zielony)
	• 3: C1 (cvian)		• 3: C (cvian)
	• 4: C2 (cyjan)		• 4: lub (pomarańczowy)
	• 5: M1 (magent	ta)	• 5: Y (żółty)
	• 6: M2 (purpurov	vy)	• 6: K1 (czarny)
	• 7: Y1 (żółty)		• 7: K2 (czarny)
	• 8: Y2 (żółty)		• 8: Bl (niebieski)
Jeśli używane są wkłady atramentowe inne niż oryginalne, stan atramen Zestaw 14: Długość nośnika	ntu nie będzie wyświetlar	ny prawidłowo.	
Zestaw 14: Długość nośnika	Ustawia długość	rolki nośnika.	
	Wartości nastaw		
	MediaKind:	O ff	Długość nośnika nie jest używana. Jest to wstępnie ustawiona wartość. Ustawia długość
			rolki nośnika.
	MediaKind:	Media 1	Ustawione wartości długości nośnika rolkowego można ustawić jako
	MediaKind:	Media 2	"Rolka1" do "Rolka3".
	MediaKind:	Media 3]
Jeśli długość mediów jest ustawiona na Media1, Mec	dia2 lub Media3		
MediaKind: Media 1	Ustawia długość	e rolki nośnika.	
	Wartości nastaw		

Długość:

Od 1 m do <30 m> do 200 m

30m

<> wskazuje wartość początkową.

Zestaw 15: Wentylator wyciągowy	
Zestaw 15: Wentylator wyciągowy	Ustawia działanie wentylatora wyciągowego. Wentyluje wnętrze drukarki, aby ustabilizować działanie części. Zmniejsza również zanieczyszczenie przez mgłę atramentową wewnątrz drukarki. Zalecamy korzystanie z wentylatora wyciągowego, szczególnie podczas długiego drukowania.
	Wartości nastaw
	Wentylator wyciągowy : O ff
	Uruchom wentylator wyciągowy na niskim Wentylator wyciągowy : Niska poziomie. Jest to wstepnie ustawiona
	wartość. Uruchom wentylator wyciągowy na wysokim poziomie. Wentylator wyciągowy : Wysoki
Zestaw 16: Longstore	
Zestaw 16: Longstore	Umyj głowicę drukującą płynem czyszczącym.
	Podmenu
	Longstore: Początek Umyj głowicę drukującą płynem czyszczącym. Naciśnij [Enter], aby wykonać czyszczenie ołowicy.
Uwaga Upewnij się, że używasz specjalnego płynu czyszczącego.	
Zestaw 17: Konserwacja CR	
Zestaw 17: CRMaintenance	Wykonuje konserwację. Używany w następujących przypadkach. • Wymiana materiału absorpcyjnego do skrzynki spłukującej • Czyszczenie wycieraczki czyszczącej • Czyszczenie obwodu głowicy drukującej ?? Konserwacja J P. 102
	Podmenu
	CRMaint.: Początek
	CRMaint.: Koniec Zakończenie konserwacji. Wykonaj operację pompowania (start / stop) o naciskając klawisz [-].

staw 18: Ini	cjalizacja	Przywraca do	myślne ustawienia drukarki.	
		Podmenu		
		W tym :	WSZYSTKO	Do inicjalizacji ustawień wszystkich menu.
		W tym :	Typ użytkownika	Inicjalizuje ustawienia w menu Typ użytkownika.
		W tym :	Z wyjątkiem UserType	Inicjuje ustawienia inne niż te w menu Typ użytkownika.
staw 19: Life Time	S			
w 19: Ży	cie	₩yświetla żyv • Żywotność każ	votność każdej części. żdej cześci jest oznaczona gwiazd	kami (maksymalnie 5 qwiazdek: pozostało 100%). W miare pogarsza
		się jakości cz	ęści liczba gwiazdek zmniejsza się	ç o jedną (20%).
		 Część powi 	nna zostać zmieniona, gdy v	wszystkie gwiazdki znikną i pojawi się "Zmień".
		 Część powi 	nna zostać zmieniona, gdy v	wszystkie gwiazdki znikną i pojawi się "Zmień".
		• Część powi Skontaktuj się	nna zostać zmieniona, gdy v z lokalnym dealerem MUTOH, aby po	wszystkie gwiazdki znikną i pojawi się "Zmień". prosić o wymianę części.
		 Część powi Skontaktuj się Gdy pojawi si tym menu. M 	nna zostać zmieniona, gdy v z lokalnym dealerem MUTOH, aby po ię "Zmień", "Life Times [Head]" lu łożesz usunąć tę wiadomość, na	wszystkie gwiazdki znikną i pojawi się "Zmień". oprosić o wymianę części. ub podobny komunikat zostanie wyświetlony, gdy nie będziesz w aciskając klawisz [Anuluj].
		 Część powi Skontaktuj się Gdy pojawi si tym menu. M 	nna zostać zmieniona, gdy v z lokalnym dealerem MUTOH, aby po ię "Zmień", "Life Times [Head]" lu łożesz usunąć tę wiadomość, na	wszystkie gwiazdki znikną i pojawi się "Zmień". oprosić o wymianę części. ub podobny komunikat zostanie wyświetlony, gdy nie będziesz w aciskając klawisz [Anuluj].
		 Część powi Skontaktuj się Gdy pojawi si tym menu. M 	nna zostać zmieniona, gdy v z lokalnym dealerem MUTOH, aby po ię "Zmień", "Life Times [Head]" lu łożesz usunąć tę wiadomość, na	wszystkie gwiazdki znikną i pojawi się "Zmień". prosić o wymianę części. ub podobny komunikat zostanie wyświetlony, gdy nie będziesz w aciskając klawisz [Anuluj].
		• Część powi Skontaktuj się • Gdy pojawi si tym menu. M Podmenu	nna zostać zmieniona, gdy v z lokalnym dealerem MUTOH, aby po ię "Zmień", "Life Times [Head]" lu łożesz usunąć tę wiadomość, na	wszystkie gwiazdki znikną i pojawi się "Zmień". oprosić o wymianę części. ub podobny komunikat zostanie wyświetlony, gdy nie będziesz w aciskając klawisz [Anuluj]. Wyświetla żywotność głowicy drukującej 1. Żywotnośc
		• Część powi Skontaktuj się • Gdy pojawi si tym menu. M Podmenu Głowa 1:	nna zostać zmieniona, gdy v z lokalnym dealerem MUTOH, aby po ię "Zmień", "Life Times [Head]" lu łożesz usunąć tę wiadomość, na MI***	wszystkie gwiazdki znikną i pojawi się "Zmień". pprosić o wymianę części. ub podobny komunikat zostanie wyświetlony, gdy nie będziesz w aciskając klawisz [Anuluj]. Wyświetla żywotność głowicy drukującej 1. Żywotność w tym przypadku wynosi 60%. Wyświetla żywotność
		Część powi Skontaktuj się Gdy pojawi si tym menu. M Podmenu Glowa 1: Glowa 2:	nna zostać zmieniona, gdy v z lokalnym dealerem MUTOH, aby po ię "Zmień", "Life Times [Head]" lu łożesz usunąć tę wiadomość, na MI***	wszystkie gwiazdki znikną i pojawi się "Zmień". prosić o wymianę części. ub podobny komunikat zostanie wyświetlony, gdy nie będziesz w aciskając klawisz [Anuluj]. Wyświetla żywotność głowicy drukującej 1. Żywotność w tym przypadku wynosi 60%. Wyświetla żywotność głowicy drukującej 2. Żywotność w tym przypadku ta
		• Część powi Skontaktuj się • Gdy pojawi si tym menu. M Podmenu Głowa 1: Głowa 2:	nna zostać zmieniona, gdy v z lokalnym dealerem MUTOH, aby po ię "Zmień", "Life Times [Head]" lu łożesz usunąć tę wiadomość, na Mi***	 wszystkie gwiazdki znikną i pojawi się "Zmień". pprosić o wymianę części. ub podobny komunikat zostanie wyświetlony, gdy nie będziesz w aciskając klawisz [Anuluj]. wyświetla żywotność głowicy drukującej 1. Żywotność w tym przypadku wynosi 60%. Wyświetla żywotność
		 Część powi Skontaktuj się Gdy pojawi si tym menu. M Podmenu Głowa 1: Głowa 2: Pompa: 	nna zostać zmieniona, gdy v z lokalnym dealerem MUTOH, aby po ię "Zmień", "Life Times [Head]" lu łożesz usunąć tę wiadomość, na MI*** MI***	 wszystkie gwiazdki znikną i pojawi się "Zmień". oprosić o wymianę części. ub podobny komunikat zostanie wyświetlony, gdy nie będziesz w aciskając klawisz [Anuluj]. Wyświetla żywotność głowicy drukującej 1. Żywotność w tym przypadku wynosi 60%. Wyświetla żywotność głowicy drukującej 2. Żywotność w tym przypadku wynosi 60%. Wyświetla żywotność m tym przypadku wynosi 60%. Wyświetla żywotność silnika CR.
		 Część powi Skontaktuj się Gdy pojawi si tym menu. M Podmenu Głowa 1: Głowa 2: Pompa: CRMotor: 	nna zostać zmieniona, gdy v z lokalnym dealerem MUTOH, aby po ię "Zmień", "Life Times [Head]" lu łożesz usunąć tę wiadomość, na MI*** MI*** MI*** Zmiana	 wszystkie gwiazdki znikną i pojawi się "Zmień". oprosić o wymianę części. ub podobny komunikat zostanie wyświetlony, gdy nie będziesz w aciskając klawisz [Anuluj]. Wyświetla żywotność głowicy drukującej 1. Żywotność w tym przypadku wynosi 60%. Wyświetla żywotność głowicy drukującej 2. Żywotność w tym przypadku wynosi 60%. Wyświetla żywotność silnika CR. Okres użytkowania części w tym przypadku dobiegł końca.
		 Część powi Skontaktuj się Gdy pojawi si tym menu. M Podmenu Głowa 1: Głowa 2: Pompa: CRMotor: 	nna zostać zmieniona, gdy v z lokalnym dealerem MUTOH, aby po ię "Zmień", "Life Times [Head]" lu łożesz usunąć tę wiadomość, na MI*** MI*** MI*** Zmiana	 wszystkie gwiazdki znikną i pojawi się "Zmień". oprosić o wymianę części. ub podobny komunikat zostanie wyświetlony, gdy nie będziesz w aciskając klawisz [Anuluj]. Wyświetla żywotność głowicy drukującej 1. Żywotność w tym przypadku wynosi 60%. Wyświetla żywotność głowicy drukującej 2. Żywotność w tym przypadku wynosi 60%. Wyświetla żywotność silnika CR. Okres użytkowania części w tym przypadku dobiegł końca. Wymień element.
		 Część powi Skontaktuj się Gdy pojawi si tym menu. M Podmenu Głowa 1: Głowa 2: Pompa: CRMotor: 	nna zostać zmieniona, gdy v z lokalnym dealerem MUTOH, aby po ię "Zmień", "Life Times [Head]" lu lożesz usunąć tę wiadomość, na MI*** MI*** MI*** Zmiana	 wszystkie gwiazdki znikną i pojawi się "Zmień". oprosić o wymianę części. ub podobny komunikat zostanie wyświetlony, gdy nie będziesz w aciskając klawisz [Anuluj]. Wyświetla żywotność głowicy drukującej 1. Żywotność w tym przypadku wynosi 60%. Wyświetla żywotność głowicy drukującej 2. Żywotność w tym przypadku wynosi 60%. Wyświetla żywotność silnika CR. Okres użytkowania części w tym przypadku dobiegł końca. Wyświetla żywotność silnika PF. Żywotność w

Uwaga

• W przypadku wymiany części, której żywotność dobiegła końca,

Brak opłat za wymianę w okresie gwarancyjnym lub w ramach umowy.

• Ponosisz koszty napraw na warunkach innych niż wymienione powyżej.

Nie używaj części, która osiągnęła swój okres żywotności. Problemy spowodowane tym nie będą objęte gwarancją.

Zestaw 20: Adres IP	
Zestaw 20: Adres IP	Ustawia adres IP drukarki. • Użyj klawisza [+], aby zwiększyć wartość ustawienia. • Użyj klawisza [-], aby zmniejszyć wartość ustawienia. • Naciśnij klawisz [Enter], aby potwierdzić wprowadzone wartości. Kursor przesunie się do następnej wartości ustawienia. • Naciśnij klawisz [Enter], aby potwierdzić wprowadzone wartości. Kursor przesunie się do następnej wartości ustawienia. • Potwierdź wprowadzone dane dla każdej wartości. Wartości nastaw 0.0.0.0 do <192.168.1.253> do 255.255.255.255 <> wskazuje wartość początkową.
Uwaga Pamiętaj, aby ustawić adres IP po konsultacji z administratorem sieci.	
Zestaw 21: Maska podsieci	
Zestaw 21: Maska podsieci	Ustawia maskę podsieci drukarki. • Użyj klawisza [+], aby zwiększyć wartość ustawienia. • Użyj klawisza [-], aby zmniejszyć wartość ustawienia. • Naciśnij klawisz [Enter], aby potwierdzić wprowadzone wartości. Kursor przesunie się do następnej wartości ustawienia. • Naciśnij klawisz [Enter], aby potwierdzić wprowadzone wartości. Kursor przesunie się do następnej wartości ustawienia. • Potwierdź wprowadzone dane dla każdej wartości. Wartości nastaw 0.0.0.0 do <255.255.255.0> do 255.255.255.255.255 <> wskazuje wartość początkową.
Pamiętaj, aby ustawić maskę podsieci po konsultacji z administratorem	n sieci.
Zestaw 22: Brama	
Zestaw 22: Przejście	Ustawia bramę. • Użyj klawisza [+], aby zwiększyć wartość ustawienia. • Użyj klawisza [-], aby zmniejszyć wartość ustawienia. • Naciśnij klawisz [Enter], aby potwierdzić wprowadzone wartości. Kursor przesunie się do następnej wartości ustawienia.
	Potwierdź wprowadzone dane dla każdej wartości.
	Wartości nastaw 0.0.0.0 do <192.168.1.254> do 255.255.255.255.255 <> wskazuje 192. 168. 1. 254
Uwaga	
Pamiętaj, aby ustawić bramę po konsultacji z administratorem sieci.	

Zestaw 20: Adres IP 87

staw 23: Header Dump	Ustawia, czy podczas druk • Nagłówek danych • Numer punktu danych (druk • Numer seryjny drukarki • Wersja oprogramowania	xowania drukować nastę kowany tylko wtedy, gdy ust	pujące informacje. awienie wilgotności nagłówka jest włączone)
	Wartości nastaw Zrzut nagłówka:	POZA	Dane zrzutu nie są drukowane. Jest to wstępnie ustawiona wartość. Dumpdata jest drukowany po wydrukowaniu oryginalnego obra:
	Zrzut nagłówka:	NA	Drukuje tylko wilgotne dane.
Uwaga	Zrzut nagłowka:		"Numer punktu danych" nie jest drukowany.
Uwaga Dane będą przydatne podczas kontaktu z pomocą Podczas drukowania, gdy drukarka jest podłączona do kompu estaw 24: pojedyncza głowica	utera, ustawienia drukowania używanego oprogramowania RIF	P są drukowane w nagłówku dan	Numer punktu danych" nie jest drukowany.
Uwaga Dane będą przydatne podczas kontaktu z pomocą Podczas drukowania, gdy drukarka jest podłączona do kompu estaw 24: pojedyncza głowica staw 24: Pojedyncza głowa	techniczną. utera, ustawienia drukowania używanego oprogramowania RIF Można ustawić, czy drukowan	² są drukowane w nagłówku dan nie ma być wykonywane przy	
Uwaga Dane będą przydatne podczas kontaktu z pomocą Podczas drukowania, gdy drukarka jest podłączona do kompu estaw 24: pojedyncza głowica	techniczną. utera, ustawienia drukowania używanego oprogramowania RIF Można ustawić, czy drukowan Wartości nastaw	⁹ są drukowane w nagłówku dan nie ma być wykonywane przy	
Uwaga Dane będą przydatne podczas kontaktu z pomocą Podczas drukowania, gdy drukarka jest podłączona do kompu estaw 24: pojedyncza głowica taw 24: Pojedyncza głowa	techniczną. utera, ustawienia drukowania używanego oprogramowania RIF Można ustawić, czy drukowan Wartości nastaw Pojedyncza głowa:	² są drukowane w nagłówku dan ile ma być wykonywane przy POZA	
Uwaga Dane będą przydatne podczas kontaktu z pomocą Podczas drukowania, gdy drukarka jest podłączona do kompu estaw 24: pojedyncza głowica taw 24: Pojedyncza głowa	techniczną. utera, ustawienia drukowania używanego oprogramowania RIF Można ustawić, czy drukowan Wartości nastaw Pojedyncza głowa: Pojedyncza głowa:	² są drukowane w nagłówku dan ile ma być wykonywane przy POZA	 "Numer punktu danych" nie jest drukowany. ych. y użyciu tylko jednej głowicy drukującej. Do drukowania używane są obie głowice drukujące. Jest to wstępnie ustawiona wartość. Do drukowania używana jest tylko lewa głowica drukująca.

Nawet jeśli ustawiona jest opcja "Głowica 1" lub "Głowica 2", podczas wykonywania menu drukowania testowego obie głowice drukujące są używane do drukowania.

• Gdy ustawiona jest opcja "Nagłówek 1" lub "Nagłówek 2", jeśli "AS. Fine & Wave "lub, BS.Fine & Wave ", wybrana głowica drukująca jest dalej dzielona do drukowania.

Zestaw 25: Rozpocznij podawanie							
Zestaw 25: Rozpocznij kanał	Możesz zmienić ustawienia marginesów między obraza • Wartość powyżej 0: Ustawienie marginesu między obraz • Wartość równa 0: Zostanie zastosowane domyślne ustaw • Wartość poniżej 0: Ustawienie marginesu między obra	ami. zami będzie szersze niż przy ustawieniu "0". vienie marginesu między obrazami. azami będzie mniejsze niż przy ustawieniu "0".					
	Wartości nastaw Rozpocznij kanat: 0,0 mm	- 10 mm do <0,0 mm> do 500,0 mm <> wskazuje wartość początkową.					
Uwaga							
Z systemem pobierania: jeśli chcesz ustawić "Rozpocznij podawanie" poniżej 0, ustaw "	Odstęp strony" na "Wąski". Jeśli nie, ustawienie Rozpocznij						
podawanie nie jest prawidłowo odzwierciedlane.							
☑	تَكَ اللهُ الل						
Zestaw 26: Tymczasowe							

Zestaw 26:

Chwilowy

Tymczasowo wyświetla ustawienia "Wył." Lub "WSZYSTKIE WYŁ." W menu wyboru w menu Ustawienia.

Naciśnij klawisz [Enter], aby powrócić do poprzedniego menu z wyświetlonymi wszystkimi ustawieniami.

Menu 2: Wydruk testowy

Test 1: Kontrola dysz





Ustawienie 7 kolorów



Test 2: Tryb drukowania

Test 2:

Tryb drukowania

Można wykonać tryb drukowania.

Służy do potwierdzania następujących warunków drukowania.

- Jakość wydruku
- Efekt
- Dokładna wartość korekty posuwu

2016/1/01 00:00 G1 (720x1080 6Pass Uni) -Fine & Fog / PF Adjust: 0,00%

Test 3: Lista konfiguracji



Wykonywane jest drukowanie listy ustawień.

Użyj tego, aby sprawdzić zawartość aktualnego ustawienia i typ użytkownika.

Lista konfiguracji



Lista typów użytkowników

Tyrutyteenia Tytetukeenia	Typ 1 Baser 2	Wpika 2 Grafika 2	Mjana 3 Gradina 2	Wpina 4 Gradina 2	Tipica 8 Coatika 2
Topic disclorementar > 10.0 mil	Deleta i regla	Data i regla	Dates i regta	Dolara i regla	Data i regla
PF > Mou Algal	0.00%	0,00%	0,02%	0,00%	0,00%
Orandi	170 µm	170 µm	172 µm	172 pm	170 pm
Tge utytimetike	Type 4	Wanter 7	Tipes I	Vipea 9	79970
Typistratemente	04942	Guilta 2	Cratha 2	Gutha2	Coalitie 2
Typicalschematics > E.R. and	Datara Lengla	Datra i regla	Dalara i engla	Dolara i mgla	Debra Lengta
PF > Mon Adjust	0.00%	0,00%	0,02%	0,00%	0,00%
Chubold	170 µm	170 µm	172 µH	172 pm	170 µm
Tgrudgiounia	73911	79912	7yp13	Typ 14	Typth
Trybulouteante	04942	Guilea 2	Crafina 2	Grafika Z	Coalitie 2
Typical colorange in a 10 ft and	Dalara Lengla	Debra i mgla	Datara i regla	Dolara i regla	Datationgla
PF > Mara Alpat	0.00%	0,00%	0.02%	0.00%	0,00%
Gradeodi	170 pm	170 ym	172 per	172 per	130 pri

Test 4: Paleta

Test 5:

W celu pokazania kolorów wykonywany jest wydruk palety.

	-	-	**				2	÷.,	1			2	2							14		1	ż
				-			9	-				-	-	1			0	-					
	-		*1.5	-						9.9			0										
-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	_
	-		1	2	-	-	-	-	-		-	-	-		-	-		-	-	-	9	-	
0	0	0	0	00	-	0	-		0		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	-				-	-	-	-	-	1	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
	1.1	-	-	-	-	-	1	-				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
8		9	9	9	6	-	-	9	0		0	6	0	0	0	9	0	9	9	9	0	0	8
0	100	-	-	-	-	-	-	-		-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	6 m	din.	
	-					2.4.1	2.41	-	-	-	-	-	1.0	1	Dise.	11-					-		
0		0	-	-	-	0	0	0	0	•	-	0	0	0	0	0	0	-	9	0	60	0	
Co	0.0	-	00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6	60	-	6	-	-	60	65	-	ŝ
-	-	H	-	****	Ξ			1		-	-				Ξ	1	-		1		-		-
-		-	-	-	-	-	-	0	0	9		0	0	-	-	-	-	-	-	-		9	1
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	60	-	ŧ.
1	-	-	-	-	1	-	1	-	1	1	1	-	-	1	10		-						1
-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			-	-	-	-	-	-	
-	_	-		_	-	_	_	_		-		_	_	_	-							_	-

Paleta

Gdy wybranym trybem drukowania typu użytkownika jest "Grafika 1" lub "Grafika 2", menu Paleta nie jest wyświetlane.

Test 5: Regulacja głowicy

Test 5:

HeadAdjust>

W karetce tego produktu są zainstalowane 2 głowice drukujące.

W tym menu można wyrównać głowicę drukującą 1 i głowicę drukującą 2 w kolejności, aby zapobiec nieprawidłowemu wyrównaniu wydruków. Naciśnij klawisz [>], aby otworzyć podmenu.

Dopasuj głowice w następujących przypadkach

Podmenu

- · Jeśli jakość obrazu nie poprawiła się po użyciu menu "Dostosuj druk".
- Przy zmianie na cienki nośnik lub inny rodzaj nośnika, na którym krople atramentu nie rozprzestrzeniają się.

Po uruchomieniu tego menu pamiętaj o wykonaniu funkcji "Dostosuj wydruk". Jeśli tego nie zrobisz, jakość

obrazu podczas drukowania dwukierunkowego może spaść.

Head Adj. 1: Standard wybierając "Fine Pattern ALL" w "Custom". Wybierając tutaj "Standard", należy użyć tych samych ustawień trybu drukowania dla RIP (Raster Image Processor), jak ustawienia trybu drukowania dla typu użvtkownika. Użyj tych samych ustawień rozdzielczości, przebiegu i kierunku drukowania w trybie drukowania RIP, jak w trybie drukowania dla typu użytkownika. Head Adj. 2: Zwyczaj

Kiedy "HeadAdj. 2 Niestandardowe "

Head Adj. 2:

Zwyczaj

Możesz wybrać metodę regulacji.

Wybierając "Fine Pattern X" (A do F), wybierz opcję odpowiadającą trybowi drukowania używanemu do drukowania

Jeśli rozdzielczość, zaliczenie i kierunek drukowania zmodyfikowanego druku RIP różnią się od trybu drukowania dla typu użytkownika, wybierz drobny wzór odpowiedni dla protokołu RIP.

Vzory dopasowania dla każdego trybu drukowania 」 Str. 93

Podmenu

Adj. 1:	Dobra Ptn. WSZYSTKO	Dostosowuje wszystkie wzory.
Adj. 2:	Drobny wzór A	Do drukowania wzoru dopasowania wybranego od A do F.
		-
Adi. 7:	Drobny wzór F	7

Dopasowanie jest wykonywane tylko dla trybu drukowania ustawionego przez bieżący typ użytkownika. Regulację można przeprowadzić szybciej niż

Można również ustawić inny tryb drukowania niż używany dla bieżącego typu użytkownika. Możesz drukować z optymalną jakością obrazu, nawet jeśli tryb druku RIP różni się od trybu drukowania używanego dla typu użytkownika.

Wzory dopasowania dla każdego trybu drukowania

Tryb drukowania	Specyfikacje trybu drukowania	Wzór regulacji			
Jakość 1	1440 x 1440, 16 przebiegów / 32 przebiegów, Uni				
Jakość 2	1440 x 1440, 16 przebiegów / 32 przebiegów, Bi 720				
Jakość 3	x 1440, 8 przebiegów / 16 przebiegów, Uni 720 x				
Jakość 4	1440, 8 przebiegów / 16 przebiegów, Bi 720 x 1080, 6	5			
Grafika 1	przebiegów / 12 przejść, Uni 720 x 1080, 6 przejść /				
Grafika 2	12 przejść, Bi 720 x 720, 4 przejść / 8 przejść, Uni				
Baner 1	720 x 720, 4 przejść / 8 przejść, Bi 360 x 720, 2				
Baner 2	przejść / 4 przejść, Uni 360 x 720, 2 przejścia / 4	ZA			
Baner 3	przejścia, Bi				
Baner 4					

Kroki

1. Wydrukuj wzór dopasowania Głowica i poszukaj miejsca we wzorze, które ma najmniej białych linii lub zachodzi na siebie zdjęcia.

·Liczba wydrukowana pod wzorem bez błędów wyrównania to wartość dopasowania.

2. Wprowadź wartość regulacji.

Wzór regulacji głowy

- Naciśnij klawisz [Enter], aby wykonać drukowanie. W przypadku wzoru regulacji głowicy te same wzory zostaną wydrukowane po obu stronach i na środku nośnika.
- Sprawdź wyniki drukowania i wybierz numer, który wygląda na najbardziej wyrównany od 1 do 7.
- Nazwy schematów, takie jak "Wzór B: 4", pojawiają się na wyświetlaczu. Użyj klawiszy [+] / [-], aby wprowadzić numer najlepiej dopasowanego wzoru i naciśnij klawisz [Enter].
- W przypadku poniższego rysunku wpisz "5", aby na wyświetlaczu pojawiło się "Pattern B: 5".
- Jeśli wybrałeś "Head Adj. 2: Custom "i, Fine Pattern ALL ", wprowadź wartość regulacji od A do F.



(Jeśli wykonałeś regulację z ustawieniami niestandardowymi, wysokość głowicy i informacje o drukowaniu również zostaną wydrukowane.) Menu 3: Czyszczenie

Wykonaj czyszczenie głowicy.

Czas:	Krótki	Zużywa mniej tuszu niż zwykłe czyszczenie.
Czas:	Normalna	Przeprowadzaj test dysz przed i po drukowaniu i używaj w przypadku stwierdzenia zatkania dysz.
Czas:	Długie	Zużywa więcej tuszu niż podczas zwykłego czyszczenia. Jeśli po normalnym czyszczeniu nadal występuje zatkanie dysz, przeprowadź długie czyszczenie.
Czas:	LittleCharge	Chociaż można oczekiwać znacznie lepszych wyników czyszczenia niż czyszczenie długotrwałe, zużywa ono dużą ilość tuszu.
Czas:	Opłata początkowa	Daje raczej lepszy efekt czyszczenia niż "LittleCharge", ale również zużywa więcej atramentu.

Menu 4: Opcja menu

Możesz wybrać, czy mają być wyświetlane menu w "Menu 1: Ustawienia". Wybierz, czy

chcesz wyświetlić menu, naciskając klawisz [Enter].

[*] = pozycja zostanie wyświetlona

[] = pozycja nie zostanie wyświetlona

1: [*] Typ użytkownika	Wyświetla menu "Typ użytkownika". Wartość początkowa to [*].
2: [*] Plucie	Wyświetla menu "Plucie". Wartość początkowa to [*].
3: [*] Margines boczny	Wyświetla menu "Margines boczny". Wartość początkowa to [*].
• • •	
25: [*] Rozpocznij kanał	Wyświetla menu "Rozpocznij podawanie". Wartość początkowa to [*].
26: ALL On	Jeśli naciśniesz klawisz [Enter], wszystkie pozycje w Opcjach menu zostaną oznaczone [*] (wyświetlone).
27: WSZYSTKO O ff	Jeśli naciśniesz klawisz [Enter], wszystkie pozycje w Opcjach menu zostaną oznaczone [] (nie jest wyświetlane).

Menu 5: Wersja

x.xx

Wyświetla wersje oprogramowania sprzętowego.

Menu 6: tryb uśpienia

Tryb uśpienia 1: Ustaw zegar

		Skritu da ustawianja adetanu azasu, w którze azvezazanja alawis badzie wykanywana w terbie uśnianja			
Tryb uśpienia 1:	Ustaw minutnik		Służy do ustawiania odstępu czasu, w ktorym czyszczenie głowić będzie wykonywane w trybie uspienia.		
		_	Wartości nastaw		
		-			1/2/3/4/5 / <6> / 9/12/18/24 godziny
			Timer czyszczenia:	6h	<> wskazuje wartość początkową.
					Jeśli ustawisz interwał, wyświetlacz przejdzie do
					"SleepMode 2: Start".

Tryb uśpienia 2: Początek Image: Tryb uśpienia 2: Początek Ważnel Ważnel W trybie uśpienia, nawet jeśli upłynął określony czas, czyszczenie głowicy drukującej nie jest wykonywane w następujących okolicznościach. • Gdy pokrywa konserwacyjna jest otwarta

- Zbiornik na zużyty płyn jest pełny.
- We wkładzie jest mało atramentu (lub brak atramentu).
- Pojemnik z tuszem został wyjęty.
- Włożony pojemnik z tuszem nie jest oryginalnym pojemnikiem z tuszem itp.

Jeśli jeden z powyższych warunków wystąpi podczas czyszczenia głowicy, czyszczenie zostanie zatrzymane. Gdy

drukarka powróci do normalnego stanu, czyszczenie głowicy zostanie wznowione.

Menu 7: Wyświetlacz

Wyświetlacz 1: Język			
Wyświetlacz 1: Język	Do ustawiania języka, który będzie wyświetlany.		
	Wartości nastaw		
	Language: エイゴ	Wyświetlacze będą w języku angielskim. Jest to wstępnie ustawiona wartość.	
	Language: ニホンゴ	Wyświetlacze będą w języku japońskim.	
Wyświetlacz 2: Temperatura			
Wyświetlacz 2: Temperatura	Do ustawiania jednostek temperatury, które będą wyświetlane.		
	Wartości nastaw		
	Temp : Celsjusz [° DO]	Wyświetla temperaturę w stopniach Celsjusza. Jest to wstępnie ustawiona wartość.	
	Temp : Fahrenheit [° FA]	Wyświetla temperaturę w stopniach Fahrenheita.	
Wyświetlacz 3: długość			
Do ustawiania jednostek długości, które będą wyświetlane. Vyświetlacz 3: Długość			
	Wartości nastaw		
	Długość: mm	Wyświetla długość w milimetrach (mm). Jest to wstępnie ustawiona wartość.	
		Wyświatla długość w calach (calach)	
	Długość: cal	wyswicia ulugose w calashi (calashi).	

Ekran 4: Pozostały atrament			
Wyświetlacz 4: Pozostań atramentem	Do ustawiania, czy wyświetlać wskaźnik poziomu atramentu.		
	Wartości nastaw		
	Pozostań atramentem : Na	Zostaną wyświetlone ikony pozostałego atramentu.	
	Pozostań atramentem : O ff	lkony pozostałego atramentu nie będą wyświetlane. Jest to wstępnie ustawiona wartość.	
lkona wyświetla się na panelu operacyjnym			
Jeśli włączysz opcję "Remain Ink", wskaźnik atramentu i wkładu pojawi się na wyświetlaczu w następujących przypadkach.			

- Gdy nie jest wyświetlane żadne menu
- W przypadku błędu atramentu lub wkładu



 Na wyświetlaczu pokazanym po lewej stronie, poziom atramentu w pojemniku z tuszem w gnieździe 2 jest niski, w pojemniku z tuszem w gnieździe 4 skończył się tusz i żaden pojemnik z tuszem nie został włożony do gniazda 5.

· Znaczenie ikon przedstawiono poniżej.



Menu 8: Stan pracy

Status pracy :	Zakończony	Wyświetla się, jeśli drukowanie jest zakończone. • Po zakończeniu drukowania: [Ukończono] • Gdy drukowanie jest anulowane: [Anulowano]
ToDoLength:	XXX.Xm	Zostanie wyświetlona całkowita długość danych drukowania (kierunek podawania nośnika).
Gotowe :	XXX.Xm	Zostanie wyświetlona wydrukowana długość.
Pozostawać :	XXX.Xm	Zostanie wyświetlona pozostała długość danych do druku.
Uwaga		

Wartości wyświetlane w tej funkcji są tylko wartościami standardowymi i nie gwarantują dokładności.

Jeśli dane drukowania nie zawierają danych dotyczących długości, wszystkie informacje będą wyświetlane jako "0".

• Ta funkcja služy do sprawdzania informacji o danych drukowania po zakończeniu operacji drukowania. Aby uzyskać szczegółowe informacje na temat danych podczas drukowania, zapoznaj się z

「 Menu 3: Stan pracy 」 S. 60 .

Rozdział 3 Konserwacja

Konserwacja	102
Sprawdzanie atramentu i wymiana wkładu atramentowego 103	
Sprawdzanie poziomu atramentu Kiedy nadejdzie czas wymiany pojemnika z tuszem 104 Wymiana tuszu 104	103
Opróżnianie zbiornika zużytego płynu 107	
Opróżnianie zbiornika zużytego płynu 107	
Czyszczenie każdej części 109	
Czyszczenie głowicy 109 Czyszczenie wycieraczki Czyszczenie obwodu głowicy drukującej 114 Czyszczenie wnętrza Konserwacja rynny atramentowej	111 116 117
Czyszczenie systemu pobierania 123	
Wymiana części eksploatacyjnych 124	
Wymiana materiału absorpcyjnego do komory spłukiwania 124 Wymiana filtra rynny atramentowej 127	
Przenoszenie lub transportowanie drukarki	129
Przenoszenie drukarki 129 Transportowanie drukarki 130 Przechowywanie długo	terminowe 131
Przeprowadzanie ładowania wstępnego po czyszczeniu głowicy 134	

Konserwacja

Aby zachować wydajność tego produktu, należy samodzielnie przeprowadzać konserwację. Rodzaje konserwacji

przedstawiono poniżej.

Przed i po codziennej pracy W zależności	「 Sprawdzenie i czyszczenie dysz 」 S. 50
od warunków użytkowania	^F Czyszczenie głowicy 」 Str. 109
	^୮ Wymiana tuszu 」 S. 104
	[⊤] Opróżnianie zbiornika na zużyty płyn 」 S. 107
	[┌] Wymiana materiału absorpcyjnego do spłuczki 」 Str. 124
Co tydzień	^Г Czyszczenie wycieraczki czyszczącej 」 Str. 111
	^Г Czyszczenie obwodu głowicy drukującej 」 S. 114
Miesięczny	^Г Czyszczenie wnętrza 」 S. 116
Raz w tygodniu, jeśli filtr rynny atramentu wygląda na	「 Utrzymanie rynny na atrament 」 S. 117
zabrudzony zużytym atramentem	
Kiedy nie jest używany przez tydzień lub dłużej Kiedy	Czyszczenie głowicy J Str. 109 (Raz w tygodniu)
nie jest używany przez długi czas	^F Długotrwałe przechowywanie 」 Str. 131

Ważne!

Ponieważ serwisant musi zająć się następującymi przypadkami, prosimy o kontakt z lokalnym dealerem MUTOH.

Błąd wymagający ponownego uruchomienia występuje wielokrotnie.

Wyświetlany jest komunikat informujący o żywotności głowicy drukującej i różnych silników.

Komunikaty i komunikaty o błędach 」 Str. 138

Sprawdzanie tuszu i wymiana pojemnika z tuszem

Sprawdzanie poziomu atramentu

Menu 1:

[2]



Naciśnij klawisz [Menu].

Naciśnij klawisz [>].

[3] Zestaw13: InkStatus Naciśnij kilkakrotnie klawisz [-], aby wywołać wyświetlacz po lewej stronie. Naciśnij klawisz [Enter].

BI (niebieski)

Naciśnij klawisz [-], aby zmienić wyświetlacz. [4] 1234: 100/90/80/70 • Poziom atramentu jest wyświetlany od 0% do 100%. 5678: 100/90/80/70 Ustawienie 4 kolorów 2 3 1 4 K1 (czarny) K2 (czarny) C1 (cyjan) C2 (cyjan) 5 M1 (purpurowy) 6 M2 (purpurowy) 7 Y1 (żółty) 8 Y2 (żółty) Ustawienie 7 kolorów 1 M (purpurowy) 2 Gr (zielony) 3 C (cyjan) 4 Lub (pomarańczowy) 5 6 7 Y (żółty) 8

K2 (czarny)

K1 (czarny)

Konfiguracja

Kiedy nadejdzie czas wymiany wkładu atramentowego

Kroki

[']	[4]	Mało tuszu	• Brzęc
	Mało tus	szu	• Na ry

laciśnij klawisz [Enter].

Brzęczyk wyłącza się.

Na rysunku po lewej stronie tusz pojemnika z tuszem gniazda 4 jest bliski wymiany.

[2] Przygotuj nowy tusz.

Wymiana tuszu			
Kiedy poziom atramentu jest niski, dioda LED błędu na panelu operacyjnym miga i rozleg	a się sygnał dźwiękowy. Ponadto na panelu operacyjnym		
wyświetlany jest komunikat [Koniec tuszu]. Niezwłocznie wymień atrament.			
Jeśli atrament nie zostanie wymieniony w określonym czasie po wyświetleniu komunikatu [[Ink End] na panelu operacyjnym, drukowanie tymczasowo zostaje zatrzymane. W takim przypadku wymień atrament		
na nowy, aby wznowić drukowanie.			
Ważne! Nie wymieniać pojemnika z tuszem, gdy zasilanie tego produktu jest WYŁĄCZONE. Nie można poprawnie wykryć poziomu atramentu. • geślżiwyład atramentowy zostanie przeniesiony z miejsca zimnego do ciepłego, pozostaw go na co najmniej 3			
 Jeśli nie masz zamiennego tuszu, nie wyjmuj pustego pojemnika z tuszem spowodować zatkanie głowicy drukującej. 	ani adaptera pojemnika z tuszem o dużej pojemności z drukarki. Pozostawienie ich usuniętych może		
1. Wyjmowanie adaptera pojemnika z atramentem o dużej pojemności			
Uwaga Adapter do pojemnika z atramentem o dużej pojemności jest sprzedawany oddzielnie.			
[1] [68] Koniec tuszu	Naciśnij klawisz [Enter]. • Brzęczyk wyłącza się.		
Koniec tuszu	• Na rysuliku po lewej stronie pojemniki z tuszem w szczelinie o i o należy wymienić.		







Opuść dźwignię blokady na adapterze pojemnika z atramentem o dużej pojemności i wyjmij pusty

pojemnik z tuszem.

Wyjmij inteligentną k

Wyjmij inteligentną kartę chipową z adaptera pojemnika z atramentem o dużej pojemności.

2. Instalowanie pojemnika z tuszem i inteligentnej karty chipowej



Otwórz nowy pojemnik z tuszem i potrząśnij nim zgodnie z instrukcją poniżej.

- Przekręć korek tuszu do góry i odczekaj 3 sekundy.
- Następnie obróć korek tuszu w dół i odczekaj 3 sekundy.
- Powtórz to 3 razy.

[2]

[2]

[4]



Wsuń inteligentną kartę chipową do wypustki na adapterze pojemnika z atramentem o dużej pojemności, aby ją zainstalować.



Opuść dźwignię blokady na adapterze pojemnika z tuszem o dużej pojemności i włóż pojemnik z tuszem.

• Wsuń do końca.

[4]



Upewnij się, że dźwignia blokady na adapterze pojemnika z atramentem o dużej pojemności znajduje się w pierwotnym położeniu.

Sprawdź, czy pojemnik z tuszem jest włożony do końca i zablokowany.

3. Instalowanie adaptera do pojemników z atramentem o dużej pojemności



- Włóż adapter pojemnika z atramentem o dużej pojemności.
- Dopasuj kolory etykiety na drukarce i etykiety na adapterze pojemnika z atramentem o dużej pojemności.
- Mocno wsuń go do końca.

Umieść zużyty pojemnik z tuszem w plastikowej torbie lub podobnym opakowaniu i zutylizuj go zgodnie z lokalnymi przepisami i instrukcjami miejskimi.

Opróżnianie zbiornika na zużyty płyn

W następujących przypadkach należy przenieść zużyty tusz ze zbiornika na zużyty płyn do pojemnika, aby go usunąć.

Gdy zbiornik zużytego płynu jest pełny w ponad połowie.

• Gdy na panelu operacyjnym wyświetlany jest komunikat "Full WastelnkTank".

Displaymessages

Pełny WastelnkTank

Zbiornik na zużyty płyn jest pełny. Natychmiast opróżnij zbiornik na zużyty płyn.

 Drukowanie lub inna operacja zostanie zatrzymana. Zostanie wznowiony po wykonaniu "ResetWasteInk" poniżej.

1. Przenieś zużyty atrament

[1] Przygotuj pojemnik na zużyty tusz, taki jak zbiornik na zużyty płyn (sprzedawany oddzielnie).



Pojemność zbiornika na zużyty płyn wynosi 2000 ml. Pamiętaj, aby przygotować pojemnik o wystarczającej pojemności podczas wyrzucania zużytego tuszu.

[2] Przykryj podłogę pod zbiornikiem na zużyty płyn, używając niepotrzebnego papieru lub podobnego.

[3]



Otwórz zawór zużytego płynu i przenieś go do pojemnika.



Po wlaniu zużytego płynu do pustego pojemnika należy dokładnie zamknąć zawór odpływu.

[5] Wytrzeć otwór zaworu zużytego płynu szmatką itp.

[6] Usunąć zużyty płyn jako odpad przemysłowy.



Jesteś zobowiązany do utylizacji zużytych płynów z drukarki zgodnie z ustawą o utylizacji odpadów i oczyszczalniach publicznych oraz lokalnymi rozporządzeniami. Przekaż utylizację firmie zajmującej się utylizacją odpadów przemysłowych.
Aby produkt był zawsze w jak najlepszym stanie, należy go okresowo czyścić.

Czyszczenie głowicy

W przypadku stwierdzenia zatkania dyszy podczas sprawdzania dysz, przeprowadź czyszczenie głowicy. Czyszczenie głowicy zużywa atrament.

W tym produkcie istnieje kilka trybów czyszczenia. Używaj ich odpowiednio, w zależności od warunków użytkowania.

Krótkie czyszczenie	Zużywa mniej tuszu niż zwykłe czyszczenie.	
Normalne czyszczenie	Przeprowadzaj test dysz przed i po drukowaniu i używaj w przypadku stwierdzenia zatkania dysz.	
Długie czyszczenie	Zużywa więcej tuszu niż zwykłe czyszczenie. Jeśli po normalnym czyszczeniu nadal występuje zatkanie dyszy, przeprowadź długie czyszczenie.	
Mała opłata	Chociaż można oczekiwać znacznie lepszych wyników czyszczenia niż czyszczenie długotrwałe, zużywa ono dużą ilość tuszu.	
	* Tego trybu nie można wybrać przyciskiem "Czyszczenie". Wybierz go z podmenu Czyszczenie w menu ustawień panelu. T Menu 3: Czyszczenie j Str. 94	
Opłata początkowa	Daje raczej lepszy efekt czyszczenia niż "LittleCharge", ale również zużywa więcej atramentu. * Tego trybu nie można wybrać przyciskiem "Czyszczenie". Wybierz go z podmenu Czyszczenie w menu ustawień panelu.	

Kroki do czyszczenia głowicy

[1]



Użyj przycisku [Czyszczenie], aby wybrać tryb czyszczenia.

Wskaźniki "trybu czyszczenia" będą się zmieniać po każdym naciśnięciu przycisku.



Alternatywnie można to zrobić za pomocą sterownika drukarki lub panelu zdalnego VSM.

• Wskaźniki "Cleaning Mode" zmienią się, jak pokazano poniżej.





Przytrzymaj klawisz [Czyszczenie] długo, przez 2 sekundy lub dłużej.

Rozpocznie się czyszczenie.

[3] Przeprowadź kontrolę dysz.

- Jeśli zatkanie dyszy nadal się utrzymuje, powtórz czyszczenie i test dysz.
- F Kroki do czyszczenia głowicy 」 Str. 109



• Jeśli zatkanie dyszy utrzymuje się nawet po kilkukrotnym powtórzeniu normalnego czyszczenia, należy przeprowadzić długie czyszczenie.

• Jeśli zatkanie dyszy utrzymuje się nawet po kilkukrotnym powtórzeniu długiego czyszczenia, przeprowadź 🥤 Czyszczenie wycieraczki czyszczącej 🗉 Str. 111 lub

 $^{\mbox{\tiny F}}$ Czyszczenie obwodu głowicy drukującej $\, _\,$ S. 114 .

• Jeśli zatkanie dyszy nadal nie zostało usunięte, przeprowadź "LittleCharge" za pośrednictwem podmenu Czyszczenie w menu ustawień panelu.

Okres czyszczenia:

- Co tydzień
- Gdy po zakończeniu czyszczenia głowicy pozostaje rozmazanie wydruku i brak punktów.

Przygotowanie:

Sztyft do czyszczenia

Ważne!

Podczas czyszczenia należy zwrócić uwagę na następujące kwestie.

- Jeśli trudno jest usunąć plamę, wykonaj "krótkie" czyszczenie głowicy, a następnie wyczyść ponownie.
- Używaj patyczka czyszczącego w stanie suchym. Jeśli zostanie zwilżony wodą lub roztworem, może spowodować uszkodzenie głowicy drukującej.
- Nie dotykaj końcówki patyczka czyszczącego palcami. Przyklejanie się sebum może spowodować uszkodzenie głowicy drukującej.
- Nie używaj ponownie patyczka czyszczącego. Kurz może przylgnąć, powodując uszkodzenie głowicy drukującej.
- Standardowy czas czyszczenia powinien wynosić 5 minut. Jeśli potrwa to dłużej, sztyft może wyschnąć, powodując uszkodzenie głowicy drukującej.

1. Przełączanie drukarki w tryb konserwacji CR



Jeśli naciśniesz klawisz [-], gdy [CR Maint. : End], pompa jest aktywna, zasysając atrament z korka.





[6]

1



Wytrzyj prawą boczną powierzchnię podstawy wycieraczki, poruszając się do przodu i do tyłu.







Zamknij pokrywę konserwacyjną.

[8]



Czyszczenie obwodu głowicy drukującej

Okres czyszczenia:

- Co tydzień
- Gdy po zakończeniu czyszczenia głowicy pozostaje rozmazanie wydruku i brak punktów.

Przygotowanie:

Sztyft do czyszczenia

Ważne!

Podczas czyszczenia należy zwrócić uwagę na następujące kwestie.

- Używaj patyczka czyszczącego w stanie suchym. Jeśli zostanie zwilżony wodą lub roztworem, może spowodować uszkodzenie głowicy drukującej.
- Nie dotykaj końcówki patyczka czyszczącego palcami. Przyklejanie się sebum może spowodować uszkodzenie głowicy drukującej.
- Nie używaj ponownie patyczka czyszczącego. Kurz może przylgnąć, powodując uszkodzenie głowicy drukującej.
- Standardowy czas czyszczenia powinien wynosić 5 minut. Jeśli potrwa to dłużej, sztyft może wyschnąć, powodując uszkodzenie głowicy drukującej.

Kroki

[1] Przełącz drukarkę w tryb konserwacji CR.

Image: Str. 111 pod □ Czyszczenie wycieraczki u Str. 111 pod □ Czyszczenie



Otwórz pokrywę konserwacyjną po lewej stronie.



Zdejmij pokrywę konserwacyjną.



Spójrz na dolną część karetki i sprawdź, czy przylgnął kurz i grudki atramentu.

Obwód głowicy drukującej (srebrna metalowa część)

• Sztęśźnægo)adząca głowicy drukującej (czarna część z tworzywa

[5]



Jeśli przylgną kurz lub grudki atramentu, wyczyść je patyczkiem czyszczącym.



Nie dotykaj powierzchni głowicy drukowej palcami ani sztyftem czyszczącym. Może to spowodować uszkodzenie głowicy drukującej.



Załóż osłonę konserwacyjną.

Zamknij pokrywę konserwacyjną.

Koniec

[7]



CRMaint. :

Naciśnij klawisz [Enter].

CRMaint. : Początek

Pojawi się komunikat po lewej stronie.

To kończy procedurę.

Czyszczenie wnętrza

Okres czyszczenia:

- Co miesiąc
- Gdy widoczne są plamy z kurzu lub atramentu

Przygotowanie:



Przed czyszczeniem wnętrza drukarki odłącz kabel zasilający przy wyłączonym zasilaniu.

Kroki

[1] Usuń nośnik.

[2] Upewnij się, że zasilanie drukarki i systemu odbierającego jest wyłączone.





Zamknij osłonę rynny.

Otwórz przednią pokrywę.

[5]



Użyj mokrej, mocno wykręconej miękkiej szmatki, aby wyczyścić pokrywę rynny i prowadnicę papieru.



Nie zdmuchuj pyłów z wnętrza produktu za pomocą odpylacza. Kurz może przyczepiać się do

ruchomych części, powodując nietypowy dźwięk lub nieprawidłowe działanie.



Utrzymanie rynny na atrament

Regularnie sprawdzaj i czyść rynnę atramentową.



Podczas czyszczenia rynny należy wyłączyć zasilanie i wyjąć wtyczkę z gniazdka.

Czyszczenie filtra rynny atramentu

Przed czyszczeniem filtra rynny atramentu:

- Przygotuj pojemnik na zużyty płyn
- · Podłączyć rurkę odpływową cieczy do pojemnika.

Okres czyszczenia:

• Raz w tygodniu, jeśli filtr rynny atramentu wygląda na zabrudzony zużytym atramentem (zależy to od częstotliwości korzystania z drukarki. Regularnie sprawdzaj rynny atramentowe).

Przygotowanie:

- Plastikowe rękawiczki (dostępne w handlu)
- · Butelka do czyszczenia wody (dostępna w handlu)
- Pojemnik na zużyty płyn (dostępny w handlu)

対 Ważne!

- Nie wlewaj więcej niż 1,5 litra wody do rynny. W przeciwnym razie woda może się przelać.
- Pojemnik na zużyty płyn powinien być dostatecznie duży, aby włać ściek z rynny.
- [1] Wyładuj media.

[2] Pamiętaj, aby odłączyć kabel zasilający drukarki i system podnoszenia z gniazdka.

[3] Załóż plastikowe rękawiczki.



Wyciągnij zatyczkę z rury odpływowej z rynny.

• Rurka odpływu cieczy znajduje się w dolnej lewej części drukarki.



Podłączyć rurkę zużytej cieczy do pojemnika na zużytą ciecz.



Otwórz pokrywę rynny na atrament.

• Wlej trochę wody do butelki.

• Wlej wodę do filtra rynny atramentu, aby zmyć atrament.



[7]

Jeśli do druka

Jeśli do drukarki dostały się obce substancje lub płyny, takie jak woda, nie należy używać drukarki w obecnej postaci. Może to doprowadzić do porażenia prądem lub pożaru.

Skontaktuj się z obsługą klienta.

 $[8]\ {\rm Gdy}\ {\rm zużyta}\ {\rm ciecz}\ {\rm przestanie}\ {\rm spływać},\ {\rm włożyć}\ {\rm korek}\ {\rm do}\ {\rm rury}\ {\rm odpływowej}\ {\rm cieczy}.$

- [9] Zamknij pokrywę rynny na atrament.
- [10] Usunąć zużyty płyn jako odpad przemysłowy.

Okres czyszczenia:

Po zakończeniu czyszczenia filtr rynny atramentu jest czyszczony (zależy to od częstotliwości używania drukarki. Regularnie sprawdzaj rynny atramentowe)

Przygotowanie:

- Plastikowe rękawiczki (dostępne w handlu)
- Miękka ściereczka (dostępna w sprzedaży)
- Odpadowy arkusz papieru (przez który tusz nie może przedostać się).
- [1] Pamiętaj, aby odłączyć kabel zasilający drukarki i system podnoszenia z gniazdka.
- [2] Załóż plastikowe rękawiczki.



 $[4] \ {\sf Polóż\ zmarnowany\ arkusz\ papieru\ na\ pokrywie\ rynny\ z\ atramentem,\ prowadnicy\ nośnika\ i\ przednim\ wałku.}$



- W mgnieniu oka kapie z filtra rynny atramentu.
- Zalecamy ułożenie makulatury na podłodze.



Wyjmij filtr rynny atramentu i jego ramkę (x 4).

[6]



Jeśli rynna na atrament jest bardzo zabrudzona, zapoznaj się z poniższą sekcją i umyj ją wodą.

🐨 「 Mycie rynny wodą 」 S. 120

Ø

je w odpowiedni sposób.

Ściereczka, której użyłeś do wycierania tuszu i poplamiony tuszem papier to odpady przemysłowe. Zutylizuj

- Wytrzyj wnętrze rynny miękką szmatką zwilżoną wodą.

Konserwacja rynny atramentowej 119



Umieść filtr rynny atramentu na swoim miejscu.

Mocno włóż ramkę filtra rynny na atrament do rynny.

Ważne!

Jeśli rama filtra rynny atramentu nie jest na swoim miejscu, może dojść do uderzenia głowicy drukującej lub jej uszkodzenia.

[8] Zamknij pokrywę rynny na atrament

Jeśli nie możesz prawidłowo zamknąć pokrywy, sprawdź zamocowanie filtra rynny tuszu.

- [9] Zamknij przednią pokrywę.
- [10] Usunąć zużyty płyn jako odpad przemysłowy.

Mycie rynny wodą

Wnętrze rynny umyć wodą, użyć pojemnika na zużyty płyn i podłączyć go do wystającej z rynny rury odpływowej.

Przygotowanie:

- Plastikowe rękawiczki (dostępne w handlu)
- Butelka do czyszczenia wody (dostępna w handlu)
- Pojemnik na zużyty płyn (dostępny w handlu)

対 Ważne!

Nie wlewaj więcej niż 1,5 litra wody do rynny. W przeciwnym razie woda może się przelać.
Pojemnik na zużyty płyn powinien być dostatecznie duży, aby wlać ściek z rynny.

[1] Pamiętaj, aby odłączyć kabel zasilający drukarki i system podnoszenia z gniazdka.

[2] Załóż plastikowe rękawiczki.





Wyjmij filtr rynny atramentu i jego ramkę (x 4).

Wyciągnij zatyczkę z rury odpływowej z rynny.

• Rurka odpływu cieczy znajduje się w dolnej lewej części drukarki.



È

Podłączyć rurkę zużytej cieczy do pojemnika na zużytą ciecz.





OSTRZEŻENIE



[5]

Woda, którą użyłeś do mycia rynny, to odpady przemysłowe. Nie wyrzucaj tych

ścieków do kanalizacji.



Wytrzyj wnętrze rynny miękką szmatką zwilżoną wodą.

🖉 Uwaga

Umyj rynnę wodą.

Ściereczka, której użyłeś do wycierania tuszu i poplamiony tuszem papier to odpady przemysłowe. Zutylizuj je w odpowiedni sposób.

[9] Włożyć wtyczkę z powrotem do rurki zużytej cieczy.



- Umieść filtr rynny atramentu na swoim miejscu.
- Mocno włóż ramkę filtra rynny na atrament do rynny.

Ważne!

Jeśli rama filtra rynny atramentu nie jest na swoim miejscu, może dojść do uderzenia głowicy drukującej lub jej uszkodzenia.

[11] Zamknij pokrywę rynny na atrament.

- Jeśli nie możesz prawidłowo zamknąć pokrywy, sprawdź zamocowanie filtra rynny tuszu.
- [12] Usunąć zużyty płyn jako odpad przemysłowy.

OSTRZEŻENIE



Jesteś zobowiązany do utylizacji zużytych płynów z drukarki zgodnie z ustawą o utylizacji odpadów i oczyszczalniach publicznych oraz lokalnymi rozporządzeniami. Przekaż utylizację firmie zajmującej się utylizacją odpadów przemysłowych.

Czyszczenie systemu podnoszenia

Okres czyszczenia:

Gdy widoczne są plamy atramentu

Przygotowanie:

Miękka ściereczka

UWAGA



Przed czyszczeniem wnętrza drukarki odłącz kabel zasilający przy wyłączonym zasilaniu.

Kroki

[1] Wyładuj media.

[2] Upewnij się, że drukarka i system odbierania są wyłączone.

 Użyj mokrej, mocno wykręconej miękkiej szmatki, aby wyczyścić rolki napinające Jednostki Podbierającej.

Wymiana części eksploatacyjnych

Wymiana materiału absorpcyjnego na skrzynkę spłukującą

Płuczka to część, która cały czas odbiera atrament wyrzucany z głowicy drukującej. Należy okresowo wymieniać materiał absorpcyjny skrzynki spłukującej. Użycie bez wymiany może spowodować uszkodzenie głowicy drukującej.

Okres wymiany:

Około. co 2 miesiące (ponieważ różni się w zależności od częstotliwości użytkowania, należy okresowo sprawdzać)

Przygotowanie:

- · Materiał absorbujący do spłuczki
- · Papier, który może się zabrudzić (papier, na który atrament nie będzie przeciekał)

1. Sprawdzanie kroków



Otwórz pokrywę konserwacyjną po prawej stronie.



Sprawdź materiał absorpcyjny skrzynki spłukującej.

 Kiedy z ramy zbiornika do przepłukiwania unoszą się grudki atramentu, należy wymienić.



2. Wymiana kroków

[1] Przełącz drukarkę w tryb konserwacji CR.

🕼 🖓 🖓 Umieszczanie drukarki w trybie konserwacji CR 🗉 Str. 111 pod 🖓 Czyszczenie wycieraczki czyszczącej 🗉



[3] Przykryj wałek papierem, który może się zabrudzić.

Ważne!

- Łatwo może kapać z materiału absorpcyjnego do spłuczki.
- Zalecamy również pokrycie podłogi papierem.



Usuń materiał absorpcyjny ze skrzynki spłukującej.

Wyciągnąć do góry języczek materiału chłonnego skrzynki spłukującej i

zwolnij haczyk.



Podczas usuwania materiału absorpcyjnego ze zbiornika do przepłukiwania należy uważać na

krople atramentu.



Wymiana filtra rynny atramentowej

Okresowo wymieniaj filtr rynny atramentu.

UWAGA



Odłącz kabel zasilający przy wyłączonym zasilaniu przed wymianą filtra rynny atramentu.

Okres wymiany:

• Filtr rynny atramentu należy wymienić, jeśli po czyszczeniu nie można usunąć plam atramentu.

Przygotowanie:

- Plastikowe rękawiczki (dostępne w handlu)
- Filtr rynny atramentu (dostarczone akcesoria lub materiały eksploatacyjne)



Wymienne filtry rynien atramentowych są dostarczane w zestawie z drukarką. W razie potrzeby kup opcjonalny filtr.

Kroki

- [1] Usuń nośnik.
- [2] Upewnij się, że drukarka i system odbierający są WYŁĄCZONE.

Ь

[3] Załóż plastikowe rękawiczki.





Umieść zużyty filtr rynny atramentu w plastikowej torbie i zutylizuj go zgodnie z lokalnymi przepisami.



Umieść filtr rynny atramentu na swoim miejscu.

Mocno włóż ramkę filtra rynny na atrament do rynny.



Jeśli rama filtra rynny atramentu nie jest na swoim miejscu, może dojść do uderzenia głowicy drukującej lub jej uszkodzenia.

[9] Zamknij pokrywę rynny na atrament.

Jeśli nie możesz prawidłowo zamknąć pokrywy, sprawdź zamocowanie filtra rynny tuszu.

[10] Zamknij przednią pokrywę.

Przenoszenie lub transportowanie drukarki

W tej sekcji opisano przenoszenie lub transportowanie drukarki.

Przenoszenie drukarki

W tej sekcji opisano sposób przenoszenia drukarki.



- Podczas przenoszenia drukarki upewnij się, że jest ona w pozycji poziomej.
- Nie przechylać, nie opierać się o coś ani nie umieszczać tego produktu do góry nogami.
 - W przeciwnym razie może dojść do wycieku atramentu lub czynności opisanych powyżej, które mogą spowodować nieprawidłowości.

1. Przygotowanie przed przeprowadzką

- [1] Upewnij się, że drukarka jest wyłączona.
- [2] Usunąć zużyty płyn.
- [3] Usuń wszystkie kable, takie jak kabel zasilający.



[5] Przenieś drukarkę.

Poluzuj cztery regulatory podstawy, jak pokazano po lewej stronie.

```
[1] Wybierz odpowiednie miejsce do instalacji.
```

Przewodnik uruchamiania

[2] Przenieś i zainstaluj drukarkę w odpowiednim miejscu.

[3] Podłącz kable, takie jak zestaw przewodów zasilających.

 $\left[4\right]$ Wykonaj Test dysz, a następnie potwierdź, że głowica drukująca nie jest zatkana.

🚱 「 Kroki sprawdzania dysz 」 S. 50

[5] Wykonaj regulację jakości druku.

🕼 「 Kroki regulacji jakości druku 」 Str. 55

Transport drukarki

Transportując drukarkę, zapakuj ją w takim samym stanie, w jakim została zakupiona, używając materiałów ochronnych i opakowaniowych, aby chronić drukarkę przed wibracjami i wstrząsami.



Podczas transportu drukarki skonsultuj się ze sprzedawcą produktu MUTOH w miejscu zakupu.

Jeśli nie używasz drukarki przez dłuższy czas, wykonaj [Longstore].

Przygotowanie:

- Wkład czyszczący: 8 wkładów
- [1] Opróżnij zbiornik na zużyty płyn.
 - ☑ ☐ Opróżnianie zbiornika na zużyty płyn 」 S. 107





Wyjmij wszystkie wkłady czyszczące.



Pojawi się komunikat po lewej stronie.

Rozpoczyna się wypuszczanie płynu czyszczącego.

[WSZYSTKO] Bez kasety

Zajęty pranie

Po zakończeniu rozładowywania zostanie wyświetlony komunikat po lewej stronie.

[11] Wyłącz zasilanie.

[1]		Włącz drukarkę.
	Naciśnij!	Włącza się niebieskie światło.
	Image: Second	• Produkt rozpocznie operacje inicjalizacji.
[2]	Rozpocznij opłatę za tusz -> Wchodzić	Gdy zostanie wyświetlony komunikat po lewej stronie, naciśnij klawisz [Enter].
[3]		Naciśnij klawisz "Enter", gdy pojawi się komunikat po lewej stronie.
[0]	Umyć ponownie? Nie	
		Pojawi się komunikat po lewej stronie.
	Włóż wkłady atramentowe	

Jeśli musisz wykonać czyszczenie głowicy i "Umyć ponownie? No ", naciśnij klawisz [-], aby zmienić wyświetlenie na, Wash retry? Yes "i naciśnij klawisz [Enter]. Następnie postępuj zgodnie z instrukcjami wyświetlanymi na panelu operacyjnym. Po zakończeniu czyszczenia zostanie wyświetlony komunikat "Włóż pojemniki z tuszem". Przejdź do kroku 4 w tej sekcji.



Po rozpakowaniu potrząśnij pojemnikiem z tuszem.

- Przekręć korek tuszu do góry i odczekaj trzy sekundy.
- Następnie obróć korek tuszu w dół i odczekaj trzy sekundy.
- Powtórz to trzy razy.

Zainstaluj pojemnik z tuszem i inteligentny układ scalony w adapterze pojemnika z tuszem o dużej pojemności.



😨 「Instalowanie pojemnika z tuszem i inteligentnej karty chipowej 」 Str. 105



Włóż adaptery pojemników z atramentem o dużej pojemności.

Pojawi się komunikat po lewej stronie.

Rozpoczyna się ładowanie tuszu.

 Dopasuj etykietę tego produktu do kolorowej etykiety adapterów do pojemników z atramentem o dużej pojemności.

• Wsuń do końca.

Uzupełnianie tuszu

* *%

🛕 UWAGA

Podczas ładowania tuszu upewnij się, że:

Nie wyłączać drukarki.

• Nie odłączać kabla zasilającego drukarki.

- Nie otwierać przedniej pokrywy.
- Nie otwierać pokrywy konserwacyjnej.
- Nie podnosić dźwigni ustawiania nośnika.

Po zakończeniu napełniania tuszem zostanie wyświetlony komunikat po lewej stronie.

Ważne!

Jeśli drukarka wykona wydruk testu dysz natychmiast po zakończeniu początkowego napełniania tuszem, mogą wystąpić następujące wyniki.

• Wydrukowane linie ulegają rozmyciu.

Koniec mediów

• Dane nie są częściowo drukowane. W takich przypadkach postępuj zgodnie z ^r Etapy czyszczenia J Str. 51 i wykonaj "Little Charge". Następnie sprawdź wynik drukowania.

Jeśli nie ma poprawy wyników drukowania nawet po wykonaniu "Małego ładowania", nie używaj drukarki przez godzinę lub dłużej. Następnie ponownie wykonaj "Małe ładowanie" i sprawdź wynik drukowania.

Jeśli nadal nie ma poprawy, skontaktuj się z lokalnym sprzedawcą Mutoh.

Rozdział 4 Dodatek

Komunikaty i komunikaty o błędach	138
Komunikaty o stanie	138
Wyświetlanie komunikatów o błędach i środki zaradcze	140
Błąd wymagający ponownego uruchomienia	142
Specyfikacje tego produktu	143
Obszar rysowania Lista specyfikacji	143 144
Opcje / Lista dostaw	147
Historia zmian	147

W tej sekcji opisano komunikaty wyświetlane podczas normalnej pracy drukarki lub w przypadku wystąpienia błędów oraz rozwiązania tych komunikatów.

Komunikaty o stanie

W tej sekcji opisano komunikaty wyświetlane podczas normalnej pracy drukarki.

Gdy produkt działa prawidłowo, każdy stan działania jest wyświetlany na panelu operacyjnym, jak poniżej.

Pokaz	Opis
Nie wykryto nośnika	Inicjalizacja nośnika nie została zakończona (nośnik jest załadowany). Naciśnij i przytrzymaj klawisz [Enter] przez 2 sekundy lub dłużej, aby wykonać inicjalizację nośnika.
Gotowy do drukowania	Gotowość (nośnik jest załadowany).
Koniec mediów	Gotowość (nośnik nie jest załadowany).
Otrzymywanie	Otrzymywanie danych.
Przetwarzanie	Analiza danych.
Druk	W trakcie druku.
Pozostań: XXX.Xm	Wyświetla długość danych, które nie zostały wydrukowane w metrach dla aktualnie drukowanych danych.
Pozostały czas: XXX.Xmin	Wyświetla pozostały czas drukowania w minutach dla aktualnie drukowanych danych.
Media Remain: XXX m	Wyświetla pozostałą długość aktualnie ustawionego nośnika rolkowego w metrach. Wstrzymuję drukowanie.
PrintRestart -> Enter	Naciśnij klawisz [Enter], aby wznowić drukowanie.
Uzupełnianie SubTank	Napełnianie subtank. Proszę poczekaj chwilę.
Użytkownik: Wpisz ** OK?	Inicjalizacja nośnika.
Media Initial	Proszę poczekaj chwilę. (** oznacza ustawiony typ użytkownika).
Life Times [Head *]	Żywotność głowicy drukującej prawie dobiegła końca. (Kontynuacja działania) Skontaktuj się z lokalnym dealerem MUTOH.
Life Times [Pump]	Żywotność silnika pompy prawie dobiegła końca. (Kontynuacja działania) Skontaktuj się z lokalnym dealerem MUTOH.
Żywotność [silnik CR]	Okres eksploatacji silnika CR prawie dobiegł końca. (Kontynuacja działania) Skontaktuj się z lokalnym dealerem MUTOH.
Żywotność [silnik PF]	Żywotność silnika PF prawie dobiegła końca. (Kontynuacja działania) Skontaktuj się z lokalnym dealerem MUTOH.
Wyłącz	Wyłączanie drukarki Odczekaj chwilę.

Pokaz	Opis
[*] Zmień wtyczkę	Kończy się żywotność gumy złącza adaptera do pojemnika z atramentem o dużej pojemności. Wymień gumę złącza adaptera pojemnika z atramentem o dużej pojemności.
	Instrukcja obsługi adaptera do pojemników z atramentem o dużej pojemności
Czytanie S / C	Czytanie karty S / C.
* * * Tryb zdalny ***	Uruchomiony jest tryb panelu zdalnego przez VSM lub podobny. W trybie panelu zdalnego operacje za pośrednictwem panelu operacyjnego nie są możliwe. Aby zakończyć tryb panelu zdalnego, naciśnij i przytrzymaj klawisz [Anuluj] przez 2 sekundy lub dłużej.
Włóż CleaningCart.	Mycie głowicy drukującej. Zainstaluj wkłady czyszczące.
Zajęty pranie	 Wypełszającągodnianie, wypychanie płynu Mycie głowicy drukującej płynem czyszczącym. Proszę poczekaj chwilę.
Wyjmij wkłady	Mycie głowicy drukującej lub wyładowywanie atramentu. Wyjmij wkłady.
Włóż wklady atramentowe	Wypełnianie tuszu. Włóż wkłady atramentowe
Uzupełnianie tuszu **%	Wypełnianie tuszu. Proszę poczekaj chwilę.

W tej sekcji opisano komunikaty o błędach i środki zaradcze.

Komunikaty o błędach są wyświetlane, gdy wystąpią określone awarie podczas pracy drukarki.

Jeśli wystąpi błąd, który może zostać wyświetlony, drukarka może wyświetlić następujące komunikaty o błędach na panelu operacyjnym i zatrzymać działanie.

Pokaz	Opis
Otwarta pokrywa	Przednia pokrywa jest otwarta. Zamknij przednią pokrywę.
Mainte. CoverL Open	Lewa pokrywa konserwacyjna jest otwarta. Zamknij pokrywę konserwacyjną.
Mainte. CoverR Open	Prawa pokrywa konserwacyjna jest otwarta. Zamknij pokrywę konserwacyjną.
Opuść dźwignię	Dźwignia ładowania mediów jest podniesiona. Opuść dźwignię ładowania mediów.
Dźwignia w górę	Nośnik nie jest załadowany. Załaduj media. 🏹 「Ładowanie mediów 」 Str. 38
Undefined Media	Wykrywanie nośnika nie powiodło się. (Zatrzymuje działanie) Ponownie załaduj nośnik.
Media Slant	Media podawane są ukośnie. (Zatrzymuje działanie) Ponownie załaduj nośnik.
Koniec mediów	Media się skończyły. (Zatrzymuje operację) Załaduj nowy nośnik. I Ladowanie mediów J Str. 38
Błąd zakończenia / odbioru nośnika	Przełącznik systemu podnoszenia jest wyłączony. (Zatrzymuje działanie) Ustaw przełącznik systemu podnoszenia na rolkę zewnętrzną lub wewnętrzną.
Otwórz pokrywę rynny	Otwarta pokrywa rynny atramentowej. Zamknij pokrywę rynny atramentowej.
Błąd grzałki	Twój grzejnik może działać nieprawidłowo. (Zatrzymuje pracę) Sprawdź grzejnik.
[*****] Koniec tuszu	Skończył się atrament. (Zatrzymuje działanie) Wymień na nowy pojemnik z tuszem.
[*****] Bez kasety	Wkład atramentowy nie jest włożony. (Zatrzymuje działanie) Włóż wkład atramentowy.
[******] Rozładowany	Atrament nie jest wypełniony. Wykonaj wstępne napełnienie atramentem. Przeprowadzanie wstępnego ładowania po czyszczeniu głowicy u Str. 134
Pełny WastelnkTank	Zbiornik na zużyty płyn jest pełny. (Operacja zostanie zatrzymana, gdy to się stanie). Natychmiast przenieś zużyty atrament do pojemnika.
[*] Mało tuszu	Niski poziom atramentu w gnieździe *. Przygotuj nowy wkład.

Pokaz	Opis
[******] S / C ReadErr	Odczyt karty S / C nie powiódł się. Włóż ponownie pojemnik z tuszem. Jeśli nadal nie można odczytać karty S / C, włóż nowy atrament nabój.
[******] S / C pułkownik Err	Wkłady atramentowe są włożone do niewłaściwych gniazd. Włóż ponownie prawidłowo wkłady atramentowe.
[*] S / C Ink Err	W tej drukarce nie można używać wkładu atramentowego. Skontaktuj się z lokalnym dealerem MUTOH.
[*] S / C CodeErr	Włożony wkład atramentowy nie jest prawidłowy. Skontaktuj się z lokalnym dealerem MUTOH.
[*] Broken Chip	Karta S / C została uszkodzona Włóż nowy pojemnik z tuszem.
[******] Sprawdź atrament	Wkłady atramentowe nie zostały poprawnie rozpoznane. Włóż ponownie prawidłowo wkłady atramentowe. Skontaktuj się z lokalnym dealerem MUTOH.



• [*******] w komunikacie o błędzie wskazuje docelowe gniazdo wkładu atramentowego.

Jeśli w tym samym czasie nie występuje żaden atrament i żaden pojemnik, żaden komunikat dotyczący wkładu nie ma pierwszeństwa do wyświetlenia.

Błąd wymagający ponownego uruchomienia jest wyświetlany, jeśli wystąpi krytyczna awaria operacyjna, taka jak poniższe.

• Gdy pojawi się przeszkoda uniemożliwiająca drukowanie.

Błąd wymagający ponownego uruchomienia

- Gdy wystąpi problem z obwodem elektrycznym (płytka drukowana, silnik, czujnik itp.) Drukarki.
- Gdy wystąpi błąd w programie sterującym drukarki.

Jeśli wystąpi błąd wymagający ponownego uruchomienia, drukarka przestanie działać po wykonaniu poniższych czynności.

- 1. Zasilanie napędu wyłącza się automatycznie.
- 2. Wszystkie lampki na panelu operacyjnym migają, a brzęczyk ciągle dzwoni.
- 3. Komunikat o błędzie jest wyświetlany na panelu operacyjnym.

Naciśnięcie dowolnego klawisza na panelu operacyjnym zatrzymuje sygnał dźwiękowy.

W przypadku błędu wymagającego ponownego uruchomienia po usunięciu przyczyny błędu i ponownym uruchomieniu drukarki działanie powróci do normalnego stanu. Jeśli ten sam błąd będzie

nadal wyświetlany, skontaktuj się z lokalnym dealerem MUTOH.

Podaj nam kod nr. komunikatu o błędzie podczas kontaktu z nami.

	Pokaz	Opis
E *** Err []	,	Nystąpił problem, na który nie ma rozwiązania.
		1. Usuń przeszkody, takie jak skrawki papieru z układu napędowego.
		2. Sprawdź, czy wymienione elementy są prawidłowo zamocowane.
		3. Wyłącz przycisk zasilania. Poczekaj chwilę, a następnie włącz przycisk zasilania, aby ponownie
		uruchomić drukarkę.

🖉 Uwaga

• "***" w komunikacie o błędzie to numer kodu. wskazuje, jaki typ błędu wystąpił.

· Kod polecenia reprezentujący wystąpienie błędu może być wskazany w [].

Specifications of this product

Obszar rysowania



a = 5 mm * 1 * 2 b = 5 mm * 3 c = 5 mm d = 5 mm * 3

*mirRo pierwszym uruchomieniu nośnika drukowanie zaczyna się od 15

- * 2 Gdy końcówka początkowa nośnika jest WŁĄCZONA, drukowanie rozpoczyna się od 40 mm.
- * 3 Zgodnie z ustawieniami panelu zdalnego

Lista specyfikacji

Nazwa modelu		VJ-1938TX	
Metoda drukowania		Metoda piezo na żądanie Oprogramowanie	
Metoda jazdy		układowe serwo / napęd silnika DC	
Media feedmethod		System rolek siatkowych	
System mocowania mediów		System podnoszenia ciśnienia z rolką w dół za pomocą dźwigni ręcznej	
Warunki użytkowania	Maksymalna szerokość	1910 mm	
głoska bezdźwięczna			
	Minimalna szerokość	900 mm	
	Maksvmalna grubość	1.3 mm (adv wysokość ałowy iest niska)	
	, ,	2,3 mm (gdy wysokość głowy jest Mid)	
		3,5 mm (gdy wysokość głowy jest wysoka)	
	Waga	100 kg lub mniej	
Maksymalna szerokość druku		1900 mm	
Maksymalna długość druku		200 m	
Regulacja wysokości głowy		Trzypoziomowa regulacja niskiego, średniego i wysokiego 64-bitowego	
procesor		procesora RISC	
Pamięć		384 MB	
Berło		Ethernet (10 / 100BASE-TX, 1000BASE-T)	
Atrament	Kolor	4 kolory (czarny, cyjan, magenta, żółty)	
		7 kolorów (czarny, cyjan, magenta, żółty, pomarańczowy, zielony, niebieski)	
	Rodzaj	Opakowanie z atramentem o pojemności 1000 ml	
Zbiornik na zużyty płyn		Dopasowany do typu korpusu, pojemność 2000 ml, odprowadzanie zużytego tuszu przez	
		użytkowników	
Środowiskowy	Obsługa drukarki	Temperatura od 20 do 32 ° C. wilnotność od 40 do 60% Brak	
warunki	Środowisko	kondensacii	
		z	
	Gwarantowana dokładność drukarki Środowieko	remperatura 22 00 50 °C, wilgothos: 40 00 60% Brak	
	SIGUOWISKO	KUIUEIISaUji	
	Zmiana kursu	Temperatura: nie więcej niż 2 ° C na 1 godzinę Wilgotność:	
		nie więcej niż 5% na 1 godzinę	
	Środowisko przechowywania drukarki	 Przechowywanie bez napełniania atramentem: do 6 miesięcy Temperatura: od -20 do +60 ° C, wilgotność: od 20 do 80% Bez kondensacji 	
		Reszeenhowywanie z napełnianiem	
		Temperatura: od 5 do 30 ° C, wilgotność: od 20 do 60% Brak	
		kondensacji	
	Środowisko przechowywania atramentu	Czarny, cyjan, magenta, żółty, pomarańczowy, zielony, niebieski (po 1000 ml)	
--------------------	-------------------------------------	--	--
		• Temperatura: od 5 do 35 ° C	
		Płyn czyszczący	
		Temperatura: od 5 do 35 ° C	
		Wilgotność: bez kondensacji	
Zasilacz	Napięcie	AC 100 V do 240 V ± 10% 50 /	
specyfikacje	Częstotliwość	60Hz ± 1Hz	
	Pojemność	Nie mniej niż 2,5 A.	
Pobór energii	Wyłącz	AC100V do 240V, 1,2 Wor poniżej	
	Czekaj	60,0 W.	
	Tryb uśpienia	21,0 W	
	Operacja	360,0 Wor poniżej	
Obecne zużycie	100 V do 240 V.	2,5 A lub mniej	
Wymiary zewnętrzne	Wysokość	1261 mm	
		(Rozmiar drukarki po otwarciu przedniej pokrywy: 1529 mm)	
	Szerokość	2983 mm	
	Głębokość	1134 mm	
Waga	Główny korpus	177 kg	
	Stoisko	37 kg	
	System odbioru	135 kg	

System odbioru

Metoda jazdy		Napęd z motoreduktorem DC	
Warunki użytkowania głoska bezdźwięczna	Maksymalna szerokość	1910 mm	
	Minimalna szerokość	900 mm	
	Średnica zewnętrzna rolki	Mniej niż Φ250 mm	
	głoska bezdź	więczna	
	Media Core Dimension	50,8 mm (2 cale), 76,2 mm (3 cale)	
	Obsługiwany rdzeń multimedialny	2000 mm	
	Szerokość		
	Gramatura rolki	100 kg lub mniej	
Karmienie / nawijanie Kierunek	Jednostka karmienia	Rolka zewnętrzna, rolka wewnętrzna	
	Jednostka odbierająca	Rolka zewnętrzna, rolka wewnętrzna ("Rolka zewnętrzna" tylko przy "luzie") AC 100 V	
Zasilacz specyfikacje	Napięcie	do 240 V ± 10%	
	Częstotliwość	50/60 Hz ± 1 Hz	
	Pojemność	Nie mniej niż 1,0 A	
Pobór energii	Wyłącz	1,0 W lub mniej	
	Czekaj	18,0 Wor poniżej	
	Operacja	80,0 W lub mniej	
Obecne zużycie	100 V do 240 V.	1,0 A lub mniej	
Środowiskowy	Środowisko operacyjne	Temperatura: od 20 do 32 ° C, wilgotność: od 40 do 60% Brak	
warunki		kondensacji	
	Gwarantowana dokładność Środowisko	Temperatura: 22 do 30 ° C, wilgotność: 40 do 60% Brak kondensacji	
	Zmiana kursu	Temperatura: nie więcej niż 2 ° C na 1 godzinę Wilgotność: nie więcej niż 5% na 1 godzinę	

Opcje / Lista dostaw

Aby uzyskać więcej informacji na temat opcji i materiałów eksploatacyjnych, skontaktuj się z lokalnym sprzedawcą MUTOH.

Historia zmian

Data	Wersja	Kod ręczny	Obsługiwane oprogramowanie sprzętowe
2016.1	00	VJ1938TXE-A-00	V.1.00
2016.6	01	VJ1938TXE-A-01	V.1.01
2016.8	02	VJ1938TXE-A-02	V.1.01 lub nowsza

ΜυτοΗ